

Vaje iz mehanike

Matija Zanjko

Maribor, 2023

Kazalo

1	Vaja 1: Merjenje gostote	2
1.1	Gostota trdne snovi	2
1.1.1	Naloga 1	2
1.1.2	Sistematične napake merilnikov	2
1.1.3	Meritve	3
1.1.4	Računanje gostote	5
1.1.5	Rezultati	5
1.2	Gostota kapljevine	6
1.2.1	Naloga 2	6
1.2.2	Sistematične napake merilnikov	6
1.2.3	Postopek in meritve	7
1.2.4	Računanje gostote	8
1.2.5	Rezultati	8
1.3	Vprašanja	9
2	Vaja 2	10
3	Vaja 3	11
4	Vaja 4: Merjenje frekvence	12
4.1	Naloga	12
4.2	Meritve	13

Poglavje 1

Vaja 1: Merjenje gostote

1.1 Gostota trdne snovi

1.1.1 Naloga 1

Z merjenjem dimenzij (širine (a), višine (b), dolžine (c)) in mase (m) kvadra določite gostoto (ρ) snovi, iz katere je narejen kvader. Gostoto izračunajte po enačbi $\rho = m/V$, kjer je V prostornina ($V = abc$). Določite tudi napako gostote snovi.

1.1.2 Sistematične napake merilnikov

Napaka kljunastega merila: **0.05 mm**

Napaka mikrometra: **0.01 mm**

Napaka tehtnice: **0.1 g**

1.1.3 Meritve

Tabela 1.1: Meritve dimenzije a

Meritev	a_{izm} [mm]	\bar{a} [mm]	$a_{izm} - \bar{a}$ [mm]	Δa_{sist} [mm]	σ [mm]	Δa_{sl} [mm]	a [mm]
1	8.16		0				
2	8.15		-0.01				
3	8.20		0.04				
4	8.18		0.02				
5	8.16	8.16	0.00	0.01	0.02	0.01	8.16 \pm 0.02
6	8.15		-0.01				=
7	8.16		0.00				8.16 \cdot (1 \pm 0.002)
8	8.17		0.01				
9	8.10		-0.06				
10	8.12		-0.04				

Tabela 1.2: Meritve dimenzije b

Meritev	b_{izm} [mm]	\bar{b} [mm]	$b_{izm} - \bar{b}$ [mm]	Δb_{sist} [mm]	σ [mm]	Δb_{sl} [mm]	b [mm]
1	25.25		0.02				
2	25.20		-0.03				
3	25.20		-0.03				
4	25.25		0.02				
5	25.25	25.23	0.02	0.05	0.03	0.01	25.23 \pm 0.06
6	25.20		-0.03				=
7	25.20		-0.03				25.23 \cdot (1 \pm 0.002)
8	25.20		-0.03				
9	25.25		0.02				
10	25.25		0.02				

Tabela 1.3: Meritve dimenzije c

Meritev	c_{izm} [mm]	\bar{c} [mm]	$c_{izm} - \bar{c}$ [mm]	Δc_{sist} [mm]	σ	Δc_{st} [mm]	c [mm]
1	40.00		-0.02				
2	40.00		-0.02				
3	40.10		0.08				
4	40.00		-0.02				40.02 ± 0.06
5	40.00	40.02	-0.02	0.05	0.02	0.01	=
6	40.00		-0.02				
7	40.00		-0.02				
8	40.05		0.03				
9	40.05		0.03				$40.02 \cdot (1 \pm 0.001)$
10	40.00		-0.02				

Meritev mase: $m = 22.8 \pm 0.1 \text{ g} = 22.8 \cdot (1 \pm 0.004) \text{ g}$

1.1.4 Računanje gostote

Gostota se računa po enačbi:

$$\rho = \frac{m}{V} \quad (1.1)$$

Vendar najprej rabimo volumen telesa. Ker gre za kvader lahko uporabimo enačbo:

$$V = abc \quad (1.2)$$

Tako torej dobimo:

$$\begin{aligned} V &= 8.16 (1 \pm 0.002) \text{ mm} \cdot 25.23 (1 \pm 0.002) \text{ mm} \cdot 40.02 (1 \pm 0.001) \text{ mm} \\ V &= 8.16 \cdot 25.23 \cdot 40.02 (1 \pm (0.002 + 0.002 + 0.001)) \text{ mm}^3 \\ V &= 8240 (1 \pm 0.005) \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (1.3)$$

Sedaj lahko izračunamo gostoto telesa:

$$\begin{aligned} \rho &= \frac{22.8 \cdot (1 \pm 0.004) \text{ g}}{8240 \cdot (1 \pm 0.005) \text{ mm}^3} \\ \rho &= 2.77 \cdot 10^{-3} \cdot (1 \pm 0.009) \frac{\text{g}}{\text{mm}^3} \\ \rho &= 2770 \cdot (1 \pm 0.009) \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \end{aligned} \quad (1.4)$$

1.1.5 Rezultati

Prišli smo do rezultata, da je gostota telesa $\rho = 2770 \cdot (1 \pm 0.009) \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ oz. $\rho = (2770 \pm 20) \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$.

S tega bi lahko sklepali, da je telo verjetno iz zlitine, ki vsebuje veliko aluminija, saj je njegova gostota: $\rho_{Al} = 2710 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$.

1.2 Gostota kapljevine

1.2.1 Naloga 2

a) Z menzuro in tehtnico izmerite gostoto 20 % raztopine kuhinjske soli v vodi. Gostoto izmerite tudi z areometrom.

b) Z areometrom izmerite gostoto etilnega alkohola.

1.2.2 Sistematične napake merilnikov

Napaka areometra za raztopino NaCl: **0.01** $\left[\frac{g}{mL}\right]$

Napaka areometra za etilni alkohol: **0.005** $\left[\frac{g}{mL}\right]$

Merilno območje termometra: od $-199.9\text{ }^{\circ}C$ do $199.9\text{ }^{\circ}C$

Napaka tehtnice: **1 g**

Napaka menzure: **2 mL**

1.2.3 Postopek in meritve

Najprej smo pripravili 20 % raztopino NaCl. Skupna masa raztopine je bila:

$$m = (620 \pm 1) \text{ g} \quad (1.5)$$

Nato smo izmerili volumen naše raztopine. Ker je menzura bila premajhna za celotno meritev volumna, smo to morali narediti trikrat.

$$\begin{aligned} V &= (250 \text{ mL} \pm 2 \text{ mL}) + (250 \text{ mL} \pm 2 \text{ mL}) + (51 \text{ mL} \pm 2 \text{ mL}) \\ V &= (553 \pm 6) \text{ mL} \\ V &= 553 \cdot (1 \pm 0.01) \text{ mL} \end{aligned} \quad (1.6)$$

Nato smo gostoto raztopine NaCl izmerili še z areometrom.

Tabela 1.4: Meritve gostote raztopine NaCl z areometrom

Meritev	$\rho_{izm} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\bar{\rho} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\rho_{izm} - \bar{\rho} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\Delta\rho_{sist} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\Delta\rho_{sl} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\rho \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$T \text{ [}^{\circ}\text{C]}$
1	1.14		0				
2	1.14		0			1.14 ± 0.01	
3	1.15	1.14	0.01	0.01	0	=	19.6
4	1.14		0			$1.14 \cdot (1 \pm 0.01)$	
5	1.15		0.01				

Nato smo še opravili meritve gostote etilnega alkohola, s pomočjo areometra.

Tabela 1.5: Meritve gostote etilnega alkohola

Meritev	$\rho_{izm} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\bar{\rho} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\rho_{izm} - \bar{\rho} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\Delta\rho_{sist} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\Delta\rho_{sl} \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$\rho \left[\frac{\text{g}}{\text{mL}} \right]$	$T \text{ [}^{\circ}\text{C]}$
1	0.805		0				
2	0.805		0			0.805 ± 0.005	
3	0.805	0.805	0	0.005	0	=	21.5
4	0.805		0			$0.805 \cdot (1 \pm 0.006)$	
5	0.805		0				

1.2.4 Računanje gostote

Računanje gostote 20 % raztopine NaCl s pomočjo mase in volumna:

$$\begin{aligned}\rho &= \frac{620 \cdot (1 \pm 0.002) \text{ g}}{553 \cdot (1 \pm 0.01) \text{ mL}} \\ \rho &= 1.12 \cdot (1 \pm 0.01) \frac{\text{g}}{\text{mL}} \\ \rho &= 1120 \cdot (1 \pm 0.01) \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}\end{aligned}\tag{1.7}$$

1.2.5 Rezultati

Prišli smo do rezultatov, da je gostota

1.3 Vprašanja

- a) Razložite, kako temperatura vpliva na merjenje gostote kapljevine. Za koliko odstotkov se spremeni gostota vode, če se temperatura spremeni za **1 K**? Temperaturni koeficient prostorninskega razteska vode je **$2.06 \cdot 10^{-6} K^{-1}$** .
- b) Razložite fizikalni princip meritve gostote tekočin z areometrom.

Poglavje 2

Vaja 2

Poglavje 3

Vaja 3

Poglavje 4

Vaja 4: Merjenje frekvence

4.1 Naloga

Izmerite frekvenco vrtenja plošče, ki je pritrjena na elektromotor na dva načina:

- a) z elektronskim merilnikom frekvence,
- b) z modelom merilnika frekvence.

Primerjajte rezultata obeh meritev pri različnih frekvencah vrtenja plošče.

Te meritve sem opravil pri napetostih: **5 V**, **6 V**, **7 V**, **9 V** in **12 V**, za vsako napetost 5-krat.

4.2 Meritve

Tabela 4.1: Z uporabo elektronskega merilnika frekvence

Meritev	Napetost	ν_{izm} [min ⁻¹]	$\bar{\nu}$	$\nu_{izm} - \bar{\nu}$ [min ⁻¹]	$\Delta\nu_{sist}$ [min ⁻¹]	$\Delta\nu_{slu}$ [min ⁻¹]	ν [Hz]
1	5 V	654.4	658.9	-4.5	0.1	6.5	10.98 \pm 0.11
2		670.5		11.6			
3		665.3		6.4			
4		657.0		-1.9			
5		647.4		-11.5			
6	6 V	1058	1053	5	1	6	17.55 \pm 0.10
7		1054		1			
8		1037		-16			
9		1053		0			
10		1062		9			
11	7 V	1576	1563	13	1	13	26.05 \pm 0.22
12		1575		12			
13		1532		-31			
14		1567		4			
15		1565		2			
16	9 V	2351	2413	-62	1	57	40.22 \pm 0.95
17		2354		-59			
18		2449		36			
19		2469		56			
20		2444		31			
21	12 V	3917	3937	-20	1	27	65.61 \pm 0.45
22		3972		35			
23		3963		26			
24		3905		-32			
25		3926		-11			

Tabela 4.2: Z uporabo osciloskopa

Meritev	Napetost	t [s]	\bar{t}	$\nu_{izm} - \bar{\nu}$ [min ⁻¹]	$\Delta\nu_{sist}$ [min ⁻¹]	$\Delta\nu_{slu}$ [min ⁻¹]	ν [Hz]
1	5 V	0.080	0.088	-4.5	0.1	6.5	10.98 \pm 0.11
2		0.096		11.6			
3		0.088		6.4			
4		0.088		-1.9			
5		0.088		-11.5			
6	6 V	0.052	0.052	5	1	6	17.55 \pm 0.10
7		0.052		1			
8		0.050		-16			
9		0.052		0			
10		0.052		9			
11	7 V	0.036	0.038	13	1	13	26.05 \pm 0.22
12		0.038		12			
13		0.038		-31			
14		0.039		4			
15		0.038		2			
16	9 V	0.024	0.023	-62	1	57	40.22 \pm 0.95
17		0.023		-59			
18		0.022		36			
19		0.023		56			
20		0.023		31			
21	12 V	0.0152	0.0150	-20	1	27	65.61 \pm 0.45
22		0.0152		35			
23		0.0148		26			
24		0.0148		-32			
25		0.0148		-11			