## Vaje iz mehanike

Matija Zanjkovič $^1$ 

Maribor, 2023

<sup>1</sup>Mentor: Marko Šterk

# Kazalo

1	Vaj	a 1: M	Ierjenje gostote	1
			ota trdne snovi	. 1
		1.1.1	Naloga 1	
		1.1.2	Sistematične napake merilnikov	
		1.1.3	Meritve	
		1.1.4	Računanje gostote	
		1.1.5	Rezultati	
	1.2	Gosto	ota kapljevine	
		1.2.1	Naloga 2	
		1.2.2	Sistematične napake merilnikov	
		1.2.3	Postopek in meritve	
		1.2.4	Računanje gostote	
		1.2.5	Rezultati	
	1.3	Vpraš	anja	
2	Vai	a 2: M	Merjenje sile	9
	2.1		[a	
	2.2		natične napake merilnikov	
	2.3		enje	
	2.4		tati	
3	Vaj	a 3		12
4	Vai	a 4: M	Merjenje frekvence	13
	_		[a	. 13
		_	***	1/

# Tabele

1.1	Meritve dimenzije a
	Meritve dimenzije b
1.3	Meritve dimenzije c
	Meritve gostote raztopine NaCl z areometrom
1.5	Meritve gostote etilnega alkohola
2.1	Raztezek vzmeti pri določeni teži
	Nihajni čas
4 1	Merjenje frekvence uporabo elektronskega merilnika frekvence 1
	Mejrenje frekvence z uporabo osciloskopa

# Slike

2.1	Graf F(x)									•						•		11	

## Vaja 1: Merjenje gostote

#### 1.1 Gostota trdne snovi

#### 1.1.1 Naloga 1

Z merjenjem dimenzij (širine (a), višine (b), dolžine (c)) in mase (m) kvadra določite gostoto  $(\rho)$  snovi, iz katere je narejen kvader. Gostoto izračunajte po enačbi  $\rho = m/V$ , kjer je V prostornina (V = abc). Določite tudi napako gostote snovi.

#### 1.1.2 Sistematične napake merilnikov

Napaka kljunastega merila:  $0.05\ mm$ 

Napaka mikrometra:  $\boldsymbol{0.01}~\boldsymbol{mm}$ 

Napaka tehtnice: 0.1~g

### 1.1.3 Meritve

Tabela 1.1: Meritve dimenzije a

Meritev	$a_{izm}$ $[mm]$	$\overline{a}$ $[mm]$	$a_{izm} - \overline{a} \ [mm]$	$\Delta a_{sist} \ [mm]$	$\sigma[mm]$	$\Delta a_{sl} \ [mm]$	$a \ [mm]$
1	8.16		0				
2	8.15		-0.01				
3	8.20		0.04				
4	8.18		0.02				
5	8.16	0 16	0.00	0.01	0.02	0.01	$8.16 \pm 0.02$
6	8.15	8.16	-0.01	0.01			=
7	8.16		0.00				$8.16 \cdot (1 \pm 0.002)$
8	8.17		0.01				
9	8.10		<del>-0.06</del>				
10	8.12		<del>-0.04</del>				

Tabela 1.2: Meritve dimenzije b

Meritev	$b_{izm}$ $[mm]$	$\overline{b}~[mm]$	$b_{izm} - \overline{b} \; [mm]$	$\Delta b_{sist} \ [mm]$	$\sigma~[mm]$	$\Delta b_{sl} \ [mm]$	$b\ [mm]$
1	25.25		0.02				
2	25.20		-0.03				
3	25.20		-0.03				
4	25.25		0.02				
5	25.25	25.23	0.02	0.05	0.03	0.01	$25.23 \pm 0.06$
6	25.20	23.23	<del>-0.03</del>				=
7	25.20		<del>-0.03</del>				$25.23 \cdot (1 \pm 0.002)$
8	25.20		<del>-0.03</del>				
9	25.25		0.02				
10	25.25		0.02				

Tabela 1.3: Meritve dimenzije c

Meritev	$c_{izm}$ [mm]	$\bar{c}~[mm]$	$c_{izm} - \overline{c} \ [mm]$	$\Delta c_{sist} \ [mm]$	σ	$\Delta c_{sl} \ [mm]$	c [mm]
1	40.00		-0.02				
2	40.00		-0.02				
3	40.10		0.08				
4	40.00		-0.02				$40.02 \pm 0.06$
5	40.00	40.02	-0.02	0.05	0.02	0.01	_
6	40.00	40.02	-0.02			0.01	=
7	40.00		-0.02				$40.02 \cdot (1 \pm 0.001)$
8	40.05		0.03				
9	40.05		0.03				
10	40.00		-0.02				

Meritev mase:  $m=22.8~\pm~0.1~g~=~22.8\cdot(1~\pm~0.004)~g$ 

#### 1.1.4 Računanje gostote

Gostota se računa po enačbi:

$$\rho = \frac{m}{V} \tag{1.1}$$

Vendar najprej rabimo volumen telesa. Ker gre za kvader lahko uporabimo enačbo:

$$V = abc (1.2)$$

Tako torej dobimo:

$$V = 8.16 \ (1 \pm 0.002) \ mm \cdot 25.23 \ (1 \pm 0.002) \ mm \cdot 40.02 \ (1 \pm 0.001) \ mm$$
 
$$V = 8.16 \cdot 25.23 \cdot 40.02 \ (1 \pm (0.002 + 0.002 + 0.001)) \ mm^3$$
 
$$V = 8240 \ (1 \pm 0.005) \ mm^3$$
 (1.3)

Sedaj lahko izračunamo gostoto telesa:

$$\rho = \frac{22.8 \cdot (1 \pm 0.004) g}{8240 \cdot (1 \pm 0.005) mm^3}$$

$$\rho = 2.77 \cdot 10^{-3} \cdot (1 \pm 0.009) \frac{g}{mm^3}$$

$$\rho = 2770 \cdot (1 \pm 0.009) \frac{kg}{m^3}$$
(1.4)

#### 1.1.5 Rezultati

Prišli smo do rezultata, da je gostota telesa  $\rho=2770\cdot(1~\pm~0.009)~\frac{kg}{m^3}$ oz.  $\rho=(2770~\pm~20)~\frac{kg}{m^3}.$ 

S tega bi lahko sklepali, da je telo verjetno iz zlitine, ki vsebuje veliko aluminija, saj je njegova gostota:  $\rho_{Al}=2710~\frac{kg}{m^3}$ .

#### 1.2 Gostota kapljevine

#### 1.2.1 Naloga 2

- a) Z menzuro in tehtnico izmerite gostoto 20 % raztopine kuhinjske soli v vodi. Gostoto izmerite tudi z areometrom.
- b) Z areometrom izmerite gostoto etilnega alkohola.

#### 1.2.2 Sistematične napake merilnikov

Napaka areometra za raztopino NaCl<br/>: 0.01  $\left[\frac{g}{mL}\right]$ Napaka areometra za etilni alkohol<br/>: 0.005  $\left[\frac{g}{mL}\right]$ Merilno območje termometra: od<br/>  $-199.9~^{\circ}C$  do  $199.9~^{\circ}C$ 

Napaka tehtnice: 1  $\boldsymbol{g}$ Napaka menzure: 2 mL

#### 1.2.3 Postopek in meritve

Najprej smo pripravili 20 % raztopino NaCl. Skupna masa raztopine je bila:

$$m = (620 \pm 1) g \tag{1.5}$$

Nato smo izmerili volumen naše raztopine. Ker je menzura bila premajhna za celotno meritev volumna, smo to morali narediti trikrat.

$$V = (250 \ mL \ \pm \ 2 \ mL) + (250 \ mL \ \pm \ 2 \ mL) + (51 \ mL \ \pm \ 2 \ mL)$$
 
$$V = (553 \ \pm \ 6) \ mL$$
 
$$V = 553 \cdot (1 \ \pm \ 0.01) \ mL$$
 (1.6)

Nato smo gostoto raztopine NaCl izmerili še z areometrom.

Tabela 1.4: Meritve gostote raztopine NaCl z areometrom

Meritev	$ ho_{izm}\left[rac{g}{mL} ight]$	$\overline{ ho} \ \left[ rac{g}{mL}  ight]$	$ ho_{izm} - \overline{ ho}  \left[ rac{g}{mL}  ight]$	$\Delta \rho_{sist} \left[ \frac{g}{mL} \right]$	$\Delta \rho_{sl} \left[ \frac{g}{mL} \right]$	$\rho \ \left[ rac{g}{mL}  ight]$	$T \ [^{\circ}C]$
1	1.14		0				
2	1.14		0			$1.14 \pm 0.01$	
3	1.15	1.14	0.01	0.01	0	=	19.6
4	1.14		0			$1.14 \cdot (1 \pm 0.01)$	
5	1.15		0.01				

Nato smo še opravili meritve gostote etilnega alkohola, s pomočjo areometra.

Tabela 1.5: Meritve gostote etilnega alkohola

Meritev	$ ho_{izm}\left[rac{g}{mL} ight]$	$\overline{ ho} \ \left[ rac{g}{mL}  ight]$	$ ho_{izm} - \overline{ ho}  \left[ rac{g}{mL}  ight]$	$\Delta \rho_{sist} \left[ \frac{g}{mL} \right]$	$\Delta \rho_{sl} \left[ \frac{g}{mL} \right]$	$\rho \left[ \frac{g}{mL} \right]$	$T \ [^{\circ}C]$
1	0.805		0				
2	0.805		0			$0.805 \pm 0.005$	
3	0.805	0.805	0	0.005	0	=	21.5
4	0.805		0			$0.805 \cdot (1 \pm 0.006)$	
5	0.805		0				

#### 1.2.4 Računanje gostote

Računanje gostote 20 % raztopine NaCl s pomočjo mase in volumna:

$$\rho = \frac{620 \cdot (1 \pm 0.002) \ g}{553 \cdot (1 \pm 0.01) \ mL}$$

$$\rho = 1.12 \cdot (1 \pm 0.01) \frac{g}{mL}$$

$$\rho = 1120 \cdot (1 \pm 0.01) \frac{kg}{m^3}$$
(1.7)

#### 1.2.5 Rezultati

Prišli smo do rezultatov, da je gostota

#### 1.3 Vprašanja

a) Razložite, kako temperatura vpliva na merjenje gostote kapljevine. Za koliko odstotkov se spremeni gostota vode, če se temperatura spremeni za 1 K? Temperaturni koeficient prostorninskega razteska vode je  $2.06 \cdot 10^{-6} K^{-1}$ .

Relativno povečanje volumna vode je sorazmerno spremembi temperature:

$$\frac{\Delta V}{V} = \beta \Delta T \tag{1.8}$$

Če torej v enačbo vstavimo podatke dobimo:

$$\frac{\Delta V}{V} = 2.06 \cdot 10^{-6} K^{-1} \cdot 1 \ K$$

$$\frac{\Delta V}{V} = 2.06 \cdot 10^{-4} \%$$
(1.9)

Torej bi se voda razteznila za  $2.06 \cdot 10^{-4}$ %.

b) Razložite fizikalni princip meritve gostote tekočin z areometrom.

Areometer deluje na podlagi vzgona tekočine, v katero je potopljen. Ima obliko ozke cevi z utežjo na dnu, ki je dovolj težka, da se areometer potopi v tekočino. Ko je areometer potopljen v tekočino, se potopi do ravni, kjer je vzgon enak teži areometra. Ta raven potopljenosti je odvisna od gostote tekočine.

## Vaja 2: Merjenje sile

### 2.1 Naloga

- a) Izvedite eksperiment, pri katerem boste merili silo v vzmeti in raztezek vzmeti. Izmerjene podatke prikažite z odvisnostjo sile vzmeti od raztezka. Iz diagrama določite prožnostni koeficient vzmeti.
- b) Sestavite vzmetno nihalo in izmerite silo v vzmeti v odvisnosti od časa. Meritev izvedite z računalniškim merilnim sistemom Vernier. Meritev opravite s tremi različnimi utežmi. Iz diagrama sile v odvisnosti od časa v vseh treh primerih odčitajte nihajni čas nihala in v vsakem primeru izračunajte konstanto vzmeti.

### 2.2 Sistematične napake merilnikov

Napaka ravnila: **0.01** *cm* Napaka tehtnice: **0.1** *a* 

Napaka tehtnice: 0.1~g Napaka za čas:  $\frac{0.01}{15}~s = \textbf{0.001}~s$ 

### 2.3 Merjenje

Za določanje koeficienta vzmeti sem najprej izmeril raztezke pri različnih masah uteži.

Tabela 2.1: Raztezek vzmeti pri določeni teži

Meritev	m[g]	$\Delta m [g]$	F[N]	$\Delta F$ [N]	x [cm]	$\Delta x [cm]$
1	50.9		0.499		6.8	
2	100.9		0.990		13.5	
3	148.9		1.461		19.8	
4	199.4	0.1	1.956	0.001	26.6	0.1
5	148.9		1.461		19.8	
6	100.9		0.990		13.4	
7	50.9		0.499		6.6	

Nato sem za uteži z masami 50.9 g, 100.9 g in 148.9 g izmeril čas nihanja za 15 nihajev.

Tabela 2.2: Nihajni čas

Meritev	m~[g]	$t_{izm}[s]$	$t_{en\ nihaj}[s]$	$\bar{t}$ $[s]$	$t_{en\ nihaj}\ -\ ar{t}\ [s]$	$\sigma$ [s]	$\Delta t_{sl} [s]$	$\Delta t_{sist}$	t[s]
1		8.26	0.551		0				
2		8.26	0.551		0				$0.551 \pm 0.001$
3	50.9	8.24	0.549	0.551	<del>-0.001</del>	0	0	0.001	=
4		8.26	0.551		0				$0.551 \cdot (1 \pm 0.002)$
5		8.28	0.552		0.001				
1	50.9		0.499		6.8				
2	100.9		0.990		13.5				
3	148.9		1.461		19.8				
4	199.4	0.1	1.956	0.001	26.6	0.1			
5	148.9		1.461		19.8				
1	50.9		0.499		6.8				
2	100.9		0.990		13.5				
3	148.9		1.461		19.8				
4	199.4	0.1	1.956	0.001	26.6	0.1			
5	148.9		1.461		19.8				

### 2.4 Rezultati

x [cm]

Vaja 3

# Vaja 4: Merjenje frekvence

### 4.1 Naloga

Izmerite frekvenco vrtenja plošče, ki je pritrjena na elektromotor na dva načina:

- a) z elektronskim merilnikom frekvence,
- b) z modelom merilnika frekvence.

Primerjajte rezultata obeh meritev pri različnih frekvencah vrtenja plošče.

Te meritve sem opravil pri napetostih:  $\mathbf{5}$   $\mathbf{V},$   $\mathbf{6}$   $\mathbf{V},$   $\mathbf{7}$   $\mathbf{V},$   $\mathbf{9}$   $\mathbf{V}$  in  $\mathbf{12}$   $\mathbf{V},$  za vsako napetost 5-krat.

### 4.2 Meritve

Tabela 4.1: Merjenje frekvence uporabo elektronskega merilnika frekvence

Meritev	Napetost	$\nu_{izm} \ [\mathrm{min}^{\text{-}1}]$	$\overline{ u}$	$ u_{izm}$ - $\overline{\nu}$ [min <sup>-1</sup> ]	$\Delta \nu_{sist} \ [\mathrm{min}^{\text{-}1}]$	σ	$\Delta \nu_{slu} \ [\mathrm{min}^{\text{-}1}]$	$\nu \ [\mathrm{Hz}]$
1 2 3 4 5	5.0 V	654.4 670.5 665.3 657.0 647.4	658.9	-4.5 11.6 6.4 -1.9 -11.5	0.1	6.5	2.9	$ \begin{array}{r} 10.98 \pm 0.05 \\ = \\ 10.98 \cdot (1 \pm 0.005) \end{array} $
6 7 8 9 10	6.0 V	1058 1054 1037 1053 1062	1053	5 1 <del>-16</del> 0 9	1	6	3	$   \begin{array}{r}     17.55 \pm 0.07 \\     = \\     17.55 \cdot (1 \pm 0.004)   \end{array} $
11 12 13 14 15	7.0 V	1576 1575 1532 1567 1565	1563	13 12 -31 4 2	1	13	6	$ \begin{array}{c} 26.05 \pm 0.12 \\ = \\ 26.05 \cdot (1 \pm 0.005) \end{array} $
16 17 18 19 20	9.0 V	2351 2354 2449 2469 2444	2413	-62 -59 36 56 31	1	57	25	$40.22 \pm 0.22 = 40.22 \cdot (1 \pm 0.005)$
21 22 23 24 25	12.0 V	3917 3972 3963 3905 3926	3937	-20 <del>35</del> 26 <del>-32</del> -11	1	27	12	$65.61 \pm 0.45 = 65.61 \cdot (1 \pm 0.007)$

Tabela 4.2: Mejrenje frekvence z uporabo osciloskopa

Tabela 4.2. Mejrenje nekvence z uporabo oschoskopa								
Meritev	Napetost	$t_{izm}[s]$	$\overline{t}$ $[s]$	$t_{izm}$ - $\overline{t}$ $[s]$	$t_{sist}$ [s]	$\sigma$	$\Delta t_{slu}[s]$	$ u \ [\mathrm{Hz}]$
1 2 3 4 5	5.0 V	-0.080 0.096 0.088 0.088 0.088	0.088	-0.008 0.008 0 0	0.004	0	0	$ \begin{array}{cccc} 11 \cdot (1 & \pm & 0.05) \\  & & = \\ 11 & \pm & 1 \end{array} $
6 7 8 9 10	6.0 V	$\begin{array}{c} 0.052 \\ 0.052 \\ 0.050 \\ 0.052 \\ 0.052 \\ 0.052 \end{array}$	0.052	0 0 -0.02 0 0	0.002	0	0	$   \begin{array}{ccc}     19 \cdot (1 \pm 0.05) \\                                    $
11 12 13 14 15	7.0 V	0.036 0.038 0.038 0.039 0.038	0.038	-0.002 0 0 0.001 0	0.001	0	0	$ \begin{array}{ccc} 26 \cdot (1 & \pm & 0.03) \\  & = \\ 26 & \pm & 1 \end{array} $
16 17 18 19 20	9.0 V	0.024 0.023 0.022 0.023 0.023	0.023	0.001 0 -0.001 0	0.001	0	0	$ 43 \cdot (1 \pm 0.04) \\ = \\ 43 \pm 2 $
21 22 23 24 25	12.0 V	0.0152 0.0152 0.0148 0.0148 0.0148	0.0150	0.0002 <del>0.0002</del> -0.0002 <del>-0.0002</del> -0.0002	0.0004	0.0002	0.0001	$ \begin{array}{ccc} 66.7 \cdot (1 \pm 0.03) \\  &= \\ 66.7 \pm 2.0 \end{array} $