

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА по курсу «Data Science»

Докладчик: Матюнин Александр Александрович



Цель и задача работы

Целью работы является изучение теоретических основ и методов решения поставленной задачи. Создать и разработать приложение, которое будет предсказывать ряд конечных свойств композиционных материалов основываясь на предобученных моделях.

Задачи данной работы:

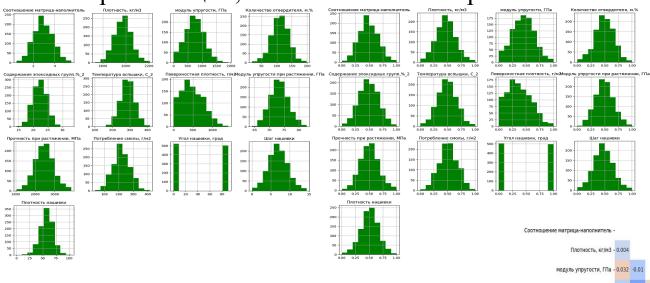
- Изучить теоретические основы и методы решения поставленной задачи.
- Провести разведочный анализ предложенных данных. Необходимо нарисовать гистограммы распределения каждой из переменной, диаграммы ящика с усами, попарные графики рассеяния точек. Необходимо также для каждой колонки получить среднее, медианное значение, провести анализ и исключение выбросов, проверить наличие пропусков.
- Провести предобработку данных
- Обучить нескольких моделей для прогноза
- Написать нейронную сеть
- Разработать приложение с графическим интерфейсом
- Создать репозиторий в GitHub / GitLab и разместить там код исследования



Начало работы:

- Изучение теоретических основ, методов решения и практических составляющих
- Построение графиков
- Унификация стиля графиков
- Создание понятных переменных, для дальнейшего использования
- Создание функций для упрощения и ускорения написания кода

Гистограммы распределения данных до нормализации и после нормализации, в основном симметричные

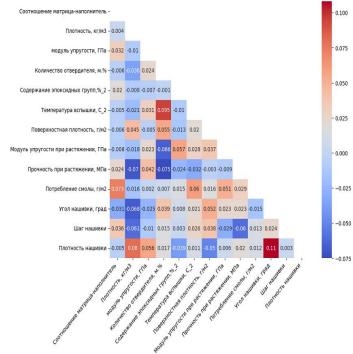


```
# создаем переменную "corr_round" с округлением до 3 знаков после запятой corr_round = df_nb.corr().round(3)
mask = np.triu(df_nb.corr())
f, ax = plt.subplots(figsize = (10, 8))
sns.heatmap(corr_round, mask = mask, annot = True, square = True, cmap = 'coolwarm')
plt.xticks(rotation = 45, ha='right')
plt.show()

def mase(y_test, y_pred, y_train):
    e_t = y_test - y_pred
    scale = mean_absolute_error(y_train[1:], y_train[:-1])
    return np.mean(np.abs(e_t / scale))

def mape(y_test, pred):
    y_test, pred = np.array(y_test), np.array(pred)
    mape = np.mean(np.abs((y_test - pred) / y_test))
    return mape
```

Пример функций (MASE и MAPE)



Тепловая карта корреляции



Объединение файлов и разведочный анализ:

Импорт необходимых библиотек и их версии

```
import pandas as pd
import seaborn
import seaborn as sns
import matplotlib.pyplot as plt
from scipy import stats
%matplotlib inline
import sklearn
from sklearn.preprocessing import StandardScaler, MinMaxScaler
from sklearn.model_selection import train_test_split
from tensorflow.keras.models import Sequential
from tensorflow keras layers import Dense, Input, BatchNormalization, LeakyReLU, Activation, Dropout
import tensorflow as tf
import tensorflow
import keras
from tensorflow.keras import layers
from keras.callbacks import EarlyStopping
from keras.optimizers import Ada
print(f'numpy ver: {np.__version__}')
print(f'pandas ver: {pd.__version__}')
print(f'sklearn ver: {sklearn.__version__}')
print(f'tensorflow ver: {tensorflow. version }')
numpy ver: 1.24.3
pandas ver: 2.0.3
seaborn ver: 0.12.2
sklearn ver: 1.3.0
scipy ver: 1.11.2
```

- Загрузка файлов
- Проверка размерности

```
# первую колонку (порядковый номер) использем как индекс

df_bp = pd.read_excel(r'C:\Users\Aлександр\Desktop\VKR_KOMPOZIT\Data\X_bp.xlsx', index_col = 'Unnamed: 0')

df_nup = pd.read_excel(r'C:\Users\Aлександр\Desktop\VKR_KOMPOZIT\Data\X_nup.xlsx', index_col = 'Unnamed: 0')

# смотрим количество сток в датасете (размерность строк)

print(f'Колличество строк в датасете X_bp.xlsx {df_bp.shape[0]}')

print(f'Колличество строк в датасете X_nup.xlsx {df_nup.shape[0]}')

Колличество строк в датасете X_bp.xlsx 1023

Колличество строк в датасете X_nup.xlsx 1040

# смотрим колличество колонок в датасете (размерность колонок)

print(f'Колличество колонок в датасете X_bp.xlsx {df_bp.shape[1]}')

print(f'Колличество колонок в датасете X_nup.xlsx {df_nup.shape[1]}')

Колличество колонок в датасете X_bp.xlsx 10

Колличество колонок в датасете X_nup.xlsx 3
```

- Объединение файлов по индексу, тип объединения INNER
- Посмотрим на данные объединенного датасета

```
df_nb = pd.merge(df_bp, df_nup, how="inner", left_on=None, right_on=None, left_index=True, right_index=True)
                                                                                                                                                                                                             Угол
          ение матрица-
                                             модуль
                                                             Количество
                                                                                                     Температура
                                                                                                                       Поверхностная
                                                                                                                                         Модуль упругости при
                                                                                                                                                                   Прочность при
                               кг/м3 упругости, ГПа
                                                        отвердителя, м.% эпоксидных групп,% 2
                                                                                                    вспышки, С 2
                                                                                                                       плотность, г/м2
                                                                                                                                              растяжении, ГПа
                                                                                                                                                                  растяжении, МПа
                                                                                                                                                                                         смолы, г/м2
                                                                                                                                                                                                                                   нашивки
                                                                   49 90
                                                                                                                                                                             3000.0
                                                                                                       300,000000
```



Объединение файлов и разведочный анализ:

 Просмотр уникальных значений с помощью встроенной функции nunique

df nb.nunique() Соотношение матрица-наполнитель 1014 Плотность, кг/м3 1013 модуль упругости, ГПа 1020 Количество отвердителя, м.% 1005 Содержание эпоксидных групп,% 2 1004 Температура вспышки, С_2 1003 Поверхностная плотность, г/м2 1004 Модуль упругости при растяжении, ГПа 1004 Прочность при растяжении, МПа 1004 1003 Потребление смолы, г/м2 Угол нашивки, град Шаг нашивки 988 Плотность нашивки dtype: int64

• Проверка на пропуски и дубликаты

```
df_nb.duplicated().sum()
 df_nb.isna().sum()
Соотношение матрица-наполнитель
Плотность, кг/м3
модуль упругости, ГПа
Количество отвердителя, м.%
Содержание эпоксидных групп,% 2
Температура вспышки, С 2
Поверхностная плотность, г/м2
Модуль упругости при растяжении, ГПа
Прочность при растяжении, МПа
Потребление смолы, г/м2
Угол нашивки, град
Шаг нашивки
Плотность нашивки
dtype: int64
```

• Проверим типы данных в каждом столбце

```
df nb.info()
<class 'pandas.core.frame.DataFrame'>
Index: 1023 entries, 0 to 1022
Data columns (total 13 columns):
    Column
                                            Non-Null Count
                                                            float64
    Соотношение матрица-наполнитель
                                            1023 non-null
                                                            float64
                                            1023 non-null
    модуль упругости, ГПа
                                            1023 non-null
                                                            float64
                                            1023 non-null
                                                            float64
    Количество отвердителя, м.%
    Содержание эпоксидных групп,%_2
                                            1023 non-null
                                                            float64
    Температура вспышки, С 2
                                            1023 non-null
                                                            float64
                                            1023 non-null
                                                            float64
    Поверхностная плотность, г/м2
    Модуль упругости при растяжении, ГПа
                                           1023 non-null
                                                            float64
    Прочность при растяжении, МПа
                                            1023 non-null
                                                            float64
                                                            float64
    Потребление смолы, г/м2
                                            1023 non-null
    Угол нашивки, град
                                            1023 non-null
                                                            int64
                                                            float64
    Шаг нашивки
                                            1023 non-null
12 Плотность нашивки
                                            1023 non-null
                                                            float64
dtypes: float64(12), int64(1)
memory usage: 111.9 KB
```

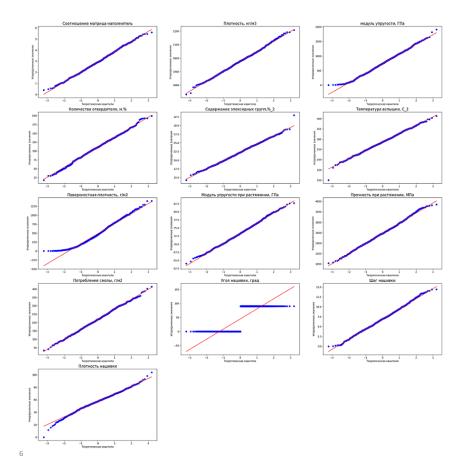
• Описательная статистика

# рассчитаем основные статистиче df_nb.describe().T								
	count	mean	std	min	25%	50%	75%	ma
Соотношение матрица-наполнитель	1023.0	2.930366	0.913222	0.389403	2.317887	2.906878	3.552660	5.59174
Плотность, кг/м3	1023.0	1975.734888	73.729231	1731.764635	1924.155467	1977.621657	2021.374375	2207.77348
модуль упругости, ГПа	1023.0	739.923233	330.231581	2.436909	500.047452	739.664328	961.812526	1911.53647
Количество отвердителя, м.%	1023.0	110.570769	28.295911	17.740275	92.443497	110.564840	129.730366	198.95320
Содержание эпоксидных групп,%_2	1023.0	22.244390	2.406301	14.254985	20.608034	22.230744	23.961934	33.00000
Температура вспышки, С_2	1023.0	285.882151	40.943260	100.000000	259.066528	285.896812	313.002106	413.2734
Поверхностная плотность, г/м2	1023.0	482.731833	281.314690	0.603740	266.816645	451.864365	693.225017	1399.54236
Модуль упругости при растяжении, ГПа	1023.0	73.328571	3.118983	64.054061	71.245018	73.268805	75.356612	82.68205
Прочность при растяжении, МПа	1023.0	2466.922843	485.628006	1036.856605	2135.850448	2459.524526	2767.193119	3848.43673
Потребление смолы, г/м2	1023.0	218.423144	59.735931	33.803026	179.627520	219.198882	257.481724	414.59062
Угол нашивки, град	1023.0	44.252199	45.015793	0.000000	0.000000	0.000000	90.000000	90.00000
Шаг нашивки	1023.0	6.899222	2.563467	0.000000	5.080033	6.916144	8.586293	14.44052
Плотность нашивки	1023.0	57.153929	12.350969	0.000000	49.799212	57.341920	64.944961	103.9889

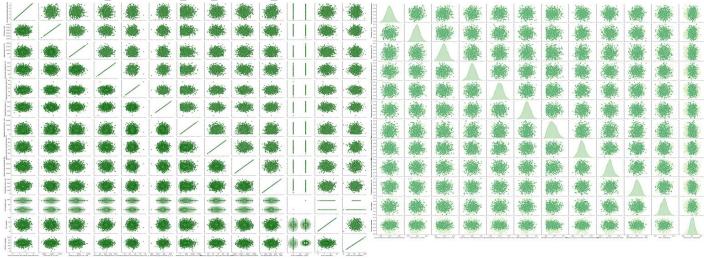


Визуализация «сырых» данных:

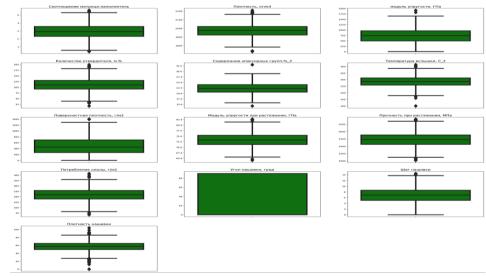
• График вероятности для распределения данных



• Попарные графики рассеяния точек



Диаграммы Box Plot «ящики с усами» для определения выбросов





- Подсчет количества значений методом
 3 сигм и методом межквартильных расстояний
- Исключим выбросы методом 3 сигм
- Посмотрим описание

Предобработка данных:

```
fig, ax = plt.subplots(figsize = (12, 6))
count 3s = 0
                                                                          df nb clear.plot(kind = 'kde', ax = ax)
 for column in df nb:
    d = df_nb.loc[:, [column]]
    zscore = (df_nb[column] - df_nb[column].mean()) / df_nb[column].std()
                                                                         <Axes: ylabel='Density'>
    d['3s'] = zscore.abs() > 3
    count_3s += d['3s'].sum()
                                                                                                                                                          — Соотношение матрица-наполнитель
 print('Метод 3-х сигм, выбросов:', count_3s)

    Плотность, кг/м3

                                                                                                                                                             модуль упругости, ГПа
                                                                                                                                                             Количество отвердителя, м.%
                                                                                                                                                             Содержание эпоксидных групп,%_2
Метод 3-х сигм, выбросов: 24
                                                                                                                                                             Температура вспышки, С_2
                                                                                                                                                             Поверхностная плотность, г/м2
                                                                              0.3

    Модуль упругости при растяжении, ГПа

    Прочность при растяжении, МПа

 count_iq = 0

    Потребление смолы, г/м2

    column in df nb:

Угол нашивки, град

    d = df_nb.loc[:, [column]]
                                                                            ام
0.2
                                                                                                                                                             Шаг нашивки
    q1 = np.quantile(df_nb[column], 0.25)

    Плотность нашивки

        np.quantile(df nb[column], 0.75)
    iar = a3 - a1
    lower = q1 - 1.5 * iqr
           a3 + 1.5 * iar
                                                                              0.1
           = (df_nb[column] <= lower) | (df_nb[column] >= upper)
    count iq += d['iq'].sum()
 rint('Метод межквартильных расстояний, выбросов:', count_iq)
                                                                                 -1000
                                                                                                                    1000
                                                                                                                                     2000
                                                                                                                                                      3000
                                                                                                                                                                        4000
                                                                                                                                                                                        5000
Метод межквартильных расстояний, выбросов: 93
                                                                                                                                       minmax_and_mean50_cl = df_nb_clear.describe()
                                                                                                                                       minmax_and_mean50_cl.loc[['min', 'max', 'mean', '50%']].T
  outliers = pd.DataFrame(index=df_nb.index)
  for column in df nb:
        zscore = (df_nb[column] - df_nb[column].mean()) / df_nb[column].std()
                                                                                                                                          Соотношение матрица-наполнитель 0.389403 5.591742
                                                                                                                                                      Плотность, кг/м3 1784.482245 2192.738783 1975.402478 1977.321002
        outliers[column] = (zscore.abs() > 3)
                                                                                                                                                  модуль упругости, ГПа 2.436909 1649.415706 738.675486 741.148111
  df_nb_clear = df_nb[outliers.sum(axis=1)==0]
                                                                                                                                              Количество отвердителя, м.%
                                                                                                                                          Содержание эпоксидных групп,% 2 15.695894 28.955094
  df nb clear.shape
                                                                                                                                                Температура вспышки, C_2 173.484920 403.652861 285.957299 285.853960
                                                                                                                                             Поверхностная плотность, г/м2 0.603740 1291.340115 479.855825 450.869535
                                                                                                                                           Прочность при растяжении, МПа 1036.856605 3848.436732 2464.864198 2456.394188
                                                                                                                                                Потребление смолы, г/м2 41.048278 386.903431 218.254011 218.697660
 (1000, 13)
                                                                                                                                                    Плотность нашивки 20.571633 92.963492 57.276293 57.471971
```

7



Предобработка данных:

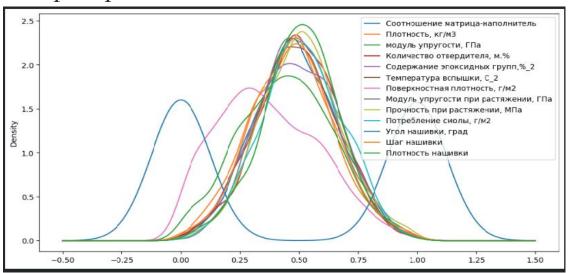
• Нормализация данных MinMaxScaler()

прив	водим данные	к масшт	аоировани	ю с помощь	ю ıvıınıvıax>caler								
	er = MinMaxScaler() in_max = pd.DataFrame	(scaler.fit_	transform(df_nb_	_clear), columns=co	olumn_names)								
df_mi	in_max.head()												
Cod	отношение матрица- наполнитель	Плотность, кг/м3	модуль упругости, ГПа	Количество отвердителя, м.%	Содержание эпоксидных групп,%_2	Температура вспышки, С_2	Поверхностная плотность, г/м2	Модуль упругости при растяжении, ГПа	Прочность при растяжении, МПа	Потребление смолы, г/м2	Угол нашивки, град	Шаг нашивки	Плотность нашивки
	0.000101												
	0.282131	0.601381	0.447061	0.123047	0.607435	0.482823	0.16223	0.319194	0.698235	0.517418	0.0	0.275109	0.544652
	0.282131 0.282131	0.601381 0.601381	0.447061 0.447061	0.123047 0.608021	0.607435 0.418887	0.482823 0.549664	0.16223 0.16223	0.319194 0.319194	0.698235 0.698235	0.517418 0.517418		0.275109 0.344539	0.544652 0.365074
					0.418887						0.0		
1 2 3	0.282131	0.601381	0.447061	0.608021	0.418887 0.495653	0.549664	0.16223	0.319194	0.698235	0.517418	0.0	0.344539	0.365074

• Выведение описательной статистики после нормализации

<pre>df_min_max.describe().T</pre>								
	count	mean	std	min	25%	50%	75%	max
Соотношение матрица-наполнитель	1000.0	0.489568	0.174687	0.0	0.370964	0.484284	0.608289	1.0
Плотность, кг/м3	1000.0	0.467648	0.178696	0.0	0.340831	0.472347	0.579727	1.0
модуль упругости, ГПа	1000.0	0.447024	0.198876	0.0	0.302576	0.448525	0.582408	1.0
Количество отвердителя, м.%	1000.0	0.496427	0.171089	0.0	0.384097	0.495388	0.613258	1.0
Содержание эпоксидных групп,%_2	1000.0	0.493216	0.179818	0.0	0.368597	0.492154	0.624396	1.0
Температура вспышки, С_2	1000.0	0.488654	0.174792	0.0	0.371985	0.488205	0.606271	1.0
Поверхностная плотность, г/м2	1000.0	0.371301	0.215155	0.0	0.206374	0.348844	0.535295	1.0
Модуль упругости при растяжении, ГПа	1000.0	0.497322	0.167158	0.0	0.386234	0.492609	0.605138	1.0
Прочность при растяжении, МПа	1000.0	0.507902	0.172506	0.0	0.390414	0.504890	0.612932	1.0
Потребление смолы, г/м2	1000.0	0.512370	0.170432	0.0	0.401220	0.513653	0.625772	1.0
Угол нашивки, град	1000.0	0.496000	0.500234	0.0	0.000000	0.000000	1.000000	1.0
Шаг нашивки	1000.0	0.477193	0.177586	0.0	0.351886	0.477999	0.593714	1.0
Плотность нашивки	1000.0	0.507027	0.163634	0.0	0.405037	0.509730	0.612766	1.0

• Построение графика плотности распределения данных





Разработка и обучение моделей для прогноза упругости при растяжении, ГПа

- Построение моделей
- Обучение моделей
- Вычисление ошибок
- Поиск гиперпараметров методом GridSearchCV с перекрестной проверкой с количеством блоков 10
- Подставление оптимальных параметров

Датафрейм с ошибками моделей

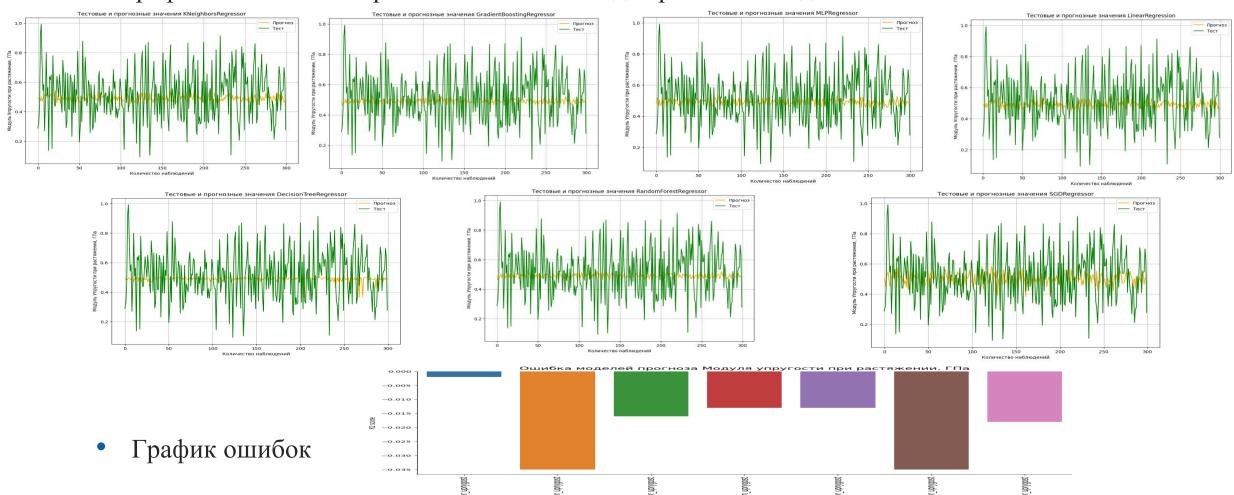
```
X_prochnost = df_min_max.drop(['Прочность при растяжении, MПa'], axis=1) y_uprygost = df_min_max['Модуль упругости при растяжении, ГПа']
 y_prochnost = df_min_max['Прочность при растяжении, МПа']
 X_uprygost_train, X_uprygost_test, y_uprygost_train, y_uprygost_test = train_test_split(X_uprygost, y_uprygost, test_size = 0.3, shuffle = True)
  X prochnost train, X prochnost test, y prochnost train, y prochnost test = train test split(X prochnost, y prochnost, test size = 0.3, shuffle = True
    int('X_test: для Модуль упругости при растяжении, ГПа', X_uprygost_test.shape, 'y_test: для Модуль упругости при растяжении, ГПа', y_uprygost_test.shape)
                             ость при растяжении, МПа, ГПа', X prochnost train.shape, 'v train; для Прочность при растяжении, МПа', v prochnost train.shape
                                при растяжении. MПa'. X prochnost test.shape. 'v test: для Прочность при растяжении. MПa'. v prochnost test.shape
                         при растяжении, МПа, ГПа (700, 12) y_train: для Прочность при растяжении, МПа (700,)
 X_test: для Прочность при растяжении, МПа (300, 12) y_test: для Прочность при растяжении, МПа (300,)
    "weights": ['uniform', 'distance'],
"algorithm": ['auto', 'ball_tree', 'kd_tree', 'brute'],
grid_search_knn_uprygost = GridSearchCV(knn_uprygost, param_grid, cv=10, verbose=1, scoring = 'neg_mean_squared_error
grid_search_knn_uprygost.fit(X_uprygost_train, y_uprygost_train)
 nodel knn_uprygost = grid_search_knn_uprygost.best_estimat
 odel_knn_uprygost.fit(X_uprygost_train, y_uprygost_train)
  in uprygost pred = model knn uprygost.predict(X uprygost test
      rygost_Bscore = grid_search_knn_uprygost.best_scor
    t("Best params", grid_search_knn_uprygost.best_params_)
 itting 10 folds for each of 2400 candidates, totalling 24000 fits
```

models_up	rygost.⊺						
	Модуль Упругости при растяжении	Модуль Упругости при растяжении	Модуль Упругости при растяжении	Модуля Упругости при растяжении	Модуль Упругости при растяжении	Модуль Упругости при растяжении Мо	дуль Упругости при растяжении
Model	KNeighborsRegressor_uprygost	LinearRegression_uprygost	SGDRegressor_uprygost	RandomForestRegressor_uprygost	GradientBoostingRegressor_uprygost	MLPRegressor_uprygost	DecisionTreeRegressor_uprygost
MASE	0.744	0.744	0.749			0.746	0.755
MAPE			0.349				0.343
MSE							
R2 score			-0.002				
Best score			-0.076482	-0.040744			-0.025649
	Модуль Прочность при растяжении	Модуля Прочность при растяжения	 Модуль Прочность при растяжени 	и Модуль Прочность при растяжени	и Модуль Прочность при растяжен	ии Модуль Прочности при растяжении	 Модуль Прочности при растяжен
Model	KNeighborsRegressor_prochnost	LinearRegression_prochnos	t SGDRegressor_prochnos	st RandomForestRegressor_prochnos	t GradientBoostingRegressor_prochn	ost MLPRegressor_prochnost	t DecisionTreeRegressor_prochr
MASE					2 0.7		
MAPE	inf	in		nf ir		inf in	
MSE							
R2 score	-0.008	-0.006	5 -0.03	7 -0.00	6 -0.0	083 -0.013	-0.
Best score							



Разработка и обучение моделей для прогноза упругости при растяжении, ГПа

• Графики тестовых и прогнозных значений для разных методов

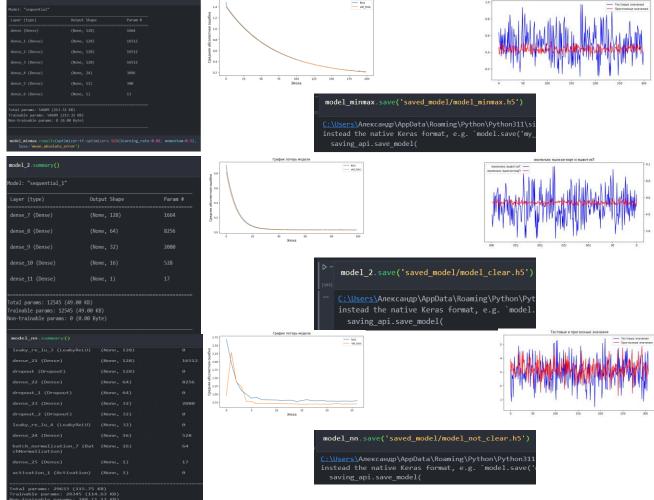




Нейронная сеть для соотношения «матрица-наполнитель»:

- Формирование входов и выходов для модели
- Разбивка на обучающую и тестовую выборки
- Построение модели и оценка результатов
- Обучение нейросети
- Сохранение модели







- Сохранение модели для разработки веб-приложения для прогнозирования соотношения «модуль упругости при растяжении» в фреймворке Flask
- При запуске приложения, пользователь переходит на: http://127.0.0.1:5000
- В открывшемся окне пользователю необходимо ввести в соответствующие ячейки требуемые значения и нажать на кнопку «Рассчитать».
- На выходе пользователь получает результат прогноза для значения параметра «Соотношение «матрица наполнитель»».
- Приложение успешно
- Репозиторий на github.com
- https://github.com/Matiunin1982/VK R_Kompozit_Matiunin_AA/tree/main

Приложение:

Расчет соотношения матрица-наполнитель

Введите параметры		
Введите Плотность, кг/м3 150		
Введите Модуль упругости, ГПа 23		
Введите Количество отвердителя, м.% 12		
Введите Содержание эпоксидных групп,%_2 32		
Введите Температура вспышки, С_2 789		
Введите Поверхностная плотность, г/м2 345		
Введите Модуль упругости при растяжении, ГПа 23		
Введите Прочность при растяжении, МПа 500		
Введите Потребление смолы, г/м2 120		
Введите Угол нашивки, град 0		
Введите Шаг нашивки 2		
Введите Плотность нашивки 55		
Спрогнозированное Соотношение матрица-наполните	ль для введенных параметров: [[14.564138]]	
Спрогнозированное Соотношение матрица-наполните Вернуться на главную страницу	ль для введенных параметров: [[14.564138]]	
Вернуться на главную страницу		
Вернуться на главную страницу	Роpular repositories VKR.Komposit. Matiunin.AA (Public)	Customize your pins
Вернуться на главную страницу	Popular repositories	
Вернуться на главную страницу	Popular repositories VKR_Kompozit_Matiunin_AA Public	
Вернуться на главную страницу	Popular repositories VKR_Kompozit_Matiunin_AA Public Augyter Notebook	Customize your pins Contribution settings • Aug Sep
Вернуться на главную страницу Matiunin1982 □ Overview □ Repositories □ Projects □	Popular repositories VKR Kompozit Matiunin AA Vubile Nupyter Notebook 7 contributions in the last year Sep Oct New Dec Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Mon Hone House Countributions Learn how we count contributions Contribution activity	Customize your pins Contribution settings Aug Sep
Вернуться на главную страницу Matiunin1982 □ Overview □ Repositories □ Projects □	Popular repositories VKR Komposit Matiunin AA Nupyter Notebook 7 contributions in the last year Sep Oct New Dec Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Mon Man Sep Contributions Learn how we count contributions Contribution activity September 2023	Customize your pins Contribution settings Aug Sep
Вернуться на главную страницу Matiunin1982 □ Overview □ Repositories □ Projects □	Popular repositories VKR Kompozit Matiunin AA Vubile Nupyter Notebook 7 contributions in the last year Sep Oct New Dec Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Mon Hone House Countributions Learn how we count contributions Contribution activity	Customize your pins Contribution settings Aug Sep



Трудности и ошибки

- Опечатки, описки, пропуски скобок.
- Составление функций
- Когда что то не получалось или ломалась часть кода приходилось долго просматривать различные источники и много раз пробовать
- Самой большой трудностью было выкладывание на гитхаб, часть кода писал в гугл колабе, но приходилось писать и в VSCode, вот с ним то и пришлось помучиться, когда нужно было выложить всю работу.
- Пробовал работать в PyCharm, но возможно из за того, что уже привык к VSCode писалось намного медленнее, хотя все приходит с опытом.

Заключение

- Использованные при разработке моделей подходы не позволили получить некоторое количество достоверных прогнозов.
- Примененные модели регрессии не показали высокой эффективности в прогнозировании свойств композитов.
- Невозможно определить из свойств материалов соотношение «матрица наполнитель».
- Текущим набором алгоритмов текущая задача эффективно не решается.

Спасибо за внимание!





do.bmstu.ru

