## Aufgaben in der Lebensphase

N.I.		1 Lobonophaoc
. IN	Lebensphase	Aufgaben
	Produktion / Montage (beim	
	Hersteller, innerbetrieblich)	Fertigen einzelner Bauteile
2		Transport von Kaufteilen zum Hersteller
3		Zusammenbau zu einzelnen Baugruppen
4	Transport (innerbetrieblich)	Transportieren der Bauteile von Maschine / Lager zur Montage
5		Transportieren von zusammengebauten Baugruppen ins Lager
6	Transport (zum Kunde)	Transportieren vom Lager zur Verpackungsstation
7		Verpacken der Bauteile / Baugruppe
8		Transportieren
9		Entladen beim Kunde
10		Auspacken
	Transport (beim Kunde	Transportieren der Bauteile / Baugruppen zur Montagestation
	Inbetriebnahme	Vorbereitungen für die Installation (Anschlussstelle für Betonanker
40		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	(Zusammenbau,	vorbereiten; Fundament)
13		Zusammenbau der Maschine nach der Montageanleitung
14		Einstellungen an der Maschine und deren Bauteile (axiale Ausrichtung
15		Anschluss an die Stromversorgung für den Elektromotor
16		Einbringen von Hilfsflüssigkeiten (Schmierstoff)
17		Anbringen von Schutzeinrichtung
18		Vorführung / Betrieb der Maschine ohne Last
19		Prüfung
		Versuche unter Höchstlast (Gesamtgewicht aller Teile auf dem Band
20		max. 300 kg)
		Einstellen und Einrichten bzw. Überprüfen der funktionalen Paramete
		der Maschine (Geschwindigkeit, Abstand zwischen Untertommel und
21	Einrichten	Antriebstrommel, Höhe gegenüber dem Boden)
22	Limenten	Funktionsprüfung / Versuche
23		Funktionsprüfung des Motors (Nothalt)
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	Betrieb	Antreiben der Maschine
25		Befördern der Stückgüter
26		Beladen / Entladen des Bandförderers
		Geringfügige Einstellungs- und Einrichtungsvorgänge bei den
27		Funktionsparamteren der Maschine
28		Überwachen (Regelmäßiges Nachziehen der Betonanker, Schmierun
		Geringfügige Eingriffe während des Betriebs (z.B. Beseitigung von
29		Blockierungen, lokale Reinigung)
30		Neustarten der Maschine nach Stillsetzen / Unterbrechung
31	Reinigung	Demontage / Ausbau von Teilen, Bauteilen, Einrichtungen der Masch
32	3 3	Energietrennung
33		Schmieren
-55		Nachstellen funktionaler Parameter der Maschine (Geschwindigkeit,
		Abstand zwischen Untertommel und Antriebstrommel, Höhe gegenüb
24	Instandhaltung / Wartung	dem Boden)
35		Austausch von Verschleißteilen
36		Demontage / Ausbau von Teilen, Bauteilen, Einrichtungen der Masch
37		Energietrennung
38		Überprüfen / Erneuern von Hilfsflüssigkeiten (Schmierstoff)
39		Überprüfen von Teilen und Bauteilen der Maschine
40	Fehlerfall	Demontage / Ausbau von Teilen, Bauteilen, Einrichtungen der Masch
41		Fehlersuche
42		Energietrennung
42	l	Wiederanlauf nach Ausfall der Steuerungseinrichtungen und
42		TVICUCIANIAUI NACII AUSIAII DEI SICUCIUNDSCIIIIGINDIDEN DIO
43		Schutzeinrichtungen

Lfd. Nr Lebensphase	Aufgaben
47	Erneutes Einrichten
48	Überprüfen von Teilen und Bauteilen der Maschine
49 Außbetriebnahme /	Abtrennen von der Energieversorgung
50	Demontage nach der Demontageanleitung
51	Verpacken der Bauteile / Baugruppe
52	Tranportieren
53	Entladen beim Kunde
54	Entsorgung