# Montageanleitung – Variante B (Spannpressverband)

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Überprüfen Sie den Lieferumfang nach Stückliste. 2. Schweißen Sie (umlaufende Kehlnaht, einseitig von Außen, a = 5 mm) die beiden Seitenwände auf das Rohr (Außendurchmesser 85 mm). Die äußeren Kanten sollen einen Abstand von 190 mm haben. Es ist auf die Rechtwinkligkeit von Rohr und Seitenwänden zu achten. | Bild mit Maßen |
| 1. Das Rohr (Außendurchmesser 240 mm) mit den in der in Schritt 2 hergestellten Baugruppe verschweißen. Dabei ist darauf zu achten, dass auf beiden Seiten der gleiche Abstand (10 mm) von Rohrende zu Seitenwand eingehalten wird. |  |
| 1. Stecken Sie die Spannpressverbände auf beiden Seiten auf die Welle und schieben Sie sie bis zum Anschlag. Anschließend führen Sie das eben verschweißten Teil über die Spannpressverbände und richten Sie das Rohr mittig aus. |  |
| 1. Ziehen Sie die Schrauben der Spannsätze mit 37 Nm an. |  |
| 1. Montieren Sie die Radialwellendichtringe in die beiden Gehäuse und in den Deckel mit Durchgangsloch. Achten Sie darauf, die Ringe nicht zu beschädigen. Für die richtige Orientierung beachten Sie das nebenstehende Bild. |  |
| 1. Schrauben Sie in beide Gehäuse den Schmiernippel in die dafür vorgesehenen Bohrungen ein. (und stopfen auf anderer Seite) |  |
| 1. Platzieren Sie die beiden Kugellager in den Gehäusen. |  |
| 1. Stecken Sie die beiden Gehäuse mit Radialwellendichtring, Schmiernippel und Kugellager auf beide Seiten der Welle. Pressen Sie dabei das Kuggellager auf den Wellendurchmesser 40 mm. |  |
| 1. Führen Sie die Distanzhülse mit dem O-Ring ( Ø 33,1 x 3,53) auf das Wellenende mit der Keilwelle mit der Seite des größeren Innendurchmessers zuerst. |  |
| 1. Montieren Sie die großen O-Ringe (Ø 62,9 x 5,33) in die Deckelnuten. |  |
| 1. Stecken Sie die Deckel auf die beiden Enden der Welle und schrauben Sie diesen mit einem Anziehmoment von 11,2 Nm fest. |  |
| 1. In den vorbereiteten Betonuntergrund bohren Sie die vier Löcher für die Betonanker nach nebenstehender Skizze. |  |
| 1. Montieren Sie die Lagerböcke indem Sie die Schrauben des Betonbolzen mit einem Anziehmoment von 60 Nm festziehen. (nicht ganz fest ) |  |
| 1. Legen Sie die vormontierte Wellen-Baugruppe in die Lagerböcke. Achten Sie darauf, dass die axiale Ausrichtung zu keinerlei Kollisionen führt. |  |
| 1. Oberteil drauf, Schrauben anziehen (T= ?) |  |
| 1. Kettenrad aufstecken (auf Motor und Baugruppe) |  |
| 1. Sicherungsmutter drauf schrauben (T= ?) |  |
| 1. Kette aufziehen |  |
|  |  |
|  |  |