

Name : Variante_13_M5_Matthias

Geändert von: tirochm.tmb18 am: 10.01.2020 um: 09:38:47

Warnung : Berechnung ist nicht konsistent.

Resultate sind eventuell ungültig !

Berechnung eines schrägverzahnten Stirnradpaares

Zeichnungs- oder Artikelnummer:

Rad 1: 0.000.0

Rad 2: 0.000.0

Rechenmethode DIN 3990:1987 Methode B

Berechnung mit Herstellprofilverschiebung!

----- Rad 1 ----- Rad 2 --

Leistung (kW)	[P]	53.432	
Drehzahl (1/min)	[n]	290.9	47.2
Drehmoment (Nm)	[T]	1753.8	10800.0
Anwendungsfaktor	[KA]	2.00	
Geforderte Lebensdauer (h)	[H]	20000.00	
Rad treibend (+) / getrieben (-)		+	-
Arbeitsflanke Rad 1:	Rechte Flanke		
Drehrichtung Rad 1:	im Uhrzeigersinn		

Zahngeometrie und Werkstoff

Geometrieberechnung nach

ISO 21771:2007, DIN ISO 21771

----- Rad 1 ----- Rad 2 --

Achsabstand (mm)	[a]	350.000	
Achsabstandstoleranz	ISO 286:2010 Abmass js7		
Normalmodul (mm)	[mn]	5.0000	
Normaleingriffswinkel (°)	[αn]	20.0000	
Schrägungswinkel am Teilkreis (°)	[β]	11.0000	
Zähnezahl	[z]	19	117
Zahnbreite (mm)	[b]	82.00	80.00
Schrägungsrichtung		rechts	links
Verzahnungsqualität	[Q-DIN 3961:1978]	6	6
Innendurchmesser (mm)	[di]	0.00	216.00
Innendurchmesser der Bandage (mm)	[dbi]	0.00	0.00

Werkstoff

Rad 1 18CrNiMo7-6, Einsatzstahl, einsatzgehärtet
ISO 6336-5 Bild 9/10 (MQ), Kernhärte >=30HRC

Rad 2 18CrNiMo7-6, Einsatzstahl, einsatzgehärtet
ISO 6336-5 Bild 9/10 (MQ), Kernhärte >=30HRC

----- Rad 1 ----- Rad 2 --

Oberflächen-Härte		HRC 61	HRC 61
Dauerfestigk. Zahnfußspannung (N/mm²)	[σFlim]	500.00	500.00
Dauerfestig. Hertzsche Pressung (N/mm²)	[σHlim]	1500.00	1500.00
Bruchfestigkeit (N/mm²)	[σB]	1200.00	1200.00

Streckgrenze (N/mm ²)	[σS]	850.00	850.00
Elastizitätsmodul (N/mm ²)	[E]	206000	206000
Poissonzahl	[ν]	0.300	0.300
Mittenrauhwert Ra, Flanke (μm)	[RAH]	0.80	0.80
Mittenrauhwert Ra, Fuss (μm)	[RAF]	3.20	3.20
Gemittelte Rauhtiefe Rz, Flanke (μm)	[RZH]	4.00	4.00
Gemittelte Rauhtiefe Rz, Fuss (μm)	[RZF]	16.00	16.00

Bezugsprofil von Rad 1 :

Bezugsprofil	1.25 / 0.25 / 1.0 DIN 867:1986		
Fusshöhenfaktor	[hfP*]	1.250	
Fussradiusfaktor	[pfP*]	0.250	(pfPmax*= 0.472)
Kopfhöhenfaktor	[haP*]	1.000	
Kopfradiusfaktor	[paP*]	0.000	
Protuberanzhöhenfaktor	[hprP*]	0.000	
Protuberanzwinkel	[αprP]	0.000	
Kopfformhöhenfaktor	[hFaP*]	0.000	
Kantenbrechflankenwinkel	[αKP]	0.000	
	nicht überschneidend		

Bezugsprofil von Rad 2 :

Bezugsprofil	1.25 / 0.25 / 1.0 DIN 867:1986		
Fusshöhenfaktor	[hfP*]	1.250	
Fussradiusfaktor	[pfP*]	0.250	(pfPmax*= 0.472)
Kopfhöhenfaktor	[haP*]	1.000	
Kopfradiusfaktor	[paP*]	0.000	
Protuberanzhöhenfaktor	[hprP*]	0.000	
Protuberanzwinkel	[αprP]	0.000	
Kopfformhöhenfaktor	[hFaP*]	0.000	
Kantenbrechflankenwinkel	[αKP]	0.000	
	nicht überschneidend		

Zusammenfassung Bezugsprofil der Zahnräder:

Fusshöhe Bezugsprofil	[hfP*]	1.250	1.250
Fussradius Bezugsprofil	[pfP*]	0.250	0.250
Kopfhöhe Bezugsprofil	[haP*]	1.000	1.000
Protuberanzhöhenfaktor	[hprP*]	0.000	0.000
Protuberanzwinkel (°)	[αprP]	0.000	0.000
Kopfformhöhenfaktor	[hFaP*]	0.000	0.000
Kantenbrechflankenwinkel (°)	[αKP]	0.000	0.000

Art der Profilkorrektur:

Kopfrücknahme, durch Einlaufen (μm)	[Ca L/R]	2.0 / 2.0	2.0 / 2.0
-------------------------------------	----------	-----------	-----------

Schmierungsart

Öl-Tauchschmierung

Ölsorte

Öl: ISO-VG 220

Schmierstoff-Basis

Mineralöl-Basis

Kinematische Nennviskosität Öl bei 40°C (mm²/s)

Kinematische Nennviskosität Öl bei 100°C (mm²/s)

Spezifische Dichte bei 15°C (kg/dm³)

Öltemperatur (°C)

		----- Rad 1 -----	Rad 2 --
Gesamtübersetzung	[itot]	-6.158	
Zähnezahlverhältnis	[u]	6.158	
Stirnmodul (mm)	[mt]	5.094	
Stirneingriffswinkel (°)	[αt]	20.344	
Betriebseingriffswinkel (°)	[αwt]	21.893	

Betriebseingriffswinkel im Normalschnitt (°)	[awt.e/i]	21.905 / 21.881	
Schrägungswinkel am Wälzkreis (°)	[awn]	21.520	
Grundschrägungswinkel (°)	[βw]	11.113	
Nullachsabstand (mm)	[βb]	10.329	
Profilverschiebungsfaktorsumme, spielfrei	[ad]	346.364	
Profilverschiebungsfaktor, effektiv	[Σxi]	0.7541	
Zahndicke, Bogen, in Modul, Modul	[x]	0.3873	0.3668
	[sn*]	1.8527	1.8378
Kopfhöhenänderung (mm)	[k*mn]	-0.033	-0.519
Teilkreisdurchmesser (mm)	[d]	96.778	595.949
Grundkreisdurchmesser (mm)	[db]	90.741	558.776
Kopfkreisdurchmesser (mm)	[da]	110.586	608.578
(mm)	[da.e/i]	110.886 / 110.286	
(mm)	[da.e/i]	608.878 / 608.278	
Kopfkreisabmasse (mm)	[Ada.e/i]	0.300 / -0.300	
Kopfkreisabmasse (mm)	[Ada.e/i]	0.300 / -0.300	
Kopfformkreisdurchmesser (mm)	[dFa]	110.586	608.578
(mm)	[dFa.e/i]	110.886 / 110.286	
(mm)	[dFa.e/i]	608.878 / 608.278	
Kopfnutkreisdurchmesser (mm)	[dNa]	110.586	608.578
	[dNa.e/i]	110.886 / 110.286	
	[dNa.e/i]	608.878 / 608.278	
Wälzkreisdurchmesser (mm)	[dw]	97.794	602.206
(mm)	[dw.e/i]	97.802 / 97.786	
(mm)	[dw.e/i]	602.255 / 602.157	
Fusskreisdurchmesser (mm)	[df]	88.151	587.117
Erzeugungsprofilverschiebungsfaktor	[xE.e/i]	0.3763/ 0.3598	
Erzeugungsprofilverschiebungsfaktor	[xE.e/i]	0.3393/ 0.3036	
Erzeugter Fusskreis mit xE (mm)	[df.e/i]	88.041 / 87.876	
Erzeugter Fusskreis mit xE (mm)	[df.e/i]	586.842 / 586.485	
Kopfspiel theoretisch (mm)	[c]	1.149	1.635
Kopfspiel effektiv (mm)	[c.e/i]	1.643 / 1.107	
Kopfspiel effektiv (mm)	[c.e/i]	1.951 / 1.512	
Fussnutkreisdurchmesser (mm)	[dNf]	92.897	592.754
(mm)	[dNf.e/i]	93.096 / 92.706	
(mm)	[dNf.e/i]	592.981 / 592.528	
Fussformkreisdurchmesser (mm)	[dFf]	91.749	589.081
(mm)	[dFf.e/i]	91.703 / 91.636	
(mm)	[dFf.e/i]	588.831 / 588.508	
Reserve (dNf-dFf)/2 (mm)	[cF.e/i]	0.730 / 0.502	
Reserve (dNf-dFf)/2 (mm)	[cF.e/i]	2.236 / 1.849	
Evolventenlänge (mm)	[l_dFa-l_dFf]	10.500	10.447
Kopfhöhe, $m_n(h_{aP}^*+x+k)$ (mm)	[ha]	6.904	6.315
(mm)	[ha.e/i]	7.054 / 6.754	
(mm)	[ha.e/i]	6.465 / 6.165	
Fusshöhe (mm)	[hf=mn*(hfP*-x)]	4.314	4.416
(mm)	[hf.e/i]	4.368 / 4.451	
(mm)	[hf.e/i]	4.553 / 4.732	
Wälzwinkel zu dFa (°)	[χ_dFa.e/i]	40.241 / 39.578	
Wälzwinkel zu dFa (°)	[χ_dFa.e/i]	24.801 / 24.646	
Wälzwinkel zu dNa (°)	[χ_dNa.e/i]	40.241 / 39.578	
Wälzwinkel zu dNa (°)	[χ_dNa.e/i]	24.801 / 24.646	
Wälzwinkel zu dNf (°)	[χ_dNf.e/i]	13.138 / 11.989	
Wälzwinkel zu dNf (°)	[χ_dNf.e/i]	20.352 / 20.213	
Wälzwinkel zu dFf (°)	[χ_dFf.e/i]	8.364 / 8.064	
Wälzwinkel zu dFf (°)	[χ_dFf.e/i]	19.043 / 18.938	
Zahnhöhe (mm)	[h]	11.217	10.731
Ersatz-Zähnezahl	[zn]	19.999	123.149

Normalzahndicke am Kopfkreis (mm)	[san]	2.707	4.348
(mm)	[san.e/i]	2.858 / 2.395	
(mm)	[san.e/i]		4.371 / 3.988
Normalzahndicke am Kopfformkreis (mm)	[sFan]	2.707	4.348
(mm)	[sFan.e/i]	2.858 / 2.395	
(mm)	[sFan.e/i]		4.371 / 3.988
Normal-Lückenweite am Fusskreis (mm)	[efn]	0.000	3.437
(mm)	[efn.e/i]	0.000 / 0.000	
(mm)	[efn.e/i]		3.448 / 3.461
Max. Gleitgeschwindigkeit am Kopf (m/s)	[vga]	0.474	0.293
Spezifisches Gleiten am Kopf	[ζa]	0.492	0.492
Spezifisches Gleiten am Fuss	[ζf]	-0.968	-0.968
Mittleres spezifisches Gleiten	[ζm]	0.492	
Gleitfaktor am Kopf	[Kga]	0.318	0.197
Gleitfaktor am Fuss	[Kgf]	-0.197	-0.318
Teilkreisteilung (mm)	[pt]	16.002	
Grundkreisteilung (mm)	[pbt]	15.004	
Stirneingriffsteilung (mm)	[pet]	15.004	
Steigungshöhe (mm)	[pz]	1564.136	9631.788
Axiale Teilung (mm)	[px]	82.323	82.323
Länge der Eingriffsstrecke (mm)	[ga, e/i]	21.656 (22.372 / 20.937)	
Länge T1-A (mm)	[T1A]	9.948 (9.493 / 10.403)	
Länge T2-A (mm)	[T2A]	120.559 (120.937 / 120.179)	
Länge T1-B (mm)	[T1B]	16.600 (16.862 / 16.337)	
Länge T2-B (mm)	[T2B]	113.906 (113.568 / 114.246)	
Länge T1-C (mm)	[T1C]	18.233 (18.222 / 18.243)	
Länge T2-C (mm)	[T2C]	112.274 (112.208 / 112.340)	
Länge T1-D (mm)	[T1D]	24.952 (24.497 / 25.407)	
Länge T2-D (mm)	[T2D]	105.555 (105.933 / 105.176)	
Länge T1-E (mm)	[T1E]	31.604 (31.866 / 31.341)	
Länge T2-E (mm)	[T2E]	98.903 (98.564 / 99.242)	
Länge T1-T2 (mm)	[T1T2]	130.506 (130.430 / 130.583)	
Durchmesser Einzeleingriffspunkt B (mm)	[d-B]	96.624 (96.805 / 96.445)	
Durchmesser Einzeleingriffspunkt B (mm)	[d-B]	603.431 (603.176 / 603.688)	
Durchmesser Einzeleingriffspunkt D (mm)	[d-D]	103.558 (103.123 / 104.000)	
Durchmesser Einzeleingriffspunkt D (mm)	[d-D]	597.325 (597.593 / 597.058)	
Kopfüberdeckung	[ε]	0.891 (0.909 / 0.873)	
Kopfüberdeckung	[ε]	0.552 (0.582 / 0.523)	
Minimale Berührlinienlänge (mm)	[Lmin]	116.057	
Profilüberdeckung	[εα]	1.443	
Profilüberdeckung mit Abmassen	[εα.e/m/i]	1.491 / 1.443 / 1.395	
Sprungüberdeckung	[εβ]	0.972	
Gesamtüberdeckung	[εγ]	2.415	
Gesamtüberdeckung mit Abmassen	[εγ.e/m/i]	2.463 / 2.415 / 2.367	

Allgemeine Einflussfaktoren

		----- Rad 1 ----- Rad 2 --
Nennumfangskraft im Teilkreis (N)	[Ft]	36244.7
Axialkraft (N)	[Fa]	7045.3
Radialkraft (N)	[Fr]	13438.9
Normalkraft (N)	[Fnorm]	39292.7
Nennumfangskraft pro mm (N/mm)	[w]	453.06
Nur zur Information: Kräfte im Wälzkreis:		
Nennumfangskraft (N)	[Ftw]	35868.1
Axialkraft (N)	[Faw]	7045.3
Radialkraft (N)	[Frw]	14413.9

Umfangsgeschwindigkeit Teilkreis (m/s)	[v]	1.47	
Umfangsgeschwindigkeit Wälzkreis (m/s)	[v(dw)]	1.49	
Einlaufbetrag (μm)	[yp]	0.8	
Einlaufbetrag (μm)	[yf]	0.8	
Korrekturfaktor	[CM]	0.800	
Radkörperfaktor	[CR, bs/b, sr/mn]	1.000	(0.400 ,37.049)
Bezugsprofilfaktor	[CBS]	0.975	
Materialfaktor	[E/Est]	1.000	
Einzelfedersteifigkeit (N/mm/ μm)	[c']	14.724	
Eingriffsfedersteifigkeit (N/mm/ μm)	[cy]	19.621	
Reduzierte Masse (kg/mm)	[mRed]	0.03537	
Resonanzdrehzahl (min ⁻¹)	[nE1]	11838	
Einlaufbetrag (μm)	[y α]	0.8	
Faktor Kv eingegeben:			
Dynamikfaktor	[Kv]	1.000	
Faktor KH β eingegeben:			
Breitenfaktoren - Flanke	[KH β]	1.100	
- Zahnfuss	[KF β]	1.086	
- Fressen	[KB β]	1.100	
Stirnfaktoren - Flanke	[KH α]	1.000	
- Zahnfuss	[KF α]	1.000	
- Fressen	[KB α]	1.000	
Lastwechselzahl (in Mio.)	[NL]	349.108	56.693

Zahnfuss-Tragfähigkeit

Rechnung der Zahnformfaktoren nach Methode: B

		----- Rad 1 -----	Rad 2 --
Berechnet mit Profilverschiebungsfaktor	[x]	0.3873	0.3668
Zahnformfaktor	[YF]	1.40	1.32
Spannungskorrekturfaktor	[YS]	2.29	2.59
Kraftangriffswinkel (°)	[α_{Fen}]	24.16	21.13
Biegehebelarm (mm)	[hF]	5.50	6.11
Zahnfussdicke (mm)	[sFn]	10.71	11.74
Zahnfussradius (mm)	[ρ_F]	1.80	1.46
Biegehebelarm (-)	[hF/mn]	1.101	1.222
Zahnfussdicke (-)	[sFn/mn]	2.142	2.348
Zahnfussradius (-)	[ρ_F /mn]	0.360	0.291
Kraftangriffsdurchmesser (mm)	[d _{en}]	106.295	622.860
Berechnungsquerschnitt-Durchmesser (mm)	[d _{sFn}]	89.406	588.408
Tangente am Berechnungsquerschnitt (°)	[α_{sFn}]	30.000	30.000
Kerbparameter	[q _s]	2.974	4.030
Überdeckungsfaktor	[Y ϵ]	1.000	
Schrägenfaktor	[Y β]	0.911	
Massgebende Zahnbreite (mm)	[beff]	82.00	80.00
Zahnfuss-Nennspannung (N/mm ²)	[σ_{F0}]	257.92	281.79
Zahnfussspannung (N/mm ²)	[σ_F]	560.14	611.97
Zulässige Zahnfussspannung von Prüf-Zahnrad			
Stützziffer	[YdreIT]	1.004	1.013
Oberflächenfaktor	[YRrelT]	0.972	0.972
Grössenfaktor, Zahnfuss	[YX]	1.000	1.000

Zeitfestigkeitsfaktor	[YNT]	1.000	1.000
$Y_C * Y_{drelT} * Y_{RrelT} * Y_X * Y_{NT}$		0.976	0.984
Wechselbiegungsfaktor, Mittelspannungseinflussfaktor	[YM]	0.850	0.850
Spannungskorrekturfaktor	[Yst]	2.00	
$Y_{st} * \sigma_{Flim} \text{ (N/mm}^2\text{)}$	[σFE]	1000.00	1000.00
Zulässige Zahnfußspannung $\sigma_{FG}/SF_{min} \text{ (N/mm}^2\text{)}$	[σFP]	754.12	760.61
Zahnfuß-Grenzfestigkeit $\text{(N/mm}^2\text{)}$	[σFG]	829.53	836.67
Sollsicherheit	[SFmin]	1.10	1.10
Sicherheitsfaktor für Zahnfußspannung	[SF=σFG/σF]	1.48	1.37
Übertragbare Leistung (kW)	[kWRating]	71.93	66.41

Flankensicherheit

		----- Rad 1 -----	Rad 2 --
Zonenfaktor	[ZH]	2.360	
Elastizitätsfaktor ($\sqrt{N/mm^2}$)	[ZE]	189.812	
Überdeckungsfaktor	[Zε]	0.835	
Schrägenfaktor	[Zβ]	0.991	
Massgebende Zahnbreite (mm)	[b _{eff}]	80.00	
Nominelle Flankenpressung $\text{(N/mm}^2\text{)}$	[σH0]	864.53	
Flankenpressung am Wälzkreis $\text{(N/mm}^2\text{)}$	[σHw]	1282.31	
Einzeleingriffs-Faktor	[ZB,ZD]	1.00	1.00
Flankenpressung $\text{(N/mm}^2\text{)}$	[σHB, σHD]	1283.78	1282.31
Schmierstoff-Faktor, bei NL	[ZL]	0.918	0.918
berechnet mit Schmierstoff-Temperatur			
90 °C			
Geschwindigkeitsfaktor bei NL	[ZV]	0.960	0.960
Rauhigkeitsfaktor bei NL	[ZR]	1.010	1.010
Werkstoffpaarungsfaktor bei NL	[ZW]	1.000	1.000
Zeitfestigkeitsfaktor	[ZNT]	1.000	1.000
	[ZL * ZV * ZR * ZNT]	0.890	0.890
Eine gewisse Grübchenbildung zulässig:	nein		
Grössenfaktor, Flanke	[ZX]	1.000	1.000
Zulässige Flankenpressung, $\sigma_{HG}/SH_{min} \text{ (N/mm}^2\text{)}$	[σHP]	1334.52	1334.52
Grübchen-Grenzfestigkeit $\text{(N/mm}^2\text{)}$	[σHG]	1334.52	1334.52
Sollsicherheit	[SHmin]	1.00	1.00
Sicherheit für Flankenpressung Wälzkreis	[SHw]	1.04	1.04
Sicherheit für Pressung, σ_{HG}/σ_{HBD} Einzeleingriff	[SHBD]	1.04	1.04
Sicherheit bezüglich übertragbares Drehmoment	[(SHBD)^2]	1.08	1.08
Übertragbare Leistung (kW)	[kWRating]	57.74	57.87

Micropitting (Graufleckigkeit) nach

ISO/TS 6336-22-1:2018

Berechnung nicht durchgeführt, Schmierstoff: Laststufe Micropitting-Test nicht bekannt

Fresstragfähigkeit

Rechenmethode nach	DIN 3990:1987		
Schrägungsfaktor Fressen	[KBγ]	1.207	
Schmierungsfaktor für Schmierungsart	[XS]	1.000	
Fresstest und Laststufe	[FZGtest] FZG - Test A / 8.3 / 90 (ISO 14635 - 1)		12

Relativer Gefügefaktor, Fressen	[XWrelT]	1.000	
Therm. Kontaktkoeffizient (N/mm/s ^{0.5} /K)	[BM]	13.780	13.780
Massgebende Kopfrücknahme (µm)	[Ca]	2.00	2.00
Optimale Kopfrücknahme (µm)	[Ceff]	46.18	
Ca als optimal angenommen in der Rechnung, 0=nein, 1=ja		0	0
Massgebende Zahnbreite (mm)	[beff]	80.000	
Massgebende Umfangskraft/Zahnbreite (N/mm)	[wBt]	1203.232	
Winkelfaktor	[Xαβ]	1.002	
ε1: 0.891, ε2: 0.552			
Blitztemperatur-Kriterium			
Massentemperatur (°C)	[θMB]	90.00	
θM eingegeben			
Fresstemperatur (°C)	[θS]	408.58	
Koordinate Γ Ort der höchsten Temperatur	[Γ]	0.369	
[Γ.A]= -0.454 [Γ.E]= 0.733			
Höchste Kontakttemp. (°C)	[θB]	155.54	
Blitzfaktor (°K*N ^{-0.75} *s ^{0.5} *m ^{-0.5} *mm)	[XM]	50.058	
Geometriefaktor	[XB]	0.163	
Kraftaufteilungsfaktor	[Xy]	1.000	
Dynamische Viskosität (mPa*s)	[ηM]	19.98	(90.0 °C)
Reibungszahl	[μm]	0.140	
Sollsicherheit	[SBmin]	2.000	
Sicherheitsfaktor für Fressen, Blitztemperatur	[SB]	4.860	
Integraltemperatur-Kriterium			
Massentemperatur (°C)	[θMC]	90.00	
θM eingegeben			
Fress-Integraltemperatur (°C)	[θSint]	408.58	
Blitzfaktor (°K*N ^{-0.75} *s ^{0.5} *m ^{-0.5} *mm)	[XM]	50.058	
Überdeckungsfaktor	[Xε]	0.263	
Dynamische Viskosität (mPa*s)	[ηOil]	19.98	(90.0 °C)
Gemittelte Reibungszahl	[μm]	0.155	
Geometriefaktor	[XBE]	0.295	
Eingriffsfaktor	[XQ]	1.000	
Kopfrücknahmefaktor	[XCa]	1.020	
Integral-Flankentemperatur (°C)	[θint]	140.64	
Sollsicherheit	[SSmin]	2.000	
Sicherheitsfaktor für Fressen (Int.-T.)	[SSint]	2.905	
Sicherh. f. übertragenes Moment (Int.-T.)	[SSL]	6.292	

Prüfmasse für die Zahndicke

		----- Rad 1 -----	Rad 2 --
Zahndickentoleranz		DIN 3967 e26	DIN 3967 e26
Zahndickenabmass im Normalschnitt (mm)	[As.e/i]	-0.040 /-0.100	-0.100 /-0.230
Messzähnezahl	[k]	3.000	15.000
Zahnweite spielfrei (mm)	[Wk]	39.629	223.923
Effektive Zahnweite (mm)	[Wk.e/i]	39.592 / 39.535	223.829 /223.706
(mm)	[ΔWk.e/i]	-0.038 / -0.094	-0.094 / -0.216
Messkreisdurchmesser (mm)	[dMWk.m]	98.737	600.577
Theoretischer Messkörperdurchmesser (mm)	[DM]	9.599	8.530
Effektiver Messkörperdurchmesser (mm)	[DMeff]	10.000	9.000
Radiales Einkugelmass spielfrei (mm)	[MrK]	57.939	306.488
Radiales Einkugelmass (mm)	[MrK.e/i]	57.902 / 57.846	306.362 /306.198
Messkreisdurchmesser (mm)	[dMMr.m]	101.049	600.269

Diametrales Zweikugelmass spielfrei (mm)	[MdK]	115.516	612.922
Diametrales Zweikugelmass (mm)	[MdK.e/i]	115.442 /115.331	612.670 /612.342
Diametrales Rollenmass spielfrei (mm)	[MdR]	115.878	612.976
Diametrales Rollenmass nach DIN 3960 (mm)	[MdR.e/i]	115.803 /115.692	612.724 /612.396
Mass über 2 Rollen, free, nach AGMA 2002 (mm)	[dk2f.e/i]	115.425 /115.314	612.668 /612.339
Mass über 2 Rollen, transverse, nach AGMA 2002 (mm)	[dk2t.e/i]	116.149 /116.037	612.779 /612.450
Mass über 3 Rollen, axial, nach AGMA 2002 (mm)	[dk3A.e/i]	115.803 /115.692	612.724 /612.396
Zahndickensehne spielfrei (mm)	[sc]	9.250	9.189
Effektive Zahndickensehne (mm)	[sc.e/i]	9.212 / 9.153	9.089 / 8.960
Höhe über der Sehne ab da.m (mm)	[ha]	7.117	6.349
Zahndicke, Bogen (mm)	[sn]	9.264	9.189
(mm)	[sn.e/i]	9.224 / 9.164	9.089 / 8.959
Spielfreier Achsabstand (mm)	[aControl.e/i]	349.820 /349.576	
Spielfreier Achsabstand, Abmasse (mm)	[jta]	-0.180 / -0.424	
dNf.i mit aControl (mm)	[dNf0.i]	92.293	591.823
Reserve (dNf0.i-dFf.e)/2 (mm)	[cF0.i]	0.295	1.496
Kopfspeil (mm)	[c0.i(aControl)]	0.712	1.116
Achsabstandsabmass (mm)	[Aa.e/i]	0.029 / -0.029	
Verdrehflankenspiel aus Aa (mm)	[jtw_Aa.e/i]	0.023 / -0.023	
Radialspiel (mm)	[jrw.e/i]	0.453 / 0.151	
Verdrehflankenspiel (Stirnschnitt) (mm)	[jtw.e/i]	0.363 / 0.121	
Normalflankenspiel (mm)	[jln.e/i]	0.330 / 0.112	
Verdrehspielwinkel am Antrieb bei festgehaltenem Abtrieb:			
Gesamter Verdrehspielwinkel (°)	[j.tSys]	0.4249/0.1420	

Verzahnungstoleranzen

		----- Rad 1 -----	Rad 2 --
Nach DIN 3961:1978			
Verzahnungsqualität	[Q-DIN3961]	6	6
Profil-Formabweichung (µm)	[ff]	10.00	10.00
Profil-Winkelabweichung (µm)	[fHa]	7.00	7.00
Profil-Gesamtabweichung (µm)	[Ff]	13.00	13.00
Flankenlinien-Formabweichung (µm)	[fbf]	8.00	8.00
Flankenlinien-Winkelabweichung (µm)	[fHb]	10.00	10.00
Flankenlinien-Gesamtabweichung (µm)	[Fb]	13.00	13.00
Eingriffsteilungsabweichung (µm)	[fpe]	9.00	11.00
Teilungs-Einzelabweichung (µm)	[fp]	9.00	11.00
Teilungssprung (µm)	[fu]	11.00	13.00
Teilungs-Gesamtabweichung (µm)	[Fp]	29.00	45.00
Teilungsspannen-Abweichung über z/8 (µm)	[Fpz/8]	18.00	28.00
Rundlaufabweichung (µm)	[Fr]	22.00	32.00
Zahndicken-Schwankung (µm)	[Rs]	13.00	18.00
Einflanken-Wälzabweichung (µm)	[Fi']	34.00	46.00
Einflanken-Wälzsprung (µm)	[fi']	15.00	16.00
Zweiflanken-Wälzabweichung (µm)	[Fi'']	25.00	35.00
Zweiflanken-Wälzsprung (µm)	[fi'']	11.00	16.00
Achslagetoleranzen, Empfehlung nach ISO TR 10064-3:1996, Qualität 6			
Maximalwert für Achsschränkung (µm)	[fΣβ]	17.43	(Fβ= 17.00)
Maximalwert für Achsneigung (µm)	[fΣδ]	34.85	

Korrekturen und Bestimmung der Zahnform

Daten zur Zahnformberechnung:

Daten nicht vorhanden.

Bitte führen Sie eine Berechnung im Tab "Zahnform" aus und öffnen Sie das Hauptprotokoll erneut.

Ergänzende Daten

Masse (kg)	[m]	4.979	152.889
Gesamtmasse (kg)	[mGes]	157.868	
Trägheitsmoment, System bezogen auf den Antrieb: Berechnung ohne Berücksichtigung der exakten Zahnform			
Räder einzeln, (da+df)/2...di (kg*m²)	[J]	0.00615	7.72237
System (da+df)/2...di (kg*m²)	[J]	0.20980	
Verdrehsteifigkeit am Antrieb bei festgehaltenem Abtrieb:			
Verdrehsteifigkeit (MNm/rad)	[cr]	3.198	
Verdrehung unter Nenn Drehmoment (°)	[δcr]	0.031	
Mittlere Reibungszahl, nach Niemann	[μm]	0.099	
Verschleissgleiten nach Niemann	[ζw]	0.710	
Verlustfaktor	[HV]	0.128	
Zahnverlustleistung aus Zahnbelastung (kW)	[PVZ]	0.678	
Verzahnungswirkungsgrad (%)	[ηz]	98.732	
Schalldruckpegel, nach Masuda, ohne Kontaktanalyse	[dB(A)]	77.8	

Lebensdauer, Schädigung

Sollsicherheit Zahnfuss	[SFmin]	1.10	
Sollsicherheit Zahnflanke	[SHmin]	1.00	
Lebensdauer (berechnet mit Sollsicherheiten):			
Lebensdauer System (h)	[Hatt]	>	1000000
Lebensdauer Zahnfuss (h)	[HFatt]	1e+06	1e+06
Lebensdauer Zahnflanke (h)	[HHatt]	1e+06	1e+06
Hinweis: Die Angabe 1e+006 h bedeutet, dass die Lebensdauer > 1'000'000 h ist.			
Schädigung, bezogen auf die Soll-Lebensdauer [H] (20000.0 h)			
F1%	F2%	H1%	H2%
0.00	0.0000	0.0000	0.0000

Berechnung der Faktoren für die Bestimmung der Zuverlässigkeit R(t) nach B.Bertsche mit Weibull-Verteilung; t in (h):

Zuverlässigkeit der Werkstoffdaten für sigFlim / sigHlim in %: 99.00 /99.00

$$R(t) = 100 * \exp(-((t^{\text{fac}} - t_0)/(T - t_0))^b) \%$$

Rad		fac	b	t0	T	R(H)%
1	Zahnfuss	17455	1.7	9.654e+29	1.484e+30	100.00
1	Zahnflanke	17455	1.3	9.014e+29	4.295e+30	100.00
2	Zahnfuss	2835	1.7	9.654e+29	1.484e+30	100.00
2	Zahnflanke	2835	1.3	9.014e+29	4.295e+30	100.00

Zuverlässigkeit der Konfiguration bei Soll-Lebensdauer (%) 100.00 (Bertsche)

Bemerkungen:

- Angaben mit [.e/i] bedeuten: Maximal- [e] und Minimalwert [i] bei Berücksichtigung aller Toleranzen
Angaben mit [.m] bedeuten: Mittelwert in der Toleranz
- Beim Flankenspiel werden die Achsabstandstoleranzen und die Zahndickenabmasse berücksichtigt.
Angegeben wird das maximale und das minimale Spiel entsprechend den grössten, beziehungsweise kleinsten Abmassen.
Die Berechnung erfolgt für den Wälzkreis.
- Details zur Rechenmethode:
cy nach Methode B

Ende Protokoll

Zeilen: 537
