



Déterminer les paramètres de la série statistique ci-contre :

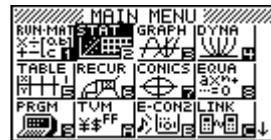
Valeurs	0	2	3	5	8
Effectifs	16	12	28	32	21



Accès au mode statistique

Touche **MENU** icône appuyer sur **EXE**.

→ Si les listes ne sont pas vides les effacer.
Voir paragraphe « Effacement des données ».



Entrée des données

Mettre les valeurs dans une liste, par exemple **List 1**.

Touche **EXE** pour passer à la ligne suivante.

Mettre les effectifs dans une autre liste, par exemple **List 2**.

→ Il est possible de se déplacer dans les listes à l'aide des flèches.

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4
2	2	12		
3	3	28		
4	5	32		
5	8	21		
6				21

Affichage des résultats

Touche **MENU**, choisir **STAT**.

Sélectionner **CALC** (Touche **F2**) puis **SET** (touche **F6**).

1 Var Xlist :List 1 (touche **F1**)

1 Var Freq :List 2 (touche **F2** et entrer 2)

Appuyer sur **EXE** puis choisir **1 Var** (touche **F1**).

On peut lire : la moyenne

\bar{x}

la somme des données

$\sum x$

la somme des carrés des données

$\sum x^2$

l'écart type

sx

l'effectif total

n

Flèche pour faire défiler la suite des résultats.

On peut lire : la valeur minimum

minX

le 1^{er} quartile

Q1

la médiane

Med

le 3^{ème} quartile

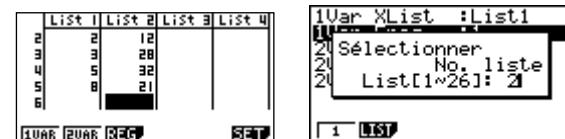
Q3

la valeur maximum

maxX

le mode

Mod



```
1 variable
x̄ = 4
Σx = 436
Σx² = 2444
sx = 2.53417014
n = 109
```

```
1 variable
minX = 0
Q1 = 2
Med = 3
Q3 = 5
maxX = 8
Mod = 3
```

```
Mod:n=1
Mod:F=32
```

Effacement des données

Instruction **QUIT** (touches **SHIFT** **EXIT**). Placer le curseur sur le nom de la liste à effacer, par exemple **L2**.

Taper **[DEL]** (touche **F6**), puis

DEL-A (touche **F4**).

Confirmer par **OUI** (touche **F1**).

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

Compléments

Données brutes (sans effectifs)

Remplir la liste de données (par exemple **L1**).

Taper **[DEL]** (touche **F6**), choisir **CALC** (touche **F2**), puis **SET** (touche **F6**).

1 Var Xlist : List 1 (touche **F1**).

1 Var Freq : 1 (touche **F1**).

Appuyer sur **EXE** puis choisir **1 Var** (touche **F1**).

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

1 variable
 $\bar{x} = 3.6$
 $\Sigma x = 18$
 $\Sigma x^2 = 102$
 $s_x = 2.72763633$
 $s_x = 3.04959013$
 $n = 5$

Modifier le contenu d'une liste

Effacer une valeur

Se placer sur la valeur à effacer.

Taper **[DEL]** (touche **F6**), puis **DEL** (touche **F3**).

Insérer une valeur

Se placer à l'endroit où l'on veut insérer la valeur.

Sélectionner **INS** (touches **F5**)

La valeur **0** s'insère dans la liste.

Taper la valeur souhaitée et appuyer sur **EXE**.

Modifier une valeur

Se placer sur la valeur à modifier.

Taper la nouvelle valeur et appuyer sur **EXE**

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

SUB	List 1	List 2	List 3	List 4	TOOL	EDIT	DEL	DEL A	INS	D
1	0	16								
2	2	12								
3	3	28								
4	5	32								

Problèmes pouvant être rencontrés

Problème rencontré

Comment y remédier

ERR : DIM ERROR

Les listes utilisées pour le calcul statistique sont de taille différentes ou noms de listes incorrects.
Appuyer sur la touche **AC/ON** pour revenir aux listes.



Commentaires

! Mode de calcul des quartiles

Le mode de calcul des quartiles **Q1** et **Q3** n'est pas le même que celui préconisé dans les programmes.
De ce fait, les résultats obtenus seront souvent différents des résultats attendus.

! Signification du paramètre sx.

Il s'agit de l'estimation de l'écart type d'une population dont la série de données saisies est un échantillon.
Ce nombre est légèrement supérieur à l'écart type réel de la série de données $x\sigma_n$.

! Détermination de la variance .

Elle s'obtient en calculant $(\sigma x)^2$