Libellé du cas : Consulter le catalogue

- Acteur : Représentant
- Objectif : Présenter les vélos aux clients
- Pré condition : Se connecter, Avoir un catalogue fourni en données
- Résultat en cas de succès : Affichage du catalogue
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 - 1. Se connecter à la base de données
 - 2. Afficher la liste des vélos et leurs options
- Extensions : Représentant veut des détails
 - 3. Consulter fiche des vélos

Libellé du cas : Créer un ordre de commande

- Acteur : Représentant
- Objectif : Commander des pièces
- Pré condition : Avoir le budget nécessaire
- Résultat en cas de succès : Envoie d'un bon de commande de pièces
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 - 1. Calcul nombre de pièces nécessaires
 - 2. Écriture du bon de commande
 - 3. Envoie de la commande
- Extensions: /

Libellé du cas : Donner une estimation

- Acteur : Représentant
- Objectifs : Avoir une estimation de la date de fabrication et du prix du modèle
- Pré conditions : Connaître l'état des stocks, connaître le planning
- Résultat en cas de succès : Recevoir l'estimation
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 - 1. Lire la commande
 - 2. Voir si les pièces sont disponibles
 - 3. Déterminer le temps pour se procurer les pièces
- Extensions : /

Libellé du cas : Consulter les stocks

- Acteurs : Représentant, gestionnaire de stocks, responsable de production, monteur
- Objectif: Connaitre contenu des stocks
- Pré condition : Avoir accès aux stocks
- Résultat en cas de succès : Connaître inventaire des stocks
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 - 1. Consulter les stocks
 - 2. Avoir inventaire des pièces disponibles
 - 3. Afficher inventaire des pièces

- · Extensions:
 - 1. Rechercher une pièce
 - 2. Consulter le stock
 - 3. Trouver la pièce souhaitée

Libellé du cas : Gérer les stocks

- Acteur : Gestionnaire de stocks
- Objectif : Faire en sorte de ne pas être à court de pièces
- Pré condition : Un inventaire des stocks (une base de données)
- Résultat en cas de succès : Production fluide
- Limitation du cas : Espace de stockage physique disponible
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 - 1. Consulter les stocks
 - 2. Commander les pièces nécessaires
 - 3. Mettre à jour le stock
- Extensions : /

Libellé du cas : Mettre à jour le planning de production

- Acteur : Responsable de production
- Objectif : Modifier le planning des tâches de la semaine
- · Pré condition : Avoir accès au planning
- Résultat en cas de succès : Avoir un planning
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 - 1. Consulter commandes reçues
 - 2. Ajouter tâches dans le planning de production
- Extensions : /

Libellé du cas : Consulter le planning

- Acteurs : Gestionnaire des stocks, responsable de production, monteur
- Objectif : Connaître les tâches qui doivent être effectuée durant la semaine
- Pré condition : Avoir accès au planning
- Résultat en cas de succès : Connaitre les commandes
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 - 1. Lire le planning
 - 2. Prendre connaissance des commandes à effectuer
- Extensions : /

Libellé du cas : Signaler une pièce défectueuse

- Acteur : Monteur
- Objectif : Alerter les pièces dysfonctionnelles
- Pré conditions : /
- Résultat en cas de succès : pièces dysfonctionnelles retirée
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :

- 1. Signaler pièce défectueuse
- 2. Retirer pièce de l'inventaire
- Extensions : /

Libellé du cas : Valider la production du vélo

- Acteur : Monteur
- Objectif : Approuver le vélo construit
- Pré conditions : /
- Résultat en cas de succès : Avoir un construit et finalisé
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 - 1. Assembler pièces pour construire vélo
 - 2. Vérifier l'assemblage du vélo
 - 3. Valider le vélo
- Extensions : Monteur ne valide pas le vélo
 - 3. Monteur modifie ce qui n'est pas correct
 - 4. Monteur valide les modifications
 - 5. Monteur valide le vélo