

Libellé du cas : Consulter le catalogue

- Acteur : Représentant
- Objectif : Présenter les vélos aux clients
- Pré condition : Avoir un catalogue fourni en données
- Résultat en cas de succès : Affichage du catalogue
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Se connecter à la base de données
 2. Afficher la liste des vélos et leurs options
- Extensions : /

Libellé du cas : Créer un ordre de commande

- Acteur : Représentant
- Objectif : Commander des pièces
- Pré condition : Avoir le budget nécessaire
- Résultat en cas de succès : Réception des pièces à commander
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Détermination des pièces nécessaires
 2. Écrire le bon de commande
 3. Réception de la commande
- Extensions : Fournisseurs indisponibles ou en retard
 4. Retard de réception de commande

Libellé du cas : Donner une estimation

- Acteur : Représentant
- Objectifs : Avoir une estimation de la date de fabrication et du prix du modèle
- Pré conditions : Connaître l'état des stocks, connaître le planning
- Résultat en cas de succès : Recevoir l'estimation
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Lire la commande
 2. Consulter les stocks
 3. Voir si les pièces sont disponibles
 4. Déterminer le temps pour se procurer les pièces
 5. Déterminer prix des pièces
- Extensions : Pièces indisponibles
 4. Commander les pièces nécessaires
 5. Déterminer la durée de réception de la commande

Libellé du cas : Consulter les stocks

- Acteurs : Représentant, gestionnaire de stocks, responsable de production, monteur
- Objectif : Connaître contenu des stocks
- Pré condition : Avoir accès aux stocks
- Résultat en cas de succès : Connaître inventaire des stocks
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Consulter les stocks
 2. Avoir inventaire des pièces disponibles
- Extensions : /

Libellé du cas : Gérer les stocks

- Acteur : Gestionnaire de stocks
- Objectif : Faire en sorte de ne pas être à court de pièces
- Pré condition : Un inventaire des stocks (une base de données)
- Résultat en cas de succès : Production fluide
- Limitation du cas : Espace de stockage physique disponible
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Consulter les stocks
 2. Commander les pièces nécessaires
 3. Mettre à jour le stock
- Extensions : Fournisseur indisponible :
 4. Retard dans la production
 5. Trouver un nouveau fournisseur

Libellé du cas : Faire un planning de production

- Acteur : Responsable de production
- Objectif : Faire un planning des tâches de la semaine
- Pré conditions : /
- Résultat en cas de succès : Avoir un planning
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Consulter les commandes reçues
 2. Planifier pièces à produire
 3. Planifier les vélos à monter
- Extensions : /

Libellé du cas : Consulter le planning

- Acteurs : Gestionnaire des stocks, responsable de production, monteur
- Objectif : Connaître les tâches qui doivent être effectuée durant la semaine
- Pré condition : Avoir accès au planning
- Résultat en cas de succès : Connaître les tâches à accomplir
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Lire le planning
 2. Prendre connaissance des taches à effectuer
- Extensions : /

Libellé du cas : Mettre à jour le planning

- Acteur : Responsable de production
- Objectif : Modifier le planning
- Pré condition : Avoir accès au planning
- Résultat en cas de succès : Le planning a été changé
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Recevoir commande
 2. Ajouter tâches dans le planning de production
- Extensions : /

Libellé du cas : Visualiser l'emplacement des pièces

- Acteur : Monteur
- Objectif : Savoir où se trouver les pièces dans le stock
- Pré condition : avoir accès aux stocks
- Résultat en cas de succès : Connaître emplacement des pièces
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Rechercher une pièce
 2. Consulter le stock
 3. Trouver la pièce souhaitée
- Extensions : Pièce pas dans le stock
 4. Commande de la pièce manquante
 5. Ajout au stock

Libellé du cas : Signaler une pièce défectueuse

- Acteur : Monteur
- Objectif : Alerter les pièces dysfonctionnelles
- Pré conditions : /
- Résultat en cas de succès : pièces dysfonctionnelles retirée
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Inspecter les pièces
 2. Remarquer une pièce abimée
 3. Signaler pièce défectueuse
 4. Retirer pièce de l'inventaire
- Extensions : /

Libellé du cas : Valider la production du vélo

- Acteur : Monteur
- Objectif : Approuver le vélo construit
- Pré conditions : /
- Résultat en cas de succès : Avoir un construit et finalisé
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Assembler pièces pour construire vélo
 2. Vérifier l'assemblage du vélo
 3. Valider le vélo
- Extensions : Monteur ne valide pas le vélo
 3. Monteur modifie ce qui n'est pas correct
 4. Monteur valide les modifications
 5. Monteur valide le vélo

Libellé du cas : Ajouter un nouveau modèle de vélo

- Acteur : Administrateur
- Objectif : Ajouter au catalogue un nouveau modèle
- Pré conditions : Avoir un nouveau modèle à ajouter au catalogue
- Résultat en cas de succès : Le modèle disponible dans la base de données
- Limitations du cas : /
- Flot : étapes suivies par le processus normal :
 1. Consulter catalogue
 2. Ajouter un nouveau modèle dans le catalogue
- Extension : /