Raport: Projekt grupowy "MesTemp"

Autorzy:

Krzysztof Mielczarek Mateusz Ostrowski Jędrzej Graczykowski

Spis treści

1.	Cele projektu	2
2.	Wstęp teoretyczny	2
	2.1 Przepływ ciepła	2
	2.2 Warunki brzegowe	
	2.3 Metoda elementów skończonych	
	2.4 Macierze lokalne.	
	2.5 Rozwiązanie układu równań algebraicznych	
3.	Rozwiązanie problemu	
	3.1 Założenia programu	
	3.2 Wczytanie danych wejściowych	
	3.3 Generacja siatki i jej zagęszczanie	
	3.4 Obliczenie rozkładu temperatur	
	3.5 Graficzne przedstawienie wyników obliczeń	
	3.6 Zapis wyników i plik wyjściowy	
4.	Przykładowe wyniki	13
5	Wnioski	15
	Bibliografia.	

1. Cele projektu

- 1. Zapoznanie się z metodą elementów skończonych.
- 2. Zbadanie przepływu ciepła i rozkładu temperatur.
- 3. Wykonanie programu komputerowego w języku C++ (aplikacja MFC), na platformie Microsoft Visual Studio 2019 obliczającego rozkład temperatur w dwuwymiarowym ośrodku, składającym się z różnych materiałów, w którym występować mogą lokalne źródła ciepła.

2. Wstęp teoretyczny

2.1 Przepływ ciepła

Przepływ ciepła jest wynikiem różnic temperatur. Ciepło przepływa z ciała o wyższej temperaturze do ciała o niższej temperaturze. Zatem warunkiem przepływu ciepła jest gradient temperatury. Problem badany w tym projekcie dotyczy przewodzenia ciepła w ciałach stałych, czyli transportu energii za pomocą drgań sieci krystalicznej.

Zbadana zostanie gęstość strumienia ciepła:

$$q = \frac{d\dot{Q}}{dA} \tag{1}$$

gdzie: \dot{Q} - strumień ciepła, A – powierzchnia przepływu.

Powyższa wielkość użyta jest w prawie Fouriera dla ośrodka dwuwymiarowego:

$$q = -\lambda \nabla T \tag{2}$$

gdzie: λ – przewodność cieplna, zależna od danego materiału.

2.2 Warunki brzegowe

Powyższe równanie różniczkowe umożliwia rozwiązanie zagadnienia rozkładu temperatury w danym ośrodku. Równanie to musi być uzupełnione o warunki brzegowe. Wyróżnia się trzy rodzaje takich warunków:

- I rodzaju (warunki Dirichleta) opisują wartość badanej funkcji na brzegach obszaru.
- II rodzaju (warunki Neumanna) opisują interakcję z brzegiem obszaru, np. przepływ ciepła.
- III rodzaju (warunki Fouriera, Robina) połączenie warunków I i II rodzaju.

W badanym problemie użyte zostały tylko warunki I rodzaju.

2.3 Metoda elementów skończonych

Aby rozwiązać zagadnienie przepływu ciepła i rozkładu temperatur posłużono się metodą elementów skończonych. Metoda ta składa się z:

- podziału badanego obszaru na elementy (generacja siatki),
- matematycznego sformułowania metody dla analizowanego warunku brzegowego, w obszarze jednego elementu,
- wyboru funkcji interpolujących rozkład temperatury w danym elemencie,
- wyznaczenia układu równań algebraicznych dla problemu ustalonego lub układu równań różniczkowych zwyczajnych dla zagadnienia nieustalonego dla jednego elementu,
- dodawanie układów równań dla poszczególnych elementów w celu utworzenia jednego globalnego układu równań na wartości pola w węzłach siatki dla całego analizowanego obszaru (agregacja),
- uwzględnienie parametrów występujących w warunkach brzegowych w globalnym układzie równań,
- rozwiązanie układu równań algebraicznych w przypadku zagadnienia ustalonego lub układu równań różniczkowych zwyczajnych w przypadku zagadnienia nieustalonego,
- obliczenie strumieni gęstości pola i innych wielkości wtórnych oraz graficzna prezentacja wyników obliczeń.

Produktem podziału całości na elementy, utworzenia lokalnych macierzy oraz ich agregacji jest:

$$\mathbf{K} \mathbf{T} = \mathbf{P} \tag{3}$$

gdzie: K – macierz utworzona z wszystkich macierzy lokalnych (macierz sztywności), T – wektor rozwiązań, np. wektor temperatur, P – wektor obciążeń, np. wektor przewodności cieplnej.

Rozwiązaniem problemu rozkładu temperatur jest zatem:

$$T = K^{-1}P \tag{4}$$

2.4 Macierze lokalne

Do utworzenia macierzy lokalnej w danym elemencie posłużono się funkcjami kształtu dla elementu prostokatnego:

$$\psi_1 = \frac{1}{4} (1 + \xi)(1 + \eta) \tag{5}$$

$$\psi_2 = \frac{1}{4} (1 - \xi)(1 + \eta) \tag{6}$$

$$\psi_3 = \frac{1}{4} (1 - \xi)(1 - \eta) \tag{7}$$

$$\psi_4 = \frac{1}{4} (1 + \xi)(1 - \eta) \tag{8}$$

gdzie: ξ i η – współrzędne znormalizowane, czyli przeniesione do lokalnego układu współrzędnych pojedynczego elementu tak, by ów element był kwadratem o przeciwległych rogach w punktach (-1;-1) i (1;1)

Dla naszego zagadnienia następujące wzory są prawdziwe:

$$\operatorname{div}(\lambda \operatorname{grad} T) = -\dot{q}_v$$
 (9)

$$k_{ij}^{e} = \int_{\Omega} \lambda \left(\frac{\partial \psi_{i}}{\partial x} \frac{\partial \psi_{j}}{\partial x} + \frac{\partial \psi_{i}}{\partial y} \frac{\partial \psi_{j}}{\partial y} \right) dV \tag{10}$$

$$p_i^e = \int_{\Omega_e} \dot{q}_v \psi_i dV \tag{11}$$

2.5 Rozwiązanie układu równań algebraicznych

Rozwiązanie układu równań algebraicznych nastąpiło przy pomocy metody gradientów sprzężonych. Algorytm rozwiązuje układ równań poprzez szukanie ekstremum związanej z nim formy kwadratowej. Dla każdego kroku liczona jest jego długość α i kierunek p, obliczany jako liniowa kombinacja wektora gradientu r i poprzedniego wektora kierunku; przy współczynniku liniowym β . Zachodza zatem wzory:

$$x_{k+1} = x_k + \alpha_k p_k \tag{12}$$

$$\alpha_k = \frac{r_k^T r_k}{p_k^T A p_k} \tag{13}$$

$$p_{k+1} = r_{k+1} + \beta_{k+1} p_k \tag{14}$$

$$r_{k+1} = r_k - \alpha_k A p_k$$

$$\beta_{k+1} = \frac{r_{k+1}^T r_{k+1}}{r_k^T r_k} \tag{15}$$

Metoda ta jest szybka ze względu na dokładne wyznaczanie kierunku poszukiwań wykorzystujące również kierunek poprzedni. Obliczenia w dokładnej matematyce powinny zająć tyle ruchów, ile mamy równań, w praktyce zaś prowadzone są do momentu uzyskania zadanej dokładności.

3. Rozwiązanie problemu

3.1 Założenia programu

Program został napisany w języku C++ jako aplikacja MFC typu Single Document. Taki typ charakteryzuje się tym, że nie wykonuje kilku zadań jednocześnie. Następne zadanie zaczyna, gdy poprzednie zostanie skończone. Aplikacja MFC składa się przede wszystkim z klas: doc i view. Klasa doc odpowiedzialna jest za obliczenia i sterowanie programem. Klasa view odpowiedzialna jest za wyświetlanie treści użytkownikowi. Program MesTemp jest zaprogramowany obiektowo.

Zadaniami programu są:

- · wczytanie danych wejściowych,
- wygenerowanie siatki i jej zagęszczanie,
- obliczenie rozkładu temperatur na podstawie danych wejściowych i wygenerowanej siatki,
- możliwość uzyskania informacji o danym obszarze,
- zapisanie wyników do pliku.

3.2 Wczytanie danych wejściowych

Dane wejściowe wprowadzane są do programu za pomocą pliku tekstowego .txt. Każdy plik ma określoną strukturę (Rys. 1.)

```
liczba obszarów:
13
skala:
czy pr: nr:
                  x1:
                           y1:
                                     x4:
                                               y4:
                                                       cz źr:
                                                                         przew_x:przew_y:materiał:
                                                                moc:
         0
                           0
                                     300
                                               900
                                                                0
                                                                                   30
1
                  0
                                                       0
                                                                                            mosiadz
1
         1
                           0
                                               400
                                                       0
                                                                0
                                                                           100
                                                                                   100
                  300
                                     600
                                                                                            miedz
1
         2
                           0
                                     700
                                               200
                                                       0
                                                                0
                                                                           50
                                                                                   50
                  600
                                                                                            aluminium
         3
1
                  700
                           0
                                     900
                                               300
                                                       0
                                                                0
                                                                           100
                                                                                   100
                                                                                            miedz
1
         4
                  600
                           200
                                     700
                                               300
                                                       1
                                                                250
                                                                           100
                                                                                   100
                                                                                            miedz
1
         5
                                     900
                                               500
                                                                           100
                  600
                                                       0
                                                                                   100
                                                                                            miedz
         6
                                                                250
1
                  300
                           400
                                     400
                                               500
                                                       1
                                                                           100
                                                                                   100
                                                                                            miedz
         7
1
                  400
                           400
                                     600
                                               500
                                                       0
                                                                0
                                                                           50
                                                                                   50
                                                                                            aluminium
1
         8
                                     700
                                                                0
                  300
                           500
                                               600
                                                       0
                                                                           100
                                                                                   100
                                                                                            miedz
         9
1
                  700
                           500
                                     900
                                               900
                                                       0
                                                                0
                                                                           100
                                                                                   100
                                                                                            miedz
         10
1
                  300
                           600
                                     600
                                               900
                                                       0
                                                                0
                                                                           100
                                                                                   100
                                                                                            miedz
                  600
                           600
                                     700
                                               700
                                                                250
                                                                           100
                                                                                   100
1
         11
                                                       1
                                                                                            miedz
1
         12
                  600
                           700
                                     700
                                               900
                                                                           50
                                                                                   50
                                                                                            aluminium
warunki brzegowe I rodzaju ilość:
2
         y1:
x1:
                  x2:
                           y2:
                                     T[K]:
0
         0
                  900
                           0
                                     250
0
         0
                  0
                           900
                                     400
```

Rys. 1. Przykładowy plik z danymi wejściowymi.

Objaśnienia:

- liczba obszarów liczba ta wprowadzana jest, aby przekazać do programu granice pętli wczytujących dane,
- skala skala badanego obszaru względem rzeczywistości,
- czy pr. znacznik informujący czy dany obszar jest prostokątny,
- nr numer porządkowy obszaru,
- x1, y1, x4, y4 współrzędne przeciwległych wierzchołków wprowadzanych obszarów,
- czy źr. znacznik informujący czy w danym obszarze jest źródło cieplne,
- moc moc grzewcza źródła ciepła,
- przew_x, przew_y przewodność cieplna w kierunku poziomym i pionowym,
- materiał nazwa materiału, z którego wykonany jest obszar.

Program zapisuje obszar jako obiekt, którego atrybutami są wszystkie powyższe dane, poza liczbą obszarów i skalą. Te dwie informacje zapisywane są osobno, na początku. Następnie z podanych obiektów tworzony jest wektor, do którego można mieć później dostęp.

Kolejne informacje w pliku wejściowym:

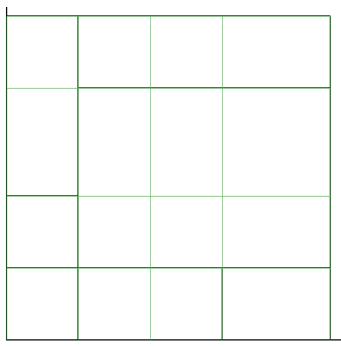
- liczba warunków brzegowych I rodzaju,
- współrzędne końców warunku
- wartość temperatury dla danego warunku

3.3 Generacja siatki i jej zagęszczanie

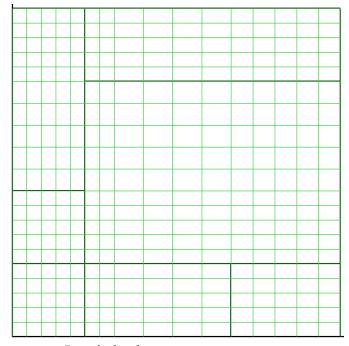
Siatka w programie zapisana jest jako dwa wektory: węzły_x i węzły_y. Każdy wektor zawiera zatem współrzędne węzłów siatki w poziomie lub pionie. Takie rozwiązanie jest możliwe, ponieważ analizowany obszar składa się z elementów prostokątnych.

Pierwsza siatka generowana jest na podstawie granic wprowadzonych obszarów. Następnie dodana została możliwość zagęszczania. Istnieje możliwość ustalenia jak mocno zagęścić siatkę poprzez podanie ile ma powstać nowych elementów na miejscu starego. Dodatkowo program sprawdza czy zagęszczenie siatki nie wygenerowało elementów, które ze sobą sąsiadują i różnią się od siebie znacząco pod względem rozmiarów. Jeśli tak jest, to następuje lokalne zagęszczenie niwelujące te różnice.

Wygenerowana siatka zostaje narysowana w programie (Rys. 2.)



Rys. 2. Niezagęszczona siatka wygenerowana na granicach obszarów.



Rys. 3. Siatka po zagęszczeniu.

3.4 Obliczenie rozkładu temperatur

Dla każdego elementu tworzona jest macierz lokalna według wzoru:

$$\mathbf{k}^{e} = \frac{\lambda_{x}}{6} \frac{b}{a} \begin{bmatrix} 2 & -2 & -1 & 1 \\ -2 & 2 & 1 & -1 \\ -1 & 1 & 2 & -2 \\ 1 & -1 & -2 & 2 \end{bmatrix} + \frac{\lambda_{y}}{6} \frac{a}{b} \begin{bmatrix} 2 & 1 & -1 & -2 \\ 1 & 2 & -2 & -1 \\ -1 & -2 & 2 & 1 \\ -2 & -1 & 1 & 2 \end{bmatrix}$$
(16)

gdzie:

- *a* szerokość elementu,
- *b* wysokość elementu,
- λ_x przewodność cieplna w kierunku x
- λ_v przewodność cieplna w kierunku y

Następnie przez funkcję agregującą z macierzy lokalnych tworzona jest globalna macierz sztywności. Macierz ta jest pasmowa i rzadka, więc do efektywnego zapisywania jej wykorzystuje się trzy wektory:

- A zawiera kolejne niezerowe wartości macierzy,
- coln indeksy kolumn odpowiadające każdemu z niezerowych elementów,
- prow indeksy niezerowych elementów (indeksy z macierzy A) dla pierwszego elementu w każdym wierszu macierzy.

Dzięki takiej formie zapisu oszczędzamy pamięć komputera i nie uwzględniamy olbrzymiej ilości zer w obliczeniach.

Z lokalnych danych poszczególnych elementów tworzony jest również globalny wektor ciepła przepływającego przez węzły sieci, wg wzoru:

$$p^{e} = \frac{QA}{4} \begin{bmatrix} 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \end{bmatrix}$$
 (17)

gdzie:

- Q gęstość mocy w danym obszarze
- A pole powierzchni elementu

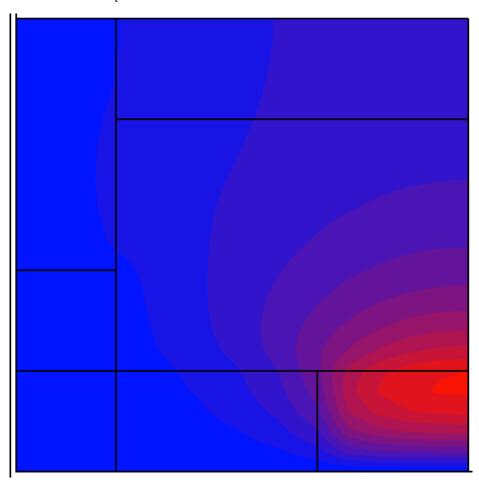
Następnie macierz globalną i wektor ciepła modyfikowane są o zadane warunki brzegowe I rodzaju. Uwzględniając warunki brzegowe posłużono się metodą Payne'a i Ironsa, czyli pomnożeniu odpowiedniego wyrazu macierzy sztywności przez dużą liczbę (10¹⁵) i zmodyfikowaniu

odpowiedniego wyrazu macierzy prawych stron. Co w efekcie po wymnożeniu macierzy sztywności i macierzy rozwiązań daje w przybliżeniu same warunki brzegowe.

Układ równań rozwiązywany jest iteracyjną metodą gradientów sprzężonych, która wykazuje dużą użyteczność dla dużych, rzadkich macierzy. Geometria powstałego układu równań spełnia wymogi użycia tego algorytmu (macierz symetryczna i dodatnio określona). Metoda gradientów sprzężonych została opisana we wstępie teoretycznym.

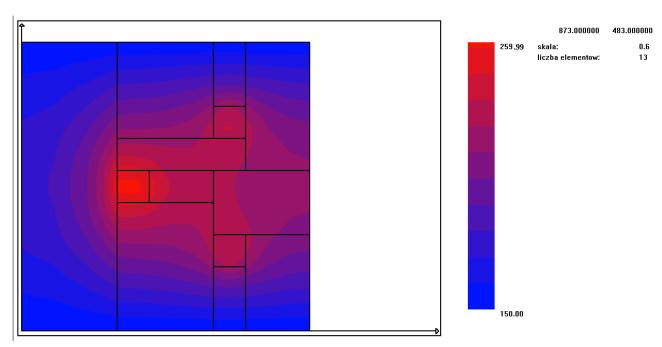
3.5 Graficzne przedstawienie wyników obliczeń

Program rysuje rozkład temperatur sprawdzając piksel po pikselu wartość obliczonej temperatury i koloruje go według odpowiedniej skali. Na izotermy zostają nałożone jeszcze raz granice obszarów, ale linie siatki nie są widoczne.



Rys.4. Narysowany rozkład temperatury w badanym obszarze.

Obok rysunku badanego obszaru narysowana jest także skala informująca o znaczeniu barw. Skala podzielona jest na 11 przedziałów zawartych między temperaturą minimalną i maksymalną.



Rys. 5 Narysowany rozkład temperatury w badanym obszarze wraz ze skalą.

Kolejnym rozwiązaniem jest fakt, że obok skali wypunktowane są współrzędne kliknięcia myszką wraz z podstawowymi informacjami na temat danego obszaru.

W programie istnieje możliwość przybliżania i oddalania rysunku we wskazanym przez użytkownika miejscu.

3.6 Zapis wyników i plik wyjściowy

Plik wyjściowy zawiera informacje o ilości obszarów i węzłów. Kolejną rzeczą zawartą w pliku jest informacja o każdym z węzłów. Dla każdego z nich podane są: numer, współrzędne, wartość temperatury, a także dla obszaru, w którym węzeł się znajduje podane są numer obszaru, przewodność, moc źródła oraz materiał. Wszystkie dane są zapisane w pliku tekstowym. Na koniec pliku podana jest temperatura maksymalna oraz minimalna wraz z informacją, dla których węzłów te ekstremalne temperatury wystąpiły.

```
Wyniki dla 16 obszarów materiałowych, podzielonych na siatkę o 8236 węzłach ( 721 w osi X i 1173 w osi Y):
                      Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
                0
                                                  10
                      0
                            250 0
    Nr węzła
                X
                      Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
          1 149
                    100 2734.65
                                                       10
                ΧI
                      Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
    Nr węzła
              298
                    200 5207.5
                                       0
                                                       10
                χl
                     Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
    Nr węzła
                                     1|
           3
              300
                    300 7656.27
                                                       50
    Nr węzła|
                    Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
           4 | 350 | 400 | 10067.8 | 4 |
                                              100
                    Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
    Nr węzła
              400
                    450 12427.8 9
                                                      100
                ΧI
                      Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
    Nr wezła
              500
                    500 14720.2
           6
                                       10
                                                       50
                      Y|\mathsf{Temperatura}|\mathsf{Nr}\ \mathsf{obszaru}|\mathsf{Przewodnio}\mathsf{s}\mathsf{\acute{c}}\ \mathsf{X}|\mathsf{Przewodnio}\mathsf{s}\mathsf{\acute{c}}\ \mathsf{Y}|\mathsf{Moc}\ \mathsf{\acute{z}r}\mathsf{\acute{o}d}\mathsf{^2}\mathsf{a}
    Nr węzła|
                χl
           7 | 600 | 505 | 16926.9 | 11 |
                                                  100
                    Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
           8 700 552.5 19027.8 11
                                                      100
                      Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
    Nr węzła
               X
           9 | 800 | 600 | 21000.6 | 12
                                                     100
                    Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
    Nr węzła
          10 900 700 22821.1
                                       12
                                                      100
                    Rys. 6 Początek przykładowego pliku wyjściowego.
Nr węzła|
            XΙ
                  Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
    8231|6.16571e-44| 0| 41633.4| 0|
                                                             10
                                                                                         0
                Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
          Χl
    8232|-1.48711e+32|2.8026e-45| 41581.4| 0|
                 Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
Nr wezła
          ΧI
    8233|8.78614e-43|8.78614e-43| 41543.2|
Nr węzła
          Χl
                Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
    8234|2.36937e-38|2.57368e-39| 41519.8| 0|
                Y|Temperatura|Nr obszaru|Przewodniość X|Przewodniość Y|Moc źródła
Nr wezłal
          Χl
    8235|6.02558e-44| 0| 41512.1| 0|
                                                           10
                                                                                         0
Temperatura maksymalna: 47103.7. Wystąpiła dla węzłów nr: 4281.
Temperatura minimalna: 24.9999. Wystąpiła dla węzłów nr: 1277.
```

Rys. 7 Koniec przykładowego pliku wyjściowego.

4. Przykładowe wyniki

Poniżej zostało pokazane przykładowe rozwiązanie. Dane wejściowe zostały pokazane na rysunku (Rys. 8)

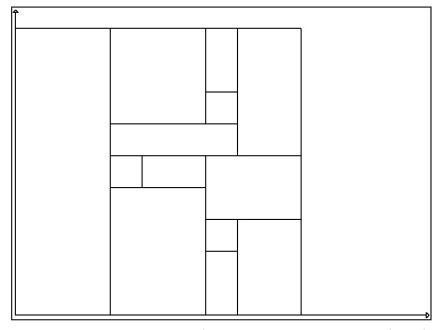
liczba	obszaro	ów:								
13										
skala:										
1										
czy pr	nr:	x1:	y1:	x4:	y4:	cz źr:	moc:	przew_x:przew_y:materiał:		
1	0	0	0	300	900	0	0	10	30	olow
1	1	300	0	600	400	0	0	100	100	miedz
L	2	600	0	700	200	0	0	50	50	aluminium
L	3	700	0	900	300	0	0	100	100	miedz
l	4	600	200	700	300	1	250	100	100	miedz
L	5	600	300	900	500	0	0	100	100	miedz
L	6	300	400	400	500	1	250	100	100	miedz
L	7	400	400	600	500	0	0	50	50	aluminium
L	8	300	500	700	600	0	0	100	100	miedz
L	9	700	500	900	900	0	0	100	100	miedz
L	10	300	600	600	900	0	0	100	100	miedz
L	11	600	600	700	700	1	250	100	100	miedz
L	12	600	700	700	900	0	0	50	50	aluminium
varunk:	i brzego	owe I roo	dzaju ilo	ość:						
2										
x1:	y1:	x2:	y2:	T[K]:						
9	ø	900	ø	150						
9	900	900	900	550						

Rys. 8. Dane wejściowe użyte w pokazanym przykładzie.

548.000000

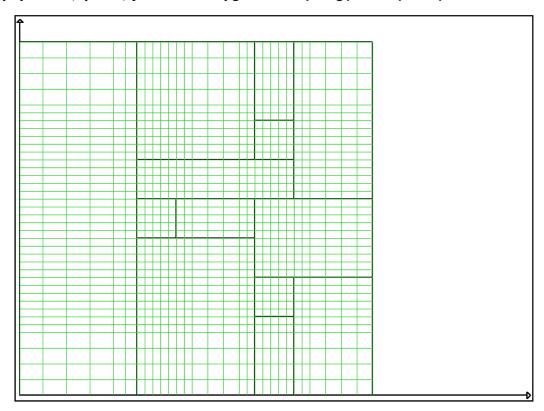
skala: liczba elementow: 559.000000

Po wprowadzeniu danych okno programu wygląda tak, jak poniżej:



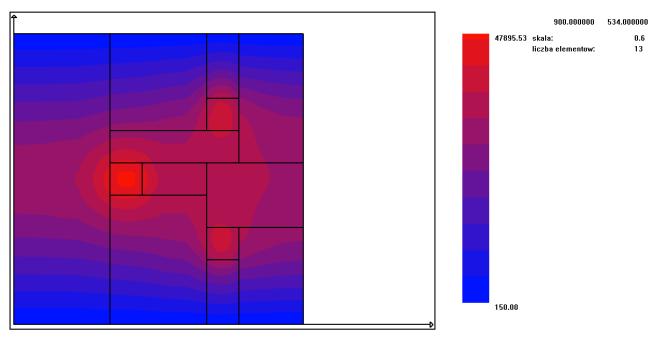
Rys. 9. Okno programu po wczytaniu danych wejściowych.

Poniższy rysunek (Rys 10.) przedstawia wygenerowaną i zagęszczoną siatkę.



Rys. 10. Wygenerowana i zagęszczona siatka.

Po wybraniu opcji "Licz rozkład temperatury" program liczy przez około 30-40 sekund. Po czym jest gotowy do dalszego działania. Następnie została wybrana opcja "Rysuj temperatury". Program zwrócił następujące okno.



Rys. 11. Narysowany rozkład temperatur.

Program działa poprawnie, ponieważ pokazuje odpowiedni rozkład temperatur dla obszaru z trzema źródłami ciepła i warunkami brzegowymi na dolnym i górnym brzegu.

Następnie zostały wyprodukowane pliki wyjścia, które wyglądają tak jak na rysunku Rys. 6. i Rys. 7.

5. Wnioski

- 1. Program wykorzystuje w pełni metodę elementów skończonych razem z jej wszystkimi elementami.
- 2. W dość łatwy sposób można obliczyć rozkład temperatury nawet w skomplikowanych strukturach.
- 3. Rozwiązywane problemy są dosyć realistyczne, a nie są tylko idealnymi modelami fizycznymi.
- 4. Język programowania C++ bardzo dobrze radzi sobie ze wszystkimi obliczeniami. Najczęściej używanym elementem języka był vector, który działa bardzo podobnie jak tablica, ale jest od niej wydajniejszy i bardziej intuicyjny w użyciu.
- 5. Program wykazuje cechy podejścia obiektowego. Większość elementów, jak np. siatka czy wprowadzone obszary są osobnymi obiektami, które mają swoje atrybuty i metody.
- 6. Podczas rozwiązywania problemu i tworzeniu programu grupa projektowa wykorzystywała system kontroli wersji GIT oraz serwis GitHub, który pozwolił na sprawne zarządzanie wprowadzanymi zmianami oraz komunikację.
- 7. Projekt pozwolił na poszerzenie wiedzy z zakresu fizyki (termodynamiki), informatyki (programowanie) oraz pracy grupowej.
- 8. Cele projektu zostały zrealizowane.

6. Bibliografia

- 1. Treść wykładów dla przedmiotu "Numeryczne Metody Fizyki Komputerowej", dr hab. inż. Robert Sarzała, profesor PŁ, Instytut Fizyki Politechniki Łódzkiej, Łódź 2019.
- 2. Skrypt do przedmiotu "Podstawy Metod Numerycznych" dr inż. Andrzej Brozi, Instytut Fizyki Politechniki Łódzkiej, Łódź 2019.
- 3. Microsoft Visual Studio C++ 2008. Praktyczne przykłady, Mariusz Owczarek, Helion, Łódź 2008.