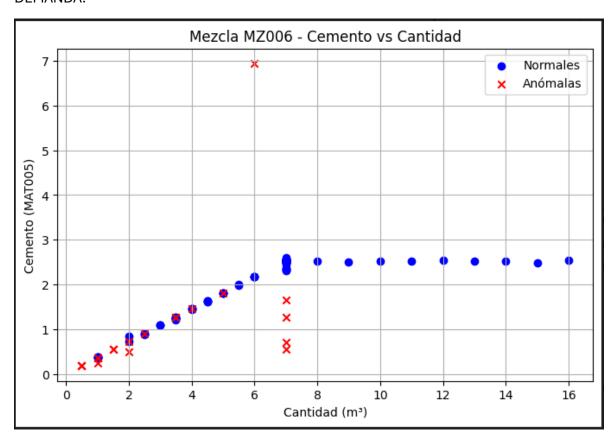
ANÁLISIS DE PREPARACION DE MEZCLAS.

EN UNA MEZCLA DE CONCRETO EL CEMENTO REPRESENTA EL 80% DEL COSTO DE PRODUCCION POR LO QUE ES NECESARIO MANTENER EL CONTROL DE PRODUCCION PARA DISMINUIR LAS PERDIDAS DE MATERIAL Y POR LO TANTO DE DINERO.

USANDO UN MODELO DE ISOLATION FOREST SE IDENTIFICARON INCONGRUENCIAS EN LAS MEZCLAS ESPECIALMENTE EN LA MR45, QUE ES LA MÁS SOLICITADA POR SU ALTA DEMANDA.



Hallazgos:

 Exceso de cemento: Se detectó una mezcla de 6 m³ con un consumo cercano a 7 toneladas, lo cual es considerablemente alto.

Mezclas empobrecidas:
Al menos 4 mezclas de 7 m³ presentan un contenido de cemento por debajo del estándar habitual.

3. **Inconsistencias**Varias mezclas de más de **7 m³** mantienen el **mismo tonelaje de cemento**, cuando lo esperado es que aumente proporcionalmente con el volumen.

Estos resultados fueron **comunicados al área de Producción** para su revisión y se acordó **fortalecer el monitoreo** de este tipo de inconsistencias.