

| | | | | |
|---|--|---|-----------------------|-------------------|
| ACTA VISITA No. 24062022AH | | Fecha : 28/06/2022 | Hora Inicio: 11:00 m | Hora Fin: 1:30 pm |
| Cliente: Periplastic | | NIT: | Proyecto: Consultoría | |
| Soporte CSP: <input type="checkbox"/> Horas: ____ | | Fast Track: <input type="checkbox"/> Horas: 2.5 | | |
| Remoto: <input checked="" type="checkbox"/> | | Presencial: <input type="checkbox"/> | | |
| Asistentes: | Nombre Consultor | | | |
| | Alex Hortet | | | |
| | Nombre Usuario – Cliente | | | |
| | alejandro.quiroz@pariplastic.com.mx ; alejandro.olivos.servin@gmail.com ; jesush@pariplastic.com.mx Mauricio Ledesma | | | |
| Temas | | Capacitación JOBBOS Estructuras de Ordenes y Dudas Planteadas | | |

Desarrollo

- Se revisa el correo enviado sobre dudas:

Buenas tardes Alex

Tenemos de la sesión anterior muchas dudas me gustaría antes de empezar el siguiente tema para aclararlos.

- Ahora que revisamos el sistema hay mucha información errónea que nos dejó nuestro anterior consultor y creo que deberíamos hacer borrón y cuenta nueva o eliminar los que no se usan. (que sugieren ustedes ?)

Se revisa la información de preferencias y centros de trabajo, actualmente poseen centros de trabajo de Cavidad, 1, 2, 3, 4, 5, 6 Como esto es considerado una sola maquina se sugiere convertir esto en un solo centro de trabajo denominado PRENSADO.

El centro de trabajo de Rebanado posee 4 maquinas de Rebando, se sugiere crearlas como centro de trabajo padre y sus hijos así:

The screenshot shows the 'Centro Trabajo' application interface. At the top, there's a navigation bar with icons for 'Regresar', 'Adelante', 'Buscar', 'Guardar', 'Nuevo', 'Copiar Desde', 'Eliminar', and 'Flujotrabajo'. Below this, the main window is titled 'Centro Trabajo !' and 'Centro Trabajo Padre'. The 'Centro Trabajo Padre' section has a text input field containing 'REBANADO' and a 'Calidad' link. Below this are tabs for 'General', 'Costos', 'Empleados', 'Auto Unir', 'Capacidad/Programa', and 'Personalizar'. The 'General' tab is active, showing fields for 'Departamento' (set to 'PRODUCCION'), 'Tipo' (set to 'Directo'), 'Equipo' (unchecked), and 'Status' (set to 'Activo'). Below these fields is a section for 'Centro Trabajo Hijo' with a dropdown menu and a search icon. The dropdown menu is open, showing a list of child centers: 'REBANADO_1', 'REBANADO_2', 'REBANADO_3', and 'REBANADO_4'.

Esto permite manejar la programación automática de las ordenes para hacer nivelación de cargas en los centros de trabajo. Se explica su creación y conceptos.

- 2) Siempre la unidad de medida será en horas, si se trabaja algunos minutos lo equivale a una hora, verdad?

El sistema aunque se reporte Minutos, este traduce esto a horas y serán reportadas horas en la base de datos.

- 3) Nos podrás definir y hacer un ejercicio de centro de trabajo para ver el montaje, proceso, labor maquinaria y general administración. (ejemplo con datos de nosotros)

Se revisa la creación de centros de trabajo y cada uno de sus datos, se hace énfasis en la parte de costos de los centros de trabajo y se explica cada campo, su objetivo, funcionamiento y se realizan ejemplos.

- 4) El Excel que nos compartiste la información que contiene de donde la extrae, ya que nosotros manejamos un sistema de nómina que lo debería de jalarlo de ahí. Es posible ?

Se explica y se dan ejemplos del uso de la hoja de Excel enviada para la actualización de los costos y tasas de labor directa e indirecta. Se hace ejemplo.

Se explica el concepto de capacidad del centro de trabajo, padre e hijo y el cálculo de horas disponible, con modificación del turno para horas extras.

2. Estructuración de la orden para poder tener diferentes unidades de medida entre los niveles del producto.

The screenshot displays the 'Ingreso Orden de Trabajo' (Work Order Entry) interface. The top section shows the 'ID OT' (05110) and 'Cant Orden' (600). The 'Ensamblajes' tab is selected, showing a hierarchical tree structure of the work order. The tree structure is as follows:

- OT_05110
 - Ruta: INSPECCION, EMPAQUE
 - Material: 20-20, 20-6
 - Ensamblajes: OT_05110_0
 - Ruta: SIERRA_1
 - Material: REBANADO_1
 - Ensamblajes: OT_05110_1
 - Ruta: CAVIDAD_1
 - Material: PESAJE 0010, BANBURY 0020
 - Ensamblajes: OT_05110_2
 - Ruta: PESAJE 0010, BANBURY 0020
 - Material: 30-8, 30-11, 30-7, 30-10, 30-9, 30-2, 30-26, 30-6, 30-24

3. Se hacen ejemplos de esta estructura, en la cual se busca definir una orden por los diferentes niveles del producto, su unidad de medida y su proceso. Esto busca poder reportar cada proceso en la unidad de fabricación de este.
4. Se resuelven diferentes dudas de reportes, eficiencias por empleado y centros de trabajo.
5. Se revisan reportes de costos y eficiencias. Se muestran diferentes reportes personalizados y se aclara que ellos pueden construir o contratar reportes específicos si JOBBOS no los tiene.

Conclusiones y Tareas

1. Pariplastic, enviar información de 1 o 2 productos con su estructuración, unidades de medida en los diferentes proceso, consumo y tiempos de proceso para ser montados y probar la solución ofrecida.