

Indicadores de calidad

Indicadores de proceso

- Cobertura

$$\frac{CPs\ ejecutados}{Total\ CPs\ diseñados} = \frac{76}{40+38*} = 0.97$$

- Productividad

$$\frac{Horas\ Hombre}{CPs\ ejecutados} = \frac{1\ persona*8\ días*2\ horas}{76} = 0.21$$

Indicadores de producto

- Correctitud

$$\frac{CPs\ exitosos}{Total\ CPs\ ejecutados} = \frac{70}{76} = 0.92$$

***Se incluyen los casos de prueba de caja blanca.**