

**Formulare**

**Supply Chain Simulation**

**SCS**

	<i>verbindliche Aufträge</i>	<i>Prognosen</i>		
<i>Periode</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
<i>P1</i>	150	150	150	150
<i>P2</i>	150	100	100	50
<i>P3</i>	150	100	50	50
<i>Summe</i>	450	350	300	250

		Periode 1	Periode 2	Periode 3	Periode 4	Periode 5	Periode 6	Periode 7	Periode 8	Periode 9	Periode 10
Liefer-treue	Ist										
	Plan										
Durch-laufzeit	Ist										
	Plan										
Aus-lastung	Ist										
	Plan										
Bestände	Ist										
	Plan										
Herstell-kosten	Ist										
	Plan										
Ergebnis	Ist										
	Plan										

**Bitte P l a n - Werte jeweils v o r Eingabe Ihrer Entscheidungen eintragen  
und nach Vorliegen der Ergebnisse mit den I s t - Werten vergleichen !!!**

	Verbindliche Aufträge / Vertriebswunsch		Geplanter Lager- bestand am Ende der Planperiode (Sicherheitsbestand)	Lagerbestand am Ende der Vorperiode	Aufträge in der Warteschlange	Aufträge in Bearbeitung		Produktions- Aufträge für die Kommende Periode	
P1		+		100	0	0	=		P1
E 26*		+		300/3	0	0	=		E 26*
E 51		+		100	0	0	=		E 51
E 16*		+		300/3	0	0	=		E 16*
E 17*		+		300/3	0	0	=		E 17*
E 50		+		100	0	0	=		E 50
E 4		+		100	0	0	=		E 4
E 10		+		100	0	0	=		E 10
E 49		+		100	0	0	=		E 49
E 7		+		100	0	0	=		E 7
E 13		+		100	0	0	=		E 13
E 18		+		100	0	0	=		E 18

\*) Achtung! Mehrfachverwendteile

	Verbindliche Aufträge / Vertriebswunsch		Geplanter Lager- bestand am Ende der Planperiode (Sicherheitsbestand)	Lagerbestand am Ende der Vorperiode	Aufträge in der Warteschlange	Aufträge in Bearbeitung		Produktions- Aufträge für die Kommende Periode	
P2		+		100	0	0	=		P2
E 26*		+		300/3	0	0	=		E 26*
E 56		+		100	0	0	=		E 56
E 16*		+		300/3	0	0	=		E 16*
E 17*		+		300/3	0	0	=		E 17*
E 55		+		100	0	0	=		E 55
E 5		+		100	0	0	=		E 5
E 11		+		100	0	0	=		E 11
E 54		+		100	0	0	=		E 54
E 8		+		100	0	0	=		E 8
E 14		+		100	0	0	=		E 14
E 19		+		100	0	0	=		E 19

\*) Achtung! Mehrfachverwendteile

	Verbindliche Aufträge / Vertriebswunsch		Geplanter Lager- bestand am Ende der Planperiode (Sicherheitsbestand)	Lagerbestand am Ende der Vorperiode	Aufträge in der Warteschlange	Aufträge in Bearbeitung		Produktions- Aufträge für die Kommende Periode	
P3		+		100	0	0	=		P3
E 26*		+		300/3	0	0	=		E 26*
E 31		+		100	0	0	=		E 31
E 16*		+		300/3	0	0	=		E 16*
E 17*		+		300/3	0	0	=		E 17*
E 30		+		100	0	0	=		E 30
E 6		+		100	0	0	=		E 6
E 12		+		100	0	0	=		E 12
E 29		+		100	0	0	=		E 29
E 9		+		100	0	0	=		E 9
E 15		+		100	0	0	=		E 15
E 20		+		100	0	0	=		E 20

\*) Achtung! Mehrfachverwendteile

Periode ... Bezeichnung	Sach- Nr.	Auf- trags- menge	Arbeitsplatz														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Hinterrad	K E4											4	3				
	D E5											4	3				
	H E6											4	3				
Vorderrad	K E7											4	3				
	D E8											4	3				
	H E9											4	3				
Schutzblech hinten	K E10								2	1	3			3	2		
	D E11								2	2	3			3	2		
	H E12								2	2	3			3	2		
Schutzblech vorne	K E13								2	1	3			3	2		
	D E14								2	2	3			3	2		
	H E15								2	2	3			3	2		
Lenker	KDH E16							2								3	
Sattel	KDH E17																3
Rahmen	K E18							3	2	3	2						
	D E19							3	2	3	2						
	H E20							3	2	3	2						
Pedale	KDH E26								2								3
Vorderrad komplett (cpl)	K E49	6															
	D E54	6															
	H E29	6															
Rahmen und Räder	K E50		5														
	D E55		5														
	H E30		5														
Fahrrad ohne Pedale	K E51			5													
	D E56			6													
	H E31			6													
Fahrrad komplett (cpl)	K P1				6												
	D P2				7												
	H P3				7												
Kapazitätsbedarf (neu)																	
Rüstzeit (neu)																	
Kap.bed. (Rückstand Vorperiode)																	
Rüstzeit (Rückstand Vorperiode)																	
Gesamt-Kapazitätsbedarf <sup>1)</sup>																	
Schichten und Überstunden <sup>2)</sup>																	

<sup>1)</sup> Gesamt-Kapazitätsbedarf = Kapazitätsbedarf (neu) + Kapazitätsbedarf (Rückstand Vorperiode) + Rüstzeit (neu) + Rüstzeit (Rückstand Vorperiode) [Minuten]

<sup>2)</sup> Schichten 1, 2, 3 - Überstunden in Minuten pro Tag

Produktionsprogramm				
Periode	1	2	3	4
P1				
P2				
P3				

Nr. Kaufteil	Lieferfrist	Abweichung	Verwendung			Diskontmenge	Anfangsbestand in Per n	Bruttobedarf gemäß Produktionsprogramm				Bestellung		Bestand nach geplantem Wareneingang			
			P1	P2	P3			1	2	3	4	Menge	N=normal E=eil	2	3	4	5
21	1,8	0,4	1 x			300	300										
22	1,7	0,4		1 x		300	300										
23	1,2	0,2			1 x	300	300										
24	3,2	0,3	7 x	7 x	7 x	6100	6100										
25	0,9	0,2	4 x	4 x	4 x	3600	3600										
27	0,9	0,2	2 x	2 x	2 x	1800	1800										
28	1,7	0,4	4 x	5 x	6 x	4500	4500										
32	2,1	0,5	3 x	3 x	3 x	2700	2700										
33	1,9	0,5			2 x	900	900										
34	1,6	0,3			72 x	22000	22000										
35	2,2	0,4	4 x	4 x	4 x	3600	3600										
36	1,2	0,1	1 x	1 x	1 x	900	900										
37	1,5	0,3	1 x	1 x	1 x	900	900										
38	1,7	0,4	1 x	1 x	1 x	300	300										
39	1,5	0,3	2 x	2 x	2 x	1800	900										
40	1,7	0,2	1 x	1 x	1 x	900	900										
41	0,9	0,2	1 x	1 x	1 x	900	900										
42	1,2	0,3	2 x	2 x	2 x	1800	1800										
43	2,0	0,5	1 x	1 x	1 x	2700	1900										
44	1,0	0,2	3 x	3 x	3 x	900	2700										
45	1,7	0,3	1 x	1 x	1 x	900	900										
46	0,9	0,3	1 x	1 x	1 x	900	900										
47	1,1	0,1	1 x	1 x	1 x	900	900										
48	1,0	0,2	2 x	2 x	2 x	1800	1800										
52	1,6	0,4	2 x			600	600										
53	1,6	0,2	72 x			22000	22000										
57	1,7	0,3		2 x		600	600										
58	1,6	0,5		72 x		22000	22000										
59	0,7	0,2	2 x	2 x	2 x	1800	1800										



( ) Reihenfolge der Eingabe für die Simulation