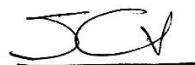





INFORME DE INSPECCIÓN

Bomba y Accesorios Unidad 133



Realizó	Ing. Sebastián Cortés	
Aprobó	Ing. Facundo Alvarez	



Ensayo No Destructivo

FO-02-1

Rev 02

N° END

E21

Fecha

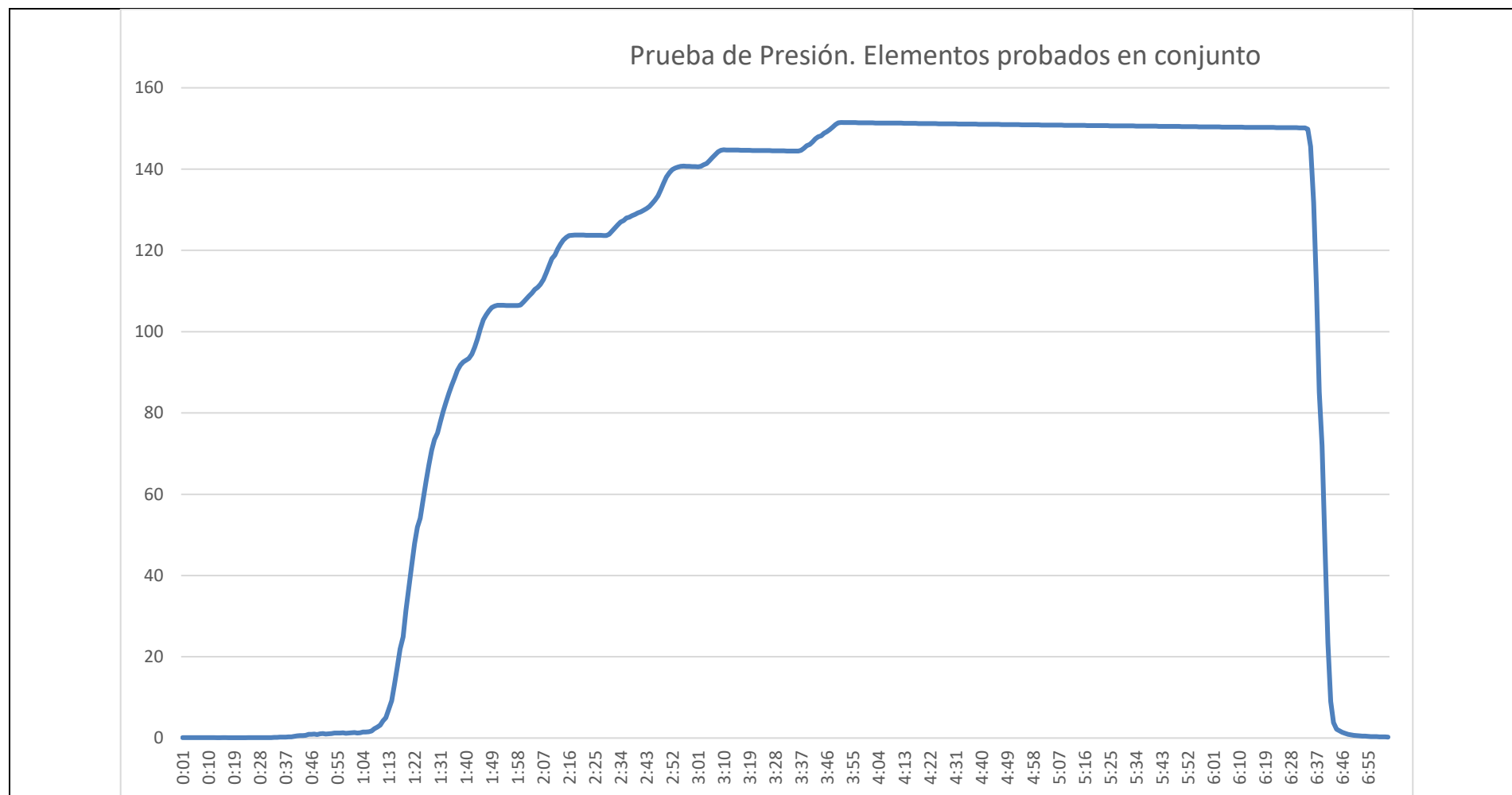
Octubre 2021

EQUIPAMIENTO UTILIZADO					
MEDICIÓN DE PRESIÓN		MEDICIÓN DE ESPESORES		BOMBA DE PRESIÓN	
Tipo	Manómetro	Tipo	Medidor de Espesores	Tipo	Neumática
Marca	Fluke	Marca	Demeq	Marca	Pascal
Modelo	700G31	Modelo	QS3 DL	Modelo	Simple Pistón
Rango	0-700 kg/cm ²	Palpador	Bicristal QSS501 5 MHz	Rango	0-5 ksi
Fecha de Cal.	Agosto-2021	Acoplante	Gel Demeq		
Certificado de Cal.	CCPT-0100856	S/N:	299		

#	Descripción	Resultado	Espesor Mínimo ¹	Medición de Espesores			PH	Precinto	Observaciones
1	Codo	Aprobado	3,76	5,62	9.70	12,7	150 kg/cm ²	ENT E04 OCT20 QUI03	Reemplazo de enterrosca
2	Tubería	Aprobado	3,76	9,55	5,62	8,50	150 kg/cm ²	ENT E04 OCT20 QUI04	
3	Tee	Aprobado	3,76	-	9.50	-	150 kg/cm ²	ENT E04 OCT20 QUI05	
4	Accesorio	Aprobado	3,76	-	-	5.80	150 kg/cm ²	ENT E04 OCT20 QUI06	
5	Manguerote	Aprobado	N/A	-	-	-	150 kg/cm ²	ENT E04 OCT20 QUI10	
6	Válvula tapón 2" 5K	Aprobado	N/A				150 kg/cm ²	ENT E04 OCT20 QUI11	
7	Válvula tapón 2" 5K	Aprobado	N/A				150 kg/cm ²	ENT E04 OCT20 QUI12	
8	Válvula tapón 2" 5K	Rechazado	N/A	-	-	-	150 kg/cm ²	-	Fuga

¹ Espesor mínimo requerido para 150 kg/cm², según norma ASME B313.3 para un acero A-106 GrB o similar.





Se observa desgaste superficial del manguerote.