

Fecha: 04/08/2020

Locación: TA-1016 **Equipo:** QWP Q-05 **Company Man**: Daniel Rosas Lopez

Informe Tratamiento acido con Cía. Quinpe

Se destaca la predisposición y colaboración del personal de Cía. Quipe afectado a la operación mencionada.

Observaciones

Se observa cumplimiento en la documentación de transporte y hojas de peligrosidad de los productos del tratamiento.

Se observa unidades con habilitación de CNRT y SEDRONAR.

Personal con todos los EPP aplicables para la operación a realizar.

Cartelería identificatoria acorde a la operación.

Cía. contratista no presenta programa de tratamiento, se realiza con el Plan operativo de equipo de Pulling. Este se debería mejorar.

Bajar punta lisa en 1400m. Secuencia de bombeo:

Solvente (200lts) caudal 0.5 m3/h

Ácido clorhídrico (2000lts al 15% inhibidor) caudal 0.5 m3/h.

Agua de desplazamiento 5000lts. Filtrada y tratada con KCl al 2%

Dejar reposar 45 min

Levantar Punta Lisa a 1320m. Secuencia de bombeo

Solvente (200lts) caudal 0.5 m3/h

Ácido clorhídrico (5000lts al 15%) caudal 0.5 m3/h.

Agua de desplazamiento 5000lts. Filtrada y tratada con KCl al 2%

Dejar reposar 45 min

Pistonear por 2 hs

Falta de IND de elementos alta Presión.: Bomba Triplex "KOBE", Válvulas Tapón de 2 " 5K, Botella de 2 7/8" EUE a 2" 5K, completar IND faltantes en línea de 2" 5K, reducciones varias.

<u>Se observa Soda Caustica para neutralizar HCL</u> (No están las condiciones para utilizar dicho producto).

Acción Inmediata.: Se solicita a Cía. Contratista reemplazo por Bicarbonato de Sodio.

No se puede verificar Densidad de HCL 15% en tanques de cisterna de ácido, debido a que no posee elemento para sacar muestra. Cía. Quinpe presenta muestra rotulada del tratamiento total

Mejorar escalera acceso a unidad de Bombeo.

Lava ojos sin identificar fecha de ultimo control.

Unidad de Bombeo no posee pare de emergencia en admisión de motor, como así también swich de corte por sobre presión, "solo posee válvula de seguridad".



Recomendaciones

Presentar programa operativo de la operación a realizar.

Mejorar procedimiento de neutralizante de ácido. Incluir en programa y proveerlo diluido para colocar en pileta ensayo de equipo Pulling.

NO USAR SODA CAUSTICA.

Completar IND faltantes

Mejorar uniones con rebabas.

Mejorar pares de emergencia

Colocar saca muestras en tanques de ácido en cisterna.

Mejorar control de lava ojos. Identificar ultimo control.

Mejorar escalera acceso unidad de bombeo y cisterna acido.

Evidencia fotográfica:





IND FALTANTES













