

Fecha de Calibración: 19/10/2020

Fecha de Emisión:

19/10/2020

CERTIFICADO DE CALIBRACION Nº:

153871



Comercial Argentina S.R.L. Teodoro L. Planas 855

0299-4436611

laboratorio@comercialargentina.com.ar

Cliente:	QUINPE S.R.L.	Equipo en uso: CALIBRADO			
Instrumen	ito: Altair 4x BT Grupo: 8 - (Portable Instrument)	Equipo nuevo: SI			
S/N:	E0-00126108-A20	Fabricante: Mine Safety Appliances Company			

Objetivo a Verificar	Incert. del Gas	Número de Lote	Mediciones			Incert. de la	Rango
			1 2		3	wealcion	
20 ppm	10%	BC241605	20	20	20	2,0817 ppm	0 - 200 ppm
58 % LEL	2%	BC241605	58	58	58	1,2957 % LEL	0 - 100 %
60 ppm	2%	BC241605	60	60	60	1,3317 ppm	0 - 2000 ppm
15 %	2%	BC241605	15	15	15	0,6506 %	0 - 30 %
	Verificar  20 ppm  58 % LEL  60 ppm	Verificar         del Gas           20 ppm         10%           58 % LEL         2%           60 ppm         2%	Verificar         del Gas         Lote           20 ppm         10%         BC241605           58 % LEL         2%         BC241605           60 ppm         2%         BC241605	Verificar         del Gas         Lote         1           20 ppm         10%         BC241605         20           58 % LEL         2%         BC241605         58           60 ppm         2%         BC241605         60	Verificar         del Gas         Lote           1         2           20 ppm         10%         BC241605         20         20           58 % LEL         2%         BC241605         58         58           60 ppm         2%         BC241605         60         60	Verificar         del Gas         Lote         1         2         3           20 ppm         10%         BC241605         20         20         20           58 % LEL         2%         BC241605         58         58         58           60 ppm         2%         BC241605         60         60         60	Verificar         del Gas         Lote         Image: Composition of the comp

Calibración: Contraste con gas patrón trazable a patrones de peso NIST

Condiciones ambientales de Calibración: Neuquen

Temperatura (°C)

Presión atmosférica (hPa):

1022 hPa

Humedad (%):

22 %

Procedimientos de Calibración: De acuerdo al manual de cada equipo

(\*) Las especificaciones de tolerancia de medición se encuentran informadas en el manual del equipo.

"La calibración de los equipos, instrumentos y dispositivos utilizados, los métodos de análisis aplicados, y las acciones u omisiones son realizadas en forma exclusiva por personal deComercial Argentina S.R.L.sin intervención deCOMPAÑÍA MSA DE ARGENTINA S.A.quien no responderá por los

Límites en el uso: Indicados en el manual del equipo

Los resultados son válidos solamente para el equipo ensayado no siendo extensivos a cualquier otro. La trazabilidad de los detectores MSA se realiza a través del número de serie

La reproducción de este documento sólo podrá hacerse integramente sin ninguna alteración.

Cantidad de hojas: 1

Federico Carnevale SERVICIO TÉCNICO Comercial Argentina S.R.L.

## CERTIFICATE OF ANALYSIS



ISO 9001:2015 CERTIFIED ISO/IEC 17034:2016 ACCREDITED ISO/IEC 17025:2017 ACCREDITED

1202 E Sam Houston Parkway S. Pasadena, TX 77503 Phone:(800) 548 2268 Fax:(713) 928 9961

Certification Date: 25-Oct-2019

PO Number:

4502609015

Manufactured For: MSA Safety Sales, LLC 1000 Cranberry Woods Drive Cranberry Township PA 16066 United States Of America

Customer Part No:

10045035

Cylinder Size:

58DALS

Cylinder Lot No:

231961

Expiration Date:

Oct 2021

Component	Nominal	Accuracy	Analytical Method  Automated Electrochemical Sensor	
HYDROGEN SULFIDE	20 PPM (vol)	+/- 10%		
CARBON MONOXIDE	60 PPM (vol)		Horiba CO Analyzer VIA-510_97KP6EHE	
PENTANE EQUIVALENT 58% LEL	(METHANE 1.45% vol)	+/- 5%	Macon 9000 THC_0317DN0931	
OXYGEN	15%(vol)	+/- 5%	Teledyne 3000M Series Percent Oxygen Analyzer	
NITROGEN	BALANCE		kronik 1900 pp. 100 1977 da 2011 - 1010 2011 pp. 1010 pp.	
	A STATE OF THE STA	**************************************	(Constitution of the control of the	

The mixture was manufactured or transfilled from a standard which has been gravimetrically blended with traceability through NIST to the International System of Units (SI) balance. Balances are calibrated by a certified third party with certified NIST weights and NIST test numbers NIST Number: BU70910-040319. The uncertainty is expressed as an expanded uncertainty U=kuc with uc determined by experiment and a coverage factor k=2. The certified value +-U is presented with a level of confidence of approximately 95%.

Quality Assurance Manager