



MINUTA DE REUNIÓN

COD: RIT_25_01

Revisión N°: 0

Fecha: 08/10/2014



Sector: QHSE y Operaciones

Fecha: 12/06/2020

Tema de la Reunion: Retiro de Planta P-03 - Evento: Corte de Cable - Loc: El Trapial Pad: C

Resumen de los temas discutidos:

Según lo acordado con personal de Halliburton el día 11 de corriente mes, nos acercamos con personal de Quinpe a supervisar el levantamiento de la planta de ácido P-03. El movimiento estaba a cargo del proveedor Crexell contratado por el cliente Halliburton. Previo al comienzo de la operación nos reunimos con el responsable de Seguridad e Higiene y el chofer que iba a realizar la maniobra para analizar cómo se llevaría a cabo la operación. Cuando la planta estaba por comenzar a desplazarse por el rolo el carretón, el cable de izamiento se corta a la altura de la cola de zorro, lo que generó que la planta caiga e impactara con suelo y genere una vibración violenta en todo su interior. Esta vibración generó que se quiebre las cañerías del primer tanque del sistema de ahogador de gases y los tensores de los tanques se corten.

No se puede determinar los daños en el interior (cañerías y tanques) ya que al estar vacía es imposible dar un parte de los daños generados y determinar posibles fugas.

Se le informa a personal de Halliburton que desde Quinpe no se le puede garantizar una eficiente reparación de la planta ya que este evento pudo haber dañado toda la estructura interna y cambia la condición de la reparación que se había pactado el día anterior y aunque se realizara una prueba de hermeticidad hidráulica no descartaría futuras pérdidas.

Nos acercamos a informarle al PM de Halliburton sobre lo sucedido y se le recomienda bajar la Planta hasta Base Quinpe para poder realizar una correcta evaluación de la consecuencia del impacto. El PM declaró estar de acuerdo con esta forma de actuar y se planifica realizar el retiro de la planta, lo cual está a cargo del proveedor del cliente Halliburton.

Entre el área de coordinación de ambas firmas determinarán qué medida correctiva será mejor llevar a cabo con respecto a las plantas de ácido, en locación quedan dos cisternas con un stock de 40 m³ aproximadamente para ser utilizado en próximas etapas de fractura.

El supervisor de Operaciones de Quinpe y su personal les realizaron un chequeo a las cisternas para asegurarse que las mismas no presentan ningún desperfecto.

Asistentes a la Reunion

Nombre y Apellido	DNI	Firma
Luis Velly	647603	
Jorge Luis Castro	33601802	
Jorge Rodolfo	23802405	
Gosbi Low	33448.863	