

INFORME DE TALLER DE NO CONFORMIDADES

Fecha de realización: 09/08/2021

Participantes: 17.

Lugar: MEET.

Evaluación de eficacia: Próxima auditoría.

DESARROLLO:

El taller de no conformidades se dictó a la empresa Quinpe SRL por la plataforma meet donde se desarrolló de la siguiente manera:

- ✓ Definiciones
- ✓ Posibles orígenes de una no conformidad
- ✓ Como proceder ante una no conformidad
- ✓ Diferencias entre corrección y acción correctiva
- ✓ Cuando una no conformidad está bien redactada
- ✓ Ejemplos de no conformidades
- ✓ No conformidad
- ✓ Redacción de una no conformidad
- ✓ Redacción de una conformidad, basada en un ejemplo puntual.
- ✓ Actividad N°1: Para las siguientes situaciones definidas, indique si hay evidencia suficiente para redactar una no conformidad. En caso que así sea, redáctela.
 - Para la resolución de esta actividad se identificaron 4 grupos donde se les solicitó la resolución mediante ejemplos a cada grupo.
- ✓ Tratamiento de no conformidad
- ✓ Análisis de causa raíz
- ✓ Diferentes análisis de cauda raíz (Diagrama de relaciones, diagrama del arból, Diagrama de Ishikawa, 5 ¿Por qué?)
- ✓ Ejemplo con el análisis de los 5 ¿Por qué?
- ✓ Respuesta a una no conformidad
- ✓ Actividad N° 2: Clasificar las acciones siguientes: AI Acciones Inmediatas (para poner) bajo control una NC), AC - Acciones Correctivas (para evitar recurrencia de una NC), AP - Acciones Preventivas (para evitar que una NC potencial ocurra).
- ✓ Puesta en común sobre la actividad N°2.
- ✓ Cierre de taller.

CONCLUSIÓN:

Se logró desarrollar en el tiempo establecido y la participación de los participantes fue muy buena ya que todos respondieron a las actividades y la puesta en común fue muy beneficiosa para todos.



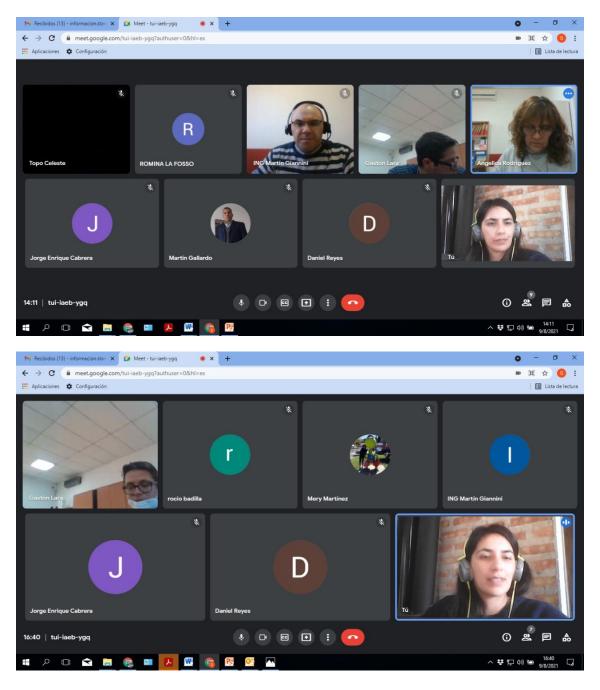
Los participantes se sacaron dudas como "cuál es la diferencia entre corrección y acciones correctivas", manifestaron que era una duda que surgía al momento de completar el registro de no conformidad en el intranet.

En la actividad N°1 se solicitó una respuesta por grupo y luego se hizo una puesta en común con todos los participantes.

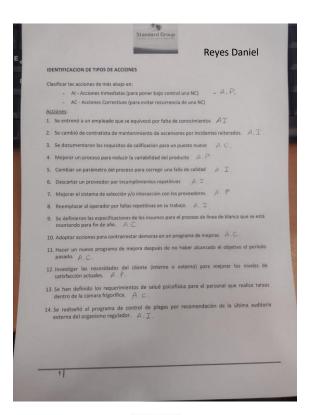
Se adjuntan las respuestas de la actividad N° 2 de los participantes de la capacitación.

ANEXOS- Fotos

Participantes









IDENTIFICACION DE TIPOS DE ACCIONES M. Gallardo

Clasificar las acciones de más abajo er

- Al Acciones Inmediatas (para poner bajo control una NC)
- AC Acciones Correctivas (para evitar recurrencia de una NC)
- AP-Acciones preventivas.

Acciones:

- Se entrenó a un empleado que se equivocó por falta de conocimientos... (AC)
- 2. Se cambió de contratista de mantenimiento de ascensores por incidentes reiterados... (AI)
- 3. Se documentaron los requisitos de calificación para un puesto nuevo ...(AP)
- 4. Mejorar un proceso para reducir la variabilidad del producto ... (AC)
- 5. Cambiar un parámetro del proceso para corregir una falla de calidad... (Al)
- 6. Descartar un proveedor por incumplimientos repetitivos... (AI)
- 7. Mejorar el sistema de selección y/o interacción con los proveedores...(AP)
- 8. Reemplazar al operador por fallas repetitivas en su trabajo....(AC)
- Se definieron las especificaciones de los insumos para el proceso de línea de blanca que se está montando para fin de año ...(AC)
- 10. Adoptar acciones para contrarrestar demoras en un programa de mejoras(AP)
- Hacer un nuevo programa de mejora después de no haber alcanzado el objetivo el periodo pasado...... (AC)
- Investigar las necesidades del cliente (interno o externo) para mejorar los niveles de satisfacción actuales... (AP)
- Se han definido los requerimientos de salud psicofísica para el personal que realice tareas dentro de la cámara frigorifica... (AI)
- Se rediseñó el programa de control de plagas por recomendación de la última auditoria externa del organismo regulador....(AC)

ı





IDENTIFICACION DE TIPOS DE ACCIONES-Martín Gianiol

Clasificar las acciones de más abajo en:

- Al Acciones inmediatas (para poner bajo control una NC)
- AC Acciones Correctivas (para evitar recurrencia de una NC)
- AP Acciones Preventivas (para evitar recurrencia de una potencial NC)

Acciones:

- 1. Se entrenó a un empleado que se equivocó por falta de conocimientos AC
- 2. Se cambió de contratista de mantenimiento de ascensores por incidentes reiterados. Al
- 3. Se documentaron los requisitos de calificación para un puesto nuevo. Al
- 4. Mejorar un proceso para reducir la variabilidad del producto. AP
- 5. Cambiar un parámetro del proceso para corregir una falla de calidad. AC
- 6. Descartar un proveedor por incumplimientos repetitivos. Al
- 7. Mejorar el sistema de selección y/o interacción con los proveedores. AC
- 8. Reemplazar al operador por fallas repetitivas en su trabajo. Al
- Se definieron las especificaciones de los insumos para el proceso de linea de blanca que se está montando para fin de año. AC
- 10. Adoptar acciones para contrarrestar demoras en un programa de mejoras. AC
- Hacer un nuevo programa de mejora después de no haber alcanzado el objetivo el período pasado. AC
- Investigar las necesidades del cliente (interno o externo) para mejorar los niveles de satisfacción actuales. AP
- Se han definido los requerimientos de salud psicofísica para el personal que realice tareas dentro de la cámara frigorifica. Al
- 14. Se rediseñó el programa de control de plagas por recomendación de la última auditoría externa del organismo regulador. AC





IDENTIFICACION DE TIPOS DE ACCIONES- Gastón Lara

Clasificar las acciones de más abajo en:

- Al Acciones inmediatas (para poner bajo control una NC)
- AC Acciones Correctivas (para evitar recurrencia de una NC)

Acciones:

- 1. Se entrenó a un empleado que se equivocó por falta de conocimientos AC
- 2. Se cambió de contratista de mantenimiento de ascensores por incidentes reiterados. AC
- 3. Se documentaron los requisitos de calificación para un puesto nuevo AC
- 4. Mejorar un proceso para reducir la variabilidad del producto AC
- 5. Cambiar un parámetro del proceso para corregir una falla de calidad AC
- 6. Descartar un proveedor por incumplimientos repetitivos. AC
- 7. Mejorar el sistema de selección y/o interacción con los proveedores. Al
- 8. Reemplazar al operador por fallas repetitivas en su trabaio. AC
- Se definieron las especificaciones de los insumos para el proceso de linea de blanca que se está montando para fin de año. AC
- 10. Adoptar acciones para contrarrestar demoras en un programa de mejoras Al
- Hacer un nuevo programa de mejora después de no haber alcanzado el objetivo el período pasado. AC
- Investigar las necesidades del cliente (interno o externo) para mejorar los niveles de satisfacción actuales. Al
- Se han definido los requerimientos de salud psicofisica para el personal que realice tareas dentro de la cámara frigorifica. AC
- Se rediseñó el programa de control de plagas por recomendación de la última auditoría externa del organismo regulador. AC