
	CERTIFICADO DE HERMETICIDAD		COD: RIT_34_01
	Revisión N°: 1	Fecha: 15/06/2022	

EQUIPO ENSAYADO			
Planta móvil de acopio de Prod. Qcos.		Cisterna de transporte de Prod. Qcos	X

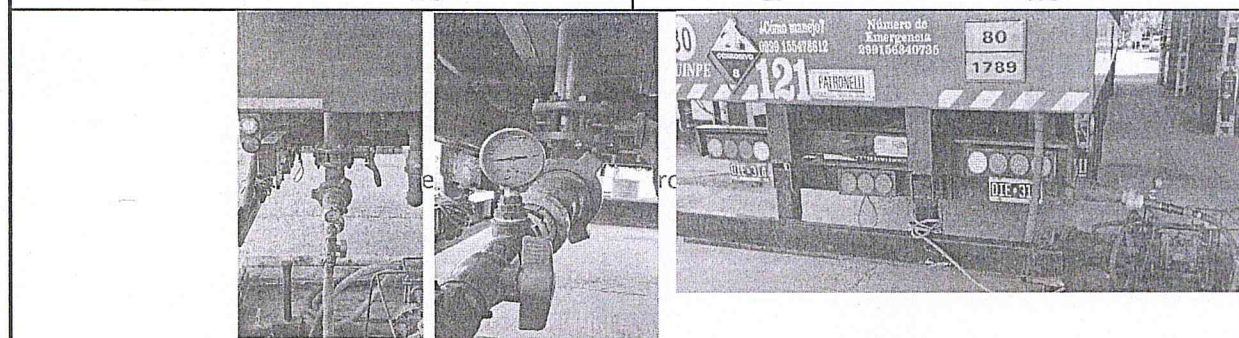
Prueba realizada por:	Fecha de Prueba: 29/09/2022
Betancur, Juan Pablo	

Lugar: Base QUINPE	N° interno: 121	Cliente: -
--------------------	-----------------	------------

HERMETICIDAD DE LA LÍNEA DE CONDUCCIÓN	
Hora de inicio: 16:02	Presión observada de inicio: 3 bar
Hora de finalización: 16:17	Presión observada de final: 3 bar
Tiempo de prueba(minutos): 15	¿Diferencia de presión? SI NO bar

¿Se verifica Hermeticidad de la línea de conducción? (marcar con un círculo)	SI	NO
---	----	----

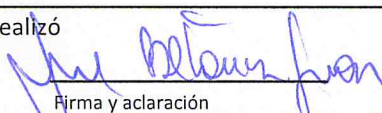
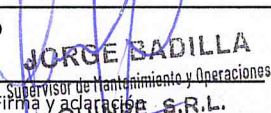
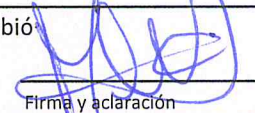
ESTANQUEIDAD DE LA LÍNEA DE CARGA (solo corresponde a Planta móvil de acopio Prod. Qcos.)	
Línea de carga tanque N° 1	Línea de carga tanque N° 3
Hora de inicio: :	Hora de inicio: :
Volumen bombeado:	Volumen bombeado:
¿se verifica la ausencia de fugas en la línea de carga al tanque N°1? (marcar con un círculo)	¿se verifica la ausencia de fugas en la línea de carga al tanque N°3? (marcar con un círculo)
SI NO	SI NO



RESULTADO DE LA PRUEBA	
La instalación se encuentra para su operación: (marcar con un círculo)	APTA NO APTA

En caso de que la prueba resulte NO APTA indicar la medidas correctivas necesarias:

Observaciones:

Realizó  Firma y aclaración	Aprobó  JORGE BADILLA Supervisor de Mantenimiento y Operaciones QUINPE S.R.L. Firma y aclaración	Recibió  Firma y aclaración
--	--	--