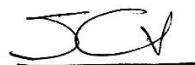





INFORME DE INSPECCIÓN

Bomba y Accesorios Unidad 222



Realizó	Ing. Sebastián Cortés	
Aprobó	Ing. Facundo Alvarez	



Ensayo No Destructivo

FO-02-1

Rev 02

N° END

E22

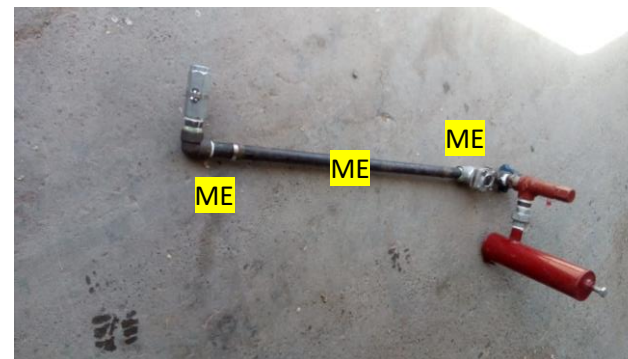
Fecha

Octubre 2021

EQUIPAMIENTO UTILIZADO					
MEDICIÓN DE PRESIÓN		MEDICIÓN DE ESPESORES		BOMBA DE PRESIÓN	
Tipo	Manómetro	Tipo	Medidor de Espesores	Tipo	Neumática
Marca	Fluke	Marca	Demeq	Marca	Pascal
Modelo	700G31	Modelo	QS3 DL	Modelo	Simple Pistón
Rango	0-700 kg/cm ²	Palpador	Bicristal QSS501 5 MHz	Rango	0-5 ksi
Fecha de Cal.	Agosto-2021	Acoplante	Gel Demeq		
Certificado de Cal.	CCPT-0100856	S/N:	299		

#	Descripción	Resultado	Espesor Mínimo ¹	Medición de Espesores			PH	Precinto	Observaciones
1	Válvula de seguridad	Aprobado	n/a				135 kg/cm ²	342259	Se recalibra
2	Manguera corta 1"	Aprobado	n/a				150 kg/cm ²	ENT E22 OCT21 QUI02	
5	Manguerote	Aprobado	n/a	-	-	-	150 kg/cm ²	ENT E22 OCT21 QUI05	
6	Caño 1" largo	Aprobado	1,6	4,9	4,5	4,8	150 kg/cm ²	ENT E22 OCT21 QUI06	
7	Caño 1" corto	Aprobado	1,6	4,8	4,5	4,8	150 kg/cm ²	ENT E22 OCT21 QUI07	
8	Charnela 2	Aprobado	NA	-	-	-	150 kg/cm ²	ENT E22 OCT21 QUI08	

¹ Espesor mínimo requerido para 150 kg/cm², según norma ASME B313.3 para un acero A-106 GrB o similar.



Prueba de instalación completa





Verificación de Manómetro

Lectura de patrón	Lectura de manómetro. (precinto nro. 342244)	Dif.
100 Kg/cm2	84 kg/cm2	16%
200 Kg/cm2	180 kg/cm2	10%
300 Kg/cm2	285 kg/cm2	5%

