
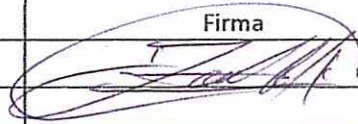
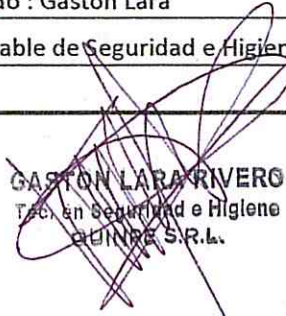
	MINUTA DE REUNIÓN		COD: RIT_25_01
	Revisión N°: 0	Fecha: 08/10/2014	 Q
Sector: QHSE y Operaciones			Fecha: 11/06/2020
Tema de la Reunion: Asistencia de Evento - Planta de Acido P-03			
Resumen de los temas discutidos: Debido al evento de fuga por unas de las uniones de la planta de acido , nos acercamos con el Supervisor de Operaciones para diaolagar con los representantes del cliente Halliburton. Temas tratados: 1) Se analizaron las posibles causas de la fuga . 2) Se determinaron las medidas correctivas para dar solucion al evento. 3) Se determina retirar la planta de acido fuera del yacimiento hasta las intalaciones de un proveedor y realizar la reparacion. Una vez finalizada la reparacion se trasladara nuevamente hasta la locacion y se dejara cargada completamente. 4) Se debera relizara control de hermeticidad de las cañerías y tanques como tambien el RIT_24_01 Lista de Verificacion de Planta de HCL. 5) Se espera la confirmacion por parte del cliente de la fecha y horario que se realizara el DTM.			
Asistentes a la Reunion			
Nombre y Apellido	DNI	Firma	
Javier Castro	35601602		
Conducida por			
Nombre y apellido : Gastón Lara			
Puesto: Responsable de Seguridad e Higiene Quinpe			
Firma:			


GASTÓN LARA RIVERO
 Tec. en Seguridad e Higiene
 QUINPE S.R.L.