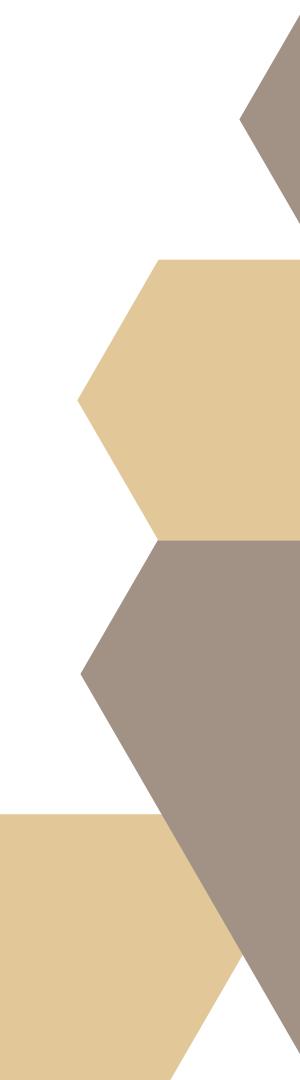
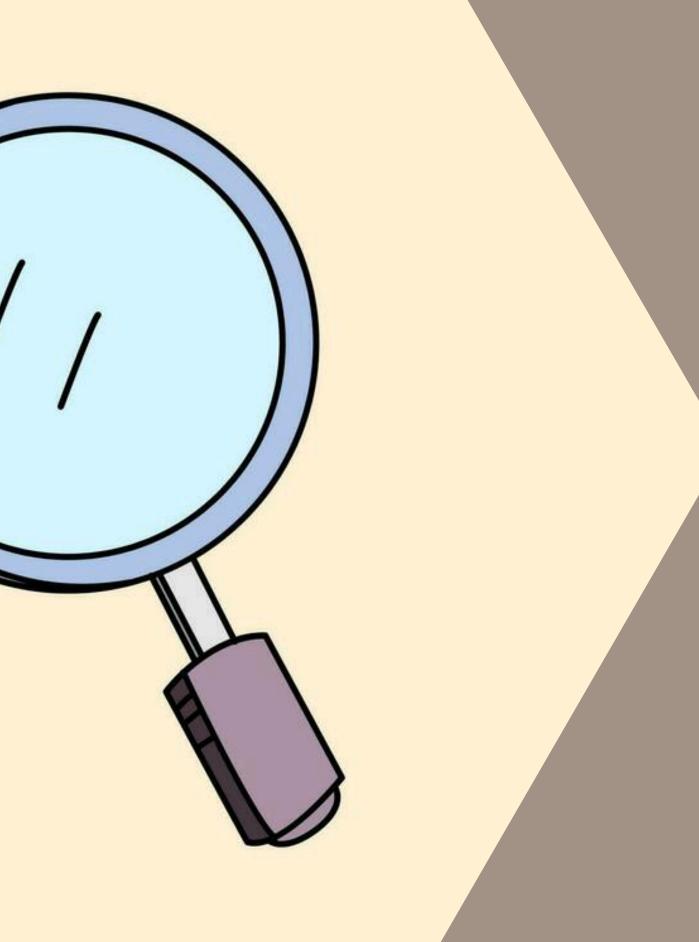
# MINERÍA DE DATOS

**Maximiliano Ojeda** 

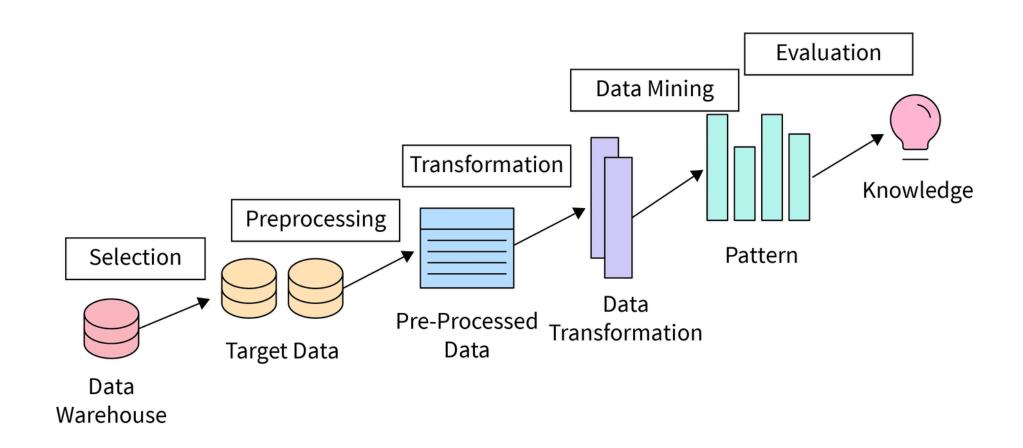
muojeda@uc.cl





# Reducción de Dimensionalidad

## Knowledge Discovery in Databases (KDD)



## **Data Reduction**

- Representar los datos de forma más compacta
- Cuando los datos son más pequeños es más fácil aplicar algoritmos costosos computacionalmente
- Pérdida de información



### **Data Reduction**

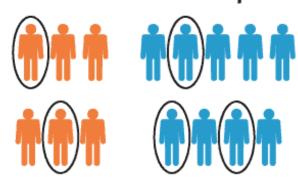
#### Sampling

- ullet Muestreo sin remplazo de un dataset de  $m{n}$  filas es simplemente tomar aleatoriamente un total de  $\lceil n \cdot f \rceil$  filas
- En el *stratified sampling* se selecciona una misma cantidad de ejemplo por "clase"

#### Simple random sample



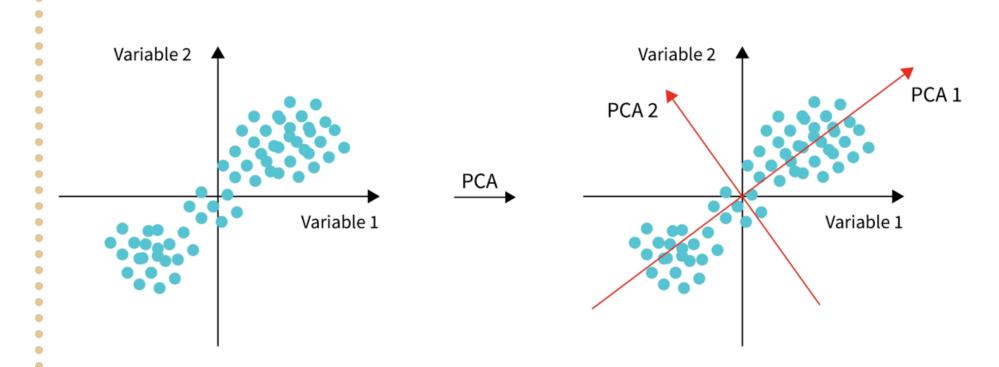
#### Stratified sample



## PCA (Principal Component Analysis)

#### Objetivo

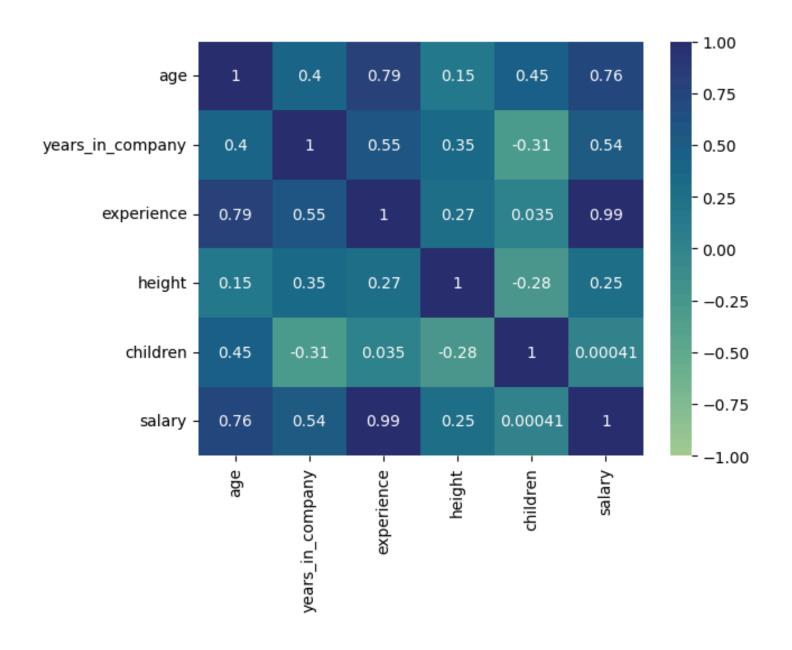
- Capturar la **máxima varianza** de los datos en el menor número de dimensiones posible.
- Simplificar el dataset para análisis, visualización o como preprocesamiento antes de aplicar otros algoritmos de Machine Learning.



## Correlación (Recordatorio)

#### **Pearson**

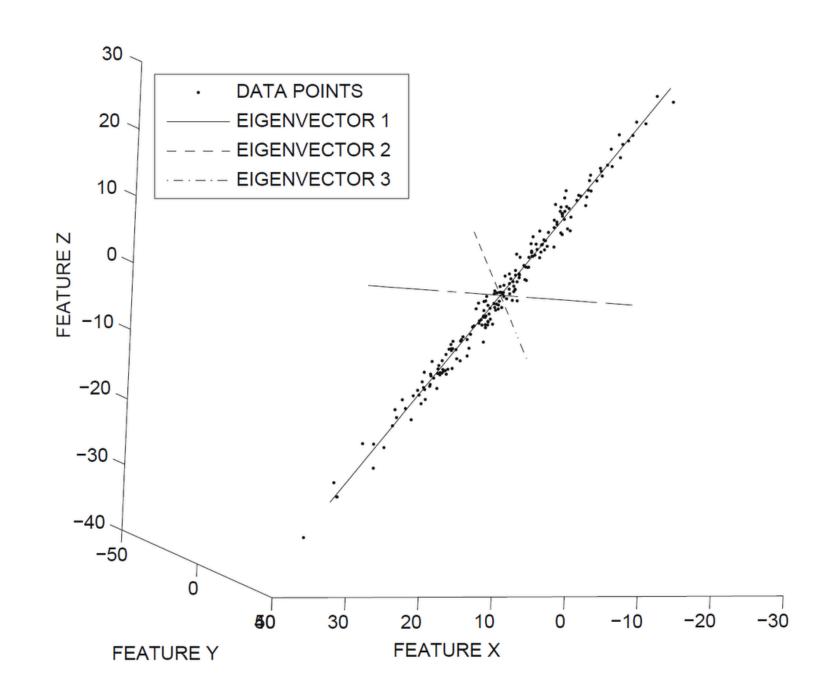
$$r = rac{\displaystyle\sum_{i=1}^{n} (x_i - ar{x})(y_i - ar{y})}{\sqrt{\displaystyle\sum_{i=1}^{n} (x_i - ar{x})^2} \,\sqrt{\displaystyle\sum_{i=1}^{n} (y_i - ar{y})^2}}$$



## PCA (Principal Component Analysis)

#### **Idea central**

- Reducir la dimensionalidad de los datos (menos variables).
- Mantener la mayor cantidad posible de información (en términos de varianza).
- Eliminar redundancia debida a correlaciones entre variables.



#### **Proceso PCA**

Tenemos un conjunto de datos:

$$D \in \mathbb{R}^{n imes d}$$

n cantidad de filas y d número de dimensiones (columnas)

#### 1. Centrado de los datos

$$\mu = (\mu_1, \mu_2, \dots, \mu_d), \quad \mu_j = rac{1}{n} \sum_{k=1}^n x_j^{(k)}$$

Centrar matriz con las medias

$$X = D - \mathbf{1}\mu$$

#### **Proceso PCA**

#### 2. Matriz de covarianza

$$C = rac{1}{n} X^T X$$

$$egin{bmatrix} \operatorname{Cov}(x,x) & \operatorname{Cov}(x,y) & \operatorname{Cov}(x,z) \ \operatorname{Cov}(y,x) & \operatorname{Cov}(y,y) & \operatorname{Cov}(y,z) \ \operatorname{Cov}(z,x) & \operatorname{Cov}(z,y) & \operatorname{Cov}(z,z) \end{bmatrix}$$

#### 3. Descomposición en autovalores y autovectores

$$C = P\Lambda P^T$$

- **P** → autovectores (direcciones de los nuevos ejes).
- **λ** → autovalores (cuánta varianza captura cada autovector).
- Los autovalores están ordenados de mayor a menor.

#### **Proceso PCA**

#### 4. Construcción de componentes principales

Sea la matriz

$$P_k = [v_1 \ v_2 \ \dots \ v_k]$$

La proyección de los datos centrados sobre los primeros **k** componentes es:

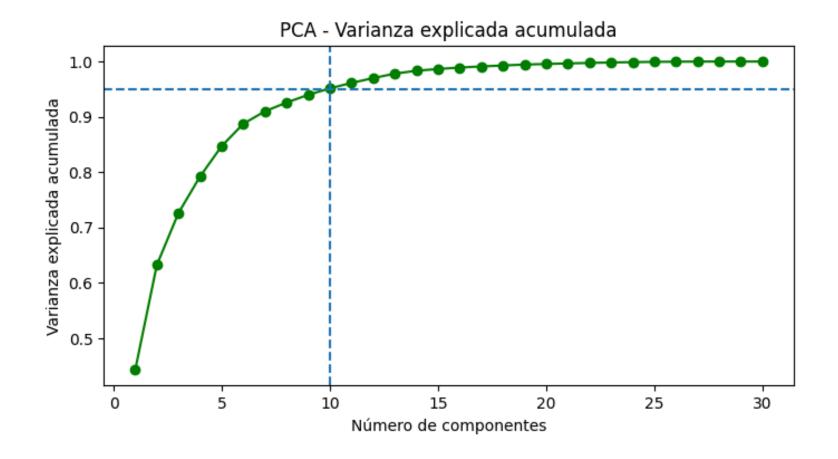
$$Z = XP_k$$

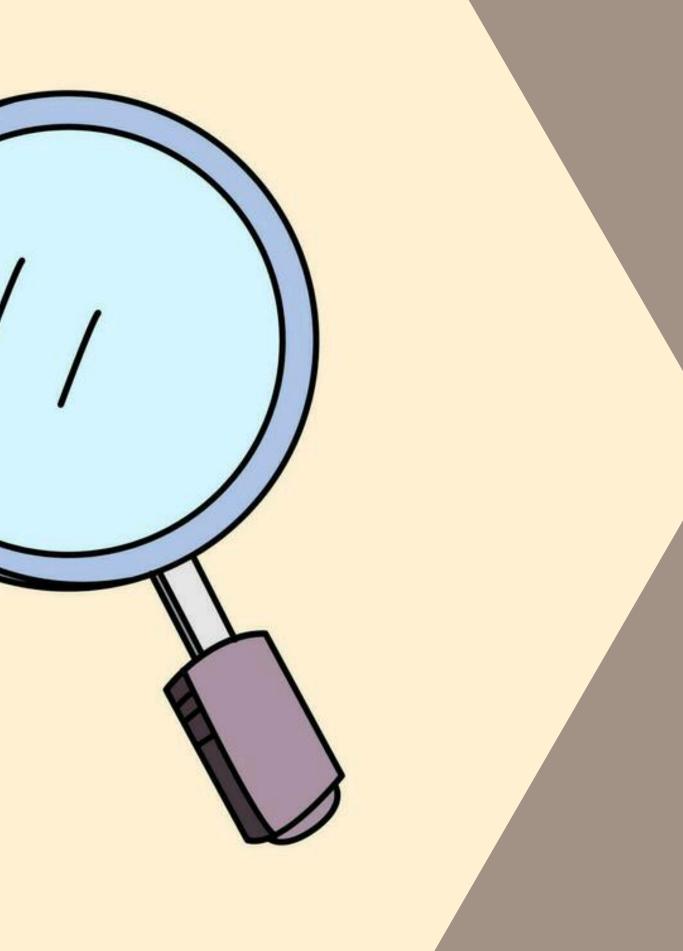
## Ejemplo PCA

```
data = load_breast_cancer()
X = data.data # (filas, columnas)

X_std = StandardScaler().fit_transform(X)

# PCA (todas las componentes)
pca = PCA(n_components=X_std.shape[1], svd_solver='full')
X_pca = pca.fit_transform(X_std)
```





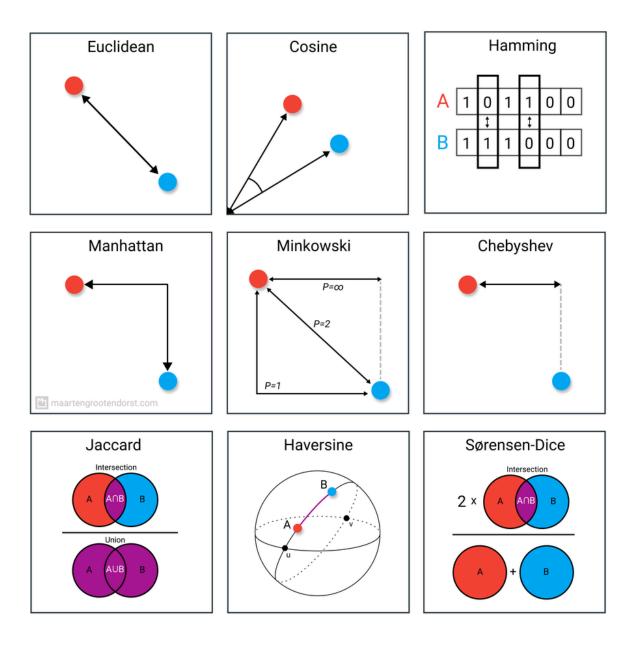
# Distancias y Similitud

## Similitud o Distancia en Data Mining

Dada una pareja de objetos  $O_1 ext{ y } O_2$ , calcular

**Similitud:**  $Sim(O_1, O_2)$  (valores altos  $\rightarrow$  más similares) **Distancia:**  $Dist(O_1, O_2)$  (valores bajos  $\rightarrow$  más similares)

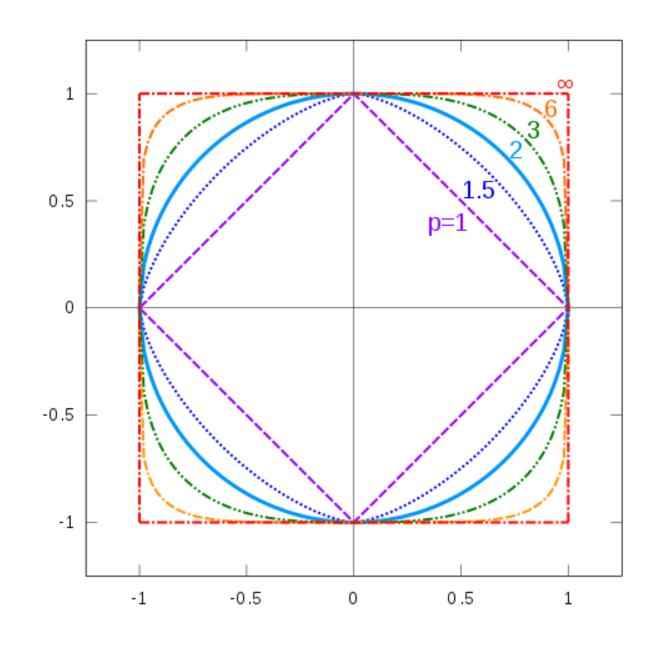
- Es clave para identificar objetos o patrones similares/diferentes.
- La elección entre función de distancia o similitud depende del dominio (datos espaciales, texto, series temporales, etc.).



## L<sub>p</sub>-norm (Minkowski)

La distancia más común para data cuantitativa es L<sub>p</sub>-Norm

$$Dist(\overline{X},\overline{Y}) = \left(\sum_{i=1}^d |x_i - y_i|^p
ight)^{rac{1}{p}}$$

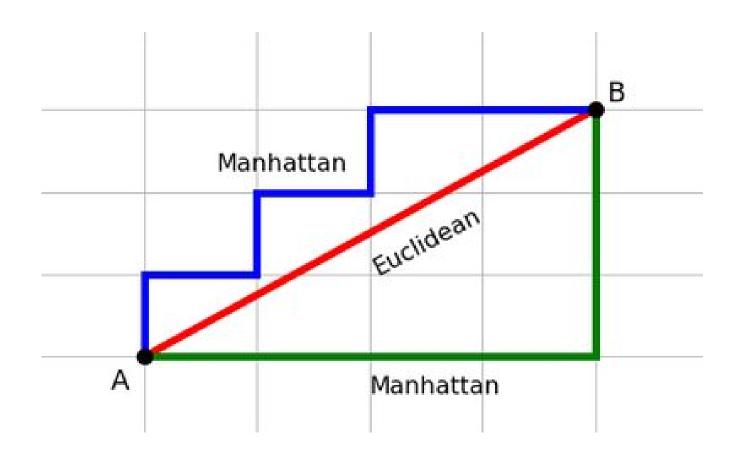


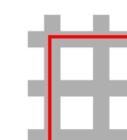
## Distancia Manhatann y Euclidiana

Casos especiales de L<sub>p</sub>-Norm

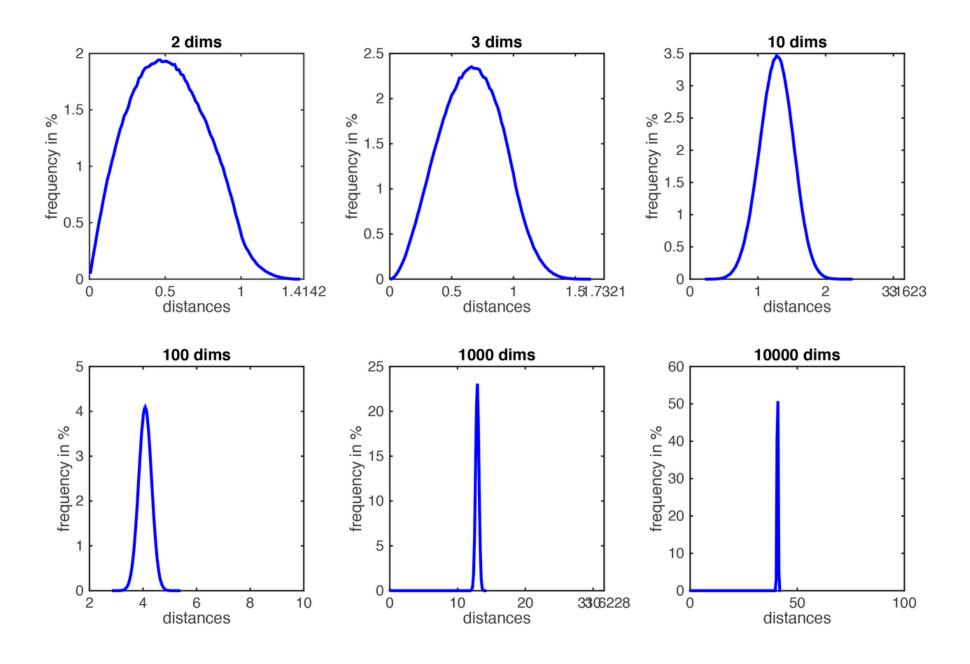
$$Dist_{\mathrm{Manhattan}}(X,Y) = \sum_{i=1}^d |x_i - y_i|$$

$$Dist_{\mathrm{Euclidiana}}(X,Y) = \sqrt{\sum_{i=1}^{d} \left(x_i - y_i
ight)^2}$$



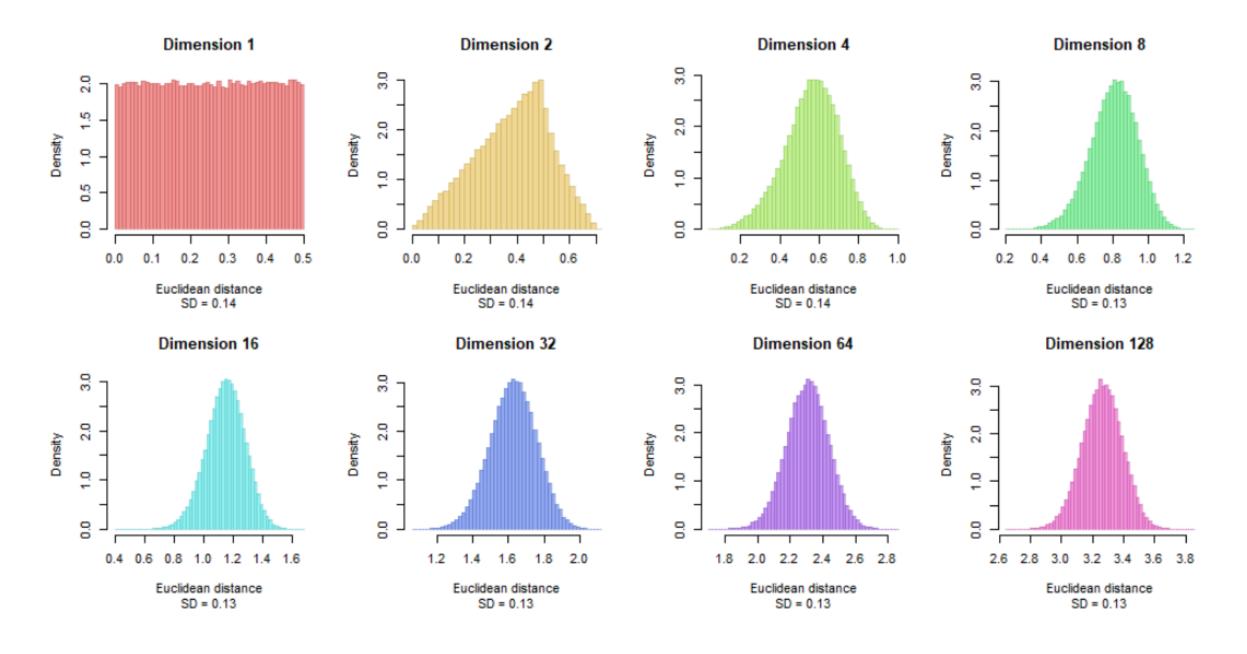


## Distancia Euclidiana



Maldición de la dimensionalidad

## Distancia Euclidiana



Maldición de la dimensionalidad

## Similitud Coseno

Para dos vectores de 100 dimensiones cada uno

$$X=[x_0,x_1,\ldots,x_{99}], \quad Y=[y_0,y_1,\ldots,y_{99}]$$

El producto interno se calcula como,

$$\langle X,Y
angle = x_0\cdot y_0 + x_1\cdot y_1 + \cdots + x_{99}\cdot y_{99}$$

Geométricamente,

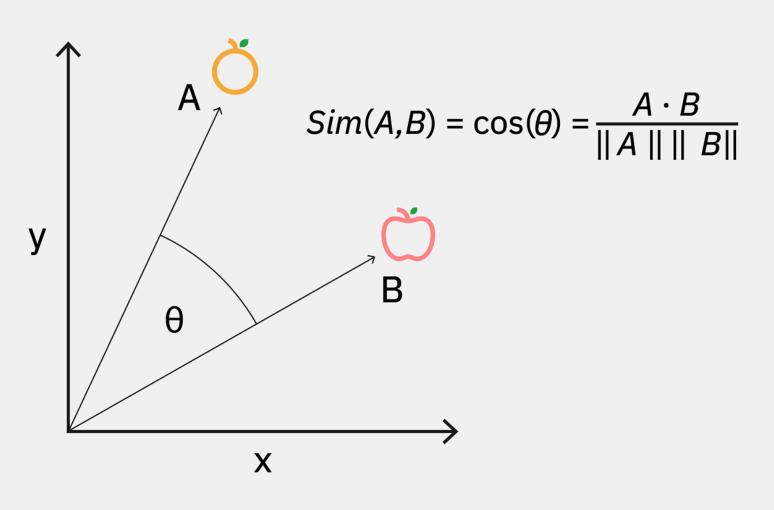
$$\langle X,Y 
angle = |X| \cdot |Y| \cdot \cos( heta)$$

Despejando obtenemos,

$$ext{Sim}_{cos}(X,Y) = \cos( heta) = rac{\langle X,Y
angle}{|X|\cdot |Y|}$$

## **Similitud Coseno**





# MINERÍA DE DATOS

**Maximiliano Ojeda** 

muojeda@uc.cl

