

Инструкция к программе Plasma-Report (рабочее название).

1 Общие сведения

Данное приложение предназначено для учета всех этапов изготовления деталей с помощью оборудования для плазменной резки. Приложение разделено на четыре специализированных части:

- «Технолог»: загрузка программ резки, созданных в приложении «Sigma Nest» в данное приложение
- «Оператор» распределение программ резки на конкретных операторов, а так же определение приоритета исполнения
- «Оператор» отметка, что какие дела были исполнены конкретным оператором
- «Логист» - приемка изготовленных деталей (выставление фактического количества изготовленных деталей).

На каждом этапе пользователю демонстрируется список программ резки. При нажатии на ссылку с именем программы пользователь переходит к списку деталей, содержащихся в конкретной программе. Здесь же могут производиться дополнительные действия над деталями.

1.1 Роли пользователей

Пользователь может войти в приложение под одной из четырех ролей: «Технолог», «Мастер», «Оператор», «Логист». В зависимости от роли ему будут доступны те или иные этапы контроля за программами резки.

1.2 Верхняя панель

Верхняя панель (оранжевого цвета) присутствует на каждом экране. В левой части панели отображается список опций, доступных пользователю, а в правой части — кнопка для входа или выхода в приложение, а так же сведения о залогиненном пользователе.

1.3 Отчет

Он доступен для всех пользователей, независимо от того, вошли они в приложение или нет. В «Отчете» можно загрузить сведения о программах резки за определенный период. Изначально в таблице отображаются все сведения о программах (более 50 столбцов), но пользователь может настроить список столбцов под себя, убрав ненужные в меню по кнопке «столбцы». Настройки столбцов запоминаются и не сбрасываются при перезагрузке страницы. Пользователь может сохранить таблицу в эксель-файл, нажав на кнопку «скачать XLSX».

Для технолога существует дополнительный отчет, где детали разбиты по заказам.

2 Технолож

Технолог получает список программ, созданных в приложении «Sigma Nest» и загружает их в приложение «Plasma-Report», для того, чтобы с ними можно было работать дальше.

2.1 Экран программ

В верхней части экрана можно выбрать начальную и конечную даты программ. По умолчанию загружаются программы за неделю.

Загрузка программ в Plasma-Report осуществляется нажатием на кнопку «отправить выбранные программы». Эта кнопка остается неактивной, пока не будет выбрана хотя бы одна программа.

В строках таблицы для наглядности демонстрируются изображения программы резки. При нажатии на изображение оно увеличивается. Имя программы представляет собой ссылку, при нажатии на которую загружается страница с деталями конкретной программы. Важным столбцом является «статус программы» - в нем отмечено, загружена ли программа в «Plasma-Report» или существует только в «Sigma Nest». Загруженные и не загруженные программы в таблице отображаются отдельно и переключаются кнопкой «загруженные/новые». В каждой строке таблицы имеется чекбокс (галочка), которым можно выбрать программу. Так же над таблицей есть кнопка «выделить все», при нажатии на которую будут выделены все строки. Загруженные программы нужно загружать повторно, если они были изменены в «Sigma Nest», то есть должна проводиться актуализация данных.

2.1 Экран деталей

Если на основной странице технолога была нажата ссылка с именем программы, открывается страница с о списком деталей для конкретной программы. Страница служит для демонстрации деталей, никаких действий здесь не предусмотрено.

2.1 Отчет по заказам

На странице «Отчет» для мастера добавлена кнопка которая ведет на страницу, где отображаются заказы за определенный период. При нажатии на номер заказа загружается страница со списком деталей, относящихся к определенному заказу. Функционал здесь такой же, как на странице основного отчета.

3 Мастер

Мастер может указывать приоритет программ, распределять программы между операторами, и создавать новых операторов. Так же ему доступны действия на вкладке «Оператор».

3.1 Экран программ

В таблице есть два столбца с интерактивными элементами: «приоритет программы» и «исполнители». В «приоритет программы» из выпадающего списка можно выбрать приоритет (по умолчанию он установлен на «LOW»). **Замечание:** если изменить приоритет, но поле исполнителей оставить пустым, то данное изменение не применится. В столбце «исполнители» из выпадающего списка можно выбрать одного или нескольких операторов. После внесенных изменений необходимо нажать на кнопку «отправить в работу», чтобы изменения применились.

3.2 Экран деталей

Экран носит информативный характер, никаких действий на нем не предусмотрено.

3.3 Экран добавления оператора

Экран разделен на две части. Слева находится форма добавления оператора, а справа отображается список имеющихся операторов.

После добавления оператор становится доступен в выпадающем списке при распределении программ резки.

Оператор добавляется как полноценный пользователь. После добавления он может войти в приложение по своим учетным данным.

4 Оператор

Оператор может войти в детали конкретной программы и отметить их галочками как выполненные. В таком случае в программе будет отмечено, что данные детали изготовил указанный оператор.

4.1 Экран программ

Оператор может перейти к к списку деталей нажав на ссылку в колонке «Имя программы».

Для **мастера** на этом экране добавлен выпадающий список с операторами. Мастер может выбрать оператора, чтобы отметить, какие детали изготовил выбранный исполнитель.

4.2 Экран деталей

На экране деталей оператор отмечает изготовленные им детали и нажимает кнопку «подтвердить детали, выполненные оператором...». Или за оператора это делает мастер. На кнопке написано имя оператора, чтобы мастер знал, от лица какого оператора он отмечает детали.

На экране также присутствует кнопка «выделить все» - на случай если оператор изготовил все детали, указанные в программе.

5 Логист

Логист переходит к деталям конкретной программы и указывает фактическое количество изготовленных деталей.

5.1 Экран программ

Логист может нажать на ссылку с именем конкретной программы для того чтобы перейти к указанию фактического количества изготовленных деталей. А также может отметить галочками выбранные программы и нажать на кнопку «сформировать ведомость» - тогда все детали из отмеченных программ будут выведены в одной таблице, которую можно распечатать.

5.2 Экран деталей

На экране деталей логист вводит фактическое количество изготовленных деталей и нажимает кнопку «применить введенное количество деталей». В таблице имеется колонка «количество в работе» - это предусмотренное программой количество деталей. Если нажать на кнопку «ввести количество как в работе», то во все поля ввода будет скопировано «количество в работе». Это избавит от необходимости ручного ввода каждой позиции, но для подтверждения ввода все равно необходимо нажать кнопку «применить введенное количество деталей».

5.3 Печать ведомости

На странице печати можно выбрать необходимые столбцы в таблице, отфильтровать строки по ключевому слову, нажать на кнопку «печать» — и список деталей из выбранных программ буде распечатан.