

MOTOR VERTICAL DIESEL

DESCRIPCIÓN

Las bombas Contra-incendio Verticales diésel **INCOSBO** están diseñadas para ser instaladas mecánicamente e hidráulicamente a un cabezal de descarga común con la finalidad de proporcionar un caudal a una red de hidrantes y/o rociadores.



CARACTERÍSTICAS

- Bomba tipo turbina con cuerpo de tazones.
- Panel de instrumentos que integran tacómetro programable electrónico, indicador de temperatura, presión de aceite y voltímetro para cada de batería.
- Acoplado por barra curdan entre motor y cabezal de engranado.
- Doble banco de baterías.
- 12V/24V, 127VCA.

ESPECIFICACIONES

- Equipos NO LISTADOS.
- Diseño basado en las normas NFPA-20 y NOM-002.
- Base de acero donde se integran todos los componentes.
- Manómetro de glicerina.
- Probado y calibrado de acuerdo con la presión de diseño.
- Diseñados para trabajar con agua dulce.
- Cabezal de descarga angular con extremo bridado.

MARCA: INCOSBO

APLICACIÓN: CONTRA-INCENDIO

CONDICIONES DE OPERACIÓN:

Capacidades de flujo: 100-2500 GPM

CARGA: 100-150 Psi

TIPO DE BOMBA: Tipo turbina

POTENCIA DIESEL: 500 HP

APLICACIONES

- Edificios
- Hoteles
- Hospitales
- Oficinas
- Plantas industriales

INGENIERÍA, CONTROL Y SISTEMAS DE BOMBEO

Tomillo Mza. 604, Local 16
Col. El Romerillal
CP 76118, Querétaro, QRO
(442) 713 00 33
servicio-incosbo@prodigy.net.mx