



TABLERO DE CONTROL PARA BOMBA CI DIESEL

DESCRIPCIÓN

La línea de tableros de control eléctrico marca **INCOSBO**, están diseñados para controlar motores de combustión interna que impulsan bombas para suministro de agua en redes hidráulicas de sistemas contra-incendio de acuerdo a lo establecido en el panfleto 20 de la NFPA.



ESPECIFICACIONES

Generales

- Como estándar NEMA 12 (opcional NEMA 3R, 4X).
- Componentes con certificaciones CE, IEC.
- Control electrónico programable de alto desempeño.
- Operación MANUAL-FUERA AUTO.

Eléctricas

- Voltaje de alimentación primaria 12 o 24 VCD.
- Voltaje de alimentación a cargadores de baterías de 110-127-VCA.
- Doble cargador de baterías de 12 VCD@10 A.
- Control de arranque de una o dos marchas.
- Retardo al paro ajustable (0-30min).
- Secuencia de inicio de arrangue por seis intentos.
- Prueba semanal horaria programable.
- Interruptor de control en 110 VCA para precalentador de agua (opcional).
- Para operar con transmisor de presión y/o interruptor de presión.

Requerimientos Ambientales

- Temperatura de almacenaje +20 a +70°C.
- Temperatura de operación 0 a +55°C
- Humedad relativa 10 a 95% sin condensación.
- Inmunidad a la interferencia conforme a EN 50081-2, Clase A.
- Resistencia calefactora interior con termostato para evitar condensación (opcional).

CARACTERÍSTICAS

- Diseño para operar y controlar cualquier bomba acoplada a motor de combustión interna con el estándar NFPA 20.
- Selector M-F-A.
- Filosofía de operación según se establece en NFPA 20.
- Para operar con doble blanco de baterías.
- Luces indicadoras para señalización de eventos de alarma.
- Diseñado en gabinete para sobreponer en pared.

APLICACIONES

- Centros y plazas comerciales
- Industria
- Edificios de oficina
- Hotelería

INGENIERÍA, CONTROL Y SISTEMAS DE BOMBEO

Tomillo 6 Col. El Romerillal CP 76118, Querétaro, QRO Tel. 442 713 00 33 servicio@ incosbo.com.mx