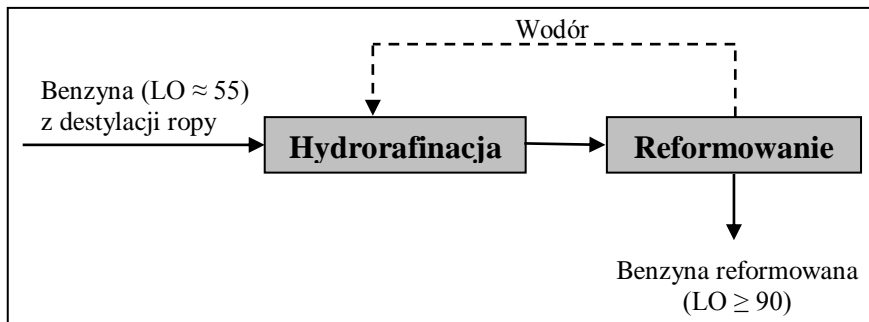


KILKA TEKSTÓW Z ZAKRESU CHEMII

Hydrorafinacja benzyny^{*} – proces usuwania niepożądanych składników benzyn przez uwodornianie związków nienasyconych oraz hydrogenolizę związków siarki, azotu i niektórych tlenu prowadzącą do usunięcia tych pierwiastków (w postaci H_2S , NH_3 , H_2O). Hydrorafinację prowadzi się w temp. 350°C i pod ciśnieniem 2,5 MPa w obecności katalizatorów (najczęściej tlenków molibdenu i kobaltu). Proces hydrorafinacji poprzedza proces reformowania (\rightarrow *benzyna, reformowanie*).

Powstający ubocznie w procesie reformowania wodór jest kierowany do hydrorafinacji. Procesy te są więc dwukierunkowo powiązane (rys. 1.1)^{**}.



rys. 1.1.
Proces hydrorafinacji benzyny

Stopnie utleniania fosforu	Stopień utlenienia	Związek	
	+5	P_2O_5 pięciotlenek fosforu	kwasy: ortofosforowy H_2PO_4 , pirofosforowy $\text{H}_4\text{P}_2\text{O}_7$, metafosforowy HPO_3
	+3	P_2O_3 trójtlenek fosforu	kwasy: fosforawy H_2HPO_3
	+1		kwasy: podfosforawy HH_2PO_2
	-2 -3	P_2H_4 dwufosfina PH_3 fosforiak	

Opadanie swobodne – opadanie pojedynczego ziarna ciała stałego w płynie pod wpływem działania siły ciężkości. Prędkość ustalonego opadania drobin ustalamy na podstawie wzoru *Stokesa* (1.1) lub *Newtona* (1.2):

$$u = \frac{d^2(\rho_s - \rho)g}{18\mu} \quad (1.1)$$

lub

$$u = 1,74\sqrt{d(\rho_s - \rho)g} \quad (1.2)$$

Izotopy radu	przemiana	$T_{1/2}$
♦ ^{223}Ra	α	11,7 dni
♦ ^{224}Ra	α	3,64 dni
♦ ^{225}Ra	β	14,8 lat
♦ ^{226}Ra	α	1620 lat

^{*} Tekst zaczerpnięto z książki „Chemia – ilustrowana encyklopedia dla wszystkich”TM
^{**} Copyright © WNT 1980