

# MC 34 - MANDOS NEUMÁTICOS E HIDRÁULICOS

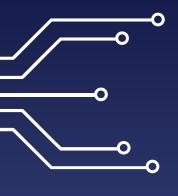
Mag. Ing. José Luis Becerra Felipe pcmcjbec@upc.edu.pe



# TEMA 2 : PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

https://www.youtube.com/watch?v=AQVXxbZ3DY8

# Objetivo de la sesión



"Que el estudiante identifique los tipos de compresores existentes en el mercado y comprenda el proceso de tratamiento de aire comprimido"

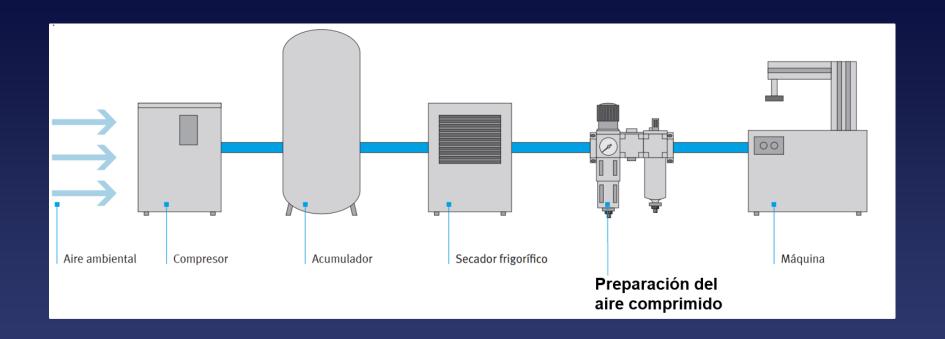


### Contenido de la sesión

- Tratamiento del aire comprimido
- Compresores

## Logro de la sesión:

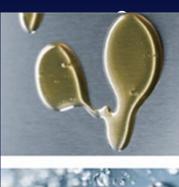
Al finalizar la clase el estudiante será capaz de identificar los tipos de compresores existentes en el mercado y comprenderá el proceso de tratamiento de aire comprimido..



# **Tratamiento del Aire Comprimido**

# Impurezas del aire comprimido

- Polvo.
- Hollín.
- Suciedad.
- Hidrocarburos.
- Gérmenes.
- Vapor de agua.
- Polvo de abrasión.
- Óxido.
- Aceite del compresor.
- Sellador.





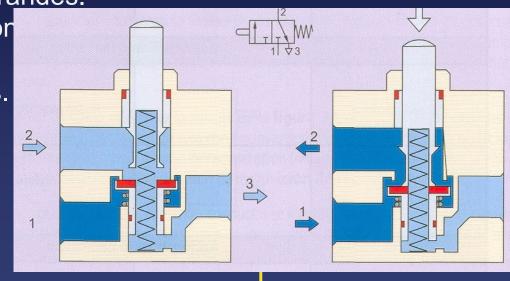




Generación de partículas más grandes.

Daño de los equipos por abrasiór

- Obstrucción de equipos.
- Daño a la salud de los operarios.



# Tabla de calidad del aire (DIN ISO 8573-1)

Clase de calidad del aire (DIN ISO 8573-1)	Tamaño máx. de las partí- culas en µm	Densidad máxi- ma de las partí- culas en mg/m3 (ISO 554)	Punto máx. de condensación bajo presión en °C	Contenido máx. de aceite residual en mg/m3 (ISO 554)	
1	0,1	0,1	-70	0,01	
2	1	1	-40	0,1	
3	5	5	-20	1	
4	15	8	3	5	
5	40	10	7	25	
6	-	-	10	_	
7	-	-	sin definir	-	



# Eliminación de partículas

La separación de partículas grandes se realiza en el acumulador.



# Punto de Rocio

El aire tiene una capacidad limitada de contener agua, excedida esta capacidad el agua se condensa. El punto de condensación depende de la temperatura y la humedad relativa, este punto de condensación es llamado punto de rocío.



# Tabla de punto de rocío

		TEMPERATURA AMBIENTE °C									
	_	-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
AD RELATIVA	90	-6,5	-1,3	3,5	8,2	13,3	18,3	90	23,2	33	38,2
	85	-7,2	-2,0	2,6	7,3	12,5	17,4	85	22,1	32,0	37,1
	80	-7,7	-2,8	1,9	6,5	11,6	16,5	80	21,0	31,0	36,2
	75	-8,4	-3,6	0,9	5,6	10,4	15,4	75	19,9	29,6	35,0
	70	-9,2	-4,5	-0,2	4,5	9,1	14,2	70	18,6	28,1	33,5
	65	-10,0	-5,4	-1,0	3,3	8,0	13,0	65	17,4	26,8	32,0
	60	-10,8	-6,4	-2,1	2,3	6,7	11,9	60	16,2	25,3	30,5
G	55	-11,6	-7.4	-3,2	1,0	5,6	10,4	55	14,8	23,9	28,9
2	50	-12,8	-8,4	-4,4	-0,3	4,1	8,6	50	13,3	22,2	27,1
% НИМЕВАВ	45	-14,3	-9,6	-5,7	-1,5	2,6	7,0	45	11,7	20,2	25,2
	40	-15,9	-10,8	-7,3	-3,1	0,9	5,4	40	9,5	18,2	23,0
	35	-17,5	-12,1	-8,6	-4,7	-0,8	3,4	35	7,4	16,1	20,6
	30	-19,0	-14,3	-10,2	-6,9	-2,9	1,3	30	5,2	13,7	18,0

### PUNTO DE ROCÍO

El aire con una temperatura de 20°C y una humedad relativa de 80% tiene un punto de rocío de 16,5°C, esto quiere decir que si la temperatura del aire baja a 16,5°C se condensará el agua contenida en el aire.

### **SECADO**

Reducir la humedad relativa del aire para que el punto de rocío sea mucho menor que la temperatura de operación del sistema neumático. Para este fin se utilizan filtros secadores:

- Secado por frío (1,5 °C)
- Absorción (-15°C)
  - Membrana (-40°C)
  - Adsorción (-70°C)



# Preparación fina (Unidad de Mantenimiento)

#### **FILTRO**

- Aceite.
- Contaminantes.
- Humedad.
- Se debe purgar periódicamente.

### **REGULADOR**

- Mantiene la presión constante en la línea.
- Regulación manual.

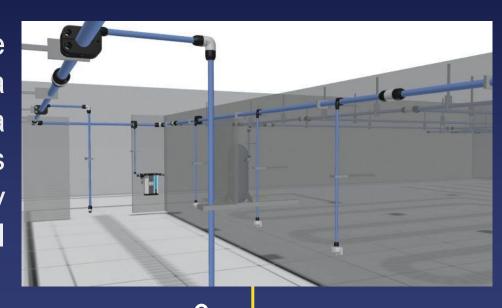
### **LUBRICADOR**

- Aportar el lubricante necesario para un correcto funcionamiento.
- Aceite SAE 10.
- ISO VG 32
- Debe ubicarse a menos de 5 m del equipo neumático para que no se precipiten las gotas de aceite.



### **Otras consideraciones**

La tubería de aire comprimido debe tener una pendiente del 1 al 3 % para que los contaminantes fluyan por la tubería y puedan ser purgadas del circuito de aire.





# COMPRESORES DE AIRE

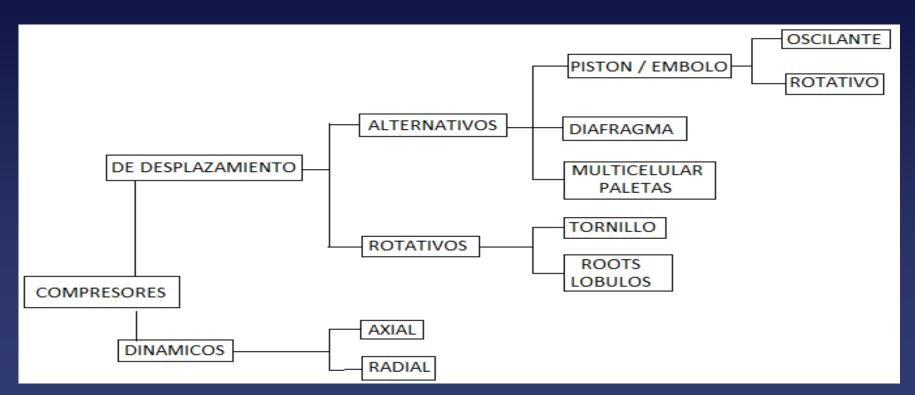


# ¿Qué es un compresor de aire?

Es un equipo que absorbe el aire y lo presuriza, entregándole energía, la cual puede ser utilizada luego por elementos neumáticos. En este proceso de incremento de presión, el aire incrementa su temperatura. Se clasifican de acuerdo a su configuración.



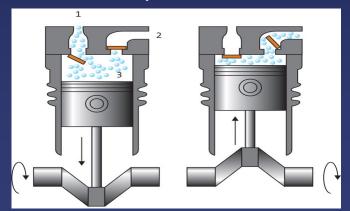
### COMPRESORES CLASIFICACIÓN





## **COMPRESOR DE PISTON OSCILANTE**

- Mecanismo que controla el movimiento alternativo de los pistones.
- Compresor más difundido a nivel industrial.
- Puede llegar a 200 bar
- Varias etapas.

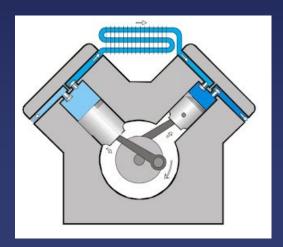






## **COMPRESOR DE PISTON ROTATIVO**

- Pistón está unido a un mecanismo rotatorio.
- Aire comprimido continuamente en una cámara hermética.

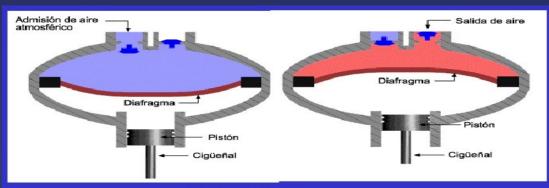






### **COMPRESOR DE DIAFRAGMA**

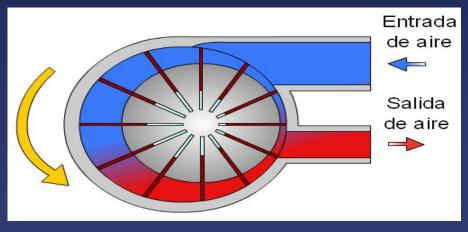
- Una membrana separa el pistón de la cámara de trabajo.
- El aire no entra en contacto con el pistón entonces estará libre de aceite.
- Industria alimenticia, farmacéuticas, químicas y hospitales.





# COMPRESOR DE PALETAS

- Rotor excéntrico provisto con paletas gira en un cárter cilíndrico
- Aire con aceite
- Dimensiones reducidas
- Silenciosos
- Caudal uniforme



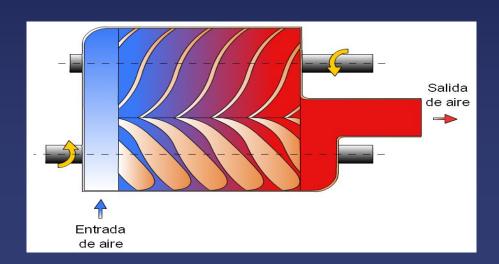


https://www.youtube.com/watch?v=uc97KD1\_TpI



### **COMPRESOR DE TORNILLO**

- Dos tornillos helicoidales (hembra-macho) impulsan hacia un lado el aire axialmente.
- Los tornillos engranan entre si y al girar reducen el espacio comprimiendo el aire.
- Los tornillos no se tocan entre si, la trasmisión es externa.
- De 600 a 40000 m3/hr de aire y 25 bar.
- Ampliamente utilizados por su simpleza y capacidad.

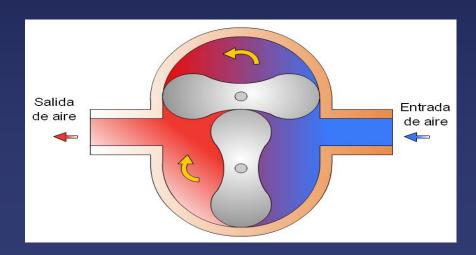






### **COMPRESOR ROOTS**

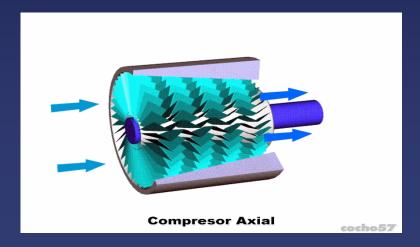
- El aire se lleva de un lado a otro sin que el volumen sea modificado.
- Impulsan aire
- Mueven gran caudal de aire, uso limitado





### **COMPRESOR AXIAL**

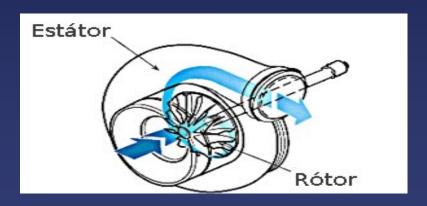
- Turbina
- Rotor en forma cilíndrica que gira dentro de un estator
- El aire pasa de manera axial en el espacio entre el rotor y el estator
- Alto costo, menos robustos (álabes)





### **COMPRESOR RADIAL**

- Compresor centrífugo
- El mismo principio del compresor Axial
- El aire circula de manera radial entre los álabes



# **Actividad (30 minutos)**

Agruparse e investigar las características de los compresores de aire: usos, presiones de operación, caudal, precios, ventajas y desventajas.

G1: Compresor de pistón

G2: Compresor de diafragma

G3: Compresor de tornillo

G4: Compresor de lóbulos

G5: Compresor Axial

**G6: Compresor Radial** 

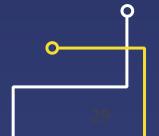
### **Conclusiones**

- La presencia de agua y otras impurezas en el aire son perjudiciales para los elementos neumáticos.
- El agua presente en el aire comprimido se condensa si el aire llega a la temperatura de punto de rocío.
- El tratamiento de aire comprimido tiene tres etapas: eliminación de partículas, secado y preparación fina.
- En el mercado podemos encontrar distintos tipos de compresores, debemos seleccionar el adecuado de acuerdo a la aplicación y requerimientos de presión y caudal.

### LOGRO CONSEGUIDO

- Comprender el tratamiento que se debe realizar al aire comprimido.
- Identifican los tipos de compresores presentes en el mercado.





# GRACIAS



