# OPERACIONES ARITMÉTICAS Y DIGITALES

**PLC Control Continuo** 



# Índice

- Objetivos
  - 1. Números hexadecimales.
  - 2. Codificación BCD.
  - 3. Operaciones Aritméticas
  - 4. Operaciones Digitales.
- Bibliografía



# **Objetivos**

•Identificar el principio de funcionamiento de las operaciones aritméticas y lógicas.

 Programar las operaciones aritméticas y lógicas.



#### **CONTENIDOS**

- •Números hexadecimales.
- •Codificación BCD.
- •Operaciones Aritméticas
- •Operaciones Digitales.
- •Enmascaramientos.



# ¿Que sabemos hasta ahora?



• Sabemos que un BIT, puede únicamente ser: "0" ó "1"

• Que un BYTE, es un conjunto de 8 bits.

00110111

 Que una PALABRA es un conjunto de 16 bits, equivale también a 2 Bytes.

1011010110101100

## ¿Que sabemos hasta ahora?



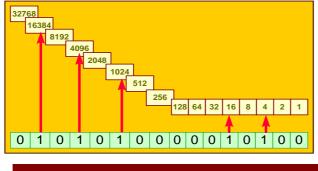
También sabemos que las palabras utilizadas en los PLC, contienen valores numéricos y que estos pueden ser, visualizados o ingresados en diferentes códigos de numeración:

código *decimal*, base 10, el de uso diario. código *binario*, base 2. código *hexadecimal*, base 16.





• En los sistemas binarios cada bit tiene un peso de acuerdo a su ubicación.



Su valor es:

16384+ 4096+

1024+ 16+

4+ = 21524+

0101010000010100 = 21524

# ¿Que sabemos hasta ahora?



• El mayor número que se puede expresar con 16 bits en números binarios es:

# ¡Algo mas respecto a los números binarios!



Si queremos expresar números positivos y negativos. El bit más significativo (último de la izquierda) se atribuye al signo del valor codificado:

- Si es 0 el contenido de la palabra es positivo.
- Si es 1el contenido de la palabra es negativo.
- 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 = +32767

# ¡Algo mas respecto a los números binarios!



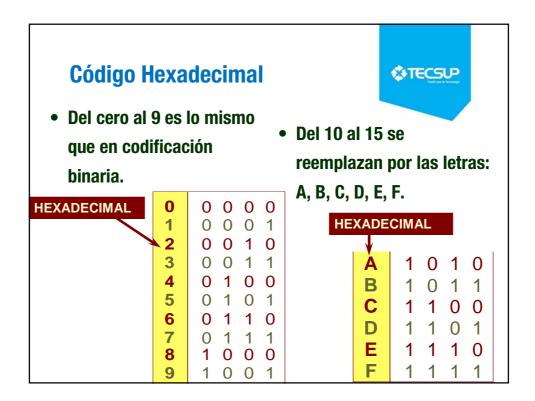
- Entonces podemos codificar en una palabra, números binarios en el rango de:
  - **32768 <----> + 32767**
- 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 = 32768
  - El tratamiento de los valores negativos para el usuario es transparente. Por el momento no es necesario profundizar mas.

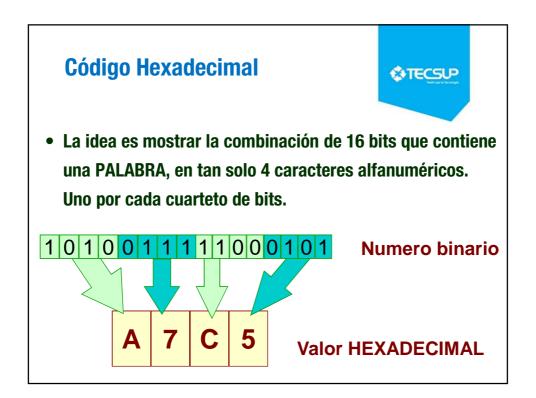


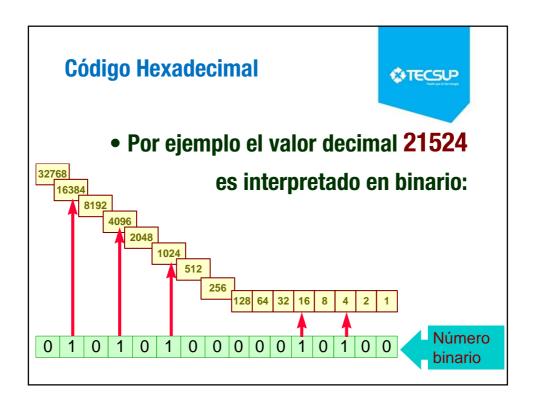
# 1. Código Hexadecimal

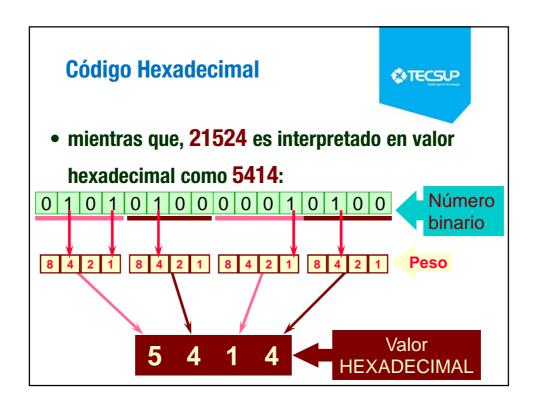


- En los PLC también es muy frecuente usar palabras con números codificados en HEXADECIMAL (en base 16), lo cual facilita la programación.
- Mientras que en el sistema decimal solo se usan 10 caracteres ( del 0 al 9 ), en el sistema <u>HEXADECIMAL</u> se usan <u>16 caracteres</u> alfanuméricos.









# **Código Hexadecimal**



El valor decimal **21524** es visualizado o ingresado en el PLC como:

• Decimal: simplemente 21524

• Binario: 2#0101010000010100

Hexadecimal: 16# '5414'



## 2. Código BCD



Existen también otro código intermedio entre el decimal y el binario. Este código esta definido por convención, no está regido por ninguna ley matemática.

Es el **BCD** (Binary Coded Decimal),

valor decimal codificado en binario.

#### **SISTEMA BCD**



El sistema BCD es utilizado sobre todo para la visualización de informaciones en los visualizadores alfanuméricos (DISPLAY) o en la adquisición de valores desde las ruedas codificadoras (thumbleswitch).



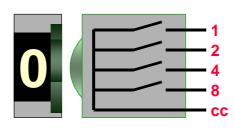


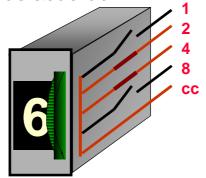




Estas ruedas codificadoras consiste en un tambor que a medida que gira va cerrando 4 interruptores de acuerdo

al número visualizado.





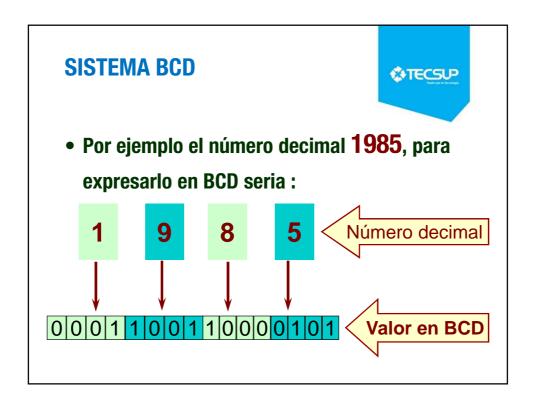
#### **SISTEMA BCD**

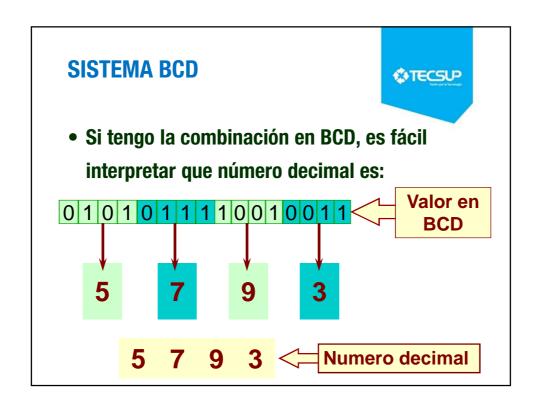
Codificación en DECIMAL	Codificación en BCD			
0	0	0	0	0
1	0	0	0	1
2	0	0	1	0
3	0	0	1	1
4	0	1	0	0
5	0	1	0	1
6	0	1	1	0
7	0	1	1	1
8	1	0	0	0
9	1	0	0	1

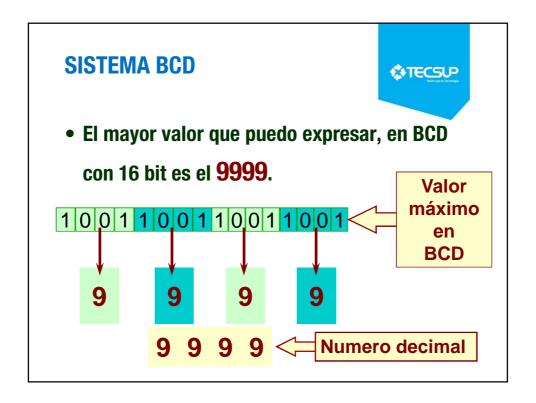


La palabra de 16 bits se desglosa en cuartetos, es decir 4 paquetes de 4 bits. Un paquete por cada cifra comprendida.

**SOLO ENTRE 0 Y 9** 







#### **SISTEMA BCD**

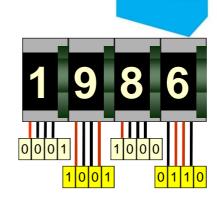


No es frecuente que un operador conozca los números binarios, ni la codificación en BCD.

Pero existen unas ruedas codificadoras en BCD que hacen transparente el ingreso de números al PLC.

#### **BCD** a **BINARIO**

Juntando 4 ruedas puedo tener hasta el numero 9999.



**<b>ECSUP** 

El valor decimal 1986 visualizado en las 4 ruedas codificadoras, transmiten en sus 16 salidas la información en código BCD

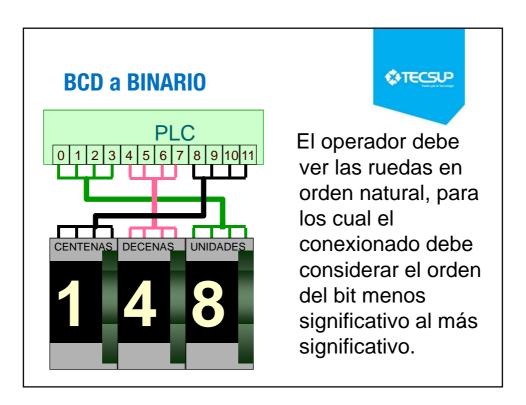
#### **BCD a BINARIO**

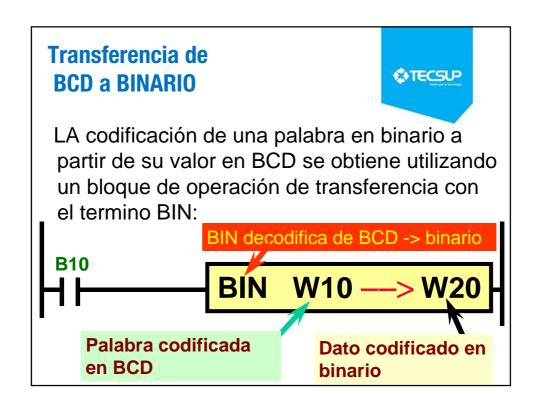




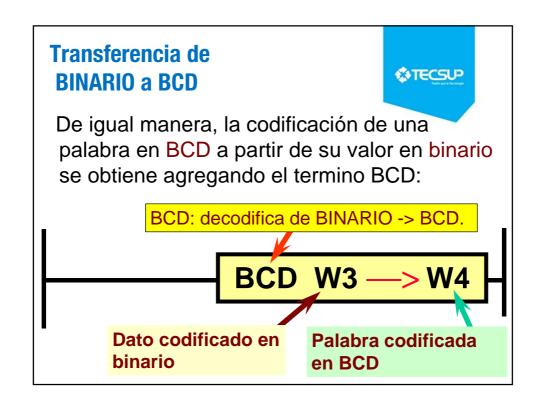
Al cablear al PLC hay que tener cuidado con el orden de las ruedas.

En este ejemplo el número a ingresar es el 148









#### **BCD** a **BINARIO**

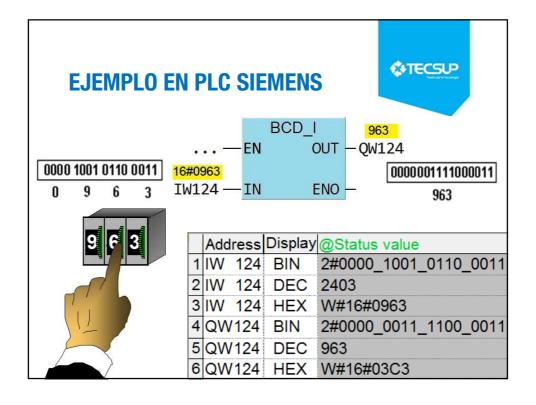


En la palabra W3 se encuentra en binario el valor de 2961.

W3 0000101110010001 En

BCD convierte de binario a BCD, el numero 2961 y lo almacena en la palabra W4:

W4 001010101100001 En BCD



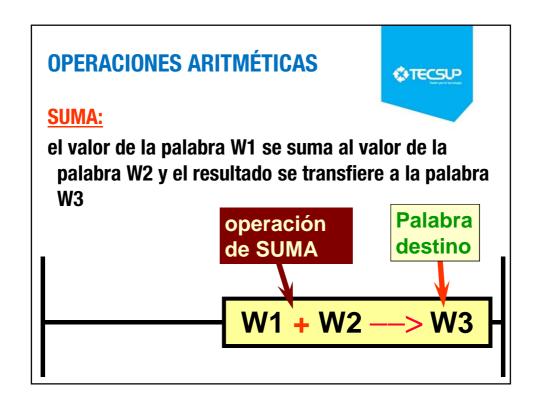


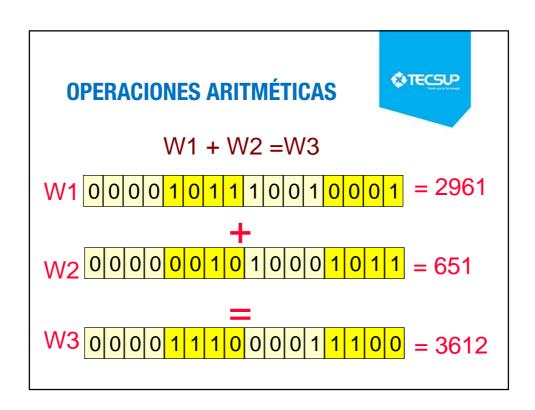
# **OPERACIONES ARITMÉTICAS**



existen diferentes aplicaciones donde se tiene que sumar valores por ejemplo para totalizar la producción de los diferentes turnos de un día de trabajo. Restar valores para descontar los productos defectuosos, etc.

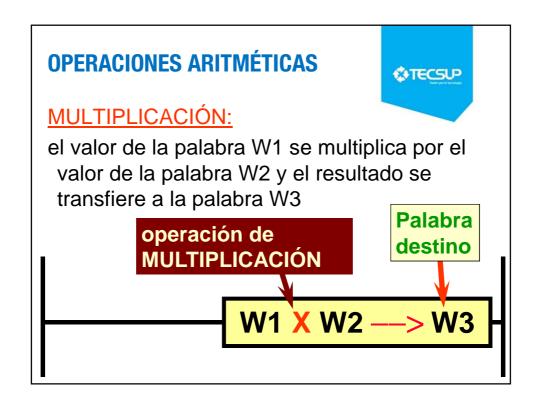
Las operaciones aritméticas entre palabras es transparente para los usuarios. Esto veremos a continuación.





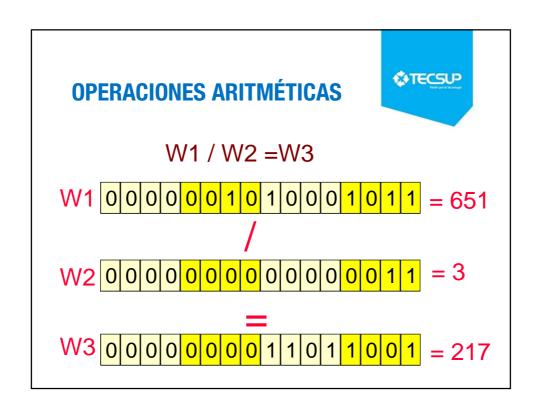




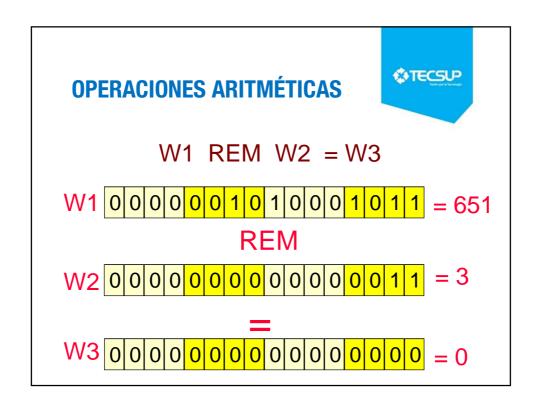












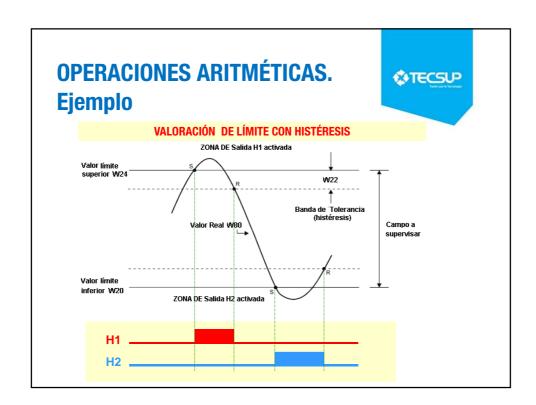
# **OPERACIONES ARITMÉTICAS**

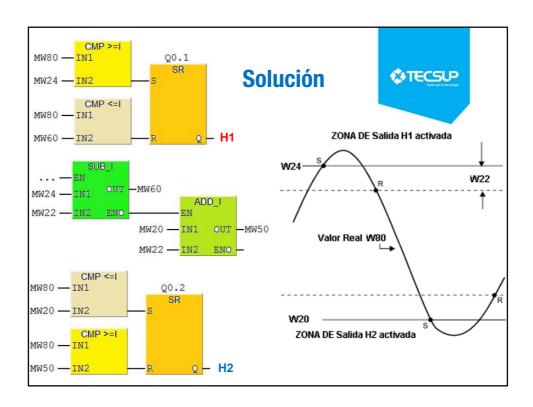


Todas las operaciones aritméticas se efectúan sobre números enteros incluidos entre:

- 32768 y + 32767

El resultado de la operación debe estar incluido en el mismo intervalo.







#### **OPERACIONES DIGITALES**



Las operaciones lógicas permiten efectuar entre palabras un:

Y lógico, O lógico, O EXCLUSIVO.

El resultado se transfiere a otra palabra o también a una cadena de bits. Esto veremos a continuación

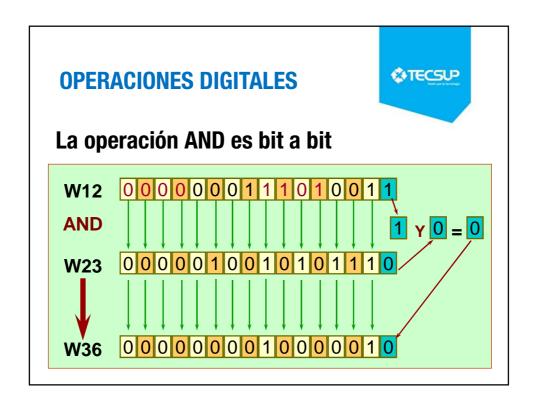
#### **OPERACIONES DIGITALES**

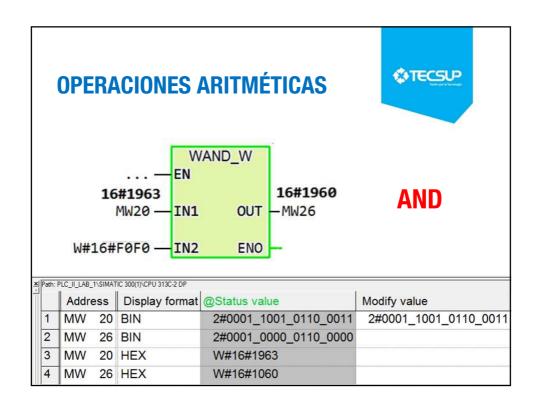


# **AND:**

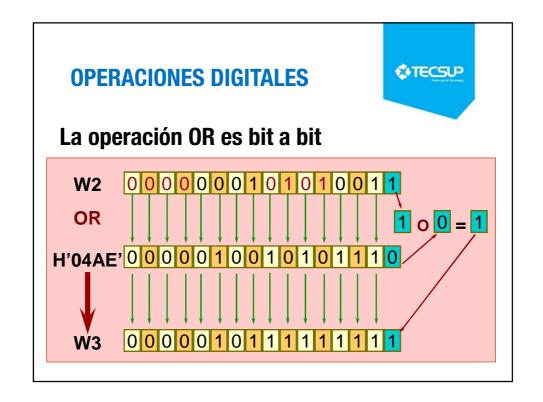
Ejecuta la operación lógica AND (Y) entre la cadena de bits de la palabra W12 y la cadena de bits de la palabra W23. El resultado se transfiere a la cadena de bits de la palabra W36

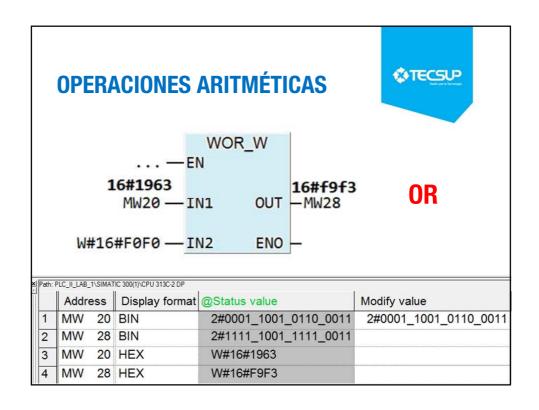
W12 AND W23 ---> W36

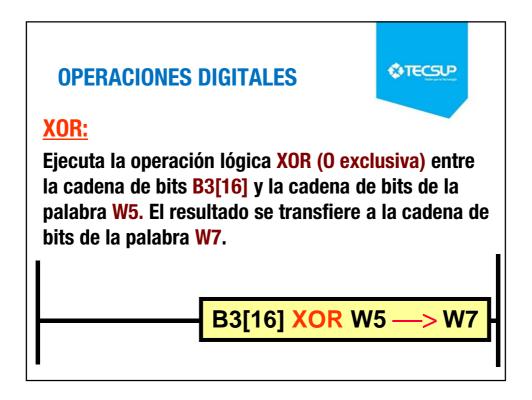


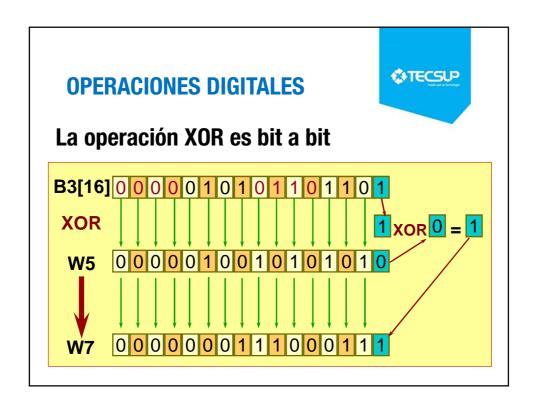


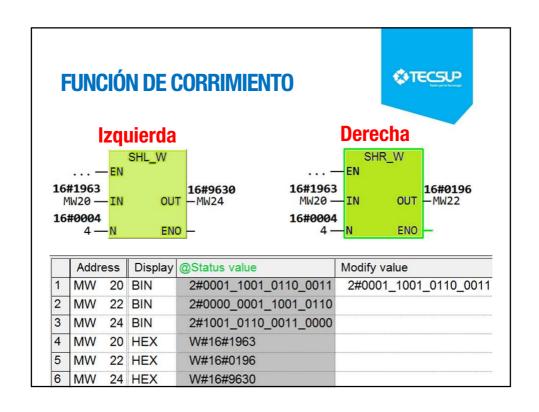
# OPERACIONES DIGITALES OR: Ejecuta la operación lógica OR (0) entre la cadena de bits de la palabra W2 y la cadena de bits del valor hexadecimal H'04AE' . El resultado se transfiere a la cadena de bits de la palabra W3. W2 OR H'04AE' —> W3



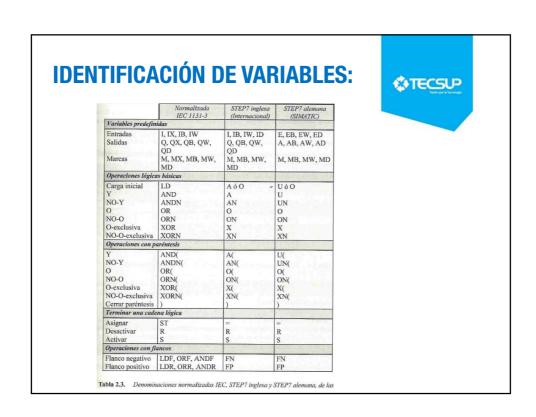












# **IDENTIFICACIÓN DE VARIABLES:**



#### Variables de salida internas M n.m

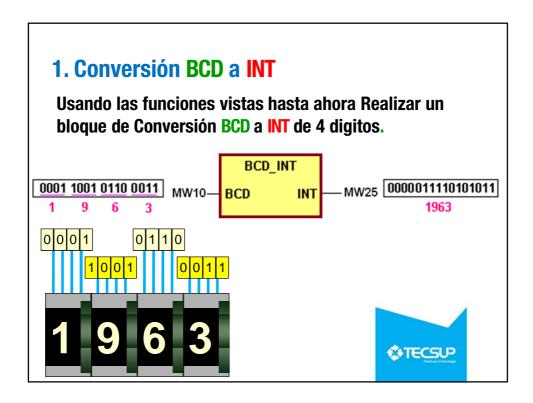
El término M (Marca) representa una variable lógica interna (elemento de memoria) y n y m tienen la misma correspondencia que en el caso de las entradas y salidas.

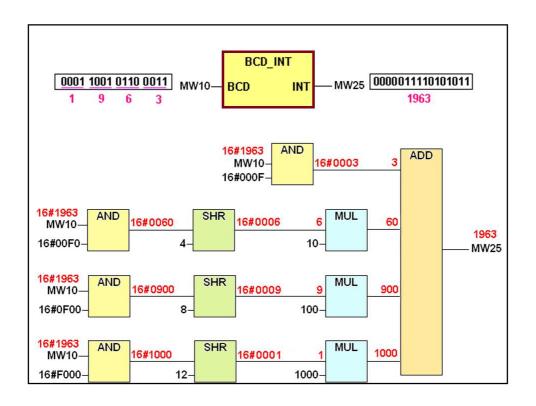
Las variables predefinidas pueden ser lógicas (bits) (X en los bits de los bloques de datos DB), octetos (B) [Bytes (8 bits)], palabras de 16 bits (W) (Words) y dobles palabras de 32 bits (DW) (Double Words), que constituyen datos del sistema de programación STEP7 (Tabla 2.1). En la tabla 2.4 se resumen los tipos de variables predefinidas de STEP7.

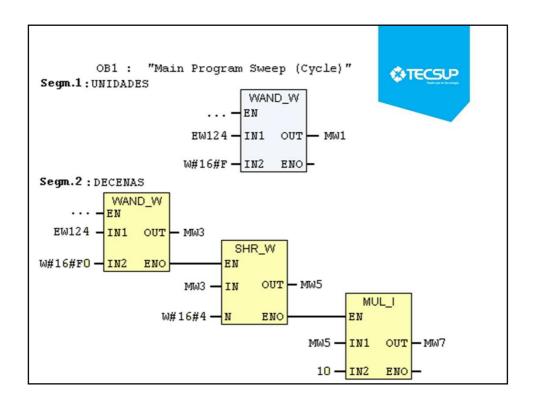
Entradas	Desde E 0.0 hasta E 65535.7
Salidas	Desde A 0.0 hasta A 65535.7
Marcas	Desde M 0.0 hasta M 65535.7
Temporizadores	Desde T 0 hasta T 65535
Contadores	Desde Z 0 hasta Z 65535

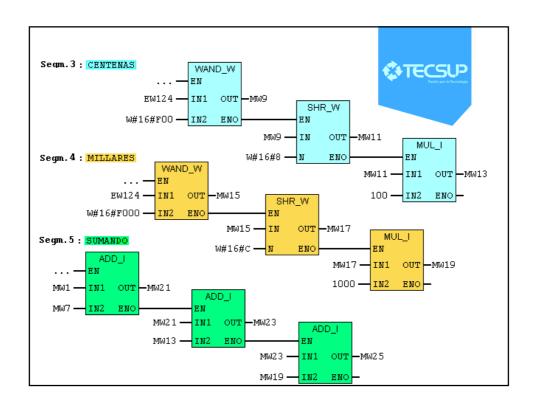
Tabla 2.4. Variables predefinidas del lenguaje de lista de instrucciones de STEP7.

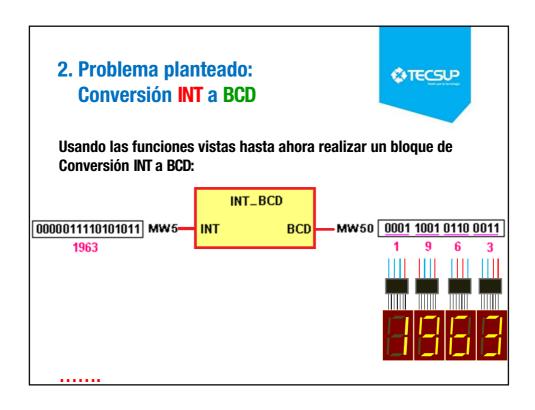




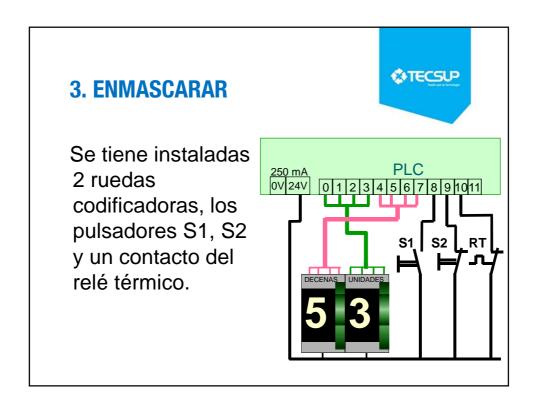


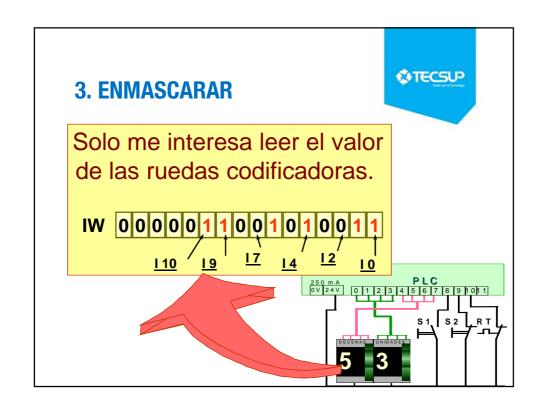








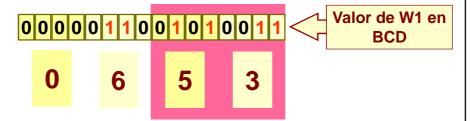




#### 3. ENMASCARAR

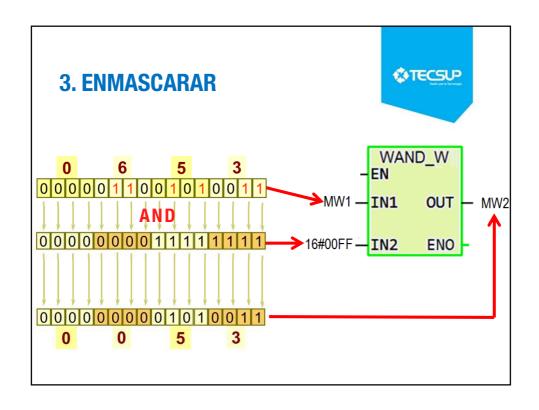


De la palabra IW solo nos interesa los 8 primeros bits. Pues si leo en BCD tendría el valor 653, que no corresponde al valor ingresado con las ruedas.





Esto implica usar la operación lógica AND con un valor constante (generalmente introducido en hexadecimal), de tal manera que los bit que no nos interesa se conviertan en ceros



## **EJEMPLO APLICATIVO**



La palabra W2 contiene la combinación de ceros y unos que ingresaron por las ruedas codificadoras en BCD.

Si visualizamos el valor en HEXADECIMAL, veremos **0053**.



#### **EJEMPLO APLICATIVO**



Pero si lo vemos como valor decimal, será **1619**. Esto es por que el PLC, interpreta esta combinación de ceros y unos, por defecto como binario

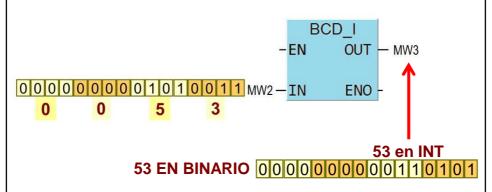
**Se lee 53 en BCD W2** 00000000010101011 = 1619

Si no se hace algo este número es 1619

#### **EJEMPLO APLICATIVO**



Por lo tanto para tener el valor ingresado, se tendrá que usar el la función de conversión de BCD a BIN (Binario).



# **Bibliografía**

- •Allen, Bradley (2001) Controllogix 5000 controllers common procedures programming manual. New York: Allen Bradley. (629.8PLC/A-2).
- •Ramírez Quiroz, Elmer (1997) Controladores lógicos programables. Lima: CONCYTEC. (629.8PLC/R21)
- •Siemens A.G. (1988) Autómata programable. (S5-100u) Simatic S5. Alemania. Siemens. (629.8PLC/S-199)



Fin de la unidad

