

MC 34 - MANDOS NEUMÁTICOS E HIDRÁULICOS

Mag. Ing. José Luis Becerra Felipe pcmcjbec@upc.edu.pe



TEMA 1 : DEFINICIÓN Y APLICACIONES DE LA NEUMÁTICA

Objetivo de la sesión

"Que el estudiante comprenda qué es la neumática, conozca la terminología empleada y se familiarice con sus aplicaciones en la industria.

Contenido de la sesión

- ¿Qué es la Neumática?
- Características del aire
- Elementos de una instalación neumática
- Aplicaciones de la neumática
- Ventajas y desventajas de la Neumática

Logro de la sesión:

Al finalizar la clase el estudiante será capaz de identificar los sistemas neumáticos y sus elementos.



¿Qué es la neumática?



¿Qué es la Neumática?

La neumática es la técnica que se dedica al estudio y aplicación del aire comprimido como elemento de trabajo.

Es la tecnología que emplea el aire comprimido como modo de transmisión de la energía necesaria para mover y hacer funcionar mecanismos.





Propiedades del aire

- Transparente
- Inoloro
- Incoloro
- Insípido
- Compresible
- Densidad: 1,204 kg/m3 @20°C y 1 bar





0°C 1 bar

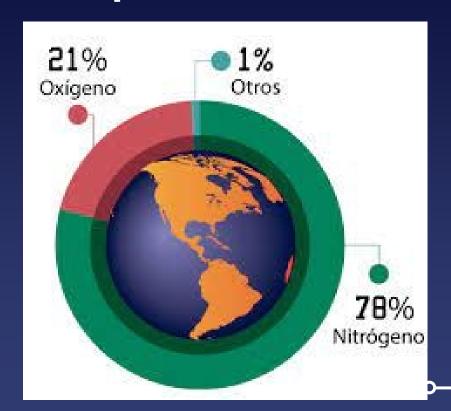
Condiciones normales del aire (IUPAC)

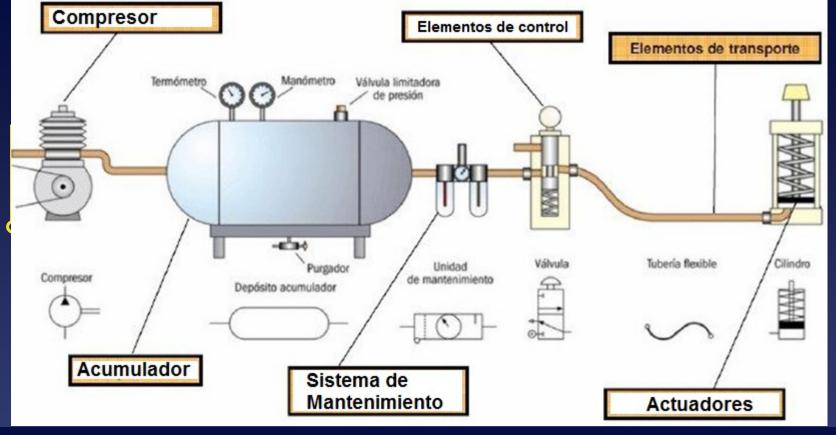
Densidad: 1,292 kg/m3





Composición del aire





ELEMENTOS DE UNA INSTALACIÓN NEUMÁTICA





• Compresor: se encarga de tomar el aire del ambiente y darle la presión necesaria.

 Acumulador: se encarga de almacenar el aire comprimido.



Sistema de mantenimiento: se encarga de mantener el aire limpio.

Tiene tres funciones: regula presión, filtra y lubrica el aire (FRL).



ELEMENTOS DE CONTROL

Cumplen la función de impedir, permitir o desviar el paso del aire.
Pueden ser válvulas, o electroválvulas.



ACTUADORES NEUMÁTICOS

Son elementos que transforman la presión del aire en movimientos rectos o circulares. Pueden ser pistones o motores neumáticos.



ACTUADORES NEUMÁTICOS











- Válvulas de control
- Posicionadores
- Martillos neumáticos
- Pistolas para pintar
- Motores neumáticos
- Sistemas de empaquetado
- Elevadores

- Herramientas de impacto
- Prensas neumáticas
- Robots industriales
- Vibradores
- Frenos neumáticos
- Sistemas de pesaje

Aplicaciones industriales

- Vehículos
- Médica
- Energía
- Alimentos y bebidas
- Ferroviaria
- Manufactura
- Construcción

















Aplicaciones de la neumática



Aplicaciones de la neumática



https://www.youtube.com/watch?v=o_pZZQvizAA

ACTIVIDAD (20 minutos)

Forme grupos de 4 o 5 personas e identifique los elementos neumáticos utilizados en el video anterior y cual es la función que cumple cada uno en el proceso de ensamblaje del vehículo.

Colocar sus hallazgo en diapositivas

Ventajas de la neumática

Disponibilidad

- Materia prima ilimitada (aire atmosférico).
- Fácil almacenamiento.
- Transporte fácil y sin tuberías de retorno.

Posibilidades de utilización

- Facilidad de implantación. Instalaciones más sencillas, rápidas y limpias.
- Bajo costo de los componentes neumáticos.
- Instalaciones insensibles a cambios de temperatura, no hay peligro de incendio o explosión.



Ventajas de la neumática

Manejo

- Los componentes son robustos, de menor peso y volumen (excepto actuadores) y ampliamente empleados en muchos tipos de industrias.
- Los movimientos son más rápidos.
- El aire se encuentra disponible en diferentes puntos de la planta de producción.
- Su empleo es altamente seguro. Utilizable en todos los lugares sin especiales prevenciones de seguridad.



Desventajas de la neumática

- Imposibilidad de obtener velocidades estables.
- Compresibilidad del aire.
- Alto costo de energía neumática.
- Es ruidoso.
- Esfuerzos limitados.
- Posibles fugas reducen rendimiento.



Conclusiones

- La neumática es la técnica que se dedica al estudio y aplicación del aire comprimido como elemento de trabajo.
- Los elementos principales en una instalación neumática son: compresor, acumulador, sistema de mantenimiento, elementos de control y actuadores.
- La neumática tiene aplicaciones en distintos tipos de industria: alimentos, vehicular, medica, construcción, ferroviaria, manufactura y otros.
- Las ventajas de la neumática son superiores a las desventajas, por eso es ampliamente utilizado en los procesos de automatización.

LOGRO CONSEGUIDO

 Son capaces de identificar sistemas neumáticos, sus elementos y aplicaciones.





GRACIAS



