**Procédures d'exploitation**

1. **Réglage du programme de soudure**

* Appuyez sur l'étiquette du programme “Splice” dans le panneau Paramètres
* Sélectionnez la catégorie de fibre.
* Appuyez sur le programme de soudure que vous souhaitez utiliser.

\*Configurer et modifier le programme de chauffage en suivant les mêmes procédures que celles décrites ci-dessus.

1. **Effectuer un test d'arc**

* Appuyez sur l'icône Test d'arc
* Une fois que "Arc Test Ready” s'affiche, appuyez sur l'icône Définir →. Un test d'arc est lancé.
* Lorsque la soudeuse affiche « Bon état d'arc », préparez à nouveau la fibre pour procéder au processus de soudure. \*Les fibres ne sont pas soudées dans le test à l'arc.

\*Répéter la préparation des fibres et des tests d'arc jusqu'à "Bon état d'arc." est affiché.

1. **Démarrer le processus de soudure / Démarrer le cycle de chauffage**

* Appuyez sur l'icône Définir > ou appuyez sur le bouton Définir > pour lancer le processus de soudure
* La soudure par fusion est terminée.
* Ouvrez pare-vent. Un test de validation est effectué automatiquement.
* Retirez la fibre de la soudeuse. Centrez le manchon de protection sur la soudeuse et charger la fibre dans le four de thermo rétraction.
* Appuyez sur la touche Chauffage pour démarrer le processus de chauffage.

Barre de progression du chauffage

* Programme de chauffage "Quick" uniquement

**Type -72C+**

**Guide de référence rapide**

**Écran d'accueil**

Programme de soudure

Programme de chauffage

Réseau local sans fil

SD

Puissance Autonomie

Temps

Barre de progression du chauffage (Chauffage 1 Chauffage 2)

Panneau de chauffage

Panneau de commande

**Icônes de l'écran d'accueil**

|  |  |
| --- | --- |
| Afficher le panneau Paramètres  Type de source d'alimentation  Changer la vue de l'image  Icônes d'affichage/non-affichage  Démarrer le processus de soudure  Démarrer le test d'arc | Démarrer le processus de chauffage sur les chauffages 1 et 2  Afficher les données d'épissure après la soudure  Ajuster le zoom d'une image fibre  Ajuster la luminosité de l'écran  Ajuster la mise au point d'une image fibre  Capturer une image fibre |

**Panneau de configuration**

Pour afficher le panneau de configuration, appuyez sur l'icône du panneau paramètres (icone) sur l'écran d'accueil.

Icônes du panneau paramètres :

* Afficher le menu.
* Configurer le programme de soudure.
* Configurer le programme de chauffage.
* Lancer une vidéo d'aide.
* Connexion en mode administrateur en saisissant le mot de passe.
* Régler le volume.

**Nouvelle technologie NanoTune**

Le système de prévention des erreurs de soudure

Tant que le programme de soudure est en mode "AUTO Nano Tune", le Nano Tune analyse la surface de la fibre clivée, puis il configure les conditions de soudure optimales. Lorsque le NanoTune est appliqué sur une mauvaise face d'extrémité de fibre, un écran NanoTune apparaît. Même dans le programme AUTO NanoTune, le Nanotune n'est pas appliqué à la bonne face d'extrémité et l'écran de soudure habituel est affiché.

**COMWAY**

**TECHNOLOGY**

**Soudeuse à fusion**

**Guide de référence rapide**

Boutons et écran principal

Sélection de mode de travail

Soudure et chauffage

Remplacement de l'électrode

Batterie et adaptateur AC

**Remplacement de l'électrode**

1. Remplacez les anciennes électrodes par des neuves.
2. Entrez dans le menu Maintenance, exécutez la stabilisation de l'électrode.
3. Entrez dans le menu Maintenance, exécutez le réglage ARC.
4. Entrez dans le menu Épissure/Électrode, sélectionnez “Effacer le compteur actuel”, appuyez sur (icone).

**Batterie et adaptateur AC**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Vérification de la batterie   |  |  | | --- | --- | | **Photo 1**  Appuyez sur le bouton  “PUSH” dans la batterie | **Photo 2**  Icône de batterie dans l'écran principal | | Mise en charge  **Photo**  Avertissement : ne pas empiler l'adaptateur et la batterie |

**Boutons et écran principal**

**Allumer Chauffer**

Allumer

Appuyez sur le bouton d'alimentation jusqu'à ce que le voyant s'allume.

Chauffer

Appuyez sur le bouton chaleur jusqu'à ce que le voyant clignote.

Démarrer le chauffage

Appuyez sur le bouton chaleur, la lumière s'allumera.

Arrêter le chauffage

Appuyez sur le bouton chaleur le voyant clignote et s'éteint lorsque vous avez terminé.

**Étape de travail actuelle**

|  |  |
| --- | --- |
| Retour/Sortie/Annuler  Direction HAUT  Menu  Direction BAS  Entrer/Modifier | Set: Démarrer  X=Y: Caméra X/Y  RST= Réinitialiser  ARC: ARC supplémentaire  ?: Conseils d'utilisation |

**SM G652: 60mm std:**

Mode de soudure actuel Mode de chauffage actuel

**Sélectionnez le mode de travail**

Soudure

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Si le mode de soudure actuel est affiché sur l'écran, appuyez sur (icone) pour le changer. | Sélectionnez le menu du mode de soudure et appuyez sur (icone) | Sélectionnez le mode (selon la fibre), et appuyez sur (icone) |

Chauffage

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Si le mode de chauffage actuel est affiché sur l'écran, appuyez sur (icon) pour le changer. | Sélectionnez le menu mode chauffage et appuyez sur (icon). | Sélectionnez le mode (selon la manche), et appuyez sur (icon). |

**Soudure et chauffage**

Bord à rainure en V Centre d'électrode

Gaine de protection en fibre

Placez la fibre sur la rainure en V, placez la face d'extrémité clivée entre le bord de la rainure en V et le centre de l'électrode.

**Avertissement** : Ne laissez rien impacter la face d'extrémité de la fibre.

Angle de clivage

Angle de fibre dans la rainure en V

Identifié

Type de fibre (C10 uniquement)

Fermez le couvercle coupe-vent, puis la soudeuse commence à souder automatiquement.

Image de fibre après soudure

Appuyez sur (X=Y) pour changer le X/Y de caméra.

Estimation des pertes

La perte est estimée et affichée une fois que la soudure est terminée.

Déplacez le manchon jusqu'au point de soudure, placez-le dans le chauffage, fermez le couvercle chauffant, puis la soudeuse commence à chauffer automatiquement.

Le chauffage est terminé une fois la lumière éteinte, puis déplacez le manchon vers le plateau de refroidissement.