

# INSTRUKCJA OBSŁUGI ZBIORNIKA DO ON

## ***JFC1300/1600***



JFC Polska Sp. z o. o.  
Karpin, ul. Białostocka 1  
05-252 Dąbrówka  
Tel: 029 7578377, 7578098  
Fax: 029 7578201  
E-mail: [info@jfcpolaska.com](mailto:info@jfcpolaska.com)  
Web: [www.jfcpolaska.com](http://www.jfcpolaska.com)

## SPIS TREŚCI

### Spis treści

- I. Zastosowanie
- II. Dane techniczne i wyposażenie
- III. Eksploatacja
  - 1. Transport i posadowienie – wytyczne
  - 2. Podłączenie elektryczne
    - 2.1. Uziemienie
    - 2.2. Zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe
    - 2.3. Podłączenie zasilania tymczasowe
  - 3. Konserwacja JFC1300/1600
- IV. Zasady bezpieczeństwa podczas eksploatacji zbiornika JFC1300/1600
  - 1. Informacje o substancji niebezpiecznej
  - 2. Zagrożenia jakie może stwarzać magazynowany materiał (olej napędowy) oraz sposoby ich minimalizowania
  - 3. Wytyczne dla osób upoważnionych do obsługi zbiornika JFC1300/1600
- V. Gwarancja
  - 1. Karta Gwarancyjna
- VI. Raporty eksploatacji/uszkodzeń/napraw
  - Tab.1.** Wykaz standardowych czynności konserwacyjnych dla urządzenia JFC1300/1600
  - Tab.2.** Raport uszkodzeń i napraw urządzenia JFC1300/1600
  - Tab.3.** Formularz zgłoszenia usterki

*Instrukcja ma charakter pomocniczy nie stanowi źródła prawa.*

*Stosowanie się do Instrukcji nie zwalnia od obowiązku przestrzegania przepisów prawa lokalnego.*

## I. ZASTOSOWANIE

Naziemny zbiornik JFC1300/1600 przeznaczony jest do przechowywania i wewnątrzzakładowej dystrybucji olejów należących do grupy cieczy palnych III klasy niebezpieczeństwa pożarowego tj. produktów naftowych o temp. zapłonu powyżej 55°C, w tym oleju napędowego.

Zbiornik wykonany jest zgodnie z normą PN-EN 13341:2005+A1:2011. Produkcja zbiorników w JFC Polska odbywa się pod nadzorem UDT - Urzędu Dozoru Technicznego. Zbiornik zaprojektowany jest jako konstrukcja samonośna, dwupłaszczowa o osi pionowej, z polietylenu PE-LLD stabilizowanego UV. Do zbiornika zewnętrznego może być zamontowana szczelna duża lub mała szafa dystrybucyjna (z PE-LLD) z drzwiami zabezpieczonymi 1 lub 2 zamkami. W szafie znajduje się osprzęt dystrybucyjny. W wersji Eco układ dystrybucyjny może być zamontowany na tablicy dystrybucyjnej przymocowanej do zbiornika zewnętrznego.



## II. DANE TECHNICZNE I WYPOSAŻENIE

Typ zbiornika	Pojemność [L]	Wymiary		
		Dł[m]	Szer[m]	Wys[m]
JFC1300 (bez skrzyni)	1300	1,21	1,20	1,80
JFC1300 SB (mała skrzynia)	1300	1,65	1,20	1,80
JFC1300 BB (duża skrzynia)	1300	1,67	1,20	1,80
JFC1600 (bez skrzyni)	1600	1,21	1,20	2,10
JFC1600 SB (mała skrzynia)	1600	1,65	1,20	2,10
JFC1600 BB (duża skrzynia)	1600	1,67	1,20	2,10

W skład kompletnego urządzenia z systemem dystrybucji wchodzi:

1. Zbiornik dwupłaszczowy z szafą dystrybucyjną (zabezpieczona dwoma zamkami).
2. System dystrybucyjny, w skład którego wchodzi w zależności od wersji:
  - pompa o wydajności max 90 l/min, 230V/50Hz,
  - elastyczny przewód ssący z zaworem przeciw-zwrotnym oraz filtrem siatkowym,

- przepływomierz cyfrowy,
  - automatyczny pistolet nalewowy z zabezpieczeniem przelania,
  - elastyczny przewód dystrybucyjny o długości 6m.
3. System monitorujący w skład którego wchodzi:
- czujnik monitorujący przestrzeń międzypłaszczową (kontrola przecieku),
  - sonda poziomu paliwa
  - czujnik przepełnienia (wskaźnik poziomu granicznego).
4. Pokrywa rewizyjna w zbiorniku wewnętrznym.
5. Pokrywa rewizyjna w zbiorniku zewnętrznym, zabezpieczona kłódką.
6. Króciec do napełniania zbiornika z przyłączem szczelnym o średnicy DN50 lub wlew z zamknięciem D140.
7. Zawór odpowietrzająco-napowietrzającym.
8. Uziemienie urządzenia, wyprowadzone na zewnątrz urządzenia.

Załączniki Nr 1 - 6 stanowią rysunki wymiarowe zbiorników JFC1300 i JFC1600 w opcjach bez/z dużą/ z małą skrzynią.

### III. EKSPLOATACJA

Zbiornik paliwa JFC1300/1600 został tak zaprojektowany i zbudowany, aby był możliwie masywny, bezpieczny i nie wymagał skomplikowanych zabiegów konserwacyjnych.



Po odbiorze należy sprawdzić zbiornik, czy wyposażenie jest kompletne oraz czy podczas transportu nie nastąpiły uszkodzenia. Jeżeli zbiornik jest wyposażony w zestaw pompowo - dystrybucyjny, po jego napełnieniu paliwem i podłączeniu do zasilania zbiornik jest gotowy do pracy.



Na Użytkowniku urządzenia spoczywa obowiązek przestrzegania krajowych wymogów prawnych dotyczących instalacji i eksploatacji tego wyrobu, jak i zaleceń lokalnych służb ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Właściciel i użytkownicy urządzenia powinni przedsięwziąć odpowiednie środki bezpieczeństwa, stosownie do natury i zakresu dających się przewidzieć zagrożeń, w celu zapobieżenia szkodom i urazom oraz, jeżeli to konieczne, w celu zminimalizowania ich skutków. W razie zaistnienia bezpośredniego zagrożenia bezpieczeństwa publicznego, powinni niezwłocznie powiadomić służby ratownicze oraz udostępnić im informacje potrzebne do prowadzenia działań. Obowiązki w tym zakresie określają odpowiednie przepisy krajowe.

Urządzenia do dystrybucji i magazynowania oleju napędowego do 2500 l podlegają uproszczonemu dozorowi technicznemu. Klient nie ma obowiązku uzyskiwania decyzji UDT zezwalającej na eksploatację. Zbiornik może podlegać badaniom doraźnym-eksploatacyjnym u użytkownika (np. w przypadku awarii lub naprawy).

Na zbiorniku zamocowana jest w miejscu dostępnym trwała i czytelna tabliczka fabryczna, zwana dalej „tabliczka”, odporna na korozję i działanie czynnika roboczego. Tabliczka zawiera następujące informacje:

- 1) Nazwę wytwórcy
- 2) Typ
- 3) Rok produkcji
- 4) Numer seryjny
- 5) Nazwy czynników roboczych, na które zbiornik jest przeznaczony
- 6) Pojemność
- 7) Ciśnienie próbne
- 8) Ciśnienie robocze
- 9) Kontrola jakości.

		<b>JFC Polska Sp. z o.o.</b> Karpin, ul. Białostocka 1 05-252 Dąbrówka Tel: +48 29 757 80 98 Fax: +48 29 757 82 01 E-mail: info@jfcpolaska.com		
TYP / TYPE	<b>JFC 1300</b>			
ROK PRODUKCJI / YEAR	201_			
NUMER SERYJNY / SERIAL NO.	- /			
CZYNNIK ROBOCZY / WORKING FLUID	DIESEL			
POJEMNOŚĆ / CAPACITY	1300 L			
CIŚNIENIE PRÓBNE / TEST PRESSURE	0,1 Bar			
CIŚNIENIE ROBOCZE / WORKING PRESSURE	<b>BEZCIŚNIENIOWY / PRESSURELESS</b>			
KONTROLA JAKOŚCI / QUALITY CONTR				

		<b>JFC Polska Sp. z o.o.</b> Karpin, ul. Białostocka 1 05-252 Dąbrówka Tel: +48 29 757 80 98 Fax: +48 29 757 82 01 E-mail: info@jfcpolaska.com		
TYP / TYPE	<b>JFC 1600</b>			
ROK PRODUKCJI / YEAR	201_			
NUMER SERYJNY / SERIAL NO.	- /			
CZYNNIK ROBOCZY / WORKING FLUID	DIESEL			
POJEMNOŚĆ / CAPACITY	1600 L			
CIŚNIENIE PRÓBNE / TEST PRESSURE	0,1 Bar			
CIŚNIENIE ROBOCZE / WORKING PRESSURE	<b>BEZCIŚNIENIOWY / PRESSURELESS</b>			
KONTROLA JAKOŚCI / QUALITY CONTR				

Ze względu na rodzaj magazynowanej cieczy i możliwe zagrożenia dla środowiska należy przestrzegać poniższych instrukcji:

- Zbiornik paliwa należy napełniać wyłącznie poprzez otwór nalewowy (suchozłącze DN50 lub wlew  $\varnothing 120\text{mm}$  z zaworem odpowietrzającym) znajdujący się pod klapą zbiornika, po odkręceniu nakrętki.  
Nie wolno przepełniać zbiornika! Zbiornik opcjonalnie może zostać wyposażony w czujnik przepełnienia typu GWD. Instalacja cysterny załadowczej powinna zostać wpięta w czujnik co zapobiegnie przepełnieniu zbiornika. Wtyk czujnika GWD znajduje się pod klapą rewizyjną zbiornika lub w skrzyni dystrybucyjnej.
- Aby zapobiec zanieczyszczeniu i uszkodzeniu systemu pompowania, w zbiorniku nie wolno magazynować zanieczyszczonego paliwa!
- Przed uruchomieniem należy przeczytać i przestrzegać instrukcję obsługi.
- Napełnianie i tankowanie powinno odbywać się pod nadzorem upoważnionego pracownika.
- Podczas transportu i magazynowania zbiornika paliwa nie mogą nastąpić żadne uszkodzenia zbiornika (patrz wytyczne odnośnie transportu). Tylko pusty zbiornik może być transportowany.
- Wyposażenie zbiornika należy zawsze utrzymywać w stanie sprawnym.
- Jeżeli urządzenie wyposażone jest w pompę zasilaną 230V/50Hz, należy podłączyć uziemienie (na wyposażeniu zbiornika), a instalację elektryczną wykonać zgodnie z wytycznymi producenta pompy (patrz Zał. do dokumentacji) i obowiązującymi przepisami.
- W przypadku zbyt małej wydajności tłoczenia należy ewentualnie oczyścić filtr przewodu giętkiego ssącego i filtr siatkowy pompy. Jeżeli zamontowane są dodatkowe filtry oleju i separatory wody należy sprawdzić ich czystość i ewentualnie wymienić.

- Należy okresowo przeprowadzać kalibrację przepływomierza wg wytycznych zawartych w instrukcji. Jeżeli układ wyposażony jest w przepływomierz cyfrowy dodatkowo należy wymieniać okresowo baterie.
- Należy okresowo przeprowadzać kontrolę i konserwację czujnika przecieku, wg wytycznych zawartych w instrukcji.
- Urządzenie należy chronić przed dostępem osób niepowołanych.
- Jakiegolwiek zmiany konstrukcji, wyposażenia i przeznaczenia urządzenia są **niedozwolone** bez uzgodnienia z producentem. **Zbiornik zewnętrzny JFC2500 ma konstrukcję monolityczną. Zabronione jest wykonywanie otworów w płaszczu zewnętrznym poniżej 2/3 wysokości zbiornika.**

**W przypadku uszkodzenia zbiornika paliwa lub części jego wyposażenia nie wolno używać urządzenia, aż do usunięcia uszkodzenia. Jeśli stwierdzi się nieszczelność zbiornika, należy przepompować paliwo do innego zbiornika. Poinformować dostawcę urządzenia.**

Dla celów np. okresowej inwentaryzacji aktualnej ilości paliwa w zbiorniku, zamieszczono poniżej tabelę litrażowania urządzenia:

Zbiornik JFC 1300	
Wysokość [mm]	Pojemność[L]*
1500	1300
1375	1200
1265	1100
1150	1000
1035	900
915	800
800	700
685	600
575	500
470	400
350	300
235	200
125	100

\*Wartości przybliżone

Zbiornik JFC 1600	
Wysokość [mm]	Pojemność[L]*
1850	1600
1720	1500
1595	1400
1485	1300
1375	1200
1265	1100
1150	1000
1035	900
915	800
800	700
685	600
575	500
470	400
350	300
235	200
125	100

#### UWAGI:

Dane w tabeli są obarczone błędem wynikającym z rozszerzalności cieplnej polietylenu, z którego wykonane są zbiorniki. Biorąc pod uwagę zanieczyszczenia, które z czasem mogą się gromadzić na dnie zbiornika, króciec ssawny został umieszczony kilka centymetrów nad dnem, aby osady nie były zasysane do pompy. Wiąże się to z powstaniem tzw. martwej strefy, stanowiącej objętość ok. 60 L paliwa, która jest retencjonowana w zbiorniku.

### 1. TRANSPORT I POSADOWIENIE – wytyczne

Zbiornik wraz z oprzyrządowaniem należy transportować w sposób bezpieczny, wykluczający uszkodzenia mechaniczne.

**NIE WOLNO TRANSPORTOWAĆ ZBIORNIKA WYPEŁNIONEGO PALIWEM !!!** Załadunek i rozładunek należy realizować z użyciem wyspecjalizowanego sprzętu, typu wózek widłowy, dźwig itp.

Nie wolno zbiornika przetaczać, przesuwac itp.

Przed transportem należy dokładnie zamknąć wszelkie klapy i drzwi (nie wolno elementów tych używać jako uchwytów transportowych).

Zbiornik podczas transportu musi być zabezpieczony przed przemieszczeniem się. Zbiornik podczas transportu należy zabezpieczyć pasami transportowymi w sposób nie uszkadzający konstrukcji zbiornika. Przestrzeń transportowa musi być gładka i pozbawiona ostrych krawędzi.



Lokalizacja zbiornika musi uwzględniać wytyczne rozporządzenia MSWiA (Dz.U. z dn. 22.06.2010r.) dotyczące ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów:

- minimalna odległość od budynków mieszkalnych lub użyteczności publicznej wynosi 10 m
- minimalna odległość od innych obiektów budowlanych i od granicy działki sąsiedniej wynosi 5 m.

Odległości te mogą być zmniejszone o połowę, pod warunkiem zastosowania pomiędzy budynkiem lub obiektem a zbiornikiem ściany oddzielenia przeciwpożarowego o klasie odporności ogniowej co najmniej REI120 zasłaniającej zbiornik od strony budynku lub obiektu. Dopuszcza się wykonanie ściany zewnętrznej budynku lub obiektu od strony zbiornika jako ściany oddzielenia przeciwpożarowego, o której mowa powyżej.

Zbiornik należy posadzić w sposób stabilny na płaskiej, twardej, wypoziomowanej i równej powierzchni. Powierzchnia ta musi być pozbawiona ostrych krawędzi i niepalna. Podstawa musi być co najmniej 30cm szersza od samego urządzenia. Grubość podstawy musi wynosić co najmniej 5 cm.

Urządzenie nie może być zlokalizowane w garażach lub na chodnikach.

Należy zabezpieczyć urządzenie przed dostępem osób niepowołanych.

Usytuowanie zbiornika musi zapewnić bezpieczny, bezkolizyjny ruch cystern dostawczych oraz pojazdów obsługiwanych przez dystrybutor.

Należy zapewnić odpowiednią przestrzeń serwisową wokół urządzenia, umożliwiającą swobodny dostęp podczas okresowej kontroli lub serwisu.

## 2. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE – wytyczne

Standardowo urządzenia JFC z układem pompowym są zasilane prądem o napięciu 230V/50Hz. Należy stosować przewód zasilania 3x2,5mm<sup>2</sup>. Linia zasilania powinna być zabezpieczona bezpiecznikiem odpowiedniej wartości (po stronie klienta).

### 2.1. Uziemienie

Aby zapewnić bezpieczną eksploatację urządzeń JFC wyposażonych w elektryczne układy wydawcze, należy wykonać instalację, która skutecznie odprowadzi ładunki elektryczne powstałe zarówno wskutek występujących zjawisk elektrostatycznych na powierzchni zbiornika tworzywowego, jak również z urządzeń elektrycznych stanowiących układ wydawczy. W tym celu należy wykonać w pobliżu zbiornika instalację uziemiającą, z drutu miedzianego lub ocynkowanego o pow. przekroju 16mm<sup>2</sup>. Głębokość wkopania uziomu to ok. 1m (zależnie od rodzaju gruntu na jakim posadowiony jest zbiornik). Do uziomu należy podłączyć śrubę uziemienia wyprowadzoną na zewnątrz skrzyni dystrybucyjnej, która połączona jest z tablicą montażową układu dystrybucyjnego:



Połączenie należy wykonać kablem uziemiającym o oporności poniżej 10Ω.

Podłączenia elektryczne powinien wykonać wykwalifikowany elektryk.

## 2.2. Zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe

Oprócz zabezpieczenia w skrzynce elektrycznej pompy powinno stosować się również zabezpieczenie w formie bezpiecznika nadmiarowo-prądowego o wartości C16A (wartość prądu zadziałania 16A, charakterystyka typu C) w skrzynce zasilającej.

UWAGA: Stałe połączenie elektryczne urządzeń JFC powinno być wykonane przez elektryka z aktualnymi uprawnieniami elektrycznymi zgodnie z obowiązującymi przepisami i zasadami wiedzy technicznej.

## 2.3. Podłączenie zasilania tymczasowe

Tymczasowe podłączenia zasilania urządzenia JFC można wykonać z użyciem przedłużacza o następujących parametrach:

- przekrój minimalny 3x2,5 mm<sup>2</sup>,
- przewód miedziany – linka,
- wtyk PE (uziemiający),
- stopień ochrony co najmniej IP65,
- wartość bezpiecznikowa linii zasilającej przedłużacz powinna wynosić C16A (patrz wyżej),
- przedłużacz nie może mieć przetarć, uszkodzeń izolacji, luźnych wtyków itp. uszkodzeń mających wpływ na stan techniczny,
- podłączenie przedłużacza należy wykonać przy wyłączonej pompie (włącznik pompy w pozycji OFF),
- podłączenie tymczasowe należy podłączać tylko na czas tankowania, następnie należy je rozłączyć na czasie przestoju urządzenia,
- należy chronić przedłużacz przed zawilgoceniem.

## 3. KONSERWACJA ZBIORNIKA JFC1300/1600

Poniższa tabela przedstawia schemat postępowania podczas eksploatacji zbiornika JFC1300/1600.

Lp	Czynności	Częstotliwość czynności
1	Sprawdzić stan techniczny, kompletność FS-JFC 1300/1600	Przed uruchomieniem
2	Skontrolować stan techniczny instalacji elektrycznej	Przed uruchomieniem
3	Sprawdzić stan uziemienia, ciągłości przewodu	Raz na 6 miesięcy
4	Sprawdzić filtr siatkowy i ewent. oczyścić	Raz na 6 miesięcy
5	Sprawdzić czujnik poziomu	Raz na 6 miesięcy
6	Skalibrować przepływomierz	Raz na 2 miesiące lub co 40000 litrów
7	Kontrola czujnika przecieku i przepełnienia	Raz na 6 miesięcy
8	Kontrola przewodu odpowietrzającego pompy	Raz na 6 miesięcy
9	Kontrola układu dystrybucyjnego	Raz na 6 miesięcy
10	Skontrolować czy nie ma zanieczyszczeń w zbiorniku	Raz na 6 miesięcy
11	Wyczyścić akcesoria	Raz na 6 miesięcy
12	Sprawdzić szczelność połączeń	Raz na 6 miesięcy

Szczegółowe informacje dotyczące eksploatacji i konserwacji poszczególnych urządzeń układu dystrybucyjnego (pompa, przepływomierz, czujnik przecieku itp.) zawarte są w DTR producenta tych urządzeń.



## **IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS EKSPLOATACJI ZBIORNIKA JFC1300/1600**

### **1. Informacje o substancji niebezpiecznej**

Olej napędowy jest powszechnie stosowanym paliwem do silników wysokoprężnych stosowanych w pojazdach, urządzeniach stacjonarnych, maszynach budowlanych, różnego rodzaju maszynach rolniczych.

Olej napędowy jako ciecz palna zaliczona jest zgodnie z §2 rozporządzenia [1] z uwagi na temperaturę zapłonu do III klasy. Jest cieczą otrzymywaną w wyniku destylacji ropy naftowej, składającej się głównie z mieszaniny węglowodorów o liczbie atomów węgla od C9 do C20.

Temperatura krzepnięcia w zależności od gatunku od - 4°C do - 40°C.

Temperatura zapłonu od 56°C do 64°C.

Temperatura samozapłonu od 270°C.

Pary oleju napędowego są około 6 razy cięższe od powietrza gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń oraz zagłębieniach terenu. W specyficznych warunkach pary oleju napędowego mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe z powietrzem.

Olej napędowy jest dostępny na stacjach paliw które muszą spełniać rygorystyczne zapisy rozporządzenia [1], jednak możliwe jest, zgodnie z obecnie obowiązującym prawem, użytkowanie na potrzeby własne zbiornika z olejem napędowym przez osoby cywilne i prawne, celem zasilania różnorodnych urządzeń.

[1] - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 243, poz 2060 z późn. zm.)

### **2. Zagrożenia jakie może stwarzać magazynowany materiał (olej napędowy) oraz sposoby ich minimalizowania**

Podczas eksploatacji zbiornika JFC1300/1600 należy:

- stosować rękawice ochronne podczas tankowania
- chronić skórę przed powtarzalnym lub długotrwałym kontaktem z olejem napędowym
- w przypadku zanieczyszczenia części ciała niezwłocznie umyć wodą z mydłem
- podczas obsługi JFC1300/1600 nie spożywać posiłków i napojów
- Na terenie bezpośrednio przyległym do urządzenia zabrania się używania otwartego ognia, palenia tytoniu i stosowania wszelkich innych czynników mogących zainicjować zapłon oleju napędowego.
- szkodliwe opary oleju mogą spowodować nieodwracalne zmiany w stanie zdrowia człowieka; podczas obchodzenia się z olejem napędowym należy zachować szczególną ostrożność
- chronić oczy, gdyż istnieje ryzyko narażenia, nosić okulary ochronne
- olej napędowy działa toksycznie na organizmy wodne i lądowe, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku naturalnym
- podnosi zagrożenie pożarowe; pary tworzą mieszaniny wybuchowe z powietrzem, są cięższe od powietrza, gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń.
- Zabronione jest parkowanie pojazdów w pobliżu zbiornika.
- Wokół urządzenia musi być zachowany pas ochronny o minimalnej szerokości 2 m z nawierzchni z materiałów niepalnych lub gruntowej oczyszczonej do warstwy mineralnej.
- W pobliżu urządzenia powinna znajdować się gaśnica proszkowa 12 kg zabezpieczona przed wpływem warunków atmosferycznych oznakowana zgodnie z PN znakiem bezpieczeństwa - „Gaśnica”. Gaśnica musi podlegać corocznemu badaniu stanu technicznego przez uprawnioną do tego osobę.
- Na urządzeniu lub w jego pobliżu musi być umieszczony znak „Zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu” zgodnie z PN oraz oznakowanie substancji magazynowanej w zbiorniku.

### **3. Wytyczne dla osób upoważnionych do obsługi zbiornika JFC1300/1600**

JFC1300/1600 może obsługiwać osoba, która ukończyła 18 lat, zapoznała się z instrukcją i zasadami bezpiecznej pracy. Dzieci i osoby postronne powinny przebywać z dala od miejsca pracy urządzenia. Osoby obsługujące zbiornik powinny postępować zgodnie z instrukcją eksploatacji zbiornika, a w szczególności:

- kontrolować aby nie nastąpiło przekroczenie parametrów dopuszczalnych, a w przypadku ich przekroczenia, podejmować działania przewidziane w instrukcji eksploatacji mające na celu sprowadzenie parametrów do poziomu dopuszczalnego,
- prowadzić zapisy dotyczące eksploatacji zbiornika lub instalacji, zgodnie z instrukcją eksploatacji, a także rejestrować wykonane przeglądy, próby okresowe oraz wymiany części składowych i osprzętu.
- Właściciel i użytkownicy JFC1300/1600 powinni przedsięwziąć odpowiednie środki bezpieczeństwa, stosownie do natury i zakresu dających się przewidzieć zagrożeń, w celu zapobieżenia szkodom i urazom oraz, jeżeli to konieczne, w celu zminimalizowania ich skutków. W razie zaistnienia bezpośredniego zagrożenia bezpieczeństwa publicznego, powinni niezwłocznie powiadomić służby ratownicze oraz udostępnić im informacje potrzebne do prowadzenia działań. Obowiązki określają odpowiednie przepisy krajowe.
- Kiedy dostawa oleju napędowego następuje po raz pierwszy do obowiązków kierowcy/dostawcy oraz właściciela urządzenia należy sprawdzenie czy urządzenie jest ustawione stabilnie, zbiornik jest czysty w środku i pusty. Tankowanie powinno się odbywać w dwóch etapach pomiędzy którymi należy skontrolować stan zbiornika - czy nie występują żadne nieszczelności. Przed pierwszym napełnieniem zbiornika urządzenia należy podjąć odpowiednie środki zapobiegające wystąpieniu w nim lub w jego otoczeniu ewentualnych zagrożeń.  
W sytuacji kiedy zbiornik jest w znacznej odległości od cysterny, napełnianie zbiorników powinno być zawsze nadzorowane przez dodatkową lub dodatkowe niezbędne osoby.  
Nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej szybkości napełniania urządzenia 350 l/min.  
Należy zwrócić uwagę na drożność króćca wentylacyjnego zbiornika (oddechowego) nie może być on zaślepiiony, zakryty lub zanieczyszczony.
- Jeżeli zbiornik wyposażony jest w czujnik przepełnienia Typ GWD, cysterna załadowcza powinna zostać wpięta do czujnika, co zapobiegnie przepełnieniu zbiornika.

#### 4. Czynności podczas tankowania.

W trakcie tankowania należy:

- Dokonać wizualnej inspekcji stanu urządzenia.
- Upewnić się czy nalewak dystrybucyjny, przewód giętki jest w dobrym stanie technicznym, bez wyraźnych uszkodzeń zewnętrznych.
- Podjechać pojazdem w pobliże urządzenia i wyłączyć silnik.
- Podczas tankowania pojazdu zabronione jest przebywanie wewnątrz pojazdu.
- Po zatankowaniu pojazdu należy niezwłocznie odjechać od urządzenia.
- W trakcie tankowania przy zbiorniku może stać tylko jeden pojazd. Kolejny pojazd powinien stać w odległości 5 metrów.
- Zabrania się stawiania pojazdu w czasie tankowania w sposób utrudniający przeprowadzenie ewentualnej ewakuacji z zagrożonej pożarem strefy.
- W sytuacji rozlania paliwa należy niezwłocznie usunąć zanieczyszczenia, przy pomocy sorbentów, środków dyspergujących lub innych materiałów przeznaczonych do usuwania oleju napędowego ze środowiska, zanim urządzenie zostanie ponownie uruchomione.
- Z urządzenia można korzystać przy temperaturze od -20°C do +40°C. Nie korzystać z urządzenia podczas złych warunków atmosferycznych np. intensywny deszcz, silny wiatr, wyładowania atmosferyczne itd.

#### 5. W sytuacji awarii JFC1300/1600 (rozszczelnienie zbiornika, porażenie prądem) należy:

- przerwać wykonywanie pracy w strefie objętej zagrożeniem,
- odłączyć zasilanie dystrybutora,
- udzielić pomocy poszkodowanym – po upewnieniu się, że można bezpiecznie wejść do strefy zagrożenia,
- powiadomić przełożonego,
- osoba na stanowisku kierowniczym odpowiedzialna za magazyn lub obszar, w którym nastąpiło zagrożenie, lub wskazana osoba, kieruje akcją ratowniczą, a w razie potrzeby wzywa straż pożarną,
- w przypadku nieszczelności JFC1300/1600 przepompować jego zawartość do innego urządzenia,
- wezwać autoryzowany serwis producenta.

## V. GWARANCJA

Producent udziela:

- 10 letniej gwarancji na szczelność zbiornika dwupłaszczowego od daty zakupu.
- 2-letniej gwarancji na osprzęt dystrybucyjny zamontowany w zbiorniku, w przypadku gdy nabywca jest osobą fizyczną. W przypadku gdy odbiorca jest podmiotem gospodarczym przysługuje roczna gwarancja.(wg.specyfikacji.)

UWAGA: Wyjątek stanowią pistolet nalewowy wraz ze złączem obrotowym i oringiem, oraz połączenia skręcane, które obejmuje tzw. **gwarancja rozruchowa**.

Każde urządzenie w momencie zakupu otrzymuje Deklarację Zgodności.

Jeśli wystąpi problem pomimo stosowania wszystkich środków jakościowych, prosimy zwrócić się do naszego centrum obsługi klientów:

JFC Polska Sp. z o.o.  
Karpin, ul. Białostocka 1  
05-252 Dąbrówka

Tel. +48 29 757 80 98      @: [info@jfcpolaska.com](mailto:info@jfcpolaska.com)

1. Ujawnione usterki w okresie gwarancyjnym zostaną usunięte w terminie do dwóch tygodni od daty pisemnego zgłoszenia. Jeżeli zgłoszenie wpłynie w dniu roboczym firma gwarantuje, że Klient otrzyma informację zwrotną w ciągu 48 godzin (licząc dni robocze).
2. Jeśli okaże się, że uszkodzenie w okresie gwarancji zostało spowodowane niewłaściwym postępowaniem lub montażem produktu, lub uszkodzenie powstało po upływie gwarancji, wtedy koszty obsługi technicznej obciążają właściciela. Klient zlecając odpłatną usługę serwisową, wyraża zgodę na wystawienie faktury za czynności serwisowe nie objęte gwarancją.
3. Gwarancja nie obejmuje:
  - standardowej konserwacji urządzenia jak np. czyszczenie filtra, czyszczenie lub wymiana układu bajpass w pompie, czyszczenie komory pompy,
  - wymiany akumulatora, czy bezpieczników,
  - wzorcowania przepływomierza,
  - wymiany łopatek lub łożysk w pompie w przypadku stwierdzenia uszkodzenia mechanicznego,
  - wymiany uszkodzonej pompy w przypadku stwierdzenia pracy na suchobiegu,
  - wymiany oringów w pompach w przypadku stwierdzenia przecieku,
  - wymiany węży uszkodzonych mechanicznie lub na skutek kontaktu z płynami niezgodnymi z przeznaczeniem,
4. Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:
  - uszkodzeń powstałych na skutek niewłaściwego montażu i obsługi urządzenia
  - nie wykonanej konserwacji,
  - uszkodzeń mechanicznych lub aktów wandalizmu,
  - błędów powstałych na skutek napraw lub zmian konstrukcyjnych, które zostały wykonane przez nieautoryzowany serwis techniczny,
  - zmiany przeznaczenia produktu,
  - uszkodzenia na skutek zwarcia powstałego przez niewłaściwe podłączenie elektryczne, lub przepięcie wynikłych na skutek zdarzeń losowych.
5. Producent zaleca wykonywanie okresowych przeglądów min. co 6 miesięcy (lub co 100 tys. litrów wydanego paliwa). Przegląd okresowy nie podlega gwarancji i jest usługą odpłatną.

**Firma JFC Polska Sp. z o.o. nie odpowiada za szkody powstałe na skutek używania produktu w sposób niewłaściwy, sprzeczny z instrukcją użytkowania i sprzeczny z przepisami.**

## VI. RAPORTY EKSPLOATACJI/USZKODZEŃ/NAPRAW

**Tab.1.** Wykaz standardowych czynności konserwacyjnych dla urządzenia JFC1300/1600

<i><b>Czynność</b></i>	<i><b>Minimalna Częstotliwość</b></i>	<i><b>Data</b></i>	<i><b>Data</b></i>	<i><b>Data</b></i>	<i><b>Data</b></i>
Sprawdzić i oczyścić filtr pompy	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić i oczyścić filtr przepływomierza (w przypadku silnego zabrudzenia filtrów sprawdzić i oczyścić również komorę pomiarową)	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić stan baterii przepływomierza	Co 6 miesięcy				
Wykonać kalibrację przepływomierza	Co 2 miesiące lub co 40000L				
Sprawdzić i przeczyszczyć filtr siatkowy węża ssawnego					
Sprawdzić stan czujnika przecieku i sondy poziomu (prawidłowość wskazań, stan połączeń, baterie)	Co 6 miesięcy				
Oczyścić zbiornik i elementy jego wyposażenia (pompa, przepływomierz, przewody, obudowa, itd.)	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić funkcjonowanie układu pompowego (szczelność, wydajność, nalewak, itp.)	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić stan zbiornika i jego wyposażenia pod kątem kompletności i uszkodzeń mechanicznych	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić instalację elektryczną pompy ( prawidłowość, podłączenia, zabezpieczenia)	Co 6 miesięcy				
Nasmarować zamki drzwi i kłódek	Co 6 miesięcy				

**O** – prawidłowo **X** - nieprawidłowo

UWAGA: Czynności zawarte w tabeli powyżej należy wykonać niezwłocznie jeżeli zauważone zostanie nieprawidłowe funkcjonowanie JFC1300/1600.

**Tab.2.** Raport uszkodzeń i napraw urządzenia JFC1300/1600

<b><i>Data/Podpis</i></b>	<b><i>Rodzaj uszkodzeń i zastosowane środki</i></b>

**Tab.3.** Formularz zgłoszenia usterki

[illegible]