

INSTRUKCJA OBSŁUGI ZBIORNIKA DO ON

JFC1500

Wersja BASIC/SPECIAL



JFC Polska Sp. z o. o.
Karpin 1A, 05-252 Dąbrówka
Tel: 029 7578377, 7578098
Fax: 029 7578201
E-mail: info@jfcpolaska.com
Web: www.jfcpolaska.com

SPIS TREŚCI

Spis treści

- I. Zastosowanie
- II. Dane techniczne i wyposażenie
- III. Eksploatacja
 - 1. Transport i posadowienie – wytyczne
 - 2. Konserwacja JFC1500
- IV. Zasady bezpieczeństwa podczas eksploatacji zbiornika JFC1500
 - 1. Informacje o substancji niebezpiecznej
 - 2. Zagrożenia jakie może stwarzać magazynowany materiał (olej napędowy) oraz sposoby ich minimalizowania
 - 3. Wytyczne dla osób upoważnionych do obsługi zbiornika JFC1500
- V. Gwarancja
 - 1. Karta Gwarancyjna
- VI. Raporty eksploatacji/uszkodzeń/napraw
 - Tab.1.** Wykaz standardowych czynności konserwacyjnych dla urządzenia JFC1500
 - Tab.2.** Raport uszkodzeń i napraw urządzenia JFC1500
 - Tab.3.** Formularz zgłoszenia usterki

Instrukcja ma charakter pomocniczy nie stanowi źródła prawa.

Stosowanie się do Instrukcji nie zwalnia od obowiązku przestrzegania przepisów prawa lokalnego.

I. ZASTOSOWANIE

Naziemny zbiornik JFC1500 przeznaczony jest do przechowywania i wewnątrzzakładowej dystrybucji olejów należących do grupy cieczy palnych III klasy niebezpieczeństwa pożarowego tj. produktów naftowych o temp. zapłonu powyżej 55°C, w tym oleju napędowego.

Zbiornik wykonany jest zgodnie z normą PN-EN 13341:2005+A1:2011 pod nadzorem UDT - Urzędu Dozoru Technicznego. Zbiorniki zaprojektowany jest jako konstrukcja samonośna, dwupłaszczowa o osi pionowej, z polietylenu PE-HD stabilizowanego UV. Do zbiornika zewnętrznego montowana jest szczelna szafa dystrybucyjna (z PEHD) z drzwiami zabezpieczonymi dwoma zamkami. W szafie znajduje się osprzęt dystrybucyjny oraz systemy monitorujące.

II. DANE TECHNICZNE I WYPOSAŻENIE

Typ zbiornika	Pojemność [L]	Wymiary		
		Dł[m]	Szer[m]	Wys[m]
JFC1500 SmallBox	1500	2,00	1,42	1,30
JFC1500 BigBox	1500	2,65	1,42	1,45

W skład kompletnego urządzenia z systemem dystrybucji wchodzi:

1. Zbiornik dwupłaszczowy
2. Układ dystrybucyjny, w skład którego wchodzi:
 - pompa o wydajności nominalnej 56/79 l/min, 230V/50Hz*,
 - elastyczny, zbrojony przewód ssący z zaworem przeciw-zwrotnym oraz filtrem siatkowym,
 - przepływomierz cyfrowy/mechaniczny*,
 - filtr paliwa i/lub separator wody w metalowej lub szklanej obudowie.*
 - automatyczny pistolet nalewowy z zabezpieczeniem przelania,
 - elastyczny przewód dystrybucyjny o długości 4-15m*.
3. System monitorujący w skład którego wchodzi:
 - czujnik monitorujący przestrzeń międzypłaszczową (kontrola przecieku),
 - wskaźnik poziomu paliwa.
5. Pokrywa rewizyjna w zbiorniku zewnętrznym.
6. Króciec do napełniania zbiornika, średnica 120mm, ze zintegrowanym zaworem odpowietrzająco-napowietrzającym.
7. Instalacja uziemiająca.

Dokumentacja do zbiornika zawiera rysunek wymiarowy zbiornika JFC1500.

*W zależności od wybranej opcji. Szczegóły wyposażenia oraz możliwe wyposażenie opcjonalne do ustalenia z doradcą technicznym.

III. EKSPLOATACJA

Zbiornik paliwa JFC1500 został tak zaprojektowany i zbudowany, aby był możliwie masywny, bezpieczny i nie wymagał skomplikowanych zabiegów konserwacyjnych.



Po odbiorze należy sprawdzić zbiornik, czy wyposażenie jest kompletne oraz czy podczas transportu nie nastąpiły uszkodzenia. Jeżeli zbiornik jest wyposażony w zestaw pompowo - dystrybucyjny, po jego napełnieniu paliwem i podłączeniu do zasilania zbiornik jest gotowy do pracy.

Na Użytkownika urządzenia spoczywa obowiązek przestrzegania krajowych wymogów prawnych dotyczących instalacji i eksploatacji tego wyrobu, jak i zaleceń lokalnych służb ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Właściciel i użytkownicy urządzenia powinni przedsięwziąć odpowiednie środki bezpieczeństwa, stosownie do natury i zakresu dających się przewidzieć zagrożeń, w celu zapobieżenia szkodom i urazom oraz, jeżeli to konieczne, w celu zminimalizowania ich skutków. W razie zaistnienia bezpośredniego zagrożenia bezpieczeństwa publicznego, powinni niezwłocznie powiadomić służby ratownicze oraz udostępnić im informacje potrzebne do prowadzenia działań. Obowiązki w tym zakresie określają odpowiednie przepisy krajowe.

Urządzenia do dystrybucji i magazynowania oleju napędowego są objęte dozorem ze strony Urzędu Dozoru Technicznego, którego oddział powinien ustalić formę jego dozoru technicznego w zakresie dopuszczenia urządzenia do użytkowania oraz zakresu i częstotliwości badań okresowych.

Na zbiorniku zamocowana jest w miejscu dostępnym trwała i czytelna tabliczka fabryczna, zwana dalej „tabliczka”, odporna na korozję i działanie czynnika roboczego. Tabliczka zawiera następujące informacje:

- 1) Nazwę wytwórcy
- 2) Typ
- 3) Rok produkcji
- 4) Numer seryjny
- 5) Nazwy czynników roboczych, na które zbiornik jest przeznaczony
- 6) Pojemność
- 7) Ciśnienie próbne
- 8) Ciśnienie robocze
- 9) Kontrola jakości.

		JFC Polska Sp. z o.o.	
		Trojany-Karpin 1A, 05-252 Dąbrowka Tel: +48 29 757 80 98 Fax: +48 29 757 82 01 E-mail: info@jfcpolka.com	
			
TYP / TYPE		JFC 1500	
ROK PRODUKCJI / YEAR		20	
NUMER SERYJNY / SERIAL NO.			
CZYNNIK ROBOCZY / WORKING FLUID		DIESEL	
POJEMNOŚĆ / CAPACITY		1500 L	
CIŚNIENIE PRÓBNE / TEST PRESSURE		HYDROSTATYCZNE / HYDROSTATIC	
CIŚNIENIE ROBOCZE / WORKING PRESSURE		BEZCIŚNIENIOWY / PRESSURELESS	
KONTROLA JAKOŚCI / QUALITY CONTR			

Ze względu na rodzaj magazynowanej cieczy i możliwe zagrożenia dla środowiska należy przestrzegać poniższych instrukcji:

- Zbiornik paliwa należy napełniać wyłącznie poprzez otwór nalewowy (ø120mm) znajdujący się pod klapą zbiornika, po odkręceniu nakrętki z zaworami odpowietrzająco-napowietrzającymi. Nie wolno przepełniać zbiornika!
- Aby zapobiec zanieczyszczeniu i uszkodzeniu systemu pompowania, w zbiorniku nie wolno magazynować zanieczyszczonego paliwa!
- Przed uruchomieniem należy przeczytać i przestrzegać instrukcję obsługi.
- Napełnianie i tankowanie powinno odbywać się pod nadzorem upoważnionego pracownika.
- Podczas transportu i magazynowania zbiornika paliwa nie mogą nastąpić żadne uszkodzenia zbiornika (patrz wytyczne odnośnie transportu). Tylko **pusty** zbiornik może być transportowany.
- Wyposażenie zbiornika należy zawsze utrzymywać w stanie sprawnym.
- Jeżeli urządzenie wyposażone jest w pompę zasilaną 230V/50Hz należy podłączenie instalacji elektrycznej wykonać zgodnie z wytycznymi producenta pompy (patrz Zał. Do dokumentacji) i obowiązującymi przepisami.

- W przypadku zbyt małej wydajności tłoczenia należy ewentualnie oczyścić filtr przewodu giętkiego ssącego i filtr siatkowy pompy. Jeżeli zamontowane są dodatkowe filtry oleju i separatory wody należy sprawdzić ich czystość i ewentualnie wymienić.
- Należy okresowo przeprowadzać kalibrację przepływomierza wg wytycznych zawartych w instrukcji. Jeżeli układ wyposażony jest w przepływomierz cyfrowy dodatkowo należy wymieniać okresowo baterie.
- Należy okresowo przeprowadzać kontrolę i konserwację czujnika przecieku, wg wytycznych zawartych w instrukcji.
- Urządzenie należy chronić przed dostępem osób niepowołanych.
- Jakiegokolwiek zmiany konstrukcji, wyposażenia i przeznaczenia urządzenia są **niedozwolone** bez uzgodnienia z producentem.

W przypadku uszkodzenia zbiornika paliwa lub części jego wyposażenia nie wolno używać urządzenia, aż do usunięcia uszkodzenia. Jeśli stwierdzi się nieszczelność zbiornika, należy przepompować paliwo do innego zbiornika. Poinformować dostawcę urządzenia.

1. TRANSPORT I POSADOWIENIE – wytyczne

Zbiornik wraz z oprzyrządowaniem należy transportować w sposób bezpieczny, wykluczający uszkodzenia mechaniczne. **NIE WOLNO TRANSPORTOWAĆ ZBIORNIKA WYPEŁNIONEGO PALIWEM !!!** Załadunek i rozładunek należy realizować z użyciem wyspecjalizowanego sprzętu, typu wózek widłowy, dźwig itp.

Nie wolno zbiornika przetaczać, przesuwając itp.

Przed transportem należy dokładnie zamknąć wszelkie klapy (nie wolno elementów tych używać jako uchwytów transportowych).

Zbiornik podczas transportu musi być zabezpieczony przed przemieszczeniem się. Zbiornik podczas transportu należy zabezpieczyć pasami transportowymi w sposób nie uszkadzający konstrukcji zbiornika. Przestrzeń transportowa musi być gładka i pozbawiona ostrych krawędzi.

Lokalizacja zbiornika musi uwzględniać wytyczne rozporządzenia MSWiA (Dz.U. z dn. 22.06.2010r.) dotyczące ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów:

- minimalna odległość od budynków mieszkalnych lub użyteczności publicznej wynosi 10 m
- minimalna odległość od innych obiektów budowlanych i od granicy działki sąsiedniej wynosi 5 m.

Odległości te mogą być zmniejszone o połowę, pod warunkiem zastosowania pomiędzy budynkiem lub obiektem a zbiornikiem ściany oddzielenia przeciwpożarowego o klasie odporności ogniowej co najmniej REI120 zasłaniającej zbiornik od strony budynku lub obiektu. Dopuszcza się wykonanie ściany zewnętrznej budynku lub obiektu od strony zbiornika jako ściany oddzielenia przeciwpożarowego, o której mowa powyżej.

Zbiornik należy posadzić w sposób stabilny na płaskiej, wypoziomowanej i równej powierzchni. Powierzchnia ta musi być pozbawiona ostrych krawędzi i niepalna.

Urządzenie nie może być zlokalizowane w garażach lub na chodnikach.

Należy zabezpieczyć urządzenie przed dostępem osób niepowołanych.

Usytuowanie zbiornika musi zapewnić bezpieczny, bezkolizyjny ruch cystern dostawczych oraz pojazdów obsługiwanych przez dystrybutor.

Należy zapewnić odpowiednią przestrzeń serwisową wokół urządzenia, umożliwiającą swobodny dostęp podczas okresowej kontroli lub serwisu.

2. KONSERWACJA ZBIORNIKA JFC1500

Poniższa tabela przedstawia schemat postępowania podczas eksploatacji zbiornika JFC1500.

Lp	Czynności	Częstotliwość czynności
1	Sprawdzić stan techniczny, kompletność JFC 1500	Przed uruchomieniem
2	Skontrolować stan techniczny instalacji elektrycznej	Przed uruchomieniem
3	Sprawdzić stan uziemienia, ciągłości przewodu	Raz na 6 miesięcy
4	Sprawdzić filtr siatkowy i ewent. oczyścić	Raz na 6 miesięcy
5	Sprawdzić czujnik poziomu	Raz na 6 miesięcy
6	Skalibrować przepływomierz	Raz na 2 miesiące lub co 40000 litrów
7	Kontrola czujnika przecieku	Raz na 6 miesięcy
8	Kontrola przewodu odpowietrzającego pompy	Raz na 6 miesięcy
9	Kontrola układu dystrybucyjnego	Raz na 6 miesięcy
10	Skontrolować czy nie ma zanieczyszczeń w zbiorniku	Raz na 6 miesięcy
11	Wyczyścić akcesoria	Raz na 6 miesięcy
12	Sprawdzić szczelność połączeń	Raz na 6 miesięcy

Szczegółowe informacje dotyczące eksploatacji i konserwacji poszczególnych urządzeń układu dystrybucyjnego (pompa, przepływomierz, czujnik przecieku itp.) zawarte są w DTR producenta tych urządzeń.

IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS EKSPLOATACJI ZBIORNIKA JFC1500

1. Informacje o substancji niebezpiecznej

Olej napędowy jest powszechnie stosowanym paliwem do silników wysokoprężnych stosowanych w pojazdach, urządzeniach stacjonarnych, maszynach budowlanych, różnego rodzaju maszynach rolniczych.

Olej napędowy jako ciecz palna zaliczona jest zgodnie z §2 rozporządzenia [1] z uwagi na temperaturę zapłonu do III klasy. Jest cieczą otrzymywaną w wyniku destylacji ropy naftowej, składającej się głównie z mieszaniny węglowodorów o liczbie atomów węgla od C9 do C20.

Temperatura krzepnięcia w zależności od gatunku od - 4°C do - 40°C.

Temperatura zapłonu od 56°C do 64°C.

Temperatura samozapłonu od 270°C.

Pary oleju napędowego są około 6 razy cięższe od powietrza gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń oraz zagłębieniach terenu. W specyficznych warunkach pary oleju napędowego mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe z powietrzem.

Olej napędowy jest dostępny na stacjach paliw które muszą spełniać rygorystyczne zapisy rozporządzenia [1], jednak możliwe jest, zgodnie z obecnie obowiązującym prawem, użytkowanie na potrzeby własne zbiornika z olejem napędowym przez osoby cywilne i prawne, celem zasilania różnorodnych urządzeń.

[1] - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 243, poz 2060 z późn. zm.)

2. Zagrożenia jakie może stwarzać magazynowany materiał (olej napędowy) oraz sposoby ich minimalizowania

Podczas eksploatacji zbiornika JFC1500 należy:

- stosować rękawice ochronne podczas tankowania
- chronić skórę przed powtarzalnym lub długotrwałym kontaktem z olejem napędowym
- w przypadku zanieczyszczenia części ciała niezwłocznie umyć wodą z mydłem
- podczas obsługi JFC1500 nie spożywać posiłków i napojów
- Na terenie bezpośrednio przyległym do urządzenia zabrania się używania otwartego ognia, palenia tytoniu i stosowania wszelkich innych czynników mogących zainicjować zapłon oleju napędowego.
- szkodliwe opary oleju mogą spowodować nieodwracalne zmiany w stanie zdrowia człowieka; podczas obchodzenia się z olejem napędowym należy zachować szczególną ostrożność
- chronić oczy, gdyż istnieje ryzyko narażenia, nosić okulary ochronne
- olej napędowy działa toksycznie na organizmy wodne i lądowe, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku naturalnym
- podnosi zagrożenie pożarowe; pary tworzą mieszaniny wybuchowe z powietrzem, są cięższe od powietrza, gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń.
- Zabronione jest parkowanie pojazdów w pobliżu zbiornika.
- Wokół urządzenia musi być zachowany pas ochronny o minimalnej szerokości 2 m z nawierzchni z materiałów niepalnych lub gruntowej oczyszczonej do warstwy mineralnej.
- W pobliżu urządzenia powinna znajdować się gaśnica proszkowa 12 kg zabezpieczona przed wpływem warunków atmosferycznych oznakowana zgodnie z PN znakiem bezpieczeństwa - „Gaśnica”. Gaśnica musi podlegać corocznemu badaniu stanu technicznego przez uprawnioną do tego osobę.
- Na urządzeniu lub w jego pobliżu musi być umieszczony znak „Zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu” zgodnie z PN oraz oznakowanie substancji magazynowanej w zbiorniku.

3. Wytyczne dla osób upoważnionych do obsługi zbiornika JFC1500

JFC1500 może obsługiwać osoba, która ukończyła 18 lat, zapoznała się z instrukcją i zasadami bezpiecznej pracy. Dzieci i osoby postronne powinny przebywać z dala od miejsca pracy urządzenia. Osoby obsługujące zbiornik powinny postępować zgodnie z instrukcją eksploatacji zbiornika, a w szczególności:

- kontrolować aby nie nastąpiło przekroczenie parametrów dopuszczalnych, a w przypadku ich przekroczenia, podejmować działania przewidziane w instrukcji eksploatacji mające na celu sprowadzenie parametrów do poziomu dopuszczalnego,
- prowadzić zapisy dotyczące eksploatacji zbiornika lub instalacji, zgodnie z instrukcją eksploatacji, a także rejestrować wykonane przeglądy, próby okresowe oraz wymiany części składowych i osprzętu.
- Właściciel i użytkownicy JFC1500 powinni przedsięwziąć odpowiednie środki bezpieczeństwa, stosownie do natury i zakresu dających się przewidzieć zagrożeń, w celu zapobieżenia szkodom i urazom oraz, jeżeli to konieczne, w celu zminimalizowania ich skutków. W razie zaistnienia bezpośredniego zagrożenia bezpieczeństwa publicznego, powinni niezwłocznie powiadomić służby ratownicze oraz udostępnić im informacje potrzebne do prowadzenia działań. Obowiązki określają odpowiednie przepisy krajowe.
- Kiedy dostawa oleju napędowego następuje po raz pierwszy do obowiązków kierowcy/dostawcy oraz właściciela urządzenia należy sprawdzenie czy urządzenie jest ustawione stabilnie, zbiornik jest czysty w środku i pusty. Tankowanie powinno się odbywać w dwóch etapach pomiędzy którymi należy skontrolować stan zbiornika - czy nie występują żadne nieszczelności. Przed pierwszym napełnieniem zbiornika urządzenia należy podjąć odpowiednie środki zapobiegające wystąpieniu w nim lub w jego otoczeniu ewentualnych zagrożeń.
W sytuacji kiedy zbiornik jest w znacznej odległości od cysterny, napełnianie zbiorników powinno być zawsze nadzorowane przez dodatkową lub dodatkowe niezbędne osoby.
Nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej szybkości napełniania urządzenia 350 l/min.
Należy zwrócić uwagę na drożność króćca wentylacyjnego zbiornika (oddechowego) nie może być on zaślepiiony, zakryty lub zanieczyszczony.

4. Czynności podczas tankowania.

W trakcie tankowania należy:

- Dokonać wizualnej inspekcji stanu urządzenia.
- Upewnić się czy nalewak dystrybucyjny, przewód giętki jest w dobrym stanie technicznym, bez wyraźnych uszkodzeń zewnętrznych.
- Podjechać pojazdem w pobliże urządzenia i wyłączyć silnik.
- Podczas tankowania pojazdu zabronione jest przebywanie wewnątrz pojazdu.
- Po zatankowaniu pojazdu należy niezwłocznie odjechać od urządzenia.
- W trakcie tankowania przy zbiorniku może stać tylko jeden pojazd. Kolejny pojazd powinien stać w odległości 5 metrów.
- Zabrania się stawiania pojazdu w czasie tankowania w sposób utrudniający przeprowadzenie ewentualnej ewakuacji z zagrożonej pożarem strefy.
- W sytuacji rozlania paliwa należy niezwłocznie usunąć zanieczyszczenia, przy pomocy sorbentów, środków dyspergujących lub innych materiałów przeznaczonych do usuwania oleju napędowego ze środowiska, zanim urządzenie zostanie ponownie uruchomione.
- Z urządzenia można korzystać przy temperaturze od -20°C do +50°C. Nie korzystać z urządzenia podczas złych warunków atmosferycznych np. intensywny deszcz, silny wiatr, wyładowania atmosferyczne itd.

5. W sytuacji awarii JFC1500 (rozszczelnienie zbiornika, porażenie prądem) należy:

- przerwać wykonywanie pracy w strefie objętej zagrożeniem,
- odłączyć zasilanie dystrybutora,
- udzielić pomocy poszkodowanym – po upewnieniu się, że można bezpiecznie wejść do strefy zagrożenia,
- powiadomić przełożonego,
- osoba na stanowisku kierowniczym odpowiedzialna za magazyn lub obszar, w którym nastąpiło zagrożenie, lub wskazana osoba, kieruje akcją ratowniczą, a w razie potrzeby wzywa straż pożarną,
- w przypadku nieszczelności JFC1500 przepompować jego zawartość do innego urządzenia,
- wezwać autoryzowany serwis producenta.

V. GWARANCJA

Producent udziela 10 letniej gwarancji na szczelność zbiornika dwupłaszczowego od daty zakupu. Osprzęt dystrybucyjny zamontowany w zbiorniku podlega 2-letniej gwarancji. Każde urządzenie w momencie zakupu otrzymuje Deklarację Zgodności.

Jeśli wystąpi problem pomimo stosowania wszystkich środków jakościowych, prosimy zwrócić się do naszego serwisu obsługi klientów:

JFC Polska Sp. z o.o.
Karpin, ul. Białostocka 1
05-252 Dąbrówka
Tel. +48 29 757 80 98
@: info@jfcpolaska.com

Jeśli okaże się, że uszkodzenie w okresie gwarancji zostało spowodowane niewłaściwym postępowaniem lub montażem produktu lub uszkodzenie powstało po upływie gwarancji, wtedy koszty obsługi technicznej obciążają właściciela.

Gwarancja nie obejmuje standardowej konserwacji urządzenia. jak np. czyszczenie filtra, wymiana akumulatora, wzorcowanie przepływomierza.

Gwarancja wygasa w przypadku:

- uszkodzeń powstałych na skutek niewłaściwego montażu i obsługi urządzenia nie wykonanej konserwacji,
- uszkodzeń mechanicznych lub aktów wandalizmu
- błędów powstałych na skutek napraw lub zmian konstrukcyjnych, które zostały wykonane przez nie autoryzowany serwis techniczny
- zmiany przeznaczenia produktu.

Firma JFC Polska Sp. z o.o. nie odpowiada za szkody powstałe na skutek używania produktu w sposób niewłaściwy, sprzeczny z instrukcją użytkowania i sprzeczny z przepisami.

VI. RAPORTY EKSPLOATACJI/USZKODZEŃ/NAPRAW

Tab.1. Wykaz standardowych czynności konserwacyjnych dla urządzenia JFC1500

<i>Czynność</i>	<i>Minimalna Częstotliwość</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>
Sprawdzić i oczyścić filtr pompy	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić i oczyścić filtr przepływomierza (w przypadku silnego zabrudzenia filtrów sprawdzić i oczyścić również komorę pomiarową)	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić stan baterii przepływomierza	Co 6 miesięcy				
Wykonać kalibrację przepływomierza	Co 2 miesiące lub co 40000L				
Sprawdzić i przeczyszczyć filtr siatkowy węża ssawnego					
Sprawdzić stan czujnika przecieku i sondy poziomu (prawidłowość wskazań, stan połączeń, baterie)	Co 6 miesięcy				
Oczyścić zbiornik i elementy jego wyposażenia (pompa, przepływomierz, przewody, obudowa, itd.)	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić funkcjonowanie układu pompowego (szczelność, wydajność, nalewak, itp.)	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić stan zbiornika i jego wyposażenia pod kątem kompletności i uszkodzeń mechanicznych	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić instalację elektryczną pompy (prawidłowość, podłączenia, zabezpieczenia)	Co 6 miesięcy				
Nasmarować zamki drzwi i kłódek	Co 6 miesięcy				

O – prawidłowo **X** - nieprawidłowo

UWAGA: Czynności zawarte w tabeli powyżej należy wykonać niezwłocznie jeżeli zauważone zostanie nieprawidłowe funkcjonowanie JFC1500.

Tab.2. Raport uszkodzeń i napraw urządzenia JFC1500

<i>Data/Podpis</i>	<i>Rodzaj uszkodzeń i zastosowane środki</i>

Tab.3. Formularz zgłoszenia usterki

FORMULARZ ZGŁOSZENIA USTERKI NR:				Data:	
ZLECENIE USŁUGI SERWISOWEJ					
Dla: JFC Polska Sp. z o.o. Karpin 1A, 05-252 Dąbrówka tel. +48 29 757 80 98 fax. +48 29 757 82 01 mail: info@jfcpolaska.com		Kupujący/KOD Klienta:			
		Firma/Imię i Nazwisko:			
		Adres:			
		Osoba kontaktowa:			
		Nr tel:			
Nr dowodu zakupu (Faktura /Paragon)		Lokalizacja zbiornika:			
Data zakupu:		Firma/Imię i Nazwisko:			
		Adres:			
		Osoba kontaktowa:			
		Nr tel:			
OPIS ZBIORNIKA: <small>* Niepotrzebne skreślić</small>		Nr seryjny (na tabliczce znamionowej):			
		Nr Karty Gwarancyjnej:			
Typ zbiornika*: JFC5000 JFC2500 JFC1500 TT 250 TT425 TT600					
Rodzaj paliwa*: Diesel AdBlue					
Typ przepływomierza*: K24 K33 K600 RAASM FMTII FMOG Adams					
Rodzaj pompy*: BP3000 Panther Panther Panther E120 M Adams HORN 56(12V) 56(230V) 72(230V)					
System monitoringu: Tak Nie					
POWÓD ZGŁOSZENIA/OPIS USZKODZEŃ:					
Czytelny podpis Osoby zgłaszającej:					
UWAGA: Jeżeli okaże się, że uszkodzenie w okresie gwarancji zostało spowodowane niewłaściwym postępowaniem lub montażem produktu lub uszkodzenie powstało po upływie gwarancji, wtedy koszt-y obsługi technicznej obciążają właściciela.					
DECYZJA DZIAŁU SERWISOWEGO:					
Czytelny podpis :					
OPIS WYKONANYCH NAPRAW:					
Czytelny podpis :					

Wypełnia JFC Polska