

[illegible]

1

<i>Разраб.</i>	<i>Тертычный М. С.</i>		<i>01.02.2022</i>	<i>SDI Solution</i>	<i>IDЖЦ 0000000.000</i>		<i>Новая технология</i>						
<i>Проверил</i>	<i>Мышонков А. Б.</i>												
<i>Утвердил</i>													
<i>H. контр.</i>				<i>Зубчатое колесо</i>									

А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тпз	Тшт.
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала					Обозначение, код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. расх.	

[illegible]

Дубл.																			
Взам.																			
Подл.																			

										Новая технология		1	1	
Разраб.	Тертычный М. С.		01.02.2022	SDI Solution	ИДЖЦ 0000000.000		Новая технология							
Проверил	Мышонков А. Б.													
Утвердил														
				Зубчатое колесо										005
Н. контр.														

Наименование операции		Материал		Твердость		ЕВ	МД	Профиль и размеры		МЗ	КОИД
Абразивно отрезная		Круг х/к		260 МПа/см^2		кг					1
Оборудование, устройство ЧПУ		Обозначение программы		То	Тв		Т пз.	Тшт.	СОЖ		
Станок отрезной, работающий абразивным кругом											

<i>P</i>		<i>ΠΙ</i>	<i>D</i> или <i>B</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>i</i>	<i>s</i>	<i>n</i>	<i>v</i>
<i>001</i>	<i>1. Отрезать заготовку</i>								
<i>T02</i>	<i>Круг ГОСТ 21963 82 – 40044, 0432 14А 40Н 27 Б 80 м/с 2кл круг отрезной ГОСТ 21963 82</i>								
<i>T03</i>	<i>тиски: станоч. с ручным и мех. приводом (тип А, исп. 1) 7200/0209 Тиски станочные -</i>								
<i>04</i>									
<i>05</i>									
<i>06</i>									
<i>07</i>									
<i>08</i>									
<i>09</i>									
<i>10</i>									
<i>11</i>									
<i>12</i>									
<i>13</i>									

ОК	Операционная карта																	3	

Новая технология

SDI Solution

Зубчатое колесо

Наименование операции

Оборудование, устройство ЧПУ

Станок токарный патронно-центровой с
ЧПУ

\overline{P}

001 1. Точить наружную поверхность предварительно, выдерживая размер

002	2. Точить торец, выдерживая размер
-----	------------------------------------

003 | 3. Сверлить сквозное отверстие

004 4. Расточить сквозное отверстие, выдерживая размер

0506070809101112

OK

Дубл.																			
Взам.																			
Подл.																			

										Новая технология		1	1	
Разраб.	Тертычный М. С.		01.02.2022	SDI Solution	ИДЖЦ 0000000.000		Новая технология							
Проверил	Мышонков А. Б.													
Утвердил														
				Зубчатое колесо										015
Н. контр.														

Наименование операции		Материал		Твердость		ЕВ	МД	Профиль и размеры		МЗ	КОИД
Горизонтально-протяжная		Круг х/к		260 МПа/см^2		кг					1
Оборудование, устройство ЧПУ		Обозначение программы		То	Тв		Т пз.	Тшт.	СОЖ		
Станок горизонтально-протяжной											

<i>P</i>		<i>ΠΙ</i>	<i>D</i> или <i>B</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>i</i>	<i>s</i>	<i>n</i>	<i>v</i>
<i>001</i>	<i>1. Протянуть шлицевые пазы, выдерживая размеры согласно чертежу</i>								
<i>02</i>									
<i>03</i>									
<i>04</i>									
<i>05</i>									
<i>06</i>									
<i>07</i>									
<i>08</i>									
<i>09</i>									
<i>10</i>									
<i>11</i>									
<i>12</i>									
<i>13</i>									

ОК	Операционная карта											5	

1

Разраб.	Тертычный М. С.		01.02.2022	SDI Solution	ИДЖЦ 0000000.000		Новая технология			
Проверил	Мышонков А. Б.									
Утвердил										
Н. контр.				Зубчатое колесо						020

Наименование операции	Материал	Твердость	ЕВ	МД	Профиль и размеры	МЗ	КОИД
Зубофрезерная	Круг х/к	260 МПа/см^2	кг				1
Оборудование, устройство ЧПУ	Обозначение программы	То	Тв	Т пз.	Тшт.	СОЖ	
Станок зубофрезерный-вертикальный полуавтомат							

<i>P</i>			<i>ΠΙ</i>	<i>D</i> или <i>B</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>i</i>	<i>s</i>	<i>n</i>	<i>v</i>
----------	--	--	-----------	-----------------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

001	1. Фрезеровать наружные зубья
02	
03	
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	
13	

OK	Операционная карта	6
----	--------------------	---

Дубл.																			
Взам.																			
Подл.																			

											Новая технология		1	1
Разраб.	Тертычный М. С.		01.02.2022	SDI Solution	ИДЖЦ 0000000.000		Новая технология							
Проверил	Мышонков А. Б.													
Утвердил														
				Зубчатое колесо										025
Н. контр.														

Наименование операции			Материал		Твердость		ЕВ	МД	Профиль и размеры			МЗ	КОИД
Зубозакругляющая			Круг х/к		260 МПа/см^2		кг						1
Оборудование, устройство ЧПУ			Обозначение программы		То	Тв		Т пз.	Тшт.	СОЖ			
Станок зубофрезерный-вертикальный полуавтомат													

<i>P</i>		<i>ΠΙ</i>	<i>D</i> или <i>B</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>i</i>	<i>s</i>	<i>n</i>	<i>v</i>
<i>001</i>	<i>1. Закруглить зубья окончательно</i>								
<i>02</i>									
<i>03</i>									
<i>04</i>									
<i>05</i>									
<i>06</i>									
<i>07</i>									
<i>08</i>									
<i>09</i>									
<i>10</i>									
<i>11</i>									
<i>12</i>									
<i>13</i>									

ОК	Операционная карта																	7	