

							1					_			ГОСТ 3	.1118-82	Форма	a 2
Лубл							l					+						
Дубл. Взам.																		
Іодл.																		
													H	овая техн	ология		1	1
азраб.		Тертычный М. С.		01.02.2022														
ровер тверді	)ИЛ ИП	Мышонков А. Б.			SDI Solution	)		ИДЖЦ	00000	00.000						Новая те.	хнолог	'ИЯ
									.31	⁄бчатое і	колесо				I			
I. конт А	р. Цех	Уч. РМ Опер.	Кол на	<u>аименовани</u>	е операции							вначени	е локум	ента				
Б	1401		именование обор	удования	е операции		CM	Проф.	Р	УТ	KP	КОИД	EH	ОП	Кшт.	Тпз		Тшт.
K/M		Наименование де			060	значен	ие, код	1		ОПП	EB	EH	КИ	Н	I. pacx.			
101		005	16.000															
A01		005	Абразивно отр	езная		1			1	1	T		T	1		1		
Б02	Стано	к отрезной, работаюц	ций абразивным і	кругом								1	1	1				
A03		010	токарно-винто	ากควบวิส		1												
									T	T	1		1	T	Т	I	ı	
Б04	Стано	<u>к токарный патронно</u>	<u>-центровой с ЧП)</u>	/								1	1	1				
A05		015	Горизонтально	о-протяжна	19	,												
			•								T		1	1		I		
Б06	Стано	к горизонтально-прот	<i>ГЯЖНОЙ</i> 			1						1	1	1				
A07		020	Зубофрезерна	Я														
Б08	Стано	к зубофрезерный-вер	รายเวลเ มเน้ สดสงร	PRIOMAT		ļ	l		I	ļ	I	1	1	1	I	I	ļ	
<i>D00</i>	Стано	<del>к зуоофрезерный-вер</del>	<u>    Пикальный Полуа</u>	ть т ОМа т		1						1						
A09		025	Зубозакругляк	ощая					<u> </u>	1	T		T	-				
Б10	Стано	к зубофрезерный-вер	тикальный полуа	автомат		·	•			•	•	1	1	1	•	•	·	
11			I								1		1			I		
11		T I I	T			ı				1	1		1	1	T	1		
12						<u> </u>	1			1	1		1			1		
13		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· 				·		·	·	•		•	<u> </u>				
14						T	1		1	1	1		1	1		1		
						l	I		1	T	T		T		1	ı	1	
15		T 1 1	Γ				I		T	1	1		1	1	T	ı		
16																	-	
M	К	Маршрутная карта																2

					1							ГОСТ .	3.1404-8	6 Форм	1a 3
Дубл.															
Взам.															
Подл.															
										ŀ	новая те.	хнология		1	1
Разраб.	Тертычный М. С.	01.02.2022								'			·		•
Провери. Утверди			SDI Solution		ИДЖЦ				Новая	техноло	ГИЯ				
						3v6u27	тое коле	200				1			005
Н. контр	о.   Наименование операции		Материал		Твердост		EB		1	Прос	bиль и p	22MANU		 	КОИД
								пд		Προς	אן זו פונווע	азмеры		כויו	
	Абразивно отрезная	06-	Круг х/к		260 MΠa/cr		КГ	T		T			60)/(		1
	Оборудование, устройство ЧПУ	<u> </u>	значение программы	5/	То		Тв	Т пз	3.	Тшт.			СОЖ		
Станок (	отрезной, работающий абразивным кругом														
Р				ПИ	D или В		L			j		S	n		<i>V</i>
-					2 ,,,,,, 2						l		+		
<i>O01</i>	1. Отрезать заготовку														
T02	Круг ГОСТ 21963 82 – 40044, 0432 14А	40Н 27 Б 80 м/	с 2кл круг отрезной	ГОСТ 219	63 82										
T03	тиски: станоч. с ручным и мех. приводч	ом (тип Л. исп	1) 7200/0200 Tucka	CTQUOUULI	o _										
04	тиски. стапоч. с ручный и мсх. приводс	on (Thit A, hell.	1) 7200/0203 THEKH	CTATIONIO		1		I		T			1		
04								-		1					
05			·			·		•		·	•		·	·	
06			I					ľ		ı					
			1			1		1		1			1		
07															
08			ı			1		ı		1	I		ı	l	
09						Т		1		T	ĺ		1		
09								-							
10			·			•				•	•		•		
11			I			T		I					I	1	
			T			1		ı		1			1		
12			,										_	1	
13			ı			1		ı		l	I		ı	I	
15															

					ı								ΓΟΟ	T 3.140	4-86 4	орма	3
Дубл.		]										+				$\dashv$	
Взам.																	
Подл.																	
						l						Hoe	вая технологи	ІЯ	1		1
Разраб.	Тертычный М. С.	01.02.2022															
Проверил Утвердил	Мышонков А. Б.	SDI Solutio	SDI Solution ИДЖЦ 0000000.000									Hoe	вая техн	ЮЛОГИ	1Я		
							24642	тое коле	100				L				010
Н. контр.	Наменарачие одорачии		Матариая							7	П	nadu	E. 14 DOMANI			12	
	Наименование операции		Материал			Твердост		EB	MΔ	<del> </del>	111	офи	ль и размеры		1/1	13	КОИД
	Токарно-винторезная		Круг х/к			260 МПа/с		КГ									1
	рудование, устройство ЧПУ	Обо:	значение програмі	МЫ		То		Тв	Т пз	3.	Тшт.			C			
Станок то	карный патронно-центровой с ЧПУ																
Р				ПИ		D или В		L		t		i	S		n		V
001 1. 7	Toward Warranto Garage	DUTO 51 110 B11	ganyagaa naayaa											ı		ļ	
001 1. 1	Гочить наружную поверхность предва	іринельно, вы	держивая размер													1	
002 2. 7	Гочить торец, выдерживая размер																
003 3. C	Сверлить сквозное отверстие													· 		· —	
004 4. P	Расточить сквозное отверстие, выдер.	живая размер									ı						
05			ı		ı		'		'	l	I		I	1		I	
06			Γ														
07			Γ		ı		I		I				l	ı		Т	
08					T		T		I		I			ı		Т	
09			Γ		ı		T		1		ı		Γ	1		T	
10			Γ		1		1		1				Ι	1		Τ	
			Г		-		T		1				Γ	1		Т	
11			I		1		T		1				Γ	1		<del></del>	
12			ı				1		1				I	1			
13											-			· ————————————————————————————————————			
																-+	
OK	Операционная карта																4

					ı								ΓΟΟ	T 3.14	04-86	Форма	a 3
Дубл.														+			
Взам.												+					
Подл.						1											
						1						Нов	вая технологи	Я		1	1
Разраб.	Тертычный М. С.	01.02.2022													<u> </u>		
Провери	ил Мышонков А. Б.		SDI Solu	ution		ИДЖЦ	00000	000.000						Но	рвая те	кнолог	ия
Утверди	<i>III</i>						_										
Н. контр	0.							тое коле									015
	Наименование операции		Материал			Твердост	ГЬ	EB	MΔ	7	Пр	офил	пь и размеры			M3	КОИД
	Горизонтально-протяжная		Круг х/к		26	60 МПа/см	1^2	КГ									1
(	Оборудование, устройство ЧПУ	060	значение прогр	аммы		То		Тв	Т пз	3.	Тшт.			C	сож		
<u></u>	21101/ F001/201/T0 F1 1/2 - 722-71/20 <sup>V</sup>																
CT	анок горизонтально-протяжной																
Р		<u>'</u>		ПИ		D или В		L		t	i	i	S		п		V
<i>O01</i>	1. Chargener, washing and a special purpor	waraa naayany c	official vontova											ı		ļ	
	1. Протянуть шлицевые пазы, выдер	живая размеры С	иласно чертеж	<i>y</i>	1		1		1		1	I		Т		1	
02																	
03				ı	ı		1		'	l	ı	J	l	'		ı	
04				T	ı		T				ı			1		ı	
04							-			I-	_	ı					
05				ı	'				'		'	ļ	I	'		'	
06					1		ı		ı		I	İ		ı		I	
00																	
07				·	·		·		·		·			·		·	
08				ļ	I		1		I					ı			
					1		-				1					-	
09																	
10																	
				T			ı		1		1			1		ı	
11																	
12				1	1		Γ		7	1	1	7	_	1		ı	
				I					1		1		Г			1	
13			,											,			
OK	Операционная карта																5

									I								ГОСТ.	3.1404-8	36 Фор	<u>ча 3</u>
Дубл.															+					+
Взам.																				+
Подл.																				
									l						Ho	вая техн	ология		1	1
Разраб.		Тертычный М. С.		01.02.2022																
Провери	ИЛ	Мышонков А. Б.				SDI Solution	on		ИДЖЦ	00000	000.000							Новая	техноло	)ГИЯ
Утверди	<u>срдии</u>									2.6										020
Н. контр	р.										тое коле									020
	Hav	менование операци	И			териал			Твердос		EB	M <u>/</u>	<del>!</del>	П	рофи	ль и разі	меры		М3	КОИД
		Зубофрезерная			Кр	руг х/к			260 МПа/сі	n^2	КГ									1
(	Оборуд	ование, устройство	ЧПУ	Ol	бозначени	е програм	1МЫ		То		Тв	Тпз	3.	Тшт.	•			СОЖ		
Стан	юк зубо	офрезерный-вертика. полуавтомат	льный																	
P		,					ПИ		D или В		L		t		i		<i>S</i>	r	7	V
201								•						•				İ	İ	
001	1. Ψρε	езеровать наружные	ЗУОЬЯ				I	1		1						l		1		
02																				
03							I	ı		1			l			I		ı	ı	
04							1	ı		1						I		ı		
05							I	ı		T				Ī		I		ı	Ī	
06							I	ı		ı				ı		I				
07							T	ı		T				ı		I		1		
08							I	ı		T				T		I		1		
09							1	ı		T				ı		I		1	T	
10							I	1		T				Ī		I		1		
11							T	ı		T				T		I		1		
12							Ī	ı		T				ı		l		1	T	
13							T	ı		T				ı		Ī		ı	T	
Ok	K	Операционная карт	та																	6

							ı	1							ГОС	T 3.140	4-86	<i>Рорма</i>	13
Дубл.							l											$\rightarrow$	
Взам.																			
Подл.													1,						
														Новая	я технологи:	Я	1	!	1
Разраб.	Тертычный М. С.	(	01.02.2022										<u> </u>				1		
Провери	ил Мышонков А. Б.			SD	OI Solutio	n		ИДЖЦ	00000	000.000						Нов	вая техн	нологі	ИЯ
Утверди	вердил								2.6										025
Н. контр	).									тое коле									025
	Наименование операции			Матер	риал			Твердос		EB	MΔ	<del>!</del>	Про	филь	и размеры		^	13	КОИД
	Зубозакругляющая			Круг	- x/к			260 МПа/сі	u^2	КГ									1
C	Оборудование, устройство ЧП	У	Обоз	начение і	програм	МЫ		То		Тв	Т пз	3.	Тшт.			CC	ЭЖ		
Стано	ок зубофрезерный-вертикаль	ный																	
	полуавтомат																		
Р		·				ПИ		D или B		L		t	i		S		n		V
001	1. Закруглить зубья окончате	РЛЬНО.														'		1	
02	11 Sakpytriinto Sy Obri Okon la re	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			I		1		ı					1		ı		1	
02							_												
03					·		·				·		·	·		·		·	
04					l		ı				ı			I		ı			
					1				1		1		1	1		<del></del>			
05																			
06							ı				I			1				I	
					ı		1		ı				1	1		1		$\overline{}$	
07																			
08					l		ı		ı		ı	l	ı	ı		ı		ı	
							1		1					1		1		$\overline{}$	
09					-														
10					I		ı		ı		'	I	I	I		ı		I	
11					ı		1		1		1			1		T		$\overline{}$	
11					ı		-				-			1					
12					ļ		'		'		'	ı	ı	ı		'		1	
							1		ı					1		1		1	
13			1	Г		<del>                                     </del>			-						1				
_	.   _					1 1												$\rightarrow$	
OK	Операционная карта																		7