



Seguridad e Higiene Industrial

IID-420

Aidee Manzueta

Ingeniería Industrial, INTEC

Master en Gestión Empresarial, UTESA

***Procesos, Calidad, Producción, Logística y
Distribución, Documentación***

- Celular: **809-967-0313 ***
- Correo electrónico: aideemzt@gmail.com

Descripción

Esta asignatura plantea un marco teórico y técnico para la solución de problemas y actividades relacionadas con la conservación de la integridad y salud del trabajador, los activos de la empresa y la preservación del medio ambiente, en base a un programa de control de perdidas.

Objetivos

- **Objetivo General:**

Al finalizar este curso los estudiantes estarán en capacidad de manejar las técnicas para prevenir los riesgos laborales; para planificar, implementar y controlar programas de control de pérdidas en empresas manufactureras y de servicios.

- **Objetivos Específicos:**

- Realizar investigación de accidentes.
- Formular y aplicar programas de supervisión de seguridad dentro de un marco legal, centrado en el trabajador.
- Diseñar puestos de trabajos y métodos adecuados para preservar la salud del trabajador.
- Identificar situaciones de riesgo.
- Preparar programas de respuesta en situaciones de emergencia.
- Elaborar y aplicar planes de evacuación.

Programa de Clase

- **Unidad I:**

- Definición y objeto de la Seguridad Industrial.
- Concepto de accidente, incidente, peligro y lesiones.
- Causas directas y básicas de los accidentes.
- Tipos de programas de seguridad.
- Puntos de vista centrados en el trabajador.
- Técnicas de informe centrado en el trabajador.
- Equipos de protección personal.
- Investigación de accidentes.
- Costos directos e indirectos de los accidentes.
- Objetivos y beneficios de la investigación de accidentes.
- Supervisión de la Seguridad Industrial.
- Condiciones requeridas para ocupar posición de supervisor de Seguridad Industrial.
- Legislación dominicana e internacional relacionada a la seguridad industrial.
- Características fundamentales de las administradoras de riesgo.

Programa de Clase

- **Unidad II:**

- Liderazgo y seguridad
- Teoría XY
- Rejilla para la administración.
- Tipos y ventajas de inspección.
- Informe de Inspección.
- Planeamiento y organización de la seguridad Industrial.
- Políticas y objetivos de un programa de seguridad.
- Métodos y reglas de seguridad.
- Comité de seguridad.
- Salud Ocupacional y Ergonomía.
- Seguridad en maquinas-herramientas.
- Protección contra riesgos eléctricos.
- Características de los establecimientos: iluminación y color, ruidos y vibraciones.

Programa de Clase

- **Unidad III:**

- Prevención de desastres.
- Planes de evacuación.
- Prevención y extinción de incendios.
- Concepto de fuego, química del fuego clasificación del fuego y métodos de extinción del fuego.
- Tipo de extintores.
- Primero auxilios
- Evaluación estadística del desempeño en seguridad.
- Administración positiva de la seguridad.
- Entrenamiento y mejora del desempeño en seguridad.

Bibliografía

- ***Seguridad Industrial y Métodos.*** Denton, D (2000). McGraw Hill .
- **Seguridad Industrial , un enfoque integral.** Ramirez, C (2004) segunda edición . Limusa México.

Metodología de Evaluación

Actividad	Cantidad	Valor	Total
<u>Primer Parcial</u>			
Prácticas Virtuales	3	5 pts	15 pts
Evaluación 1er Parcial	1	15 pts	15 pts
<u>Segundo Parcial</u>			
Prácticas Virtuales	6	5 pts	30 pts
<u>Tercer Parcial</u>			
Prácticas Virtuales	3	5 pts	15 pts
Proyecto Final	1	15 pts	15 pts
<u>Participación en foros</u>			10 pts
<u>TOTAL</u>			100 pts

Actividad de la semana

- Comentarios videos e importancia de la seguridad industrial.

Que trataremos en la próxima clase

- Concepto de Seguridad Industrial.
- Origen y evolución.
- Conceptos de apoyo en seguridad
- Actos y Condiciones Inseguros.