



TEKNİK ÖZELLİKLER

1-bileşen (+Cat), düşük viskoz, solvent içermeyen poliüretan esaslı enjeksiyon sistemi.Yarı sert, kapalı hücreli bir köpükte suyla birlikte reaksiyona girer.

Çatlak sızdırmazlığı ve basınç altında suyun durdurulması için tasarlanmıştır.

I. Uygulamalar

NUN X, çok ince çatlakların enjeksiyonu ve son derece büyük su girişleri için kullanılabilen son derece çok yönlü bir enjeksiyon sistemidir. Değişken reaksiyon süresi, değişken bir uygulama alanında sızdırmazlık ve penetrasyon sağlar:

- Düşük viskozitesi nedeniyle, çok ince çatlakları kapatmak için kullanılabilir (0,2 mm'den birkaç cm'ye kadar)
- Aşırı yüksek akışlar ve yüksek basınç altında suyun sızdırmazlığı (> 104 bar)
- Enjekte edilebilir hortumların enjeksiyonu
- Toprak enjeksiyonları ve yatay ve dikey bariyerlerin oluşturulması

II. Özellikler

- NUN X, reaksiyona girmek için suya ihtiyaç duyan ve kapalı bir hücre yapısında reaksiyona giren yarı sert, hidrofobik bir harca reaksiyona giren 1 bileşenli (+Cat) poliüretan esaslı bir enjeksiyon sistemidir.
- Birçok asit, baz, çözücü ve yakıtı karşı iyi kimyasal direnç (kimyasal direnç listesini kontrol edin)
- Kürlendikten sonra büzülme olmaz
- Serbest genişleme: 30 kata kadar
- Toksik değildir: solvent içermez.
- Yanıcı değildir.
- Beton, çimento ve tuğla gibi mineral yapı malzemelerine mükemmel yapışma.
- NUN X CAT ayarlanarak değişken reaksiyon süresi.



III. Teknik Bilgiler

- Tipik değerler:

NUN X:

Renk	Kahverengi
Viskozite (20°C)	120 mPa.s
Yoğunluk (20°C)	1,05 – 1,1 g/cm ³
Parlama noktası	>148 °C
Depolama sıcaklığı	10°C ile 30°C arası

NUN X CAT:

Renk	Şeffaf sarı
Viskozite (20°C)	20 mPa.s
Yoğunluk (20°C)	1,08 g/cm ³
Parlama noktası	>148 °C
Depolama sıcaklığı	10°C ile 30°C arası

NUN X Karışımı:

Renk	Kahverengi
Viskozite (20°C)	110 mPa.s
Yoğunluk (20°C)	1,09 g/cm ³
Min. uygulama sıcaklığı	5 °C (uyarlanmış tekniklerle daha düşük sıcaklık mümkündür)
Genleşme Hacmi	Hacimde 30 kata kadar
Basınç dayanımı (6 hafta sonra kuvars tipi H32 ile reaksiyon)	11,5 MPa (xpV1)
E - Modül (6 hafta sonra kuvars tip H32 ile reaksiyon)	295 MPa

- Reaksiyon süreleri

Sıcaklık	2 % CAT		6 % CAT		10 % CAT	
	Başlangıç	son	Başlangıç	Son	Başlangıç	Son
5°C	1' 05"	3' 20"	20 "	1' 10"	10"	45"
15°C	29"	2' 05"	15"	59"	9"	42"
20°C	25"	1' 42"	14"	53"	10'	40"
25°C	20"	1' 40"	11"	47"	10"	40"

NUN X % 5 su (PH 7) ile reaksiyona girdi.



İşleniyor

1. Reçine hazırlama

NUN X ve yeterli miktarda NUN X CAT ile 1 karışım oluşturun.

Ortam ve yapı sıcaklığına bağlı olarak, reaksiyon süreleri değişecektir (3.Teknik verileri, Reaksiyon süreleri kontrol ediniz). Sıcaklık ne kadar yüksek olursa, reaksiyon süresi de o kadar hızlı olur.

İkinci olarak, yapıda bulunan su miktarı da karışımın reaksiyon süresini etkileyecektir. Karışımın reaksiyon süresi, NUN X CAT bileşenini değiştirerek değiştirilebilir (3.Teknik verileri, Reaksiyon süreleri kontrol ediniz). Ne kadar çok NUN X CAT eklenirse, tepki süresi o kadar hızlı olur. En fazla % 10 NUN X CAT eklenmesini öneririz.

2. Substrat Hazırlığı

Substratın kalitesini kontrol edin, enjeksiyon alt tabaka üzerinde artan basınç anlamına gelir, bu nedenle alt tabakanın yeterli mukavemette olması gerekir.

Paketleyicileri enjeksiyon tekniğine, Substrat boyutlarına ve pompa tipine göre belirleyin. Seçilen paketleyici ve enjeksiyon tekniğine göre alt tabakadaki deliklerin delinmesi gerekmektedir. Enjekte edilen basıncın dağıtıldığından emin olmak için paketleyicileri iyice sıkın.

Paketleyicilerin/sondaj deliklerinin mesafesi ve deseni, substrat yapısına ve enjeksiyon tekniğine bağlıdır. Daha fazla bilgi veya enjeksiyon tekniklerinin özel uygulama kılavuzları için lütfen Karya Yapı irtibat kişinize danışın.

3. Enjeksiyon

NUN X karışımının 1 bileşenli bir pompa ile enjekte edilmesi gerekir.

Seçilen enjeksiyon basıncı mümkün olduğunca düşüktür. En düşük noktadan başlayın ve reçinenin aktığını görene kadar artırın. Düşük basınçlı enjeksiyon, reçinenin daha derine nüfuz etmesini ve yapının tamamen sızdırmazlığını sağlar.

Yatay bir uygulama için en geniş noktadan ve dikey bir uygulama durumunda en düşük noktadan enjeksiyona başlayın. Tabancanın valfini açın, basıncı tutun ve reçine bir sonraki paketleyicide görüne kadar enjekte edin. Pompalamayı durdurun ve sonraki paketleyicilere geçin. Malzemenin tam yapıya nüfuz ettiğinden emin olmak için vanayı açıp kapatmanız ve malzemenin akmasına izin vermeniz tavsiye edilebilir. Tüm yapı kapatılana kadar işleme devam edin.



4. Temizlik

Bileşenler sıvı ise, pompa PU TEMİZLEYİCİ ile temizlenebilir. Bu nedenle, her 15 dakikadan fazla bir durma olduğunda ve enjeksiyonun sonunda pompaları parlama noktası yüksek bir temizleyici olan PU TEMİZLEYİCİ ile yıkamak için çalışmanızı öneririz.

Sertleştirilmiş malzemenin PU çözücü ile temizlenmesi gerekir.
Paketleyiciler çıkarılabilir ve sondaj delikleri hızlı sertleşen bir harçla kapatılabilir.

Daha fazla ayrıntı için NUN X'in uygulama kılavuzuna bakın.

V. Paketleme

NUN X: 20 kg'lık plastik bidon

NUN X CAT: 2 kg'lık plastik kova

VI. Raf Ömrü

Her bileşenin depolama talimatlarına göre orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajda üretim tarihinden 24 ay sonra (bu sayfadaki teknik verilere bakın). Aşağıdaki tavsiyelere uyulmadığı takdirde malzemenin raf ömrü garanti edilemez.

VII. Önlemler ve Güvenlik Önerileri

- Bu malzemeyi kullanırken güvenlik ve koruma malzemeleri kullanın (gözlük, eldiven, koruyucu kıyafet).
- Gözlerle temas halinde: Temiz suyla iyice durulayın ve bir doktora danışın.
- Ciltle temas halinde: suyla iyice durulayın.
- NUN X'in kalıntıları kumla karıştırın ve yerel yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edin.
- Reçine, CO₂ gazı oluşturmak için su veya atmosferik nem ile reaksiyona girebilir. Bu, daha önce açılmış kapalı bir pakette veya kapta basınç oluşturabilir.
- Sağlık ve güvenlik düzenlemeleri hakkında daha fazla bilgi için Malzeme Veri Güvenlik Sayfasına bakın.



••• Viii Firma Detayları

Karya yapı sanayi ticaret limited şirketi
Bağlarbaşı mahallesi ıhlamur sokak no24/A dükkan Maltepe-
İstanbul
Küçükyalı vd.
Türkiye