CONTROL ESTADÍSTICO DE CALIDAD (ENTREGA 1)

2024-II

Michel Mendivenson Barragán Zabala

Departamento de Estadística Universidad Nacional de Colombia

mbarraganz@unal.edu.co

Juan Sebastián Huertas Pirajan

Departamento de Estadística Universidad Nacional de Colombia

juhuertasp@unal.edu.co

Diego Andres Paez Molina

Departamento de Estadística Universidad Nacional de Colombia

dpaezm@unal.edu.co

16 de marzo de 2024

Ejercicio 1

Sea $X \sim N(\mu, \sigma)$ una característica de calidad. Mediante simulaciones Mediante simulaciones, establezca el comportamiento del ARL (en control y fuera de él) de las Cartas R y S para observaciones normales con límites 3σ y muestras de tamaño (a) n=3 y (b) n=10 ¿Qué regularidades observa?

Para la implementación de la solución, se creará en R una función que nos permita simular cuantás veces querramos el momento en que un proceso da una alerta (bien sea verdadera o falsa) con argumentos que nos permitan modificar tanto el tamaño de muestra n como los límites de la carta de control y su línea central para cada una de las cartas. Las funciones se definen como sigue:

```
RunLengthS = function(mu = 0, sigma = 1, CorrimientoSigma = 1,n = 3, m = 1000){
 S = c(); c4 = sqrt(2/(n-1)) * gamma(n/2) / gamma((n-1)/2); CLs = c4 * sigma;

LCL = sigma * (c4 - 3 * sqrt(1 - c4**2)); UCL = sigma * (c4 + 3 * sqrt(1 - c4**2))
  pb = txtProgressBar(min = 0, max = m, style = 3) # Barra de progreso
  i = 0
  while (length(S) < m){
    s = sd(rnorm(n, mu, CorrimientoSigma))
    i = i + 1
    if (s < LCL | s > UCL){
      S = c(S, i)
      i = 0; setTxtProgressBar(pb, length(S))
    11
  return(S)}
RunLengthR = function(mu = 0, sigma = 1, CorrimientoSigma = 1,n = 3, m = 1000){
  # Constantes carta R
  d3 = c(0.853, 0.888, 0.880, 0.864, 0.848, 0.833, 0.820, 0.808, 0.797, 0.787, 0.778, 0.770,
          0.763, 0.756, 0.750, 0.744, 0.739, 0.734, 0.729, 0.724, 0.72, 0.716, 0.712, 0.708)
     = c(1.128, 1.693, 2.059, 2.326, 2.534, 2.704, 2.847, 2.970, 3.078, 3.173, 3.258, 3.336,
 3.407, 3.472, 3.532, 3.588, 3.640, 3.689, 3.735, 3.778, 3.819, 3.858, 3.895, 3.931) d3 = d3[n]; d2 = d2[n]; R = c(); UCL = (d2 + 3 * d3) * sigma; LCL = (d2 - 3 * d3) * sigma
  pb = txtProgressBar(min = 0, max = m, style = 3) # Barra de progreso
  while(length(R) < m){
    r = diff(range(rnorm(n, mu, CorrimientoSigma)))
```

```
if (r < LCL | r > UCL){
   R = c(R, i)
   i = 0; setTxtProgressBar(pb, length(R))
}}
return(R)}
```

Tenga en cuenta que la salida de la función es un vector con los valores de los tiempos en que se detecto una señal dados los límites centrales correspondientes al proceso en control (El proceso en control se definió con $\mu=0$ y $\sigma=1$ y además para cada uno se tomaron m=1000 muestras de tiempos en que se generó una alerta). Los resultados para diferentes corrimientos de la línea central se encuentran condensados en la tabla a continuación:

	Corrimientos	k = 1.05	k = 1.1	k = 1.15	k = 1.2	k = 1.25	k = 1.3	k = 1.35	k = 1.4	
Carta R $(n = 3)$	269.697	129.942	75.223	43.014	28.841	17.964	12.454	9.391	7.098	
Carta S $(n = 3)$	175.327	109.421	74.100	50.445	36.514	26.351	20.483	17.398	13.864	
Carta R $(n = 10)$	267.108	128.303	72.227	40.854	26.549	18.514	12.587	9.767	6.753	
Carta S $(n = 10)$	337.019	148.128	71.908	39.116	23.257	14.328	10.640	7.743	5.798	

Como podemos observar · · ·

Ejercicio 2

Sea $X \sim N(\mu, \sigma)$ una característica de calidad. Se sabe que los valores objetivo de los parámetros del proceso son $\mu = \mu_0$ y $\sigma = \sigma_0$. Construir las curvas OC de la carta S^2 con límites de probabilidad. Interpretar los resultados

Ejercicio 3

Sea $X \sim N(\mu_0, \sigma_0)$ una característica de calidad. Construya la carta \bar{X} para el monitoreo de la media del proceso. Genere 10 muestras de tamaño n provenientes de X, de tal modo que la media muestral de ninguna de ellas caiga fuera de los límites de control. A partir del undécimo momento de monitoreo se pide generar muestras del mismo tamaño n provenientes de una distribución normal con media $\mu_1 = \mu_0 + k\sigma_0$ y $\sigma_1 = \sigma_0$ (con k = 1, 0) hasta que la carta emita una señal por primera vez. Si se asume que el proceso caracterizado por X es estable y que se desconoce el momento en el cual se produjo el incremento en el nivel medio, ¿en qué muestra ocurrió el cambio en la media del proceso más probablemente?

Ejercicio 4

Sea $X \sim N(\mu_0, \sigma_0)$ una característica de calidad. Se pide:

- a. Mediante simulaciones, establezca el comportamiento del ARL de la Carta \bar{X} con límites tres sigma para observaciones normales.
- b. Genere 20 subgrupos racionales de tamaño n=3 provenientes de X. Asúmase que el proceso es estable en cuanto a dispersión y con los subgrupos iniciales, construya la carta \bar{X} como es habitual hasta verificar la estabilidad del proceso. Establezca el comportamiento del ARL para la carta que se obtiene del análisis de Fase I realizado.
- c. Repetir lo indicado en el literal (b) con 50 subgrupos racionales de tamaño n=3. Comente los resultados.

Ejercicio 5

Calcular el ARL de la Carta \bar{X} mediante cadenas de Markov. Diseñar la carta con límites de control ubicados a tres desviaciones estándar de la media y dividiendo la región de control estadístico en franjas de ancho igual a una desviación estándar.