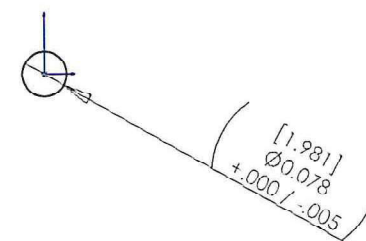
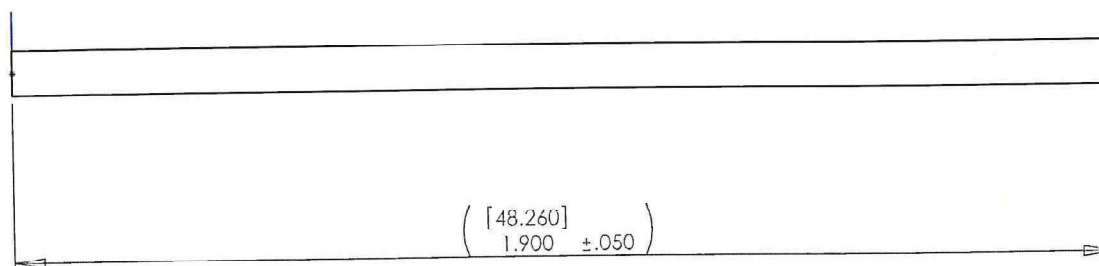
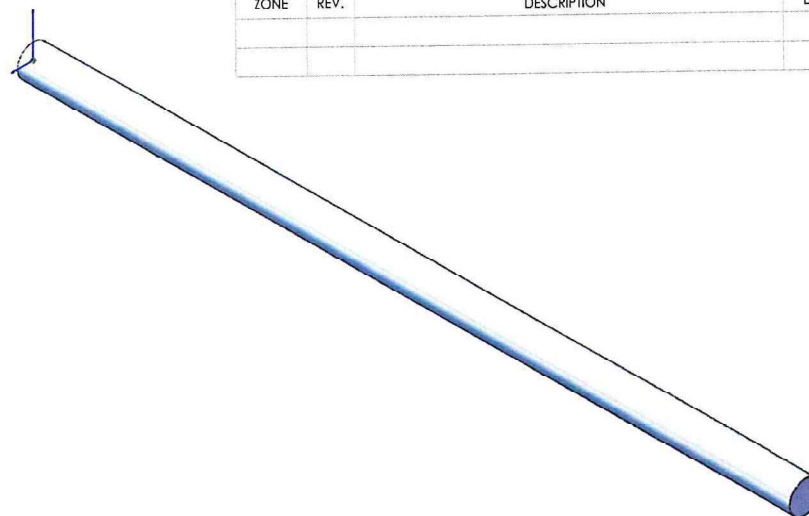


Notes:  
 Material: 304 Stainless Steel  
 Finish: Passivation Clear  
 Break All Sharp Edges

ZONE		REV.	REVISIONS	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

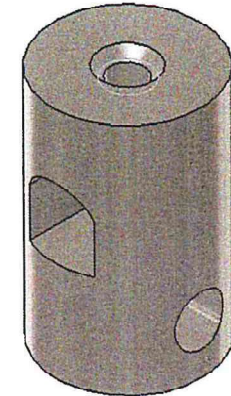
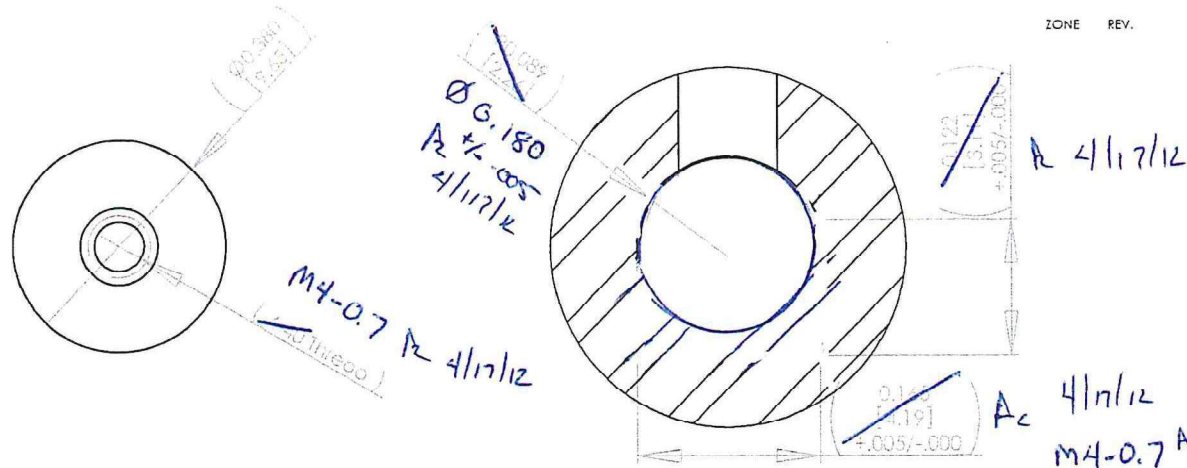


		TOLERANCES:		NAME		DATE		MANO No. 01969329	
		FRACTIONAL $\pm 1/32"$		DRAWN				PART No. 50005	
		ANGULAR: MACH $\pm 1$ DEG		CHECKED					
		BEND $\pm 1$ DEG		ENG APPR.					
		TWO PLACE DECIMAL $\pm .020$		MFG APPR.					
		THREE PLACE DECIMAL $\pm .010$		Q.A.					
		MATERIAL		COMMENTS:				Shaft Bands	
		304 Stainless							
		FINISH							
		Passivation							
NEXT ASSY		USED ON							
APPLICATION		UNIT OF MEASURE: INCHES							
						SIZE A		DWG. NO.	
								REV.	
						SCALE: 2:1		WEIGHT:	
								SHEET 1 OF 1	

ZONE REV.

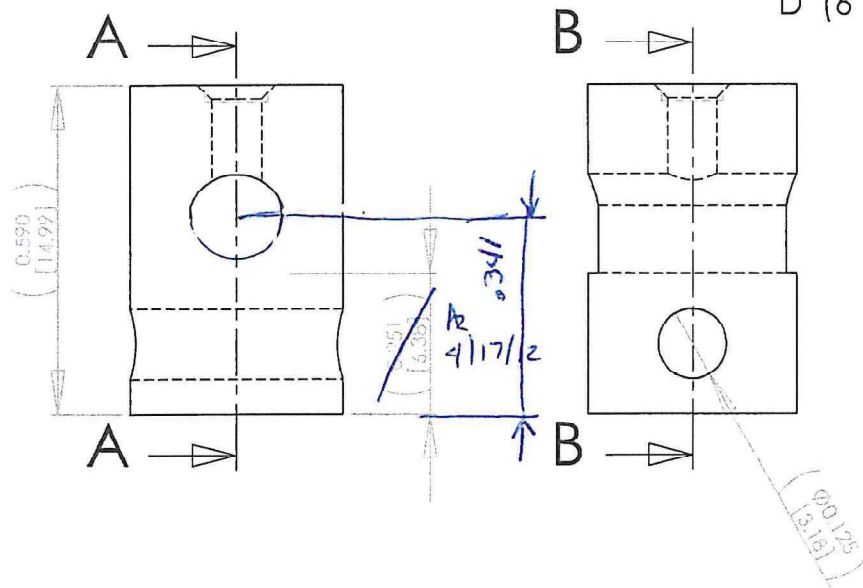
REVISIONS  
DESCRIPTION

DATE APPROVED

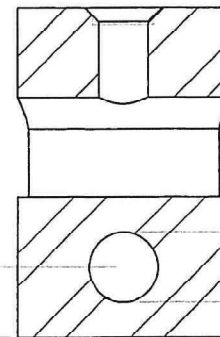


Tap 4-40 Thread Thru To Bore  
Install 4-40X 6mm Set Screw Stainless Steel  
Countersink

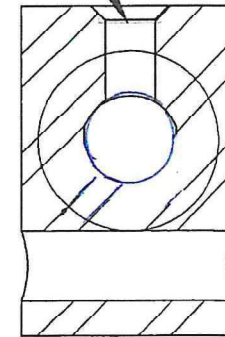
M4-0.7 x 5mm Flat Point A 4/17/12



D (6:1)



A-A (3:1)



B-B (3:1)

TOLERANCES:  
FRACTIONAL  $\pm 1/32$   
ANGULAR: MACH  $\pm 1$  DEG  
BEND  $\pm 1$  DEG  
TWO PLACE DECIMAL  $\pm .020$   
THREE PLACE DECIMAL  $\pm .010$

DRAWN  
CHECKED  
ENG APPR.  
MFG APPR.

NAME DATE

MANO NO. 01969332  
PART NO. 50003

MATERIAL 304 Stainless

FINISH Passivation

Break All Sharp Edges

Forehead Mount

NEXT ASSY USED ON

APPLICATION

DO NOT SCALE DRAWING

SIZE DWG. NO.

A

SCALE: 5:1

REV.

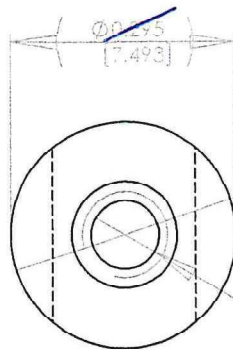
SHEET 1 OF 1

ZONE REV.

REVISIONS  
DESCRIPTION

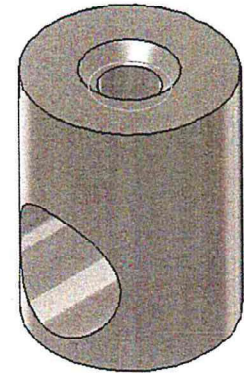
DATE APPROVED

.290  $\pm$  .005 A 3/3/12



.290  $\pm$  .005 A 3/3/12

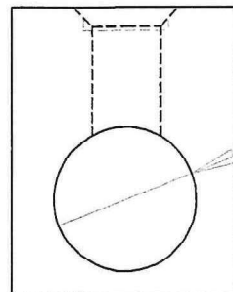
M4-0.7  
(4-40 Thread)



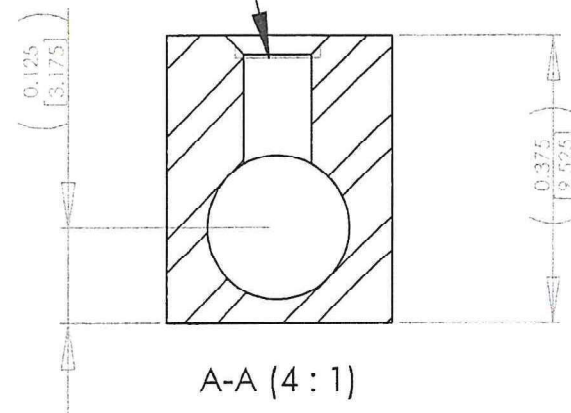
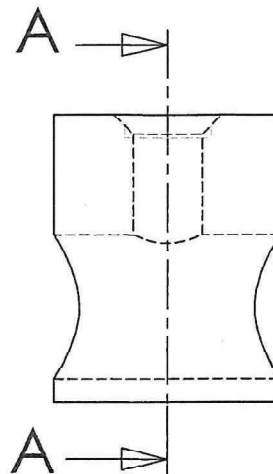
M4-0.7 A 3/3/12

Tap 4-40 Thread Thru To Bore  
Install 4-40 X 6mm Set Screw Stainless Steel  
Countersink

M4-0.7 X 5mm Flat-Point A 3/3/12



.188  $\pm$  .005



A-A (4 : 1)

TOLERANCES:  
FRACTIONAL  $\pm$  1/32"  
ANGULAR: MACH  $\pm$  1 DEG  
BEND  $\pm$  1 DEG  
TWO PLACE DECIMAL  $\pm$  .020  
THREE PLACE DECIMAL  $\pm$  .010

MATERIAL 304 Stainless

FINISH Passivation

NAME DATE  
DRAWN  
CHECKED  
ENG APPR.  
MFG APPR.  
Q.A.  
COMMENTS:

MANO NO. 01969331

PART NO. 50002

Chin Mount

NEXT ASSY USED ON

APPLICATION

DO NOT SCALE DRAWING

Break all Sharp Edges

SIZE DWG. NO.  
A

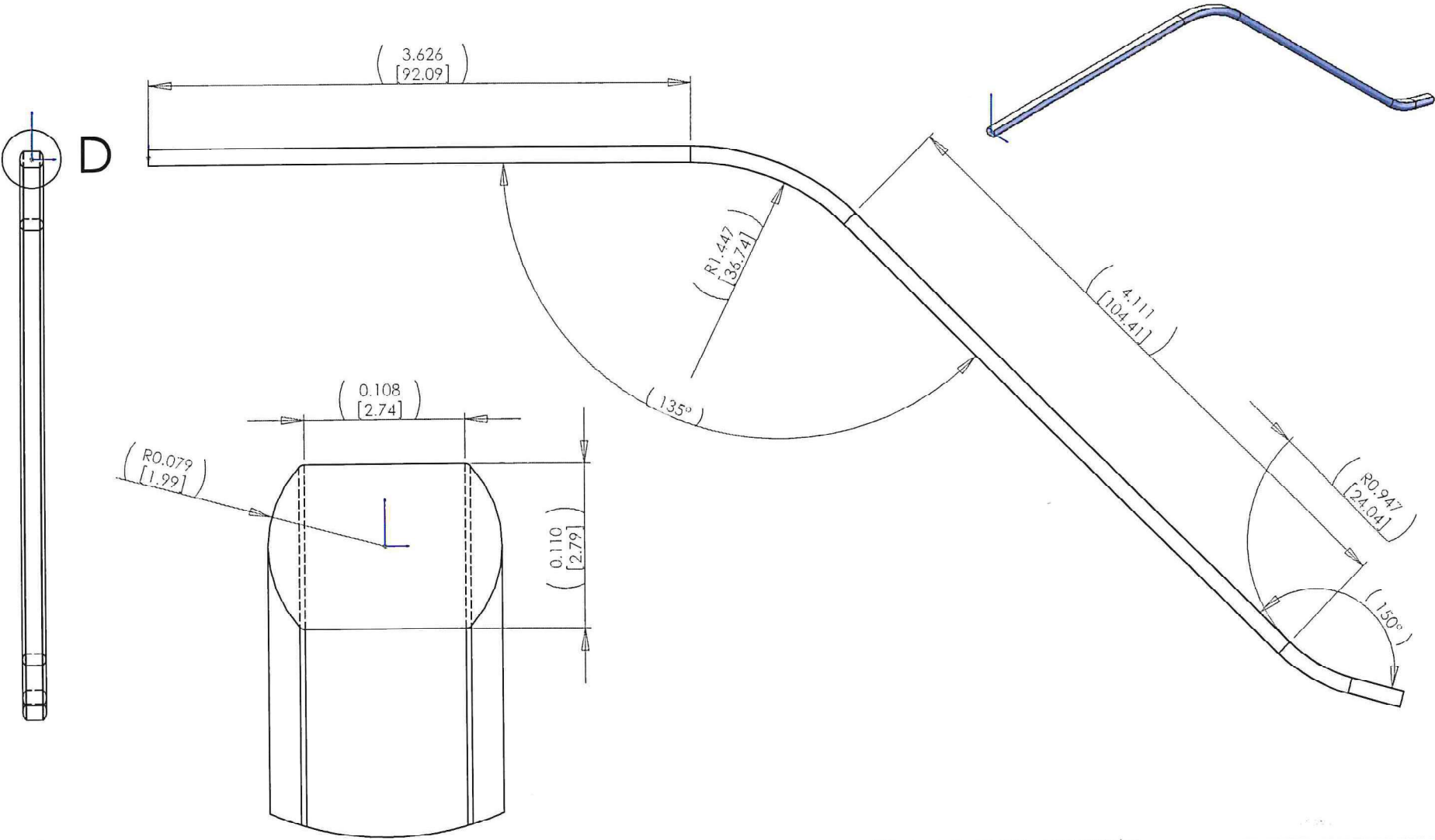
SCALE: 5:1 WEIGHT:

REV.

SHEET 1 OF 1

Material: 304 Stainless Steel  
Finish: Passivate Clear

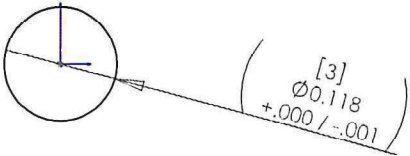
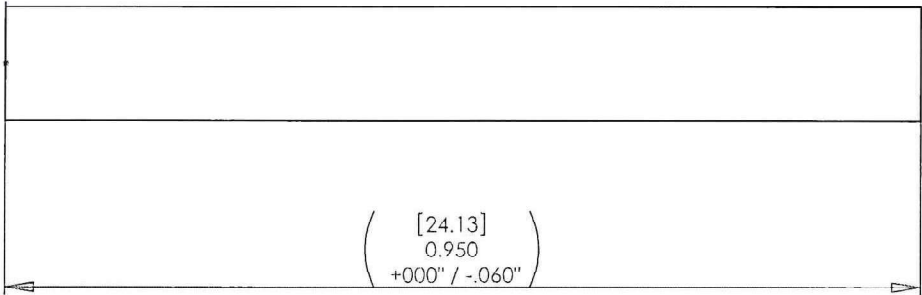
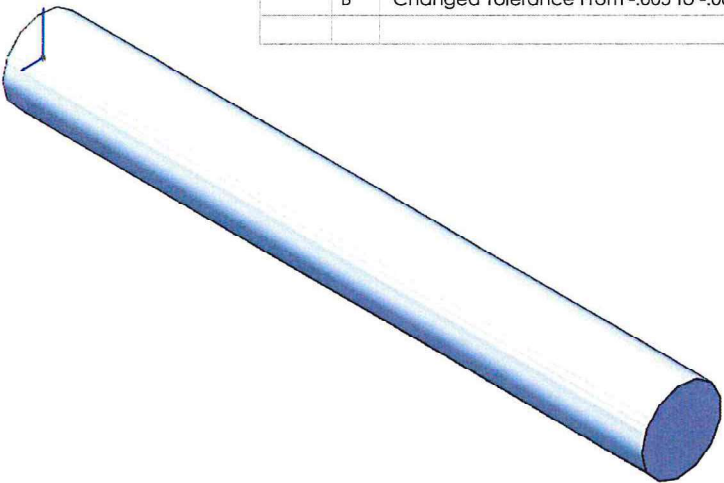
REVISIONS		DESCRIPTION	DATE	APPROVED
ZONE	REV.			



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Material: 304 Stainless Steel  
Finish: Passivate Clear

REVISIONS				
ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	B	Changed Tolerance From -.005 to -.001	9/08	GAB



		TOLERANCES:		NAME		DATE	
		FRACTIONAL $\pm 1/32"$		DRAWN			
		ANGULAR: MACH $\pm 1$ DEG		CHECKED			
		BEND $\pm 1$ DEG		ENG APPR.			
		TWO PLACE DECIMAL $\pm .020$		MFG APPR.			
		THREE PLACE DECIMAL $\pm .010$		Q.A.			
		MATERIAL		COMMENTS:			
		304 Stainless					
		FINISH					
		Passivation					
NEXT ASSY		USED ON					
APPLICATION		UNIT OF MEASURE: INCHES					
MANO NO. 01969328						PART NO. 50004	
Shaft Forehead Rest							
SIZE A		DWG. NO.				REV.	
SCALE: 2:1		WEIGHT:				SHEET 1 OF 1	