


The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

Weitergabe sowie Vernichtung dieser Zeichnung, Verwertung und Mißbrauch seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gegenteilige Zusicherungen verpfichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Erfindungsrechte vorbehalten.

1. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES.
2. PART MUST BE PACKAGED SO AS TO PROTECT FROM CONTAMINANTS, MOISTURE AND DAMAGE.

00	PRODUCTION RELEASE	25MAY2023	DMG	PJR	TML	500000030803
Version	Version Record	Date	Dft	Ena	Mfa	Change No

	Status Freigabe/Production		Werkstoff/Material		ASTM A36 STEEL	
	Maßstab/Scale 2:1					
entstanden aus /make from:			Änderung/Change		50000030805	
Normen/Standards ASME Y14.5M-1994			Sach-Nr		Rohrlängewicht/Gross Weight	
			Part-No.		Fehteilgewicht/Net Weight	
					Mitgelieferte Dokumente	
					Engineering Requirements	
			Datum/Date		200032585	
Technische Referenz Engineering			22.11.2022		Ronsieur	
Bearb./Drafting			31.05.2023		Galdien	
Gepr./Approval			31.05.2023		Ronsieur	
Norm/Standard			01.06.2023		Diesing	
Unless Otherwise Specified Dimensions are in Millimeters Tolerances On 0 Dec 1 Dec 2 Dec Ang° ±1,0 ±0,5 ±0,25 ±5,0						
Surface Finish N/A			Schweißaufblech			
			Weiding plate			
			Zeichnungsnummer/Drawing Number		Version	Bt/Sh
			200561395		00	1/1
			Ers./Rev.		Hauptprot	