

普通許容差 (7L加工品)		普通許容差 (削り加工品)	
寸法	曲げ角度	寸法	角度
10を越え	10以下	4以下	±1°30'
30を越え	30以下	16以下	±1°
100を越え	100以下	63以下	±30'
300を越え	300以下	250以下	±20'
1000を越え	1000以下	250を越え	±10'

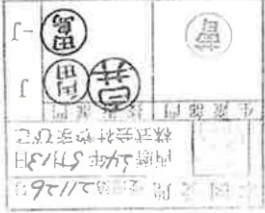
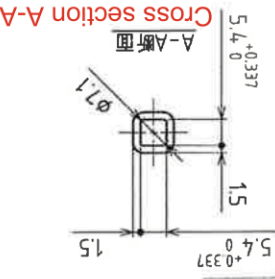
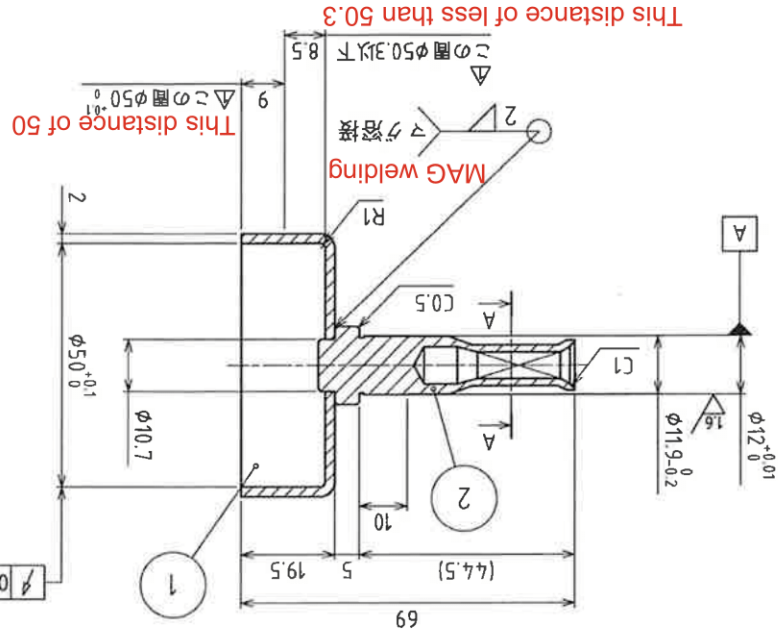
指示のない内側丸みは標準の1.5倍とする。
 端面打ちめき部などにかえりのないこと。
 角部は、カエリ取り (C0.2までを含む) の事。

納入仕様図

追記	△×2	先品番訂正	△×5
21/05/10	神出	24/04/23	子17

Standard Tolerance (for pressed components)			
Dimension		Angle	
Dimension Category	More than	Dimension Category	More than
10	±0.3	4	±0.1
30	±0.5	16	±0.2
100	±0.7	63	±0.3
300	±1.0	250	±0.5
1000	±1.5	1000	±0.8

Inner fillets without specific instructions should be set to 1.5 times the material thickness. No allowances for relief or chamfers should be made on cut edges such as corners, scratches, wrinkles, cracks, rust, and overall distortion.



製品番号	A556782-0050
納期	24/04/23
測定・検査	15/000

符号	先品番	部品番号	部品名	材質	個数	摘要
2	A557782-0000	4116-028A	クワッチシフト	S45C	1	
1	A556227-1106	3455-001C	クワッチフロム	SPCE	1	t=2.0

承認	検査	図面	製図	部品	先品番	部品
承認	承認	承認	承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認	承認	承認	承認

先品番	A556782-0050
部品	クワッチフロム
部品	クワッチフロム
部品	クワッチフロム

Drum clutch (株) やまびこ殿
 Materials
 Shaft clutch

注記
 1. 3415-004* (A556227-105*) とクワッチシフト加工寸法及び黒染有無のみ異なる。
 Note
 1. only the shaft clutch machining dimensions and blackening treatment differ from those of 3415-004* (A556227-105*)