

### Sensortechnik und Elektronik Pockau GmbH

### STEP IMS



#### **Eigenschaften:**

- Ionenmobilitätsspektrometer
- Hohe Empfindlichkeit (ppb Bereich) und Selektivität
- Detektion und Monitoring von toxischen und gefährlichen Stoffen in der Gasphase
- Schnelles Ansprechvermögen
- kein externes Trägergas nötig (CDA möglich)
- stationärer und mobiler Betrieb
- Integrierter PC
- Ausgabe der Analysenergebnisse, Alarm- und Statusmeldungen über Schnittstellen
- Steuerung und Einbindung in übergeordnete Prozessleitsysteme möglich
- Speicherung aller Echtzeitspektren zur externen Datenauswertung einstellbar

#### Anwendungen:

- Emissions- und Immissionsmessung
- Prozessüberwachung, Qualitätskontrolle
- Arbeitsplatz- und Reinraum-Überwachung
- Medizinische Diagnostik (Atemluft, Bakterienmetabolismen)

Adresse: STEP Sensortechnik und Elektronik Pockau GmbH Fax: +49(0)37367 / 9791

Siedlungsstrasse 5-7 F-Mail: info@sten-sensor de

Siedlungsstrasse 5-7 **E-Mail:** <u>info@step-sensor.de</u>
D-09509 Pockau-Lengefeld **Web:** <u>www.step-sensor.de</u>



# Sensortechnik und Elektronik Pockau GmbH

Technische Daten:	STEP IMS		
Ionisation:	Tritium (Beta-emitter), Aktivität < 100 MBq		
Messtemperatur:	Temperatur von Einlasssystem und Detektorheizung frei einstellbar  • Standardgerät bis 90 °C  • Hochtemperaturgerät bis 150 °C  • Einlasssystem generell bis 50 °C		
Messbare Substanzen:	Siehe Tabelle und auf Anfrage		
Empfindlichkeit:	Stoffabhängig von 1 ppb bis 2 ppm		
Detektionsmöglichkeiten:	<ul> <li>Identifizierung und Klassifizierung von Substanzen</li> <li>Konzentrationsbestimmung mit Genauigkeit &lt;±15%</li> <li>Einfache Erweiterung der Stoffdatenbank für neue Substanzen</li> </ul>		
Alarmwerte:	Für jede Substanz frei einstellbar		
Messmodi:	<ul> <li>Einzelmessung via externen und manuellen Trigger</li> <li>Dauermessung und Intervallmessung im Automatikmodus</li> <li>Zero &amp; Span Monitoring</li> <li>Zero &amp; Span Calibration</li> <li>Manueller Service- und Administratormodus</li> </ul>		
Messdauer:	Min 10 Sec		
Energieversorgung:	110 - 220 V / 50-60 Hz/ 160W		
Integrierter PC:	<ul> <li>Windows 7 Pro</li> <li>7" oder 8" Touch Display</li> <li>250 GB Samsung EVO SSD</li> <li>Optional Maus, Tastatur</li> </ul>		
Schnittstellen:	<ul> <li>LAN Ethernet 10/100 Base-T, RJ45 connector</li> <li>Stromschleifen 4-20mA (loop or self powered)</li> <li>USB 2.0</li> <li>RS232 / RS 422 / RS485 / Modbus / TCP/IP / OPC</li> </ul>		
Fernzugriff:	Vollständige Bedingung und Konfiguration möglich		
Abmessungen (B x T x H) und Gewicht:	490 x 350 x 150 mm 10 kg 19 Zoll Rack IMS 490 x 350 x 190 mm 14 kg 19 Zoll Rack GC-IMS 500 x 210 x 500 mm 22 kg Wandmontage IMS 430 x 330 x 150 mm 8 kg mobiles IMS 350 x 120 x 290 mm 5 kg mobiles Mini-IMS		
Umgebungsbedingungen (Einsatz):	10 – 45 °C, 0 – 85% RH nicht kondensierend		
Schutzklasse:	IP 42		

Adresse: STEP Sensortechnik und Telefon: +49(0)37367 / 9791

Elektronik Pockau GmbH
Siedlungsstrasse 5-7
D-09509 Pockau-Lengefeld

Fax: +49(0)37367 / 77730

E-Mail: info@step-sensor.de

www.step-sensor.de



# Sensortechnik und Elektronik Pockau GmbH

Substanz	Formel	CAS - Nr.	untere Messbereichsgrenze
Aceton	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O	67-64-1	< 2 ppb
Acetaldehyd	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	75-07-0	< 2 μμυ
Amine	021 140	13-01-0	< 10 ppb
Butylamin (BA)	C <sub>4</sub> H <sub>11</sub> N	10-73-9	ν 10 μμο
Triethylamin (TEA)	C <sub>6</sub> H <sub>15</sub> N	121-44-8	
Ammoniak	NH <sub>3</sub>	7664-41-7	< 10 ppb
Benzen	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	71-43-2	< 1 ppb
Butanol	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> O	71-36-3	< 1 ppb
n-Butylacetat	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>2</sub>	123-86-4	< 3 ppb
Cyclohexan	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	110-82-7	< 50 ppb
Cyclopentanon	C <sub>5</sub> H <sub>8</sub> O	120-92-3	• •
Chlor	Cl <sub>2</sub>	7782-50-5	
Chlorwasserstoff	HCI	7647-01-0	
(Chlormethyl)methylether (CMME)	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> CIO	107-30-2	
Bis (Chlormethyl)ether (BCME)	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub> O	542-88-1	
Fluorwasserstoff	HF	7664-39-3	
Dichlormethan (MDC)	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	75-09-2	< 10 ppb
1,2-Dichlorethan (EDC)	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub>	107-06-2	
Dimethylformamid (DMF)	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> NO	68-12-2	
Ethylacetat	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	141-78-6	< 2 ppb
Ethylenoxid (ETO)	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	75-21-8	
Ethylbenzen	C <sub>8</sub> H <sub>10</sub>	100-41-4	< 1 ppb
Isopropanol	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> O	67-63-0	
Methanol	CH <sub>4</sub> O	67-56-1	< 50 ppb
Methylbromid	CH₃Br	75-28-5	< 50 ppb
Methylethylketon (MEK)	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O	78-93-3	
Methylmethacrylat (MMA)	C <sub>5</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	80-62-6	
Methyl-tert-butylether	C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> O	1634-04-4	< 50 ppb
1-Methyl-2-pyrrolidon (NMP)	C <sub>5</sub> H <sub>9</sub> NO	872-50-4	< 10 ppb
1-Methoxy 2-Propanol (PGME)	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> O <sub>2</sub>	107-98-2	
1-Methoxy 2-propylacetat (PGMEA)	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>3</sub>	108-65-6	
Phthalsäureanhydrid (PSA)	C <sub>8</sub> H <sub>4</sub> O3	85-44-9	
a-Pinen		80-56-8	
Propylenoxid (PEO)	C₃H <sub>6</sub> O	75-56-9	
Schwefelwasserstoff	H <sub>2</sub> S	7783-06-4	< 20 ppb
Schwefeldioxid	SO <sub>2</sub>	7446-09-5	< 10 ppb
Schwefelsäure	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	7664-93-9	
Stickstoffdioxid	NO <sub>2</sub>	10102-44-0	< 10 ppb
Toluen	C <sub>7</sub> H <sub>8</sub>	108-88-3	< 5 ppb
Toluendiisocyanat (2,4 & 2,6-TDI)	C <sub>9</sub> H <sub>6</sub> N <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	584-84-9	< 10 ppb
1,2,4-Trimethylbenzen	C <sub>9</sub> H <sub>12</sub>	95-63-6	< 1 ppb
Xylene	C <sub>8</sub> H <sub>10</sub>	95-47-6	< 1 ppb
		108-38-3	
		106-42-3	

Adresse: STEP Sensortechnik und

Elektronik Pockau GmbH Siedlungsstrasse 5-7 D-09509 Pockau-Lengefeld Telefon: Fax: E-Mail: Web: +49(0)37367 / 9791 +49(0)37367 / 77730 info@step-sensor.de www.step-sensor.de