

机械设计基础课程设计

说明书

设计题目: 带式运输机 (二)

学生姓名: 田欣洋

学 号: 20192000226

所属院系: 机械工程学院

专业: 机械工程

班 级: 材料 19-1 班

指导老师: 巴吾东·依不拉音

日 期: 2021.06.24

摘要

本文为机械设计基础的课程设计说明书文档,以蜗轮蜗杆减速器为例,从原动机的选择开始到主要零部件的设计,一步步系统完备地设计出了减速器,本文采取了 IATEX 排版,并使用了自动计算的命令,进一步简化了设计的繁琐步骤。本文的源码可在github上获得

目 录

第一章	机械装置总体设计	3
1.1	任务书与方案拟定	3
1.2	原动机选择	3
	1.2.1 电动机的选择	3
	1.2.2 传动比的分配	4
	1.2.3 传动系统运动与动力参数计算	5
第二章	传动零件的设计计算计	6
2.1	传动类型选择	6
2.2	材料选择	6
2.3	参数选择与强度计算	6
	2.3.1 传动比计算 (6
	2.3.2 强度计算	6
	2.3.3 参数确定 **	7
2.4	参数校核	8
	2.4.1 强度校核 8	8
	2.4.2 传动效率校核	9
	2.4.3 热平衡计算	9
第三章	主要零部件设计 10	0
3.1	轴的设计	0
	3.1.1 蜗杆的结构设计 10	0
	3.1.2 蜗杆轴的校核	1
	3.1.3 蜗轮轴的结构设计	4
	3.1.4 蜗轮轴的校核	6
第四章	减速器箱体及附件的设计 19	9
4.1	检查孔和视孔盖	0
4.2	放油螺塞	0
4.3	油标	0

新疆大学本科课程设计

参考)	て南	K																	24
4.	7	定位销				•							•						22
4.0	õ	起盖螺钉																	21
4.8	5	起吊装置																	21
4.4	4	通气器																	21

第一章 机械装置总体设计

1.1 任务书与方案拟定

本传动装置用于带式运输机, 其工作参数如下: 运输带工作拉力 $2200\ N$, 运输带工作速度 $1.0\ m/s$, 运输带滚筒直径 $380\ mm$ 两班制工作, 连续单向运转, 工作中有轻微振动. 运输带速度允许误差为 $\pm5\%$ 使用期限为十年, 检修期间隔为三年, 根据工作要求, 本设计拟采用蜗轮蜗杆减速器, 具体的传动装置简图如下:

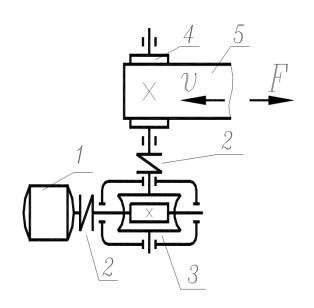


图 1.1: 传动简图

其中 1: 电动机, 2: 弹性联轴器, 3: 蜗杆减速器, 4: 滚筒, 5: 带式运输机

1.2 原动机选择

1.2.1 电动机的选择

(1) 按照工作要求, 选择一般用途的 YE3 系列超高功率三相异步电动机, 电压 380V

(2) 选择电动机功率工作机所需效率为:

$$P_w = \frac{F \cdot v}{1000} = \frac{2200 \cdot 1.0}{1000} = 2.20 \ kW$$

传动装置总效率为:

$$\eta = \eta_{\text{滚筒}} \cdot \eta_{\text{联轴器}} \cdot \eta_{\text{球轴承}} \cdot \eta_{\text{蜗轮蜗杆}} = 0.96^1 \cdot 0.98^3 \cdot 0.99^2 \cdot 0.84 = 0.74$$

所需电动机功率为:

$$P_d = \frac{P_w}{\eta} = 2.96 \ kW \implies P_{ed} = 3 \ kW$$

因为载荷平稳, 电动机额定功率 P_{ed} 略大于 P_d 即可, 查表后, 选择电动机的额定功率 P_{ed} 为 3~kW.

(3) 确定电动机转速滚筒轴的工作转速为

$$n_w = \frac{60 \cdot 1000 \cdot 1.0}{\pi \cdot 380} = 50.26 \ m/s$$

一级蜗轮蜗杆减速器的传动比通常为 $10 \sim 20$, 即 $i_{a'} = 10 \sim 20$, 故电动机 转速可选范围为:

$$n_{d'} = i_{a'} \cdot n_w = (10 \sim 20) \cdot n_w = 502.59 \sim 1005.19 \ m/s$$

符合这一范围的同步转速有 750r/min,1000r/min,查阅相关标准 $^{[1]}$,根据功率, 转速, 挑选出以下两种型号电机, 并进行比较.

方案	电动机型号	额定功率 /kW	同步转速/满载转速 n _m	重量	噪声	效率
1	YE3-132S-6	3	1000/960(/ r/min)	63kg	69dB	85.6%
2	YE3-132M-8	3	750/730(/ r/min)	61kg	64dB	82.5%

表 1.1: 电动机型号比较表

为了使传动装置结构紧凑稳固, 噪声更小, 效率更高, 选择方案 1, 确定电机型号为 YE3-132S-6, 其主要参数: 满载转速 $n_m = 960 \ r/min$, 中心高 $H = 132 \ mm$, 轴伸部分 $D = 38 \ mm$

1.2.2 传动比的分配

总传动比:
$$i_a = \frac{n_m}{n_w} = \frac{960}{50.26} =$$
 各个轴的传动比: $i_{01} = 1, i_{12} = 19.10$

1.2.3 传动系统运动与动力参数计算

0轴(电动机轴)

$$p_0 = p_d = 2.96 \text{ kW}$$

$$n_0 = n_m = 960 \text{ r/min}$$

$$T_0 = 9550 \frac{P_0}{n_0} = 9550 \times \frac{2.96}{960} = 29.42 N \cdot m$$

1轴(蜗杆轴)

$$p_1 = p_0 \eta_1 = 2.957491774667032 \times 0.9702 = 2.87 \ kW$$

$$n_1 = \frac{n_0}{i_{01}} = \frac{960}{1} = 960 \ r/min$$

$$T_1 = 9550 \frac{P_1}{n_1} = 9550 \times \frac{2.87}{960} = 28.54 \ N \cdot m$$

2轴(蜗轮轴)

$$p_2 = p_1 \eta_2 = 2.87 \times 0.84 = 2.41 \ kW$$

$$n_2 = \frac{n_0}{i_{12}} = \frac{960}{19.10} = 50.26 \ r/min$$

$$T_2 = 9550 \frac{P_2}{n_2} = 9550 \times \frac{2.41}{50.26} = 457.98 \ N \cdot m$$

根据以上计算结果, 列出各轴运动和动力参数表如下:

轴名	功率	P/kW	转矩 T	$J/N \cdot m$	转速	传动比	效率
刊 行	输入	输出	输入	输出	n/(r/min)	i	η
电动机轴	3	2.96		29.42	960		
1轴	2.87	2.84	28.54	28.26	960	1	0.97
2 轴	2.41	2.31	457.98	439.66	50.26	19.10	0.84

表 1.2: 各轴动力参数表

第二章 传动零件的设计计算计

根据第一章计算的数据: 电动机功率 $P_{ed}=3$ kW, 转速 $n_1=960$ r/min, 传动比 $i_{12}=19.10$, 载荷平稳单向回转.

2.1 传动类型选择

根据 GB/T10085 - 1998 为了加工简便, 易于更换维修, 选择常用的右旋 渐开线蜗杆 (ZI 蜗杆), 精度等级为 7 级.

2.2 材料选择

根据工作要求, 蜗杆选择 45 号钢, 表面淬火处理, 硬度达到 $45\sim55$ SRC, 蜗轮选择含锡量较低的 5-5-5 ZCuSn5Pb5Zn5 的锡青铜金属模制造, 轮芯采用灰铸铁 HT100 制造,

2.3 参数选择与强度计算

2.3.1 传动比计算

在较大的传动功率下, 为了提高效率, 采用多头蜗杆, 取 $Z_1=2$, 取传动比为 19, 则误差为 $\Delta=\frac{19.101-19}{19.101}\times 100\%=0.53\%$, 在误差允许范围内. 再根据效率传动比与蜗杆头数, 蜗轮齿数的关系: $i_{12}=\frac{n_1}{n_2}=\frac{Z_2}{Z_1}$, 计算得到: $Z_2=Z_1\cdot i_{12}=2\cdot 19=38$, 查表 12-8, 估计 $\eta=0.8$

2.3.2 强度计算

因为圆柱蜗杆传动的主要失效形式为蜗轮轮齿表面产生胶合,点蚀,磨损,所以根据蜗轮齿面疲劳接触强度进行设计计算. 已知蜗轮所受的的转矩 $T_2 = 457.983$,因为工作转速不大,工作冲击不大,环境温度不高,故选择使用系数 $K_A = 1.20$.因为蜗杆采用 45 号钢,其硬度大于 45SRC, 蜗轮选择 ZCuSn5Pb5Zn5 的锡青铜金属模制造,单向旋转,根据表 12-2 选取综合弹性系数 $Z_e = 160$, 查表 12-4,许用接触应力 $\sigma_H = 220Mpa$, 查表 12-6,许用弯曲用力 $\sigma_F = 28Mpa$. Z_p 为

接触系数, 先假设蜗杆分度圆直径 d_1 和中心矩 a 的比值 $\frac{d_1}{a}=0.37$, 查表得到 $Z_n=2.8$.

根据赫兹公式,得到蜗轮齿面疲劳接触强度的设计公式如下

$$a \ge \sqrt[3]{K_A T \left(\frac{Z_e Z_p}{[\sigma_H]}\right)^2}$$

所以中心矩为:

$$a \ge \sqrt[3]{1.20 \times 447284.28 \times 10^3 \left(\frac{160 \times 2.8}{220}\right)^2} = 131.597 \ mm$$

2.3.3 参数确定

1. 参数的估算与选择

$$d_1 \approx 0.68a^{0.875} = 0.68 \times 130.565^{0.875} = 48.62 \ mm$$

$$m \approx \frac{2a - d_1}{Z_2} = \frac{2 \times 130.565 - 48.290}{38} = 5.646 \ mm$$

$$a = 0.5m(q + Z_2) = 0.5 \times 6.3(10 + 38) = 151.2 \ mm > 131.597 \ mm$$

查表 12-1 选择 m=6.3 mm, $d_1=63$ mm, q=10.00, $d_2=mZ_2=6.3\cdot38=239.4$ mm 因为 a=151.2 mm>131.597 mm 故接触强度足够. 由蜗轮传动中心矩的标准系列 (...,80,100,125,160,180,...), 选取中心矩 a=160 mm, 但如果选取此值,则会引起传动比变化,而且对于模数 m=6.3 而言,不存在任何整数齿数使得 a=160,在改变传动比的情况下,要圆整中心矩会导致工作机转速达不到要求,在不改变传动比的情况下要圆整,需要在滚切蜗杆时将滚刀相对于蜗轮中心向外移动 8.8mm,假设这样做引起的变位系数在正常范围内,那么就采取变位传动方式.

2. 最终参数 根据以上计算结果, 蜗杆的具体参数如下表所示:

蜗杆参数									
分度圆直径	$d_1 = mq = 6.3 \cdot 10 = 63 \ mm$								
分度圆导程角	$\gamma = \arctan\frac{Z_1}{q} = \arctan(\frac{2}{10}) = 11.31^{\circ}$								
齿顶高	$h_a = m = 6.3 \ mm$								
齿根高	$h_f = 1.2m = 1.2 \cdot 6.3 = 7.56 \ mm$								
齿顶圆直径	$d_{a1} = m(q+2) = 6.3 \cdot (10+2) = 75.6 \ mm$								
齿根圆直径	$d_{f1} = m(q - 2.4) = 6.3 \cdot (10 - 2.4) = 47.88 \ mm$								
轴向齿距	$P_a = \pi m = 19.792 \ mm$								
轴向齿厚	$S_a = \frac{1}{2}\pi m = 9.896 \ mm$								
法向齿厚	$S_n = S_a \cdot \cos \gamma = 9.704 \ mm$								

表 2.1: 蜗杆轮齿参数表

蜗轮的具体参数如下表所示:

蜗轮参数									
分度圆直径	$d_2 = mZ_2 = 6.3 \cdot 38 = 239.4 \ mm$								
齿顶高	$h_a = m = 6.3 \ mm$								
齿根高	$h_f = 1.2m = 1.2 \cdot 6.3 = 7.56 \ mm$								
喉圆直径	$d_{a2} = m(Z_2 + 2) = 6.3 \cdot (38 + 2) = 252 \text{ mm}$								
齿顶圆直径	$d_{e2} \le d_{a2} + 1.5m = 261.45 \ mm$								
齿根圆直径	$d_{f2} = m(Z_2 - 2.4) = 6.3 \cdot (38 - 2.4) = 224.28 \ mm$								
轮缘宽度	$B \le 0.75 d_{a1} = 0.75 \cdot 75.6 = 56.7 \ mm$								
轮圈宽度	$C = 1.65m + 1.5 = 10.389 + 1.5 = 11.895 \ mm$								

表 2.2: 蜗轮参数表

2.4 参数校核

2.4.1 强度校核

根据以上的最终参数, 按齿根弯曲强度进行校核, 校核公式如下:

$$\sigma_F = \frac{1.53K_A T_2 Y_{Fa2}}{d_1 d_2 m \cos \lambda} \le [\sigma_F]$$

当量齿数: $Z_{Y2} = \frac{Z_2}{\cos^3 \lambda} = \frac{38}{\cos^3 11.31^\circ} = 40.303 \approx 41$ 齿形系数: 根据 $Z_{Y2} = 41$, 从图 11-9 中可以查得齿形系数 $Y_{Fa} = 2.45$ 螺旋角系数: $Y_{\beta} = 1 - \frac{\sigma}{140^\circ} = 1 - \frac{11.31^\circ}{140^\circ} = 0.9192$ 之前查表得: 许用弯曲用力 $\sigma_F = 30 Mpa$ 蜗轮齿根弯曲应

力:

$$\sigma_F = \frac{1.53 K_A T_2 Y_{Fa2}}{d_1 d_2 m \cos \lambda} = \frac{1.53 \times 1.2 \times 457983 \times 2.45}{63 \times 239.4 \times 6.3 \times \cos 11.31^{\circ}} = 22.11 \; Mpa < [\sigma_F] = 28 \; Mpa$$

满足弯曲强度. 对 Z_p 校核: $\frac{d_1}{a}=\frac{63}{160}=0.394$, 查表可得 $z_{p'}=2.75<2.9$, 故以上计算过程有效.

2.4.2 传动效率校核

蜗杆转速: $V_1 = \pi n \frac{D_1}{60\cdot 1000} = 3.12~m/s~$ 蜗轮转速: $V_2 = \frac{V_1}{\cos(\gamma)} = 3.23~m/s~$ 传动效率:

$$\eta = \frac{tan\lambda}{tan(\lambda + \rho')} = \frac{tan11.31^{\circ}}{tan(11.31^{\circ} + 1.37^{\circ})} = 0.88 > 0.84$$

效率大于之前的估计值, 可以使用.

2.4.3 热平衡计算

- 1. 估算散热面积 $A = 0.33 \cdot \left(\frac{160}{100}\right)^{1.75} = 0.75 \ m^2$
- **2. 验算油的工作温度** ti 室温下 $t_0 = 20$ °, 散热系数: $\alpha_t = 13 \ W/(m^2 \cdot {}^{\circ}C)$ 可以计算 Δt :

$$\Delta t = \frac{1000(1-\eta)P_1}{\alpha_1 A} = \frac{1000(1-0.84) \cdot 2.87}{\alpha_1 A} = 47.1 < 60 \, ^{\circ}C$$

所以 $t_{max} = 20 + 47.1 = 67.1 < 90$, 没有超过温度允许值, 故不需要采取冷却措施.

第三章 主要零部件设计

3.1 轴的设计

3.1.1 蜗杆的结构设计

- **1. 方案确定** 一级蜗轮蜗杆减速器可以将蜗杆安排在箱体中间,两侧滚动轴承成对分布,轴承用轴肩定位,一段固定,一端游离,联轴器用平键连接定位. 蜗杆上的参数:功率 $P_1 = 2.96 \ kW$,转速 $N_1 = 960 \ r/min$,转矩 $T_1 = 28.54 \ N \cdot m$
- **2. 按纯扭转初步估算最小轴径** 由于轴选择的是 45 号钢, 查表 14-2 得 $[t] = 30 \sim 40$, $C = 117 \sim 107$, 这里选取 C = 110, 对于只受转矩的轴而言, 其设计公式为:

$$d \ge C\sqrt[3]{\frac{P}{n}} = 110 \cdot \sqrt[3]{\frac{3.181}{960}} = 15.85 \ mm$$

由于轴上含有键槽, 故增大 3% 的直径: $d=15.85\cdot 103\%=16.32\ mm\Longrightarrow d=20.00\ mm$

3. 轴上各段参数的确定

(1) I 端 (联轴器端) 联轴器的选取: 根据所受转矩 $T_1 = 28.54~N \cdot m$, 则联轴器所受转矩为: $T_{ca} = K_A T_1 = 1.3 \times 28.54 = 37.11~N \cdot m$, 根据电动机输入轴参数,与公称直径的要求,查表 6-96(P_{146}) 选取弹性套柱销联轴器 LT5 $\frac{ZC44 \times 28}{32 \times 82}$ GB/T 4323-2017, 考虑到联轴器的安装尺寸, 所以这里取 $d_1 = 32~mm$, $L_1 = 82 + 6 = 88~mm$

键的选择: 根据轴的公称直径, 查表 $6-54(P_{111})$, 选取 A 型平键, 剖面尺寸为: 10×8 , 键长 l 取 88-8=80 mm, 即 GB/T 1096 10×8

- (2) II 端 (左侧轴承端盖端) 因为定位键高度 h=10~mm 查表得嵌入到轴的深度为 5, 则伸出的高度为:5 $mm,d_2=d_1+2h=42~mm$, 选取凸缘式轴承盖, $L_2=50~mm$, 取轴承端盖外端面与联轴器内端面距离为 L=30~mm, 所以 $L_2=30+20=50~mm$
- (3) III 端 (轴承端) 根据此轴的受力与轴的公称直径, 查表 6-64P₁₂₆, 暂选圆

 $|d_3 = 45|$ $|L_3 = 22|$ $|L_{3'} = 25|$

锥滚子轴承, 根据要求选取 30208 GB/T 297-2015, 其参数为: $d \times D \times B = 45 \times 85 \times 20.75$ 长度取 $L_3 = 16 + 6 = 22$ mm. 进而可以确定, 其用于定位的套筒直径为 50(<53), 轴肩的直径为 53(>52),

- (4) IV 端 (轴肩端) 起定位作用的轴肩, 高度 $d = d + (3 \sim 4)C = 45 + 2 * 4 = \frac{|d_4 = 53|}{|d_4 = 10|}$
- (5) V 端 (蜗杆端) |d = 63 由之前的设计选取知道蜗杆的分度圆直径 d = 63 mm,齿顶圆直径 $d_{a1} = |d_{a1}| = 75.6$ mm,蜗杆的喉圆直径 $d_{a2} = 252$ mm. 所以,蜗杆轴的长度 $b_1 = (11 + 0.06Z_2)m = (11 + 0.06 \times 38) \cdot 6.3 = 83.664$ mm,圆整到 85 mm.
- (6) VI 端 (蜗杆旁置端) 为保证蜗杆与箱体之间有一定间隙, 两侧各取 $L_6=25$ mm, 直径取 $d_6=d_3+5=48$ mm $|L_6=25$

3.1.2 蜗杆轴的校核

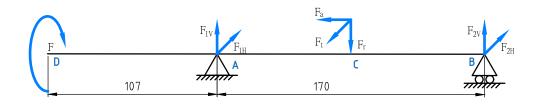


图 3.1: 蜗杆轴受力图

1. 受力分析 已知蜗杆的分度圆直径为 $d_1 = 63 \ mm.L_1 = 170 \ mm, K_1 = 107$ 经 受力分析可得

由于切向力力 F_t 只产生弯矩, 在铅垂平面上, 力 F_{a1} 产生弯矩 $M_{a1}=F_{a1}\times\frac{d_1}{2}=103.51~N\cdot m$, 分析受力, 分别对 A、B 点取矩, 可得:

$$\begin{cases} F_{1V} = \frac{F_{r1} \cdot \frac{L_1}{2} + M_{a1}}{L_1} = 1305.18 \ N \\ F_{2V} = \frac{F_{r1} \cdot \frac{L_1}{2} - M_{a1}}{L_1} = 87.40 \ N \end{cases}$$

所以铅垂面上最大扭矩为: $M_{Vmax} = F_{1V} \cdot \frac{L_1}{2} = 110.94 \ N \cdot m$

在水平面上,由平面力系平衡方程可得水平面的支撑反力:

$$\begin{cases} F_{1H} = \frac{F_{t1} \cdot \frac{L_1}{2}}{L_1} = 453.08 \ N \\ F_{1H} = \frac{F_{t1} \cdot \frac{L_1}{2}}{L_1} = 453.08 \ N \end{cases}$$

所以水平面上最大扭矩为: $M_{Hmax} = F_{1H} \times \frac{L_1}{2} = 38.51 \ N \cdot m$

左侧的转矩为: $M_1=28.54$, 所以危险截面 C 的扭矩为: $M_{max}=M_{Hmax}+M_{Vmax}+M_1=177.99\ N\cdot m$

2. 扭矩图 经过以上计算可以画出蜗杆轴的扭矩图如下:

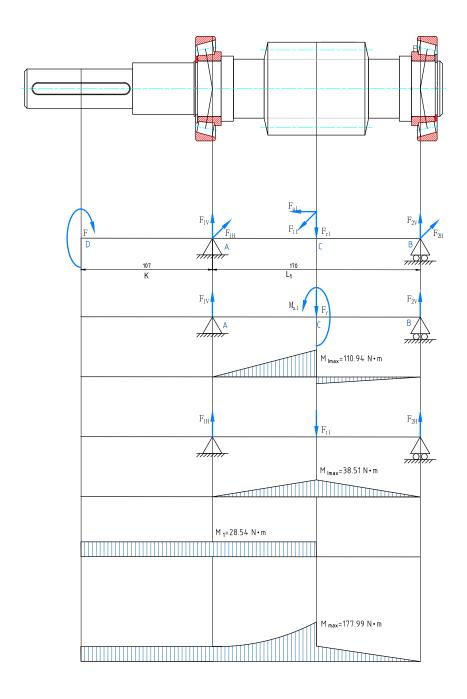


图 3.2: 蜗杆轴扭矩图

- 3. 危险截面强度校核 C 截面的应力 $\sigma_C = \frac{M_{max}}{0.1 \cdot d_1^3} = 7.11 < [\sigma_F] = 28 Mpa$
- 4. 联轴器强度校核 此联轴器参数为:LT5 $\frac{ZC44 \times 28}{32 \times 82}$ GB/T 4323-2017, 其**公称转矩** 为: $T_n = 224 \ N \cdot m \geq T_{ca} = K_A T_1 = 1.3 \times 28.54 = 37.11 \ N \cdot m$, 满足要求。
- 5. 轴上零件的定位与连接方式

- (1) 联轴器与轴采用 A 型平键定位连接连接,参数为:GB/T 1096 键 20×70, 采用完全对称偏差配合.
- (2) 轴承端盖通过轴承套筒定位, 不与轴连接.
- (3) 套筒通过凸台, 轴肩定位, 与轴采用间隙配合 45
- (4) 滚动轴承用轴肩定位,采用过盈配合 276,
- **6. 蜗杆轴 (高速轴) 键的校核** 设载荷为均匀分布,可以计算得到该平键的挤压强度条件:

$$\sigma_p = \frac{4T}{dhl} = \frac{4 \cdot 28.54 \cdot 10^2}{20 \cdot 12 \cdot 70} = 6.80 \le [\sigma_p] = 60 \ MPa$$

选取 45 钢作为轮毂的材料,由以上计算可知,键的选取满足要求。

7. 轴承的校核 轴承选取 30208 GB/T 297-2015, 其参数为: $d \times D \times B = 45 \times 85 \times 20.75$ 长度为 $L_3 = 16 + 6 = 22$ mm, 其额定动载荷为 $C_r = 63000$ N 极限转速为 5000,寿命取 10000h 由受力分析易得左端为压紧端,查表可得 f_t (温度系数) = $1, f_p$ (载荷系数) = $1.2, \epsilon = \frac{3}{10}$ 由公式

$$C_r = \frac{f_p P}{f_t} \left(\frac{60n}{10^6} L_h\right)^{\frac{1}{\epsilon}}$$

$$63000 = \frac{1.2 \times P}{1} \left(\frac{60 \times 960}{10^6} \times 10^4\right)^{\frac{3}{10}}$$

$$P = F_r = \frac{52500}{576^{0.3}} = 7798 > 1392.58 \ N$$

所以轴承满足要求。

3.1.3 蜗轮轴的结构设计

1. 方案确定 一级蜗轮蜗杆减速器可以将蜗轮安排在箱体中间,两侧滚动轴承成对分布,轴承用轴肩定位,一段固定,一端游离,分别从左右两侧装入蜗轮左面用轴肩定位,右面用轴端盖定位,轴向采用键和过渡配合,联轴器用平键连接定位.

蜗轮轴的参数:功率 $P_2 = 2.41 \ kW$, 转速 $N_2 = 50.26 \ r/min$, 转矩 $T_2 = 457.98 \ N \cdot m$

2. 按纯扭转初步估算轴径 计算轴上受力: (1) 蜗轮轴向力 $F_{a2} = F_{t1} = 906.16 \ N$ (2) 蜗轮周向力 $F_{t2} = F_{a1} = 3826.09 \ N$ (3) 蜗轮径向力 $F_{r2} = F_{r1} = 1392.58 \ N$ 由于轴选择的是 45 号钢,查表 14-2 得 $[t] = 30 \sim 40$, $C = 117 \sim 107$,这里选取 C = 110,对于只受转矩的轴而言,其设计公式为:

$$d \ge C \sqrt[3]{\frac{P_2}{n_2}} = 110 \cdot \sqrt[3]{\frac{2.41}{50.26}} = 39.96 \ mm$$

由于轴上含有键槽, 故增大 3% 的直径: $d = 39.96 \cdot 103\% = 41.16 \ mm \implies d =$ $46 \ mm$

3. 轴上各段参数的确定

(1) I 端 (联轴器端) 联轴器的选取: 根据所受转矩 $T_2 = 457.98 \ N \cdot m$, 则联轴 器所受转矩为: $T_{ca} = K_A T_1 = 1.3 \times 457.98 = 595.37 \ N \cdot m$, 根据公称直径 的要求, 查表选取弹性套柱销联轴器 LT8 $\frac{50\times84}{60\times142}$ GB/T 4323-2017(蜗轮轴为 主动端,), 轴上键槽取 $18 \times 10, L = 70 \text{ mm}$.

 $|d_1 = 50|$ $|L_1 = 84|$ |L = 70|

(2) II 端 (左侧轴承端盖端) 取定位销键高度 h=10~mm, 轴肩高度 $d_2=$ $|d_2 = 62|$ $d_1 + 2 \times 6 = 62 \ mm$ 轴承端盖总长为 20 mm, 取轴承端盖外端面与联轴器 内端面距离为 $L=20 \ mm$, 所以 $L_2=35+20=55 \ mm$

 $|L_2 = 55|$

(3) III 端 (轴承端) 根据此轴的受力情况, 暂选圆锥滚子轴承, 根据要求选取 30214 GB/T 297-2015,其参数为: $d \times D \times B = 70 \times 125 \times 22$ 考虑到角接触球 轴承右端用套筒来向轴肩定位, 轴承右端面距齿轮中心距离为 63 mm, 轴 承宽度 $B = 22 \, mm$, 左端伸出 $2 \, mm$, 所以 $d_{z1} = 24 - 2 = 20 \, mm$, 凸台宽度 $50 \ mm$

 $|d_3 = 70|$ $|L_3 = 50|$

(4) V 端 (蜗轮端) 为了安装蜗轮, 选取 $d_4 = 66 \, mm$, 蜗轮齿宽 L = 0.75. $75.6 = 56.7 \, mm$, 为了能压紧蜗轮, 取 $L_4 = 66 \, mm$

 $|d_4 = 66|$

 $|L_4 = 66|$

(5) V 轴肩端为了轴环的轴向定位, 取 $d_5 = 90 \ mm, L_5 = 10 \ mm$

 $|d_5 = 90|$ $|L_5| = 10$

(6) 端盖端根据端盖的要求, 选取 $d_6 = 70 \ mm$ 让两侧中心距一致, 取凸台宽度 13, 轴承宽度 20, 端盖上 $e = 12, m = 18, m - e1 = 5, e_1 = 13(-e)$, 所以 $L_6 = 5 + 20 + 13 = 38 \ mm$

 $|d_6 = 70|$ $|L_6| = 38$

3.1.4 蜗轮轴的校核

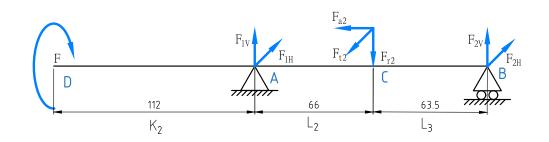


图 3.3: 蜗轮轴受力图

1. 受力分析 已知蜗轮的分度圆直径为 $d_2 = 239.4 \ mm.L_1 = 170 \ mm, K_1 = 107$ 经受力分析可得

$$\begin{cases}
 切向力: F_{a2} = F_{t1} = 906.16 \ N \\
 径向力: F_{r2} = F_{r1} = 1392.58 \ N \\
 轴向力: F_{t2} = F_{a1} = 3826.09 \ N
\end{cases}$$

由于切向力力 F_t 只产生弯矩, 在铅垂平面上, 力 F_{a2} 产生弯矩 $M_{a2}=F_{a2}\times\frac{d_2}{2}=108.47~N\cdot m$, 分析受力, 分别对 A、B 点取矩, 可得:

$$\begin{cases} F_{1V} = \frac{F_{r2} \cdot L_3 + M_{a2}}{L_2 + L_3} = -154.76 \ N \\ F_{2V} = \frac{F_{r2} \cdot L_2 - M_{a2}}{L_2 + L_3} = 1547.34 \ N \end{cases}$$

所以铅垂面上最大扭矩为: $M_{Vmax} = F_{1V} \cdot L_2 = -10.21 \ N \cdot m$ 在水平面上, 由平面力系平衡方程可得水平面的支撑反力:

$$\begin{cases} F_{1H} = \frac{F_{t2} \cdot L_3}{L_2 + L_3} = 1876.12 \ N \\ F_{2H} = \frac{F_{t2} \cdot L_2}{L_2 + L_3} = 1949.98 \ N \end{cases}$$

所以水平面上最大扭矩为: $M_{Hmax}=F_{1H}\times L_2=123.82\ N\cdot m$ 左侧的转矩为: $M_1=457.98$,所以危险截面 C 的扭矩为: $M_{max}=M_{Hmax}+M_{Vmax}+M_2=571.59\ N\cdot m$

- 2. 扭矩图 经过以上计算可以画出蜗轮轴的扭矩图如图 3.4 所示:
- 3. 危险截面强度校核 C 截面的应力 $\sigma_C = \frac{M_{max}}{0.1 \cdot d_o^3} = 7.11 < [\sigma_F] = 28 \; Mpa$
- 4. 联轴器校核 此联轴器参数为:LT8 $\frac{50\times84}{60\times142}$ GB/T 4323-2017,其**公称转矩为**: $T_n=1120\ N\cdot m\geq T_{ca}=K_AT_1=1.3\times457.98=595.37\ N\cdot m,$ 满足要求。

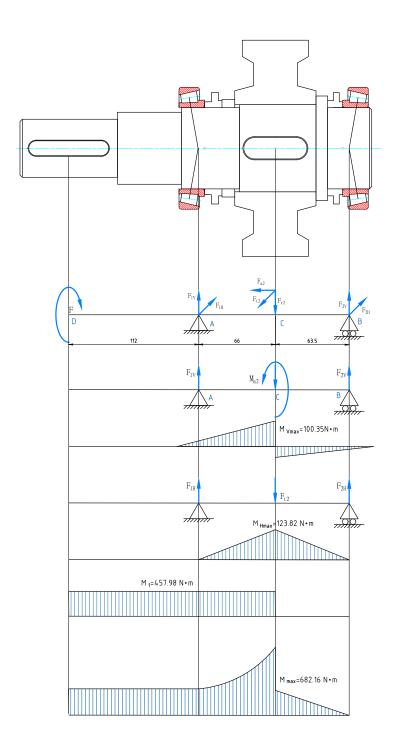


图 3.4: 蜗轮轴扭矩图

5. 轴上零件的定位与连接方式

- (1) 联轴器与轴的定位采用 A 型平键连接,参数为:GB/T 1096 键 18×70, 也 采用完全对称偏差配合.
- (2) 轴承端盖通过轴承套筒定位, 不与轴连接.
- (3) 套筒通过凸台, 轴肩定位, 与轴采用间隙配合 $\frac{H7}{h6}$

- (4) 滚动轴承用轴肩定位,采用过盈配合 276,
- (5) 出轮轮毂与轴采用过盈配合 $\frac{H7}{r6}$
- **6. 蜗轮轴 (低速轴) 键的校核** 设载荷为均匀分布,可以计算得到该平键的挤压强度条件:

$$\sigma_p = \frac{4T}{dhl} = \frac{4 \cdot 457.98 \cdot 10^2}{18 \cdot 10 \cdot 70} = 14.54 \le [\sigma_p] = 60 \ MPa$$

选取钢作为轮毂的材料,由以上计算可知,键的选取满足要求。

7. **轴承的校核** 根据所选参数可知, 蜗轮轴上的滚动轴承参数为: 轴承选取 $30214~{\rm GB/T}~297\text{-}2015$, 其参数为: $d\times D\times B=70\times 125\times 22~{\rm Kg}$ 为 $L_3=15+11+24=50~mm$,其额定动载荷为 $C_r=132000~N~{\rm KR}$ 极限转速为 3000,寿命取 $10000h~{\rm He}$ 进分析易得右端为压紧端,查表可得 $f_t(温度系数)=1, f_p(载荷系数)=1, \epsilon=\frac{3}{10}~{\rm He}$

$$C_r = \frac{f_p P}{f_t} \left(\frac{60n}{10^6} L_h\right)^{\frac{1}{\epsilon}}$$

$$132000 = \frac{1 \times P}{1} \left(\frac{60 \times 50}{10^6} \times 10^4\right)^{\frac{3}{10}}$$

$$P = F_r = \frac{132000}{30^{0.3}} = 4785 > 3826.09 \ N$$

所以轴承满足要求。

第四章 减速器箱体及附件的设计

根据计算的数据与经验, 求得箱体的推荐尺寸如下:

箱座壁厚	$\delta = 9.4 \ mm$	$0.04a + 3 \ge 8 \ mm$
箱盖壁厚	$\delta_1 = 9.4 \ mm$	$\approx \delta$
箱座凸缘厚度	$b = 14.1 \ mm$	1.5δ
箱盖凸缘厚度	$b_1 = 14.1 \ mm$	$1.5\delta_1$
箱座底凸缘厚度	$b_2 = 23.5 \ mm$	2.5δ
地脚螺栓直径	$d_f = 17.76 \ mm$	0.036a + 12
地脚螺栓数目	$n=4 \ mm$	4
轴承旁联接螺栓直径	$d_1 = 13.32 \ mm$	$0.75d_f$
箱盖与箱座联接螺栓直径	$d_2 = 8.88 \sim 10.66$	$(0.5 \sim 0.6d_f$
联接螺栓 d_2 的间距	$l = 175 \ mm$	$150 \sim 200$
轴承端盖螺钉直径	$d_3 = 7.10 \sim 8.88$	$(0.4 \sim 0.5)d_f$
窥视孔盖螺钉直径	$d_4 = 5.32 \sim 7.10$	$(0.3 \sim 0.4)d_f$
定位销直径	d	$(0.7 \sim 0.8)d_2$
轴承旁凸台半径	R_1	c_2
凸台高度	h	d_1
外箱壁到轴承座端面距离	l_1	$c_1 + c_2(5 \sim 8)$
蜗杆外圆与内壁距离	$\Delta_1 > 11.28$	$> 1.2\delta$
蜗轮轮毂端面与内壁距离	$\Delta_2 > 9.40$	$>\delta$
箱盖肋厚、拉拉	$m_1 = 7.99 \ mm$	$m_1 \sim 0.85\delta_1$
箱座肋厚	$m_2 = 7.99 \ mm$	$m_2 \sim 0.85\delta$
轴承端盖外径	D_2	$4D + (5 \sim 5.5)d_3$
轴承端盖凸缘厚度	t	$(1 \sim 1.2d_3)$
轴承旁联接螺栓距离	S	$S \sim D_2$

表 4.1: 箱体经验尺寸

4.1 检查孔和视孔盖

检查孔用于检查传动件的啮合情况、润滑状态、接触斑点及齿侧间隙,还可用来注入润滑油,故检查孔应开在便于观察传动件啮合区的位置,其尺寸大小应便于检查操作。

视孔盖可用铸铁、钢板制成,它和箱体之间应加密封垫,还可在孔口处加过 滤装置,以过滤注入油中的杂质。参照表

4.2 放油螺塞

放油孔应设在箱座底面最低处或设在箱底。箱外应有足够的空间,以便于放容器,油孔下也可制出唇边,以利于引油流到容器内。放油螺塞常为六角头细牙螺纹,在六角头与放油孔的接触面处,应加封油圈密封。放油螺塞及对应油封圈尺寸如下图所示:

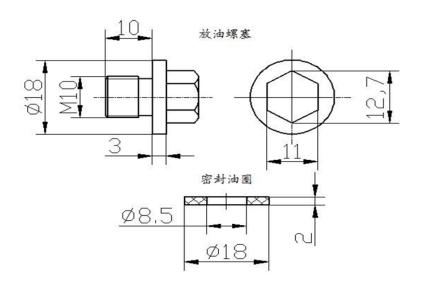


图 4.1: 放油螺塞

4.3 油标

油标用来指示油面高度,应设置在便于检查及油面较稳定之处。本设计采用杆式油标,杆式油标结构简单,其上有刻线表示最高及最低油面。油标安置的位置不能太低,以防油溢出。其倾斜角度应便于油标座孔的加工及油标的装拆。查辅导书手册,具体结构和尺寸如下:

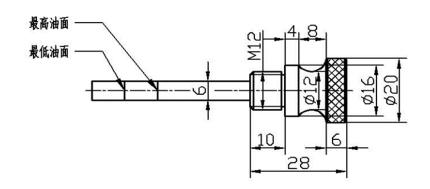


图 4.2: 油标

4.4 通气器

通气器用于通气,使箱体内外气压一致,以避免由于运转时箱体内温度升高,内压增大,而引起减速器润滑油的渗漏。简易的通气器钻有丁字形孔,常设置在箱顶或检查孔盖上,用于较清洁的环境。较完善的通气器具有过滤网及通气曲路,可减少灰尘进入。查辅导书手册,本设计采用通气器型号及尺寸如下:

4.5 起吊装置

起吊装置用于拆卸及搬运减速器。它常由箱盖上的吊孔和箱座凸缘下面的 吊耳构成。也可采用吊环螺钉拧入箱盖以吊小型减速器或吊起箱盖。本设计中 所采用吊孔(或吊环)和吊耳的示例和尺寸如下图所示:

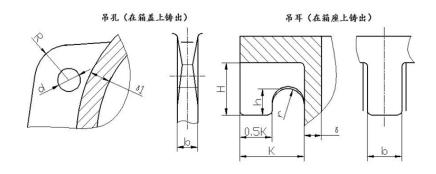


图 4.3: 吊耳

4.6 起盖螺钉

为便于起箱盖,可在箱盖凸缘上装设 2 个起盖螺钉。拆卸箱盖时,可先拧动此螺钉顶起箱盖。起盖螺钉钉头部位应为圆柱形,以免损坏螺纹。本设计起盖螺钉尺寸如下:

4.7 定位销

保证箱体轴承孔的加工精度与装配精度,应在箱体连接凸缘上相距较远处 安置两个圆锥销,并尽量放在不对称位置,以使箱座与箱盖能正确定位。为便于 装拆,定位销长度应大于连接凸缘总厚度。本设计定位销尺寸如下:

设计小结

这次关于蜗轮蜗杆减速器(闭式齿轮传动)的课程设计是我们真正理论联系实际、深入了解设计概念和设计过程的实践考验,对于提高我们机械设计的综合素质大有用处。通过两个星期的设计实践,使我对机械设计有了更多的了解和认识,为我们以后的工作打下了坚实的基础.

- 1. 机械设计是机械工业的基础,是一门综合性相当强的技术课程,它融《机械原理》、《机械设计》、《理论力学》、《材料力学》、《公差与配合》、《CAD实用软件》、《机械工程材料》、《机械设计手册》等于一体。
- 2. 这次的课程设计,对于培养我们理论联系实际的设计思想;训练综合运用机械设计和有关先修课程的理论,结合生产实际关系和解决工程实际问题的能力;巩固、加深和扩展有关机械设计方面的知识等方面有重要的作用。
- 3. 在这次的课程设计过程中,综合运用先修课程中所学的有关知识与技能,结合各个教学实线环节进行机械课程的设计,一方面,逐步提高了我们的理论水平、构思能力、工程洞察力和判断力,特别是提高了分析问题和解决问题的能力,为我们以后对专业产品和设备的设计打下了宽广而坚实的基础
- 4. 设计中还存在不少错误和缺点,需要继续努力学习和掌握有关机械设计的 知识,继续培养设计习惯和思维从而提高设计实践操作能力
- 5. 本次设计得到了指导老师的细心帮助和支持。衷心的感谢老师的指导和帮助.

参考文献

- [1] 《GB/T 28575-2012 YE3 系列 (IP55) 超高效率三相异步电动机技术条件》
- [2] 濮良贵、陈国定、吴立言.《机械设计第9版》.北京,高等教育出版社,
- [3] 龚桂义. 机械设计课程设计图册
- [4] 王之栎, 王大康. 机械设计综合课程设计 [M]. 机械工业出版社, 2009.
- [5] 陈云飞卢玉明. 机械设计基础 (第7版)[M]. 高等教育出版社, 2008.
- [6] 同济大学、上海交通大学等院校《机械制图》编写组. 机械制图. 第 6 版 [M]. 高等教育出版社, 2010.