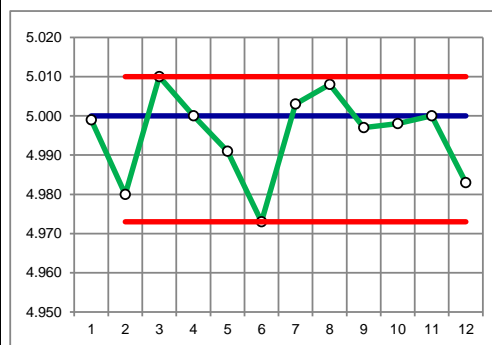




Numero de equipo:	IM-170 (C37417241)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	G01/G20/G42 CTR OP.10	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	00.5 Bar	Alcance:	10.0 Bar
		Temperatura:	21.0 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		5.00
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	4.999	-0.0010
2	4.980	-0.0200
3	5.010	0.0100
4	5.000	0.0000
5	4.991	-0.0090
6	4.973	-0.0270
7	5.003	0.0030
8	5.008	0.0080
9	4.997	-0.0030
10	4.998	-0.0020
11	5.000	0.0000
12	4.983	-0.0170
PROMEDIO	4.995	-0.0048



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	4.995	0.0113	0.0033

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0033	11	2.201	-0.0048

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0120 <= 0 >= 0.0023

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.