METROLOGICAL COM IN TEC SERVICES. S.C.

MCI18082264A

5823 4763 / 5369 4971 / 1742 2418 / 5347 4503 / 70457362 / Zacamixtle 108, Col. Petrolera, Del. Azcapotzalco, C.P. 02480, México, CDMX.



Certificado de calibración número: COM-23-IC-12286 ORO

Number of calibration report

Hoja 1 de 4 **COM-FT-CI** Versión 2.7

Certificado de calibración

ISO/IEC 17025:2017 Accreditation No: 71793 PJLA Calibration Light Meter

Datos del cliente

Customer data

Cliente: Grammer Automotive Puebla, S.A. de C.V.

Customer

Dirección: Av. de la Luz, no. 24, Int. 3 y 4, Acceso III, Parque Industrial Benito Juárez, 76120,

Address Querétaro, Qro., México.

Datos del instrumento

Instrument data

Instrumento: Cabina de iluminación

Instrument

Marca: GTI

Manufacturer

Número de serie: 6911

Serial number

Modelo: CMB-3052

Model

Número de identificación: EM-034

User id

Ubicación: Laboratorio

Location

Contacto: Ing. Mireya Hernández

Correo electrónico: mireya.hernandez@grammer.com

E-mail

Teléfono: 442 238 4400

Phone

Fecha Data

Fecha de calibración: 2023-07-12

2023-07-21

Calibration date

Fecha de emisión:

Date of issue

Fecha de recepción:

2023-07-12

Reception date

Calibró

Calibrated by

Autorizó

Authorized by

I.Q. Alma M. Silva Rodríguez Ing. Metrología

Q.I. Oscar Valencia Milian Ing. Metrología

Sin la aprobación de Metrological COM IN TEC Services, S. C., no se debe reproducir este certificado de calibración, excepto cuando se reproduce en su totalidad, esto proporciona la seguridad de que partes de este certificado no se sacan de contexto.



ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017 PERRY IOHNSON LABORATORY / CALIBRATION ACCREDITATION - 71793





METROLOGICAL COM IN TEC SERVICES. S.C.

MCI18082264A

5823 4763 / 5369 4971 / 1742 2418 / 5347 4503 / 70457362 / Zacamixtle 108, Col. Petrolera, Del. Azcapotzalco, C.P. 02480, México, CDMX.



Hoja 2 de 4 Certificado de calibración número: COM-23-IC-12286 ORO **COM-FT-CI** Number of calibration report Versión 2.7

Condiciones ambientales de calibración

Enviromental conditions of calibration

Temperatura inicial: 23.0 °C **Temperatura final:** 23.1 °C

Initial temperature Final temperature

Humedad relativa inicial: Humedad relativa final: 42 % HR 43 % HR

Initial relative humidity Final relative humidity

Método utilizado: Comparación directa de acuerdo al Used procedure procedimento Cambración" COM-PT-CI

Lugar de calibración: Instalaciones de Grammer Automotive Puebla, S.A. de C.V.

Calibration place

Especificaciones del instrumento

Instrument's specification

Alcance máximo iluminancia:	1880	lx	
Alcance mínimo iluminancia:	810	lx	
Alcance máximo temperatura de color:	6500	K	
Alcance mínimo temperatura de color:	2856	K	
Descripción del IBC*:	Equipo en condiciones de calibración.		
	- -		

Patrón de referencia

Reference standards

Descripción: Material de referencia certificado, Medidor de cromaticidad.

Description

Número de identificación: COM-EP-038q

User id

Informe(s) de calibración no.: 001-00-042565 expedido por Konica Minolta Sensing Americas, Incorporated / CIO-LEC-

> Report no. ICE_070/2022 expedido por Centro delinvestigaciones enÓoptica, A. C. (CIO)

Trazabilidad: Estándares de coeficiente de luminancia y estándares de iluminancia con cuerpos de medición

de iluminancia, trazable al National Institute of Standards and Technology. **Trazability**

Incertidumbres: Temperatura de Color Correlacionada (TCC) 22K

Uncertainy Iluminancia IJ 1.9%

Sin la aprobación de Metrological COM IN TEC Services, S. C., no se debe reproducir este certificado de calibración, excepto cuando se reproduce en su totalidad, esto proporciona la seguridad de que partes de este certificado no se sacan de contexto.









MCI18082264A

5823 4763 / 5369 4971 / 1742 2418 / 5347 4503 / 70457362 / Zacamixtle 108, Col. Petrolera, Del. Azcapotzalco, C.P. 02480, México, CDMX.



Certificado de calibración número: COM-23-IC-12286 QRO

Number of calibration report

Hoja 3 de 4 COM-FT-CI Versión 2.7

Resultados de la calibración

Calibration results

Tabla 1. Resultados obtenidos de unformidad en las magnitudes de temperatura de color correlacionada e iluminancia.

% de Uniformidad lx	± 6.36
% de Uniformidad K	± 2.37

Nota: Evaluación realizada en iluminante luz de día durante la calibración del equipo.

Tabla 2. Resultados obtenidos de la prueba de **exactitud** en las magnitud de temperatura de color correlacionada.

Temperatura de color correlacionada (tcc) (valores nominales)		Temperatura de color correlacionada (tcc) (valor medido)	Error	Incertidumbre (k=2)
Luz de Día 65	6500 K	6230 K	-270	± 96K
Luz Fluorescente	4150 K	4070 K	-80	± 32K
Luz Incandescente A	2856 K	2704 K	-152	± 23K
Luz TL84	6500 K	6308 K	-192	± 46K

Método de Cálculo para la estimación y expresión de la incertidumbre expandida; Guía BIPM/ISO con un factor de cobertura K=2 para un intervalo de confianza de 95.45%

Tabla 3. Resultados obtenidos de la medición de Iluminancia (lx).

Iluminantes medic	los	Promedio de las mediciones	Incertidumbre (k=2)	Incertidumbre relativa (%)
Luz de Día 65	6500 K	886 lx	± 37 lx	4.2%
Luz Fluorescente	4150 K	1187 lx	± 30 lx	2.6%
Luz Incandescente A	2856 K	730 lx	± 11 lx	1.6%
Luz TL84	6500 K	948 lx	± 26 lx	2.8%

Sin la aprobación de Metrological COM IN TEC Services, S. C., no se debe reproducir este certificado de calibración, excepto cuando se reproduce en su totalidad, esto proporciona la seguridad de que partes de este certificado no se sacan de contexto.









METROLOGICAL COM IN TEC SERVICES, S.C.

MCI18082264A

5823 4763 / 5369 4971 / 1742 2418 / 5347 4503 / 70457362 / Zacamixtle 108, Col. Petrolera, Del. Azcapotzalco, C.P. 02480, México, CDMX.



Certificado de calibración número: COM-23-IC-12286 QRO

Number of calibration report

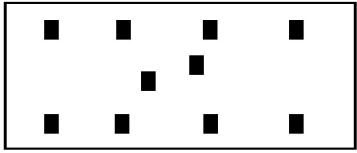
Hoja 4 de 4 COM-FT-CI Versión 2.7

Trazabilidad de la medición

Trazability of the measurement

"Los resultados de calibración emitidos son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través de una cadena ininterrumpida de calibraciones vinculadas a patrones primarios mantenidos por el National Institute of Standards and Technology (NIST)".

Algunas mediciones pueden ser trazables a constantes físicas fundamentadas o a patrones de medición por consenso. La documentación de soporte relativa a la trazabilidad de la medición está disponible para su revisión en nuestro Laboratorio a través de una cita previa."



Fig, 1. Esquema que muestra los puntos donde se realizó la medición para cada iluminante en las magnitudes de temperatura de color correlacionada e iluminancia.

Observaciones / Observations

- 1.- Los resultados de la "Tabla 2 y Tabla 3" son el resultado de un promedio de 10 mediciones durante la calibración, motivo por el cual podrían tener un mayor número de cifras significativas a la resolución del equipo.
- 2.- El error para cada punto de calibración es consistente con el valor de la incertidumbre.
- 3.- Es responsabilidad del usuario calibrar el ítem en periodos de tiempo apropiados, de acuerdo a su programa interno de calibración.
- 4.- Próxima calibración convenida con el cliente: 2024-07-12

Notas / Notes

Es responsabilidad del usuario revisar y verificar el certificado, si antes de 7 días no existen comentarios de su parte se entenderá que los datos son correctos.

El presente documento ampara únicamente las mediciones realizadas al momento bajo las condiciones mencionadas.

Referencia / Reference

ASTM D1729-2016; "Práctica estándar para la evaluación visual de colores y diferencias de color de materiales opacos con iluminación difusa".

Fin del documento

Sin la aprobación de Metrological COM IN TEC Services, S. C., no se debe reproducir este certificado de calibración, excepto cuando se reproduce en su totalidad, esto proporciona la seguridad de que partes de este certificado no se sacan de contexto.



ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017 PERRY JOHNSON LABORATORY / CALIBRATION ACCREDITATION - 71793



