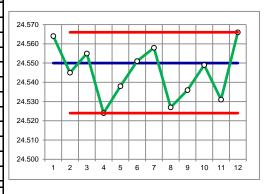


IM-169 (C21377964) Numero de equipo: Fecha estudio: Aug-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSPENSIONES Próximo estudio Aug-24 Resolución 01.000 Nm Alcance: 50.0 Nm Tolerancia Inf.: -05.000 Nm Tolerancia Sup. : 5.0 Nm Temperatura: 21.4 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de	
Referencia	

	24.550	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	24.564	0.014
2	24.545	-0.005
3	24.555	0.005
4	24.524	-0.026
5	24.538	-0.012
6	24.551	0.001
7	24.558	0.008
8	24.527	-0.023
9	24.536	-0.014
10	24.549	-0.001
11	24.531	-0.019
12	24.566	0.016
PROMEDIO	24.545	-0.0047



	n	Promedio	Desviación Estandar, ⊙ r	Error Estándar de Ia Media, o b
Valor Medido	12	24.545	0.0142	0.0041
				•
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	
0.0041	11	2.201	-0.0047	

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0137 <= 0 >= 0.0043

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ
	·	