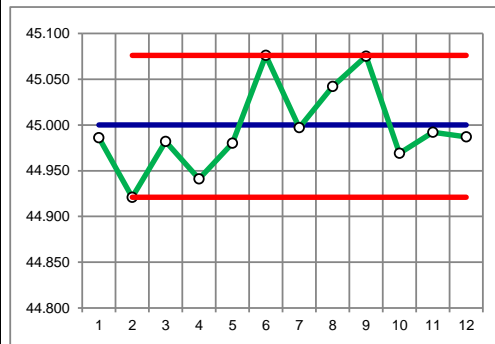




Numero de equipo:	IM-018 (C07417207)	Fecha estudio:	Feb-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB G05 FRONT OP.10	Próximo estudio:	Feb-25
Resolución:	05.0 Bar	Alcance:	150.0 Bar
		Temperatura:	20.7 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	45.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	44.986	-0.0140
2	44.921	-0.0790
3	44.982	-0.0180
4	44.941	-0.0590
5	44.980	-0.0200
6	45.076	0.0760
7	44.997	-0.0030
8	45.042	0.0420
9	45.075	0.0750
10	44.969	-0.0310
11	44.992	-0.0080
12	44.987	-0.0130
PROMEDIO	44.996	-0.0043



	n	Promedio	Desviación Estandar $\sigma_r$	Error Estándar de la Media $\sigma_b$
Valor Medido	12	44.996	0.0475	0.0137

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0137	11	2.201	-0.0043

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq cero \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

**-0.0345    <= 0 >=    0.0258**

**ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.