



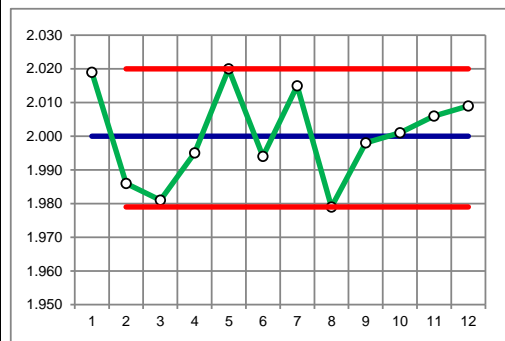
Numero de equipo: IM-144 (C21377944)
 Descripción equipo: ATORNILLADOR DE TORQUE
 Área de la empresa: SUSENSIONES
 Resolución: 01.000 Nm
 Tolerancia Inf.: -00.500 Nm

Fecha estudio: Jun-23
 Frecuencia: 12 MESES
 Próximo estudio: Jun-24
 Alcance: 15.0 Nm
 Tolerancia Sup.: 0.5 Nm
 Temperatura: 22.0 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS

METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
2.000		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	2.019	0.019
2	1.986	-0.014
3	1.981	-0.019
4	1.995	-0.005
5	2.020	0.02
6	1.994	-0.006
7	2.015	0.015
8	1.979	-0.021
9	1.998	-0.002
10	2.001	0.001
11	2.006	0.006
12	2.009	0.009
PROMEDIO		0.0003



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	2.000	0.0140	0.0041

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0041	11	2.201	0.0003

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0087 <= 0 >= 0.0092

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO.

Revisó: MIREYA HDEZ.