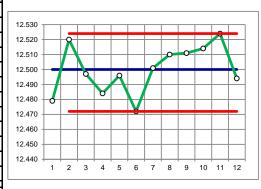


IM-075 (C21377927) Numero de equipo: Fecha estudio: Aug-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSPENSIONES Próximo estudio Aug-24 Resolución 01.000 Nm Alcance: 15.0 Nm 2.6 Nm Tolerancia Inf.: -02.640 Nm Tolerancia Sup. : Temperatura: 20.2 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de	
Referencia	

	12.50	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	12.479	-0.0210
2	12.520	0.0200
3	12.497	-0.0030
4	12.484	-0.0160
5	12.496	-0.0040
6	12.472	-0.0280
7	12.501	0.0010
8	12.510	0.0100
9	12.511	0.0110
10	12.514	0.0140
11	12.524	0.0240
12	12.494	-0.0060
PROMEDIO	12.500	0.0002



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de la Media, ರ ь
Valor Medido	12	12.500	0.0163	0.0047
Estadistico t	gl	Valor t significativo	Sesgo (bias) Promedio	

(2 colas)

0.0047 11 2.201 0.0002

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0102 <= 0 >= 0.0105

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.
	·	