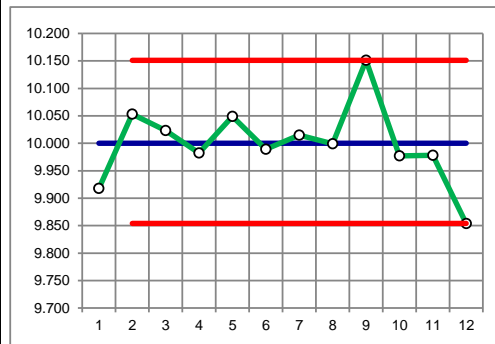




Numero de equipo:	IM-073 (C07417222)	Fecha estudio:	Jan-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENS. CAB. BMW G05 FRONT OP.10	Próximo estudio:	Jan-25
Resolución:	00.2 Bar	Alcance:	16.0 Bar
		Temperatura:	21.5 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
10.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	9.918	-0.0820
2	10.053	0.0530
3	10.023	0.0230
4	9.982	-0.0180
5	10.049	0.0490
6	9.989	-0.0110
7	10.015	0.0150
8	9.999	-0.0010
9	10.151	0.1510
10	9.977	-0.0230
11	9.978	-0.0220
12	9.854	-0.1460
PROMEDIO	9.999	-0.0010



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	9.999	0.0728	0.0210

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0210	11	2.201	-0.0010

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0472 <= 0 >= 0.0452

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.