

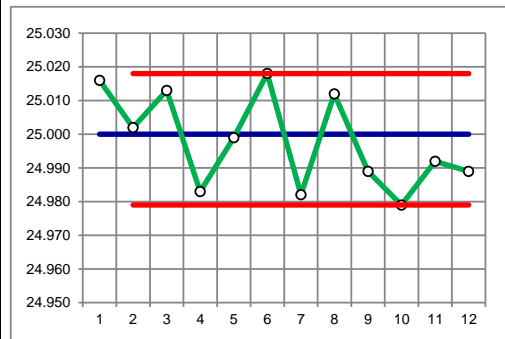


Numero de equipo: IM-250 (C21377998)  
 Descripción equipo: ATORNILLADOR DE TORQUE  
 Área de la empresa: SUSP. CONVENCIONAL  
 Resolución: 01.000 Nm  
 Tolerancia Inf.: -05.000 Nm

Fecha estudio: Sep-23  
 Frecuencia: 12 MESES  
 Próximo estudio: Sep-24  
 Nominal: 25.0 Nm  
 Tolerancia Sup.: 5.0 Nm  
 Temperatura: 21.0 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
25.000		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	25.016	0.016
2	25.002	0.002
3	25.013	0.013
4	24.983	-0.017
5	24.999	-0.001
6	25.018	0.018
7	24.982	-0.018
8	25.012	0.012
9	24.989	-0.011
10	24.979	-0.021
11	24.992	-0.008
12	24.989	-0.011
PROMEDIO		-0.0022



	n	Promedio	Desviación Estandar, $\sigma_r$	Error Estándar de la Media, $\sigma_b$
Valor Medido	12	24.998	0.0141	0.0041

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0041	11	2.201	-0.0022

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

**-0.0112 <= 0 >= 0.0068**

**ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR DE TORQUE

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO

Revisó: MIREYA HERNANDEZ