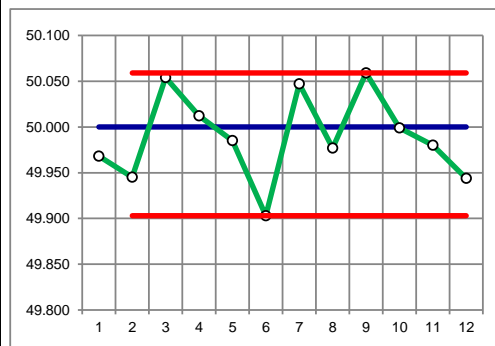




Numero de equipo:	IM-031 (C07417212)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE BMW G05 OTR OP.10	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	20.0 Bar	Alcance:	400.0 Bar
		Temperatura:	20.4 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
50.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	49.968	-0.0320
2	49.945	-0.0550
3	50.054	0.0540
4	50.012	0.0120
5	49.985	-0.0150
6	49.903	-0.0970
7	50.047	0.0470
8	49.977	-0.0230
9	50.059	0.0590
10	49.999	-0.0010
11	49.980	-0.0200
12	49.944	-0.0560
PROMEDIO	49.989	-0.0106



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	49.989	0.0478	0.0138

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0138	11	2.201	-0.0106

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0410 <= 0 >= 0.0198

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.