

Numero de equipo: Descripción equipo: Área de la empresa: Resolución

IM-184		
MANOMETRO	DE CARATULA	
ENSAMBLE G	01 BMW FLEX	
20.0 Bar		

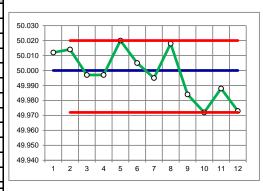
Fecha estu Frecuencia Próximo e Alcance: Temperatu

udio:	Oct-23
a:	12 MESES
studio	Oct-24
	400.0 Bar
ıra:	20.6 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de	
Referencia	3

	30.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	50.012	0.0120
2	50.014	0.0140
3	49.997	-0.0030
4	49.997	-0.0030
5	50.020	0.0200
6	50.005	0.0050
7	49.995	-0.0050
8	50.018	0.0180
9	49.984	-0.0160
10	49.972	-0.0280
11	49.988	-0.0120
12	49.973	-0.0270
PROMEDIO	49.998	-0.0021



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de Ia Media, O b
Valor Medido	12	49.998	0.0165	0.0048
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	
0.0048	11	2.201	-0.0021	

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0126 <= **0** >= 0.0084

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

0.0048

EM-008(01417101) MANOMETRO DIGITAL Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:		

Elaboro: ____ LEYDA TREJO MIREYA HDEZ. Revisó: