

Numero de equipo: Descripción equipo: Área de la empresa: Resolución Tolerancia Inf.:

IM-246 (C33377993)	
ATORNILLADOR DE TORQUE	
SUSP. CONVENCIONAL	
00 400 N	

00.100 Nm 04 Nm Fecha estudio: Feb-24
Frecuencia: 12 MESES
Próximo estudio Feb-25
Nominal: 5.0 Nm
Tolerancia Sup.: 6.0 Nm

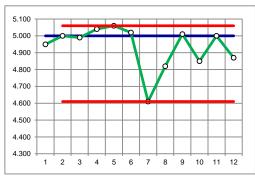
20.6 °C

Temperatura:

## ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de
Referencia

	3.000	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	4.950	-0.05
2	5.000	0
3	4.990	-0.01
4	5.040	0.04
5	5.060	0.06
6	5.020	0.02
7	4.610	-0.39
8	4.820	-0.18
9	5.010	0.01
10	4.850	-0.15
11	5.000	0
12	4.870	-0.13
PROMEDIO	4.935	-0.0650



	n	Promedio	Desviación Estandar, <b>σ</b> <sub>r</sub>	Error Estándar de Ia Media, <b>O</b> b
Valor Medido	12	4.935	0.1285	0.0371
				-
Estadistico	ql	Valor t significativo	Sesgo (bias)	

0.0371	11	(2 colas) 2.201	-0.0650
Estadistico	gl	Valor t	Sesgo (bias)
t		significativo	Promedio

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$ 

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1 - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1 - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.1466 <= 0 >= 0.0166

**ACEPTADO** 

PATRON UTILIZADO
TRANSDUCTOR DE TORQUE
(DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.