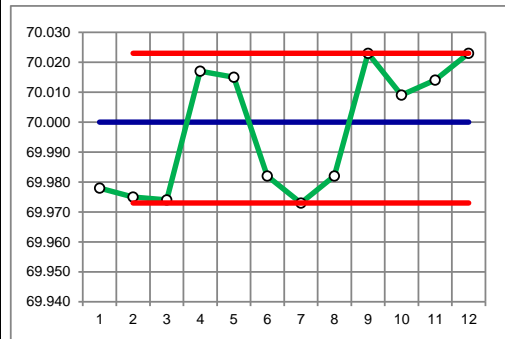




Numero de equipo:	IM-217	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G06/G07/G09	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	05.0 Psi	Alcance:	160.0 Psi
		Temperatura:	20.4 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		70.00
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	69.98	-0.022
2	69.98	-0.025
3	69.97	-0.026
4	70.02	0.017
5	70.02	0.015
6	69.98	-0.018
7	69.97	-0.027
8	69.98	-0.018
9	70.02	0.023
10	70.01	0.009
11	70.01	0.014
12	70.02	0.023
PROMEDIO		-0.0029



	n	Promedio	Desviación Estandar, $\sigma_r$	Error Estándar de la Media, $\sigma_b$
Valor Medido	12	69.997	0.0211	0.0061

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0061	11	2.201	-0.0029

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

**-0.0163    <= 0 >=    0.0105**

**ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO  
Revisó: MIREYA HDEZ.