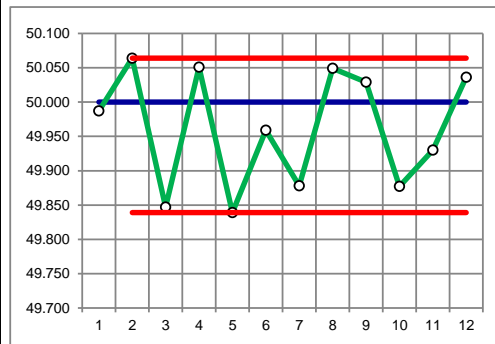




Numero de equipo:	IM-100 (C37417234)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB BMW G42CTR	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	05.0 Bar	Alcance:	160.0 Bar
		Temperatura:	20.6 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
50.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	49.987	-0.0130
2	50.064	0.0640
3	49.847	-0.1530
4	50.051	0.0510
5	49.839	-0.1610
6	49.959	-0.0410
7	49.878	-0.1220
8	50.049	0.0490
9	50.029	0.0290
10	49.877	-0.1230
11	49.930	-0.0700
12	50.036	0.0360
PROMEDIO	49.962	-0.0378



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	49.962	0.0854	0.0246

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0246	11	2.201	-0.0378

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0921 <= 0 >= 0.0164

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.