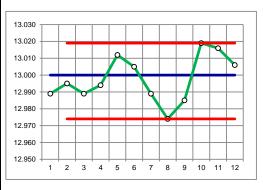


IM-190 (C21377970) Numero de equipo: Fecha estudio: Jan-24 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES SUSPENSIONES Área de la empresa: Próximo estudio Jan-25 Resolución 01.000 Nm Alcance: 15.0 Nm Tolerancia Inf.: -00.200 Nm Tolerancia Sup. : 0.2 Nm Temperatura: 21.2 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de
Referencia

	13.000	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	12.989	-0.011
2	12.995	-0.005
3	12.989	-0.011
4	12.994	-0.006
5	13.012	0.012
6	13.005	0.005
7	12.989	-0.011
8	12.974	-0.026
9	12.985	-0.015
10	13.019	0.019
11	13.016	0.016
12	13.006	0.006
PROMEDIO	12.998	-0.0022



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de Ia Media, o b
Valor Medido	12	12.995	0.0121	0.0035
				-
Estadistico	al	Valor t significativo	Sesgo (bias)	

t gl significativo (2 colas) Sesgo (bias) Promedio 0.0035 11 2.201 -0.0022

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0099 <= 0 >= 0.0054

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

DESUMEX TRANSDUCTOR

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

IANDEZ
EJO
į