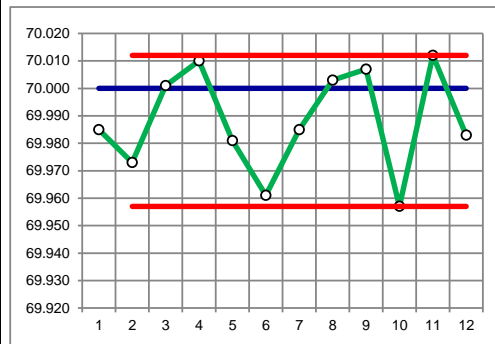




Numero de equipo:	IM-133 (C37417238)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB BMW G42CTR	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	5 PSI	Alcance:	160 PSI
		Temperatura:	20.8 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
70.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	69.985	-0.0150
2	69.973	-0.0270
3	70.001	0.0010
4	70.010	0.0100
5	69.981	-0.0190
6	69.961	-0.0390
7	69.985	-0.0150
8	70.003	0.0030
9	70.007	0.0070
10	69.957	-0.0430
11	70.012	0.0120
12	69.983	-0.0170
PROMEDIO	69.988	-0.0118



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	69.988	0.0186	0.0054

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0054	11	2.201	-0.0118

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0237 <= 0 >= 0.0000

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.