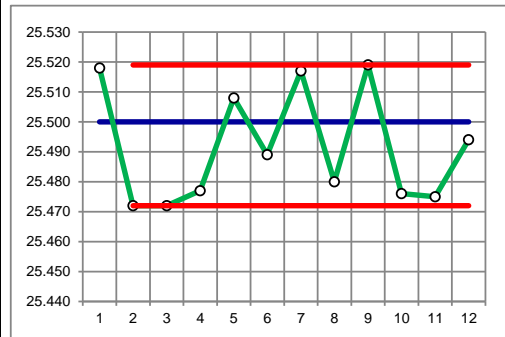




Numero de equipo:	IM-166 (C21377961)	Fecha estudio:	Aug-23
Descripción equipo:	ATORNILLADOR DE TORQUE	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	SUSPENSIONES	Próximo estudio:	Aug-24
Resolución:	00.010 Nm	Alcance:	50.0 Nm
Tolerancia Inf.:	-05.000 Nm	Tolerancia Sup.:	5.0 Nm
		Temperatura:	21.0 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	25.500	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	25.518	0.018
2	25.472	-0.028
3	25.472	-0.028
4	25.477	-0.023
5	25.508	0.008
6	25.489	-0.011
7	25.517	0.017
8	25.480	-0.02
9	25.519	0.019
10	25.476	-0.024
11	25.475	-0.025
12	25.494	-0.006
PROMEDIO	25.491	-0.0086



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	25.491	0.0191	0.0055

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0055	11	2.201	-0.0086

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0207 <= 0 >= 0.0035

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

DESUMEX TRANSDUCTOR DE TORQUE

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones: _____ Elaboro: MIREYA HERNANDEZ
 _____ Revisó: LEYDA TREJO
