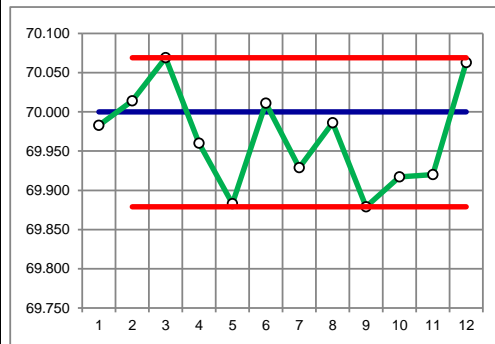




Numero de equipo:	IM-219 (C38417273)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	BMW HR G01,G20,G42 OTR	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	5 Psi	Alcance:	160 Psi
		Temperatura:	20.2 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	70.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	69.983	-0.0170
2	70.014	0.0140
3	70.069	0.0690
4	69.960	-0.0400
5	69.883	-0.1170
6	70.011	0.0110
7	69.929	-0.0710
8	69.986	-0.0140
9	69.879	-0.1210
10	69.917	-0.0830
11	69.920	-0.0800
12	70.063	0.0630
PROMEDIO	69.968	-0.0322



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	69.968	0.0642	0.0185

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0185	11	2.201	-0.0322

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0730 <= 0 >= 0.0086

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.