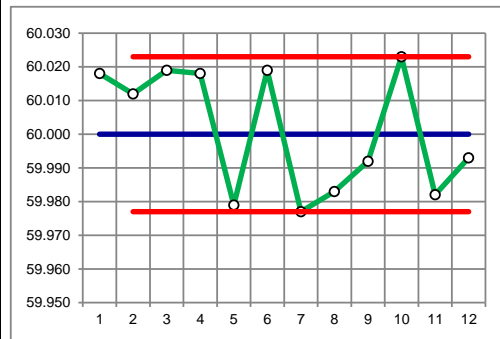




Numero de equipo:	IM-196	Fecha estudio:	Oct-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G01 BMW FLEX	Próximo estudio:	Oct-24
Resolución:	05.0 Psi	Alcance:	160.0 Psi
		Temperatura:	21.1 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		60.00
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	60.02	0.018
2	60.01	0.012
3	60.02	0.019
4	60.02	0.018
5	59.98	-0.021
6	60.02	0.019
7	59.98	-0.023
8	59.98	-0.017
9	59.99	-0.008
10	60.02	0.023
11	59.98	-0.018
12	59.99	-0.007
PROMEDIO		60.001
		0.0012



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	60.001	0.0184	0.0053

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0053	11	2.201	0.0012

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0104 <= 0 >= 0.0129

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO
Revisó: MIREYA HDEZ.