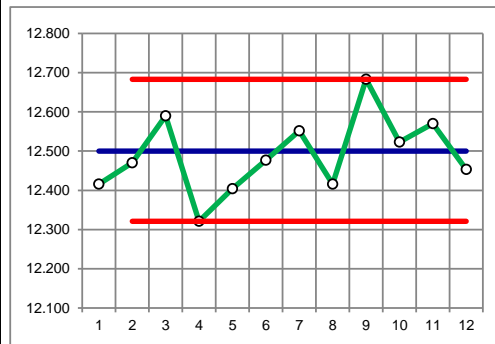




Numero de equipo:	IM-012 (C07417201)	Fecha estudio:	Jan-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	G05 FRONT OP.60	Próximo estudio:	Jan-25
Resolución:	5 Psi	Alcance:	160 Psi
		Temperatura:	21.6 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		12.50
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	12.416	-0.0840
2	12.470	-0.0300
3	12.590	0.0900
4	12.321	-0.1790
5	12.404	-0.0960
6	12.477	-0.0230
7	12.552	0.0520
8	12.416	-0.0840
9	12.683	0.1830
10	12.523	0.0230
11	12.570	0.0700
12	12.453	-0.0470
PROMEDIO	12.490	-0.0104



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	12.490	0.0988	0.0285

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0285	11	2.201	-0.0104

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0732 <= 0 >= 0.0524

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.