unidad de medida



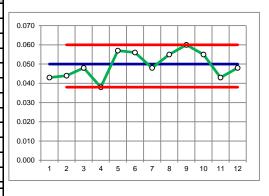
Numero de equipo:EM-145Fecha estudio:Aug-23Descripción equipo:EQUIPO DE PRUEBA DE FUGASFrecuencia:12 MESESÁrea de la empresa:SUSPENSIONESPróximo estudioAug-24Temperatura:22.1 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia	
0.050	

mbar I/s

	0.000	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	0.043	-0.007
2	0.044	-0.006
3	0.048	-0.002
4	0.038	-0.012
5	0.057	0.007
6	0.056	0.006
7	0.048	-0.002
8	0.055	0.005
9	0.060	0.01
10	0.055	0.005
11	0.043	-0.007
12	0.048	-0.002
PROMEDIO	0.050	-0.0004



n	Promedio	Desviación Estandar, σ r	Error Estándar de Ia Media, O b
12	0.050	0.0066	0.0019
gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	
	12	12 0.050 Valor t significativo	n Promedio Estandar, σ _r 12 0.050 0.0066 Valor t significativo Promedio

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0004

-0.0046 <= 0 >= 0.0038

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

0.0019

EM-107

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HERNANDEZ

2.201