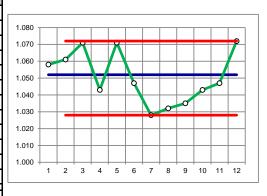


IM-059 (C21377920) Numero de equipo: Fecha estudio: Sep-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSPENSIONES Próximo estudio Sep-24 Resolución 01.000 Nm Alcance: 15.0 Nm 0.5 Nm Tolerancia Inf.: -00.500 Nm Tolerancia Sup. : Temperatura: 22.5 °C

## ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de	
Referencia	

	1.052	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	1.058	0.006
2	1.061	0.009
3	1.071	0.019
4	1.043	-0.009
5	1.071	0.019
6	1.047	-0.005
7	1.028	-0.024
8	1.032	-0.02
9	1.035	-0.017
10	1.043	-0.009
11	1.047	-0.005
12	1.072	0.02
PROMEDIO	1.051	-0.0013
I KONEDIO	1.001	0.0010



	n	Promedio	Desviación Estandar, <b>σ</b> <sub>r</sub>	Error Estándar de Ia Media, <b>ರ</b> ь
Valor Medido	12	1.051	0.0157	0.0045
Estadistico t	gl	Valor t significativo	Sesgo (bias) Promedio	

(2 colas)

## 0.0045 11 2.201 -0.0013

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$ 

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0113 <= 0 >= 0.0086

## **ACEPTADO**

**PATRON UTILIZADO** 

TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HERNANDEZ
	•	-