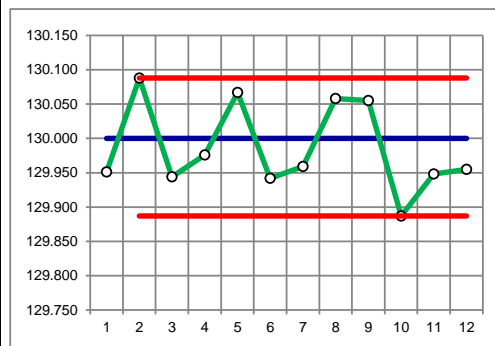




Numero de equipo:	IM-098 (C37417233)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB BMW G42CTR	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	05.0 Bar	Alcance:	160.0 Bar
		Temperatura:	20.5 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
130.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	129.95	-0.0180
2	130.09	0.0880
3	129.94	-0.0560
4	129.98	-0.0240
5	130.07	0.0670
6	129.94	-0.0580
7	129.96	-0.0410
8	130.06	0.0580
9	130.06	0.0550
10	129.89	-0.0330
11	129.95	-0.0520
12	129.96	-0.0450
PROMEDIO	129.986	-0.0049



	n	Promedio	Desviación Estandar $\sigma_r$	Error Estándar de la Media $\sigma_b$
Valor Medido	12	129.995	0.0550	0.0159

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0159	11	2.201	-0.0049

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

**-0.0398    <= 0 >=    0.0300**

**ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.