

GAGE REPEATABILITY AND REPRODUCIBILITY REPORT ATTRIBUTE RISK METHOD

Numero de equipo: GA-062 (C34327495)

Descripción equipo: GAGE POR ATRIBUTOS

Área de la empresa: ENSAMBLE CAB BMW

Pasa: 13.880000

Fecha estudio: May-23
Frecuencia: 12 MESES
Próximo estudio: May-24
No Pasa: 14.104

						DAT	A TAE	BLE				
											Reference	
PART	A-1	A-2	A-3	B-1	B-2	B-3	C-1	C-2	C-3	Reference	Value	Code
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.045	+
2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.037	+
3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.012	+
4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.061	+
5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.016	+
6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.036	+
7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.942	+
8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.085	+
9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.977	+
10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.172	-
11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.951	+
12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.932	+
13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.982	+
14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.976	+
15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.063	-
16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.059	+
17	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.112	-
18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.952	+
19	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.069	+
20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.057	+
21	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.049	+
22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.933	+
23	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.048	+
24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.099	+
25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.005	+
26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.998	+
27	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.018	+
28	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.028	+
29	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.066	+
30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.124	-
31	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.076	+
32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.998	+
33	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.039	+
34	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.084	+
35	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.050	+
36	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.054	+
37	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.992	+
38	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.008	+
39	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.022	+
40	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.992	+

											Reference	
PART	A-1	A-2	A-3	B-1	B-2	B-3	C-1	C-2	C-3	Reference	Value	Code
41	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.964	+
42	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.066	+
43	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.086	+
44	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.953	+
45	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.938	+
46	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.098	+
47	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13.987	+
48	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.069	+
49	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.023	+
50	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.011	+

Risk Analysis

A * B Crosstabulation

				Total	
			0	1	Total
	0	Count	12	0	12
۸		Expected Count	1.0	11.0	12.0
Α	1	Count	0	138	138
		Expected Count	11.0	127.0	138.0
To	otal	Count	12	138	150
10	ılaı	Expected Count	12.0	138.0	150.0

B * C Crosstabulation

				Total	
			0	1	Total
	0	Count	12	0	12
В		Expected Count	1.0	11.0	12.0
Ь	1	Count	0	137	137
		Expected Count	11.0	126.0	137.0
Т,	otal	Count	12	137	149
''	otai	Expected Count	12.0	137.0	149.0

A * C Crosstabulation

				Total	
			0	1	Total
	0	Count	12	0	12
		Expected Count	1.0	11.0	12.0
A	1	Count	0	138	138
		Expected Count	11.0	127.0	138.0
To	otal	Count	12	138	150
	ıaı	Expected Count	12.0	138.0	150.0

Карра	Α	В	С
Α	-	1.00	1.00
В	1.00	-	1.00
С	1.00	1.00	-

DETERMINATION						
AxB	Good Agreement					
AxC	Good Agreement					
ВхС	Good Agreement					

ACEPTADO	May-23
Approved for Use	Date



		REPO	ORTE	DIME	NSIONA	L DE L	A PARTE			ASEGU	URAMEINTO CALIDAD) DE
No. de	reporte:									Resultado:	ACEP	TADO
Cliente	e: ro de parte (Cliente:							Fecha de Emis	I sion: May	ı.22	
Nombi	re de la Part	e			Razon de la	a evaluacio	n:		Evaluado po			
1101112		POR ATRIBUTOS			X	Validacion /			_ Talada po	MIREYA	HDEZ.	
Numer	o de Parte					Parte Nueva			Fecha de Eva	luacion:		
	GA-062 (C34327495)				Cambio de I	ngenieria.			May	_/ -22		
Cantid	Cantidad de Piezas:			1		Herramenta	Nuevo.		Autorizado p			
	1			1		Herramenta				LEYDA	TREJO	
	no No.:		_			Piezas Proto			Maquina de e		0.40.50000	
	hado: mbio:		_	LIDIOAGION		Otros (Espe			Fecha de cal	EM-005 (C	01358302)	
Cal			-	UBICACION CARACTER		ENS CAB BIL	DIMENSIONA	ı	recha de car	Feb	-23	
Obser	vaciones:	PROXIMA	EVALUA		May-23		DIVIDIONA	<u> </u>		160	-23	
			Medida		Lim	nites	Dibujo:		0	Cambio:	0	
Item						1		1	Valor Obtenido			Resultado
_				TOLMAX	- 44400	+ 14.120	Pza.1	Pza.2	Pza.3	Pza.4	Pza.5	01/
1		14.120	0.020	0.000	14.100		14.102					OK
2		114.380	0.000	0.050	114.380	114.430	114.383					OK
3		17.120	0.020	0.000	17.100	17.120	17.112					OK
									1			
									1			
					l	1	<u> </u>	<u> </u>	1	1	FGC-1	01

Hoja : 1 de 1 Internal

Rev. 03 Fecha: 13/03/2019