



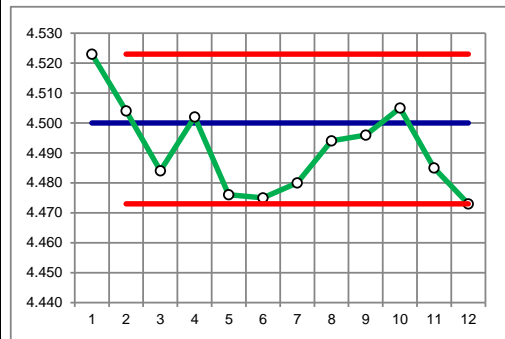
Numero de equipo: IM-243 (C21377990)
 Descripción equipo: ATORNILLADOR DE TORQUE
 Área de la empresa: SUSP. CONVENCIONAL
 Resolución: 01.000 Nm
 Tolerancia Inf.: -00.200 Nm

Fecha estudio: Aug-23
 Frecuencia: 12 MESES
 Próximo estudio: Aug-24
 Alcance: 15.0 Nm
 Tolerancia Sup.: 0.2 Nm
 Temperatura: 20.3 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS

METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
4.500		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	4.523	0.023
2	4.504	0.004
3	4.484	-0.016
4	4.502	0.002
5	4.476	-0.024
6	4.475	-0.025
7	4.480	-0.02
8	4.494	-0.006
9	4.496	-0.004
10	4.505	0.005
11	4.485	-0.015
12	4.473	-0.027
PROMEDIO		4.491
		-0.0086



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estandar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	4.491	0.0152	0.0044

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0044	11	2.201	-0.0086

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0183 <= 0 >= 0.0011

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO

Revisó: MIREYA HDEZ.