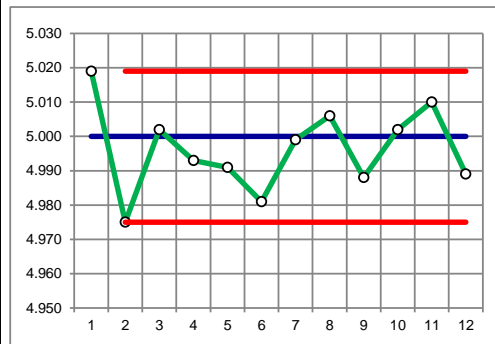




Numero de equipo:	IM-095 (C37417231)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB BMW G42CTR	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	00.5 Bar	Alcance:	10.0 Bar
		Temperatura:	21.0 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
5.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	5.019	0.0190
2	4.975	-0.0250
3	5.002	0.0020
4	4.993	-0.0070
5	4.991	-0.0090
6	4.981	-0.0190
7	4.999	-0.0010
8	5.006	0.0060
9	4.988	-0.0120
10	5.002	0.0020
11	5.010	0.0100
12	4.989	-0.0110
PROMEDIO	4.996	-0.0037



	n	Promedio	Desviación Estandar $\sigma_r$	Error Estándar de la Media $\sigma_b$
Valor Medido	12	4.996	0.0125	0.0036

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0036	11	2.201	-0.0037

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

**-0.0117    <= 0 >=    0.0042**

**ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.