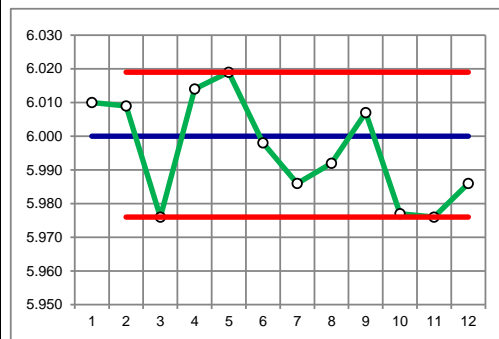




Numero de equipo:	IM-198	Fecha estudio:	Oct-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G01 BMW FLEX	Próximo estudio:	Oct-24
Resolución:	06.0 Bar	Alcance:	16.0 Bar
		Temperatura:	21.7 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	6.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	6.01	0.010
2	6.01	0.009
3	5.98	-0.024
4	6.01	0.014
5	6.02	0.019
6	6.00	-0.002
7	5.99	-0.014
8	5.99	-0.008
9	6.01	0.007
10	5.98	-0.023
11	5.98	-0.024
12	5.99	-0.014
PROMEDIO	5.996	-0.0042



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	5.996	0.0157	0.0045

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0045	11	2.201	-0.0042

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0142 <= 0 >= 0.0058

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO
Revisó: MIREYA HDEZ.