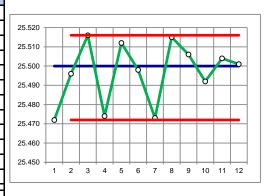


IM-011 (C21377978) Numero de equipo: Fecha estudio: Sep-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSPENSIONES CONVENCIONAL Sep-24 Próximo estudio Resolución 01.000 Nm Alcance: 50.0 Nm Tolerancia Inf.: -05.000 Nm Tolerancia Sup. : 5.0 Nm Temperatura: 19.6 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de
Referencia

	25.500	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	25.472	-0.028
2	25.496	-0.004
3	25.516	0.016
4	25.474	-0.026
5	25.512	0.012
6	25.498	-0.002
7	25.473	-0.027
8	25.515	0.015
9	25.506	0.006
10	25.492	-0.008
11	25.504	0.004
12	25.501	0.001
PROMEDIO	25.497	-0.0034



	n	Promedio	Desviación Estandar, ⊙ r	Error Estándar de la Media, ⊄ b
Valor Medido	12	25.497	0.0160	0.0046
				•
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	
0.0046	11	2.201	-0.0034	

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1 - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1 - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0136 <= 0 >= 0.0067

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HERNANDEZ
	·	