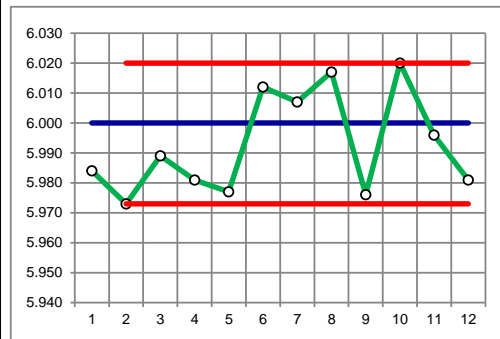




Numero de equipo:	IM-189	Fecha estudio:	Oct-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G01 BMW FLEX	Próximo estudio:	Oct-24
Resolución:	00.2 Bar	Alcance:	16.0 Bar
		Temperatura:	21.6 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	6.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	5.984	-0.0160
2	5.973	-0.0270
3	5.989	-0.0110
4	5.981	-0.0190
5	5.977	-0.0230
6	6.012	0.0120
7	6.007	0.0070
8	6.017	0.0170
9	5.976	-0.0240
10	6.020	0.0200
11	5.996	-0.0040
12	5.981	-0.0190
PROMEDIO	5.993	-0.0073



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	5.993	0.0171	0.0049

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0049	11	2.201	-0.0073

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0181 <= 0 >= 0.0036

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO
Revisó: MIREYA HDEZ.