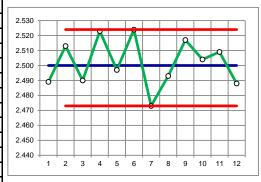


IM-145 (C21377945) Numero de equipo: Fecha estudio: Jun-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSPENSIONES Próximo estudio Jun-24 Resolución 0.1 Nm Nominal; 02.5 mm Tolerancia Inf.: -0.5 Nm Tolerancia Sup. : 0.5 Nm Temperatura: 21.5 °C

## ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de				
Referencia				
2 500				

	2.500	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	2.489	-0.011
2	2.513	0.013
3	2.490	-0.01
4	2.523	0.023
5	2.497	-0.003
6	2.524	0.024
7	2.473	-0.027
8	2.493	-0.007
9	2.517	0.017
10	2.504	0.004
11	2.509	0.009
12	2.488	-0.012
PROMEDIO	2.502	0.0017



	n	Promedio	Desviación Estandar, <b>σ</b> <sub>r</sub>	Error Estándar de Ia Media, <b>o</b> b
Valor Medido	12	2.502	0.0159	0.0046
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$ 

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

0.0017

-0.0084 <= 0 >= 0.0118

## **ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

0.0046

TRANSDUCTOR DE TORQUE

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HERNANDEZ
	•	-

2.201