

Numero de equipo: Descripción equipo: Área de la empresa: Temperatura: IM-052 (C09377905)
ATORNILLADOR DE TORQUE
ENS CAB BMW G05 OTR OP.20
23.4 °C

Fecha estudio: Frecuencia: Próximo estudio

 dio:
 May-23

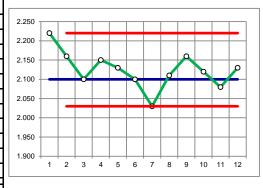
 :
 12 MESES

 studio
 May-24

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor	de
Referen	cia

	2.10	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	2.220	0.1200
2	2.160	0.0600
3	2.100	0.0000
4	2.150	0.0500
5	2.130	0.0300
6	2.100	0.0000
7	2.030	-0.0700
8	2.110	0.0100
9	2.160	0.0600
10	2.120	0.0200
11	2.080	-0.0200
12	2.130	0.0300
PROMEDIO	2.124	0.0242



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de Ia Media, o b
Valor Medido	12	2.124	0.0474	0.0137
Estadistico t	gl	Valor t significativo	Sesgo (bias) Promedio	

(2 colas) 2.201

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

11

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

0.0242

-0.0059 <= 0 >= 0.0543

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR

0.0137

DESUMEX

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable

asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO
Revisó: MIREYA HDEZ.