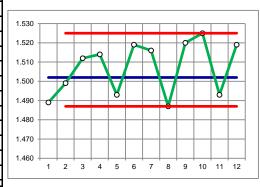


IM-058 (C21377919) Numero de equipo: Fecha estudio: Sep-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSPENSIONES Próximo estudio Sep-24 Resolución 01.000 Nm Alcance: 15.0 Nm 0.5 Nm Tolerancia Inf.: -00.500 Nm Tolerancia Sup. : Temperatura: 21.5 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de	
Referencia	

	1.502	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	1.489	-0.013
2	1.499	-0.003
3	1.512	0.01
4	1.514	0.012
5	1.493	-0.009
6	1.519	0.017
7	1.516	0.014
8	1.487	-0.015
9	1.520	0.018
10	1.525	0.023
11	1.493	-0.009
12	1.519	0.017
PROMEDIO	1.507	0.0052
I KOMEDIO	1.501	5.500L



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de la Media, o b
Valor Medido	12	1.507	0.0139	0.0040
				•
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	
0.0040	11	2.201	0.0052	

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0036 <= 0 >= 0.0140

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HERNANDEZ