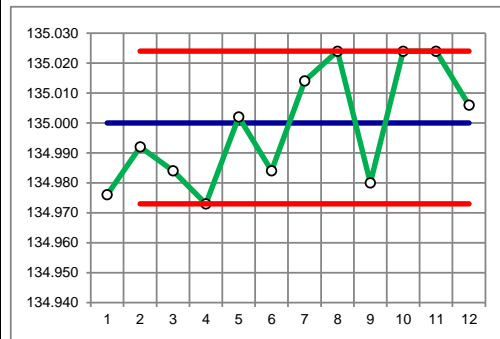




Numero de equipo:	IM-291	Fecha estudio:	Oct-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G01 BMW FLEX	Próximo estudio:	Oct-24
Resolución:	20.0 Bar	Alcance:	400.0 Bar
		Temperatura:	22.1 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
135.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	134.98	-0.024
2	134.99	-0.008
3	134.98	-0.016
4	134.97	-0.027
5	135.00	0.002
6	134.98	-0.016
7	135.01	0.014
8	135.02	0.024
9	134.98	-0.020
10	135.02	0.024
11	135.02	0.024
12	135.01	0.006
PROMEDIO	134.999	-0.0014



	n	Promedio	Desviación Estandar, $\sigma_r$	Error Estándar de la Media, $\sigma_b$
Valor Medido	12	134.999	0.0196	0.0057

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0057	11	2.201	-0.0014

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

**-0.0139    <= 0 >=    0.0110**

**ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO  
Revisó: MIREYA HDEZ.