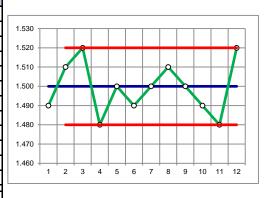


Numero de equipo:	IM-240 (C21377987)		Fecha estudio:	Aug-23
Descripción equipo:	ATORNILLADOR DE TORQUE		Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	SUSP. CONVENCIONAL		Próximo estudio	Aug-24
Resolución	01.000 Nm		Alcance:	9.5 Nm
Tolerancia Inf.:	-00.200 Nm		Tolerancia Sup. :	0.2 Nm
•	_	•	Temperatura:	21.9 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia
1.50

	1.50	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	1.490	-0.0100
2	1.510	0.0100
3	1.520	0.0200
4	1.480	-0.0200
5	1.500	0.0000
6	1.490	-0.0100
7	1.500	0.0000
8	1.510	0.0100
9	1.500	0.0000
10	1.490	-0.0100
11	1.480	-0.0200
12	1.520	0.0200
PROMEDIO	1.499	-0.0008



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ r	Error Estándar de Ia Media, o b
Valor Medido	12	1.499	0.0138	0.0040
				İ
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	

2.201

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0096 <= 0 >= 0.0079

-0.0008

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

0.0040

TRANSDUCTOR

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones: Elaboro: Revisó:

Elaboro: LEYDA TREJO
Revisó: MIREYA HDEZ.