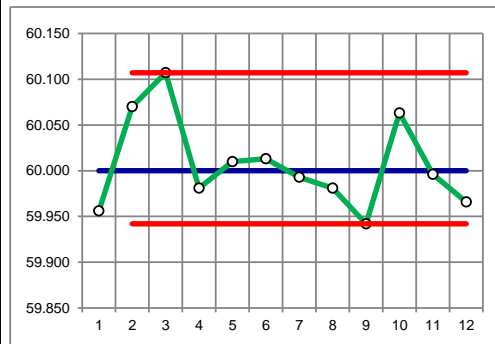




Numero de equipo:	IM-029 (C07417210)	Fecha estudio:	Feb-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB G05 FRONT OP.10	Próximo estudio:	Feb-25
Resolución:	20.0 Bar	Alcance:	400.0 Bar
		Temperatura:	21.1 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	60.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	59.956	-0.0440
2	60.070	0.0700
3	60.107	0.1070
4	59.981	-0.0190
5	60.010	0.0100
6	60.013	0.0130
7	59.993	-0.0070
8	59.981	-0.0190
9	59.942	-0.0580
10	60.063	0.0630
11	59.996	-0.0040
12	59.966	-0.0340
PROMEDIO	60.007	0.0065



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	60.007	0.0498	0.0144

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0144	11	2.201	0.0065

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0252 <= 0 >= 0.0382

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.