

Numero de equipo:

Descripción equipo:

Área de la empresa:

Temperatura:

IM-245 (C21377992)				
ATORNILLADOR DE TORQUE				
SUSP. CONVENCIONAL				
19.5 °C				

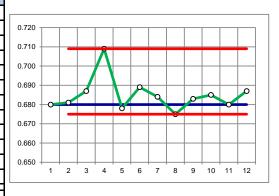
Fecha estudio:
Frecuencia:
Próximo estudio:
Nominal:
Tolerancia:

Aug-23	
12 MESES	
Aug-24	
1.0 Nm	
±0.5 Nm	

## ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de
Referencia

	0.000	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	0.680	0
2	0.681	0.001
3	0.687	0.007
4	0.709	0.029
5	0.678	-0.002
6	0.689	0.009
7	0.684	0.004
8	0.675	-0.005
9	0.683	0.003
10	0.685	0.005
11	0.680	0
12	0.687	0.007
PROMEDIO	0.685	0.0048



	n	Promedio	Desviación Estandar <b>o</b> r	Error Estándar de la Media, <b>O</b> b
Valor Medido	12	0.685	0.0086	0.0025
				•
Estadistico t	gl	Valor t significativo	Sesgo (bias) Promedio	

(2 colas)

2.201

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$ 

11

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

0.0048

-0.0007 <= 0 >= 0.0103

## **ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

0.0025

TRANSDUCTOR DE TORQUE

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo

el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HERNANDEZ