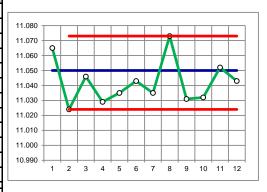


IM-173 (C33377979) Numero de equipo: Fecha estudio: Oct-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES SUSPENSIONES ACTIVA Área de la empresa: Próximo estudio Oct-24 Resolución 01.000 mm Alcance: 15.0 Nm Tolerancia Inf.: -02.200 Nm Tolerancia Sup. : 2.2 Nm Temperatura: 19.8 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de
Referencia

	11.050	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	11.065	0.015
2	11.024	-0.026
3	11.046	-0.004
4	11.029	-0.021
5	11.035	-0.015
6	11.043	-0.007
7	11.035	-0.015
8	11.073	0.023
9	11.031	-0.019
10	11.032	-0.018
11	11.052	0.002
12	11.043	-0.007
PROMEDIO	11.042	-0.0077



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de Ia Media, ರ ь
Valor Medido	12	11.041	0.0145	0.0042
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	

2.201

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0077

-0.0169 <= 0 >= 0.0015

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

0.0042

DESUMEX
TRANSDUCTOR

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:Elaboro:MIREYA HERNANDEZRevisó:LEYDA TREJO