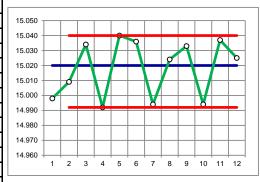


IM-036 (C33377935) Numero de equipo: Fecha estudio: May-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSPENSIONES Próximo estudio May-24 Resolución 1 Nm Alcance: 15.0 Nm Tolerancia Inf.: -3.06 Nm Tolerancia Sup. : 3.06 Nm Temperatura: 21.2 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de	
Referencia	

	15.020	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	14.998	-0.022
2	15.009	-0.011
3	15.034	0.014
4	14.992	-0.028
5	15.040	0.02
6	15.036	0.016
7	14.994	-0.026
8	15.024	0.004
9	15.033	0.013
10	14.994	-0.026
11	15.037	0.017
12	15.025	0.005
PROMEDIO	15.018	-0.0020



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de la Media, ರ ь
Valor Medido	12	15.018	0.0192	0.0055
Estadistico	al	Valor t significativo	Sesgo (bias)	

gl significativo (2 colas) cossgo (stas) 0.0055 11 2.201 -0.0020

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0142 <= 0 >= 0.0102

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO
TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO.
	Revisó:	MIREYA HDEZ.