

GAGE REPEATABILITY AND REPRODUCIBILITY REPORT ATTRIBUTE RISK METHOD

Numero de equipo: GA-060 (C07327493)

Descripción equipo: GAGE POR ATRIBUTOS

Área de la empresa: ENSAMBLE CAB BMW

Pasa: 13.950000

Fecha estudio: May-23
Frecuencia: 12 MESES
Próximo estudio: May-24
No Pasa: 14.099

DATA TABLE												
											Reference	
PART	A-1	A-2	A-3	B-1	B-2	B-3	C-1	C-2	C-3	Reference	Value	Code
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.001	+
2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.087	+
3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.072	+
4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.051	+
5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.014	+
6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.050	+
7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.091	+
8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.040	+
9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.026	+
10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.024	+
11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.102	-
12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.070	+
13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.067	+
14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.096	+
15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.049	+
16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.123	-
17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.037	+
18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.044	+
19	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.086	+
20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.063	+
21	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.019	+
22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.018	+
23	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.045	+
24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.097	+
25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.016	+
26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.043	+
27	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.082	+
28	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.069	+
29	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.004	+
30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.020	+
31	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.113	-
32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.030	+
33	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.095	+
34	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.035	+
35	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.088	+
36	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.048	+
37	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.088	+
38	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.068	+
39	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.089	+
40	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.024	+

											Reference	
PART	A-1	A-2	A-3	B-1	B-2	B-3	C-1	C-2	C-3	Reference	Value	Code
41	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.065	+
42	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.049	+
43	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.086	+
44	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.082	+
45	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.005	+
46	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.063	+
47	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.036	+
48	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.010	+
49	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.116	-
50	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14.099	+

Risk Analysis

A * B Crosstabulation

			I	Total	
			0	1	Total
	0	Count	12	0	12
		Expected Count	1.0	11.0	12.0
A	1	Count	0	138	138
		Expected Count	11.0	127.0	138.0
To	otal	Count	12	138	150
10	Jiai	Expected Count	12.0	138.0	150.0

B * **C** Crosstabulation

				Total	
			0	1	Total
	0	Count	11	0	11
В.		Expected Count	0.8	10.2	11.0
	1	Count	0	138	138
		Expected Count	10.2	127.8	138.0
То	tal	Count	11	138	149
10	ıaı	Expected Count	11.0	138.0	149.0

A * C Crosstabulation

				Total	
			0	1	Total
	0	Count	12	0	12
_		Expected Count	1.0	11.0	12.0
Α	1	Count	0	138	138
		Expected Count	11.0	127.0	138.0
То	tal	Count	12	138	150
10	ıaı	Expected Count	12.0	138.0	150.0

Карра	Α	В	С
Α	-	1.00	1.00
В	1.00	-	1.00
С	1.00	1.00	1

DETERMINATION						
AxB	Good Agreement					
AxC	Good Agreement					
ВхС	Good Agreement					

ACEPTADO	May-23
Approved for Use	Date



		REPO	ORTE	DIME	NSIONA	L DE L	A PARTE	 [ASEGU	JRAMEINTO CALIDAD	D DE
No. de	reporte:									Resultado:	ACEP.	TADO
Cliente	e: o de parte (Cliente:							Fecha de Emis	I sion: May	23	
Nombi	re de la Part	re			Razon de la	a evaluacio	n:		Evaluado po		-20	
1101112		POR ATRIBUTOS			X	Validacion /			_ Talada po	MIREYA	HDEZ.	
Numer	Numero de Parte					Parte Nueva			Fecha de Eva	luacion:		
		60 (C07327493)				Cambio de I	ngenieria.			May	-23	
Cantid	ad de Pieza	s:		1		Herramenta	Nuevo.		Autorizado p			
	1			1		Herramenta				LEYDA	TREJO	
	Plano No.:					Piezas Proto			Maquina de e		0.40.50000	
	hado: mbio:		_	LIDIOAGION		Otros (Espe			Fecha de cal	EM-005 (C	J1358302)	
Cal	mbio:		-	UBICACION CARACTER		ENS CAB BI	DIMENSIONA	i	recha de cal	ibracion: Feb	L-23	
Obser	vaciones:	PROXIMA	EVALUA		May-24		DIVILINGIONA	L		160	-23	
			Medida		Lim	nites	Dibujo:		0	Cambio:	0	
Item						ı		1	Valor Obtenido			Resultado
				TOLMAX	-	+	Pza.1	Pza.2	Pza.3	Pza.4	Pza.5	
1		14.110	0.020	0.000	14.090	14.110	14.099					OK
2		133.390	0.000	0.050	133.390	133.440	133.433					OK
3		19.110	0.020	0.000	19.090	19.110	19.099					OK
									1			
						1			+			
									1			
						<u> </u>	<u> </u>		1		FGC-1	04

Hoja : 1 de 1 Internal

Rev. 03 Fecha: 13/03/2019