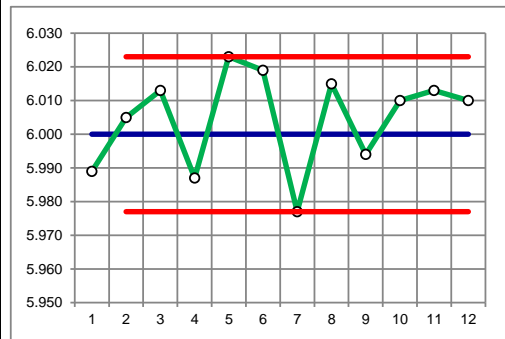




Numero de equipo:	IM-195	Fecha estudio:	Oct-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G01 BMW FLEX	Próximo estudio:	Oct-24
Resolución:	00.2 Bar	Alcance:	16.0 Bar
		Temperatura:	21.1 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		6.00
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	5.989	-0.0110
2	6.005	0.0050
3	6.013	0.0130
4	5.987	-0.0130
5	6.023	0.0230
6	6.019	0.0190
7	5.977	-0.0230
8	6.015	0.0150
9	5.994	-0.0060
10	6.010	0.0100
11	6.013	0.0130
12	6.010	0.0100
PROMEDIO		6.005
		0.0046



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	6.005	0.0144	0.0042

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0042	11	2.201	0.0046

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0046 <= 0 >= 0.0137

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO

Revisó: MIREYA HDEZ.