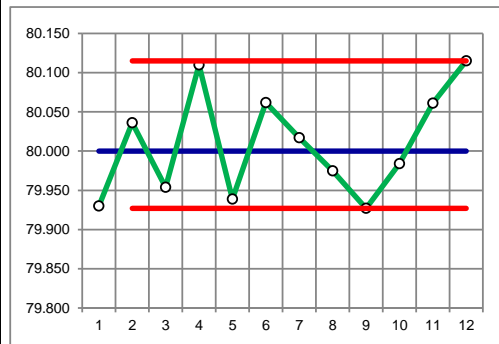




Numero de equipo:	IM-026 (C07417209)	Fecha estudio:	Feb-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G05 FRONT OP.10	Próximo estudio:	Feb-25
Resolución	05.0 Bar	Alcance:	150.0 Bar
		Temperatura:	20.1 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
80.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	79.930	-0.0700
2	80.036	0.0360
3	79.954	-0.0460
4	80.110	0.1100
5	79.939	-0.0610
6	80.062	0.0620
7	80.017	0.0170
8	79.975	-0.0250
9	79.927	-0.0730
10	79.984	-0.0160
11	80.061	0.0610
12	80.115	0.1150
PROMEDIO	80.009	0.0092



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	80.009	0.0677	0.0195

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0195	11	2.201	0.0092

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0338 <= 0 >= 0.0522

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.