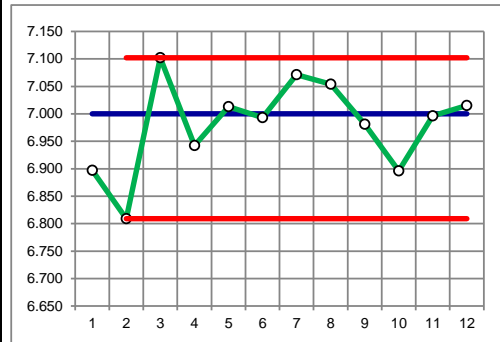




Numero de equipo:	IM-122 (C37417237)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB BMW G42CTR	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	00.2 Bar	Alcance:	16.0 Bar
		Temperatura:	21.0 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		7.00
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	6.897	-0.1030
2	6.809	-0.1910
3	7.102	0.1020
4	6.942	-0.0580
5	7.013	0.0130
6	6.993	-0.0070
7	7.071	0.0710
8	7.054	0.0540
9	6.981	-0.0190
10	6.896	-0.1040
11	6.996	-0.0040
12	7.015	0.0150
PROMEDIO		-0.0192



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	6.981	0.0831	0.0240

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0240	11	2.201	-0.0192

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0721 <= 0 >= 0.0336

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones: _____ Elaboro: LEYDA TREJO
Revisó: MIREYA HDEZ.