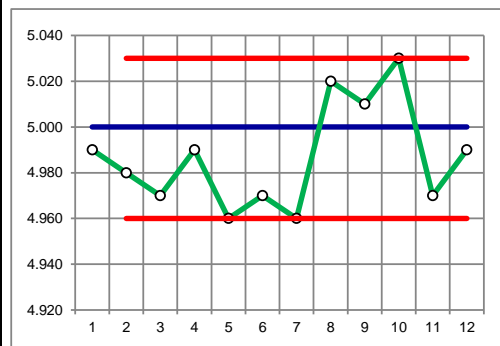




Numero de equipo:	IM-074 (C38417225)	Fecha estudio:	Feb-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB BMW G42OTR	Próximo estudio:	Feb-25
Resolución:	00.2 Bar	Alcance:	16.0 Bar
		Temperatura:	20.1 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	5.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	4.99	-0.0100
2	4.98	-0.0200
3	4.97	-0.0300
4	4.99	-0.0100
5	4.96	-0.0400
6	4.97	-0.0300
7	4.96	-0.0400
8	5.02	0.0200
9	5.01	0.0100
10	5.03	0.0300
11	4.97	-0.0300
12	4.99	-0.0100
PROMEDIO	4.987	-0.0133



	n	Promedio	Desviación Estandar $\sigma_r$	Error Estándar de la Media $\sigma_b$
Valor Medido	12	4.987	0.0231	0.0067

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0067	11	2.201	-0.0133

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

**-0.0280    <= 0 >=    0.0013**

**ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.