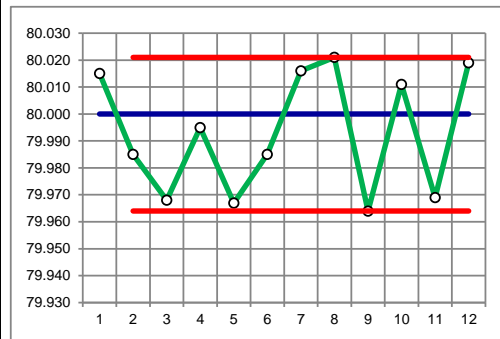




Numero de equipo:	IM-179 (C36417257)	Fecha estudio:	Oct-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	BMW HR G05 OTR OP.10	Próximo estudio:	Oct-24
Resolución:	20.0 Bar	Alcance:	400.0 Bar
		Temperatura:	21.5 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		80.000
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	80.015	0.015
2	79.985	-0.015
3	79.968	-0.032
4	79.995	-0.005
5	79.967	-0.033
6	79.985	-0.015
7	80.016	0.016
8	80.021	0.021
9	79.964	-0.036
10	80.011	0.011
11	79.969	-0.031
12	80.019	0.019
PROMEDIO		-0.0071



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	79.993	0.0227	0.0065

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0065	11	2.201	-0.0071

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0215 <= 0 >= 0.0073

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008 (C01417101)

MANOMETRO

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO

Revisó: MIREYA HERNANDEZ