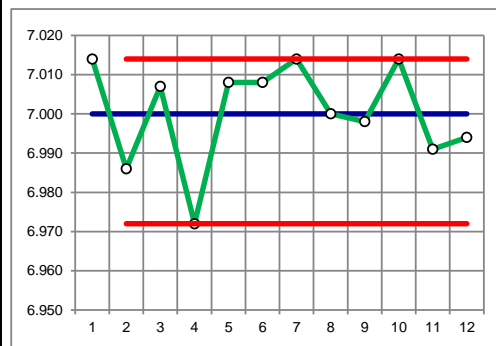




Numero de equipo:	IM-094 (C35417251)	Fecha estudio:	Dec-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	BMW HR G01-G20-G42 FR	Próximo estudio:	Dec-24
Resolución:	0.2 Bar	Alcance:	16.0 Bar
		Temperatura:	19.5 °C

ESTUDIO MSA 4a Edición BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
7.000		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	7.014	0.014
2	6.986	-0.014
3	7.007	0.007
4	6.972	-0.028
5	7.008	0.008
6	7.008	0.008
7	7.014	0.014
8	7.000	0
9	6.998	-0.002
10	7.014	0.014
11	6.991	-0.009
12	6.994	-0.006
PROMEDIO	7.001	0.0005



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	7.001	0.0130	0.0038

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0038	11	2.201	0.0005

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0078 <= 0 >= 0.0088

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008 (C01417101)

MANOMETRO

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO

Revisó: MIREYA HERNANDEZ