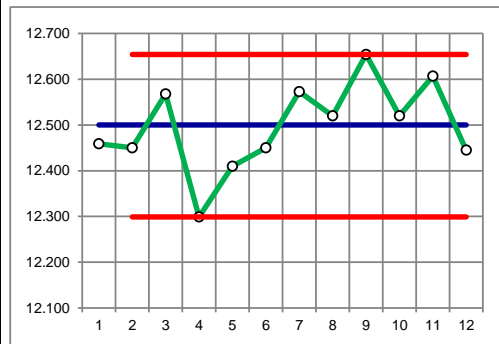




Numero de equipo:	IM-234 (C35417274)	Fecha estudio:	May-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE CAB BMW	Próximo estudio:	May-24
Resolución:	2 Psi	Alcance:	60 Psi
Tolerancia Inf.:	-7.5 Psi	Tolerancia Sup. :	7.5 Psi
		Temperatura:	20.1 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	12.50	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	12.459	-0.0410
2	12.450	-0.0500
3	12.568	0.0680
4	12.299	-0.2010
5	12.410	-0.0900
6	12.450	-0.0500
7	12.573	0.0730
8	12.520	0.0200
9	12.654	0.1540
10	12.520	0.0200
11	12.607	0.1070
12	12.445	-0.0550
PROMEDIO	12.496	-0.0038



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	12.496	0.0972	0.0281

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0281	11	2.201	-0.0038

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0655 <= 0 >= 0.0580

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.