

Numero de equipo:

Descripción equipo:

Área de la empresa:

Temperatura:

IM-053	
ATORNILLADOR DE TORQUE	
E2UL	
21.5 °C	

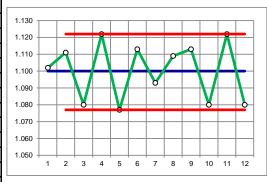
Fecha estudio:
Frecuencia:
Próximo estudio:
Nominal:
Tolerancia:

Apr-24
12 MESES
Apr-25
1.1 Nm
±0.1 Nm

## ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de	
Referencia	

1.100	
MEDICIONES	SESGO
1.10	0.00
1.11	0.01
1.08	-0.02
1.12	0.02
1.08	-0.02
1.11	0.01
1.09	-0.01
1.11	0.01
1.11	0.01
1.08	-0.02
1.12	0.02
1.08	-0.02
1.100	0.0002
	1.10 1.11 1.08 1.12 1.08 1.11 1.09 1.11 1.11 1.08 1.12



	n	Promedio	Desviación Estandaı <b>o</b> r	Error Estándar de Ia Media, <b>O</b> b
Valor Medido	12	1.100	0.0173	0.0050
				_
Estadistico		Valor t	Sesgo (bias)	

Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0050	11	2.201	0.0002

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$ 

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0108	<= 0 >=	0.0112	

## **ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

TRANSDUCTOR DE TORQUE

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.
_		