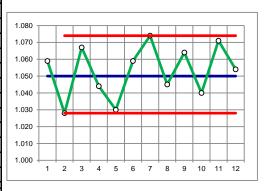


IM-069 (C21377923) Numero de equipo: Fecha estudio: Jun-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSPENSIONES Próximo estudio Jun-24 Resolución 01.000 Nm Alcance: 15.0 Nm 0.5 Nm Tolerancia Inf.: -00.500 Nm Tolerancia Sup. : Temperatura: 21.1 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de
Referencia

	1.05	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	1.059	0.0090
2	1.028	-0.0220
3	1.067	0.0170
4	1.044	-0.0060
5	1.030	-0.0200
6	1.059	0.0090
7	1.074	0.0240
8	1.045	-0.0050
9	1.064	0.0140
10	1.040	-0.0100
11	1.071	0.0210
12	1.054	0.0040
PROMEDIO	1.053	0.0029



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de Ia Media, O b
Valor Medido	12	1.053	0.0154	0.0045
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	
0.0045	11	2.201	0.0029	

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0069 <= 0 >= 0.0127

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

0.0045

TRANSDUCTOR (DESUMEX)

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.
	·	