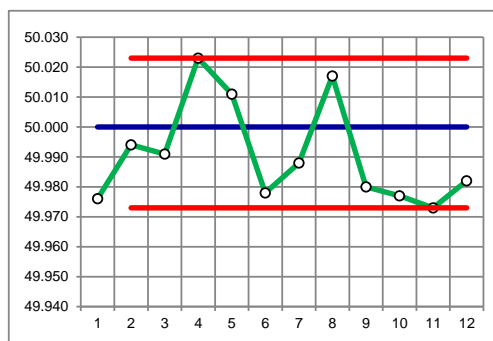




Numero de equipo:	IM-199	Fecha estudio:	Oct-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G01 BMW FLEX	Próximo estudio:	Oct-24
Resolución:	20.0 Bar	Alcance:	400.0 Bar
		Temperatura:	21.7 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	50.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	49.98	43.976
2	49.99	43.994
3	49.99	43.991
4	50.02	44.023
5	50.01	44.011
6	49.98	43.978
7	49.99	43.988
8	50.02	44.017
9	49.98	43.980
10	49.98	43.977
11	49.97	43.973
12	49.98	43.982
PROMEDIO	49.991	43.9908



	n	Promedio	Desviación Estandar, $\sigma_r$	Error Estándar de la Media, $\sigma_b$
Valor Medido	12	49.991	0.0171	0.0049

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0049	11	2.201	43.9908

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

43.9799 <= 0 >= 44.0017

**RECHAZADO**

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO  
Revisó: MIREYA HDEZ.