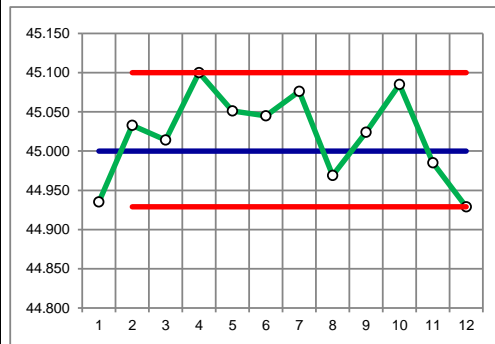




Numero de equipo:	IM-025 (C07417208)	Fecha estudio:	Feb-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G05 FRONT OP.10	Próximo estudio:	Feb-25
Resolución:	20.0 Bar	Alcance:	400.0 Bar
		Temperatura:	20.1 °C

ESTUDIO MSA 4a Edición BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	45.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	44.935	-0.0650
2	45.033	0.0330
3	45.014	0.0140
4	45.100	0.1000
5	45.051	0.0510
6	45.045	0.0450
7	45.076	0.0760
8	44.969	-0.0310
9	45.024	0.0240
10	45.085	0.0850
11	44.985	-0.0150
12	44.929	-0.0710
PROMEDIO	45.021	0.0205



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	45.021	0.0563	0.0163

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0163	11	2.201	0.0205

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0153 <= 0 >= 0.0563

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.