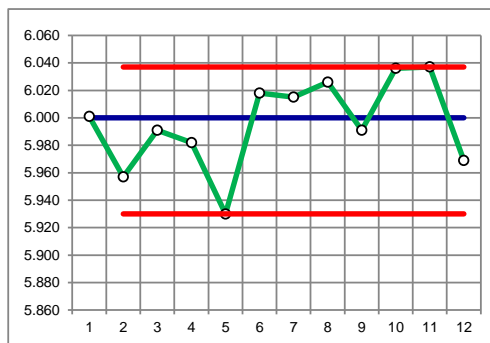




Numero de equipo:	IM-072 (C07417221)	Fecha estudio:	Jan-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE BMW G05 FRONT OP.30	Próximo estudio:	Jan-25
Resolución:	00.2 Bar	Alcance:	16.0 Bar
		Temperatura:	20.5 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

	Valor de Referencia	
	6.00	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	6.001	0.0010
2	5.957	-0.0430
3	5.991	-0.0090
4	5.982	-0.0180
5	5.930	-0.0700
6	6.018	0.0180
7	6.015	0.0150
8	6.026	0.0260
9	5.991	-0.0090
10	6.036	0.0360
11	6.037	0.0370
12	5.969	-0.0310
PROMEDIO	5.996	-0.0039



	n	Promedio	Desviación Estandar σ_r	Error Estándar de la Media σ_b
Valor Medido	12	5.996	0.0329	0.0095

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0095	11	2.201	-0.0039

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0248 <= 0 >= 0.0170

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.