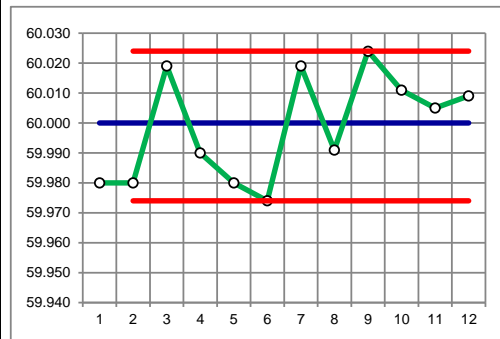




Numero de equipo:	IM-292	Fecha estudio:	Oct-23
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	ENSAMBLE G01 BMW FLEX	Próximo estudio:	Oct-24
Resolución:	05.0 Bar	Alcance:	150.0 Bar
		Temperatura:	21.8 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		60.00
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	59.98	-0.020
2	59.98	-0.020
3	60.02	-0.019
4	59.99	-0.010
5	59.98	-0.020
6	59.97	-0.026
7	60.02	0.019
8	59.99	-0.009
9	60.02	0.024
10	60.01	0.011
11	60.01	0.005
12	60.01	0.009
PROMEDIO		59.999
		-0.0015



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	59.999	0.0180	0.0052

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0052	11	2.201	-0.0015

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0129 <= 0 >= 0.0099

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO
Revisó: MIREYA HDEZ.