





No. DE CERTIFICADO:

I-46401

FECHA DE EMISIÓN: \_ CÓDIGO DE AUTENTICIDAD: 2023-09-28

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN.

DATOS DEL CLIENTE.

EMPRESA: GRAMMER AUTOMOTIVE PUEBLA, S.A. de C.V.

DIRECCIÓN: Av. de La Luz No. 24 Bodegas 1 y 2, Acceso III, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.

**DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO PARA PESAR:** Balanza.

MARCA: OHAUS ALCANCE DE MEDIDA: 600 g

MODELO: SP602 RESOLUCIÓN: 10 mg

No. DE SERIE: 7126270617 No. DE INVENTARIO: EM-083

DATOS DE LA CALIBRACIÓN.

FECHA DE CALIBRACIÓN: 2023-09-26

LUGAR DE CALIBRACIÓN: 22.3 °C TEMPERATURA: a 22.4 °C Laboratorio. PROCEDIMIENTO UTILIZADO: PTL-01 HUMEDAD: 43 % 43 % MÉTODO: PRESIÓN: Comparación directa. 825 hPa a 825 hPa REFERENCIA TÉCNICA: TIEMPO DE ESTABILIZACIÓN: Ver notas en hoja 2. 20 s

#### DESCRIPCIÓN DE PATRONES UTILIZADOS.

| IDENTIFICACIÓN | ALCANCE    | CLASE | ÚLTIMA CALIBRACIÓN | VIGENCIA   | TRAZABILIDAD METROLÓGICA |
|----------------|------------|-------|--------------------|------------|--------------------------|
| P-01           | 1 g a 2 kg | F1    | 2023-02-07         | 2025-02-28 | LMA230126a. (M-31).      |
|                |            |       |                    |            |                          |
|                |            |       |                    |            |                          |
|                |            |       |                    |            |                          |
|                |            |       |                    |            |                          |
|                |            |       |                    |            |                          |
|                |            |       |                    |            |                          |
|                |            |       |                    |            |                          |
|                |            |       |                    |            |                          |
|                |            |       |                    |            |                          |

Nota. El laboratorio se asegura que los resultados de esta calibración son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI) mediante la calibración proporcionada por un laboratorio competente y acreditado ante la Entidad Mexicana de Acreditación, A.C.

Calibró: Ing. Luis Martín Pérez Cerón. Técnico de Laboratorio.

Calculó:

Iván Pacheco Velázquez. Auxiliar de Laboratorio B.

AUTORIZÓ:



Ing. Héctor Ahumada Elías.

Gerente Técnico.

PTL-01-F2 2021-03-02

Pág. 1 de 3

LE ANIMAMOS A CONFIRMAR LA AUTENTICIDAD DE ESTE CERTIFICADO AL TELÉFONO 442-2-10-22-00 Ext. 102 CON LIC. LORENA VALDEZ MONTOYA



| No. DE CERTIFICADO: | I-46401 |
|---------------------|---------|
|---------------------|---------|

# RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN.

(En masa convencional)

# PRUEBA DE EXCENTRICIDAD. (EFECTO EN LA INDICACIÓN DE LA APLICACIÓN EXCÉNTRICA DE UNA CARGA)

| VALOR    | LECTURA    | LECTURA    | LECTURA    | LECTURA    | LECTURA    | l∆lecc,ilmax    |
|----------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------------|
| NOMINAL  | POSICIÓN 1 | POSICIÓN 2 | POSICIÓN 3 | POSICIÓN 4 | POSICIÓN 5 | (Efecto Máximo) |
| DE CARGA | g          | g          | g          | g          | g          |                 |
| 200 g    | 200.00     | 200.00     | 200.00     | 200.00     | 200.00     | 0.00 g          |

### PRUEBA DE REPETIBILIDAD.

| VALOR NOMINAL DE CARGA | No. DE REPETICIONES | DESVIACIÓN ESTÁNDAR<br>DE LAS LECTURAS |
|------------------------|---------------------|--|
| 300 g                  | 10                  | 0.00 g                                 |

# PRUEBA DE LOS ERRORES DE INDICACIÓN.

| VALOR NOMINAL | ERROR DE   | INCERTIDUMBRE | FACTOR DE | GRADOS EFECTIVOS |      |
|---------------|------------|---------------|-----------|------------------|------|
| DE CARGA      | INDICACIÓN | DE MEDIDA     | COBERTURA | DE LIBERTAD      | <br> |
| Vn            | Е          | U             | k         | ν                |      |
| g             | g          | g             |           | V                |      |
| 0.00          | 0.000 0    | ± 0.005 8     | 2.05      | 50               | <br> |
| 60.00         | 0.000 2    | ± 0.008 2     | 2.03      | 74               | <br> |
| 120.00        | 0.000 2    | ± 0.008 2     | 2.03      | 74               | <br> |
| 180.00        | 0.000 4    | ± 0.008 2     | 2.03      | 75               | <br> |
| 240.00        | 0.000 5    | ± 0.008 2     | 2.03      | 76               | <br> |
| 300.00        | 0.000 4    | ± 0.008 2     | 2.03      | 76               | <br> |
| 360.00        | 0.000 6    | ± 0.008 2     | 2.03      | 78               | <br> |
| 420.00        | -0.009 3   | ± 0.008 2     | 2.03      | 78               | <br> |
| 480.00        | -0.009 2   | ± 0.008 2     | 2.03      | 81               | <br> |
| 540.00        | -0.028 5   | ± 0.008 2     | 2.03      | 82               | <br> |
| 600.00        | -0.038 6   | ± 0.008 2     | 2.03      | 82               | <br> |

| O | R | S | F. | R | V | Δ | C1 | n | N | ES | ١. |
|---|---|---|----|---|---|---|----|---|---|----|----|
|   |   |   |    |   |   |   |    |   |   |    |    |

| ı | Initiguita Observacion. |
|---|-------------------------|
| ı |                         |
| ı |                         |
| ı |                         |
| ı |                         |
| ı |                         |

#### Notas:

- La magnitud evaluada en este certificado de calibración estática es la masa convencional, definida en el documento internacional OIML D 28. La calibración mencionada en este certificado está dentro del alcance acreditado por ema, según escrito con número de acreditación M-102.
- Los datos y resultados que se indican en este certificado, corresponden exclusivamente a los instrumentos que se describen en él y son válidos únicamente bajo las condiciones específicas en las que se realizó la calibración. El laboratorio conserva las lecturas previas y las proporciona en un anexo a solicitud del cliente.
- La referencia técnica utilizada es la Guía Técnica de Trazabilidad Metrológica e Incertidumbre de Medida en la Magnitud de Masa para Calibración de Instrumentos para Pesar de Funcionamiento No Automático. CENAM/EMA Abril / 2013.
- La incertidumbre de medida expresada en este certificado se calculó usando un factor de cobertura k correspondiente a un intervalo de confianza de 95.45% y no incluye posibles cambios en la respuesta del instrumento causados por deriva a largo plazo.
- Este certificado tiene validez únicamente en su forma íntegra.
- Se recomienda no mover el instrumento de lugar.
- Los valores certificados del patrón de masa que se emplearon están trazados al Patrón Nacional de Masa k 21.

Las condiciones ambientales durante la calibración se midieron usando un meteorómetro codificado como P-28 con fecha de calibración y certificados en Las tres magnitudes 2023-04-03(3.2-3926)/2023-04-04(3.1-3926)/2023-03-30(1-3926). Vigencia 2025-04-30 / 2025-04-30 / 2025-03-31

- El Instrumento se ajustó antes de calibrar utilizando pesa de nuestro Laboratorio.
- Los resultados de incertidumbre de medida informados corresponden a la mejor capacidad de medición y calibración acreditada por el laboratorio ante ema; sin embargo los valores de incertidumbre de medida calculados fueron aún menores que los informados.

| PTL-01-F2 | 2021-03-02 | Pág. 2 de 3 |
|-----------|------------|-------------|
|           |            |             |

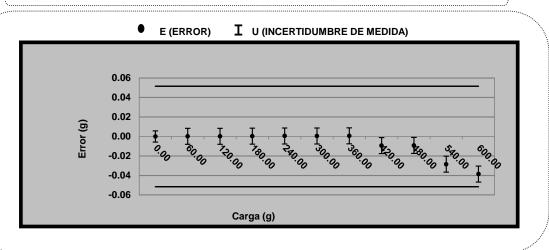
No. DE CERTIFICADO: I-46401

## LECTURAS PRELIMINARES TOMADAS ANTES DE LA CALIBRACIÓN DEL INSTRUMENTO:

| Valor g | Lectura g | Error g |
|---------|-----------|---------|
| 60.00   | 60.00     | 0.00    |
| 200.00  | 200.01    | 0.01    |
| 500.00  | 499.51    | -0.49   |

<sup>-</sup> Estas lecturas son referenciales y no forman parte de los resultados de la calibración informados.

#### GRÁFICA DE ERRORES DE MEDIDA Y SUS INCERTIDUMBRES.

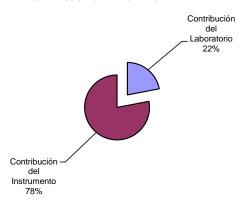


El cliente no especifico Errores Máximos Permitidos. Las lineas negras representan margenes para el gráfico.

#### COMPONENTES DE LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA.

## 

#### CONTRIBUCIONES A LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA.



(En el punto más grande de la calibración) 600 g

FIN DEL DOCUMENTO.

|  | PTL-01-F2 | 2021-03-02 | Pág. 3 de 3 |
|--|-----------|------------|-------------|
|--|-----------|------------|-------------|