

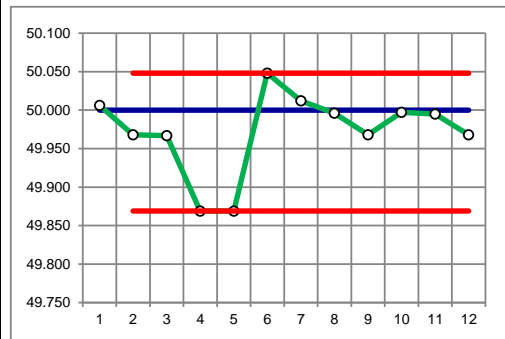


Numero de equipo: IM-182 (C36417258)
 Descripción equipo: MANOMETRO DE CARATULA
 Área de la empresa: BMW HR G01,G20,G42 FLEXIBLE
 Resolución: 05.0 Bar

Fecha estudio: Oct-23
 Frecuencia: 12 MESES
 Próximo estudio: Oct-24
 Alcance: 150.0 Bar
 Temperatura: 20.5 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

		Valor de Referencia
		50.000
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	50.006	0.006
2	49.968	-0.032
3	49.967	-0.033
4	49.869	-0.131
5	49.869	-0.131
6	50.048	0.048
7	50.012	0.012
8	49.996	-0.004
9	49.968	-0.032
10	49.997	-0.003
11	49.995	-0.005
12	49.968	-0.032
PROMEDIO		-0.0281



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	49.972	0.0536	0.0155

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0155	11	2.201	-0.0281

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0621 <= 0 >= 0.0059

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008 (C01417101)

MANOMETRO

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO

Revisó: MIREYA HERNANDEZ