

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

(CALIBRATION CERTIFICATE)

MESS-CC-PRP-0511/2023 No. de certificado (Certificate No.):

Datos de Referencia (Reference data) :

Querétaro, Querétaro C.P.76120

Página 1 de 3 (Page)

Fecha de recepción: 2023-10-27 Fecha de calibración: 2023-10-30 Fecha de emisión: 2023-10-31 Fecha de próxima calibración: ------Reception date) (Calibration date) (Date issued) (Next calibration date)

Lugar de calibración: (Calibration place) Lab. Mess Servicios Metrológicos S. de R.L de C.V. Querétaro

Datos del Cliente (Customer data):

Nombre: GRAMMER AUTOMOTIVE PUEBLA, S.A. DE C.V. Nombre del usuario: Angelica Vidal

(User name)

Dirección: Av. De la Luz No. 24, int. 1,2 y 3 Acceso III, Parque Industrial Benito Juárez, Correo electrónico: Angelica.Vidal@grammer.com

(Email)

Indicacion Digital
Indication:

Datos del Ítem (Item Description) :

Item: Manómetro

(Item)

(Address)

(Name)

Marca: Wika Identificación: EM-008 (Brand) (Id) Resolución: Modelo: DG-10-S 0.01 psi (Resolution) (Model) 1473369 Histéresis: Serie: 0.060 psi

(Serial) (Hysteresis)

Condiciones Ambientales Método (Method) : (Enviromental conditions)

Procedimiento interno para la calibración equipos de medición de presión de elemento elástico. (Internal procedure for the calibration of elastic element pressure measurement equipment)

Posición de calibración: Vertical

MESS-PR-PRO-001

Método: comparación directa

(Calibration position) (Method) (direct comparison)

Temperatura mínima: 20.1°C (Minimum temperature) Temperatura máxima: 20.6°C (Maximum temperature)

Humedad relativa: 41.4% (Relative humidity)

Trazabilidad metrológica (Metrological traceability)

Descripción (Description)	Serie (Serial)	Certificado/Vigencia/Calibrado por (Certificate/Validity/calibrated by)	Identificación (ID)	INM (NMI)
Manómetro	4225696	1-4399 2024-05 / METAS	MESS-P-MAN-04	CENAM
Manómetro	4229242	MAAF-PV5497-22 2023-10 / METAS	MESS-P-MAN-06	CENAM
Manómetro	4225688	1-8101 2024-08 / METAS	MESS-P-MAN-08	CENAM
Manómetro	3927063	1-8102 2024-08 / METAS	MESS-P-MAN-10	CENAM

Firmas (Signatures):

Calibró:

(Calibrated by) Diego Pérez Reyes

Ingeniero de servicio (Service Engineer)

Aprobó:

(Approved by) Adrian de Jesus Castruita Romero

Signatario (Signatory)

Formato y revisión: (Format / review)

MESS-PR-FOR-005 **Rev.:** 5

El presente certificado ha sido emitido por Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. laboratorio acreditado por Perry Johnson Laboratory Acreditation(PJLA) que es signataria del Arreglo de Reconocimiento Mutuo (MRA)de la cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC) y de la cooperación de Asia Pacífico para la Acreditación de Laboratorios, APLAC. El (los) resultado(s) de la calibración declarado(s) en este certificado de calibración puede(n) ser aceptado(s) internacionalmente a través del MRA ILAC/APLAC.

(This calibration certificate has been issued by Mess Servicios Metrologicos S. de R.L. de C.V. laboratory accredited by Perry Johnson Laboratory Accreditation(PJLA) that is a signatory of the Mutual Recognition Agreement (MRA) of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and of the Asia Pacific cooperation for the accreditation of Laboratories (APLAC). The result(s) of the calibration declared in this calibration certificate can be accepted internationally through the MRA ILAC / APLAC).

Los resultados de este certificado tienen validez, dentro de las condiciones ambientales encontradas durante el proceso de calibración y unicamente en su forma integra y original. Esta prohibida la reproducción parcial o total de este documento, sin la aprobación de Mess

(The results of this certificate are valid, within the conditions found in te calibration process and in its complete and original form. The partial or total reproduction of this document is prohibided, without the approval of Mess.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétarc

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a:

Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DIGITAL ORIGINAL MESS SERVICIOS METROLÓGICOS





Laboratorio acreditado por PJLA con número de acreditación 56695 vigente hasta 2025-10-31 en cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:2017. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración". (Laboratory accredited by PJLA with accreditation 56695 valid until 2025-10-31 in compliance with . ISO/IEC 17025:2017. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories'





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

(CALIBRATION CERTIFICATE)

MESS-CC-PRP-0511/2023

Página 2 de 3 (Page)

Resultados de la calibración

(Calibration results)

	Magnitud (Magnitude)	Presión relativa (Presión positiva) (Relative pressure (positive pressure))			Gráfica de resultado (Grafic of result)								
	Intervalo ((Measurem		0 psi	a (to)	300 psi	0.30					Т		
	Resolución (Resolution)	0.01 psi				0.10						$ +$ $\frac{1}{2}$	
Punto (Point)	Valor de referencia (Reference value)	Promedio IBC (Average UUT)	Valor de referencia (Reference value)	Sesgo instrumental (Instrimental bias)	(Measurement	0.00 0.10	5	io I	100	150 T	200	250	300
#	kPa	psi	psi	psi	uncertainty) psi	-0.20		Ī					
1 2	199.33 500.73	29.00 72.50	28.91 72.63	0.09 -0.13	0.061 0.069	-0.30				•			
3	1002.14 1500.14	145.00 217.50	145.35 217.58	-0.35 -0.08	0.25 0.25	-0.40							
5	1800.22	261.00	261.10	-0.10	0.25	-0.50							
						-0.60							
						-0.70							

ondiciones del instrumento:
Instrument conditions)
n comentarios.
equerimientos del cliente: Customer requirements)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos: Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DIGITAL ORIGINAL MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Sin requerimientos.



Accreditation # 56695

Laboratorio acreditado por PJLA con número de acreditación 56695 vigente hasta 2025-10-31 en cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:2017. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by PJLA with accreditation 56695 valid until 2025-10-31 in compliance with ISO/IEC 17025:2017. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

(CALIBRATION CERTIFICATE)

Página 3 de 3 (Page)

MESS-CC-PRP-0511/2023

Observaciones generales (General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de recalibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas practicas de uso y cuidado. (It is the responsibility of the user to set the recalibration date of his/her equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices)

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario. (The use of calibration results is the responsibility of the user)

- Los resultados y niveles de incertidumbres declarados en este certificado de calibración corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1. (The results and uncertainty levels declared in this calibration certificate correspond exclusively to the instrument described in sheet 1)

- Los resultados que se presentan en este certificado tienen trazabilidad a patrones nacionales. (The results presented in this certificate have traceability to nationals standards)

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de k=2, que asegura un nivel de confianza de al menos 95 % aproximadamente. (The expanded uncertainty is expressed by a coverage factor of k=2, which assures the confidence level of less than about 95 %)

- La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones". (The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX- CH-140-IMNC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")

Descripción del método:

(Description of method)

- El valor actual se obtiene de un promedio de 4 mediciones realizadas en 2 ciclos (ascendente y descendente) para cada uno de los puntos evaluados. (The current value is obtained from an average of 4 measurements made in 2 cycles (ascending and descending) for each of the evaluated points)
- El sesgo instrumental se obtiene de la diferencia entre el promedio de lecturas indicado por el IBC y el valor de referencia. (Instrumental bias is obtained from the difference between the average readings indicated by the UUT and the reference value)
- El método de calibración empleado es directo entre el manometro bajo calibración (ibc) y un manómetro de referencia (patrón). (The calibration method used is direct between the manometer under calibration (uut) and a reference manometer (standard))
- Factor de Conversión entre Unidades: 1 psi = 6894,757 Pa. (Conversion Factor between Units: 1 psi = 6894,757 Pa.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS





Laboratorio acreditado por PJLA con número de acreditación 56695 vigente hasta 2025-10-31 en cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:2017. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by PJLA with accreditation 56695 valid until 2025-10-31 in compliance with ISO/IEC 17025:2017. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".





Carta de trazabilidad MESS-P-MAN-04/ MESS-P-MAN-06/ MESS-P-MAN-08/ MESS-P-MAN-10/ MESS-P-MAN-12

Formato:
(Format)

Revisión:
(Revision)

Página:

1 de 1

