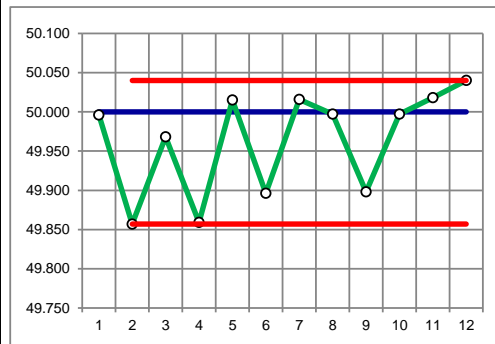




Numero de equipo:	IM-097 (C37417232)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	G01/G20/G42 CTR OP.10	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	20.0 Bar	Alcance:	400.0 Bar
		Temperatura:	20.8 °C

### ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
50.00		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	49.996	-0.0040
2	49.857	-0.1430
3	49.968	-0.0320
4	49.859	-0.1410
5	50.015	0.0150
6	49.896	-0.1040
7	50.016	0.0160
8	49.997	-0.0030
9	49.898	-0.1020
10	49.997	-0.0030
11	50.018	0.0180
12	50.040	0.0400
PROMEDIO	49.963	-0.0369



	n	Promedio	Desviación Estandar $\sigma_r$	Error Estándar de la Media $\sigma_b$
Valor Medido	12	49.963	0.0665	0.0192

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0192	11	2.201	-0.0369

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right] \leq cero \leq Sesgo + \left[ \sigma_b \left( t_{v,1-\alpha/2} \right) \right]$$

**-0.0792 <= 0 >= 0.0053**

**ACEPTADO**

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HDEZ.