

# Estudio de localización y amplitud general

## ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

Numero de equipo:	IM-288
Descripción equipo:	INDICADOR DIGITAL
Área de la empresa:	SUSPENSIONES
Resolución	00.0100 mm
Tolerancia Sup. :	00.100 mm

Fecha estudio:	Sep-23
Frecuencia:	12 MESES
Próximo estudio:	Sep-24
Alcance:	12.5 mm
Tolerancia Inf.:	00.000 mm
Temperatura:	22.1 °C

### Inspección visual

#### Evaluación del error sin ajuste

Referencia 0.5  
Promedio 0.5

Error	0.0000
-------	--------

Resultado: **Aceptado**

Actividad	Cumplimiento		
	Si	No	No Aplica
Ajuste a cero (escalas longitudinales y/o ángulos)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Calibrado y ajuste electrónico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionamiento del freno	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Desplazamiento suave del tornillo o ejes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Grabado y graduaciones sin defecto	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Libre de rayaduras y enmohecimiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Holgura uniforme entre cilindro y tambor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Funcionamiento de tambor de fricción o Trinquete	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Superficies de medición o palpadores sin golpes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Libre de líquidos y suciedad interior	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionamiento del plato graduado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Libre desplazamiento del plato graduado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Plato graduado sujeto firme al plato móvil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Desplazamiento suave y libre rotación de las agujas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

### Linealidad del instrumento

Pendiente: 0.0001  
ta (absoluta): 1.463

Intersección: -0.0002  
tb(absoluta): 0.669

%Bias 0.833%  
t: 2.0017

% de linealidad= 3.561%

Resultado de linealidad: **Aceptado**

### Bias del Instrumento

Media: 8.001

Desviación estándar: 0.0030

Desviación estándar del bias: 0.0009

-0.001116

≤ 0 ≤

0.002783

Resultado de Bias: **Aceptado**

### Estudio de repetibilidad

Promedio de Rangos: 0.0037

RyR: 0.0032

% RyR= 19.14%

Resultado RyR: **Aceptable**

### Incertidumbre del Instrumento

Fuente de incertidumbre	Valor	Incertidumbre original	Tipo de distribución	Incertidumbre estándar	Coefficiente de sensibilidad	Contribución	Grados de libertad
Resolución	0.010	00.01 mm	B, Uniforme	0.0029	1	0.0029	100
Repetibilidad	08.001 mm	00.0030 mm	A, Normal K=1	00.0030 mm	1	0.0030	11
Dif. Temperatura	0.0°C	± 1.0°C	B, Rectangular	0.5774	0.010%	0.0002	12

Uc=0.004156

Ue=0.00831 K=2

08.001 mm ±0.0083mm

### Lista de comprobación

Calibrar



Poner etiqueta



Capturar sistema



Archivar



### Trazabilidad al patrón:

EM-062 JUEGO DE BLOCKS PATRON GRADO CERO

Resultado general del Estudio: **Aceptado**

Elaboró: **MIREYA HDEZ.**

Revisó: **LEYDA TREJO**

Observaciones:

