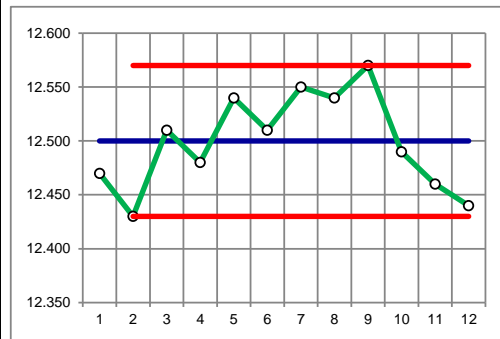




Numero de equipo:	IM-218 (C34417272)	Fecha estudio:	Mar-24
Descripción equipo:	MANOMETRO DE CARATULA	Frecuencia:	12 MESES
Área de la empresa:	BMW HR G05 CTR	Próximo estudio:	Mar-25
Resolución:	5 Psi	Alcance:	160 Psi
Temperatura:	20.3 °C		

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia		
12.50		
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	12.470	-0.0300
2	12.430	-0.0700
3	12.510	0.0100
4	12.480	-0.0200
5	12.540	0.0400
6	12.510	0.0100
7	12.550	0.0500
8	12.540	0.0400
9	12.570	0.0700
10	12.490	-0.0100
11	12.460	-0.0400
12	12.440	-0.0600
PROMEDIO	12.499	-0.0008



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ_r	Error Estándar de la Media, σ_b
Valor Medido	12	12.499	0.0450	0.0130

Estadístico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0130	11	2.201	-0.0008

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right] \leq \text{cero} \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, 1-\alpha/2} \right) \right]$$

-0.0294 <= 0 >= 0.0278

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO

EM-008(01417101)

MANOMETRO DIGITAL

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:

Elaboro: LEYDA TREJO
Revisó: MIREYA HDEZ.