

Numero de equipo: Descripción equipo: Área de la empresa: Resolución

IM-081 (C35417249)
MANOMETRO DE CARATULA
BMW HR G01-G20-G42 FR
0.2 Bar

Fecha estudio:
Frecuencia:
Próximo estudio
Alcance:

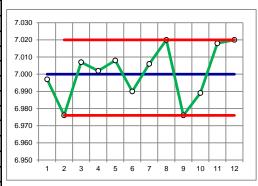
Temperatura:

Dec-23
12 MESES
Dec-24
16 Bar
21.6 °C

## ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de	
Referencia	

	7.000	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	6.997	-0.003
2	6.976	-0.024
3	7.007	0.007
4	7.002	0.002
5	7.008	0.008
6	6.990	-0.01
7	7.006	0.006
8	7.020	0.02
9	6.976	-0.024
10	6.989	-0.011
11	7.018	0.018
12	7.020	0.02
PROMEDIO	7.001	0.0007



	n	Promedio	Desviación Estandar <b>σ</b> <sub>r</sub>	Error Estándar de la Media, <b>o</b> b
Valor Medido	12	7.001	0.0155	0.0045
Estadistico		Valor t	Sesgo (bias)	

Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio
0.0045	11	2.201	0.0007

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO  $\alpha = 0.05$ 

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2'}\right)\right]$$

-0.0091 <= 0 >= 0.0106

**ACEPTADO** 

PATRON UTILIZADO

EM-008 (C01417101)

MANOMETRO

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo

el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:Elaboro:LEYDA TREJORevisó:MIREYA HERNANDEZ