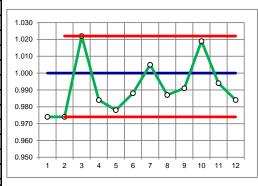


IM-245 (C21377992) Numero de equipo: Fecha estudio: Aug-23 ATORNILLADOR DE TORQUE Descripción equipo: Frecuencia: 12 MESES Área de la empresa: SUSP. CONVENCIONAL Próximo estudio Aug-24 Resolución 01.000 Nm Nominal: 1.0 Nm 0.5 Nm Tolerancia Inf.: -0.5 Nm Tolerancia Sup. : Temperatura: 19.5 °C

ESTUDIO MSA 4a Edicion BIAS METODO POR MUESTRAS INDEPENDIENTES

Valor de Referencia
1 000

	1.000	
INTENTOS	MEDICIONES	SESGO
1	0.974	-0.026
2	0.974	-0.026
3	1.022	0.022
4	0.984	-0.016
5	0.978	-0.022
6	0.988	-0.012
7	1.005	0.005
8	0.987	-0.013
9	0.991	-0.009
10	1.019	0.019
11	0.994	-0.006
12	0.984	-0.016
PROMEDIO	0.992	-0.0083



	n	Promedio	Desviación Estandar, σ _r	Error Estándar de Ia Media, O b
Valor Medido	12	0.992	0.0160	0.0046
		T		İ
Estadistico t	gl	Valor t significativo (2 colas)	Sesgo (bias) Promedio	
0.0046	11	2.201	-0.0083	

INTERVALO DE CONFIANZA DEL 95% DEL SESGO $\alpha = 0.05$

$$Sesgo - \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2}\right)\right] \leq cero \leq Sesgo + \left[\sigma_b \left(t_{v, l - \alpha_2}\right)\right]$$

-0.0185 <= 0 >= 0.0018

ACEPTADO

PATRON UTILIZADO
TRANSDUCTOR DE TORQUE

Dado que el cero cae dentro del intervalo de confiabilidad del sesgo el equipo de procesos puede asumir que el sesgo de las mediciones es aceptable asumiendo que el uso actual no introduce fuentes de variación adicionales.

Observaciones:	Elaboro:	LEYDA TREJO
	Revisó:	MIREYA HERNANDEZ