# XM特殊散料·快速使用指南 v1.0

# 一、安装调试准备

### 1. 外观与接地检查(不上电)

机器外观良好。可靠接地,对地电阻小于0.5欧姆。

#### 2. 部件及接线检查(不上电)

- a) 传感器对应透射板上方位置防水膜 良好,无明显可能漏水。
- b) 皮带张紧度合适,主从辊平行度良好,联轴器无歪曲。
- c) 内外部件接线正常无脱落松弛。

#### 3. 设备上电检查

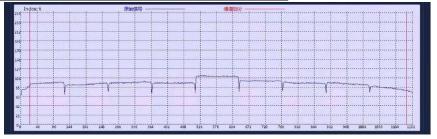
- a) 主机启动过程正常,无卡顿重启等问题,启动后触摸屏使用正常。
- b) 启动皮带应运行平稳张紧合适,速度从小到大连续可调反馈正确,皮带和联轴器无异响。
- c) 电机运行、射源开启状态下,按下 急停开关,则射源关闭,电机停止, 三色警示灯红灯闪亮,蜂鸣器响亮, 软件报警;右旋急停开关,报警消除。 d) 进入软件设置中进行几遍喷阀自检, 检测是否正常。

# 二、快速调试与效果确认

#### 1. 参数预设与信号参考(蛤蜊肉检测为例,出厂参数通常已默认)

参数 \ 物料	LL	L	М	S	SS
灰度灵敏度	97	99	100	103	111
点状1	9	10	8	10	9
点状2	6	7	7	6	6
点状3	6	8	7	6	8
点状4	10	10	10	10	10
线状	9	9	10	9	9
灰度阈值	200	200	200	200	200
异物面积阈值	3	3	3	3	3
增强系数	1	1	1	1	1

参数项	参考值
延迟时间	492ms
吹气时间	18ms
电压	45kV
电流	60mA
起始像元	27
终止像元	1136
起始喷阀	5
终止喷阀	56
-	



#### 2. 像元划分与剔除找准

- a) 喷阀与出口平行,以挡条为界利用信号波形找准对应喷阀和像元位置。
- b) 最短吹气时间下小石子测试10次以上,每次剔除准确且角度几乎相同。
- c) 调整下料挡板上沿与物料抛物线5~10mm距离,控制好剔除和带出。

### 3. 调参和物料效果确认

单个异物料过检需几乎100%剔除,漏检料需过料采图仿真,调整参数至选出且少误判。

### 4. 新装设备信息回传

新装设备请汇总以下信息给产品的研发经理:安装时间,客户名称,地址,机器编号,所测物料,"关于"界面,可供宣传的使用图片和视频。

# 三、极简设备使用说明

#### 1. 设备使用技巧

- a) 物料含杂较高和下料过多过快会增加漏判风险,可适当降低产量或双机串选。
- b) 确保可剔除情况下,建议气压0.25Mpa左右,可减少物料弹起吹碎等问题。

#### 2. 常见问题

a) 若射源无法启动,检查射源控制盒:是否正常上电;与油箱间连线;与工控机的通讯线。

#### 3. 常用参数调节说明

根据不同物料品质及种类差异适当调节。

- a) 电压提高穿透力增强, 电流增强信号质量变好, 在保证穿透的情况下优先提高电流来提高信号。
- b) 物料灰度均匀时,灰度灵敏度可剔除大部分异物,参数越大越灵敏。
- c) 灰度不均匀时,异物容易与物料接近,优先使用点状参数剔除,点状1~4对应异物从小到大,参数越小越灵敏。
- d) 参数通过调试界面加载图像仿真确定。

#### 4. 日常维护

及时清洗皮带,定期检查空调、检查皮带轴平行度和轴承联轴器等。