第四章 计算题

- 1. 已知生产函数为 Q = L0.5K0.5,证明: (1)该生产过程处于规模报酬不变阶段; (2)该生产过程受边际收益递减规律的支配。
- 2. 已知生产函数为 Q=KL -0.5L2-0.32K2,其中 Q 表示产量,K 代表资本,L 代表劳动。若 K = 10,求: (1)写出劳动的平均产量函数和边际产量函数。(2)分别计算出当总产量、平均产量和边际产量达到极大值时,厂商雇用的劳动量。(3)证明当 APL 达到极大值时,APL = MPL = 2。
- 3. 生产函数 Q=4LK2。(1)作出 Q=100 时的等产量曲线;(2)推导出该生产函数的边际技术替代率;(3)求劳动的平均产量和边际产量函数。
- 4. 已知某企业的生产函数为 $Q=\mathbb{Z}^{1/2}K^{1/2}$,劳动的价格 $\omega=10$,资本的价格 r=20。当成本 C=4000 时,求企业实现最大产量时的 L、K 和 Q 的值。
- 5. OISK 个人电脑公司的生产函数为 $Q = 10 \, \text{$\it K$}^{0.5} \, \text{$\it L$}^{0.5}$,式中,Q 是每天生产的计算机数量,K 是机器使用的时间,L 是投入的劳动时间。DISK 公司的竞争者 FLOPPY 公司的生产函数为 $Q = 10 \, \text{$\it K$}^{0.5} \, \text{$\it L$}^{0.6}$ 。(1)如果两家公司使用同样多的资本和劳动,哪一家的产量大?(2)假设资本限于 9 小时机器时间,劳动的供给是无限制的,哪一家公司的劳动的边际产出大?

6. 填表:

Q	TFC	STC	TVC	AFC	AVC	SAC	SMC
0	120						
1		180					
2			80				
3							10
4		225					
5					28		
6							70

7. 设生产函数 Q = KL, K 和 L 分别是是资本和劳动的投入量, 其价格分别为 PK 和 PL,

试求相应的成本函数。

- 8. 一企业每周生产 100 单位产量,成本是机器 200 元,原料 500 元,抵押租金 400 元,保险费 50 元,工资 750 元,废料处理 100 元。求企业的总固定成本与平均可变成本。
- 9. 企业总固定成本为 1000 美元,平均总成本为 50,平均可变成本是 10,求企业现在的产量。
- 10. 假定某企业的短期成本函数是 STC(Q)=Q3-10Q2+17Q+66。(1)指出该短期成本函数中的可变成本部分和不变成本部分;(2)写出下列相应的函数: TVC(Q)、SAC(Q)、AVC(Q)、AFC(Q)和 SMC(Q);(3)求平均可变成本最小时的产量。
- 11. 设某厂商的需求函数为 Q = 6750—50P,总成本函数为 TC=12000+0.025Q2。求: (1)利润最大化时的产量和价格; (2)最大利润。

第四章 计算题答案

1. (1) 在此 C-D 生产函数当中,L 的产出弹性为 0.5,K 的产出弹性为 0.5,其和为 1,故该生产过程处于规模报酬不变阶段。

证明如下: 设
$$\lambda > 1$$
, $f(\lambda K, \lambda L) = (\lambda L)^{0.5} (\lambda K)^{0.5} = \lambda L^{0.5} K^{0.5} = \lambda Q$

即产量与所有要素同比例扩大,该生产过程处于规模报酬不变阶段。

(2) 根据已知生产函数得

$$\frac{dQ}{dL} = 0.5L^{-0.5}K^{0.5} > 0 \quad \frac{\partial^2 Q}{\partial L^2} = -0.25L^{-1.5}K^{0.5} < 0$$

$$\frac{dQ}{dK} = 0.5 L^{0.5} K^{-0.5} > 0 \quad \frac{\partial^2 Q}{\partial K^2} = -0.25 L^{0.5} K^{-1.5} < 0$$

故保持L不变时,K的变化满足边际收益递减;同样保持K不变,L的变化也满足边际收益递减。因此该生产过程受边际收益递减规律的支配。

2. (1) 当 K=10 时,总产量函数为: $Q = 10 \tilde{L} - 0.5 \tilde{L}^2 - 32$. 相应地。可得

劳动的平均产量函数为:
$$AP_L = \frac{Q}{L} = K - 0.5L - 0.32 \frac{K^2}{L} = 10 - 0.5L - \frac{32}{L}$$

劳动的边际产量函数为:
$$MP_L = \frac{\partial Q}{\partial L} = K - L = 10 - L$$

(2) 由
$$\frac{dQ_L}{dL}$$
 = 0 得,总产量达到极大值时,L=10

由
$$\frac{dAP_L}{dL}$$
 = 0 得,平均产量达到极大值时,L=8

由于 $MP_{\ell} = 10 - L$,故边际产量要到达极大值时,L=0

(3) 结合(1)与(2)中结论得: L=8时 型 达到极大值,并且有

$$AP_{L} = 10 - 0.5L - \frac{32}{L} = 2$$
 , $MP_{L} = 10 - L = 2$

即当 AP_1 达到极大值, $AP_1=MP_1$ 。

- 3. (1) (图略)
 - (2) 劳动 L 对资本 K 的边际技术替代率为:

$$MRTS_{LK} = -\frac{\Delta K}{\Delta L} = \frac{MP_L}{MP_V} = \frac{4K^2}{8LK} = \frac{K}{2L}$$

(3) 劳动的平均产量函数为:
$$AP_L = \frac{Q}{L} = 4K^2$$

劳动的边际产量函数为:
$$MP_L = \frac{\partial Q}{\partial L} = 4K^2$$

4. 当成本固定为 C=4000 时,实现最大产量的最优解满足:

$$\frac{MP_L}{\varpi} = \frac{MP_k}{r} \quad \text{if } L\varpi + Kr = C$$

将已知条件代入,即可求解得: K=100, L=200, Q= $100\sqrt{2}$ 。

5. (1) 当两个公司使用同样多的劳动和资本时,两公司产量比为

$$\frac{Q_D}{Q_F} = \frac{10K^{0.5}L^{0.5}}{10K^{0.6}L^{0.4}} = \left(\frac{L}{K}\right)^{0.1}$$
,所以,当 $\frac{Q_D}{Q_F} > 1$ 时,DISK 公司的产量高,此时 __________,即

投入的劳动时间大于资本时间;

资本时间;

当
$$rac{Q_{m D}}{Q_{m F}}$$
 $=$ 1 $_{
m BH}$, DISK 和 FLOPPY 公司的产量一样,此时 $m L=K$,即投入的劳动时间等于

当 $rac{Q_{\scriptscriptstyle D}}{O_{\scriptscriptstyle
m T}}$ <1时,FLOPPY 公司的产量高,此时 $_{\scriptscriptstyle L}$ 《 $_{\scriptscriptstyle K}$ 》,即投入的劳动时间小于资本时间。

(2) 可求得两家公司的劳动边际产量之比为
$$\frac{\mathit{MP_L}(D)}{\mathit{MP_L}(F)} = \frac{5K^{0.5}L^{-0.5}}{4K^{0.6}L^{-0.6}} = \frac{5}{4} \bigg(\frac{L}{K}\bigg)^{0.1}$$
 ,

当 K=9 时, $L > 9 \left(\frac{4}{5}\right)^{10}$ 时,DISK 公司的劳动边际产出大;

$$L=9\left(\frac{4}{5}\right)^{10}$$
 时,两家公司劳动的边际产出相同;

$$L < 9 \left(\frac{4}{5}\right)^{10}$$
 时,FLOPPY 公司劳动的边际产出大。

6. (红色为原题目中已知数据)

Q TFC STC TVC AFC AVC SAC SMC

0	120	120	0		_	_	_
1	120	180	60	120	60	180	60
2	120	200	80	60	40	100	20
3	120	210	90	40	30	70	10
4	120	225	105	30	26.25	56.25	15
5	120	260	140	24	28	52	35
6	120	330	210	20	35	55	70

7.设成本函数为 $C = C(P_{\mathbb{Z}}, P_{\mathbb{Z}}, Q)$,则产量为 Q 时的利润最大化条件为:

$$Q=KL$$
 且 $\frac{MP_L}{P_L}=\frac{MP_K}{P_K}$,从而可解出: $K=\sqrt{\frac{QP_L}{P_K}}$, $L=\sqrt{\frac{QP_K}{P_L}}$

代入等成本方程 $C = P_{\mathbb{Z}}K + P_{\mathbb{Z}}L$,可求出成本函数为: $C = 2\sqrt{P_{\mathbb{Z}}P_{\mathbb{Z}}Q}$

8. 总固定成本为: TFC=200+400+50=650

平均可变成本为: AVC= (500+750+100) /100=13.5

9.
$$Q = \frac{TFC}{AC - AVC} = \frac{1000}{50 - 10} = 25$$

10. (1) 成本函数中的可变部分为 $Q^3 - 10Q^2 + 17Q$, 不可变部分为 66。

(2)
$$TVC(Q) = Q^3 - 10Q^2 + 17Q$$

$$SAC(Q) = Q^2 - 10Q + 17 + \frac{66}{Q}$$

$$AVC(Q) = Q^2 - 10Q + 17$$

$$AFC(Q) = \frac{66}{Q}$$

$$SMC(Q) = 3Q^2 - 20Q + 17$$

(3) 当
$$\frac{dAVC(Q)}{dQ}$$
 = 0 时,求得使平均可变成本最小的 Q 为 5。(但此时 AVC=-8)

11. (1) 在已知需求函数和总成本函数的情况下,利润函数如下

$$\pi(Q) = PQ - TC = (135 - 0.02Q)Q - 12000 - 0.025Q^2$$

由此求得利润最大化时的产量与价格分别为: Q=1500, P=150