BACHELORARBEIT

Möglichkeiten zur Einbindung von Single Board Computer in ein bestehendes Fertigungsumfeld

durchgeführt am Studiengang Informationstechnik & System–Management an der Fachhochschule Salzburg GmbH

vorgelegt von

Michael Pfnür



Studiengangsleiter: FH-Prof. DI Dr. Gerhard Jöchtl

Betreuer: FH-Ass. Prof. Dipl. Phys. Judith Schwarzer

Salzburg, Mai 2016

Eidesstattliche Erklärung

Hiermit versichere ich, Michael Pfnür, geboren am 22.Mai 1981, dass die vorliegende Bachelorarbeit von mir selbstständig verfasst wurde. Zur Erstellung wurden von mir keine anderen als die angegebenen Quellen und Hilfsmittel verwendet.

Salzburg, am 15.05.2016

Michael 77

Michael Pfnür

Matrikelnummer

Allgemeine Informationen

Vor- und Zuname: Michael Pfnür

Institution: Fachhochschule Salzburg GmbH

Studiengang: Informationstechnik & System-Management

Titel der Bachelorarbeit: Möglichkeiten zur Einbindung von Single Board Compu-

ter in ein bestehendes Fertigungsumfeld

Schlagwörter: I²C, 1-Wire, SBC, RRDtool, Raspberry Pi

Betreuer an der FH: FH-Ass. Prof. Dipl. Phys. Judith Schwarzer

Kurzzusammenfassung

Single Board Computer (SBC) sind Einplatinenrechner, bei denen die verschiedenen Hardware Komponenten auf einer Platine zusammengefasst sind.

Diese Arbeit beschäftigt sich mit dem Aufbau verschiedener Schaltungen zum Einsatz in einem bestehenden Fertigungsumfeld. Zunächst wird auf die unterschiedlichen Möglichkeiten zur Datenübertragung von SBCs und Sensoren eingegangen und einige verschiedenen Übertragungssysteme näher erörtert.

Im praktischen Teil der Arbeit werden drei Testszenarien für den Einsatze von SBCs beschrieben und auf die unterschiedlichen Möglichkeiten zur Datenspeicherung und Visualisierung eingegangen. Die Unterschiede, sowie die Vor- und Nachteile der einzelnen Varianten zur Datenspeicherung werden hier dargelegt.

Abstract

Single Board Computers are computers where the different hardware is placed on one platin.

This paper concerned with the construction of several circuits in relation to an application in existing production lines. First of all the capabilities of communication from SBCs and sensors as well as different telecommunication systems will be explained.

The practical part of this paper showes three test settings for the application of SBCs and discribes the various possibilities respectively to data storage and visualization. The variaties, advantages and disadvantages of the different versions will be presented.

Danksagung

Zunächst möchten ich mich an dieser Stelle bei all denjenigen bedanken, die mich während der Anfertigung dieser Bachelorarbeit unterstützt haben.

Ganz besonders danken möchten ich in erster Linie meiner Betreuerin, Frau FH-Ass. Prof. Dipl. Phys. Judith Schwarzer, für ihre ausgiebige Unterstützung. Durch stetiges Hinterfragen und konstruktive Kritik verhalf sie mir zu einer durchdachten Herangehensweise und Umsetzung. Dank ihrer Erfahrung konnte sie mich immer wieder bei meinen Recherchen und bei meinen Fragen unterstützen. Vielen Dank für Zeit und Mühen, die Sie in meine Arbeit investiert haben.

Auch möchten ich mich bei der Robert Bosch AG für die gegebene Möglichkeit dieses Projekt durchzuführen, sowie für das dazu benötigte Equipment, welches zur Verfügung gestellt wurde bedanken.

Inhaltsverzeichnis

In	halts	verzei	chnis	6
\mathbf{A}	bkür	zungsv	verzeichnis	7
\mathbf{A}	bbild	ungsv	erzeichnis	8
Ta	abelle	enverze	eichnis	9
Li	sting	verzei	chnis	10
1	Ein	leitung	5	11
2	The	oretis	cher Teil	12
	2.1	Begrif	fsdefinition	12
	2.2	Vergle	eich von verschiedenen SBC	13
	2.3		erry Pi 3	15
		2.3.1	Allgemeine technische Daten	15
		2.3.2	GPIO-Kontakte	16
	2.4	Bussy	steme	18
		2.4.1	1-Wire	18
		2.4.2	I ² C-Bus	20
3	Pra	ktische	er Teil	24
	3.1	Benöt	igte Materialien	24
	3.2	Tempe	eraturmessung mit Sensor DS18S20	25
		3.2.1	DS18S20	25
		3.2.2	Schaltungsaufbau	26
		3.2.3	Auslesen des Sensors	27
		3.2.4	Datenspeicherung	28
		3.2.5	Visualisieren der Daten	30
	3.3	Tempe	eratur- und Luftfeuchtigkeitsmessung mit HYT-221	31
		3.3.1	HYT-221	31
		3.3.2	Schaltungsaufbau	32
		3.3.3	Auslesen der Daten	33
		3.3.4	Datenspeicherung	34
		3.3.5	Visualisierung der Daten	36

	3.4	Vibrat	tionsmessung mit Sensor BMA020	37
		3.4.1	BMA 020	37
		3.4.2	Schaltungsaufbau	38
		3.4.3	Auslesen der Daten	38
		3.4.4	Datenspeicherung	40
		3.4.5	Visualisierung der Vibrationswerte	40
4	Zus	ammeı	nfassung und Ausblick	42
Li	terat	ur		44
\mathbf{A}	Que	ellcode		46
	A.1	Pytho	n Script DS18S20	46
	A.2	Erstell	lung Graphen DS18S20	47
	A.3	Pytho	n Script HYT-221 mit RRD	49
	A.4	Pytho	n Script HYT-221 mit mySQL	52
	A.5	Erstell	lung Graphen HYT-221	55
	A.6	Pytho	n Script Vibrationsmessung	61
	A.7	PHP-S	Script zum Auslesen der Beschleunigungswerte	64
	A.8	JavaSo	cript File zur Visualisierung der Beschleunigungswerte	65
	A.9	HTMI	L File zur Darstellung der Beschleunigungswerte	67
В	Abl	oildung	gen	70
	B.1	Graph	en Temperatur und Luftfeuchtigkeit	70
	B.2	Visual	isierung der Vibrationswerte	73

Abkürzungsverzeichnis

SPI Serial Peripheral Interface

SBC Single Board Computer

 $\mathbf{I}^2\mathbf{C}$ Inter-Integrated Circuit

CAN Controller Area Network

RPI Raspberry Pi

BLE Bluetooth Low Energy

CSI Camera Serial Interface

DSI Display Serial Interface

GPIO General Purpose Input / Output

TWI Two-Wire-Interface

IST INNOVATIVE SENSOR TECHNOLOGY

Abbildungsverzeichnis

2.1	Raspberry Pi 3 [1]
2.2	GPIO-Header [2]
2.3	Bedingung für gültiges Bit auf Datenleitung [3, S. 9]
2.4	START, STOP Bedingung Inter-Integrated Circuit (I ² C) [3, S. 9] 21
2.5	Erstes Byte nach Start Bedingung I ² C [3, S. 13]
2.6	Datentransfer I^2C Bus $[3, S. 13]$
3.1	elektische Daten DB18S20 [4, S. 2]
3.2	DS18S20 [5]
3.3	Schaltungsaufbau DS18S20
3.4	Temperaturverlauf der letzten Stunde
3.5	Temperaturverlauf der letzten 10 Stunden
3.6	HYT-221 [6]
3.7	Schaltungsaufbau mit drei Sensoren
3.8	Platine mit BMA020 [7]
3.9	Schaltungsaufbau Vibrationsmessung mit BMA020
B.1	Temperaturverlauf der letzten Stunde
B.2	Temperaturverlauf der letzten 10 Stunden
B.3	Temperaturverlauf der letzten 3 Tage
B.4	Luftfeuchtigkeit der letzten Stunde
B.5	Luftfeuchtigkeit der letzten 10 Stunden
B.6	Luftfeuchtigkeit der letzten 3 Tage
B.7	Vibration im normalen Bereich
B.8	Vibration im kritischen Bereich

Tabellenverzeichnis

2.1	Vergleich OS, RAM, CPU verschiedener SBCs	14
2.2	Vergleich Schnittstellen, Netzwerkverbindung, Anzahl GPIO Pins	14
2.3	Befehle bei 1-Wire [8, S. 35]	19
3.1	benötigte Materialien	24
3.2	Technische Daten HYT-221 [9]	32
3.3	Technische Daten BMA020 [10]	37

Listings

3.1	Auslesen der gemessenen Temperatur	27			
3.2	Erstellung RRD Datenbank	28			
3.3	Datenspeicherung in DB	29			
3.4	Auslesen der Temperatur und Luftfeuchtigkeit	33			
3.5	Verbindung zur DB herstellen	35			
3.6	Speicherung der Daten in mySQL DB	35			
3.7	Auslesen der Vibrationswerte	39			
A.1	Quellcode zum Auslesen des DS18S20	46			
A.2	Quellcode Erstellung Temperaturgraphen DS18S20	47			
A.3	Quellcode zum Auslesen und Speichern der Daten von drei Sensoren mit				
	RRDtool	49			
A.4	Quellcode zum Auslesen und Speichern der Daten von drei Sensoren mit				
	mySQL DB	52			
A.5	Quellcode zum Erstellen der Graphen für die drei Sensoren	55			
A.6	Quellcode zum Auslesen und Speichen der Vibrationswerte	61			
A.7	PHP File zum Auslesen der Beschleunigungswerte aus Textfile	64			
A.8	3 Quellcode JavaScript zur Darstellung der Vibrationswerte 65				
A.9	Quellcode HTML File zur Darstellung der Vibrationswerte	67			

1 Einleitung

Ein heutzutage häufig verwendetes Schlagwort im Bereich der industrielle Produktion ist Industrie 4.0. Damit ist vornehmlich gemeint, dass viele Abläufe vollautomatisiert von statten gehen. Egal ob dies in der Produktion selbst, in der Logistik, bei der Materialbestellung oder auch beim Versand. Um die entsprechenden Anforderungen zu bewerkstelligen, werden immer neuere Technologien eingesetzt. In dem Zusammenhang werden Produkte wie Kleinstrechner, sogenannte Single Board Computer (SBC) von immer größeren Interesse. Beispiele hierfür sind der "Raspberry Pi" oder auch der "Banana Pi", um nur zwei der bekanntesten zu nennen. Es gibt allerdings auch noch eine Vielzahl anderer Produkte von SBCs auf dem Markt.

Die Aufgabe dieser Arbeit bestand darin, die Möglichkeiten für einen Einsatz von SBCs in einem bestehenden Produktionsumfeld zu erproben. Der Bereich für den Einsatz erstreckt sich von der Temperaturmessung in den einzelnen Maschinen einer Produktionslinie bis hin zur Temperaturmessung in Schaltschränke oder Serverräumen um etwaige zu hohe Temperaturen frühzeitig erkennen zu können und diesen entgegenzuwirken. Weiterhin sollten auch noch Möglichkeiten für den Einsatz von Feuchtigkeits- oder Vibrationssensoren erarbeitet werden, um z.B. Aussagen über die Schwingungsbelastung von nahegelegenen vielbefahrenen Zugstrecken und deren eventuelle Auswirkung auf die Produktion tätigen zu können. Ein weiterer zu erarbeitender Punkt war unterschiedliche Möglichkeiten zu testen, um die von den Sensoren gelieferten Daten effektiv zu speichern und aufzubereiten.

Die Arbeit ist folgendermaßen gegliedert. In Kapitel zwei werden die in der Arbeit verwendeten Fachbegriffe erklärt und einige der auf dem Markt verfügbaren SBCs miteinander verglichen um deren Vor- und Nachteile darzulegen und die bestmögliche Variante für die gegebenen Anforderungen auswählen zu können. Weiterhin werden die im späteren Verlauf verwendeten Bussysteme zur Übertragung der Daten vom Sensor an den Single Board Computer erläutert, sowie dessen Übertragungsprotokolle. Im dritten Kapitel, dem praktischen Teil werden die verschiedenen Schaltungen von unterschiedlichen Sensoren, sowie den verschiedenen Möglichkeiten zur Speicherung und Visualisierung der Daten dargestellt. Dabei wird vor allem auf die Datenspeicherung mittels mySQL und mit dem RRDTool eingegangen. Im letzten, dem vierten Kapitel werden die zuvor erlangten Ergebnisse noch einmal zusammengefasst und ein Ausblick auf die Verwendung von SBCs in den verschiedenen Einsatzbereichen für die Zukunft gegeben.

2 Theoretischer Teil

Dieses Kapitel befasst sich mit den theoretischen Grundlagen, die für den Einsatz von SBCs zur Datenerfassung mittels verschiedener Sensoren nötig sind. In Abschnitt 2.1 werden die im weiteren Verlauf der Arbeit verwendeten Fachbegriffe erläutert, um die beschriebenen Zusammenhänge gut zu verstehen. Der Abschnitt 2.2 behandelt die unterschiedlichen sich auf dem Markt befindenden SBCs mit ihren jeweiligen Vor- bzw. Nachteilen. Die verschiedenen Bussysteme wie z.B. der I²C Bus werden in Abschnitt 2.4 erklärt und deren Funktionsweise erläutert.

2.1 Begriffsdefinition

Die in diesem Abschnitt beschriebenen Definitionen wurden, soweit nicht anders angegeben aus folgendem Dokument entnommen [8].

Single Board Computer

Unter einem Single Board Computer (SBC) versteht man ein Computersystem, welches sich komplett auf einer einzigen Platine befindet. SBCs können fast die gleichen Aufgaben erledigen wie gewöhnliche Computer, allerdings sind die Einplatinen-Rechner diesen im Hinblick auf die Hardwareausstattung (z.B. Größe des Speichers, Taktfrequenz der CPU etc.) um einiges unterlegen.

Bussysteme

Bussysteme sind Systeme, die zur seriellen Datenübertragung zwischen einen oder mehreren Komponenten verwendet werden. Beispiele hierfür sind der I²C Bus, der Serial Peripheral Interface (SPI) Bus oder auch der Controller Area Network (CAN) Bus. Eine genauere Beschreibung der Bussysteme folgt in Abschnitt 2.4.

Raspberry Pi

Der Raspberry Pi (RPI) ist ein SBC, der von der britischen Raspberry Pi Foundation aus Komponenten von Android-Smartphones entwickelt wurde.

Raspbian

Raspbian ist ein Betriebssystem, welches auf der Linux Distribution Debian basiert und speziell auf den Raspberry Pi angepasst wurde.

RRDTool

Das *RRDTool* ist ein Programm, mit dem man Round-Robin Datenbanken erstellen kann. Diese Datenbanken eignen sich besonders gut für die Aufzeichnung von zeitlich fortlaufenden Datenreihen wie z.B. Temperatur- oder Strommessungen. Die Datenbank liegt dabei in einem einzigen File auf dem Datenträger und hat ab dem Erstellen eine feste Größe, die sich auch bei vielen Messungen über einen längeren Zeitraum nicht vergrößert.

General Purpose Input/Output

General Purpose Input / Output (GPIO) sind elektrische Kontakte auf einem SBC, die zur Realisierung verschiedener Funktionen für elektronische Geräte verwendet werden. Eine genauere Erklärung erfolgt in Abschnitt 2.3.2 [11].

Python

Python ist eine Programmiersprache, die vor allem auf dem Raspberry Pi bevorzugt verwendet wird.

Bluetooth Low Energy

Bluetooth Low Energy (BLE) ist eine Funktechnologie, die es ermöglicht, dass sich Geräte in unmittelbarer Entfernung zueinander vernetzen lassen. Die Stromkosten bei BLE sind um einiges geringe als bei herkömmlichen Bluetooth [12].

Windows 10 IoT

Windows 10 IoT ist eine "abgespeckte" Version von Windows 10, die auf Mobilen Geräten wie dem Raspberry Pi lauffähig ist. IoT steht dabei für Internet of Things [11].

2.2 Vergleich von verschiedenen SBC

In diesem Abschnitt werden einige der bekanntesten SBCs, die sich auf dem Markt befinden, miteinander verglichen, um den bestmöglichen für die vorgegebenen Anforderungen auswählen zu können. Wichtige Kriterien für die Auswahl sind, dass die Möglichkeit besteht, verschiedene Betriebssysteme (Windows und Linux) mit dem jeweiligen Einplatinenrechner betreiben zu können. Vergleichskriterium ist die Unterstützung von verschiedenen Kommunikationsschnittstellen (I²C, SPI, 1-Wire), um eine

große Anzahl von Sensoren nutzen zu können. Eine Übersicht der einzelnen Komponenten der verschiedenen SBCs sind in den Tabellen 2.1 und 2.2 dargestellt.

SBC	Operating System	RAM	CPU
Banana Pi	Linux, Android	1 GB	ARM Cortex-A7, 1 GHz
Raspberry Pi3	Windows, Linux	1 GB	ARM Cortex-A53 1,2 GHz
BeagleBone Black	Linux	512 MB	ARM Cortex-A8 1 GHz
HummingBoard i2eX	Linux, Android	1 GB	ARM Cortex-A9 1 GHz
Intel Galileo Gen 2	Windows, Linux	256 MB	x86 Quark 400 MHz
Radxa Rock	Linux	2 GB	ARM Cortex-A9 1,6 GHz

Tabelle 2.1: Vergleich OS, RAM, CPU verschiedener SBCs

\overline{SBC}	Communication	Networking	GPIO
Banana Pi	I ² C, SPI	1 GigE	80
Raspberry Pi3	I^2C , SPI	$10/100~\mathrm{Mbps^1}$	40
BeagleBone Black	I^2C , SPI	$10/100 \; \mathrm{Mbps}$	66
HummingBoard i2eX	I ² C, SPI	1 GigE	8
Intel Galileo Gen 2	I ² C, SPI	$10/100 \; \mathrm{Mbps}$	20
Radxa Rock	I ² C, SPI ²	$10/100 \; \mathrm{Mbps}$	80

 $^{^{1}}$ mit WLAN on Board

Tabelle 2.2: Vergleich Schnittstellen, Netzwerkverbindung, Anzahl GPIO Pins

Wie aus den Tabellen ersichtlich ist, unterstützen die meisten aktuellen SBCs das Betriebssystem Linux. Eine Anforderung für diese Projekt war allerdings, dass sowohl ein Linux System, wie auch ein Windows System auf dem Board lauffähig ist, um sich

 $^{^2}$ nur für Android

im späteren Verlauf des Projektes nicht auf ein Betriebssystem einzuschränken. Aus diesem Grund fiel die Wahl auf den RPI 3, da dieser beide Betriebssysteme unterstützt und auch bei den anderen betrachteten Aspekten wie RAM, CPU etc. den meisten Boards ebenbürtig oder sogar überlegen ist. Ein weiterer wichtiger Entscheidungsgrund für den RPI 3 war, dass es für diesen eine sehr große Anzahl an unterstützten Sensoren gibt (Sensoren die mit einer elektrischen Spannung von $3.3\ V$ - $5\ V$ betrieben werden). Dies ermöglicht einen sehr weit gefächerten Einsatz des RPI 3 ,was für das vorgesehene Projekt von großer Bedeutung ist.

2.3 Raspberry Pi 3

Das folgende Kapitel beschreibt den Raspberry Pi 3 und befasst sich genauer mit den verbauten Komponenten, welche im weiteren Verlauf der Arbeit benötigt werden.

2.3.1 Allgemeine technische Daten

Die im folgenden Information wurden, soweit nicht anders angegeben von der offiziellen Homepage der Raspberry Pi Foundation entnommen [13].

Der RPI 3 ist ein Kreditkarten großer Einplatinenrechner, welcher aktuell an die sieben Million Mal verkauft wurde [14]. Dieser besitzt...

- einen 1.2 GHz 64-bit quad-core ARMv8 CPU
- 802.11n Wireless LAN
- Bluetooth 4.1
- BLE
- 4 USB Ports
- 40 GPIO Pins
- Full HDMI Port
- Ethernet Port
- Camera Serial Interface (CSI)
- Display Serial Interface (DSI)
- Micro SD Karten Slot

Die aktuelle Version des Raspberry Pi, der RPI 3 ist in Abbildung 2.1 dargestellt.



Abbildung 2.1: Raspberry Pi 3 [1]

Durch die im Gegensatz zu den Vorgänger Modellen leistungsstärkere CPU mit einem 64-Bit quad-core Prozessor, ist es beim RPI 3 möglich das Windows Betriebssystem Windows 10 IoT zu betreiben, wodurch sich eine Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten (nicht mehr nur auf Linux Ebene beschränkt) ergibt. Auch wurde im Gegensatz zu den vorherigen Modellen ein WLAN Modul (2,4 GHz) gleich auf der Platine verbaut und muss nicht mehr durch ein externes USB-WLAN Modul realisiert werden. Der RPI3 bietet weiterhin einen 10/100 MBit Ethernet Anschluss sowie einen CSI und DSI Anschluss zur direkten Anbindung einer Kamera oder Displays. Die verschiedenen GPIO-Pins werden in Kapitel 2.3.2 genauer beschrieben.

2.3.2 GPIO-Kontakte

Wie bereits in Abschnitt 2.3.1 angesprochen besitzt der RPI 3 40 GPIO-Kontakte, welche in einer Ecke der Platine zu 2 x 20 Kontakten angeordnet sind. Diese haben einen Rasterabstand von 2,54 mm zueinander und stellen die Grundlage für viele Projekte dar. Die ersten Modelle des RPI besaßen dagegen nur 26 Pins die zur Verfügung standen. Die GPIO-Pins sind elektrische Kontakte, die zur Messung und Steuerung von elektronischen Geräten wie z.B. Sensoren, Analog Digital Wandlern, LEDs etc. verwendet werden.

Die Steckerleiste beinhaltet einige allgemein verwendbare Pins (= General Purpose Input / Output), sowie zwei verschiedene Spannungsversorgungen (3,3 V und 5 V) und Masse Anschlüsse (0 V). Weiterhin beinhaltet die Steckerleiste Kontakte für den I²C-, SPI- und 1-Wire-Bus. Bei der Verwendung der GPIO-Kontakten für verschiedene Projekte, muss darauf geachtet werden, welche Bezeichnung verwendet wird. Diese ist in vielen Literaturen verschieden angegeben, da es drei verschiedene Möglichkeiten der Bezeichnung gibt. Die Benennung kann durch

- die physikalische Pin-Nummer, anhand seine Position auf dem Board (von oben gesehen, Pin 1 besitzt eine quadratische Lötstelle)
- die BCM-Pin-Nummer, welche sich auf die Nummerierung der offiziellen Dokumentation des BCM2836-Chips bezieht
- den Pin Namen, welcher von den RPI Entwicklern vergeben wurde vorgenommen werden [11].

In Abbildung ist die Pin Belegung des RPI grafisch dargestellt.

NAME Pin# NAME Pin# 3.3v DC Power DC Power 5v 01 **O** GPIO02 (SDA1, I2C) DC Power 5v 04 00 GPIO03 (SCL1, I2C) Ground 06 00 07 GPIO04 (GPIO_GCLK) (TXD0) GPIO14 08 0 09 Ground (RXD0) GPIO15 10 00 11 GPIO17 (GPIO_GEN0) (GPIO GEN1) GPIO18 12 00 13 GPIO27 (GPIO_GEN2) Ground 14 GPIO22 (GPIO_GEN3) 00 15 (GPIO_GEN4) GPIO23 16 00 17 3.3v DC Power (GPIO_GEN5) GPIO24 18 0 0 19 GPIO10 (SPI_MOSI) Ground 20 0 21 GPIO09 (SPI_MISO) (GPIO_GEN6) GPIO25 22 GPIO11 (SPI_CLK) 0 (SPI_CEO_N) GPIO08 23 24 0 Ground (SPI_CE1_N) GPIO07 25 0 27 ID_SD (I2C ID EEPROM (I2C ID EEPROM) ID_SC 28 00 29 GPIO05 Ground 30 31 GPIO06 GPIO12 32 00 GPIO13 33 Ground 34 00 35 GPIO19 GPIO16 37 GPIO26 00 GPIO20 38 00 39 Ground GPIO21

Raspberry Pi 3 GPIO Header

Abbildung 2.2: GPIO-Header [2]

2.4 Bussysteme

Im folgenden Kapitel werden die am häufigsten verwendeten Bussysteme für die verschiedenen Sensoren erläutert. Zu diesen Bussystemen gehören der 1-Wire, I²C und der SPI Bus. Auch wird auf die Funktion, sowie die Eigenheiten der Datenübertragung des jeweiligen Busses eingegangen.

2.4.1 1-Wire

Der 1-Wire Bus ist ein serielles Bussystem von der Firma $Dallas^1$, bei dem die Daten seriell (nacheinander) über eine Datenleitung übertragen werden.

Allgemeine Informationen

Für dieses Bussystem wird nur eine Datenleitung benötigt, die auch als Spannungsversorgung für den / die jeweiligen Sensoren benutzt wird. Physikalisch werden allerdings zwei Leitungen verwendet, da die Masse auch mitgeführt werden muss. Es gibt für diesen Bus eine große Anzahl von Sensoren wie z.B. Temperatursensoren, die sich durch einen sehr geringen Stromverbrauch auszeichnen. Dies kommt daher, da für die Datenübertragung und die Stromversorgung die gleiche Leitung genutzt wird. Während der Kommunikation wird der Sensor aus einem internen Kondensator gespeist. Allerdings kann es notwendig sein, bei Sensoren wo die interne Spannungsversorgung nicht ausreichend ist eine extra Spannungsversorgung für den jeweiligen Sensor mitzuführen. Der 1-Wire Bus ist ein One-Master-Multi-Slave Bussystem, was bedeutet, dass es einen Master (z.B. RPI) und mehrere Slaves (z.B. Sensoren) gibt. Die Aufgabe des Masters ist es, die Kommunikation zu steuern. Die maximale Anzahl der Sensoren kann bis zu 100 betragen, welche parallel an den Master angeschlossen werden. Dies ist möglich, da jeder Sensor ein eindeutige 64 Bit lange ID besitzt. Diese gliedert sich in [8]

- 8 Bit Family Code
- 48 Bit Seriennummer
- 8 Bit CRC-Prüfsumme

¹2001 von Maxim Integrated übernommen

Übertragungsprotokoll

Der 1-Wire Bus wird dadurch, dass er keine Taktsignal benötigt als asynchroner Bus bezeichnet. Dieser kommuniziert im Halbduplex Verfahren, was bedeutet, dass immer nur ein Teilnehmer auf dem Bus senden oder empfangen kann (entweder Master oder ein Slave). Wenn keine Kommunikation stattfindet, wird die Datenleitung über einen Pullup-Widerstand auf high gezogen und der in Abschnitt 2.4.1 erwähnte interne Kondensator geladen. Wenn eine Übertragung stattfindet liegt die Datenleitung auf Masse und der Kondensator liefert in diesem Fall die Spannungsversorgung für den Sensor (abhängig vom Sensor siehe 2.4.1). Dadurch, dass keine Taktleitung vorhanden ist, muss für die Kommunikation ein bestimmter Ablauf eingehalten werden (siehe Tabelle 2.3).

Die Zeitspanne für die Übertragung von 1 Bit beträgt immer $60 \,\mu s$. Diese Steuerung, egal in welche Richtung die Übertragung stattfindet werden durch den Master initiiert. Die Befehle die dazu notwendig sind, können aus der Tabelle 2.3 entnommen werden [8].

Befehl	Beschreibung
Write 1	Der Master zieht für 1 – 15 μs auf Low. Der Rest des Slots bleibt ungenutzt.
Write 0	Der Master zieht den Bus für mindestens 60 μs bis maximal 120 μs auf Low.
Read	Der Master zieht für $1-15~\mu s$ auf Low. Der Slave, der kommunizieren möchte, hält für eine 0 den Bus weiter auf Low. Will der Slave eine 1 senden, gibt er direkt den Bus wieder frei. Wie man leicht erkennt, ist der Status <i>Write 1</i> oder Read für den Master gleich. Alleine der Status des Sensors bestimmt, ob ein Read oder Write 1 ausgeführt wird.
Reset /	Der Master zieht den Bus für min. 480 μs auf Low. Wenn ein
Presence	Slave am Bus vorhanden ist, zieht er max. 60 μs (also einen
	Slot) die Leitung auf Low. Somit weiß der Master, dass mindestens
	ein Slave angeschlossen ist.

Tabelle 2.3: Befehle bei 1-Wire [8, S. 35]

2.4.2 I²C-Bus

Der I²C Bus ist auch noch unter einem anderen Namen als Two-Wire-Interface (TWI) Bus (z.B. bei Atmel) bekannt. Er wurde 1982 von der Firma Philips Semiconductors² entwickelt und wird vornehmlich zur internen Kommunikation von Geräten benutzt [8].

Allgemeine Informationen

Technisch gesehen sind der I²C und TWI Bus identisch, die Unterscheidung wird lediglich aus Lizenz rechtlichen Gründen getroffen. Bei dem Bus handelt es sich um einen *Master-Slave-Bus*, allerdings ist auch ein *Multi-Master*³ Betrieb möglich. Der Beginn einer Kommunikation wird immer vom Master initiiert, bei dem angesprochenen Multi-Master Betrieb, arbeitet dann der vom Initiator angesprochene Master wie ein Slave. Im Gegensatz zum 1-Wire Bus sind zwei Leitungen zur Datenübertragung notwendig, eine Datenleitung (SDA) und eine Taktleitung (SCL). Da der I²C Bus eine Taktleitung besitzt, spricht man hier von einem synchronen seriellen Bussystem. Der Systemtakt wird bei diesem System immer vom Master vorgegeben [8].

Definierte Zustände und Adressierung

Bei der Kommunikation mittels I²C müssen bestimmte Zustände eingehalten werden um die korrekte Funktion sicherzustellen. Diese werden im Anschluss dargestellt. Für die folgenden Definitionen dient falls nicht anders angegeben folgende Quelle [3].

Gültigkeit Datenbit

Damit ein Bit auf der Datenleitung als gültig betrachtet wird, darf sich dessen Pegel während der High Phase der Taktleitung nicht ändern. Dieser Zustand ist in Abbildung 2.3 dargestellt.

²heute NPX

³es gibt mehr als einen Master

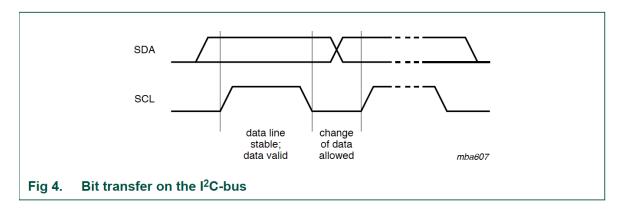


Abbildung 2.3: Bedingung für gültiges Bit auf Datenleitung [3, S. 9]

START Bedingung

Damit eine Kommunikation stattfinden kann muss diese als erstes einmal durch eine Start Bedingung eingeleitet werden. Dies geschieht, indem der Master die SDA Leitung auf Ground zieht, während die SCL Leitung auf HIGH gesetzt ist. Abbildung 2.4 zeigt diesen Zustand.

STOP Bedingung

Um die Übertragung zu beenden, ist die STOP Bedingung definiert. Diese unterscheidet sich von der START Bedingung dadurch, dass der Master bei HIGH Zustand der Taktleitung die Datenleitung ebenfalls auf HIGH zieht. Grafisch ist dies in Abbildung 2.4 dargestellt.

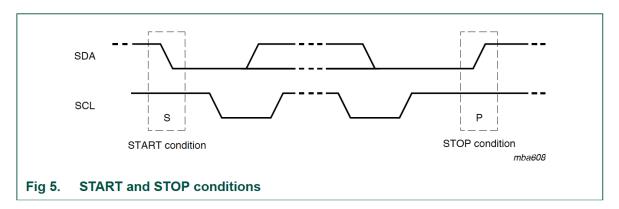


Abbildung 2.4: START, STOP Bedingung I^2C [3, S. 9]

Adressierung

Bei der Adressierung wird nach der Start Bedingung 1 Byte vom Master an den Slave gesendet. Bei diesem Byte stellen die ersten sieben Bits die Adresse des Slaves dar und das achte Bit das Read / Write Bit. Die Kennzeichnung des R / W Bits ist immer aus Sicht des Masters zu deuten. Dies bedeutet, dass bei WRITE Daten vom Master an den Slave übertragen werden und bei READ Daten vom Slave an den Master. Abbildung 2.6 verdeutlicht noch einmal den Aufbau des ersten Bytes.

Dadurch, dass sieben Bits für die Adresse des Slaves verwendet werden können und 16 Adressen davon für Erweiterungen reserviert sind, können maximal 112 Teilnehmer (Berechnung entsprechend Formel 2.1) an den Bus betrieben werden.

$$max.Teilnehmer = 2^7 - 16 = 112$$
 (2.1)

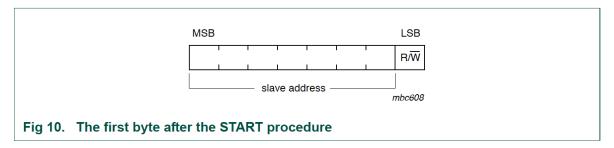


Abbildung 2.5: Erstes Byte nach Start Bedingung I²C [3, S. 13]

Übertragungsprotokoll

Das Übertragungsprotokoll beim I²C Bus ist immer so aufgebaut, dass die Kommunikation mit einem Start Signal beginnt und als nächstes das Byte mit der Slave Adresse und dem R/W Bit folgt. Jedes Byte das gesendet wird, wird durch den Slave mit einem ACK-Bit quittiert. Je nachdem wie das R/W Bit gesetzt ist (READ = 1, WRITE = 0) werden die Daten byteweise gelesen oder geschrieben. Das ACK Bit wird dann entweder vom Master oder vom Slave gesendet. Ist das letzte Byte der Übertragung gesendet, wird dieses vom Master mit einem NACK quittiert. Im Anschluss wird die Kommunikation durch die STOP Bedingung beendet. In Abbildung ist der Ablauf noch einmal grafisch dargestellt.

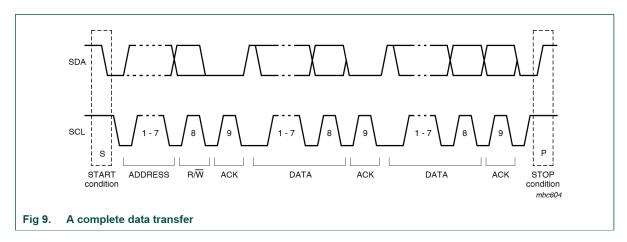


Abbildung 2.6: Datentransfer $\mathrm{I}^2\mathrm{C}$ Bus [3, S. 13]

3 Praktischer Teil

In diesem Kapitel werden die verschiedenen Sensorschaltungen und deren Konfiguration, die Problem die sich bei der Realisierung ergaben, sowie die Ergebnisse und Auswertungen beschrieben. Außerdem werden die verschiedenen Möglichkeiten zur Datenspeicherung und Visualisierung dargestellt und erklärt. Am Anfang dieses Kapitels werden die zur Realisierung der verschiedenen Aufgaben benötigten Bauteile, kurz etwas näher erklärt und aufgelistet. In Abschnitt 3.2 wird eine Schaltung mit einem einzigen 1-Wire Temperatursensor aufgebaut, bei der zweiten Schaltung in Abschnitt 3.3 kommt zu dem Sensor aus 3.2 ein zweiter Temperatursensor und ein Sensor zur Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsmessung hinzu. Der letzte Abschnitt (3.4) befasst sich mit der Realisierung einer Vibrationsmessung mittels Beschleunigungssensors.

3.1 Benötigte Materialien

Die in Tabelle aufgelisteten Materialien wurden für die in Kapitel 3 beschriebenen Versuche verwendet. In den jeweiligen Abschnitten, werden die einzelnen Sensoren mit deren wichtigsten Technischen Daten noch genauer erklärt.

Bezeichnung	Anzahl
Raspberry Pi 3	1
Temperatursensor DS18S20	2
Sensor HYT 221	1
3-Achsen-Beschleunigungssensor	1
Drahtbrücken	mehrere
elektrischer Widerstand $4.7k\Omega$	1
Elektronik Steckbrett	1

Tabelle 3.1: benötigte Materialien

3.2 Temperaturmessung mit Sensor DS18S20

Abschnitt 3.2 befasst sich mit dem Schaltungsaufbau zur Temperaturmessung mittels DS18S20. Hier wird auf die Möglichkeit der Datenspeicherung und Visualisierung der Daten mit dem RRDtool eingegangen.

3.2.1 DS18S20

Der DS18S20 (siehe Abbildung 3.2) ist ein digitaler 1-Wire Temperatursensor, der eine Temperaturmessung mit 9 Bit Auflösung ermöglicht. Dieser ist von der Firma *Maxim Integrated* entwickelt worden. Folgend werden die wichtigsten technischen Daten des DB18S20 aufgeführt.

PARAMETER	SYMBOL	CONDITIONS		MIN	TYP	MAX	UNITS
Supply Voltage	V _{DD}	Local Power (Note 1)		+3.0		+5.5	V
Dullun Cunnly Voltage	\/	Parasite Power	(Note 1, 2)	+3.0		+5.5	V
Pullup Supply Voltage	V _{PU}	Local Power	(Note 1, 2)	+3.0		V_{DD}	
The managed on Engage		-10°C to +85°C	(Note 2)			±0.5	°C
Thermometer Error	terr	-55°C to +125°C	(Note 3)			±2	
Input Logic-Low	V _{IL}	(Note 1, 4, 5)	•	-0.3		+0.8	V
Input Logic High	V	Local Power	(Note 1 6)	+2.2		The lower of	V
Input Logic-High	V _{IH}	Parasite Power	(Note 1, 6)	+3.0		- 5.5 or V _{DD} + 0.3	
Sink Current	IL.	V _{I/O} = 0.4V (Note 1)	4.0			mA
Standby Current	I _{DDS}	(Note 7, 8)	(Note 7, 8)		750	1000	nA
Active Current	I _{DD}	V _{DD} = 5V (Note 9)			1	1.5	mA
DQ Input Current	I _{DQ}	(Note 10)			5		μA
Drift		(Note 11)	(Note 11)		±0.2		°C

- Note 1: All voltages are referenced to ground.
- Note 2: The Pullup Supply Voltage specification assumes that the pullup device is ideal, and therefore the high level of the pullup is equal to V_{PU}. In order to meet the V_{IH} spec of the DS18S20, the actual supply rail for the strong pullup transistor must include margin for the voltage drop across the transistor when it is turned on; thus: V_{PU_ACTUAL} = V_{PU_IDEAL} + VTRANSISTOR.
- Note 3: See typical performance curve in Figure 1.
- Note 4: Logic-low voltages are specified at a sink current of 4mA.
- Note 5: To guarantee a presence pulse under low voltage parasite power conditions, VILMAX may have to be reduced to as low as 0.5V.
- Note 6: Logic-high voltages are specified at a source current of 1mA.
- Note 7: Standby current specified up to +70°C. Standby current typically is 3μA at +125°C.
- Note 8: To minimize I_{DDS} , DQ should be within the following ranges: $GND \le DQ \le GND + 0.3V$ or $V_{DD} 0.3V \le DQ \le V_{DD}$.
- Note 9: Active current refers to supply current during active temperature conversions or EEPROM writes
- Note 10: DQ line is high ("high-Z" state)
- Note 11: Drift data is based on a 1000-hour stress test at +125°C with V_{DD} = 5.5V.

Abbildung 3.1: elektische Daten DB18S20 [4, S. 2]



Abbildung 3.2: DS18S20 [5]

3.2.2 Schaltungsaufbau

Abbildung 3.3 zeigt den schematischen Schaltungsaufbau mit dem Temperatursensor DS18S20. Anzumerken ist, dass die in der Schaltung in Abbildung 3.3 dargestellten Bauteile optisch nicht immer den realen Bauteilen entsprechen (z.B. Form, Farbe oder Aufdruck). Die Beschaltung der Bauteile ist jedoch korrekt dargestellt.

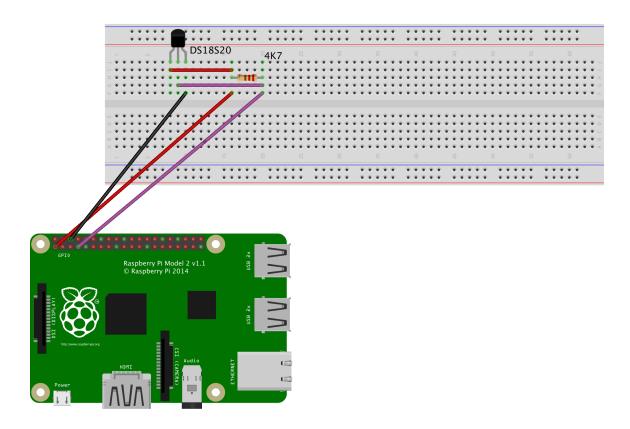


Abbildung 3.3: Schaltungsaufbau DS18S20

Die oben dargestellte Schaltung¹ zur Temperaturmessung wird folgendermaßen realisiert, der Pin V_{DD} des Sensors ist mit Pin 1 (3,3 V) des RPI 3 verbunden (rote Verbindung). Die schwarze Verbindung stellt die GROUND Verbindung des Pin 6 des RPI mit dem GND Pin des Sensors dar. Weiterhin ist der er DQ Pin des Sensors (1-Wire Interface) mit dem Pin 7 des RPI verbunden (violette Verbindung). Der Pin 7 des RPI wurde für die Verwendung als 1-Wire Bus konfiguriert. Parallel zu dem V_{DD} und DQ Pin ist ein Pullup Widerstand geschalten.

¹gezeichnet mit Fritzing

3.2.3 Auslesen des Sensors

Um die vom Sensor erfassten Daten auf dem RPI3 auszulesen, wird ein Python Script verwendet. Dieses wird im Anschluss an Hand kurzer Ausschnitte aus dem Quellcodes erklärt. Der komplette Quellcode ist im Anhang A.1 zu finden.

Listing 3.1: Auslesen der gemessenen Temperatur

Um die Temperatur des Sensors auslesen zu können wird in Zeile 2 des Codes das File geöffnet und dessen Inhalt in eine Variable gespeichert. Dieses File enthält die IDs, der an den RPI3 angeschlossenen 1-Wire Sensoren. Jeder dieser Sensoren besitzt im Pfad /sys/bus/w1/devices/ einen Ordner mit seiner ID. In diesem gibt es wiederum eine Datei mit der Bezeichnung w1_slave, die die gemessenen Daten enthält. Um diese auszulesen, werden in dem Python Script in den Zeilen 8−15 verschiedene Schritte durchgeführt, auf die nicht näher eingegangen wird². Da die Temperatur in der Datei im Format von z.B. 17687 (≈ 17,7 °C) angegeben wird, muss dieser Wert noch durch 1000 dividiert werden um den genauen Temperaturwert zu erhalten(Zeile 15 im Quellcode). In Zeile 16 wird der Wert noch auf zwei Stellen nach dem Komma gerundet und ist in der Variable temperature gespeichert. Mit dem Wert dieser Variable kann nun weiter gearbeitet werden.

Wichtig beim Auslesen der Dateien war es, darauf zu achten, dass die Temperaturwerte

²kann in verschiedenen Python Tutorials nachgelesen werden

im richtigen Format ausgelesen werden, da es sonst im späteren Verlauf zu Problemen kommen kann (unübersichtliche Darstellung bei der Visualisierung).

3.2.4 Datenspeicherung

Wie schon in Abschnitt 3.2 angesprochen, wird in diesem Teil der Arbeit auf die Möglichkeit der Datenspeicherung mittels RRDtool eingegangen.

RRDtool

Das RRDtool ist ein Programm, welches es ermöglicht, Messdaten für einen beim Erstellen festgelegten Zeitbereich zu speichern. RRD steht für Round-Robin-Database, diese wird durch das Tool in einer Datei erzeugt, die von der Erstellung weg eine feste Größe besitzt. Dies ist ein großer Unterschied zu herkömmlichen mySQL Datenbanken, da bei diesen mit zunehmender Zeit und Datenmenge auch die Größe der Datenbank anwächst. Das Anwachsen der Größe der Datei wird bei der RRD Datenbank dadurch verhindert, dass sie wie ein Ringbuffer arbeitet, was bedeutet, dass wenn der Speicherplatz belegt ist, Werte zusammengefasst (z.B. durch Bildung eines Mittelwertes für einen Tag aus den einzelnen stündlichen Werten) und die ältesten überschrieben werden. Somit kann sichergestellt werden, dass die Größe der Datenbank schon beim Erstellen dieser festgelegt ist.

Wie eine solche Datenbank definiert und erstellt wird, wird im Quellcode 3.2 beschrieben. Zum Erstellen der Datenbank wurde ein Shell-Script verwendet um nicht jedes Mal wenn die Datenbank neu erstellt wird alle Befehle einzeln eingeben zu müssen.

Erstellen der Datenbank

```
#!/bin/sh
sudo rrdtool create TemperaturAufzeichnungDB18S20.rrd --step
60 \
DS:Temperatur1:GAUGE:120:-30:120 \
RRA:AVERAGE:0.5:1:600 \
RRA:MAX:0.5:1440:365 \
RRA:MIN:0.5:1440:365 \
RRA:AVERAGE:0.5:60:720 \
RRA:AVERAGE:0.5:240:720 \
RRA:AVERAGE:0.5:1440:365
```

Listing 3.2: Erstellung RRD Datenbank

Um eine Datenbank zu erstellen, wurde in Zeile 2 des in 3.2 dargestellten Source

Codes der Name des zu erstellenden Datenbank Files festgelegt. Weiterhin wurde die Schrittweite³ auf 60 Sekunden festgelegt. Die nächsten Zeile definiert die Datenreihe, die Zahlen am Ende der Zeile legen fest, dass wenn innerhalb von 120 Sekunden kein gültiger Wert geliefert wird, die Datenbank an dessen Stelle NAN (Not A Number) einträgt. Die Begründung liegt darin, dass wenn im weiteren Verlauf Mittelwerte etc. gebildet werden keine Verfälschung der Daten erfolgt (würde passieren wenn z.B. 0 eingetragen wird). In Zeile 4 wird der Zeitbereich der Speicherung von den gelieferten Werten definiert. Festgelegt wurde, dass jede Minute ein Wert gespeichert wird und dies 600 Minuten (≈ 10 Stunden) lang. Die Zeilen 5-9 des Quellcodes dienen dazu um die Bereiche von Maximl- bzw. Minimalwerten, sowie die Zeitspannen wann älteren Datenwerte zusammengefasst werden zu definieren. Genauere Informationen bezüglich der Erstellung der Datenbank können von folgender Adresse bezogen werden http://oss.oetiker.ch/rrdtool/ [15].

Das in Quellcode 3.2 dargestellte Script musste nach dem speichern noch ausführbar gemacht werden. Dabei ergab sich das Problem, dass dieses beim Aufrufen die Datenbank wegen einer fehlenden Berechtigung nicht erstellen konnte. Dies wurde dadurch behoben, dass in Zeile 1 des Scripts der Aufruf des rrdtool mit *sudo* realisiert wurde. Mit dem erfolgreichen Ausführen des Scripts wurde die Datenbank im Verzeichnis /home/pi/Temperatur/TemperaturSensor/ angelegt.

Datenspeicherung

Damit die über das Python Script ausgelesenen Daten in die Datenbank geschrieben werden, wurde am Ende des Scriptes folgende Zeile hinzugefügt.

Durch diese Codezeile, wird ein Update der Datenbank durchgeführt und der Wert, der in der Variable temperature gespeichert ist in diese geschrieben.

³Datenbank erwartet alle 60 Sekunden einen Wert

3.2.5 Visualisieren der Daten

Die grafische Darstellung der Daten wurde wieder mit dem RRDtool realisiert. Hier wurden zwei Grafen erstellt die die gemessenen Temperaturwerte für verschiedene Zeiträume darstellen. Zur Erstellung dieser Grafen wurde ein Shell Script verwendet, das den entsprechenden Code enthält. Der Quellcode zur Erstellung der Graphen ist im Anhang dargestellt. Die einzelnen Befehle können auf folgender Quelle nachgeschlagen werden http://oss.oetiker.ch/rrdtool/doc/rrdgraph_data.en.html.

Abbildung 3.4 und 3.5 zeigen die mittels RRDtool erzeugten Graphen.

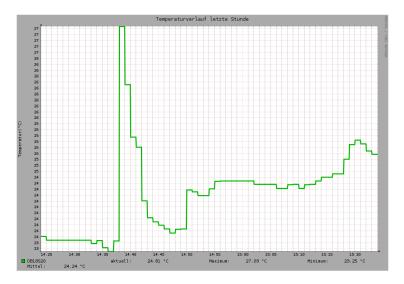


Abbildung 3.4: Temperaturverlauf der letzten Stunde

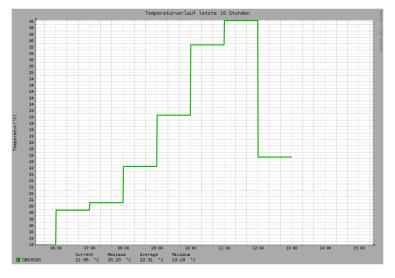


Abbildung 3.5: Temperaturverlauf der letzten 10 Stunden

Um die in diesem Versuch verwendeten Scripte zum Auslesen der Daten, Speichern

der Daten oder Erstellung der Graphen für den Temperaturverlauf nicht immer von "Hand"ausführen zu müssen, wurde für jedes dieser Scripte ein extra Eintrag in der Datei crontab⁴ vorgenommen. Die Zeit wurde jeweils auf 1 Minute eingestellt.

Durch die Erstellung der oben aufgelisteten Graphen war es möglich den Temperaturverlauf im gemessenen Zeitraum nachzuverfolgen. Der Zeitraum der Messungen wurde über mehrere Tage ausgedehnt, damit eine realistische Temperaturaufzeichnung ausgewertet werden konnte. An Hand der erhaltenen Graphen konnten diverse Rückschlüsse gezogen werden (z.B. sank die Temperatur morgens um sechs Uhr jeweils um zwei Grad ab was über mehrere Tage nachzuverfolgen war. Dies lag daran, dass um diese Uhrzeit immer die Fenster geöffnet wurden).

3.3 Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsmessung mit HYT-221

Bei diesem Versuchsaufbau, kommen im Gegensatz zu dem Aufbau in Abschnitt 3.2 zwei weiter Sensoren hinzu. Zum Einen wird ein weiterer DS18S20 verbaut und zum Anderen ein HYT-221. Diese drei Sensoren werden gleichzeitig betrieben und liefern so eine gute Möglichkeit die Temperaturwerte zu einer bestimmten Zeit an Hand von unterschiedlichen Sensoren zu vergleichen.

3.3.1 HYT-221

Der HYT-221 ist ein Sensor zur Messung der Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Er wurde von der Schweizer Firma INNOVATIVE SENSOR TECHNOLOGY (IST) für die Anwendung in den Bereichen Meteorologie, Industrielle Trocknungstechnik, Medizinische Geräte, Luftfahrt und Extremsport entwickelt. Der Sensor kommuniziert über eine I²C Schnittstelle und besitzt eine hohe Messgenauigkeit. In Tabelle 3.2 werden die wichtigsten Daten des Sensors aufgelistet. Diese wurden dem Sensor zugehörigen Datenblatt entnommen [9].

⁴Cron-Daemon = Dienst der automatisch Scripte zu vorgegebenen Zeiten starten kann

Feuchte	emessung	Temperaturmessung			
Bezeichnung	Werte	Bezeichnung	Werte		
Messbereich	$0.\dots 100\%$ rF	Messbereich	-40+125 °C		
Genauigkeit	\pm 1,8 $\%$ rF	Genauigkeit	\pm 0,2 °C		
Auflösung	$0.02\%~\mathrm{rF}$	Auflösung	$0.015~^{\circ}\mathrm{C}$		

Tabelle 3.2: Technische Daten HYT-221 [9]



Abbildung 3.6: HYT-221 [6]

Für einen sicheren Betrieb des Sensors muss die angelegte Versorgungsspannung zwischen $2,7...5,5\,V$ liegen.

3.3.2 Schaltungsaufbau

Der in Abbildung dargestellte Schaltungsaufbau beinhaltet zwei Sensoren des Typs DS18S20, welche mit dem 1-Wire Bus betrieben werden. Der in Kapitel 3.2.2 erwähnte Pull-Up Widerstand wird dafür allerdings nur einmal benötigt, da beide Sensoren parallel zueinander geschalten sind. Als dritter Sensor ist ein HYT-221 verbaut, welcher Temperaturwerte und die Luftfeuchtigkeit misst. Der HYT-221 wird über den I^2C Bus betrieben. Für diesen wurde eine $3,3\,V$ Versorgungsspannung (rote Verbindung), ein GROUND Anschluss (schwarze Verbindung), sowie zur Datenübertragung eine Taktleitung (SCL = rote Verbindung) und eine Datenleitung (SDA = blaue Verbindung) benötigt. Beim Aufbau dieser Schaltung war es wichtig, eine einheitliche Verkabelung der einzelnen Komponenten sicherzustellen (rote Verbindungen für $3,3\,V$, schwarz für Ground etc.), um die Übersichtlichkeit zu bewahren. Ebenso musste darauf geachtet werden, dir Richtigen Pins miteinander zu verbinden, da die Fehlersuche ansonsten aufwendig werden würde.

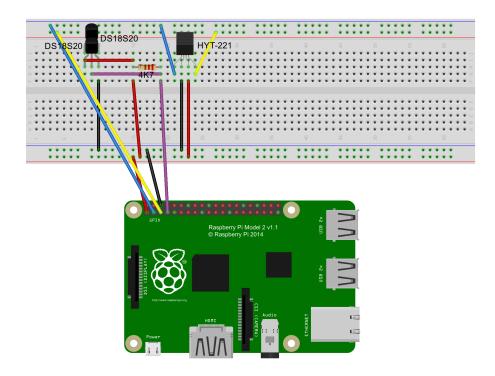


Abbildung 3.7: Schaltungsaufbau mit drei Sensoren

3.3.3 Auslesen der Daten

Im folgenden Code wurde das Auslesen der Daten des HYT-221 über den I²C Bus realisiert. Das Auslesen der Daten der beiden anderen Sensoren erfolgt analog zu der in Abschnitt 3.2.3 dargestellten Möglichkeit, daher wird darauf nicht mehr explizit eingegangen. Der komplette Source Code ist in Anhang dargestellt.

```
SensorDaten.append(0x30)
SensorDaten.append(0x31)
SensorDaten.append(0x32)
SensorDaten.append(0x33)

#Sensor zum lesen initialisieren, Antwort ignorieren
ans = Sensor.read_byte_data(SensorAdresse,0)
sleep(0.1)

#4 Byte der Daten lesen
SensorDaten = Sensor.read_i2c_block_data(SensorAdresse,4)
Listing 3.4: Auslesen der Temperatur und Luftfeuchtigkeit
```

Um das Auslesen der Daten einfach zu gestalten, wurde im Script die Bibliothek smbus importiert, welche fertige Funktionen zum Auslesen eines I²C Busses bereitstellt. Als erstes wurde eine Variable mit der Adresse des Sensors angelegt. Diese Adresse kann dem Datenblatt des Sensors entnommen werden oder über den Befehl i 2cdetect -y 1 in der Konsole des RPI3 ausgelesen werden. Der Parameter -y bewirkt, dass der Befehl sofort ausgeführt wird, der Parameter 1 legt fest das es sich um den I²C Bus Nummer 1 handelt (andere Hardware kann auch mehrere I²C Busse besitzen). Um den smbus verwenden zu können musste ein Objekt dessen erzeugt werden (Zeile 13), die 1 in der Funktion steht wie schon beschrieben für den Bus Nummer 1. Im Anschluss wurde das erzeugte Array zur Speicherung der Daten noch initialisiert. Die Funktion in Zeile 22 erzeugt die im Theorie Teil beschriebene Startbedingung. Im Anschluss an die Startbedingung werden mit der Funktion read_i2c_block_data() die Register, in denen die Werte für die Temperatur und Luftfeuchtigkeit gespeichert sind ausgelesen und in das Array gespeichert. Die Temperatur- und Feuchtigkeitswerte sind in vier Byte aufgeteilt und müssen dementsprechend nacheinander ausgelesen werden. Dies kann in der Protokollbeschreibung für den Sensor in folgender Quelle nachgelesen werden [16]. Die übertragenen Werte, mussten im Anschluss an Hand von bestimmten Formeln, die dem Datenblatt des Sensors entnommen wurden in die jeweils

3.3.4 Datenspeicherung

Wie schon in Abschnitt 3.2.4 beschrieben, wurden die Daten wieder in eine RRD Datenbank gespeichert. Der Source Code hierfür ist in Anhang A.3 abgebildet.

richtige Form umgerechnet werden, um diese korrekt weiterverarbeiten zu können.

Weiterhin wurden die Sensordaten in einer mySQL Datenbank abgelegt, um die Möglichkeit zu schaffen, zu einem späteren Zeitpunkt durch exportieren dieser Daten (z.B.

als CSV-File) eine weitere Bearbeitung zu ermöglichen. Möglichkeiten hierfür wären z.B. bei einer Fehlproduktion zu einem bestimmten Zeitpunkt (der die Aufzeichnungszeit des RRDtools übersteigt) eine Aussage über eventuelle Faktoren die dafür verantwortlich sein könnten tätigen zu können.

Der Source Code zur Realisierung der Datenspeicherung mittels mySQL DB ist im Anschluss aufgeführt. Die entsprechende DB wurde zuvor auf dem RPI3 erstellt. Zur einfacheren Nutzung der mySQL Datenbank in dem Python Script wurde die Bibliothek mysql.connector importiert. Diese stellt vordefinierte Funktionen für die Verbindung mit der DB zur Verfügung, sowie Funktionen zum Lesen und Schreiben in bzw. aus der DB. Die Herstellung einer Verbindung zur Datenbank ist in Listing 3.5 zu sehen. Wichtig dabei war, die korrekten Anmeldedaten für die Datenbank zu verwenden, da ansonsten die Verbindung nicht hergestellt werden konnte und eine Fehlermeldung ausgegeben wurde.

```
#Datenbank Verbindung herstellen
try:
    db = mysql.connector.connect(host="localhost", user="root", passwd="test123", db="RPI-Projekt")
except:
    print("No connection to database")
exit(0)
```

Listing 3.5: Verbindung zur DB herstellen

Um auf die Tabelle in der Datenbank zugreifen zu können musste noch ein Cursor erzeugt werden (Zeile 4). An Hand von SQL Statements wurden dann die Daten in die entsprechenden Spalten der Tabelle eingefügt (Zeile 9-10 und Zeile 13-14). Damit die Änderungen in der Tabelle gespeichert werden, musste in Zeile 16 noch ein commit durchgeführt werden. Am Ende wurde die Verbindung zu Datenbank wieder geschlossen.

Listing 3.6: Speicherung der Daten in mySQL DB

3.3.5 Visualisierung der Daten

Die Messdaten wurden wie im Abschnitt 3.2.5 mit dem RRDtool visualisiert. Hier wurden die Werte aller drei Sensoren in den Graphen abgebildet, was einen Vergleich der Temperaturwerte zwischen den verschiedenen Sensoren recht leicht machte. Als Ergebnis konnte festgehalten werden, dass sich die Sensoren im Durchschnitt um maximal 0,5 Grad unterschieden haben. Dies spricht wiederum für die Messgenauigkeit der einzelnen verwendeten Sensoren. Auch wurde noch ein weiterer Graph für den Zeitraum von den letzten drei Tagen hinzugefügt. Die Graphen mit den Temperatur und Feuchtigkeitswerten sind im Anhang B.1 aufgelistet. Ebenso ist der Quellcode für die Erstellung der Graphen in A.5 ersichtlich.

3.4 Vibrationsmessung mit Sensor BMA020

Im dritten Versuchsaufbau sollte mit dem Beschleunigungssensor BMA020 die Vibration gemessen werden. Verwendet wurde hier eine schon fertig bestückte Platine die den BMA020 enthält.

3.4.1 BMA 020

Der BMA 020 ist ein von Bosch entwickelter Sensor, der die Beschleunigung in drei Richtungen (x-, y- und z-Achse) misst. Die Messdaten werden im Format eines 2er Komplements mit 10 Bit ausgegeben. Als Schnittstellen stellt der BMA 020 einen SPI- und I²C Bus zur Verfügung. Die wichtigsten technischen Daten wurden dem Datenblatt [10] entnommen und in der Tabelle 3.3 dargestellt.

Parameter	Minimum	Maximum
Acceleration range	-2 g -4 g -8 g	2 g 4 g 8 g
Supply voltage analogue	2 V	$3,6\mathrm{V}$
Acceleration output resolution		$10\mathrm{Bit}$

Tabelle 3.3: Technische Daten BMA020 [10]

Abbildung zeigt die fertig bestückte Platine mit dem BMA020.



Abbildung 3.8: Platine mit BMA020 [7]

3.4.2 Schaltungsaufbau

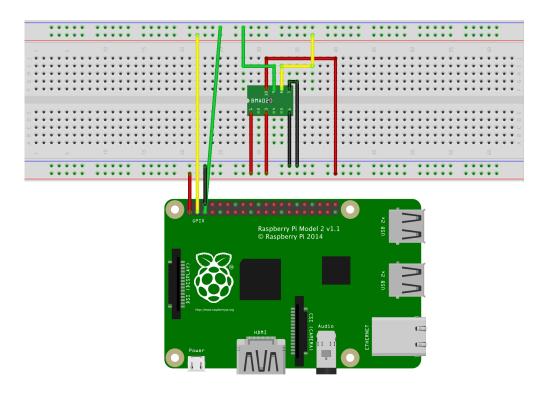


Abbildung 3.9: Schaltungsaufbau Vibrationsmessung mit BMA020

Die in Abbildung 3.9 dargestellte Schaltung beinhaltet die fertig bestückte Platine mit dem BMA020. Weiterhin ist auf der Platine auch ein Pullup Widerstand mit verbaut, sowie weitere Widerstände, um eine Spannungsversorgung der Platine mit $2.5\,\mathrm{V}$ - $6\,\mathrm{V}$ zu gewährleisten ohne dass der BMA020 Schaden nimmt (Spannungsversorgung des BMA020 liegt sonst bei max. $3.6\,\mathrm{V}$).

Die Schaltung wurde an Hand des Datenblattes der Platine für einen Betrieb mittles I²C Schnittstelle verdrahtet. Dafür wurde die Pins *UIN*, *CSB* und *UPULLUP* mit einer 3,3 V Versorgungsspannung belegt (rote Verbindungen). Die Pins *SDO* und *GND* wurde auf GROUND gelegt (schwarze Verbindungen). Für die Datenübertragung wurde der Pin SCK mit dem SCL Pin des RPI (grüne Verbindung), sowie der SDI Pin mit dem SDA Pin des RPI (gelbe Verbindung) verbunden.

3.4.3 Auslesen der Daten

Um die Daten über den I²C Bus auszulesen, wurde ähnlich vorgegangen wie bei der Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsmessung. Die Änderung dazu war allerdings, dass das Python Script nicht wie zuvor über den Crown-Deamon jede Minute aufgerufen wurde sondern die Messungen in einer while Schleife jede Sekunde ausgewertet wur-

den. Dies war für die Aussage über eventuelle Vibrationen nötig, da ansonsten keine aussagekräftigen Werte ermittelt werden können.

Als erstes wurden die Funktionen zum Auslesen der Register und für die Umwandlung des 2er Komplements definiert (Zeile 30 - 43). In Zeile 45 - 47 ist die Funktion für die Startbedingung des I²C Busses definiert. In der folgenden while Schleife wurden dann mittels der vorher definierten Funktion die Register für die verschiedenen Beschleunigungsrichtungen ausgelesen. Hier mussten für jeden Beschleunigungswert zwei verschiedene Register gelesen werden, da die Werte in diesen gespeichert waren⁵ (für x-Achse musste z.B. das Register 0x02, das die LSB-Werte enthält und das Register 0x03 mit den MSB-Werten gelesen und entsprechend zusammengesetzt werden). Im Anschluss wurden noch die digitalen Werte in die entsprechnden g-Werte umgerechnet um eine aussagekräftige Darstellung zu ermöglichen. Der Ausschnitt für den eben beschrieben Teil des Source Codes ist in Listing 3.7 ersichtlich. Der gesamte Quellcode ist in Anhang A.6 aufgelistet.

```
#Funktionsdefinition zum Auslesen
  def read_word(reg):
      LSB = BMA020.read_byte_data(add, reg)
      LSB = LSB - 1
      MSB = BMA020.read_byte_data(add, reg+1)
      value = (MSB << 2) + (LSB >> 6)
      return value
  def read_word_2c(reg):
      val = read_word(reg)
      if (val >= 0x1FF):
11
           return - ((1024 - val) + 1)
12
      else:
           return val
14
  def Initialisierung_BMA020(SensorAdd):
16
      BMA020.write_quick(SensorAdd)
      sleep(0.5)
18
19
  # Initialisierung BMA020
20
  Initialisierung BMA020(add)
21
22
  # Cursor Erstellung für DB-Zugriff
  cur = db.cursor()
```

⁵im Datenblatt des Sensors ersichtlich

```
# Dauerschleife für Ausgabe der Beschleunigungswerte
27
  while (0==0):
28
       x = read word 2c(0x02)
29
        = read_word_2c(0x04)
30
        = read_word_2c(0x06)
    Berechnung für +/- 2g
33
       x = x / 256.0
34
        = y / 256.0
35
       z = z / 256.0
36
```

Listing 3.7: Auslesen der Vibrationswerte

3.4.4 Datenspeicherung

Die Vibrationswerte der verschiedenen Bewegungsrichtungen wurden in diesem Testaufbau im Sekundentakt in einer mySQL Datenbank gespeichert. Die Werte wurden wie schon im vorherigen Beispiel über SQL Statements in die entsprechende Tabelle der Datenbank geschrieben. Zuvor wurde wieder die Verbindung zur DB über das Python Script hergestellt. Der genaue Ablauf ist im Quelltext im Anhang A.6 ersichtlich.

3.4.5 Visualisierung der Vibrationswerte

Im Gegensatz zu den vorherigen Beispielen, wurde in diesem Fall auf eine Visualisierung mittels Graphen verzichtet, da damit eine Vibrationsmessung in nahezu Echtzeit schwer zu realisieren war. Es hätte hierfür jede Sekunde ein Graph mit dem RDDtool erstellt werden müssen, was eine sehr große Systemlast zur Folge gehabt hätte.

Daher wurde die Auswertung über ein HTML File realisiert, welches mittels AJAX (Asynchronous JavaScript and XML) die aktuellen Beschleunigungswerte mit dem sich am Server befindenden PHP-Script austauscht. Das PHP-Script, das sich auf dem WebServer (wurde auf dem RPI installiert) befindet, ließt die aktuellen Beschleunigungswerte aus einem Textfile aus. Die Daten in diesem Textfile wurden von dem Python Script in dieses geschrieben (Zeile 73 - 75 im Python Script). Die Darstellung der HTML Seite ist im Anhang B.2 ersichtlich. Bei dieser Darstellung wurde noch darauf geachtet, dass bei nicht bedenklichen Beschleunigungswerten die Angaben in grüner Schrift, bei erhöhten Beschleunigungswerten in oranger Schrift und bei kritischen Beschleunigungswerte einer Richtung im kritischen Bereich liegt, so wird zusätzlich im unteren Bereich der Anzeige eine Warnmeldung eingeblendet. Dies Logik wurde über

ein Java Script File realisiert. Die verschiedenen Quelltexte der einzelnen File
s sind im Anhang A.7 A.8 A.9 aufgelistet.

4 Zusammenfassung und Ausblick

Diese Arbeit befasste sich damit, die Einsatzmöglichkeiten von SBCs in einem vorhandenen Fertigungsumfeld genauer zu betrachten. Dabei wurde sich speziell auf die Bereiche Temperatur- und Vibrationserfassung fokussiert und den damit verbundenen Möglichkeiten zur Speicherung und Visualisierung der Sensordaten. Eine der ersten Aufgabe war es, die bestmöglichen Komponenten bezüglich SBC und Sensoren auszuwählen um ein möglichst effektives und genaues Messergebnis zu erlangen. Die dafür notwendigen Informationen wurden durch eine Vielzahl von Recherchen erzielt, da es in diesem Bereich wenig bis gar keine Erfahrung gibt. Nach der Auswahl der Komponenten an Hand bestimmter Faktoren wie Preis, Schnittstellen, Einsatzmöglichkeiten etc. sollte der Betrieb durch verschiedene Prototypen praktisch auf einem Steckbrett ausgetestet werden. Hierfür wurden drei verschiedene Schaltungen wie in Abschnitt 3.2, 3.3 und 3.4 beschrieben aufgebaut und betrieben.

Nachdem das Lesen der Daten von den verschiedenen Sensoren möglich war, wurde sich mit der Datenspeicherung befasst. Die zwei dabei vorgestellten Methoden wurden für die verschiedenen Zwecke getestet und ausgewertet. Am Ende kann der Schluss gezogen werden, dass sich das RRDtool sehr gut zur Erfassung von Temperatur- und Feuchtigkeitsdaten über einen längeren Zeitraum eignet, da es gleichzeitig die Möglichkeit bietet aus diesen Daten die entsprechenden Grafiken zu erstellen. Allerdings stößt es an seine Grenzen, wenn es darum geht Daten in nahezu Echtzeit wiederzugeben.

Die zweite Möglichkeit der Datenspeicherung mittels einer mySQL Datenbank erweist sich dann als sinnvoll, wenn die Daten zu einem späteren Zeitpunkt weiterverarbeitet werden sollen (z.B. in externen Programmen wie MatLab) um andere mögliche äußere Einflüsse mit in Betracht zu ziehen. Möchte man mit der mySQL Datenbank Graphen darstellen wie mit dem RRDtool, so müsste man den Umweg gehen und die Daten als CSV-File exportieren und an Hand dieser dann mit einer anderen Software die Grafik erstellen (z.B. mit Excel).

Als Erkenntnisse zu den durchgeführten Versuchen ergeben sich, dass es kein allzu großes Problem darstellt mit den ausgewählten Komponenten funktionierende Schaltungen und die dazugehörige Software zu realisieren. Auch waren die erhaltenen Messergebnisse zufriedenstellend und ermöglichten einen sehr guten Überblick über

die Gegebenheiten in den Messphasen (Temperaturen, Luftfeuchtigkeit etc.). Daher steht im weiteren Verlauf einem ersten Testeinsatz der einzelnen Schaltungen in dem Produktionsumfeld nichts im Wege. Weiterhin wäre noch angedacht, die einzelnen Schaltungen soweit zu erweitern, dass auch die Möglichkeiten zur Datenauswertung über verschiedenen Wege (z.B. über ein Netzwerk, Internet) möglich wäre.

Die Zukunftsaussichten der in dieser Arbeit getesteten Komponenten, sind durchwegs positiv zu sehen, da es immer mehr große Betrieb gibt, die den Einsatz von SBCs in ihrem Unternehmen testen. Weiterhin kann festgehalten werden, dass SBCs mit den dazugehörigen Sensoren, eine sehr gute Möglichkeit zur Datenerfassung in verschiedenen Bereichen bieten und dies auch noch zu einem Bruchteil der Kosten von professionellen Komponenten. Aus diesem Grund wird sich der Bereich der SBCs in der Zukunft sehr stark weiterentwickeln.

Literaturverzeichnis

- [1] E. Upton. (2016, Februar) RASPBERRY PI 3 ON SALE NOW AT \$35. [Online]. Available: https://www.raspberrypi.org/blog/raspberry-pi-3-on-sale/
- [2] Raspberry Pi 3 Model B GPIO 40 Pin Block Pinout. [Online]. Available: https://www.element14.com/community/docs/DOC-73950/l/raspberry-pi-3-model-b-gpio-40-pin-block-pinout
- [3] I2C-bus specification and user manual, NXP Semiconductor, April 2014.
- [4] DS18S20 High-Precision 1-Wire Digital Thermometer, Maxim Integrated Products, 2015.
- [5] Smart Living Technology, "DS18S20 Temperature Sensor," http://www.smartliving.com.au/ds18b20-temperature-sensor.html (21.04.2016).
- [6] Feuchte- und Temperatursensor digital Hyt221. [Online]. Available: http://www.voelkner.de/products/207755/Feuchte-und-Temperaturesensor-digital-Hyt-221.html
- [7] ELV-/eQ-3-Gruppe, "3-Achsen-Beschleunigungssensor," http://www.elv.de/3-achsen-beschleunigungssensor-3d-bs-komplettbausatz.html (28.04.2016).
- [8] W. Klaas, Bussysteme in der Praxis. Franzis Verlag GmbH, 2015.
- [9] HYGROCHIP DIGITALER FEUCHTESENSOR HYT-221, INNOVATIVE SEN-SOR TECHNOLOGY, September 2011.
- [10] BMA020 Digital, triaxial acceleration sensor, 1. Aufl., Bosch Sensortec GmbH, Mai 2008.
- [11] Kofler, Kühnast, und Scherbeck, Raspberry Pi Das umfassende Handbuch. Rheinwerk Verlag GmbH, Bonn, 2015.
- [12] Bluetooth Low Energy. [Online]. Available: https://www.bluetooth.com/what-is-bluetooth-technology/bluetooth-technology-basics/low-energy
- [13] RASPBERRY PI 3 MODEL B. [Online]. Available: https://www.raspberrypi.org/products/raspberry-pi-3-model-b/
- [14] L. Upton. (2015, Oktober) SENIOR PI. Raspberry Pi Foundation. [Online]. Available: https://www.raspberrypi.org/blog/senior-pi/
- [15] T. Oetiker. (2014, September) About RRDtool. OETIKER+PARTNER AG. [Online]. Available: http://oss.oetiker.ch/rrdtool/

[16] (2010, May) DIGITALER FEUCHTESENSOR PROTOKOLLBESCHREI-BUNG I2C. HYGROSENS INSTRUMENTS GmbH. [Online]. Available: http://www.hygrochip.com/fileadmin/user_upload/Produkte/Sensorelemente/Digitale_Feuchtesensoren/HYT_I2C_Protokollbeschreibung_D.pdf

A Quellcode

A.1 Python Script DS18S20

```
#!/usr/bin/python3
  # -*-coding: utf-8 -*-
  import sys
  import os
  #1-Wire Slave-Liste lesen
  file = open('/sys/devices/w1_bus_master1/w1_master_slaves')
  w1_slaves = file.readlines()
  file.close()
  #Fuer jeden 1-Wire Slave aktuelle Temperatur ausgeben
  for line in w1_slaves:
      w1\_slave = line.split("\n")[0]
      file = open('/sys/bus/w1/devices/'+str(w1_slave) + '/
         w1_slave')
      filecontent = file.read()
      file.close()
19
      stringvalue = filecontent.split("\n")[1].split(" ")[9]
20
      temperature = float(stringvalue[2:])/1000
21
      temperature = round(temperature, 2)
      print(str(w1_slave) + ': %6.2f C' % temperature)
23
  ################ Sensor-Daten speichern #############
26
  ret = rrd_update('/home/pi/Temperatur/TemperaturSensor/
     TemperaturAufzeichnungDB18S20.rrd','N:%s'%(temperature));
  sys.exit(0)
```

Listing A.1: Quellcode zum Auslesen des DS18S20

A.2 Erstellung Graphen DS18S20

```
#!/bin/sh
  #Grafik erstellen
4 sudo rrdtool graph /var/www/html/TemperaturTag.png \
  -w 900 -h 600 -t "Temperaturverlauf letzte 10 Stunden" \
6 --end now --start end-10h -v "Temperatur(°C)" --slope-mode \
 --x-grid MINUTE:20:HOUR:1:MINUTE:60:0:%R \
  -c GRID#000000 -c BACK#aaaaaa -c SHADEA#ffffff -c SHADEB#
     ffffff \
9 --alt-autoscale --rigid \
  DEF:Temperatur1=/home/pi/Temperatur/TemperaturSensor/
     TemperaturAufzeichnungDB18S20.rrd:Temperatur1:AVERAGE \
  DEF:Temperatur2=/home/pi/Temperatur/TemperaturSensor/
     TemperaturAufzeichnungDB18S20.rrd:Temperatur2:AVERAGE \
  VDEF:Temp1Cur=Temperatur1,LAST \
 VDEF:Temp1Max=Temperatur1,MAXIMUM \
 VDEF:Temp1Avg=Temperatur1,AVERAGE \
 VDEF:Temp1Min=Temperatur1,MINIMUM \
 VDEF:Temp2Cur=Temperatur2,LAST \
 VDEF:Temp2Max=Temperatur2,MAXIMUM \
  VDEF:Temp2Avg=Temperatur2,AVERAGE \
 VDEF:Temp2Min=Temperatur2,MINIMUM \
  COMMENT: "
 COMMENT: "Current
22 COMMENT: "Maximum
23 COMMENT: "Average
24 COMMENT: "Minimum \l" \
 LINE3:Temperatur1#00C000:"DB18S20" \
26 GPRINT: Temp1Cur: "
                              %6.21f %S°C" \
 GPRINT:Temp1Max:"%6.21f %S°C" \
 GPRINT: Temp1Avq: "%6.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp1Min:"%6.21f %S°C\l" \
  LINE2: Temperatur2#0000FF: "DB18S20 mit Kabel" \
  GPRINT: Temp2Cur: "%6.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Max:"%6.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Avg:"%6.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Min:"%6.21f %S°C\1" \
  sudo rrdtool graph /var/www/html/TemperaturStunde.png \
  -w 900 -h 600 -t "Temperaturverlauf letzte Stunde" \
 --end now --start end-1h -v "Temperatur(°C)" --slope-mode -c
     GRID#000000 -c BACK#aaaaaa -c SHADEA#ffffff -c SHADEB#
```

```
ffffff --x-grid MINUTE:1:MINUTE:15:MINUTE:5:0:%R --alt-
autoscale --rigid \
DEF:Temperatur1=/home/pi/Temperatur/TemperaturSensor/
    TemperaturAufzeichnungDB18S20.rrd:Temperatur1:AVERAGE \
DEF:Temperatur2=/home/pi/Temperatur/TemperaturSensor/
    TemperaturAufzeichnungDB18S20.rrd:Temperatur2:AVERAGE \
LINE3:Temperatur1#00C000:"DB18S20 mit Kabel\t\t\t" \
LINE2:Temperatur2#0000FF:"DB18S20\n" \
GPRINT:Temperatur1:LAST:" aktuell\: %10.21f °C\t\t" \
GPRINT:Temperatur2:LAST:" aktuell\: %10.21f °C\n" \
GPRINT:Temperatur1:MAX:" Maximum\: %10.21f °C\n" \
GPRINT:Temperatur2:MAX:" Maximum\: %10.21f °C\n" \
GPRINT:Temperatur1:MIN:" Minimum\: %10.21f °C\n" \
```

Listing A.2: Quellcode Erstellung Temperaturgraphen DS18S20

A.3 Python Script HYT-221 mit RRD

```
#!/usr/bin/python
2 # *-* coding: utf-8 *-*
3 import smbus
4 import time
5 import rrdtool
6 import sys
7 import os
8 from rrdtool import update as rrd_update
  from time import sleep
10
  #I2C-Adresse
14
  SensorAdresse = 0x28;
17
  #Array fuer die Sensordaten
19
  SensorDaten = bytearray()
  #Sensor ID für HYT221
  ID_HYT = "HYT_221"
26
27
  #smbus Objekt fuer I2C bus #1
  Sensor = smbus.SMBus(1)
31
  #Initialisierung Array
33
 SensorDaten.append(0x30)
  SensorDaten.append(0x31)
  SensorDaten.append(0x32)
  SensorDaten.append(0x33)
39
40
 #Sensor zum lesen initialisieren, Antwort ignorieren
```

```
42
  ans = Sensor.read_byte_data(SensorAdresse, 0)
  sleep(0.1)
45
  #4 Byte der Daten lesen
47
  SensorDaten = Sensor.read_i2c_block_data(SensorAdresse, 4)
50
51
  #Luftfeuchtigkeit berechnen
52
  DataHumidity = SensorDaten[0] << 8 | SensorDaten[1]</pre>
  DataHumidity = DataHumidity & 0x3FFF
  HYT_Humidity = 100.0*DataHumidity/(2**14)
57
58
59
  #Temperatur berechnen
  SensorDaten[3] = SensorDaten[3] & 0x3F
  Temp = SensorDaten[2] << 6 | SensorDaten[3]</pre>
  HYT\_Temperature = 165.0*Temp/(2**14)-40
65
66
  HYT_Temperature = round(HYT_Temperature, 2)
  HYT_Humidity = round(HYT_Humidity, 2)
  ########### DB18S20
     #1-Wire Slave-Liste lesen
  file = open('/sys/devices/w1_bus_master1/w1_master_slaves')
  w1_slaves = file.readlines()
  file.close()
  Temperature_W1 = []
79
  #Fuer jeden 1-Wire Slave aktuelle Temperatur ausgeben
82
  for line in w1_slaves:
83
84
      w1\_slave = line.split("\n")[0]
85
```

```
file = open('/sys/bus/w1/devices/'+str(w1 slave) + '/
         w1 slave')
       filecontent = file.read()
87
       file.close()
       stringvalue = filecontent.split("\n")[1]
       stringvalue = stringvalue.split(" ")[9]
93
       Temperature_W1.append(float(stringvalue[2:])/1000)
94
95
  HYTTemp = float (HYT_Temperature)
  HYTFeucht = float(HYT_Humidity)
  DB18S20Temp = float (Temperature_W1[1])
  DB18S20KabelTemp = float (Temperature_W1[0])
100
  print ("HYT-Temperatur : "), str(HYTTemp)
  print ("DB-Temperatur
                          : "), str(DB18S20Temp)
  print ("DB-Temperatur
                           : "), str(DB18S20KabelTemp)
  print ("HYT-Feuchtigkeit: "), str(HYTFeucht)
   ############################# RRD-Daten speichern
     #####################
108
  ret = rrd_update('/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd', '
     N:%s:%s:%s' %(HYTTemp, DB18S20KabelTemp, DB18S20Temp,
     HYTFeucht));
```

Listing A.3: Quellcode zum Auslesen und Speichern der Daten von drei Sensoren mit RRDtool

A.4 Python Script HYT-221 mit mySQL

```
#!/usr/bin/python3
2 # *-* coding: utf-8 *-*
3 import smbus
4 import time
5 import sys
6 import os
7 import mysql.connector
8 from time import sleep
  ######################## Datenbank
    11
  #Datenbank Verbindung herstellen
     db = mysql.connector.connect(host="localhost", user="root
        ", passwd="test123", db="RPI-Projekt")
     print("No connection to database")
     exit(0)
18
  #I2C-Adresse
 SensorAdresse = 0x28;
 #Array fuer die Sensordaten
  SensorDaten = bytearray()
 #Sensor ID für HYT221
 ID_HYT = "HYT_221"
 #smbus Objekt fuer I2C bus #1
 Sensor = smbus.SMBus(1)
34 #Initialisierung Array
35 SensorDaten.append(0x30)
36 SensorDaten.append(0x31)
37 SensorDaten.append(0x32)
 SensorDaten.append(0x33)
40 #Sensor zum lesen initialisieren, Antwort ignorieren
```

```
ans = Sensor.read_byte_data(SensorAdresse, 0)
  sleep(0.1)
43
  #4 Byte der Daten lesen
44
  SensorDaten = Sensor.read_i2c_block_data(SensorAdresse, 4)
  #Luftfeuchtigkeit berechnen
49
  DataHumidity = SensorDaten[0] << 8 | SensorDaten[1]</pre>
  DataHumidity = DataHumidity & 0x3FFF
  HYT_Humidity = 100.0*DataHumidity/(2**14)
  #Temperatur berechnen
56
  SensorDaten[3] = SensorDaten[3] & 0x3F
  Temp = SensorDaten[2] << 6 | SensorDaten[3]</pre>
  HYT\_Temperature = 165.0*Temp/(2**14)-40
62
  HYT Temperature = round(HYT Temperature, 2)
  HYT_Humidity = round(HYT_Humidity, 2)
65
  ########## DB18S20
     #####################################
  #1-Wire Slave-Liste lesen
70
  file = open('/sys/devices/w1_bus_master1/w1_master_slaves')
71
v1_slaves = file.readlines()
  file.close()
  Temperature_W1 = []
  Slave_W1 = []
76
77
  #Fuer jeden 1-Wire Slave aktuelle Temperatur ausgeben
79
  for line in w1_slaves:
      Slave_W1.append(line.split("\n")[0])
81
      w1\_slave = line.split("\n")[0]
82
      file = open('/sys/bus/w1/devices/'+str(w1_slave) + '/
83
         w1 slave')
```

```
filecontent = file.read()
       file.close()
85
86
       stringvalue = filecontent.split("\n")[1]
       stringvalue = stringvalue.split(" ")[9]
       Temperature_W1.append(round((float(stringvalue[2:])/1000)
          ,2))
92
93
94
   ###################### Daten in mySQL speichern
      ######################
   #Cursor zum Eintragen erzeugen
97
   cur = db.cursor()
98
   #SQL-Statment erzeugen
   sql = "INSERT INTO Temperatur (DB18S20, DB18S20K, HYT22)
     VALUES (%s, %s, %s)"
   cur.execute(sql, (Temperature_W1[1], Temperature_W1[0],
     HYT_Temperature))
   sql1 = "INSERT INTO Luftfeuchtigkeit (HYT22) VALUES (%s)"
104
   cur.execute(sql1, (HYT_Humidity,))
   db.commit()
107
   db.close()
```

Listing A.4: Quellcode zum Auslesen und Speichern der Daten von drei Sensoren mit mySQL DB

A.5 Erstellung Graphen HYT-221

```
#!/bin/sh
  #Grafik erstellen
  sudo rrdtool graph /var/www/html/Messung/Bilder/
     TemperaturStunde.png \
  -w 900 -h 600 -t "Temperaturverlauf letzte Stunde" \
  --end now --start end-1h -v "Temperatur(°C)" --y-grid=0.2:5
     --slope-mode --no-gridfit \
 --grid-dash 1:0 \setminus
8 --x-grid MINUTE:1:MINUTE:15:MINUTE:5:0:%R \
  -c GRID#000000 -c BACK#aaaaaa -c SHADEA#ffffff -c SHADEB#
  DEF:HYT_Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:HYT_Temp
     :AVERAGE \
  DEF:DB18S20_Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:
     DB18S20_Temp:AVERAGE \
  DEF:DB18S20_Kabel_Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.
     rrd:DB18S20 Kabel Temp:AVERAGE \
  VDEF:Temp1Cur=HYT_Temp, LAST \
VDEF:Temp1Max=HYT_Temp,MAXIMUM \
vDEF:Temp1Avg=HYT_Temp,AVERAGE \
vDEF:Temp1Min=HYT_Temp,MINIMUM \
VDEF:Temp2Cur=DB18S20_Temp,LAST \
  VDEF:Temp2Max=DB18S20_Temp,MAXIMUM \
 VDEF:Temp2Avg=DB18S20 Temp,AVERAGE \
  VDEF:Temp2Min=DB18S20_Temp,MINIMUM \
  VDEF:Temp3Cur=DB18S20_Kabel_Temp,LAST \
 VDEF:Temp3Max=DB18S20_Kabel_Temp,MAXIMUM \
 VDEF:Temp3Avg=DB18S20_Kabel_Temp,AVERAGE \
 VDEF:Temp3Min=DB18S20_Kabel_Temp,MINIMUM \
 COMMENT:"
26 COMMENT: "Current
27 COMMENT: "Maximum
28 COMMENT: "Average
29 COMMENT: "Minimum \l" \
 LINE2:HYT_Temp#4CCDFF:"HYT 221" \
  GPRINT:Temp1Cur:"
                               %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp1Max:" %2.21f %S°C" \
 GPRINT: Temp1Avg: " %2.21f %S°C" \
 GPRINT:Temp1Min:" %2.21f %S°C\1" \
  LINE2:DB18S20_Temp#22BA32:"DB18S20 mit Kabel" \
  GPRINT: Temp2Cur: " %2.21f %S°C" \
```

```
GPRINT:Temp2Max:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Avq:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Min:" %2.21f %S°C\l" \
 LINE2:DB18S20 Kabel Temp#AF2834:"DB18S20" \
                               %2.21f %S°C" \
41 GPRINT: Temp3Cur: "
 GPRINT:Temp3Max:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp3Avg:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp3Min:" %2.21f %S°C\l" \
45
46
47
  sudo rrdtool graph /var/www/html/Messung/Bilder/TemperaturTag
     .png \
  -w 900 -h 600 -t "Temperaturverlauf letzte 10 Stunden" \
  --end now --start end-10h -v "Temperatur(°C)" --y-grid=0.5:2
     --slope-mode --no-gridfit \
  --grid-dash 1:0 \
 --x-grid MINUTE:20:HOUR:1:MINUTE:60:0:%R \
  -c GRID#000000 -c BACK#aaaaaa -c SHADEA#ffffff -c SHADEB#
  DEF:HYT_Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:HYT_Temp
     :AVERAGE \
  DEF:DB18S20 Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:
     DB18S20_Temp:AVERAGE \
  DEF:DB18S20_Kabel_Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.
     rrd:DB18S20 Kabel Temp:AVERAGE \
 VDEF:Temp1Cur=HYT_Temp,LAST \
VDEF:Temp1Max=HYT_Temp,MAXIMUM \
 VDEF:Temp1Avg=HYT Temp,AVERAGE \
60 VDEF: Temp1Min=HYT Temp, MINIMUM \
 VDEF:Temp2Cur=DB18S20_Temp,LAST \
62 VDEF:Temp2Max=DB18S20_Temp,MAXIMUM \
 VDEF:Temp2Avg=DB18S20_Temp, AVERAGE \
VDEF: Temp2Min=DB18S20_Temp, MINIMUM \
 VDEF:Temp3Cur=DB18S20_Kabel_Temp,LAST \
  VDEF:Temp3Max=DB18S20_Kabel_Temp,MAXIMUM \
 VDEF: Temp3Avg=DB18S20 Kabel Temp, AVERAGE \
  VDEF:Temp3Min=DB18S20_Kabel_Temp,MINIMUM \
69 COMMENT:"
70 COMMENT: "Current
71 COMMENT: "Maximum
72 COMMENT: "Average
73 COMMENT: "Minimum \l" \
74 LINE2:HYT_Temp#4CCDFF:"HYT 221" \
75 GPRINT: Temp1Cur: "
                              %2.21f %S°C" \
```

```
GPRINT:Temp1Max:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp1Avq:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp1Min:" %2.21f %S°C\l" \
  LINE2:DB18S20 Temp#22BA32:"DB18S20 mit Kabel" \
  GPRINT:Temp2Cur:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Max:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Avq:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Min:" %2.21f %S°C\l" \
  LINE2:DB18S20_Kabel_Temp#AF2834:"DB18S20" \
  GPRINT:Temp3Cur:"
                               %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp3Max:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp3Avg:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp3Min:" %2.21f %S°C\1" \
  sudo rrdtool graph /var/www/html/Messung/Bilder/
     Temperatur3Tage.png \
  -w 900 -h 600 -t "Temperaturverlauf letzte 3 Tage" \
  --end now --start end-3d -v "Temperatur(°C)" --y-grid=0.5:2
     --slope-mode --no-gridfit \
  --grid-dash 1:0 \
  --x-grid HOUR:4:HOUR:12:MINUTE:720:0:%A" "%R \
  -c GRID#000000 -c BACK#aaaaaa -c SHADEA#ffffff -c SHADEB#
     ffffff \
  DEF:HYT_Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:HYT_Temp
     :AVERAGE \
  DEF:DB18S20_Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:
     DB18S20 Temp:AVERAGE \
  DEF:DB18S20_Kabel_Temp=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.
100
     rrd:DB18S20_Kabel_Temp:AVERAGE \
  VDEF:Temp1Cur=HYT_Temp,LAST \
  VDEF:Temp1Max=HYT_Temp,MAXIMUM \
  VDEF:Temp1Avg=HYT_Temp, AVERAGE \
  VDEF:Temp1Min=HYT_Temp,MINIMUM \
  VDEF:Temp2Cur=DB18S20_Temp,LAST \
  VDEF:Temp2Max=DB18S20 Temp,MAXIMUM \
  VDEF:Temp2Avg=DB18S20_Temp,AVERAGE \
  VDEF:Temp2Min=DB18S20_Temp,MINIMUM \
  VDEF:Temp3Cur=DB18S20_Kabel_Temp,LAST \
  VDEF:Temp3Max=DB18S20_Kabel_Temp,MAXIMUM \
  VDEF:Temp3Avg=DB18S20_Kabel_Temp,AVERAGE \
  VDEF:Temp3Min=DB18S20_Kabel_Temp,MINIMUM \
113 COMMENT:"
114 COMMENT: "Current
```

```
COMMENT: "Maximum
  COMMENT: "Average
  COMMENT: "Minimum \l" \
  LINE2:HYT Temp#4CCDFF: "HYT 221" \
                               %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp1Cur:"
  GPRINT:Temp1Max:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp1Avq:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp1Min:" %2.21f %S°C\1" \
  LINE2:DB18S20_Temp#22BA32:"DB18S20 mit Kabel" \
  GPRINT:Temp2Cur:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Max:" %2.21f %S°C" \
125
  GPRINT: Temp2Avg: " %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp2Min:" %2.21f %S°C\l" \
  LINE2:DB18S20_Kabel_Temp#AF2834:"DB18S20" \
  GPRINT: Temp3Cur: "
                               %2.21f %S°C" \
  GPRINT:Temp3Max:" %2.21f %S°C" \
130
  GPRINT:Temp3Avg:" %2.21f %S°C" \
  GPRINT: Temp3Min: " %2.21f %S°C\1" \
133
134
  sudo rrdtool graph /var/www/html/Messung/Bilder/
     FeuchtigkeitStunde.png \
  -w 900 -h 600 -t "Luftfeuchtigkeit letzte Stunde" \
  --end now --start end-1h -v "Luftfeuchtigkeit(%rF)" --y-grid
     =0.1:10 --slope-mode --no-gridfit \
  --grid-dash 1:0 \
  --x-grid MINUTE:1:MINUTE:15:MINUTE:5:0:%R \
  -c GRID#000000 -c BACK#aaaaaa -c SHADEA#ffffff -c SHADEB#
     ffffff \
  DEF:HYT_Feucht=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:
     HYT_Feucht:AVERAGE \
vDEF:FeuchtCur=HYT_Feucht, LAST \
vDEF:FeuchtMax=HYT_Feucht,MAXIMUM \
145 VDEF:FeuchtAvg=HYT_Feucht, AVERAGE \
VDEF:FeuchtMin=HYT_Feucht,MINIMUM \
147 COMMENT:"
  COMMENT: "Current
148
149 COMMENT: "Maximum
150 COMMENT: "Average
  COMMENT: "Minimum \l" \
  AREA: HYT Feucht#4CCDFF: "HYT 221" \
  GPRINT: FeuchtCur: "
                                %2.21f %S°C" \
GPRINT:FeuchtMax:" %2.21f %S°C" \
GPRINT:FeuchtAvg: " %2.21f %S°C" \
```

```
GPRINT:FeuchtMin:" %2.21f %S°C\1" \
158
159
  sudo rrdtool graph /var/www/html/Messung/Bilder/
     FeuchtigkeitTag.png \
  -w 900 -h 600 -t "Luftfeuchtigkeit letzte 10 Stunden" \
  --end now --start end-10h -v "Luftfeuchtigkeit(%rF)" --y-grid
     =0.5:2 --slope-mode --no-gridfit \
  --grid-dash 1:0 \
  --x-grid MINUTE:20:HOUR:1:MINUTE:60:0:%R \
  -c GRID#000000 -c BACK#aaaaaa -c SHADEA#ffffff -c SHADEB#
     ffffff \
  DEF:HYT_Feucht=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:
     HYT Feucht: AVERAGE \
  VDEF:FeuchtCur=HYT_Feucht,LAST \
  VDEF:FeuchtMax=HYT_Feucht,MAXIMUM \
  VDEF:FeuchtAvg=HYT_Feucht, AVERAGE \
vDEF:FeuchtMin=HYT_Feucht,MINIMUM \
171 COMMENT:"
172 COMMENT: "Current
173 COMMENT: "Maximum
174 COMMENT: "Average
175 COMMENT: "Minimum \l" \
AREA: HYT_Feucht#4CCDFF: "HYT 221" \
GPRINT: FeuchtCur: "
                                 %2.21f %S°C" \
  GPRINT: FeuchtMax: " %2.21f %S°C" \
  GPRINT: Feucht Avg: " %2.21f %S°C" \
  GPRINT:FeuchtMin:" %2.21f %S°C\1" \
181
182
183
  sudo rrdtool graph /var/www/html/Messung/Bilder/
     Feuchtigkeit3Tage.png \
  -w 900 -h 600 -t "Luftfeuchtigkeit letzte 3 Tage" \
  --end now --start end-3d -v "Luftfeuchtigkeit(%rF)" --y-grid
     =0.5:2 --slope-mode --no-gridfit \
  --grid-dash 1:0 \
  --x-grid HOUR:4:HOUR:12:MINUTE:720:0:%A" "%R \
  -c GRID#000000 -c BACK#aaaaaa -c SHADEA#ffffff -c SHADEB#
     ffffff \
  DEF:HYT_Feucht=/home/pi/Temperatur/Messung/Messung.rrd:
     HYT_Feucht:AVERAGE \
  VDEF:FeuchtCur=HYT Feucht, LAST \
192 VDEF:FeuchtMax=HYT Feucht, MAXIMUM \
```

```
VDEF:FeuchtAvg=HYT_Feucht, AVERAGE \
  VDEF:FeuchtMin=HYT_Feucht,MINIMUM \
  COMMENT:"
  COMMENT: "Current
196
  COMMENT: "Maximum
  COMMENT: "Average
  COMMENT:"Minimum \l" \
  AREA:HYT_Feucht#4CCDFF:"HYT 221" \
  GPRINT:FeuchtCur:"
                                 %2.21f %S°C" \
201
  GPRINT:FeuchtMax:" %2.21f %S°C" \
202
  GPRINT:FeuchtAvg:" %2.21f %S°C" \
203
  GPRINT:FeuchtMin:" %2.21f %S°C\l" \
```

Listing A.5: Quellcode zum Erstellen der Graphen für die drei Sensoren

A.6 Python Script Vibrationsmessung

```
#!/usr/bin/python3
2 # *-* coding: utf-8 *-*
3 import smbus
4 import sys
5 import os
6 import time
7 import math
  import mysql.connector
10 from math import sqrt
 from time import sleep
  from smbus import SMBus
  # Verbindung zur Datenbank
16 try:
      db = mysql.connector.connect(host="localhost", user="root
         ", passwd="test123", db="RPI-Projekt")
  except:
      print("No connection to database")
19
      exit(0)
  sql = "INSERT INTO Vibration (XWERT, YWERT, ZWERT) VALUES(%s
     , %s, %s) "
  #I2C Adresse
  add = 0x38
  #smbus Objekt für I2C erstellen
  BMA020 = smbus.SMBus(1)
  #Funktionsdefinition zum Auslesen
  def read_word(reg):
      LSB = BMA020.read_byte_data(add, reg)
32
      LSB = LSB - 1
33
      MSB = BMA020.read_byte_data(add, reg+1)
      value = (MSB << 2) + (LSB >> 6)
      return value
36
  def read_word_2c(reg):
38
      val = read_word(reg)
39
      if(val >= 0x1FF):
```

```
return - ((1024 - val) + 1)
       else:
           return val
43
44
  def Initialisierung_BMA020(SensorAdd):
       BMA020.write_quick(SensorAdd)
       sleep(0.5)
  # Initialisierung BMA020
49
  Initialisierung_BMA020(add)
51
  # Cursor Erstellung für DB-Zugriff
  cur = db.cursor()
  # Dauerschleife für Ausgabe der Beschleunigungswerte
56
  while (0==0):
57
       x = read\_word\_2c(0x02)
58
       y = read_word_2c(0x04)
       z = read_word_2c(0x06)
  # Berechnung für +/- 2g
       x = x / 256.0
63
       y = y / 256.0
64
       z = z / 256.0
65
  # Runden der Ergebnisse auf drei Nachkommastellen
       x = round(x, 3)
       y = round(y, 3)
69
       z = round(z, 3)
70
71
       #daten_in = open("Daten.txt")
72
       daten_out = open("Daten.txt", "w")
       daten_out.write(str(x) + "" + str(y) + "" + str(z))
       daten_out.close()
75
       # Daten in DB eintragen
76
       cur.execute(sql,(x, y, z,))
       db.commit()
78
       # Gesamtbeschleunigung berechnen
       total = (\operatorname{sqrt}(x**2 + y**2 + z**2))
       total = round(total, 3)
82
83
  # Ausgabe der Ergebnisse
84
       print("x: " + str(x) + "
                                     " + "y: " + str(y) + "
85
```

Listing A.6: Quellcode zum Auslesen und Speichen der Vibrationswerte

A.7 PHP-Script zum Auslesen der Beschleunigungswerte

```
1  <?php
2    $file = '/home/pi/Projekt/Vibration/Daten.txt';
3    $lines = file($file);
4    $Daten = explode(" ",$lines[0]);
5    ?>
6
7  <?php echo $Daten[0],' ',$Daten[1],' ',$Daten[2];?>
Listing A.7: PHP File zum Auslesen der Beschleunigungswerte aus Textfile
```

A.8 JavaScript File zur Visualisierung der Beschleunigungswerte

```
//Script Vibration
  $ (document) .ready (function()
       //AJAX Funktion
       function setVib()
           $.get("BMA.php", function(data)
               var Daten = data.split(" ");
               $("#Warnung").css("visibility", 'hidden');
               $("#xWert").css("color", "green");
               $("#yWert").css("color", "green");
               $("#zWert").css("color", "green");
14
               if(Daten[0] > 0.200 || Daten[0] < -0.200)
               {
16
                    $("#xWert").css("color", "orange");
               if (Daten[1] > 0.200 || Daten[1] < -0.200)</pre>
19
20
                    $("#yWert").css("color", "orange");
21
22
               if(Daten[2] > -0.800 | Daten[2] < -1.200)
23
                    $("#zWert").css("color", "orange");
26
               if(Daten[0] > 0.500 || Daten[0] < -0.500)
28
                    $("#xWert").css("color", "red");
29
30
               if(Daten[1] > 0.500 || Daten[1] < -0.500)
                    $("#yWert").css("color", "red");
34
               if(Daten[2] > -0.500 \mid | Daten[2] < -1.500)
35
36
                    $("#zWert").css("color", "red");
               }
               if(Daten[0] > 0.500 || Daten[0] < -0.500 || Daten
                   [1] > 0.500 \mid \mid Daten[1] < -0.500 \mid \mid Daten[2] >
```

```
-0.500 \mid \mid Daten[2] < -1.500
                {
41
                    $("#Warnung").css("visibility", 'visible');
42
                    blinker();
43
                }
44
               document.getElementById('xWert').innerHTML =
                  Daten[0] + " g";
               document.getElementById('yWert').innerHTML =
47
                   Daten[1] + " g";
               document.getElementById('zWert').innerHTML =
48
                  Daten[2] + " g";
           });
       };
       setInterval(setVib, 100);
51
52
       //Warnmeldung Blinken
53
       function blinker()
54
       {
55
               $ ('#Warnung').fadeOut(500);
               $ ('#Warnung').fadeIn(500);
  });
```

Listing A.8: Quellcode JavaScript zur Darstellung der Vibrationswerte

A.9 HTML File zur Darstellung der Beschleunigungswerte

```
<!DOCTYPE html>
  <html>
  <head>
      <meta name="viewport" content="width=device-width,</pre>
         initial-scale=1">
      <meta charset="utf-8">
      <link href="styleVib.css" rel="stylesheet" type="text/css"</pre>
      <link rel="stylesheet" href="bootstrap/css/bootstrap.min.</pre>
      <script type="text/javascript" src="jquery/jquery-1.12.3.</pre>
9
         min.js"></script>
      <script src="bootstrap/js/bootstrap.min.js"></script>
      <script src="script.js"></script>
  </head>
  <body>
14
  <div class="container-fluid text-center">
16
17
      <!--Navigation Bar-->
      <nav class="navbar navbar-inverse">
          <div class="container-fluid">
              <div class="navbar-header">
21
                  <a class="navbar-brand" href="#">
22
                    Vibrationsmessung</a>
              </div>
23
              <a href="#">
26
                         Home
                      </a>
28
                  29
                  <a href="http://localhost/Messung/index.</pre>
30
                    html">Temperaturauswertung</a>
              <1i>>
33
                      <a href="http://localhost/phpmyadmin/">
34
                          <span class="glyphicon glyphicon-log-</pre>
35
                            in" ></span> SQL Login
```

```
</a>
36
                   37
               38
           </div>
39
      </nav><br>
40
      <!--Ende Navigation Bar-->
42
      <!--Beschriftung Achsen-->
      <div class="row" >
44
45
           <div class="col-sm-4 div text">
46
               <strong>X-ACHSE</strong>
47
           </div>
49
           <div class="col-sm-4 div_text">
50
               <strong>Y-ACHSE</strong>
51
           </div>
53
           <div class="col-sm-4 div text">
54
               <strong>Z-ACHSE</strong>
           </div>
      <!--Ende Beschriftung-->
      <!--Achsen-Werte-->
      </div><br>
60
61
      <div class="row">
           <div class="col-sm-4">
63
               <div class="div kreis img-circle">
64
                    <span id="xWert">X</span>
65
               </div>
66
           </div>
67
68
           <div class="col-sm-4">
               <div class="div_kreis img-circle">
70
                    <span id="yWert">Y</span>
71
               </div>
72
           </div>
73
74
           <div class="col-sm-4">
75
               <div class="div_kreis img-circle">
                    <span id="zWert">Z</span>
77
               </div>
78
           </div>
79
      </div>
80
```

```
<!--Ende Achsen-Werte-->
83
      <div class="row">
84
         <div class="col-sm-4 text-left" style="margin-top:</pre>
85
            300px">
             <strong>Service</strong><</pre>
               /p>
             <span class="</pre>
87
               glyphicon glyphicon-user"></span> Christian
               Auer
             <span class="glyphicon"</pre>
88
               glyphicon-map-marker"></span> (HlP/TEF1)
               Container 207
             <span class="glyphicon"</pre>
               glyphicon-phone"></span> +43(6245)792-6014
             <span class="glyphicon"</pre>
90
               glyphicon-envelope"></span> Christian.
               Auer2@bosch.com
         </div>
         <div class="col-sm-4">
         </div>
95
96
         <div class="col-sm-4">
97
         </div>
      </div>
100
      <!--Warnmeldung-->
      Achtung Vibration!!!
103
      <!--Ende Warnmeldung-->
104
  </div>
  <!--div Container -->
108
  </body>
  </html>
```

Listing A.9: Quellcode HTML File zur Darstellung der Vibrationswerte

B Abbildungen

B.1 Graphen Temperatur und Luftfeuchtigkeit



Abbildung B.1: Temperaturverlauf der letzten Stunde

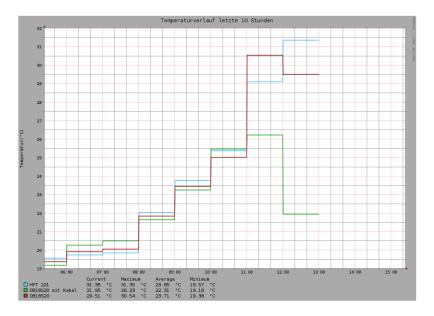


Abbildung B.2: Temperaturverlauf der letzten 10 Stunden

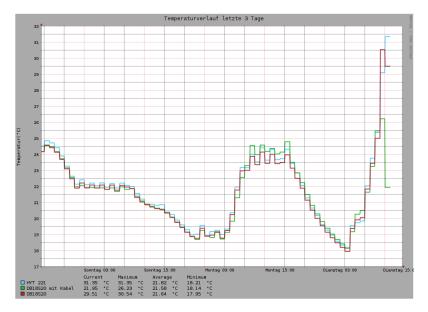


Abbildung B.3: Temperaturverlauf der letzten 3 Tage

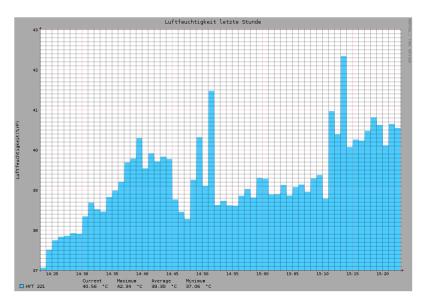


Abbildung B.4: Luftfeuchtigkeit der letzten Stunde

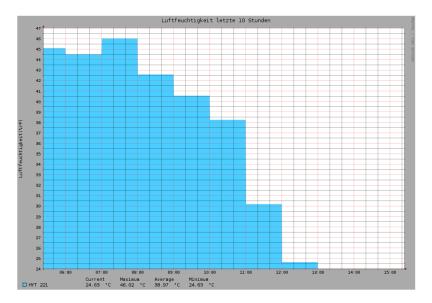


Abbildung B.5: Luftfeuchtigkeit der letzten 10 Stunden

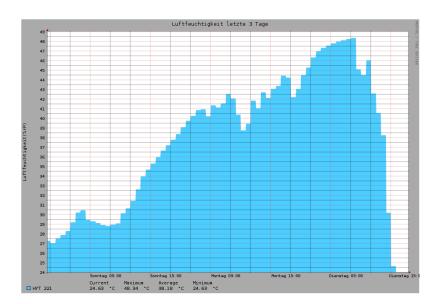


Abbildung B.6: Luftfeuchtigkeit der letzten 3 Tage

B.2 Visualisierung der Vibrationswerte



Abbildung B.7: Vibration im normalen Bereich



Abbildung B.8: Vibration im kritischen Bereich