Tel.: 05272 / 3928-0 • Fax: 05272 / 3928-90 • E-mail: info@sit-antriebselemente.de



SIT-LOCK® 3 - selbst zentrierend

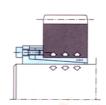
Spannelement mit einfachem Konus, bestehend aus 2 konischen Ringen und einer Distanzhülse. Sehr kompakte Bauweise dank der sehr geringen Dicke der Konen.

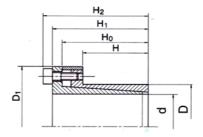
SIT-LOCK® 3 ist für Anwendungen mit kleinen Nabendurchmessern geeignet.

Einsetzbar für mittlere bis hohe Momente und selbst zentrierend

Während der Montage entsteht keine axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.







Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK[®] Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_S) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben soll über Kreuz erfolgen!

- > zunächst von Hand anziehen, bis die Flächen in Kontakt sind
- ➤ Nabenposition auf der Welle überprüfen
- ➤ Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (M_S)
- ➤ Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen, bis der Tabellenwert erreicht ist.
- ➤ Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Sicherstellen, daß der Flansch nicht an der Nabe anliegt und der Abstand zwischen Flansch und Nabe überall gleichmäßig ist.

→ Keinesfalls "Molykote" oder MoS₂ basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der Spannsatz sich löst.

→ <u>Hinweis:</u> Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen, dann Montage wie vor.

Konzentrizität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird ein Konzentrizität von 0,02 - 0,04 mm erreicht.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
enmpfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Welle h 8 - Nabenbohrung H 8

Tel.: 05272 / 3928-0 Fax: 05272 / 3928-90 E-mail: info@sit-antriebselemente.de



Leistungs- und Maßtabelle SIT-LOCK® 3

Abmessungen					Leistungen		Flächenpressung		Klemmschrauben DIN 912 – 12.9			
d x D	Н	H ₀	H ₁	H ₂	D ₁	M_T	F _{ax}	P_W	P_N	Anz	Turn	Ms
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[N/mm²]	[N/mm²]	Anz.	Тур	[Nm]
6 x 14	10	18,5	21	24	25	13	4,5	190	80	3	М3	2
7 x 15	12	22	25	29	27	24	6,5	230	110	3	M 4	4,9
8 x 15	12	22	25	29	27	25	6,65	210	110	3	M 4	4,9
9 x 16	14	23	26	30	28	45	9,98	210	120	4	M 4	4,9
10 x 16	14	23	26	30	28	49	9,98	190	120	4	M 4	4,9
11 x 18	14	23	26	30	32	54	9,98	170	105	4	M 4	4,9
12 x 18	14	23	26	30	32	60	9,98	155	105	4	M 4	4,9
13 x 23	14	23	26	30	38	63	9,98	145	85	4	M 4	4,9
14 x 23	14	23	26	30	38	70	9,98	135	85	4	M 4	4,9
15 x 24	16	29	36	42	45	120	17,1	185	120	3	M 6	17
16 x 24	16	29	36	42	45	140	17,1	180	120	3	M 6	17
17 x 26	18	31	38	44	47	180	22	190	125	4	M 6	17
18 x 26	18	31	38	44	47	200	22	180	125	4	M 6	17
19 x 27	18	31	38	44	49	210	22	170	120	4	M 6	17
20 x 28	18	31	38	44	50	220	22	160	115	4	M 6	17
22 x 32	25	38	45	51	54	250	22	115	80	4	M 6	17
24 x 34	25	38	45	51	56	270	22	105	75	4	M 6	17
25 x 34	25	38	45	51	56	280	22	100	75	4	M 6	17
28 x 39	25	38	45	51	61	465	33 33	135	100	6	M 6	17 17
30 x 41	25 25	38 38	45 45	51 51	62 65	510 540	33	125 120	90 90	6	M 6 M 6	17
32 x 43 35 x 47	32	38 45	45 52	58	69	790	45	105	80	8	M 6	17
38 x 50	32	45	52	58	72	860	45	100	75	<u>8</u>	M 6	17
40 x 53	32	45	52	58	75	900	45	95	70	8	M 6	17
40 x 55	32	45	52	58	78	950	45	90	70	8	M 6	17
45 x 59	45	62	70	78	86	1.890	84	110	85	8	M 8	41
48 x 62	45	62	70	78	87	2.010	84	105	80	8	M 8	41
50 x 65	45	62	70	78	92	2.100	84	100	75	8	M 8	41
55 x 71	55	72	80	88	98	2.600	94	85	65	9	M 8	41
60 x 77	55	72	80	88	104	2.840	94	75	60	9	M 8	41
65 x 84	55	72	80	88	111	3.070	94	70	55	9	M 8	41
70 x 90	65	86	96	106	119	5.250	150	90	70	9	M 10	83
75 x 95	65	86	96	106	126	5.600	150	80	65	9	M 10	83
80 x 100	65	86	96	106	131	8.000	200	100	80	12	M 10	83
85 x 106	65	86	96	106	137	8.500	200	95	75	12	M 10	83
90 x 112	65	86	96	106	144	9.000	200	90	75	12	M 10	83
95 x 120	65	86	96	106	149	11.000	230	100	80	14	M 10	83
100 x 125	65	86	96	106	154	15.000	300	120	95	18	M 10	83
110 x 140	90	114	128	140	180	16.000	290	80	65	12	M 12	145
120 x 155	90	114	128	140	198	17.500	290	70	55	12	M 12	145
130 x 165	90	114	128	140	208	25.250	384	90	70	16	M 12	145

→ WICHTIG: Das Anzugsmoment der Schrauben kann bis zu 40% des in der Tabelle genannten Wertes verringert werden. Entsprechend verringern sich auch M_T, F_{ax}, PW und P_N

M_s	Anzugsmoment	Nm	P_{W}	Druckspannung auf die Welle	N/mm²
M_{T}	übertragbares Drehmoment	Nm	P_N	Zugspannung in der Nabe	N/mm²
F	übertragbare Axialkraft	N			