

Pytania egzaminacyjne z przedmiotu „Chłodnictwo, Wentylacja i Klimatyzacja Okrętowa”

Poziom zarządzania			
Chłodnictwo, Wentylacja i Klimatyzacja Okrętowa			
Lp		Pytanie	Poprawna odpowiedź
1.		<p>Maksymalna dopuszczalna temperatura przechowywania produktów mrożonych wynosi:</p> <p>A. -16°C B. -18°C C. -10°C D. -15°C</p>	<div> <div></div> <div></div> <div>B</div> <div></div> <div></div> </div>
2.		<p>Za niska wilgotność powietrza w komorze produktów mrożonych może być przyczyną:</p> <p>A. ususzki przechowywanych produktów B. pleśnienia przechowywanych produktów C. wzmożonego wydzielania gazów przez przechowywane produkty D. wzmożonego wydzielania zapachów przez przechowywane produkty</p>	<div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>
3.		<p>Obieg ziębiczny parowy realizowany jest w systemie następujących kolejno po sobie maszyn i aparatów:</p> <p>A. skraplacz, sprężarka, parownik, element rozprężny B. parownik , element rozprężny, skraplacz, sprężarka C. sprężarka, skraplacz, element rozprężny, parownik D. element rozprężny, parownik , skraplacz, sprężarka</p>	<div> <div></div> <div></div> <div></div> <div>C</div> <div></div> </div>
4.		<p>Lewobieżny obieg ziębiczny stanowi zespół następujących po sobie kolejno przemian termodynamicznych:</p> <p>A. izentropowe sprężanie, izobaryczne skraplanie, izentalpowe dławienie, izobaryczne wrzenie B. izentropowe sprężanie, izobaryczne wrzenie, izentropowe dławienie, izobaryczne skraplanie C. izobaryczne skraplanie, izentropowe sprężanie, izentalpowe dławienie, izobaryczne wrzenie D. izentalpowe dławienie, izobaryczne wrzenie, Izobaryczne skraplanie, izentropowe sprężanie</p>	<div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>

5.	<p>Teoretyczny współczynnik efektywności chłodniczej □□ obiegu porównawczego Lindego wyrażony jest zależnością:</p> <p>A. $\varepsilon = \frac{l_t}{q_o}$, gdzie l_t- jednostkowa praca sprężania, q_o- jednostkowa wydajność chłodnicza</p> <p>B. $\varepsilon = \frac{q_o}{l_t}$, gdzie l_t- jednostkowa praca sprężania, q_o- jednostkowa wydajność chłodnicza</p> <p>C. $\varepsilon = \frac{q_o+q_g}{l_t}$, gdzie l_t- jednostkowa praca sprężania, q_o- jednostkowa wydajność chłodnicza, q_g – jednostkowa wydajność skraplacza</p> <p>D. $\varepsilon = \frac{q_o}{q_k+l_t}$, gdzie l_t- jednostkowa praca sprężania, q_o- jednostkowa wydajność chłodnicza, q_g – jednostkowa wydajność skraplacza</p>	<div> <div></div> <div></div> <div></div> <div>B</div> <div></div> <div></div> </div>
6.	<p>Czynnik żiębniczy R404A stanowi zamiennik długoterminowy dla żiębnika:</p> <p>A. R12</p> <p>B. R717</p> <p>C. R13</p> <p>D. R22</p>	<div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div>D</div> <div></div> </div>
7.	<p>Jedną z przyczyną zbyt niskiego ciśnienia parowania i skraplania może być:</p> <p>A. niedostateczna ilość żiębnika w instalacji</p> <p>B. zbyt duża ilość żiębnika w instalacji</p> <p>C. zawilgocenie instalacji</p> <p>D. zapowietrzenie instalacji</p>	<div> <div></div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>
8.	<p>Skrót ODP oznacza:</p> <p>A. równoważnik tworzenia efektu cieplarnianego</p> <p>B. potencjał tworzenia efekty cieplarnianego</p> <p>C. potencjał niszczenia warstwy ozonowej</p> <p>D. ograniczony dozór produktu</p>	<div> <div></div> <div></div> <div>C</div> <div></div> </div>
9	<p>Spadek ciśnienia parowania może być spowodowany:</p> <p>A. zmniejszeniem obciążenia cieplnego parownika</p> <p>B. zwiększeniem obciążenia cieplnego parownika</p> <p>C. przelewaniem przez zawór rozprężny</p> <p>D. za dużym przegrzaniem roboczym TZR</p>	<div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>

10	<p>W parownikach suchych ciecz wypełnia:</p> <p>A. do 15% objętości wymiennika</p> <p>B. do 25% objętości wymiennika</p> <p>C. do 45 objętości wymiennika</p> <p>D. do 55% objętości wymiennika</p>	<div>A</div>
11	<p>Przyczyną wzrostu temperatury powietrza w komorze chłodniczej pomimo ciągłej pracy urządzenia, może być:</p> <p>A. oszronienie powierzchni parownika</p> <p>B. obecnością oleju w instalacji żiębniczej</p> <p>C. podawanie przez zawór rozprężny zbyt dużej ilości czynnika żiębniczego do parownika</p> <p>D. uszkodzenie presostatu maksymalnego</p>	<div>A</div>
12	<p>Przyczyną wzrostu ciśnienia skraplania w instalacji chłodniczej może być:</p> <p>A. zbyt duże natężenie przepływu wody chłodzącej skraplacz</p> <p>B. zanieczyszczenie powierzchni skraplacza</p> <p>C. nieszczelność zaworów roboczych sprężarki</p> <p>D. przepuszczanie przez termostatyczny zawór rozprężny zbyt dużej ilości czynnika żiębniczego</p>	<div>B</div>
13	<p>W zależności od średnicy przewodu wylotowego z parownika , czujnik termostatycznego zaworu rozprężnego powinien być umocowany w pozycji odpowiadającej położeniu wskazówek zegara:</p> <p>A. między godziną 15:00 a 16:00</p> <p>B. między godziną 13:00 a 15:00</p> <p>C. między godziną 15:00 a 18:00</p> <p>D. między godziną 16:00 a 19:00</p>	<div>B</div>
14	<p>Zadaniem termostatycznego zaworu rozprężnego jest:</p> <p>A. utrzymanie stałego ciśnienia parowania</p> <p>B. utrzymanie stałej temperatury środowiska chłodzonego</p> <p>C. dostarczenie do parownika ciekłego żiębnika w ilości zgodnej z jego chwilowym obciążeniem cieplnym</p> <p>D. utrzymanie stałej różnicy ciśnień w instalacji</p>	<div>C</div>
15	<p>Zbyt duże przegrzanie żiębnika na wyjściu z parowacza może być spowodowane przez:</p> <p>A. zanieczyszczony filtr mechaniczny zaworu rozprężnego</p> <p>B. zbyt dużą ilością żiębnika w instalacji</p> <p>C. krople wody, które zamarzyły na zaworze rozprężnym, unieruchamiając go w pozycji otwartej</p> <p>D. nieszczelność zaworu rozprężnego</p>	<div>A</div>

16	<p>Obserwowane we wzorniku pęcherzyki pary świadczą o:</p> <p>A. zawilgoceniu instalacji</p> <p>B. niedostatecznym napełnieniu instalacji żiębnikiem</p> <p>C. zapowietrzeniu instalacji</p> <p>D. zaolejeniu instalacji</p>	<div> <div></div> <div>B</div> <div></div> <div></div> </div>
17	<p>Odolejacz montowany jest zwykle:</p> <p>A. na przewodzie tłocznym sprężarki</p> <p>B. na przewodzie ssawnym sprężarki</p> <p>C. za skraplaczem</p> <p>D. za zaworem rozprężnym</p>	<div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>
18	<p>Oddzielacz par żiębnika montuje się:</p> <p>A. na przewodzie tłocznym sprężarki</p> <p>B. na przewodzie ssawnym sprężarki</p> <p>C. za skraplaczem</p> <p>D. za zaworem rozprężnym</p>	<div> <div></div> <div>B</div> <div></div> <div></div> </div>
19	<p>Przyczyną zadziałanie presostatu różnicowego jest:</p> <p>A. brak oleju w sprężarce lub zbyt mała jego ilość</p> <p>B. nieszczelne zawory tłoczne sprężarki</p> <p>C. zasysanie przez sprężarkę ciekłego żiębnika</p> <p>D. zbyt mała ilość czynnika żiębniczego w instalacji</p>	<div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>
20	<p>Przyczyną zbyt krótkich cykli pracy agregatu może być:</p> <p>A. niewłaściwe wyregulowanie presostatu niskiego ciśnienia</p> <p>B. nieprawidłowo wyregulowany zawór rozprężny</p> <p>C. za duże napełnieniem instalacji żiębnikiem</p> <p>D. zapowietrzenie instalacji chłodniczej</p>	<div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>
21	<p>W klimacie subtropikalnym różnica temperatur pomiędzy otoczeniem zewnętrznym a pomieszczeniem klimatyzowanym powinna wynosić:</p> <p>A. 15K</p> <p>B. 12K</p> <p>C. 10K</p> <p>D. 6K</p>	<div> <div></div> <div></div> <div></div> <div>D</div> </div>

22	<p>Zanizhenie wydatku powietrza w okrętowej centrali klimatyzacyjnej może być spowodowane:</p> <p>A. nadmiernym zabrudzeniem maty filtracyjnej</p> <p>B. zbyt wysoką temperaturą powietrza nawiewanego</p> <p>C. zamknięciem się przepustnicy powietrza</p> <p>D. wyłączeniem wentylatora</p>	<table><tr><td>A</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>	A			
A						
23	<p>Zadaniem presostatycznego zaworu rozprężnego jest:</p> <p>A. utrzymanie stałej temperatury powietrza w komorze</p> <p>B. utrzymanie stałego ciśnienia parowania niezależnie od chwilowego obciążenia parownika</p> <p>C. dostarczenie do parownika ciekłego ziębnika w ilości zgodnej z jego chwilowym obciążeniem cieplnym</p> <p>D. utrzymanie stałej różnicy ciśnień w instalacji</p>	<table><tr><td></td></tr><tr><td>B</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>		B		
B						
24	<p>Na podziałce presostatu niskiego ciśnienia odczytano ciśnienie włączenia sprężarki 2,5 bar oraz różnicę 1,2 bar. Przy jakim ciśnieniu presostat wyłącza sprężarkę:</p> <p>A. 1,2 bar</p> <p>B. 1,3 bar</p> <p>C. 1,5 bar</p> <p>D. 1,7 bar</p>	<table><tr><td></td></tr><tr><td>B</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>		B		
B						
25	<p>Na podziałce presostatu niskiego ciśnienia odczytano ciśnienie wyłączenia sprężarki 0,7 bar oraz różnicę 1,2 bar. Przy jakim ciśnieniu presostat włącza sprężarkę:</p> <p>A. 1,9 bar</p> <p>B. 1,2 bar</p> <p>C. 2,0 bar</p> <p>D. 1,5 bar</p>	<table><tr><td>A</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>	A			
A						

26	<p>Ile wynosi przegrzanie czynnika ziębniczego, jeśli temperatura w parowniku jest równa -10°C a temperatura przewodu w miejscu zamontowania czujnika termostatycznego zawory rozprężnego wynosi -3°C:</p> <p>A. 13K B. 3K C. 7K D. 10K</p>	<div> <div></div> <div></div> <div>C</div> <div></div> </div>
27	<p>Sytuacja, gdy parownik pokryty jest nierównomiernie szronem wskazuje na wadliwe działanie zaworu rozprężnego spowodowane:</p> <p>A. źle wyregulowany zawór – zbyt duże przegrzanie B. źle wyregulowany zawór – zbyt małe przegrzanie C. czujnik termostatycznego zaworu rozprężnego nie przylega na całej długości do przewodu wylotowego z parownika D. krople wody, które zamarły na zaworze rozprężnym, unieruchamiając go w pozycji otwartej</p>	<div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>
28	<p>Zawór stałego ciśnienia ma zadanie:</p> <p>A. utrzymać stałą wartość ciśnienia w parowniku B. utrzymać stałą temperaturę powietrza w komorze, niezależnie od chwilowego obciążenia cieplnego C. zapobiec spadkowi ciśnienia w parowniku poniżej zadanej wartości D. zapobiec wzrostowi ciśnienia w parowniku powyżej zadanej wartości</p>	<div> <div></div> <div></div> <div>C</div> <div></div> </div>
29	<p>Zadaniem oddzielacza cieczy jest:</p> <p>A. rozdzielanie fazy ciekłej i gazowej czynnika ziębniczego B. odwilżenia czynnika ziębniczego C. oddzielenie powietrza od ciekłego czynnika ziębniczego D. oddzielenia oleju od ciekłego czynnika ziębniczego</p>	<div> <div>A</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>

30	<p>Pompy czynnika ziębniczego stosuje się:</p> <ul style="list-style-type: none">A. w układach pompowych urządzeń chłodniczych do zasilania parownikówB. w układach ciśnieniowych urządzeń chłodniczych do zasilania parownikówC. w układach pompowych urządzeń chłodniczych do zasilania skraplaczyD. w układach ciśnieniowych urządzeń chłodniczych do zasilania skraplaczy	<table><tr><td>A</td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr></table>	A			
A						