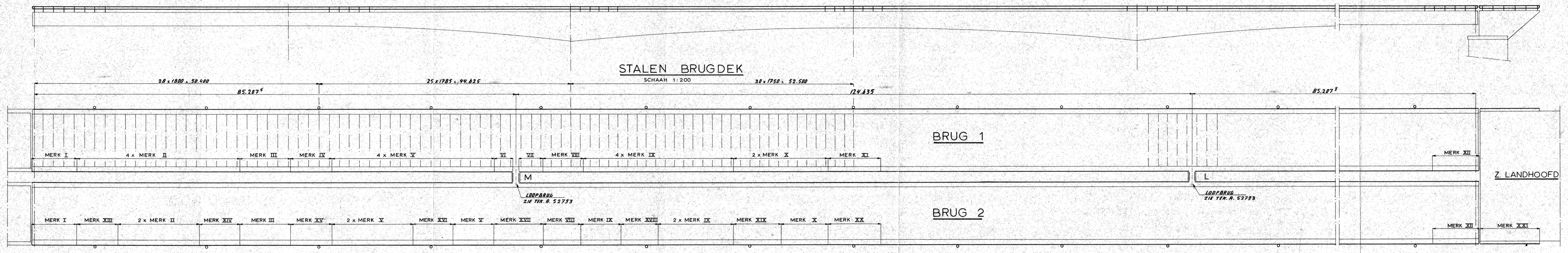
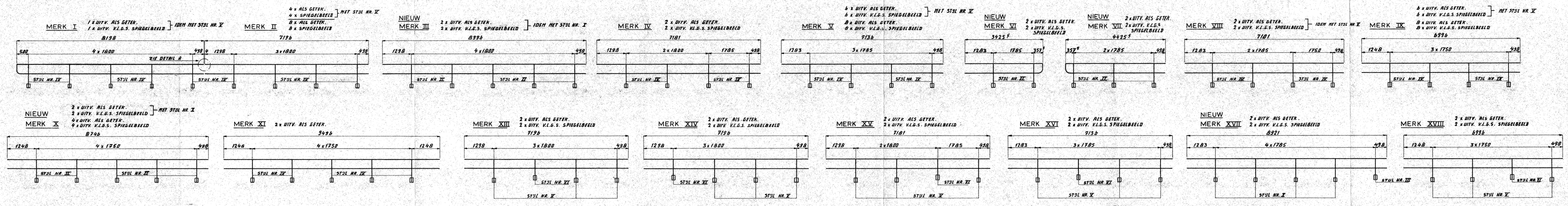
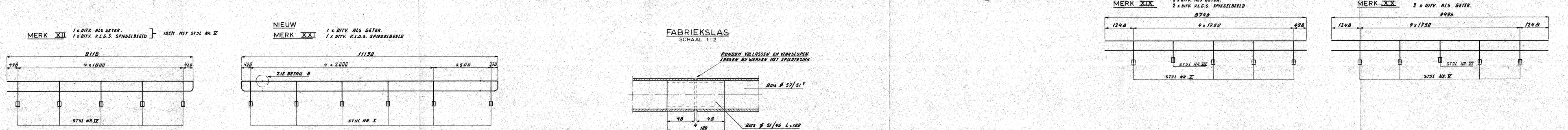
STALEN BRUGDEK

SCHAAH 1:200





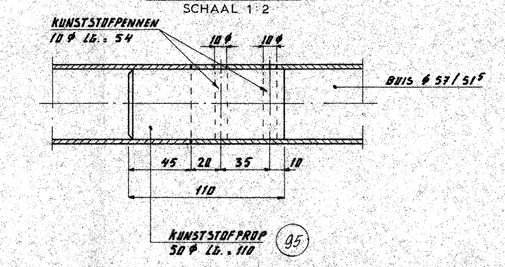


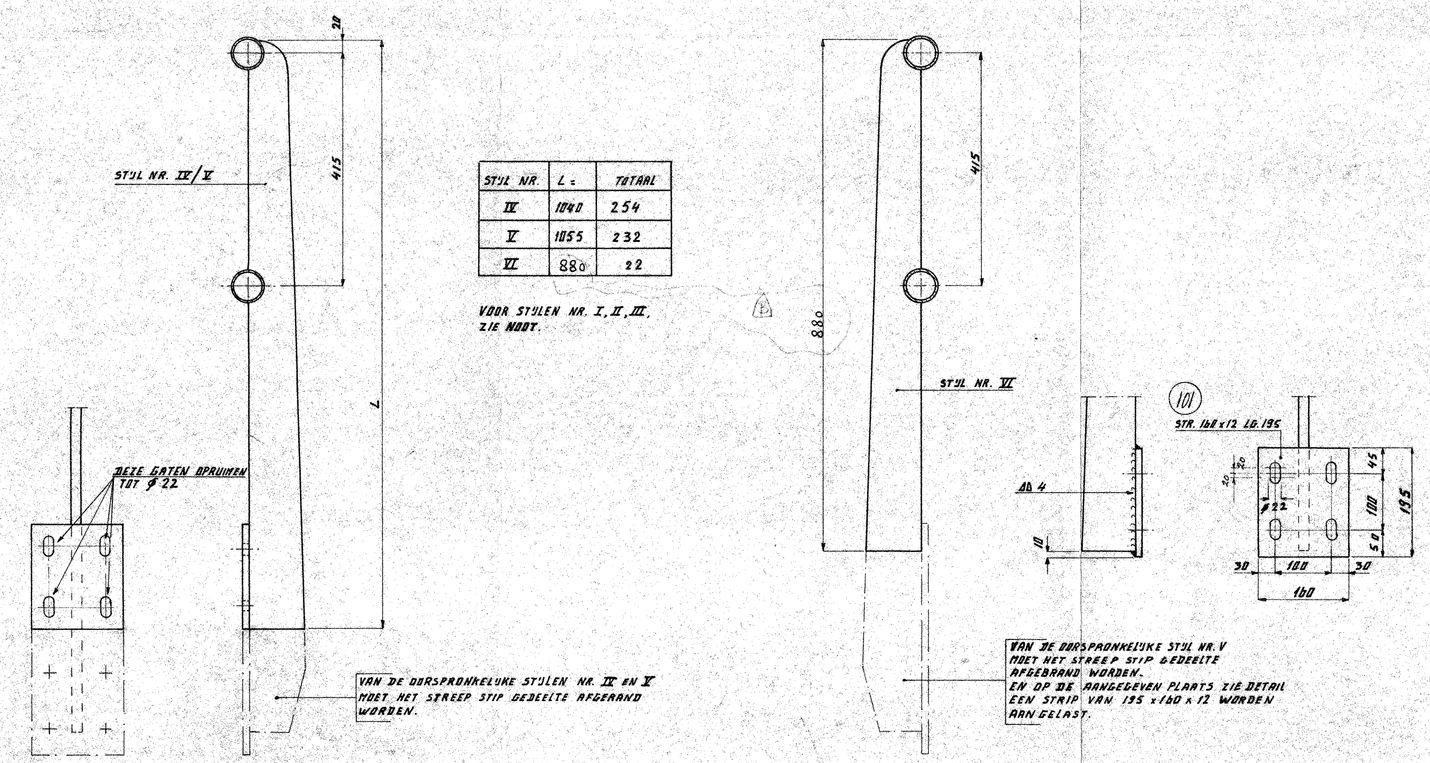
FABRIEKSLAS

SCHAAL 1:2

DETAIL A
MONTAGELAS

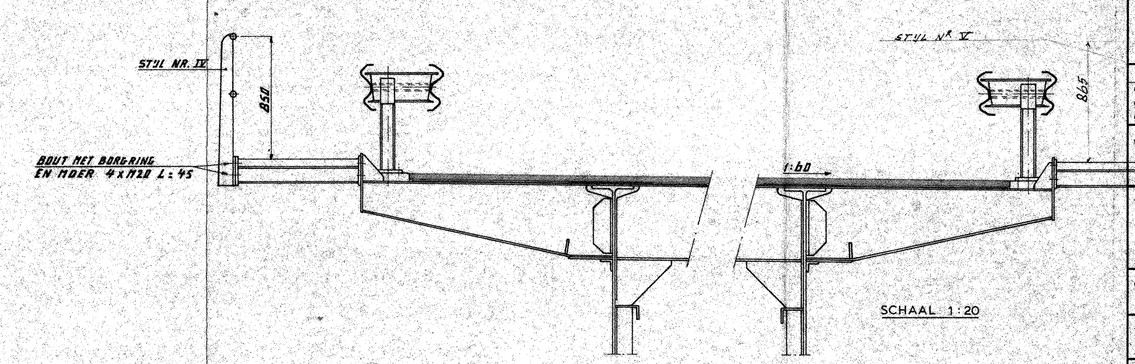
SCHAAL 1:2

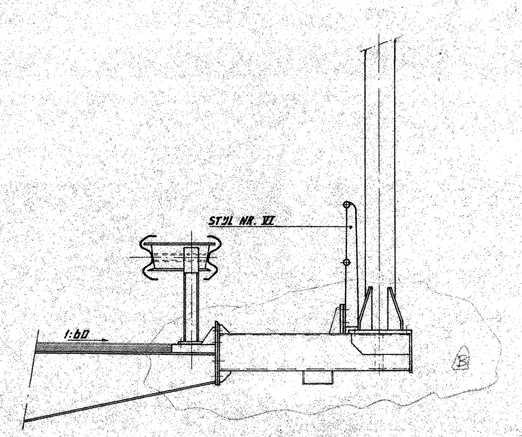




STYL NR.	L =	TOTAAL
IV	1040	254
V	1055	232
VI	880	22

VOOR STYLEN NR. I, II, III.
ZIE NOOT.





NOOT:

LEUNING

NIEUW TE MAKEN MERKEN III, VI, IX, XVI, XVIII EN XX.
OVERIGE MERKEN TE MAKEN UIT BESTAANDE LEUNING
ZIE TEK. A. 50943

STULEN

NIEUW TE MAKEN STULEN NR. I II EN III ZIE TEK. A. 50943
STULEN IV, V EN VI TE MAKEN UIT BESTAANDE STULEN.

ZIE VOOR DETAIL LOOPBRUG „L" EN „M" TEK. A. 52793
ZIE VOOR TOTAAL OVERZICHT TEK. A. 50937

HET GEHEEL THERMISCH VERZINKEN

PENN EN BAUDUIN

KONINKLIJKE FABRIEKEN
PENN & BAUDUIN B.V.
CONSTRUCTIEWERKPLAATS EN MACHINEFABRIEK.
DORDRECHT - HOLLAND

	DATUM	PARAAF	FORMAAT
GETEK.	11.11.70		103.149
GECONTR.			
GEZIEN			

WERK: Brug over de Ussel bij Rheden

TEK. HOOFD: Samenstelling Leuning stalen brugdek 1en 2

ORDER: 74.2433 - 16

TEK. NR. 4 SCHAAL 1:20

REV. VERV. A B

1.001
1906
22 A

RWS. Dir. BRUGGEN
Hoofdafd. Staalconstructies
Goedgekeurd
Datum: 29 JAN. 1975

RIJKSWATERSTAAT _ DIRECTIE BRUGGEN

BRUG OVER DE IJSSEL BIJ RHEDEN

SAMENSTELLING
LEUNING STALEN BRUGDEK 1en 2

CODE Nº A.4107
HOOGTEMATEN IN m. T.O.V. NAP
OVERIGE MATEN IN mm.

GETEK. R. ANDREAS
DATUM 17-11-'70
GEZIEN
GECONTR.
GOEDGEKEURD
CHEF TEKENK.
DD.
OVK. Nº
DIENT
IN 14 BLADEN
BLAD Nº 7
AFD. S.C.

SCHAAL: 1:200 1:50 1:20 1:5 1:2
REG. Nº A.50942
GEW.
FORM C7