

液氨泄漏事故现场处置程序

(1) 防护:

氨气属高毒物品，根据划定的危险区域，确定相应的防护设施，处置人员立即穿好防化服，戴好空气呼吸器，做好防护后进入现场。

(2) 询情:

①遇险人员情况。

②液氨（氨气）储量、泄漏量、泄漏时间、部位、形式、扩散范围。

③周边单位、居民、地形等情况。

④消防设施、工艺措施。

⑤到场人员与企业消防、安全管理部门处置意见。

(3) 侦检:

①搜寻遇险人员。

②测定氨气浓度、扩散范围及周边污染情况；检查泄漏气体水溶液漫流范围(是否进入下水道或周边沟渠、水体等)。

③风向、风速等气象数据。

④设施、建(构)筑物情况，可能因氨气腐蚀或助燃引发次生事故的各种危险源(包括容器、燃料、可燃固体在内的可能发生剧烈反应或爆炸的设施或物料)。

⑤确认可用消防设施位置、选择抢险位置、路线(上风方向)。

(4) 警戒、疏散:

①根据询情、侦检情况确定现场警戒区域，发现泄漏，现场立即至少隔离 200 米，下风向撤离至少 500 米，如果是储罐、槽车大量泄漏，立即隔离至少 800 米以上，上风或侧风方向合理设置出入口，严格控制各区域进出人员、车辆、物资，并进行安全检查、逐一登记。

②按警戒区域划分设立警戒标志，根据所划分的区域做好相关防护，同时防止灼伤或冻伤，重点要避免人员进入低洼处或密闭空间内(如污水沟、下水道等)。

③疏散警戒区域内与抢险救援无关的人员，动员警戒区域边沿人员作好疏散准备，以便根据动态检测结果，适时调整警戒范围和人员疏散范围。

(5) 救生：

①采取正确的救助方式，将所有遇险人员移至上风或侧上风方向安全区域。

②对救出人员进行登记、标识和现场急救。

③将需要救治人员交医疗救护部门救治。

96 控险：

①防止爆炸：

a. 储存液氨的储罐为压力容器，处置过程要防止压力容器发生爆炸。
b. 清除泄漏源区域的可燃、易燃物质。

②稀释降毒：

a. 以泄漏点为中心，在储罐、容器的四周设置水幕或喷雾水枪喷射雾状水进行稀释降毒，防止气体扩散。

b. 严密监视并控制液氨扩散范围，防止液氨或水溶物进入下水道或井口，避免灾情扩大。

c. 化学中和：储罐、容器壁发生小量泄漏用含盐酸的雾状水中和、稀释、溶解。

③实施堵漏：

a. 生产装置或管道发生泄漏、阀门尚未损坏时，可协助技术人员或在技术人员指导下，使用喷雾水枪掩护，关闭阀门，制止泄漏。

b. 罐体、管道、阀门、法兰泄漏，采取相应的堵漏方法实施堵漏。

④快速输转：不能有效堵漏时，应控制减少泄漏量，采取倒罐、惰性气体置换、压力差倒罐等方法将其导入其他容器或储罐。

⑤限制人数：应严格控制进入抢险区内实施抢险作业的人员数量。

(7) 洗消、清理：

①在警戒区边沿(危险区与安全区交界处)设立洗消站，选用相应的洗消药剂。

②对进出抢险区域的人员、设施进行洗消，洗消污水的排放必须经过环保监测部门的检测，防止造成二次污染。也可用盐酸等酸性溶液喷洒在染毒区域或受污染物体表面，进行化学中和，形成无毒或低毒物质。

③用喷雾水、蒸气或惰性气体清扫现场内事故罐、管道等工艺设施，然后用大量直流水清扫现场，特别是低洼、沟渠等处，确保不留残液。

④清点人员、车辆及器材。

⑤撤除警戒，做好移交，安全撤离。

若液氨泄漏后发生了火灾请注意：

(1) 在无法切断泄漏源的情况下，则不允许熄灭稳定燃烧的火焰，应冷却着火贮罐及周围贮罐，控制着火范围，直到液氨燃尽。

(2) 现场指挥人员要密切注意各种危险征兆，若遇到火势难以熄灭，着火处火焰变亮耀眼，伴有尖叫、安全阀打开，罐体晃动等爆裂征兆时，指挥员必须适时做出准确判断，及时下达撤退命令，现场人员看到或听到事先规定的撤退信号后，应迅速撤退至安全地带。