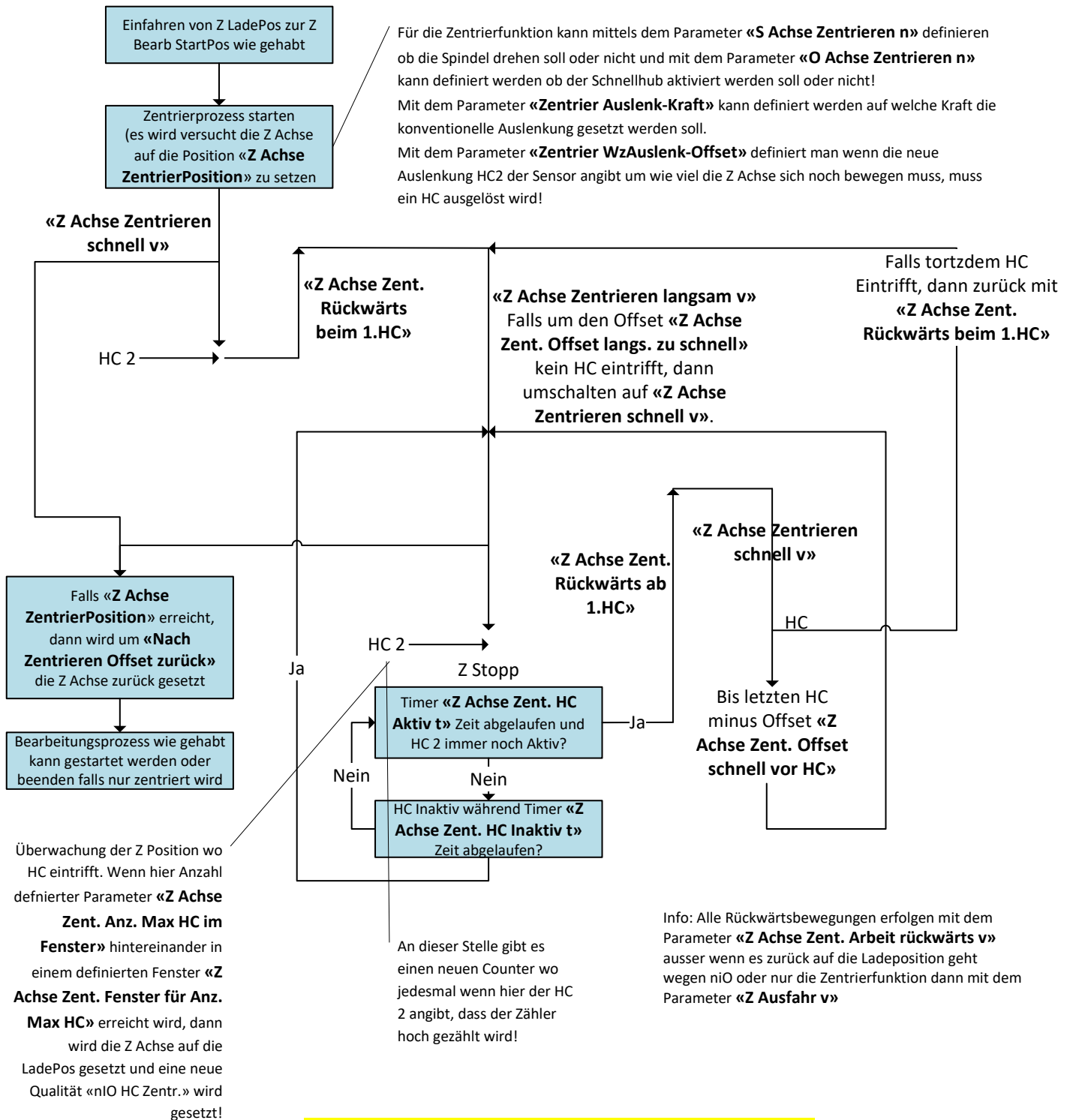


# Zentrierablauf 1 (gilt wenn Parameter «Zentr.Proz 1=Konv.,2=Find.GrauZone» gleich 1 ist)



Beachte, wenn während dem Zentrieren der HC 1 eintreffen sollte, dann wird die Z Achse gestoppt und auf die LadePosition gesetzt und ein entsprechender Fehler wird generiert!