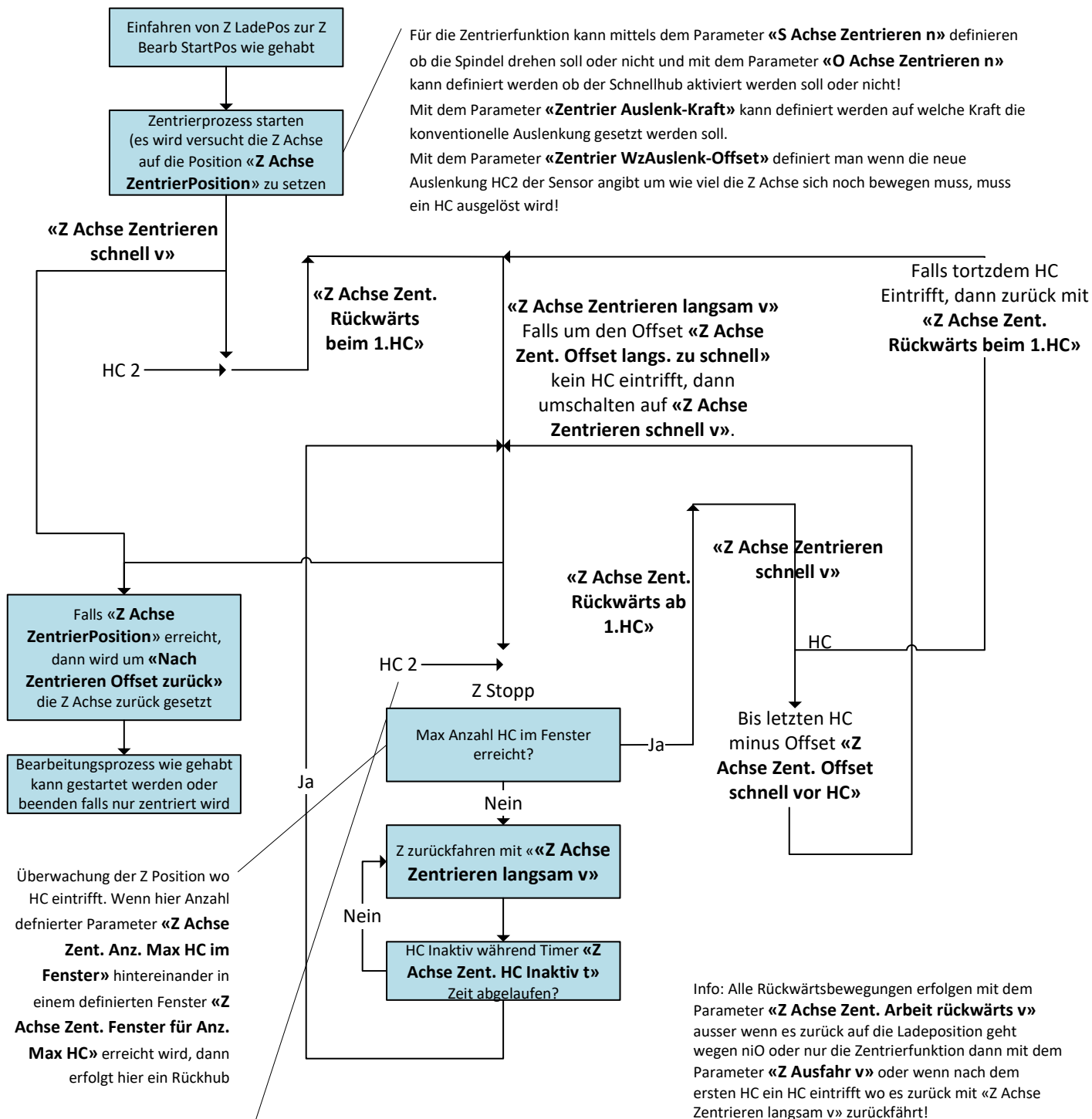


Zentrierablauf 2 (gilt wenn Parameter «Zentr.Proz 1=Konv.,2=Find.GrauZone» gleich 2 ist)



Info: Alle Rückwärtsbewegungen erfolgen mit dem Parameter **«Z Achse Zent. Arbeit rückwärts v»** ausser wenn es zurück auf die Ladeposition geht wegen niO oder nur die Zentrierfunktion dann mit dem Parameter **«Z Ausfahr v»** oder wenn nach dem ersten HC ein HC eintrifft wo es zurück mit «Z Achse Zentrieren langsam v» zurückfährt!

An dieser Stelle gibt es einen neuen Counter wo jedesmal wenn hier der HC 2 angibt, dass der Zähler hoch gezählt wird!

Beachte, wenn während dem Zentrieren der HC 1 eintreffen sollte, dann wird die Z Achse gestoppt und auf die LadePosition gesetzt und ein entsprechender Fehler wird generiert!