|  |  |
| --- | --- |
| 1. | 2. |
| 3.    Talon einspannen und Einrichtscheibe in die Mitte legen. Loch beim VisionSystem suchen. C Achse drehen und Einrichtscheibe so verschieben, dass das Loch von der Einrichtscheibe nicht mehr bewegt. Nun muss man mit der X Achse manuell zur BearbStation verfahren und mit dem Pin das Loch suchen. Die Scheibe darf man aber nicht mehr verstellen. Wenn man das Loch gefunden hat, dann hat man auch den Drehpunkt unter der Bearbstation gefunden! | 4.    RefMarke muss vorne sein(siehe Abbildung). Am besten man spannt ein Talon mit gas Löchern ein. Unter dem VisionSystem sollten man dann die C Achse so ausrichten bis wenn man die X Achse verstellt und die Löcher sich geradlinig verlaufen! |
| 5. |  |