

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

 Cod. Art. Ramos:
 Cod. Art. Silao:
 Cod. Art. Toluca:
 Cod. Común:
 Cod. Proveedor:

 N/A
 N/A
 PER-01-029
 0723-130X
 SEA3-010

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 14 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones

ultravioletas. Soldadura autógena.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Mica de vidrio de sombra 14 de repuesto para careta de soldador.

Material:

Mica: Vidrio verde

Dimensiones / Planos de Conjunto:

Ancho,	Α	107 mm
Alto,	В	50 mm
Espesor,	Е	3 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
Características Técnicas De Los Lentes, según NOM S-4-1977							
Característica Valor							
Clasificación	Clase II: L	entes contra	radiaciones				
Nº de Sombra	14						
Densidad óptica	Máximo	5.79,	Normal	5.571,	Mínimo	5.36	
Transmitancia óptica	Máximo	0.00044,	Normal	0.00027,	Mínimo	0.00016	

CONDICIONES DE USO

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

 Cod. Art. Ramos:
 Cod. Art. Silao:
 Cod. Art. Toluca:
 Cod. Común:
 Cod. Proveedor:

 N/A
 N/A
 PER-01-029
 0723-130X
 SEA3-010

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA

Mica sombra 14 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones:

Denominación:

Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones

ultravioletas. Soldadura autógena.

La mica debe inspeccionarse siempre antes de usarse, para asegurarse de que se encuentra en buenas condiciones de operación. Cualquier parte dañada o defectuosa debe ser reemplazada antes de usarse el respirador.

ÁREAS DE USO

Planta	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)	
Toda la planta	Todos de mantenimiento		Párticulas proyectadas, polvo. Y Radiación.	

INSTRUCCIONES

Cada una de las micas en su empaque contiene manual de instrucciones, de uso, armado, ajuste, y manejo adecuado del respirador.

REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad de l usuario en la operación.

LIMPIEZA

Limpiar la pieza con un trapo húmedo hasta que quede limpia.

RESGUARDO

Almacenar en lugar fresco y seco

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

 Cod. Art. Ramos:
 Cod. Art. Silao:
 Cod. Art. Toluca:
 Cod. Común:
 Cod. Proveedor:

 N/A
 N/A
 PER-01-029
 0723-130X
 SEA3-010

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 14 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones

ultravioletas. Soldadura autógena.

Tras su utilización guardarlo en su estuche en un lugar aireado y lejos de cualquier fuente de calor.

DISPOSICIÓN FINAL

Si la mica es contaminada con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos como lo marca la NOM-053-ECOL-1993

ETIQUETADO Y EMBALAJE

- En el envase ha de aparecer el número de sombra.
- Cada mica estará en el interior de una bolsa individual.

GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos

ARTICULO HOMOLOGADO REFERENCIA/MARCA	FABRICANTE	FECHA DE HOMOLOGACION
Lentes Sombra 14	Infra	3/10/97

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha