

Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEF1-032

Rev.: 0

Fecha: 17/12/09

Denominación: Mandil de mezclilla con respaldo de latex mod. 511 MEX GUAN.

Aplicaciones: Para operaciones de soldadura con riesgo medio bajo de calor por contacto con solventes liquidos, corte

y abrasión en la zona del torso, abdomen y piernas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción.

Mandil de mezclilla que cubre el tórax, abdomen y cadera, se sujeta al cuello y a la cintura con cintas del mismo material, presenta dobladillo en los extremos, la unión de la pechera con las cintas es cosida.



Características.

Por las características del equipo, ha sido diseñado para proteger contra posibles salpicaduras de metal fundido generadas por las operaciones de punteo en el área de carrocerías.

Material:

- Material mezclilla de 14 Oz.
- Tela poliéster-algodón con soporte de látex.
- Cintas a la cintura de tela de mezclilla de 60 cms para cintura y 40 cms para cuello.
- Pespunte de hilo poliéster-algodón calibre tex 80 y 4 pulgadas por cm.

3: Dimensiones:

Emisor: Juan Hernández Gerente de Aseguramiento de Calidad Aprobado: Juan Carlos Caudillo M.. Jefe de I+D



Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEF1-032

Rev.: 0

Fecha: 17/12/09

Denominación: Mandil de mezclilla con respaldo de latex mod. 511 MEX GUAN.

Aplicaciones: Para operaciones de soldadura con riesgo medio bajo de calor por contacto con solventes liquidos, corte

y abrasión en la zona del torso, abdomen y piernas.

Mandil 60 x 95 cms.

• Cintas cintura 60 cms y cuello 40 cms.

CONDICIONES DE USO

Esta prenda no propaga la llama cuando entra accidentalmente en contacto con ella y protege la parte cubierta de la piel del usuario contra las pequeñas cortaduras.

AREAS DE USO

Carrocerías	Pintura	Ensamble
- Punteadotas	- No se debe utilizar ya que provoca contaminación en las unidades	- Chasis
- Sub Ensambles		- Manejo de Materiales
- Acabado Metálico		

LIMITACIONES

Evite la impregnación excesiva de agua, aceite, grasa, solventes, sustancias agresivas, o el contacto extremo directo, ya que afecta al producto en la transformación y envejecimiento prematuro de la pechera

REVISIÓN

El mandil nuevo debe de estar libre de defectos de rotura, abertura, aquieros, o deshilados.

Antes, durante y después de la jornada de uso el mandil debe ser revisado, que no presenten deterioro, desgaste, saturación, rompimiento, y si es así solicite su cambio por otra nueva.

Emisor: Juan Hernández Gerente de Aseguramiento de Calidad Aprobado: Juan Carlos Caudillo M.. Jefe de I+D



Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEF1-032

Rev.: 0

Fecha: 17/12/09

Denominación: Mandil de mezclilla con respaldo de latex mod. 511 MEX GUAN.

Aplicaciones: Para operaciones de soldadura con riesgo medio bajo de calor por contacto con solventes liquidos, corte

y abrasión en la zona del torso, abdomen y piernas.

LIMPIEZA



MANTENIMIENTO

Inspeccionar periódicamente y remplazar cuando se encuentre algún tipo de daño.

RESGUARDO

Su almacenamiento debe de ser en lugar techado libre de la intemperie, almacenados arriba del piso.

DISPOSICIÓN FINAL

La materia prima que conforma este EPP permite clasificarlo como un producto no contaminante al medio ambiente.

El equipo puede ser segregado como residuo peligroso o no peligroso, dependiendo de las características del proceso en el que fue utilizado y el tipo de contaminación que presenten al término de su vida útil.

ETIQUETADO Y EMBALAJE

No contiene ningún etiquetado. Entregados en atados de 25 piezas.

GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos de fabricación, para aclaraciones se cuenta en almacén una prueba física del producto original.

En caso de defectos se hará un cambio físico en el Almacén de Seguridad, previa evaluación.

Emisor: Juan Hernández Gerente de Aseguramiento de Calidad Aprobado: Juan Carlos Caudillo M.. Jefe de I+D