

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

 Cod. Art. Ramos:
 Cod. Art. Silao:
 Cod. Art. Toluca:
 Cod. Común:
 Cod. Proveedor:

 N/A
 N/A
 PER-01-024
 0723-130V
 SEA3-008

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES

COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 6 de repuesto para anteojos de soldador, 50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones

ultravioletas. Soldadura autógena.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Mica de vidrio de sombra 6 de repuesto para anteojos de soldador.

Material:

Mica: Vidrio verde

6

Dimensiones / Planos de Conjunto:

Diámetro,	D	50 mm
Espesor,	Е	2.5 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características Técnicas De Los Lentes, según NOM S-4-1977

Característica	Valor						
Clasificación	Clase II: L	entes cont	ra radiaciones				
Nº de Sombra	6						
Densidad óptica	Máximo	2.36,	Normal	2.143,	Mínimo	1.93	
Transmitancia óptica	Máximo	1.18,	Normal	0.72,	Mínimo	0.44	

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A Revisión: B

 Cod. Art. Ramos:
 Cod. Art. Silao:
 Cod. Art. Toluca:
 Cod. Común:
 Cod. Proveedor:

 N/A
 N/A
 PER-01-024
 0723-130V
 SEA3-008

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TO

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER
PREVENIDOS

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES

COMPARTIDA

Mica sombra 6 de repuesto para anteojos de soldador, 50 mm

Aplicaciones:

Denominación:

Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones

ultravioletas. Soldadura autógena.

CONDICIONES DE USO

La mica debe inspeccionarse siempre antes de usarse, para asegurarse de que se encuentra en buenas condiciones de operación. Cualquier parte dañada o defectuosa debe ser reemplazada antes de usarse el respirador.

ÁREAS DE USO

Planta	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)	
Toda la planta	Todos de mantenimiento		Párticulas proyectadas, polvo. Y Radiación.	

INSTRUCCIONES

Cada una de las micas en su empaque contienen manual de instrucciones, de uso, armado, ajuste, y manejo adecuado del respirador.

REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad de l usuario en la operación.

LIMPIEZA

Limpiar la pieza con un trapo húmedo hasta que quede limpia.

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha



Denominación:

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A Revisión: B

Cod. Art. Silao: Cod. Art. Toluca: Cod. Común: Cod. Proveedor: Cod. Art. Ramos: PER-01-024 0723-130V SEA3-008

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER **PREVENIDOS**

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA

Mica sombra 6 de repuesto para anteojos de soldador, 50 mm

Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones Aplicaciones:

ultravioletas. Soldadura autógena.

RESGUARDO

Almacenar en lugar fresco y seco

Tras su utilización guardarlo en su estuche en un lugar aireado y lejos de cualquier fuente de calor.

DISPOSICIÓN FINAL

Si la mica es contaminada con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos como lo marca la NOM-053-ECOL-1993

ETIQUETADO Y EMBALAJE

- En el envase ha de aparecer el número de sombra.
- Cada mica estará en el interior de una bolsa individual.

GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos

ARTICULO HOMOLOGADO REFERNCIA / MARCA	FABRICANTE	FECHA HOMOLOGACION
Lentes Sombra 6		03/10/97

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha