

[Escribir texto]

		<b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP</b> <b>Seguridad e Higiene Industrial</b>		Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A Revisión: B	
Cod. Art. Ramos:	Cod. Art. Silao:	Cod. Art. Toluca:	Cod. Común:	Cod. Proveedor:	
N/A	N/A	PER-03-002-K	0032-036R	SEF1-009	
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS    TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS    EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA					
<b>Denominación:</b> Mandil de carnaza de 3 bolsas.					
<b>Aplicaciones:</b> Para operaciones de soldadura con riesgo de salpicaduras de metal fluido y calor por contacto, corte y abrasión.					

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

### Descripción:

Mandil de carnaza de 3 bolsas que cubre el tórax y anterior hasta la línea media axilar, abdomen, cadera, cara anterior y lateral de los muslos hasta la rodilla. Se sujeta al cuello y a la cintura mediante sendas cintas de carnaza de 2 a 2.5 cm de anchura y anillas.

### Material:

- Carnaza.

### Dimensiones:

Largo total, A	900 mm	± 10 mm
Largo peto, B	250 mm	± 10 mm
Ancho total, C	600 mm	± 15 mm
Ancho peto, D	360 mm	± 10 mm




## CONDICIONES DE USO

Esta prenda no propaga la llama cuando entra accidentalmente en contacto con ella y protege la parte cubierta de la piel del usuario contra las pequeñas gotas de metal fundido producidas por las operaciones de soldadura. Esta prenda no protege contra grandes proyecciones de metal fundido provenientes de operaciones de fundición

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]

		<b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP</b> <b>Seguridad e Higiene Industrial</b>		<i>Fecha Emisión: 31/03/08</i> <i>Fecha Revisión: N/A</i> <i>Revisión: B</i>	
Cod. Art. Ramos:	Cod. Art. Silao:	Cod. Art. Toluca:	Cod. Común:	Cod. Proveedor:	
N/A	N/A	PER-03-002-K	0032-036R	SEF1-009	
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS    TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS    EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA					
<b>Denominación:</b> Mandil de carnaza de 3 bolsas.					
<b>Aplicaciones:</b> Para operaciones de soldadura con riesgo de salpicaduras de metal fluido y calor por contacto, corte y abrasión.					

### AREAS DE USO

Planta	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)
Fundición	Limpieza, Corazones, Moldeo	Limpieza, rebabeo, manipulación de materiales	Partículas proyectadas, contacto con piezas calientes
Motores	Varios	Manipulación y maquinado de piezas.	Partículas proyectadas contacto con partes filosas y abrasivas
Ensamble camiones	Carrocerías Body Shop	Todas	Partículas proyectadas, contacto con partes filosas y abrasivas

### LIMITACIONES

Evite la impregnación excesiva de agua, aceite, grasa, solventes, sustancias agresivas, o el contacto extremo directo, ya que afecta al producto en la transformación y envejecimiento prematuro de la pechera

### REVISIÓN

El mandil nuevo debe de estar libre de defectos de rotura, abertura, o agujeros.

Antes, durante y después de la jornada de uso el mandil debe ser revisado, que no presenten deterioro, desgaste, saturación, rompimiento, y si es así solicite su cambio por otra nueva.

### LIMPIEZA



Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

### Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08  
Fecha Revisión: N/A  
Revisión: B

Cod. Art. Ramos: N/A	Cod. Art. Silao: N/A	Cod. Art. Toluca: PER-03-002-K	Cod. Común: 0032-036R	Cod. Proveedor: SEF1-009
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS    TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS    EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA				
<b>Denominación:</b> Mandil de carnaza de 3 bolsas.				
<b>Aplicaciones:</b> Para operaciones de soldadura con riesgo de salpicaduras de metal fluido y calor por contacto, corte y abrasión.				

### MANTENIMIENTO

Esta prenda no debe ser sometida a cambios bruscos de temperatura durante su almacenamiento. Un ambiente bajo en humedad puede producir resequedad de la carnaza.

### RESGUARDO

Su almacenamiento debe de ser en lugar techado libre de la intemperie, almacenados arriba del piso.

### DISPOSICIÓN FINAL

La materia prima que conforma este EPP permite clasificarlo como un producto no contaminante al medio ambiente.

El equipo puede ser segregado como residuo peligroso o no peligroso, dependiendo de las características del proceso en el que fue utilizado y el tipo de contaminación que presenten al término de su vida útil.

La determinación en la disposición final es responsabilidad del centro de trabajo "usuario final", dependerá del cumplimiento a los requerimientos legales y de sus lineamientos ambientales internos.

### ETIQUETADO Y EMBALAJE

No contiene ningún etiquetado. Entregados en atados de 25 piezas.

### GARANTÍA

Este material está garantizado 100% por defectos de fabricación, para aclaraciones se cuenta en almacén una prueba física del producto original.

En caso de defectos se hará un cambio físico en el Almacén de Seguridad, previa evaluación.

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

### Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08  
Fecha Revisión: N/A  
Revisión: B

Cod. Art. Ramos: N/A	Cod. Art. Silao: N/A	Cod. Art. Toluca: PER-03-002-K	Cod. Común: 0032-036R	Cod. Proveedor: SEF1-009
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS    TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS    EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA				
<b>Denominación:</b> Mandil de carnaza de 3 bolsas.				
<b>Aplicaciones:</b> Para operaciones de soldadura con riesgo de salpicaduras de metal fluido y calor por contacto, corte y abrasión.				

## CERTIFICACIÓN

NOM -017-STPS-2001

ARTICULO HOMOLOGADO REFERENCIA/MARCA/NOM	FABRICANTE	FECHA DE HOMOLOGACION
Mandil de carnaza de 3 bolsas.		

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.