

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

### Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

 Cod. Art. Ramos:
 Cod. Art. Silao:
 Cod. Art. Toluca:
 Cod. Común:
 Cod. Proveedor:

 N/A
 N/A
 PER-01-028
 0723-130L
 SEA3-002

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES

COMPARTIDA

**Denominación:** Cristal sombra 12 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y además de radiaciones ultravioletas.

Soldadura eléctrica

#### **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

**PREVENIDOS** 

#### Descripción:

Mica de vidrio de sombra 12 de repuesto para careta de soldador.

#### Material:

Vidrio color verde.



#### **Dimensiones / Planos de Conjunto:**

Ancho,	Α	107 mm
Alto,	В	50 mm
Espesor,	E	3 mm

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Características Técnicas De Los Lentes, según NOM S-4-1977 Característica **Valor** Clasificación Clase II: Lentes contra radiaciones Nº de Sombra 12 Densidad óptica Máximo 4.93, Normal 4.714, Mínimo 4.5 Transmitancia óptica 0.0019, Máximo 0.0032, Normal Mínimo 0.0012

#### **CONDICIONES DE USO**

El cristal debe inspeccionarse siempre antes de usarse, para asegurarse de que se encuentra en buenas condiciones de operación. Cualquier parte dañada o defectuosa debe ser reemplazada antes de usarse el cristal

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha



# **ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP**

### Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

 Cod. Art. Ramos:
 Cod. Art. Silao:
 Cod. Art. Toluca:
 Cod. Común:
 Cod. Proveedor:

 N/A
 N/A
 PER-01-028
 0723-130L
 SEA3-002

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS 7

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES

**PREVENIDOS** 

COMPARTIDA

Denominación: Cristal sombra 12 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y además de radiaciones ultravioletas.

Soldadura eléctrica

#### **ÁREAS DE USO**

Planta	Departamento (s)	Operación ( es)	Riesgo (s)
Toda la planta	Todos de mantenimiento	Operaciones de soldadura	Párticulas proyectadas, polvo. Y Radiación.

### **REVISIÓN**

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad de l usuario en la operación.

#### **LIMPIEZA**

Limpiar la pieza con un trapo húmedo hasta que quede limpia.

#### **RESGUARDO**

Almacenar en lugar fresco y seco

Tras su utilización guardarlo en un lugar fresco y seco y lejos de cualquier fuente de calor.

#### **DISPOSICIÓN FINAL**

Si el cristal es contaminado con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos como lo marca la NOM-053-ECOL-1993.

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha



# **ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP**

## Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

 Cod. Art. Ramos:
 Cod. Art. Silao:
 Cod. Art. Toluca:
 Cod. Común:
 Cod. Proveedor:

 N/A
 N/A
 PER-01-028
 0723-130L
 SEA3-002

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES

PREVENIDOS COMPARTIDA

**Denominación:** Cristal sombra 12 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y además de radiaciones ultravioletas.

Soldadura eléctrica

#### **ETIQUETADO Y EMBALAJE**

- En el envase ha de aparecer el número de sombra.
- Cada mica estará en el interior de una bolsa individual.

#### **GARANTÍA**

Este material esta garantizado 100% por defectos

ARTICULO HOMOLOGADO REFERENCIA / MARCA	FABRICANTE	FECHA HOMOLOGACION
Lentes Sombra 12	Infra	3/10/97

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha