

[Escribir texto]

 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP Seguridad e Higiene Industrial				Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A Revisión: B
Cod. Art. Ramos: 0382-0087	Cod. Art. Silao: 0382-0067	Cod. Art. Toluca: N/A	Cod. Común: N/A	Cod. Proveedor: SGA6-004
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES PREVENIDOS COMPARTIDA				
Denominación: Guante alg/kevlar/aramida acero 3 hilos rihno mod. Rh220 choktaw				
Aplicaciones: Para operaciones donde exista agente físico de riesgo mecánico consistente en corte y abrasión, de gran maniobrabilidad.				

CARACTERÍSTICAS GENERALES

1.1 Descripción:

Guante de hilo tejido de paramida, poliéster/algodón y filamento de acero en palma, dorso y puño, con orleado de hule entorchado e hilo filamento poliéster para su ajuste al antebrazo.

1.2 Material:

- Material externo:

Palma, dorso y puño con hilos de áramida, poliéster/algodón y filamentos de acero.

Refuerzo con hilo kevlar entre dedos índice y pulgar.

Elástico en puño con hilo de hule entorchado.

Orleado (costura alrededor del extremo del puño) con hilo de hule e hilo de filamento poliéster.

- Tipo del hilo:

1 end 9.2/2 Rhino.

1 end 5/1 Hilo de algodón gris

Elástico: WE 396

- Color del hilo:

Guante en hilo color Amarillo con gris.

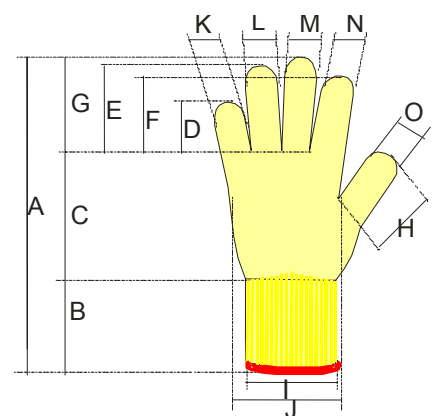
Ajuste de puño y orleado verde.

Orleado identificación Verde.

- Número de hilos: 3 hilos y un hilo de filamento

De acero.

- Peso: 57 grs. (+/-5%)



Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]

				ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP Seguridad e Higiene Industrial		Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A Revisión: B			
Cod. Art. Ramos: 0382-0087		Cod. Art. Silao: 0382-0067		Cod. Art. Toluca: N/A		Cod. Común: N/A		Cod. Proveedor: SGA6-004	
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES PREVENIDOS COMPARTIDA									
Denominación: Guante alg/kevlar/aramida acero 3 hilos rihno mod. Rh220 choktaw									
Aplicaciones: Para operaciones donde exista agente físico de riesgo mecánico consistente en corte y abrasión, de gran maniobrabilidad.									

Dimensiones:

Talla:	Mediana-Caballero		Talla:	Mediana-Caballero
A: Largo total	255 mm ± 5%			
B: Largo puño	55 mm ± 5%		I: Ancho puño	85 mm ± 5%
C: Largo palma	110 mm ± 5%		J: Ancho palma	107 mm ± 5%
D: Largo dedo 1º	55 mm ± 5%		K: Ancho dedo 1º	28 mm ± 5%
E: Largo dedo 2º	82 mm ± 5%		L: Ancho dedo 2º	30 mm ± 5%
G: Largo dedo 3º	92 mm ± 5%		M: Ancho dedo 3º	30 mm ± 5%
F: Largo dedo 4º	70 mm ± 5%		N: Ancho dedo 4º	30 mm ± 5%
H: Largo dedo 5º	65 mm ± 5%		O: Ancho dedo 5º	32.5 mm ± 5%

CARACTERISTICAS TECNICAS.

PROPERTY	UNIT	EN PERFORMANCE	RESULT	LEVEL	TEST METHOD
Nivel de resistencia al corte (Indice)		1-5	58.28	5	BS EN 388 2003
Resistencia a la Abrasión (Ciclos)		1-4	500	2	BS EN 388 2003
Resistencia al desgarro		1-4	153.54	4	BS EN 388 2003

CONDICIONES DE USO

1. Manos limpias al colocarse los guantes para mantener una higiene a sus manos, y no ensuciar, manchar o contaminar el interior del guante.

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]

				ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP Seguridad e Higiene Industrial		Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A Revisión: B	
Cod. Art. Ramos:	Cod. Art. Silao:	Cod. Art. Toluca:	Cod. Común:	Cod. Proveedor:			
0382-0087	0382-0067	N/A	N/A	SGA6-004			
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES PREVENIDOS COMPARTIDA							
Denominación: Guante alg/kevlar/aramida acero 3 hilos rihno mod. Rh220 choktaw							
Aplicaciones: Para operaciones donde exista agente físico de riesgo mecánico consistente en corte y abrasión, de gran maniobrabilidad.							

2. Ajustar perfectamente el guante a la mano en dedos, palma, dorso y puño.

ÁREAS DE USO

Planta	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)
Ensamble	Áreas de carrocerías	Op. de punteadotas	Corte y abrasión
SPO & ING.	Almacén de refacciones	Manipulación de materiales	Corte
Motores	Maquinados	Varias operaciones	Corte y abrasión

LIMITACIONES

1. Evite la impregnación excesiva de agua, aceite, grasa, solventes, sustancias agresivas, o el contacto extremo directo, ya que afecta al producto en la transformación y envejecimiento prematuro en los guantes.
2. No exceda el uso de los guantes ante el riesgo mecánico, como pueden ser a objetos demasiado filosos, a la abrasión agresiva, o al deslizar filos sobre la mano.

REVISIÓN

1. El guante nuevo debe de estar libre de defectos de rotura, abertura, agujeros, o deshilados.
2. Antes, durante y después de la jornada de uso los guantes deben de ser revisados, que no presenten deterioro, desgaste, saturación, rompimiento, y si es así solicite su cambio por otro nuevo.

LIMPIEZA

1. Susceptible a lavado acorde a:



Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]

				ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP Seguridad e Higiene Industrial		<i>Fecha Emisión: 31/03/08</i> <i>Fecha Revisión: N/A</i> <i>Revisión: B</i>
Cod. Art. Ramos:	Cod. Art. Silao:	Cod. Art. Toluca:	Cod. Común:	Cod. Proveedor:		
0382-0087	0382-0067	N/A	N/A	SGA6-004		
<i>LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS</i>						<i>TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS</i>
<i>EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA</i>						
Denominación: Guante alg/kevlar/aramida acero 3 hilos rihno mod. Rh220 choktaw						
Aplicaciones: Para operaciones donde exista agente físico de riesgo mecánico consistente en corte y abrasión, de gran maniobrabilidad.						

Se recomienda lavar el guante con agua tibia o caliente que no exceda los 50°C

Se recomienda enjuagar el guante a una temperatura máxima de 70°C

Se recomienda usar secadoras con temperatura máxima de 60°C

Se recomienda lavar con detergente industrial

Se recomienda utilizar percloroetileno Standard para lava este guante.

MANTENIMIENTO

1. Es recomendable el lavado industrial al guante usado.

RESGUARDO

1. Se recomienda no abrir o romper el empaque o embalaje de contenido de los guantes, para mantenerlo sin afectación del producto, solo hasta su entrega para su uso.
2. Su almacenamiento debe de ser en lugar techado libre de la intemperie, almacenados arriba del piso, y sin estar expuestos a luz solar o artificial ya que oscurecería su color, provocando su envejecimiento prematuro.

DISPOSICIÓN FINAL

1. Si los guantes son contaminados con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como productos peligrosos, procediendo a su disposición de desecharlos como lo marca la NOM-053-ECOL-1993.


ETIQUETADO Y EMBALAJE

Los guantes deben entregarse en paquetes de 10 pares guantes o en su defecto la cantidad exacta que nos pidan en cada requerimiento de materiales

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]

				ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP Seguridad e Higiene Industrial		Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A Revisión: B	
Cod. Art. Ramos:	Cod. Art. Silao:	Cod. Art. Toluca:	Cod. Común:	Cod. Proveedor:			
0382-0087	0382-0067	N/A	N/A	SGA6-004			
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES PREVENIDOS COMPARTIDA							
Denominación: Guante alg/kevlar/aramida acero 3 hilos rhno mod. Rh220 choktaw							
Aplicaciones: Para operaciones donde exista agente físico de riesgo mecánico consistente en corte y abrasión, de gran maniobralidad.							

GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos de fabricación, para aclaraciones se cuenta en almacén una prueba física del producto original.

CERTIFICACIÓN

NOM -017-STPS-2001

ARTÍCULO HOMOLOGADO: REFERENCIA / MARCA	FABRICANTE:	FECHA HOMOLOGACIÓN
Guante Rhino gramaje mediano	Choctaw Glove & Safety, Co... Inc.	22 de Febrero de 2007.

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.