

Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEC1-017

Rev.: 0

Fecha: 1/01/15

Denominación: Respirador libre de mantenimiento 3M 8512

Aplicaciones: Trabajos de Soldadura exigentes (trabajo pesado), Oxicorte, Esmerilado, Fundiciones

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción.

El respirador libre de mantenimiento 3M 8512 brinda una efectiva, confortable e higiénica protección respiratoria contra polvos, humos y neblinas sin aceite

Características.

Es fabricado con un Medio Filtrante Electrostático Avanzado y anti taponamiento, de alta duración, novedoso sistema de retención de partículas que permite mayor eficiencia del filtro con menor caída de presión y facilidad de respiración por largos períodos de tiempo. Cuenta con una válvula de exhalación Cool Flow (válvula de aire fresco) que ofrece mayor comodidad y frescura al usuario. Su forma convexa, su estructura anti deformante, el diseño de sus bandas elásticas ajustables mediante hebillas y el conjunto clip de aluminio exterior-sello de espuma interior para el ajuste a la nariz, aseguran un excelente sello adaptándose a un amplio rango de tamaños de cara.



ID F05 Rev. 0 (23/02/09)

Material:

Cintas elásticas: Elastómero color blanco, mecanismo de hebillas

Clip metálico: Aluminio

Válvula: Cool Flow Valve, Color blanco

Elemento filtrante: Tela no tejida de polipropileno y poliéster.

Peso apróx.: 35 g. Color: Blanco

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Es ideal para trabajos con condiciones adversas de chispas y llamas ya que su estructura externa es fabricada con material retardante a la flama. Adicionalmente ofrece protección contra vapores orgánicos ya que cuenta con un medio filtrante removedor de ozono.

Emisor: Perla A. Martínez Aprobado: Juan Carlos Caudillo M.
Asesor Técnico Jefe de I+D



Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEC1-017

Rev.: 0

Fecha: 1/01/15

ID F05 Rev. 0 (23/02/09)

Denominación: Respirador libre de mantenimiento 3M 8512

Aplicaciones: Trabajos de Soldadura exigentes (trabajo pesado), Oxicorte, Esmerilado, Fundiciones

CONDICIONES DE USO

Revisión:

1. El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad de l usuario en la operación.

Colocación:

1. Manos limpias al colocarse la mascarilla.

Limitaciones:

No usar cuando las concentraciones sean mayores a 10 veces el límite de exposición.

No usar en atmósferas cuyo contenido de oxígeno sea menor a 19.5 %.

No usar en atmósferas en las que el contaminante esté en concentraciones IDLH (inmediatamente peligroso para la vida y la salud).

No usar en atmósferas que contengan vapores y gases tóxicos, asbestos o polvo proveniente de lavado con chorro de arena (exposición directa)

LIMPIEZA

Limpieza no es recomendable dado que es un material desechable.

RESGUARDO

El respirador limpio debe almacenarse lejos de áreas contaminadas cuando no se use.

DISPOSICIÓN FINAL

Si el respirador es contaminado con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos de acuerdo a la normatividad aplicable en el centro de trabajo.

Emisor: Perla A. Martínez Aprobado: Juan Carlos Caudillo M.
Asesor Técnico Jefe de I+D



Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEC1-017

Rev.: 0

Fecha: 1/01/15

Denominación: Respirador libre de mantenimiento 3M 8512

Aplicaciones: Trabajos de Soldadura exigentes (trabajo pesado), Oxicorte, Esmerilado, Fundiciones

CERTIFICACIONES

Certificado por National Institute for Occupational Safety And Health (NIOSH) de Estados Unidos bajo la especificación N95 de la norma 42CFR84. Aprobado para protección respiratoria contra polvos (incluyendo carbón, algodón, aluminio, trigo y hierro producidos principalmente por la desintegración de sólidos durante procesos industriales tales como: esmerilado, lijado, trituración y procesamiento de minerales y otros materiales), humos (soldadura, fundición entre otros) y neblinas en base a líquidos sin aceites

Emisor: Perla A. Martínez Aprobado: Juan Carlos Caudillo M. Asesor Técnico Jefe de I+D

ID F05 Rev. 0 (23/02/09)