

# CARETA ELECTRÓNICA PARA SOLDADURA 3M SPEEDGLAS MOD. 75 11 20

Urutina



## MATERIALS.

- ⚙ Shield: PPA
- ⚙ Silver front frame: PA
- ⚙ Headband: PA, PP, TPE, PE
- ⚙ Faceseal: 50% Polyester, 50% Cotton

## DESCRIPCIÓN.

- ⚙ La máscara Speedglas® Serie 100 ofrece una excelente calidad óptica, cambio seguro entre claro y oscuro y compatibilidad con la mayoría de las aplicaciones para soldaduras por arco. La nueva careta para soldadura Speedglas® Serie 100 ofrece protección, comodidad y desempeño extraordinarios e incluye diseños gráficos llamativos. Su lente electrónico auto-oscorecible aclara y oscurece automáticamente en función del inicio y fin del arco, respectivamente. El comando es de fácil ajuste, fácil de limpiar, diseño robusto y comandos duraderos (100.000 pulsaciones). No es necesario levantar la máscara para visualizar el avance o acabo de la soldadura, lo que elimina la fatiga del cuello del soldador, aumentando su productividad y comodidad.

## APLICACIONES.

- ⚙ Producto especificado para áreas de soldadura. Industrias recomendadas: Industria Pesada , Minería, Industria Química y Petroquímica, Mantenimiento, Soldadura y metalmecánica.

## CARACTERÍSTICAS.

- ⚙ Adecuada para la mayoría de los procesos de soldadura incluyendo MMA/MIG/MAG y TIG de alto amperaje.
- ⚙ Velocidad de oscurecimiento de 0.1 ms y opción de retardado.
- ⚙ Suspensión ergonómica y ajuste tipo matraca para incrementar el confort en el usuario.
- ⚙ Careta de Soldadura Electrónica Speedglas 100, incluye lente auto- oscurecente sombras 8-13 con seguro opcional en sombra 3.
- ⚙ 5 sombras a seleccionar. 3 botones : sombra, retardo y sensibilidad.
- ⚙ Trabaja en todos los procesos de soldadura.
- ⚙ Equipo muy durable, ligero con resistencia a químicos y calor moderado.
- ⚙ Sistema de fácil levantamiento del lente de soldadura que permite inspeccionar de forma rápida el trabajo realizado.
- ⚙ Su diseño ligero aumenta la aceptación y productividad del trabajador.
- ⚙ Vida de la batería : 1500 horas

CÓDIGO: SEA6-016

FICHA TÉCNICA

# CARETA ELECTRÓNICA PARA SOLDADURA 3M SPEEDGLAS MOD. 75 11 20



## CONDICIONES DE USO.

### ⚙ Colocación:

La careta debe colocarse sobre la cabeza, de tal manera que la suspensión quede perfectamente ajustada a la cabeza, para evitar que esta se mueva.

### ⚙ Retiro:

Tomar la careta de forma uniforme y retirar de la cabeza para posteriormente guardarla.

## REVISIÓN

- ⚙ La Careta debe ser revisada antes, durante y después de su uso para verificar que no esté dañada y que el filtro funciona correctamente y que la placa cobertura no esté dañada u obstruida por alguna escoria de soldadura.

## LIMPIEZA

- ⚙ Este equipo es susceptible a limpieza de acuerdo a las siguientes especificaciones:  
Siga las recomendaciones de limpieza y mantenimiento en las Instrucciones de Usuario incluidas con el empaque

## MANTENIMIENTO

- ⚙ Inspeccionar periódicamente y remplazar cuando se encuentre algún tipo de daño.

## RESGUARDO

- ⚙ Almacene el equipo en su empaque original y en lugares frescos, secos y lugares limpios fuera de la luz solar.
- ⚙ Evada áreas donde el calor, humedad, luz, aceite y químicos o sus vapores u otros elementos puedan presentarse.

## LIMITACIONES

- ⚙ No utilizar en ambientes u operaciones no especificadas en el instructivo anexo, emitido por fabricante.
- ⚙ No exceda las concentraciones máximas para su uso establecidas por ley.
- ⚙ No usar o mantener este producto adecuadamente puede resultar en enfermedad o muerte.
- ⚙ Nunca sustituya, modifique, añada, u omita partes, solo use partes de reemplazo originales especificadas por el fabricante .

## REPOSICIÓN

- ⚙ Cuando la careta presente daños (rotura de la careta) y ya no pueda funcionar para su uso normal, es necesario retirarlos de la operación y deberá solicitarse su inmediata reposición .

## GARANTÍA

- ⚙ Este material está garantizado 100% por defectos de fabricación, para aclaraciones se cuenta en almacén una prueba física del producto original.
- ⚙ En caso de defectos se hará un cambio físico en el Almacén de Seguridad, previa evaluación.

## DISPOSICIÓN FINAL

- ⚙ La materia prima que conforma este EPP permite clasificarlo como un producto no contaminante al medio ambiente.
- ⚙ El equipo puede ser segregado como residuo peligroso o no peligroso, dependiendo de las características del proceso en el que fue utilizado y el tipo de contaminación que presenten al Término de su vida útil.
- ⚙ La determinación en la disposición final es responsabilidad del centro de trabajo “usuario final”, Dependerá del cumplimiento a los requerimientos legales y de sus lineamientos ambientales.

CÓDIGO: SEA6-016

FICHA TÉCNICA