

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

Cod. Art. Ramos: M.I. 0382-0079 M.D. 0382-0078 Cod. Art. Silao: N/A Cod. Art. Toluca:

Cod. Común: 0382-1CGX 0382-1CGW Cod. Proveedor:

SGF2-006 SGF2-007

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER **PREVENIDOS**

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES UNA

RESPONSABILIAD COMPARTIDA

Denominación:

GUANTE DE CARNAZA C / FORRO ALGODON, REFUERZO EN PALAM JUMBO M.D y M.I.

Aplicaciones:

PARA OPERACIONES DE ENSAMBLE (PUNTEO), ESTAMPADO Y MANIOBRAS DE

MATERIALES CON SUPERFICIES ABRASIVAS, CORTANTES Y PUNZANTES.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

1. Descripción.

Guante de carnaza con refuerzo externo en la palma de carnaza y forro de algodón felpa en palma, ajuste elástico en dorso y puño de algodón doble pegado y ribete largo de algodón doble laminado con refuerzo de carnaza tipo carterita y su pespunte se realizan con hilo para costura de KEVLAR, poliéster y de algodón.

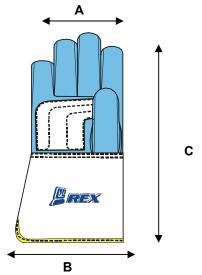
2. Materia prima.

- Carnaza espesor de 1.3 a 1.5mm.
- Puño: Tela de algodón (Mezclilla 14.5 oz) doble pegada.
- Forro: Algodón afelpado.
- Ajuste: Cinta elástica de 1.9mm de ancho.
- Costuras: Hilo Kevlar Tex-80 y/o Hilo poliéster de Tex-80
- Ribete: Cinta de color rojo.



Dimensiones / Planos Conjunto. 3.

Medidas dimensionales del guante ± 5 %			
A. Ancho palma	15 CMS		
B . Ancho puño	18CMS		
C. Largo guante	36CMS		



Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha
1			Seguridad Central	Marzo del 08



M.D. 0382-0078

N/A

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Fecha Revisión: N/A

Fecha Emisión: 31/03/08

Seguridad e Higiene Industrial Revisión: B

Cod. Art. Ramos: Cod. Art. Silao: Cod. Art. Toluca: Cod. Común: Cod. Proveedor: M.I. 0382-0079 0382-1CGX

SGF2-006 0382-1CGW SGF2-007

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES UNA **PREVENIDOS** RESPONSABILIAD COMPARTIDA

Denominación: GUANTE DE CARNAZA C / FORRO ALGODON, REFUERZO EN PALAM JUMBO M.D y M.I.

Aplicaciones: PARA OPERACIONES DE ENSAMBLE (PUNTEO), ESTAMPADO Y MANIOBRAS DE

MATERIALES CON SUPERFICIES ABRASIVAS, CORTANTES Y PUNZANTES.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

Características Técnicas de la Materia Prima				
Carnazas	Valor	Según Norma		
Espesor	1.3 a 1.5 mm	NOM-S-40	NOM-A-214	
Resistencia al desgarro (kg/cm²)	91.6 kg/cm ²	NOM-S-40	NOM-A-220	
	140 kg/cm ²			
Encogimiento	2.1 %			
	2 %	NOM-S-40, 7.1.		

CONDICIONES DE USO

No se use el guante si esta húmedo o mojado o si presenta cortes o rasgaduras en su superficie.

ÁREAS DE USO

Planta	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)
Camiones	Ensamble (Body Shop)	Aplicación de Soldadura de Punto	De contacto con materiales con superficies Abrasivas, Cortantes y Punzantes.

LIMITACIONES

Protege únicamente riesgos mecánicos de abrasión, corte y penetración.

No tiene propiedades para proteger contra riesgos eléctricos químicos y altas temperaturas.

Este equipo de protección personal, es una especialidad, por lo que no se deberá considerar como de uso genera, ya que usarlo en operaciones no validas, puede causar serias lesiones a las manos.

REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad del usuario en la operación.

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha
1			Seguridad Central	Marzo del 08



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

Cod. Art. Ramos: M.I. 0382-0079 M.D. 0382-0078 Cod. Art. Silao:

Cod. Art. Toluca:

Cod. Común: 0382-1CGX

0382-1CGW

Cod. Proveedor:

SGF2-006 SGF2-007

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS

COSAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER **PREVENIDOS**

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES UNA

N/A

RESPONSABILIAD COMPARTIDA

Aplicaciones:

Denominación:

PARA OPERACIONES DE ENSAMBLE (PUNTEO), ESTAMPADO Y MANIOBRAS DE

GUANTE DE CARNAZA C / FORRO ALGODON, REFUERZO EN PALAM JUMBO M.D y M.I.

MATERIALES CON SUPERFICIES ABRASIVAS, CORTANTES Y PUNZANTES.

LIMPIEZA

El equipo se puede limpiar eliminando los excesos de contaminantes grasos utilizando una franela o trapo industrial. "Segregando el trapo o franela contaminada en el contenedor designado para ese fin".

Es susceptible de ser lavado por un proceso de limpieza industrial.

RESGUARDO

Una vez que sea verificado que el equipo es confiable para la siguiente jornada de trabajo deberá ser conservado en un lugar libre de riesgos del medio ambiente, evitar almacenar junto con equipos y ropa de trabajo nueva, alimentos y herramientas.

DISPOSICIÓN FINAL

El equipo puede ser segregado como residuo peligroso o no peligroso, dependiendo de las características del proceso en el que fue utilizado y el tipo de contaminación que presenten al término de su vida útil.

La determinación en la disposición final es responsabilidad del centro de trabajo "usuario final", dependerá del cumplimiento a los requerimientos legales y de sus lineamientos ambientales internos.

ETIQUETADO Y EMBALAJE

Los guantes deben entregarse empaquetados, embolsados y atados de 25 pares o 50 piezas de una mano.

CERTIFICACIÓN

ARTÍCULO HOMOLOGADO: REFERENCIA/MARCA	FABRICANTE:	FECHA HOMOLOGACIÓN
N/A	REX Guantes y Equipos de Protección Industrial S.A. de C. V.	Febrero 2006

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha
1			Seguridad Central	Marzo del 08