

GUANTE CARNAZA P/SOLDADOR COSTURAS ALG KING GOLD MOD 99-820 DERMA CARE

Urvina



DESCRIPCIÓN.

⚙ 99-820 GUANTE SOLD GRIS CON HILO DE ALGODÓN. Guante para soldador en carnaza de res curtida al cromo y doble engrase, tratado en base de aceites para mayor duración y flexibilidad, 14" pulgadas de largo, diseño tipo americano, con forro interior acojinado. Costuras ribeteadas lo que permite que el uso de este guante sea más cómodo, brindando alta durabilidad y confort. Cosido con hilo de algodón.

APLICACIONES.

⚙ Para uso en operaciones áreas de estampado metálico y aplicaciones con calor, áreas de soldadura y fundición, manejo de madera, donde exista agente físico de riesgo mecánico y abrasión de gran maniobrabilidad y requieran buen agarre, Ensamblajes y subensamblajes, Trabajos generales, Traspaleo de piezas metálicas, Industria en general.

CARACTERÍSTICAS.

- ⚙ Carnaza en color natural, de espesor 1.3 a 1.5 mm.
- ⚙ Hilo de alta resistencia de algodón.
- ⚙ Conserva sus propiedades al contacto con la luz, agua y/o aceites.
- ⚙ Fácil ajuste y alta flexibilidad para el manejo de herramientas pesadas.
- ⚙ Tallas: 10 (L).

MATERIAL.

- ⚙ Carnaza.
- ⚙ Algodón.

CÓDIGO: SGF2-037

FICHA TÉCNICA

GUANTE CARNAZA P/SOLDADOR COSTURAS ALG KING GOLD MOD 99-820 DERMA CARE

Urvina

CONDICIONES DE USO.

- ⚙ Manos limpias al colocarse los guantes para mantener una higiene a sus brazos y no ensuciar, manchar o contaminar el interior de el guante.
- ⚙ Ajustar perfectamente el guante a la mano en dedos, palma, dorso y puño
- ⚙ El guante nuevo debe de estar libre de defectos de rotura, abertura, agujeros, o deshilados.
- ⚙ Antes, durante y después de la jornada de uso el guante debe de ser revisado, que no presenten deterioro, desgaste, saturación, rompimiento, y si es así solicite su cambio por otro nuevo.

REVISIÓN

- ⚙ El guante nuevo debe de estar libre de defectos de rotura, abertura, agujeros, o deshilados.
- ⚙ Antes, durante y después de la jornada de uso el guante debe de ser revisado, que no presenten deterioro, desgaste, saturación, rompimiento, y si es así solicite su cambio por otras nuevas.

LIMPIEZA

- ⚙ Este equipo es susceptible a lavado de acuerdo a las siguientes especificaciones:



Se recomienda lavar el guante con agua tibia o caliente que no exceda los 50°C

Se recomienda enjuagar el guante a una temperatura máxima de 70°C

Se recomienda usar secadoras con temperatura máxima de 60°C

Se recomienda lavar con detergente industrial

Se recomienda utilizar percloroetileno Standard para lavar este guante

MANTENIMIENTO

- ⚙ inspeccionar periódicamente y remplazar cuando se encuentre algún tipo de daño.

RESGUARDO

- ⚙ Almacene en lugar techado libre de la intemperie, almacenados arriba del piso.

CERTIFICACIONES

- ⚙ NMX-S-04-1987
- ⚙ NMX-A-84-1996



LIMITACIONES

- ⚙ Su resistencia al corte es limitada, no se exponga sierras cortantes, No es recomendable, su uso para maniobras con materiales saturados con Químicos peligrosos.
- ⚙ No se deberá usar esté equipo si está mojado, húmedo, roto o descosido ya que se atentaría contra la seguridad personal del usuario.
- ⚙ No usarse en operaciones no autorizadas, se deberá consultar al especialista en seguridad de la empresa para diagnosticar, validar sus aplicaciones y usos en forma adecuada.
- ⚙ Evite la impregnación excesiva de agua, aceite, grasa, solventes, sustancias agresivas, o el contacto extremo directo, ya que afecta al producto en la transformación y envejecimiento prematuro

REPOSICIÓN

- ⚙ Cuando los guantes presenten daños (rotura del guante) y ya no pueda funcionar para su uso normal, es necesario retirarlos de la operación y deberá solicitarse su inmediata reposición.

GARANTÍA

- ⚙ Este material está garantizado 100% por defectos de fabricación, para aclaraciones se cuenta en almacén una prueba física del producto original.
- ⚙ En caso de defectos se hará un cambio físico en el Almacén de Seguridad, previa evaluación.

DISPOSICIÓN FINAL

- ⚙ La materia prima que conforma este EPP permite clasificarlo como un producto no contaminante al medio ambiente.
- ⚙ El equipo puede ser segregado como residuo peligroso o no peligroso, dependiendo de las características del proceso en el que fue utilizado y el tipo de contaminación que presenten al Término de su vida útil.
- ⚙ La determinación en la disposición final es responsabilidad del centro de trabajo “usuario final”, Dependerá del cumplimiento a los requerimientos legales y de sus lineamientos ambientales.

CÓDIGO: SGF2-037

FICHA TÉCNICA