



# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

## Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08  
Fecha Revisión: N/A  
Revisión: B

Cod. Art. Ramos: 0477-0035	Cod. Art. Silao: N/A	Cod. Art. Toluca: N/A	Cod. Común: 0723-130N	Cod. Proveedor: SEA3-006
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS    TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER    EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES PREVENIDOS    COMPARTIDA				
<b>Denominación:</b> Mica sombra 6 de repuesto para careta de soldador				
<b>Aplicaciones:</b> Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.				

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

#### Descripción:

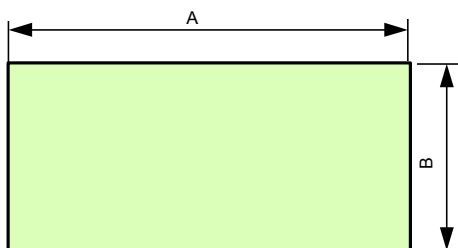
Mica de vidrio de sombra 6 de repuesto para careta de soldador. Esta mica tiene la propiedad de ofrecer una protección contra la radiación generada por las operaciones de soldadura eléctrica y MIG.

#### Material:

Mica: Vidrio verde



#### Dimensiones / Planos de Conjunto:



Ancho,	A	107 mm
Alto,	B	50 mm
Espesor,	E	3 mm

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### Características Técnicas De Los Lentes, según NOM S-4-1977

Característica	Valor				
Clasificación	Clase II: Lentes contra radiaciones				
Nº de Sombra	6				
Densidad óptica	Máximo	5.79,	Normal	5.571,	Mínimo 5.36
Transmitancia óptica	Máximo	0.00044,	Normal	0.00027,	Mínimo 0.00016

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.



# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

## Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08  
Fecha Revisión: N/A  
Revisión: B

Cod. Art. Ramos:  
0477-0035

Cod. Art. Silao:  
N/A

Cod. Art. Toluca:  
N/A

Cod. Común:  
0723-130N

Cod. Proveedor:  
SEA3-006

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS    TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS    EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA

**Denominación:** Mica sombra 6 de repuesto para careta de soldador

**Aplicaciones:** Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.

### CONDICIONES DE USO

La mica debe inspeccionarse siempre antes de usarse, para asegurarse de que se encuentra en buenas condiciones de operación.

### ÁREAS DE USO

Planta	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)
Ensamble	Talleres de soporte	Procesos de soldadura	Proyección de partículas incandescentes, radiación ultravioleta
Motores	Talleres de soporte	Proceso de soldadura	Proyección de partículas incandescentes, radiación ultravioleta

### INSTRUCCIONES

Cada una de las micas en su empaque contiene manual de instrucciones, de uso, armado, ajuste, y manejo adecuado del respirador.

### REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad de l usuario en la operación.

### LIMPIEZA

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.



# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

## Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08  
Fecha Revisión: N/A  
Revisión: B

Cod. Art. Ramos:  
0477-0035

Cod. Art. Silao:  
N/A

Cod. Art. Toluca:  
N/A

Cod. Común:  
0723-130N

Cod. Proveedor:  
SEA3-006

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS    TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER    EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES  
PREVENIDOS    COMPARTIDA

**Denominación:** Mica sombra 6 de repuesto para careta de soldador

**Aplicaciones:** Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.

Limpiar la pieza con un trapo húmedo hasta que quede limpia.

### RESGUARDO

Almacenar en lugar fresco y seco

Tras su utilización guardarlo en su estuche en un lugar aireado y lejos de cualquier fuente de calor.

### DISPOSICIÓN FINAL

Si la mica es contaminada con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos como lo marca la NOM-053-ECOL-1993

### ETIQUETADO Y EMBALAJE

- En el envase ha de aparecer el número de sombra.
- Cada mica estará en el interior de una bolsa individual.

### GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos

ARTICULO HOMOLOGADO REFERENCIA/MARCA	FABRICANTE	FECHA DE HOMOLOGACION
Lentes Sombra 6 / Flux	INFRA	

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.