



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos: 0477-0025	Cod. Art. Silao: N/A	Cod. Art. Toluca: N/A	Cod. Común: N/A	Cod. Proveedor: SEA7-019
-------------------------------	-------------------------	--------------------------	--------------------	-----------------------------

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 12 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

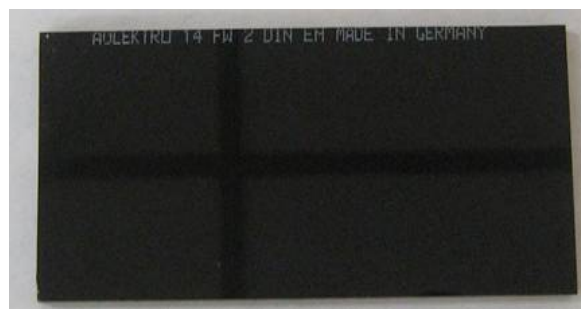
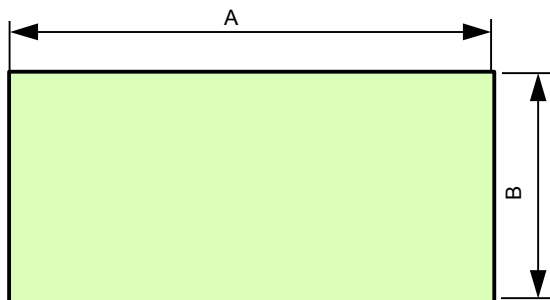
Mica de vidrio de sombra 12 de repuesto para careta de soldador.

Material:

Mica: Vidrio verde

Dimensiones / Planos de Conjunto:

Ancho,	A	107 mm
Alto,	B	50 mm
Espesor,	E	3 mm



CONDICIONES DE USO

La mica debe inspeccionarse siempre antes de usarse, para asegurarse de que se encuentra en buenas condiciones de operación. Cualquier parte dañada o defectuosa debe ser reemplazada antes de usarse el respirador.

INSTRUCCIONES

Cada una de las máscaras en su empaque contiene manual de instrucciones, de uso, armado, ajuste, y manejo adecuado del respirador.

La máscara cuenta con repuestos de las piezas más susceptibles a ser dañadas. (ver instructivo)

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos:
0477-0025

Cod. Art. Silao:
N/A

Cod. Art. Toluca:
N/A

Cod. Común:
N/A

Cod. Proveedor:
SEA7-019

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES PREVENIDOS COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 12 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características Técnicas De Los Lentes, según NOM S-4-1977

Característica	Valor			
Clasificación	Clase II: Lentes contra radiaciones			
Nº de Sombra	12			
Densidad óptica	Máximo	4.93,	Normal	4.714, Mínimo 4.5
Transmitancia óptica	Máximo	0.0032,	Normal	0.0019, Mínimo 0.0012

ÁREAS DE USO

Planta	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)
Motores	Talleres de soporte	Proceso de soldadura	Proyección de partículas incandescentes, radiación ultravioleta
Ensamble	Talleres de soporte	Procesos de soldadura	Proyección de partículas incandescentes, radiación ultravioleta

LIMITACIONES

- No usar en otro tipo de mascarar.

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos: 0477-0025	Cod. Art. Silao: N/A	Cod. Art. Toluca: N/A	Cod. Común: N/A	Cod. Proveedor: SEA7-019
-------------------------------	-------------------------	--------------------------	--------------------	-----------------------------

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 12 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.

REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad de l usuario en la operación.

LIMPIEZA

Limpiar la pieza con un trapo húmedo hasta que quede limpia

RESGUARDO

Almacenar en lugar fresco y seco. Tras su utilización guardarlo en su estuche en un lugar aireado y lejos de cualquier fuente de calor.

DISPOSICIÓN FINAL

Si la mica es contaminada con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos como lo marca la NOM-053-ECOL-1993

ETIQUETADO Y EMBALAJE

- En el envase ha de aparecer el número de sombra.
- Cada mica estará en el interior de una bolsa individual.

GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos:
0477-0025

Cod. Art. Silao:
N/A

Cod. Art. Toluca:
N/A

Cod. Común:
N/A

Cod. Proveedor:
SEA7-019

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES
PREVENIDOS COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 12 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.

ARTICULO HOMOLOGADO REFERENCIA/MARCA	FABRICANTE	FECHA DE FABRICACION
Mica sombra 12 de repuesto para careta de soldador 107X50 mm.	INFRA	19/08/97

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.