

Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEF1-048

Rev: 0

Fecha: 01/01/15

Denominación: MANDIL DE MEZCLILLA CON TIRANTES CRUZADO MOD. DSI

Aplicaciones:

Para operaciones de soldadura con riesgo medio bajo de calor por contacto, corte y

abrasión en la zona del torso y abdomen

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción. Mandil de mezclilla de 110 x 60 cm con una banda del mismo material como refuerzo que cubre tórax, de 20 x 60 cm, este equipo cubre también abdomen, cadera y piernas hasta las rodillas. Se sujeta al cuello entrelazando los cordones pasando por la cintura mediante sendas de cintas del mismo material. Con orillas de mandil overleada

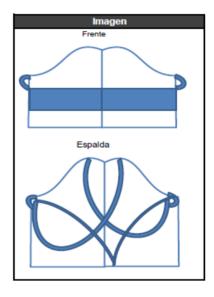
Material: Fotografía:

Pechera/cintas: Mezclilla 100% algodón

Hilo: 100% algodón Color: Azul índigo

Dimensiones.

Largo total, A	610 mm	± 10 mm
Largo peto, B	330 mm	± 10 mm
Ancho total, C	600 mm	± 15 mm
Ancho peto, D	360 mm	± 10 mm
Largo bolsas, E	180 mm	± 5 mm
Largo de tirantes	150mm	± 15 mm



CONDICIONES DE USO

Esta prenda no propaga la llama cuando entra accidentalmente en contacto con ella y protege la parte cubierta de la piel del usuario contra las pequeñas cortaduras.

- 1. Manos limpias al colocarse el mandil para mantener una higiene a sus manos, y no ensuciar, manchar o contaminar el producto.
- 2. Ajustar perfectamente el mandil a su cuerpo mediante las cintas de amarre.
- 3. Se recomienda el mandil para realizar trabajos de maniobra y procesos de operación contra riesgos mecánicos.

Emisor: Perla Alicia Martínez Aprobado: Juan Carlos Caudillo M.

De la Rosa Jefe de I+D ID F05 Rev. 0 (23/02/09)



Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEF1-048

Rev: 0

Fecha: 01/01/15

Denominación: MANDIL DE MEZCLILLA CON TIRANTES CRUZADO MOD. DSI

Aplicaciones:

Para operaciones de soldadura con riesgo medio bajo de calor por contacto, corte y

abrasión en la zona del torso y abdomen

LIMITACIONES

- 1. Evite la impregnación excesiva de agua, aceite, grasa, solventes, sustancias agresivas, o el contacto extremo directo, ya que afecta al producto en la transformación y envejecimiento prematuro en el mandil.
- 2. No exceda el uso del mandil ante el riesgo mecánico, como pueden ser a objetos demasiado filosos, a la abrasión agresiva, o la abrasión excesiva, o condiciones de temperatura extrema en su proceso.
- 3. Es recomendable el lavado industrial al mandil usado.

REVISIÓN

- 1. El mandil nuevo debe de estar libre de defectos de rotura, abertura, agujeros, o deshilados.
- 2. Antes, durante y después de la jornada de uso del mandil debe de ser revisado, que no presenten deterioro, desgaste, saturación, rompimiento, y si es así solicite su cambio por otro nuevo.

LIMPIEZA

1. Susceptible a lavado acorde a:











RESGUARDO

- 1. En su almacén el mandil lleve a cabo lo mencionado en la NOM-006-STPS-1993, correspondiente a la estiba y desestiba de los materiales.
- 2. Se recomienda no abrir o romper el empaque o embalaje de contenido del mandil, para mantenerlo sin afectación del producto, solo hasta su entrega para su uso.
- 3. Su almacenamiento debe de ser en lugar techado libre de la intemperie, almacenados arriba del piso.

DISPOSICIÓN FINAL

Si el mandil es contaminado con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como productos peligrosos, procediendo a su disposición de desecharlos como lo marca la NOM-053-ECOL-1993.



Urvina Servicios Internacionales S.A de C.V. Especificación Técnica

Código: SEF1-048

Rev: 0

Fecha: 01/01/15

Denominación: MANDIL DE MEZCLILLA CON TIRANTES CRUZADO MOD. DSI

Aplicaciones: Para operaciones de soldadura con riesgo medio bajo de calor por contacto, corte y

abrasión en la zona del torso y abdomen

ETIQUETADO Y EMBALAJE

Los mandiles deben entregarse por pieza

GARANTIA

Este material esta garantizado 100% por defectos de fabricación, para aclaraciones se cuenta en almacén una prueba física del producto original.

En caso de defectos se hará un cambio físico en el Almacén de Seguridad, previa evaluación.

CERTIFICACIONES

NOM-017-STPS-2001

Emisor: Perla Alicia Martínez Aprobado: Juan Carlos Caudillo M.

De la Rosa Jefe de I+D ID F05 Rev. 0 (23/02/09)