

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08

Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

Cod. Art. Ramos: N/A Cod. Art. Silao: 0512-0007 Cod. Art. Toluca: N/A Cod. Común: 0512-035X Cod. Proveedor: SEA6-004

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS

TÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES UNA

PREVENIDOS

RESPONSABILIDAD COMPARTIDA

Denominación:

Careta para soldador con matraca.

Aplicaciones:

Expocision a radiaciones ultravioletas, infrarrojas y a la protección de partículas en la cara y cuello que

se presentan durante el proceso de soldadura.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

1.1 Descripción:

Careta de cabeza con ventana fija para soldador que protege ojos, cara, pabellón auricular y cuello contra la energía radiante intensa y salpicaduras de soldadura en su caso, con banda de cabeza ajustable, filtro de radiaciones ultravioletas sombra 12, cubre filtro y ante filtro.

1.2 Material:

Materiales:

Concha: Polímero reforzado

Banda: Plástico
Filtro: Vidrio
Cubre filtro: Vidrio sólido

Ante filtro: Vidrio tratado térmicamente

Color concha: Negro.



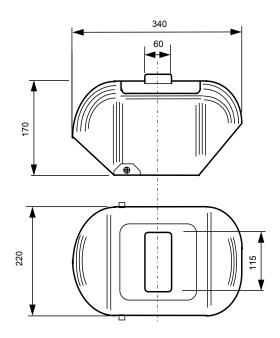
1.3 Dimensiones / Planos Conjunto.

Filtro (I) / Ante filtro (III):

Ancho: 50 ± 1 Mm. Largo: $105,4 \pm 0,7$ Mm. Espesor: 2 - 2,8 Mm.

Cubre filtro (II):

Ancho: 50 ± 1 Mm. Largo: $105,4 \pm 0,7$ Mm. Espesor: >1,3 Mm.



Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Fecha Emisión: 31/03/08 Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

Seguridad e Higiene Industrial

Cod. Art. Toluca: Cod. Art. Ramos: Cod. Art. Silao: Cod. Común: Cod. Proveedor:

0512-0007 0512-035X SEA6-004

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER

PREVENIDOS COSAS

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES UNA RESPONSABILIDAD COMPARTIDA

Denominación: Careta para soldador con matraca.

Aplicaciones: Expocision a radiaciones ultravioletas, infrarrojas y a la protección de partículas en la cara y cuello que

se presentan durante el proceso de soldadura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cara	acterística		Valor	según Norma	
Peso (sin vidrios de protección)		≤ 792 gr.		NOM-S-41	
Espesor de la concha		1.02 Mm.	±0.02%	NOM-S-41	
Filtro y ante filtro,	resistencia al impacto			NOM-S-41,	9.1.
Filtro,	sombra	12		NOM-S-41,	7.7.3.3. tabla 1
Filtro,	transmitancia visible	490 - 600 NI	М	NOM-S-41	
Cubre filtro,	transmitancia visible	89% de la lu	z visible incidente	NOM-S-41	
Resistencia a la flama, velocidad combustión:		<76.2 Mm./min.		NOM-S-41,	9.2.
Aislamiento eléctrico, Corriente de fuga a 1KV		< 4 MA		NOM-S-41,	9.3.
Deformación por calor		+ 3%		NOM-S-41,	9.4.
Combustibilidad		< 75 Mm./mi	in.	NOM-S-41,	9.5.
Penetración		ОК		NOM-S-41,	9.6.
Resistencia al choque térmico		OK		NOM-S-41,	9.7.

CONDICIONES DE USO

La careta siempre antes de usarse, para asegurarse de que se encuentra en buenas condiciones de operación. Cualquier parte dañada o defectuosa debe ser reemplazada antes de usarse el respirador.

INSTRUCCIONES

Cada una de los protectores en su empaque contienen manual de instrucciones, de uso, armado, ajuste, y manejo adecuado del respirador.

REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad de l usuario en la operación

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Fecha Emisión: 31/03/08

Fecha Revisión: N/A

Revisión: B

Seguridad e Higiene Industrial

Cod. Art. Silao: Cod. Art. Toluca: Cod. Art. Ramos: Cod. Común: Cod. Proveedor:

0512-0007 0512-035X SEA6-004

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES UNA RESPONSABILIDAD COMPARTIDA

Denominación: Careta para soldador con matraca.

Aplicaciones: Expocision a radiaciones ultravioletas, infrarrojas y a la protección de partículas en la cara y cuello que

se presentan durante el proceso de soldadura.

LIMPIEZA

Limpiar la pieza con un trapo húmedo hasta que quede limpia

RESGUARDO

Almacenar en lugar fresco y seco

Tras su utilización guardarlo en su estuche en un lugar aireado y lejos de cualquier fuente de calor.

ETIQUETADO Y EMBALAJE

La careta se ha de presentar en bolsas individuales reutilizables y en cajas individuales.

GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos de fabricación, en caso de defectos se hará un cambio físico en el almacén de seguridad, previa evaluación.

ARTÍCULO HOMOLOGADO: REFERENCIA/MARCA	FABRICANTE:	FECHA HOMOLOGACIÓN
Careta protectora completa con cristales para soldar/PRONOSA	INFRA	19/08/97

N° Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha