



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

| | | | | |
|--|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| Cod. Art. Ramos: 0477-0036 | Cod. Art. Silao: N/A | Cod. Art. Toluca: N/A | Cod. Común: 0723-1310 | Cod. Proveedor: SEA3-007 |
| LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA | | | | |
| Denominación: Mica sombra 10 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm. | | | | |
| Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena. | | | | |

CARACTERÍSTICAS GENERALES

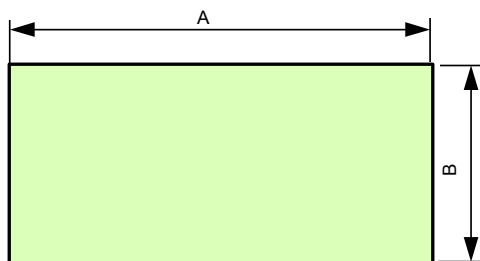
Descripción:

Mica de vidrio de sombra 10 de repuesto para careta de soldador.

Material:

Mica: Vidrio verde

Dimensiones / Planos de Conjunto:



| | | |
|----------|---|--------|
| Ancho, | A | 107 mm |
| Alto, | B | 50 mm |
| Espesor, | E | 2.5 mm |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características Técnicas De Los Lentes, según NOM S-4-1977

| Característica | Valor | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------|--------------|--|
| Clasificación | Clase II: Lentes contra radiaciones | | | |
| Nº de Sombra | 10 | | | |
| Densidad óptica | Máximo 4.07, | Normal 3.057, | Mínimo 3.64 | |
| Transmitancia óptica | Máximo 0.023, | Normal 0.0132, | Mínimo 0.008 | |

| Nº Rev. | Descripción de la modificación | Nombre | Cargo | Fecha |
|---------|--------------------------------|--------|-------|-------|
| | | | | |

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos:
0477-0036

Cod. Art. Silao:
N/A

Cod. Art. Toluca:
N/A

Cod. Común:
0723-1310

Cod. Proveedor:
SEA3-007

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER
PREVENIDOS

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES
COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 10 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm.

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.

CONDICIONES DE USO

La mica debe inspeccionarse siempre antes de usarse, para asegurarse de que se encuentra en buenas condiciones de operación. Cualquier parte dañada o defectuosa debe ser reemplazada antes de usarse el respirador.

ÁREAS DE USO

| Planta | Departamento (s) | Operación (es) | Riesgo (s) |
|----------|---------------------|-----------------------|---|
| Ensamble | Talleres de soporte | Procesos de soldadura | Proyección de partículas incandescentes, radiación ultravioleta |
| Motores | Talleres de soporte | Proceso de soldadura | Proyección de partículas incandescentes, radiación ultravioleta |

INSTRUCCIONES

Cada una de las micas en su empaque contiene manual de instrucciones, de uso, armado, ajuste, y manejo adecuado del respirador.

REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar su estado óptimo de protección en que debe permanecer y retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad de l usuario en la operación.

LIMPIEZA

| Nº Rev. | Descripción de la modificación | Nombre | Cargo | Fecha |
|---------|--------------------------------|--------|-------|-------|
| | | | | |

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos:
0477-0036

Cod. Art. Silao:
N/A

Cod. Art. Toluca:
N/A

Cod. Común:
0723-1310

Cod. Proveedor:
SEA3-007

LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS

TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER
PREVENIDOS

EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES
COMPARTIDA

Denominación: Mica sombra 10 de repuesto para careta de soldador 107x50 mm.

Aplicaciones: Áreas en las que existan salpicaduras de metal fundido y de líquidos además de radiaciones ultravioletas. Soldadura autógena.

Limpiar la pieza con un trapo húmedo hasta que quede limpia.

RESGUARDO

Almacenar en lugar fresco y seco. Tras su utilización guardarlo en su estuche en un lugar aireado y lejos de cualquier fuente de calor.

DISPOSICIÓN FINAL

Si la mica es contaminada con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarlos como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos como lo marca la NOM-053-ECOL-1993

ETIQUETADO Y EMBALAJE

- En el envase ha de aparecer el número de sombra.
- Cada mica estará en el interior de una bolsa individual.

GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos

| ARTICULO HOMOLOGADO REFERENCIA/MARCA | FABRICANTE | FECHA DE HOMOLOGACION |
|---|------------|-----------------------|
| Lentes Sombra 10 / Flux | FLUX S.A. | 19/08/97 |

| Nº Rev. | Descripción de la modificación | Nombre | Cargo | Fecha |
|---------|--------------------------------|--------|-------|-------|
| | | | | |

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.