

[Escribir texto]



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos: PZA M.I.: 0382-0062 PAR: 0382-0038	Cod. Art. Silao: N/A N/A	Cod. Art. Toluca: N/A N/A	Cod. Común: N/A 0382-1CJ7	Cod. Proveedor: SGF2-012 SGF2-008
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS				
TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS				
EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA				
Denominación:	Guante de carnaza para soldador rojo costuras kevlar forro algodón.			
Aplicaciones:	Para operaciones que requieran protección contra disolventes y aceites de corte, además de contra riesgos mínimos de abrasión y perforación.			

CARACTERÍSTICAS GENERALES

1. Descripción:

Guante de cinco dedos realizado en su totalidad en carnaza, con un forro interno de mezclilla, de puño largo que cubre el antebrazo hasta unos 14 cm, sin refuerzos. La costura con un mínimo de 4 puntadas por cada 10 mm; con los extremos del hilo rematados.

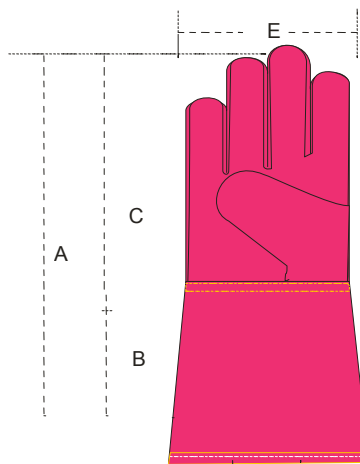
2. Material:

- Material externo: 100% Res-Carnaza.
- Material forro interno: 100% Algodón
- Hilo: 100% Kevlar
- Color externo: Rojo-Naranja



3. Dimensiones / Planos Conjunto.

Talla:	Caballero	Talla:	Caballero
A: Largo total	356 mm \pm 5%		
B: Largo puño	140 mm \pm 5%	D: Ancho puño	170 mm \pm 5%
C: Largo palma	216 mm \pm 5%	J: Ancho palma	130 mm \pm 5%



Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	D	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos: PZA M.I.: 0382-0062 PAR: 0382-0038	Cod. Art. Silao: N/A N/A	Cod. Art. Toluca: N/A N/A	Cod. Común: N/A 0382-1CJ7	Cod. Proveedor: SGF2-012 SGF2-008
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA				
Denominación: Guante de carnaza para soldador rojo costuras kevlar forro algodón.				
Aplicaciones: Para operaciones que requieran protección contra disolventes y aceites de corte, además de contra riesgos mínimos de abrasión y perforación.				

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características de la carnaza	Valor	según Norma
Resistencia al desgarre	≥ 11.3 Kg/cm	NMX-S-040-1987
Potencial de Hidrógeno "pH"	> 3.2	NMX-S-040-1987
Contenido de grasas	Del 5% al 25%	NMX-S-040-1987
Contenido de cromo	$\leq 5\%$	NMX-S-040-1987
Encogimiento	$\leq 10\%$	NMX-S-040-1987

Características del Guante	Valor	según Norma
Resistencia al desgarre	≥ 8.0 Kg/cm.	NMX-S-040-1987

Características de hilo en costura	Valor	según Norma
Descomposición térmica del material	De 427 °C a 482 °C	Du Pont

CONDICIONES DE USO

- No deben ser sometidos a cambios bruscos de temperatura durante su almacenamiento. Un ambiente bajo en humedad puede producir resecamiento de la piel.
- Se recomienda se use en ambientes libres de líquidos. Mantener siempre los guantes lo más limpios posible.
- Ajustar perfectamente el guante a la mano en dedos, palma, dorso y puño.
- Evitar que la piel de la mano tenga contacto con el contaminante impregnado en el equipo.

ÁREAS DE USO

Planta	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)
Ensamble	Carrocerías	Soldadura	Térmico por Radiación

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]

				ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP Seguridad e Higiene Industrial		<i>Fecha Emisión: 31/03/08</i> <i>Fecha Revisión: N/A</i> <i>Revisión: B</i>	
Cod. Art. Ramos: PZA M.I.: 0382-0062 PAR: 0382-0038	Cod. Art. Silao: N/A N/A	Cod. Art. Toluca: N/A N/A	Cod. Común: N/A 0382-1CJ7	Cod. Proveedor: SGF2-012 SGF2-008			
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS						TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS	EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA
Denominación: Guante de carnaza para soldador rojo costuras kevlar forro algodón.							
Aplicaciones: Para operaciones que requieran protección contra disolventes y aceites de corte, además de contra riesgos mínimos de abrasión y perforación.							

LIMITACIONES

- Evite la impregnación excesiva de agua, aceite, grasa, solventes, sustancias agresivas, o el contacto extremo directo, ya que afecta al producto en la transformación y envejecimiento prematuro en los guantes.
- No exceda el uso de los guantes ante el riesgo mecánico, como pueden ser a objetos demasiado filosos, a la abrasión agresiva, filos y objetos punzo-cortantes sobre la mano.

REVISIÓN

El guante nuevo debe de estar libre de defectos de rotura, abertura, agujeros, o deshilados.

Antes, durante y después de la jornada de uso los guantes deben de ser revisados, que no presenten deterioro, desgaste, saturación, rompimiento, y si es así solicite su cambio por otro nuevo.

LIMPIEZA

Susceptible de ser lavado acorde:



RESGUARDO

- En su almacén a los guantes lleve a cabo lo mencionado en la NOM-006-STPS-1993, correspondiente a la estiba y desestiba de los materiales.
- Se recomienda no abrir o romper el empaque o embalaje de contenido de los guantes, para mantenerlo sin afectación del producto, solo hasta su entrega para su uso.

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.

[Escribir texto]



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA EPP

Seguridad e Higiene Industrial

Fecha Emisión: 31/03/08
Fecha Revisión: N/A
Revisión: B

Cod. Art. Ramos: PZA M.I.: 0382-0062 PAR: 0382-0038	Cod. Art. Silao: N/A N/A	Cod. Art. Toluca: N/A N/A	Cod. Común: N/A 0382-1CJ7	Cod. Proveedor: SGF2-012 SGF2-008
LA SEGURIDAD ESTÁ POR SOBRE TODAS LAS COSAS TODOS LOS ACCIDENTES PUEDEN Y DEBEN SER PREVENIDOS EN G.M.M. LA SEGURIDAD ES COMPARTIDA				
Denominación: Guante de carnaza para soldador rojo costuras kevlar forro algodón.				
Aplicaciones: Para operaciones que requieran protección contra disolventes y aceites de corte, además de contra riesgos mínimos de abrasión y perforación.				

DISPOSICIÓN FINAL

- La materia prima que conforma este EPP permite clasificarlo como un producto no contaminante al medio ambiente.
- El equipo puede ser segregado como residuo peligroso o no peligroso, dependiendo de las características del proceso en el que fue utilizado y el tipo de contaminación que presenten al término de su vida útil.
- La determinación en la disposición final es responsabilidad del centro de trabajo "usuario final", dependerá del cumplimiento a los requerimientos legales y de sus lineamientos ambientales internos.

ETIQUETADO Y EMBALAJE

Los guantes deben entregarse en paquetes atados de 12 pares guantes.

GARANTÍA

Este material esta garantizado 100% por defectos de fabricación, para aclaraciones se cuenta en almacén una prueba física del producto original.

En caso de defectos se hará un cambio físico en el Almacén de Seguridad, previa evaluación.

CERTIFICACIÓN

NOM -017-STPS-2001

ARTÍCULO HOMOLOGADO: REFERENCIA / MARCA	FABRICANTE:	FECHA HOMOLOGACIÓN
Guante tipo soldador rojo	Guantes Internacionales S.A. de C.V.	

Nº Rev.	Descripción de la modificación	Nombre	Cargo	Fecha

GMM se reserva todos los derechos sobre ésta especificación técnica de suministro.