

# INGENIERIA DE AUTOMATIZACIÓN

## SISTEMA DE MEDICIÓN DE TANQUES DE PROCESO

VILLA AVOCADO SA DE CV  
ECUANDUREO, MICHOACAN



## REGISTROS MODBUS PLC

No. de Proyecto:

## Asignación de Registro Modbus

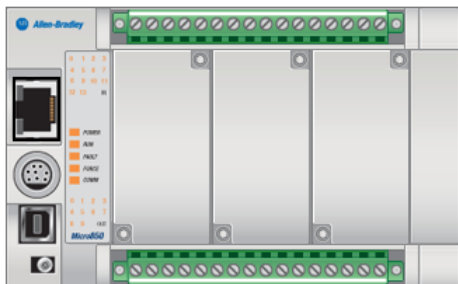
Este documento, es una guía de ingeniería propuesta para la asignación de los registros Modbus TCP/IP de los dispositivos controladores PLC, cuando se requiere enviar y compartir las lecturas a sistemas periféricos como lo son PLC, HMI, PC, entre otros.

El PLC enviado se encontrará configurado de la siguiente manera:

IP ADDRESS: 192.168.1.21 PORT:502

SUBNET MASK: 255.255.255.0

GATEWAY ADDRESS:



Controller

General

Memory

Startup/Faults

Serial Port

USB Port

Ethernet

Interrupts

Modbus Mapping

Real Time Clock

Embedded I/O

Data Log

Recipe

Plug-in Modules

< Empty >

< Empty >

< Empty >

Expansion Modules

< Available >

< Available >

< Available >

< Available >

Controller - Ethernet

Diagnose

Port Settings

Port State: ☒ Enabled ☐ Disabled

☒ Auto-Negotiate Speed and Duplex Mode

Internet Protocol (IP) Settings

☐ Obtain IP address automatically using DHCP

☒ Configure IP address and settings

IP Address: 192 . 168 . 1 . 21

Subnet Mask: 255 . 255 . 255 . 0

Gateway Address: . . . .


☒ Detect duplicate IP address

EtherNet/IP

☒ Inactivity Timeout 120 sec

Tomar en cuenta que el PLC permite el acceso a sus registros mediante MODBUS\_TCP\_IP.

### Controller - Modbus Mapping

 To communicate via Ethernet, ensure Modbus TCP 'Server State' is 'Enabled' on [Ethernet Configuration Page](#).

Variable Name	Data Type	Address	Addresses Used
_IO_EM_DO_00	BOOL	000001	000001
_IO_EM_DO_01	BOOL	000002	000002
_IO_EM_DO_02	BOOL	000003	000003
YEAR	WORD	400001	400001
MONTH	WORD	400002	400002
DAY	WORD	400003	400003
HOUR	WORD	400004	400004
MINUTES	WORD	400005	400005
SECOND	WORD	<input type="text" value="400006"/>	400006 