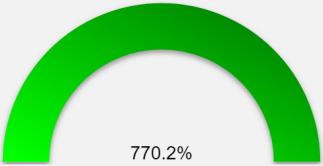
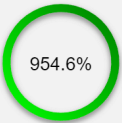


OEE



Disponibilidad

Disponible  
2,880 min  
Producción  
27,493.533 min



Rendimiento

Prod. Teórica  
120 bpm  
Prod. Real  
97.854 bpm



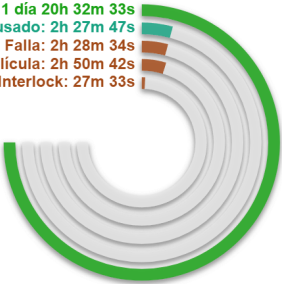
Calidad

Bolsas totales  
283,404  
Bolsas buenas  
280,649  
Bolsas malas  
2,755

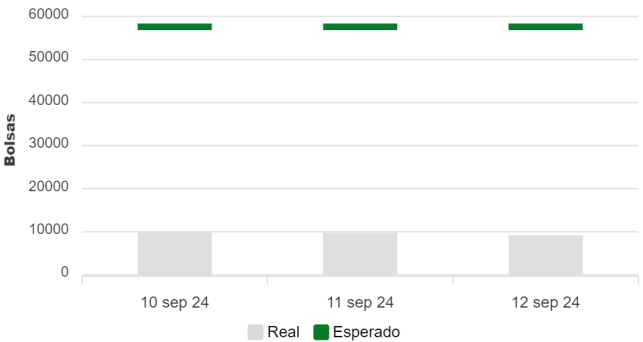


TIEMPOS ⓘ

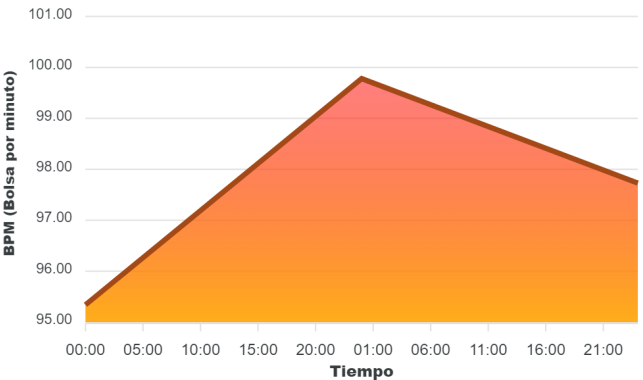
Ejecución: 1 día 20h 32m 33s  
Pausado: 2h 27m 47s  
Falla: 2h 28m 34s  
Sin película: 2h 50m 42s  
Interlock: 27m 33s



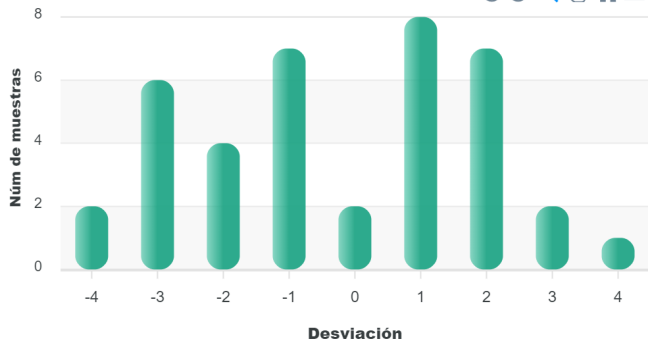
PRODUCCIÓN POR DÍA ⓘ



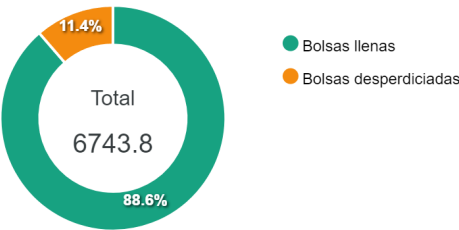
VELOCIDAD ⓘ



HISTOGRAMA ⓘ



USO DE PELÍCULA



ESTADÍSTICAS DE LA BÁSCULA

○ Peso medio ..... 54.08 g  
○ Desviación estándar ..... -0.27  
○ Peso total de descarga ..... 28,608.12 g

Variables

Restablecer contadores

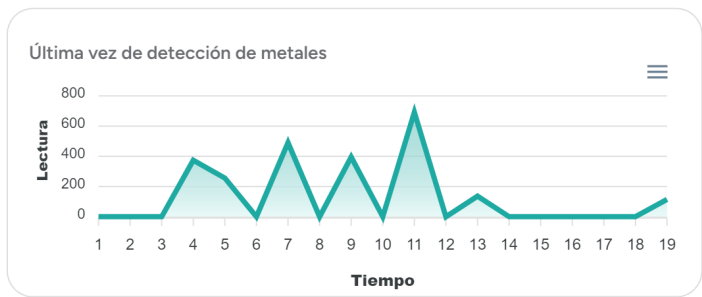
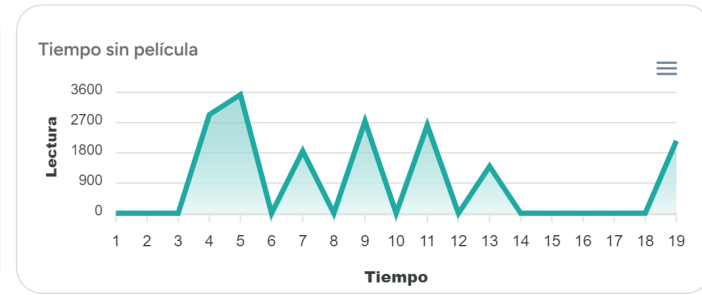
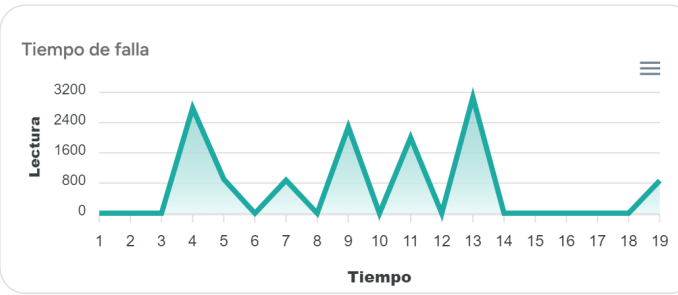
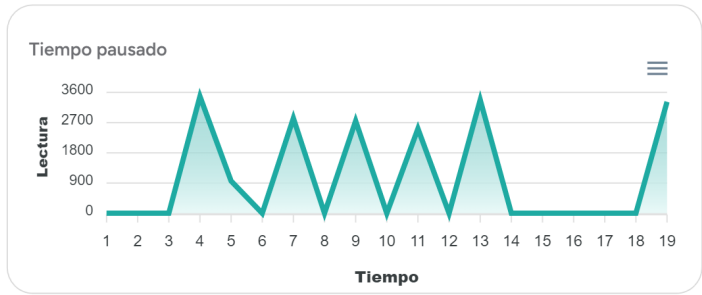
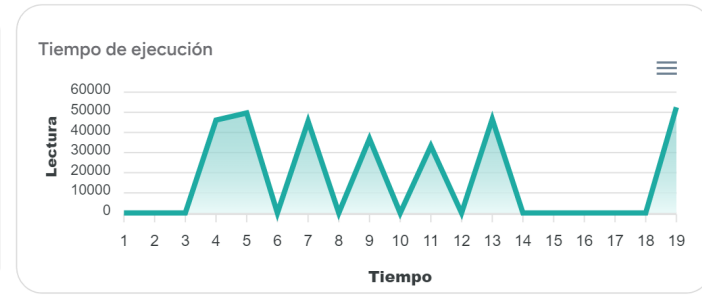
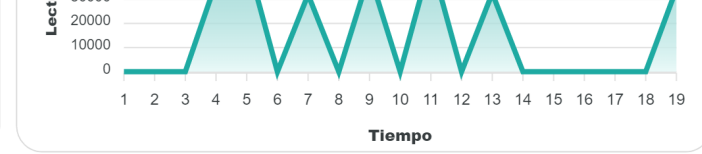


Estado interno de la báscula



Tiempo de actividad de Robag





Tiempo	Restablecer contadores	Estado interno de la báscula	Tiempo de actividad de Robag	Motivo del estado de parada	Tiempo de interlock	Tiempo de ejecución	Tiempo pausado	Tiempo de falla	Tiempo sin película	Última vez de detección de metales
12:00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12:30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13:00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13:30	1	200	36978	303	235	46103	3480	2788	2937	374
14:00	1	404	46845	303	66	49676	962	905	3535	256
14:30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15:00	2	200	31911	202	520	45589	2834	874	1856	491
15:30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
16:00	2	404	40583	303	355	36844	2751	2286	2740	395

16:00	2	404	46383	303	333	38844	2731	2288	2748	353
16:30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
17:00	2	200	46282	202	353	33208	2517	2003	2627	692
17:30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
18:00	2	200	32504	202	326	46660	3377	3072	1398	136
18:30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
19:00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
19:30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
20:00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
20:30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
21:00	2	404	34277	101	291	52537	3322	864	2160	115