

PRODUTO: LANTERNA SPIN MOVEL 2024

CÓDIGO: 52183947-RH / 52183946-LH
52183947999-RH / 52183946999-LH (P&A)

OPERAÇÃO: 100

FASE: PRÉ-SERIE

PRODUÇÃO X

CLASSIFICAÇÃO:

Critica ou Chave

Segurança ou Regulamentação

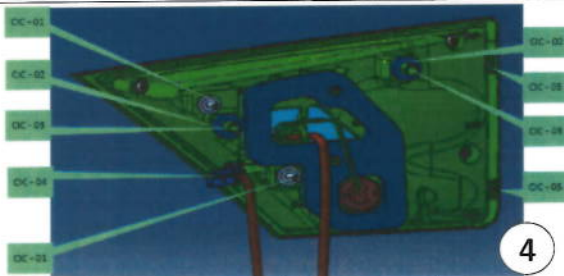
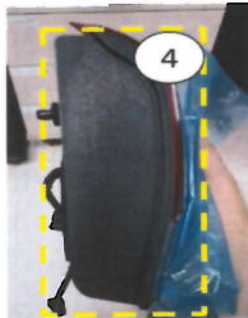
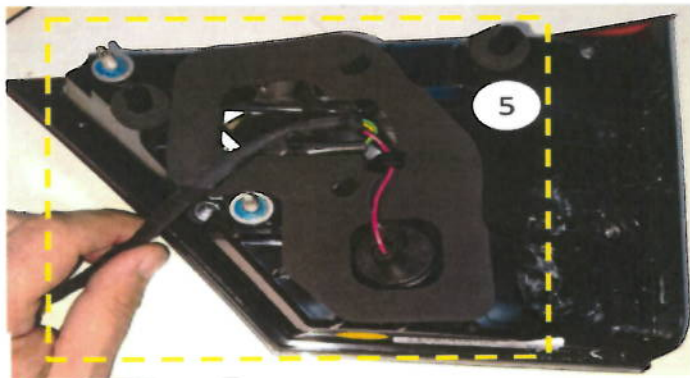
Importante

Secundária

NÚMERO DO PROCESSO	NOME DA PEÇA/PROCESSO OU DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	MÁQUINA,DISPOSITIVO, PADRÃO, FERRAMENTAS PARA PRODUÇÃO	Nº	CARACTERÍSTICA ESPECIAL		CAR	MÉTODOS			PLANO DE REAÇÃO	
				PRODUTO	PROCESSO		TOLERÂNCIAS/ESPEC DO PRODUTO/PROCESSO	TÉCNICA DE AVALIAÇÃO/MEDIDAÇÃO	AMOSTRA TAM FREQ		MÉTODO DE CONTROLE
100	Inspeção final e aplicar filme protetivo. Identificação etiqueta do Rack	bancada de inspeção min 1200 lumens	1	Aspecto visual			Isento de Trincas, riscos, deformações, rechupe, linhas de fluxo, rebarbas, manchas, marcas de fluxo e amarelamento, tinta preta, impurezas	Técnica: Visual Medição: Gama de inspeção / plano e inspeção	100% 100%	Sem Registro	<div>- Componentes Suspeitos: Segregar e identificar com cartão amarelo e acionar o Abastecedor para substituição por novo lote.</div> <div>- Produtos Suspeitos: Segregar e identificar com cartão amarelo e disponibilizar na área amarela de produto suspeito no final do turno.</div> <div>- Produto Não Conforme (Refugo): Segregar na caixa vermelha e registrar a quantidade na O.F. (Ordem Fabricação) no final do turno.</div> <div>Após 05 peças Suspeitas e/ou Não Conformes. O Operador deve acionar o Líder e/ou Analista da Qualidade e efetuar os registros no Diário de Bordo do RELIP (Relatório de Liberação Início de Produção) e interditar a última hora de produção.</div> <div>Se a peça cair no chão deve ser descartada</div>
			2	Aspecto visual			Deve existir filme protetivo conforme IPF	Técnica: Visual Medição: Plano de inspeção	100% 100%	Sem Registro	
			3	Aspecto visual			Isento de componentes soltos	Técnica: Manual chacoalhar a lanternas 3 vezes	100% 100%	Sem Registro	
			4	Aspecto Funcional		+	Isento de componentes e Isento de deformações e/ou rebarbas	Técnica: Visual Medição: Plano de inspeção	100% 100%	Sem Registro	
			4	Aspecto Funcional		CIC	Pinheirinho deve estar montado conforme IPF	Técnica: Visual O CLIPE DEVERÁ ESTAR TÍCIDO DA OPERAÇÃO ANTERIOR	100% 100%	Sem Registro	
			5	Quantidade de Peças			Conforme instrução de embalagem	Técnica: Visual Medição: Plano de inspeção	100% 100%	sem registro	
			6	Embalagem			Conforme instrução de embalagem	Técnica: Visual Medição: Plano de inspeção	100% 100%	sem registro	
	7	Identificação do rack			Conforme instrução de embalagem	Técnica: Visual Medição: Plano de inspeção	100% 100%	sem registro			

FOTOS ORIENTATIVAS

INSPECIONAR VISUALMENTE A LANTERNA SEGUINDO A NUMERAÇÃO INDICADA ABAIXO DA REGIAO A INSPECIONAR



REV.	MODIFICAÇÃO	ELABORADO	DATA DE REVISÃO	QUALIDADE	PROCESSO	APROVADO	MANUFATURA
AA	Lançamento	Mauricio	31/08/2023				
AB	Adequação de revisão sem alteração nesta operação	Yuri	07/03/2024				
AC	Incluido Service Parts no PC conforme auditoria Mafact	Yuri	03/06/2024				
AD	Inclusão OP101/2 e alterado tolerâncias de peso e removido termocromático	Yuri	07/06/2024				