

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ГРУППА
СТАНКО

uss-stanko.com

OPTi drill® B 13 / B 14 / B 16 / B 25

Надежные и недорогие сверлильные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая точность вращения шпинделя, установленного на точные шарикоподшипники
- ▶ Высокая плавность хода
- ▶ Рабочий стол вращается на 360° и наклоняется на ±45°
- ▶ Регулируемый упор глубины сверления
- ▶ Отдельная аварийная кнопка
- ▶ Массивное большеразмерное основание с продольными Т-образными пазами и ребрами жесткости
- ▶ Тихий и производительный электродвигатель
- ▶ Качественный сверлильный патрон OPTIMUM в комплекте поставки



Рис.: B 13



Рис.: B 14



Рис.: B 16



Рис.: B 25

B13

22'440

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 300 8131

B14

29'640

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 300 8141

B16

43'920

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 300 8161

B25

70'440

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 300 8253

Технич. характеристики	B 13	B 14	B 16	B 25
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В	220 В	380 В
Двигатель	300 Вт	350 Вт	450 Вт	550 Вт
Сверление в стали	Ø 13 мм	Ø 14 мм	Ø 16 мм	Ø 20 мм
Конец шпинделя	B16	B16	МК 2	МК 3
Вылет / ход пиноли	104 мм / 50 мм	104 мм / 50 мм	125 мм / 65 мм	170 мм / 80 мм
Обор. шпинделя / ступени	520 - 2.620 мин ⁻¹ / 5	520 - 2.620 мин ⁻¹ / 5	660 - 2.500 мин ⁻¹ / 5	210 - 2.220 мин ⁻¹ / 12
Размер стола ДхШ / Т-пазы	160 x 160 / 14 мм	160 x 160 / 14 мм	200 x 200 / 14 мм	275 x 275 / 14 мм
Наклон / вращение стола	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Габариты Д x Ш x В	420 x 220 x 580 мм	420 x 230 x 700 мм	510 x 270 x 820 мм	690 x 390 x 1.570 мм
Масса	19 кг	21 кг	36 кг	60 кг

Ременная передача

Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES



OPTi drill® B 17Pro / B 23Pro

Производительные сверлильные станки серии Pro

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,040 мм
- ▶ Шлифованные алюминиевые шкивы
- ▶ Упор глубины сверления
- ▶ Отдельная аварийная кнопка
- ▶ Все модели 380 В имеют реверс
- ▶ Рабочий стол вращается на 360° и наклоняется на ±45°
- ▶ Массивное основание с двумя Т-образными пазами
- ▶ Тихий и производительный электродвигатель



Рис.: B 17Pro

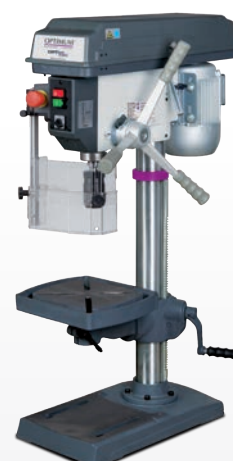


Рис.: B 23Pro

B17PRO

54'120

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 300 3171

B23PRO

79'260

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 300 3233

Технич. характеристики	B 17Pro	B 23Pro
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В или 380 В
Двигатель	500 Вт	750 Вт
Сверление в стали	Ø 16 мм	Ø 25 мм
Вылет / ход пиноли	152 мм / 65 мм	180 мм / 80 мм
Конец шпинделя	МК 2	МК 2
Обор. шпинделя / ступени	500 - 2.520 мин ⁻¹ / 5	200 - 2.440 мин ⁻¹ / 12
Размер стола ДхШ / Т-пазы	235 x 220 / 12 мм	280 x 245 / 12 мм
Наклон / вращение стола	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Габариты Д x Ш x В	565 x 275 x 840 мм	615 x 330 x 1.015 мм
Масса	36,5 кг	58 кг

Ременная передача

Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES



OPTIdrill® DH 26 GT**Мощный настольный вертикальный сверлильный станок с зубчатым приводом****Главные аргументы: качество, эффективность и цена**

- ▶ Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- ▶ Большой диапазон частот вращения шпинделя
- ▶ Регулируемый упор глубины сверления
- ▶ Правое / левое направление вращения шпинделя
- ▶ Большой ход пиноли - 125 мм
- ▶ Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя: нажмите на выталкиватель и поверните рукоятку подачи пиноли вверх - оправка выпадет из конуса шпинделя
- ▶ Толстостенная чугунная колонна большого диаметра
- ▶ Длинная эргономичная рукоятка обеспечивает легкую подачу пиноли
- ▶ Встроенная в сверлильную головку лампа подсветки стола
- ▶ Точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами
- ▶ Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси
- ▶ Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя поперечными Т-образными пазами для обработки высоких заготовок
- ▶ Производительный и экономичный двухскоростной электродвигатель

Технич. характеристики	DH 26 GT
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт
Сверление в стали	Ø 26 мм
Конец шпинделя	МК 3
Вылет / ход пиноли	235 мм / 127 мм
Обор. шпинделя / ступени	75 - 2.900 мин ⁻¹ / 8
Размер стола ДхШ / Т-пазы	380 x 380 мм / 14 мм
Диаметр колонны	Ø 92 мм
Габариты Д x Ш x В	600 x 380 x 1.300 мм
Масса	166 кг

DH26GT

244'086РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 303 4220

Рис.: DH 26 GT

Легкая серия

BF 20L CNC**Компактный фрезерный станок с ЧПУ****Главные аргументы: качество, эффективность и цена**

- ▶ Настольный фрезерный станок с ЧПУ бесконсольного типа для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и мастерских. Отлично подходит для обучения
- ▶ Современная система ЧПУ YH-1000TDC, совместимая по G-кодам с ЧПУ Fanuc
- ▶ Высокопроизводительные сервоприводы по всем осям
- ▶ Высокоскоростной шпиндель (3000 об/мин) отлично подходит для изготовления небольших деталей и деталей из цветных металлов
- ▶ Линейная и круговая интерполяция, поддержка программирования циклов обработки
- ▶ Цветной ЖК экран (8 дюймов), порты USB и RS232, 128 Мб памяти
- ▶ Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения Autonics

Технич. характеристики	BF 20L CNC
Общая потребляемая мощность	1,9 кВт 220 В
Привод шпинделя	850 Вт
Конец шпинделя	МК 2/М 10
Обор. шпинделя / ступени	90 - 3.000 мин ⁻¹ / 2 ступени
Ход по осям X / Y / Z	280 мм / 175 мм / 280 мм
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Рабочая подача по осям X / Y / Z	600 мм/мин
Длина x ширина стола	700 x 180 мм
Т-пазы / между пазами	12 мм / 63 мм
Нагрузка на стол (макс.)	50 кг
Габариты Д x Ш x В	870 x 630 x 980 мм
Масса	208 кг

BF20L CNC

708'602РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 333 8120K

Рис.: BF 20L CNC



YouTube
Видео обработки
детали на станке
на нашем канале
YouTube

OPTi mill® BF 20Vario

Фрезерные станки с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Шлифованные и шабрёные направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- ▶ Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- ▶ Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- ▶ Регулируемые радиально-упорные подшипники по всем осям
- ▶ Цифровая индикация оборотов и подачи пиноли
- ▶ Поворотная на $\pm 90^\circ$ фрезерная головка
- ▶ Защита направляющих от попадания стружки
- ▶ Встроенный станочный светильник
- ▶ Правое/левое вращение шпинделя
- ▶ Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем

Технич. характеристики	BF 20Vario
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	850 Вт
Сверление в стали	$\varnothing 16$ мм
Торцевая / концевая фреза	(макс.) $\varnothing 52$ мм / $\varnothing 12$ мм
Конец шпинделя	MK 2/M 10
Ход пиноли/Вылет оси шпинделя	50 мм / 185 мм
Обор. шпинделя / ступени	90 - 3.000 мин ⁻¹ / 2
Длина x Ширина стола	500 x 180 мм
Ход по оси X	280 мм
Ход по осям Y / Z	175 мм / 280 мм
Т-пазы / между пазами	12 мм / 63 мм
Нагрузка на стол (макс.)	55 кг
Габариты Д x Ш x В	745 x 565 x 935 мм
Масса	103 кг

BF20 VARIO

192'000

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 333 8120

Комплект поставки

- Оправка МК 2/B16
- Сервисный инструм.



Рис.: BF20 Vario

оригинальный
OPTIMUM

OPTi mill® BF 20L Vario

Фрезерные станки с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Шлифованные и шабрёные направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- ▶ Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- ▶ Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- ▶ Регулируемые радиально-упорные подшипники по всем осям
- ▶ Цифровая индикация оборотов и подачи пиноли
- ▶ Поворотная на $\pm 90^\circ$ фрезерная головка
- ▶ Защита направляющих от попадания стружки
- ▶ Встроенный станочный светильник
- ▶ Правое/левое вращение шпинделя
- ▶ Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем

Технич. характеристики	BF 20L Vario
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	850 Вт
Сверление в стали	$\varnothing 16$ мм
Торцевая / концевая фреза	(макс.) $\varnothing 52$ мм / $\varnothing 12$ мм
Конец шпинделя	MK 2/M 10
Ход пиноли/Вылет оси шпинделя	50 мм / 185 мм
Обор. шпинделя / ступени	90 - 3.000 мин ⁻¹ / 2
Длина x Ширина стола	700 x 180 мм
Ход по оси X	480 мм
Ход по осям Y / Z	175 мм / 280 мм
Т-пазы / между пазами	12 мм / 63 мм
Нагрузка на стол (макс.)	55 кг
Габариты Д x Ш x В	950 x 565 x 935 мм
Масса	114 кг

BF20L VARIO

203'040

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 333 8122

Комплект поставки

- Оправка МК 2/B16
- Сервисный инструм.



Рис.: BF20L Vario

оригинальный
OPTIMUM

OPTImill® BF 46Vario - Точный фрезерный станок с электронным управлением оборотами шпинделя

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Массивная и жесткая колонна из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на восприятие больших нагрузок
- ▶ Массивный жесткий большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
- ▶ Шлифованные и шабрённые направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- ▶ Качественные конические роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Поворотная на $\pm 90^\circ$ фрезерная головка
- ▶ Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- ▶ Цифровая индикация оборотов и подачи пиноли
- ▶ Защита направляющих от попадания стружки
- ▶ Центральная система смазки

Автоматический режим
Режим нарезания резьбы

Высокопроизводительный привод

Контроллер нового поколения

- › Оптимизированный режим работы
- › Высокая мощность (2,2 кВт)
- › Цифровая обработка сигналов
- › Высокая плавность хода
- › Постоянный крутящий момент

Технич. характеристики	BF 46Vario
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	2,2 кВт
Сверление в стали	Ø 28 мм
Торцевая фреза (макс.)	Ø 80 мм
Конец шпинделя	ISO 40 DIN 2080
Ход пиноли	115 мм
Обор. шпинделя / ступени	115 - 3.100 мин ⁻¹
Привод	3 ступени, бесступ. регулир.
Длина x Ширина стола	850 x 240 мм
Т-пазы / между пазами	18 мм / 80 мм
Ход по осям X / Y / Z	500 / 250 / 541 мм
Габариты Д x Ш x В	1.210 x 950 x 1.520 мм
Масса	426 кг

BF46 VARIO

723'780

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 333 8453



Рис.: BF 46 Vario

OPTImill® MH 25SV

Надежный фрезерный станок с автоподачей по всем осям и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Удобная панель управления
- ▶ Бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя
- ▶ Фрезерная голова оснащена цанговым зажимным устройством для быстрой смены инструмента
- ▶ Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- ▶ Радиально-упорные опорные подшипники по всем осям
- ▶ Правое/левое вращение шпинделя
- ▶ Фрезерная головка с противовесом по оси Z
- ▶ Бесступенчатая регулируемая автоматическая подача по всем осям
- ▶ Быстрый ход по осям X и Y
- ▶ Трехосевое УЦИ DRO 5

Технич. характеристики	BF 20L Vario
Двигатель	1,5 кВт / 380 В ~50 Гц
Вылет оси шпинделя	185 мм
Конец шпинделя	BT 30
Обор. шпинделя / ступени	200 - 4.000 мин ⁻¹
Длина x Ширина стола	620 x 180 мм
Т-пазы / количество / между пазами	12 мм / 3 / 50 мм
Ход по оси X	автом. 400 мм*
Ход по оси Y	автом. 210 мм*
Ход по оси Z	автом. 270 мм*
Скорость автоподачи по оси X мин./макс.	150 / 930 мм/мин.
Скорость автоподачи по оси Y мин./макс.	100 / 580 мм/мин.
Скорость автоподачи по оси Z мин./макс.	80 / 450 мм/мин.
Габариты Д x Ш x В	955 x 970 x 1.125 мм
Масса	200 кг

MH25SV

654'720

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 333 8160



Рис.: MH25SV

OPTi turn® D210x400

Настольные токарные станки для требовательных пользователей

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Настольный токарный станок с механическим приводом для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и ремонтных мастерских
- ▶ Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5
- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52)
- ▶ Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи
- ▶ Автоматическая продольная подача и нарезание метрических и дюймовых резьб
- ▶ Поперечное смещение задней бабки на ±5 мм для точения длинных конусов
- ▶ Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым рычагом
- ▶ Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель
- ▶ Двойной металлокерамический подшипник ходового винта

оригинальный
OPTIMUM



Рис.: D210x400

Технич. характеристики	D210x400
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	750 Вт
Высота / длина центров	105 мм / 400 мм
Обор. шпинделя	125 - 2.000 мин ⁻¹
Число ступеней	6
Конус шпинделя	МК 3
Ход верхней каретки	70 мм
Ход поперечной каретки	110 мм
Метрические резьбы	0,4 - 3,5 мм/об (14)
Дюймовые резьбы	44 - 10 ниток/дюйм (14)
Габариты Д x Ш x В	880 x 500 x 475 мм
Масса	114 кг

D210X400

171'300

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 342 0321

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 100 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 2 и МК 3
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTi turn® D240x500G - Токарные станки для ответственных работ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Идеален для изготовления небольших деталей приборов и механизмов.
- ▶ Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм) с проходным отверстием 26 мм
- ▶ Шпиндель установлен на точные роликоподшипники класса точности P5
- ▶ Призматические направляющие станины из серого чугуна, индуктивно закаленные и отшлифованные (HRC 42 - 52)
- ▶ Коробка подач с масляной ванной
- ▶ Максимальная высота державки резца 12 мм
- ▶ Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи
- ▶ Трапецеидальная резьба ходового винта
- ▶ Нарезание метрических и дюймовых резьб
- ▶ Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым рычагом
- ▶ Поперечное смещение задней бабки на ±5 мм для точения длинных конусов
- ▶ Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев
- ▶ Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель
- ▶ Двойной упорный подшипник ходового винта

оригинальный
OPTIMUM



Рис.: D240x500

Технич. характеристики	D240x500
Электропитание ~50 Гц	220 В или 380 В
Двигатель	750 Вт
Высота/длина центров	125 мм / 550 мм
Обор. шпинделя / ступени	125 - 2.000 мин ⁻¹
Число ступеней	6
Ход верхней/попер. кареток	75 мм / 155 мм
Высота державки резца	макс. 12 мм
Габариты Д x Ш x В	1.200 x 560 x 580 мм
Масса	139 кг

D240X500

222'360

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 342 5005

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 125 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 2 и МК 4
- Токарный резец
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTI grind® BSM 75 / BSM 150**Мощные ленточно-шлифовальные станки для плоской и профильной шлифовки****Главные аргументы: качество, эффективность и цена**

- ▶ Быстрое снятие заусенцев и облоя, шлифовка сварных швов
- ▶ Надежная виброзащищенная конструкция промышленного исполнения
- ▶ Высокая скорость шлифовальной ленты - 33 м/с
- ▶ Мощный и надежный электродвигатель
- ▶ Быстрая смена шлифовальной ленты без использования инструмента
- ▶ Наклон рабочей поверхности на угол 15° - 30°
- ▶ Большая рабочая поверхность, регулируемый верхний упор
- ▶ Быстрое и удобное затачивание деталей с помощью регулируемого упора для заготовки
- ▶ Передний и задний разъемы для подключения внешнего пылеотсоса
- ▶ Подходят для непрерывной работы
- ▶ Противоискровая защита



Рис.: BSM 150



Рис.: BSM 75 с опциональным упором для заготовки

Оptionальный упор для заготовки

- Регулируемый угол наклона; предназначен для быстрой заточки

Для BSM 75	335 7881	3'180
Для BSM 150	335 7891	3'720

Руб. с учетом НДС

BSM75**139'800****Руб. с учетом НДС**
Арт. 332 1075**BSM150****171'700****Руб. с учетом НДС**
Арт. 332 1150

Технич. характеристики	BSM 75	BSM 150
Двигатель	3 кВт / 380 В ~50 Гц	4 кВт / 380 В ~50 Гц
Число оборотов	3.000 мин ⁻¹	3.000 мин ⁻¹
Скорость движения шлифовальной ленты	33 м/сек	33 м/сек
Размер шлифовальной ленты	75 x 2.000 мм	150 x 2.000 мм
Диам. патрубков пылеотсоса (внутр / внешн)	Ø 57 мм / Ø 60 мм	Ø 57 мм / Ø 60 мм
Размер площади шлифования	75 x 575 мм	150 x 575 мм
Габариты Д x Ш x В	995 x 500 x 1.025 мм	995 x 575 x 1.025 мм
Масса	102 кг	125 кг

Металлорежущие станки OPTIMUM



Фабрика Optimum, Янчжоу, Китай

Компания

С 1993 года компания OPTIMUM Maschinen Germany занимается проектированием, разработкой и производством металлорежущего оборудования. Вся продукция OPTIMUM отличается качеством, точностью, долговечностью и умеренной ценой. Проектирование и разработка осуществляется компанией OPTIMUM самостоятельно. С начала 2003 года производство металлообрабатывающего оборудования OPTIMUM ведется в основном на собственной фабрике в китайском городе Янчжоу, под руководством главного технолога и руководителя службы контроля качества из Германии. Обширные знания и опыт наших специалистов используются для постоянного совершенствования и более эффективного использования поставляемого компанией OPTIMUM оборудования.

Продукция

Компания OPTIMUM специализируется на разработке и производстве небольших металлообрабатывающих станков, металлорежущего инструмента и станочной оснастки. Основная продукция компании это сверлильные, фрезерные, токарные, заточные, шлифовальные станки, станочные оснастка и приспособления, тиски, патроны, державки, светильники и пр.

Качество

Являясь одним из ведущих европейских разработчиков этой продукции, OPTIMUM имеет **более 300 патентов** (национальных и международных) в области металлообработки. Система контроля качества OPTIMUM сертифицирована по ISO 9001. Продукция компании пользуется популярностью по всему миру и уже давно является эталоном качества и надежности.

Сервис

Постоянная работа по совершенствованию выпускаемой продукции, строгий выходной контроль, внимание к нуждам покупателей и отличная сервисная служба позволяют обеспечивать высочайшее профессиональное качество станков.

Интересно и другое оборудование?
Подробная информация о всей продукции
в других каталогах и на нашем сайте:
www.uss-stanko.com



Группа компаний СТАНКО

344064 Ростов-на-Дону, ул. Вавилова 71/1
(863) 210-82-70, 210-82-80, 210-82-90
e-mail: mail@uss-stanko.com

125635 Москва, ул. Талдомская 2Г
(495) 123-47-66, 960-12-72
e-mail: mos@uss-stanko.com

uss-stanko.com

- Цены в рублях, включают в себя НДС и погрузочные работы.
- Ответственность за ошибки в тексте или изображениях исключается.
- Мы оставляем за собой право на технические или визуальные изменения.
- Поставка товара производится исключительно на условиях и в порядке, определяемом нашей компанией.
- Каталог носит исключительно информационный характер и ни при каких условиях не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи 437 (2) Гражданского кодекса Российской Федерации
- Объем и содержание гарантийных обязательств соответствует действующим нормам для промышленного применения.