

Превосходство силы

DURMA

VS СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
НОЖНИЦЫ С ЧПУ И ИЗМЕНЯЕМЫМ
УГЛОМ РЕЗА



- Идеальная Резка
- Высокая Скорость
- Мощность
- Точность
- Эффективность



DURMA Превосходство силы



Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150.000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанным в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



 <p>1 Высокие технологии, современные производственные линии</p>	
 <p>2 Высокое Качество Комплектующих</p>	 <p>3 Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре</p>

Серия VS

Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ и изменяемым углом реза

Предназначены для прецизионной резки (точность реза $\pm 0,05$)

Высокотехнологичные гидравлические гильотинные ножницы серии VS с изменяемым углом реза $0^{\circ} 30' - 2^{\circ}$, точной регулировкой и быстрой эффективной резкой. Простота эксплуатации и функциональная резка высокого качества, помогут справиться с любой задачей. Путем ввода всех параметров резки вы получите точный, совершенный рез. Высокая эффективность и максимальная безопасность гильотин серии VS удивит Вас своей точной резкой.

Повышает Ваши Стандарты

Точная и качественная резка с автоматической регулировкой зазора

Гильотинные ножницы серии VS имеют высокотехнологичные комплектующие в соответствии с мировыми стандартами и предлагают вам идеальные решения. Мы уменьшили угол реза, чтобы добиться прямой точности и минимального допуска на скручивание.

Простота
в работе

Экономич-
ность

Эффектив-
ность

Высокая
скорость

Надежный
Бренд



Почему Гильотинные Ножницы DURMA?

- Быстрая и точная резка
- Автоматическая регулировка зазора
- Мощная долговечная станина
- Высокая точность и повторяемость
- Высокотехнологичное оборудование
- Низкие затраты на обслуживание
- Добавляет ценность вашей компании
- Надежный бренд

Увеличьте Мощность

Производительность и Продуктивность

Гильотины с ЧПУ DURMA серии VS являются одними из самых современных станков среди гильотинных ножниц. Благодаря возможности резки от 6 до 25 мм эти высокотехнологичные машины обеспечивают наибольшую производительность, которую только возможно получить на современном станке для резки.



Технические характеристики

- Прочная конструкция и мощный корпус для идеальной резки
- Закаленные и шлифованные ножи для продолжительного срока службы
- Точное соблюдение стандартов безопасности CE
- Сочетание экономичного и точного процесса резки
- Угол резки и зазор между лезвиями регулируются автоматически через ЧПУ
- Простой в эксплуатации, интуитивно понятный интерфейс ЧПУ с сенсорным экраном
- Универсальность для тонких и толстых, узких и широких листов
- Автоматический откидной задний упор для более эффективного использования
- Опорные штанги
- Системы подачи и конвейерные системы
- Передние опорные рычаги с Т-образными пазами для облегчения подачи и резки материала
- Настольные шариковые опоры

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование





Нормы CE
Прочная стальная конструкция и облегченная рама
Удобный в управлении сенсорный экран ЧПУ D-Touch 7
Автоматическая регулировка угла резки через ЧПУ
Регулируемая длина реза через ЧПУ
Передние настольные шариковые опоры
Задний упор, 1000 мм
Откидной защитный барьер 1000 мм
Выравнивающая штанга со шкалой, Т-образным пазом и наклонным стопором (Д=1500 мм)
Поддерживающие штанги с Т-образным пазом и наклонным стопором (Д=1000 мм)
Теневая линия реза
Глубина выреза 350 мм
Автоматическое регулирование усилия прижимов листа
Верхние и нижние ножи с четырьмя кромками

Опциональное Оборудование

Увеличенная скорость (рез / мин)
Лазерная подсветка линии реза
Световая завеса защиты пальцев
Пневматическая система поддержки листа DURMA I
Пневматическая система поддержки листа DURMA IV
Устройство для поддержки листа с ленточным конвейером и контейнером обрезков
Укладчик + Система выравнивания
Передняя система подачи листа через ЧПУ
Гидравлическая система антискручивания
Специальный вырез в станине
Задний упор 1250 мм Оси X1, X2
Гидравлический откидной задний упор Регулируемое давление прижимов листа
Охладитель масла
Ручная централизованная смазка Моторизованная централизованная смазка
Регулируемый угловой упор 0-180°
Доп. опорные рычаги
Специальные ножи
Панель управления на противоположной стороне
Контроль температуры
Специальная упаковка для импорта

D-Touch 7 Панель Управления



-  Быстрый ввод данных
-  Легкое подключение через USB
-  Интернет порт RJ-45 10/100М
-  Простое программирование

Процесс резки проце с D-Touch 7

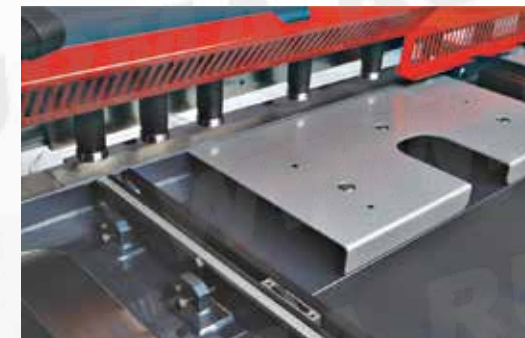
Простой в использовании интерфейс D-Touch 7 обеспечивает идеальную резку за считанные секунды благодаря пошаговому программированию и вводу параметром материала.

- Широкий цветной сенсорный экран (LCD 7" 800x480)
- Быстрый ввод данных
- Простое подключение
- USB вход
- Интернет: RJ-45 10/100М
- Windows CE, Неограниченное количество программ
- Неограниченное количество типа материала

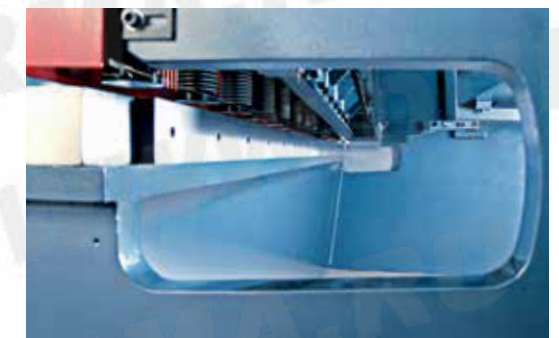


Основные Функции серии VS

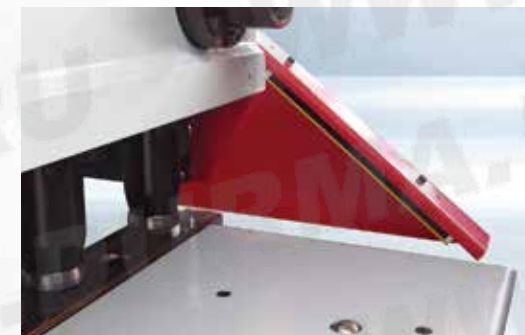
В базовой комплектации и с дополнительным оборудованием станки серии VS повышают ценность Вашего бизнеса, предлагая соответствующие решения для Ваших нужд. Благодаря высокотехнологичным опциям с высокой эффективностью, точностью и высокими критериями производительности станки серии VS доказали, что являются эффективными, простыми в использовании и лучшими в этом сегменте.



Откидной Защитный Барьер
Настольные Шариковые Опоры
Гидравлический Прижимы



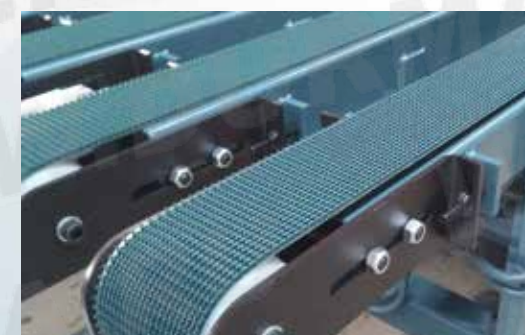
Специальный Вырез в Станине



Световая Завеса Защиты Пальцев



Регулируемый Угловой Упор 0-180°



Конвейерная Система



Система поддержки тонких листов

Прочная Система Заднего Упора

- Точность
- Прочность
- Минимальная Деформация

- Высокая скорость и точность
- Надежное перемещение
- Регулировка в любой точке
- Устойчивость к износу
- Не требует обслуживания
- Точная и быстрая резка
- Простая и безопасная эксплуатация
- Высокая точность и повторяемость



Почему Задний Упор DURMA?

Одним из наиболее важных факторов режущей способности является конструкция и стабильность заднего упора.

Качественная резка возможна с усовершенствованным, стабильным и точным задним упором.

Высокая скорость шарик винтового заднего упора поддерживается линейными направляющими, что способствует достижению длительного срока службы, высокой точности и защите от столкновений.

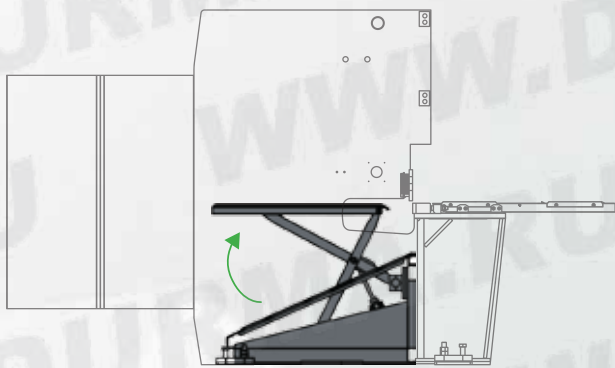


Задний Упор с Шарико-Винтовой Передачей

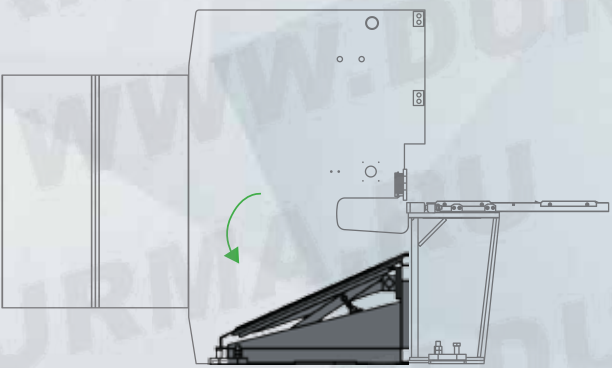
Система Поддержки Листа

Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов

DURMA I



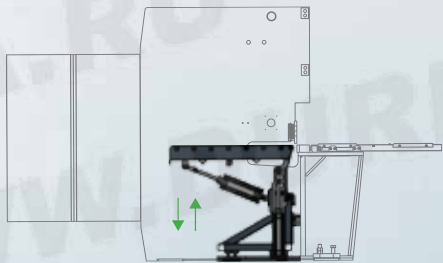
Шаг 1



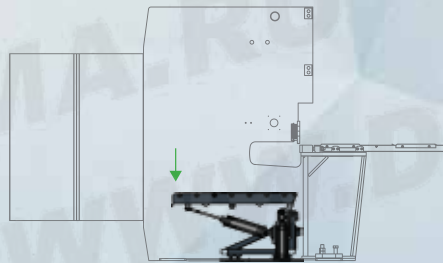
Шаг 2

Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов

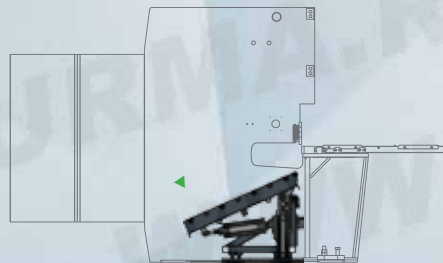
DURMA IV



Шаг 1



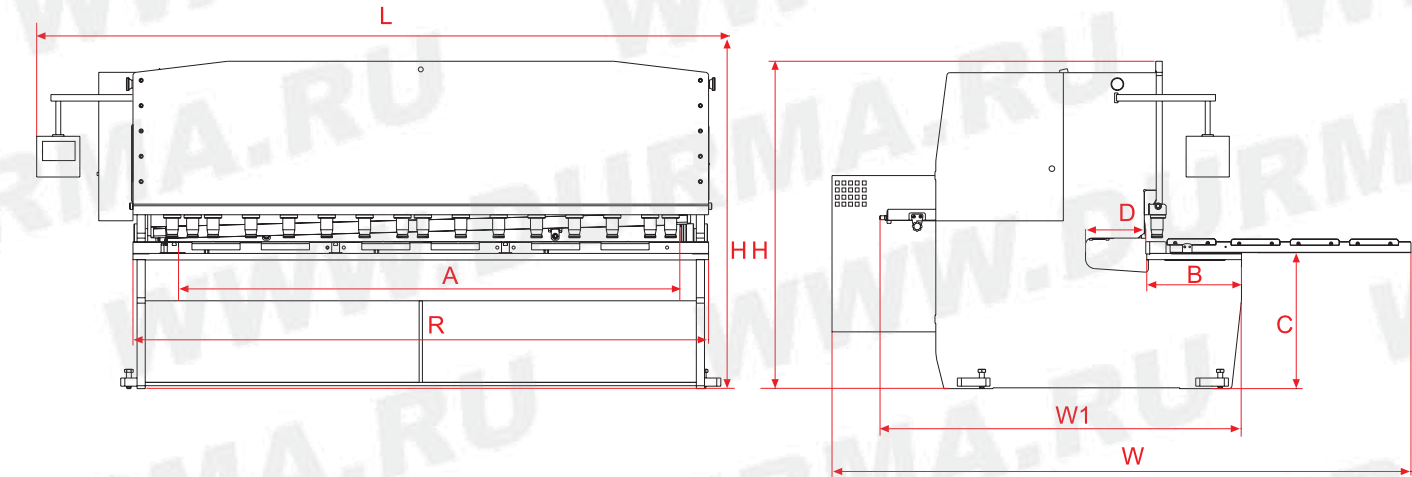
Шаг 2



Шаг 3

VS Серия Технические Характеристики

VS Серия	Длина резки	Толщина резки		Ходов в мин.	Угол резки		Количество прижимов листа	Усилие прижимов листа		Диапазон заднего упора
		Сталь (450 N/mm²)	Нержавейка (700 N/mm²)		Минимум	Максимум		Минимум	Максимум	
		мм	мм		1/мин.	°	мм	тонн	тонн	мм
	A									
3006	3080	6	4	12 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3010	3080	10	7,5	10 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3013	3080	13	10	9 -17	0° 30'	2° 30'	17	8	40	1000
3016	3080	16	12	7 -12	0° 30'	2° 30'	14	11	55	1000
3020	3080	20	15,5	6 - 12	0° 30'	2° 30'	14	17	83	1000
4006	4080	6	4	10 - 20	0° 30'	2°	20	4	20	1000
4013	4080	13	10	7 -13	0° 30'	2° 30'	20	10	48	1000
4016	4080	16	15	5 - 9	0° 30'	2° 30'	17	50	100	1000
4020	4080	20	15,5	4 - 8	0° 30'	2° 30'	21	50	100	1000
6006	6080	6	4	6 -10	0° 30'	2°	29	10	20	1000
6013	6080	13	10	5 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000
6016	6080	16	12	4 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000
6020	6080	20	15,5	3 - 6	0° 30'	3° 15'	29	48	100	1000
6025	6100	25	19	3 - 6	0° 30'	3° 25'	30	150	250	1000
8010	8100	10	7,5	3 - 6	0° 30'	2°	40	40	60	1000
10013	10100	13	10	3 - 6	0° 30'	2° 12'	52	60	81	1500



Скорость заднего упора	Мощность двигателя	Объем масла	Вырез в стойках	Передние поддержки	Высота стола	Ширина стола	Длина стола	Длина	Ширина	Полная ширина	Высота	Вес
мм/сек.	кВт	л	мм	шт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	~кг
			D		C	B	R	L	W1	W	H	
200	11	125	350	3	820	494	3280	4100	2050	3650	1950	7980
200	22	180	350	3	820	554	3360	3800	2050	3550	2150	9300
200	30	300	350	3	835	559	3380	4200	2100	3560	2450	12860
200	45	450	350	3	840	554	3420	4130	2210	3820	2570	18150
200	45	500	350	3	840	580	3460	4100	2300	3700	2650	21400
200	11	125	350	4	820	494	4400	5150	2100	3550	2050	10470
200	30	330	350	4	835	589	4400	5200	2150	3560	2550	17720
200	45	400	350	4	1000	630	4385	5890	2100	3625	2950	24400
200	45	500	350	4	1000	630	4405	5900	2200	3775	2950	30320
200	22	200	350	6	900	630	6370	7300	2150	3400	2750	25500
200	37	400	350	6	950	650	6375	7400	2200	3700	2900	33820
200	45	550	350	6	950	650	6375	7400	2200	3790	2950	39300
200	45	700	350	6	1000	800	6595	8100	2800	4100	3530	61000
200	55	750	350	6	1000	900	6750	7850	2900	4250	3400	72000
200	30	550	500	7	1220	850	8545	9100	3350	4200	3280	87000
200	45	650	750	9	1210	860	10630	11500	3400	4240	3800	147000

Специальные проекты

Передняя подача через ЧПУ



Поддержка Листа + Ленточный конвейер + Накопитель + Конвейер для Отходов



Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA RUSYA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийный обслуживание

**DURMA
RUSYA**

Центр поддержки



Договор на обслуживание



Программное обеспечение



Обучение



Универсальные решения

DURMA



ГИБКА ПАНЕЛЕЙ



ПРОБИВКА



ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА



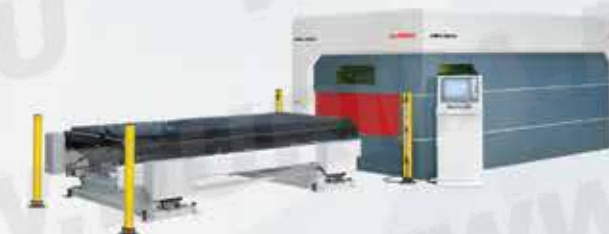
ПЛАЗМА



ЦЕНТР ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБ



УГЛОВЫСЕЧНОЙ

DURMA

Сегодня, завтра и всегда с Вами...

VS СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
НОЖНИЦЫ С ЧПУ И ИЗМЕНЯЕМЫМ
УГЛОМ РЕЗА

Представительство компании DURMAZLAR в России.
ООО «Дурма Русия»
603074, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2
Т: +7 499 638 2 555
F: +7 831 212 3 555
info@durma.ru
www.durma.ru



DURMA RUSYA

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.