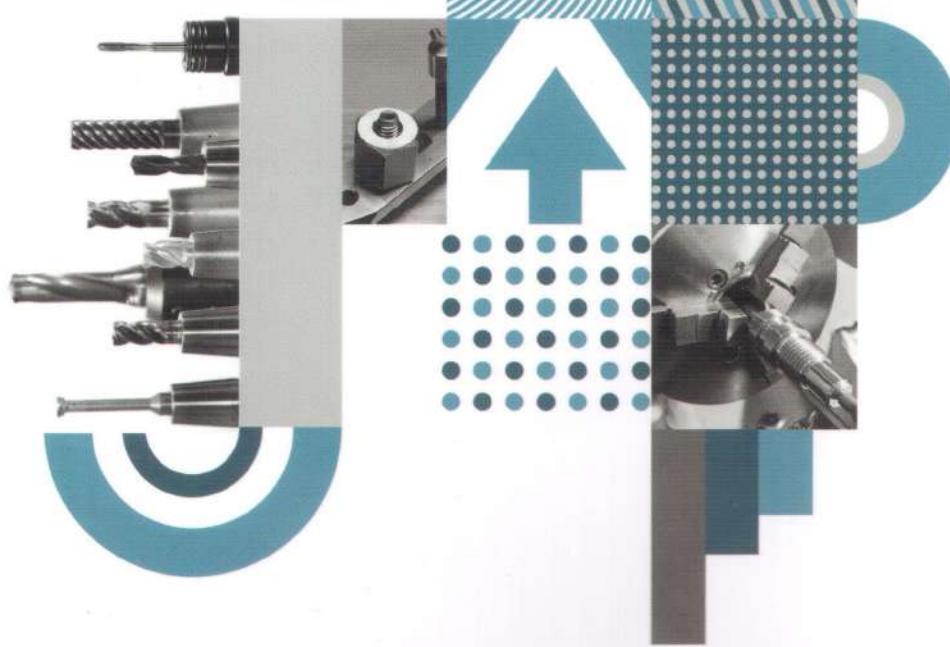
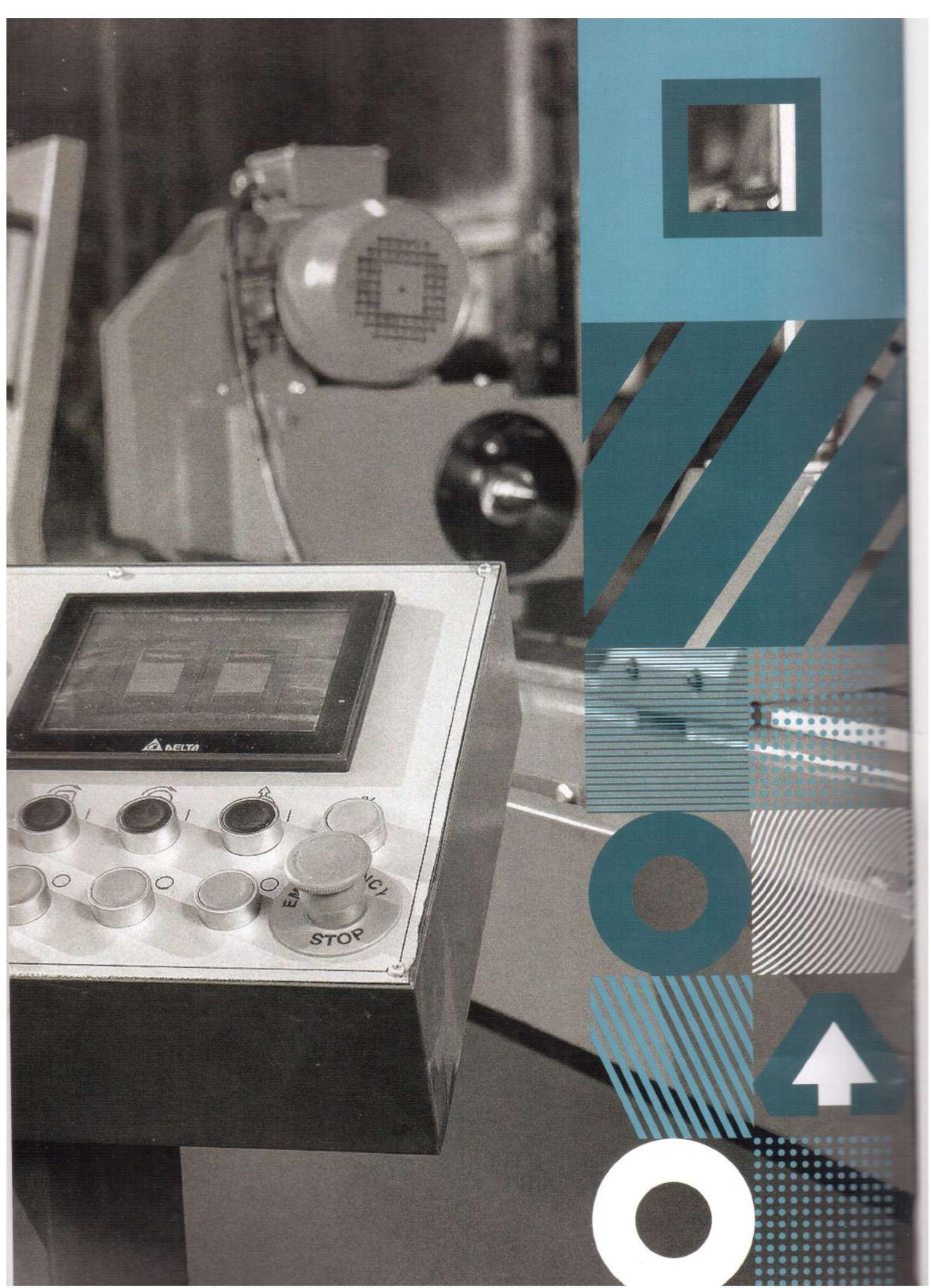


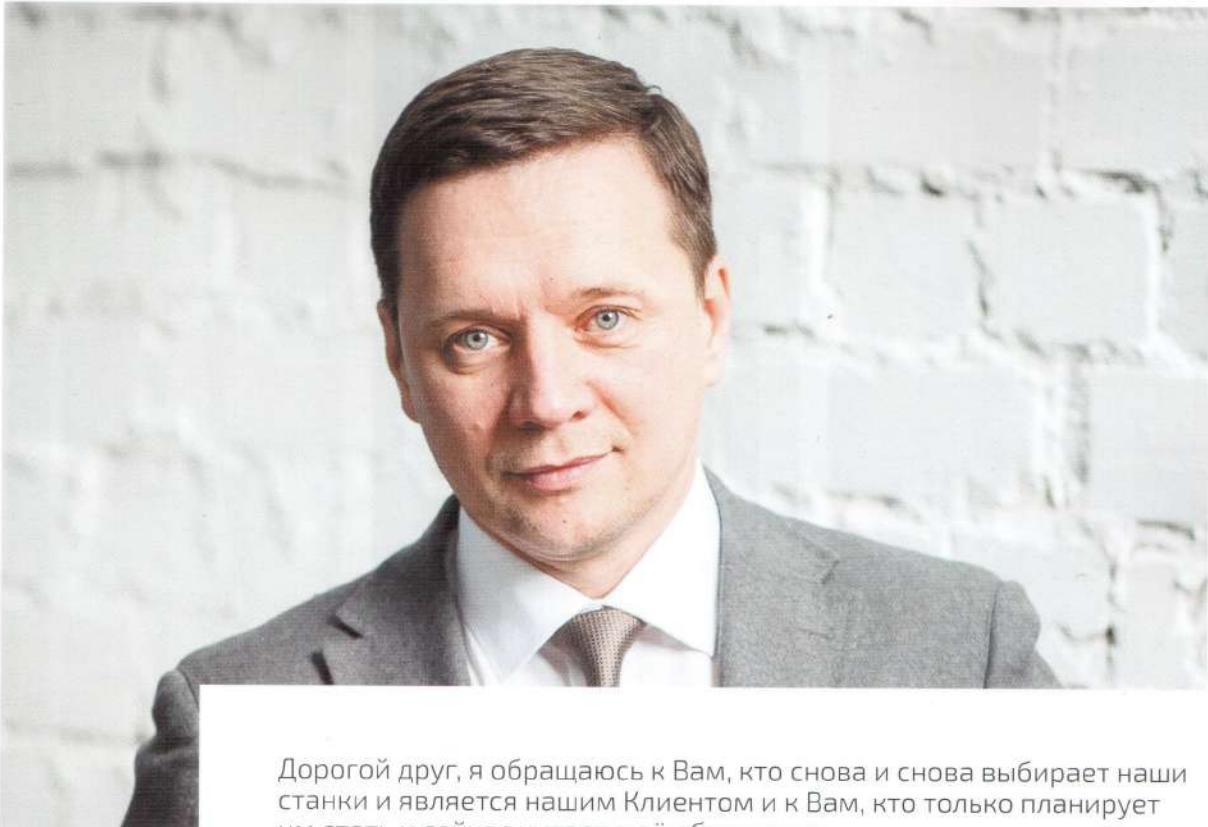


ЛИПЕЦКОЕ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ







Дорогой друг, я обращаюсь к Вам, кто снова и снова выбирает наши станки и является нашим Клиентом и к Вам, кто только планирует им стать и сейчас читает моё обращение.

Я приветствую Вас на страницах нашего нового каталога, который Вы сейчас держите в руках и который создан именно для Вас. Это методический материал, который поможет Вам быстро подобрать оборудование по техническим и эксплуатационным параметрам для решения Ваших производственных задач.

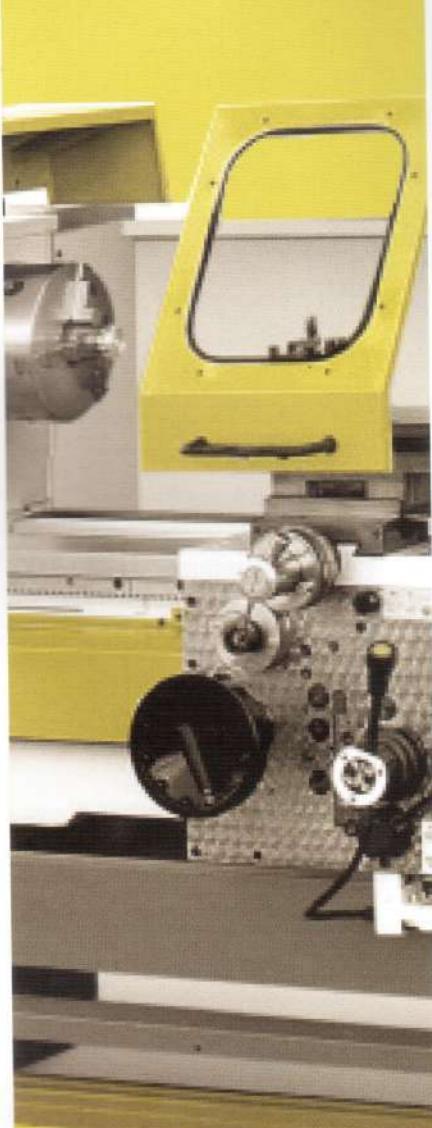
Хочу подчеркнуть, что самый верный способ правильно подобрать оборудование — это обратиться к специалистам, которые по Вашему техническому заданию предложат технологию оптимального решения имеющейся производственной задачи. Основной ориентир нашей компании — это повышение эффективности Вашего производства за счёт создания и выпуска качественной продукции, соответствующей Вашим ожиданиям и идущей в ногу со временем.

Работая для Вас, мы стремимся к нашей главной цели, развивая высокие технологии в станкостроении, поднять имидж и благосостояние России, тем самым внести весомый вклад в мировую экономику.

Мы постоянно следим за тенденциями рынка оборудования, за Вашим мнением и пожеланиями, из года в год расширяем модельный ряд выпускаемых станков. Поэтому самую полную и квалифицированную информацию об оборудовании для решения Ваших производственных задач, его технических характеристиках и возможностях Вы всегда получите у специалистов нашей компании.

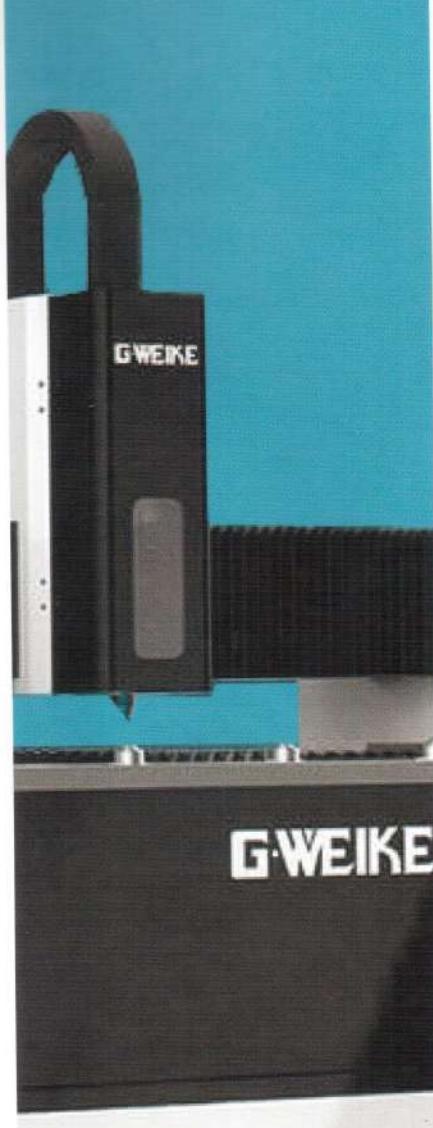
Знаю, что Вы много делаете и уже сделали для экономики нашей страны, и каждый день Вам приходится находить решения в десятках и сотнях самых сложных задач, поэтому я желаю Вам найти полезную информацию на страницах этого каталога и успехов в достижении Ваших целей!

С уважением,
Учредитель компании
«Липецкое станкостроительное предприятие»
Владимир Петров



Токарные станки

- Универсальные токарные станки;
- Токарные трубонарезные станки.



Лазерные станки

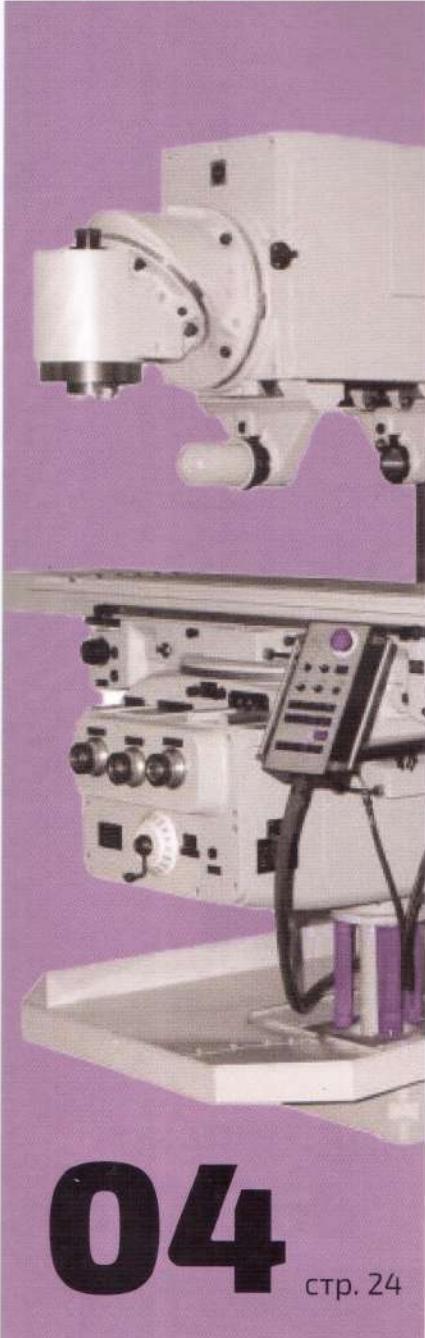
- Лазерные станки для резки листа;
- Лазерный станок для резки труб;
- Комплекс лазерной чистки;
- Комплекс лазерной сварки.



Станки с ЧПУ

- Лазерные станки с ЧПУ;
- Токарные станки с ЧПУ;
- Фрезерные станки с ЧПУ.



**04**

стр. 24

Фрезерные станки

- Консольно-фрезерные.

**05**

стр. 26

Станки для обработки листового материала

- Листогибочные станки;
- Прессы;
- Гильотины.

**DURMA****06**

стр. 36

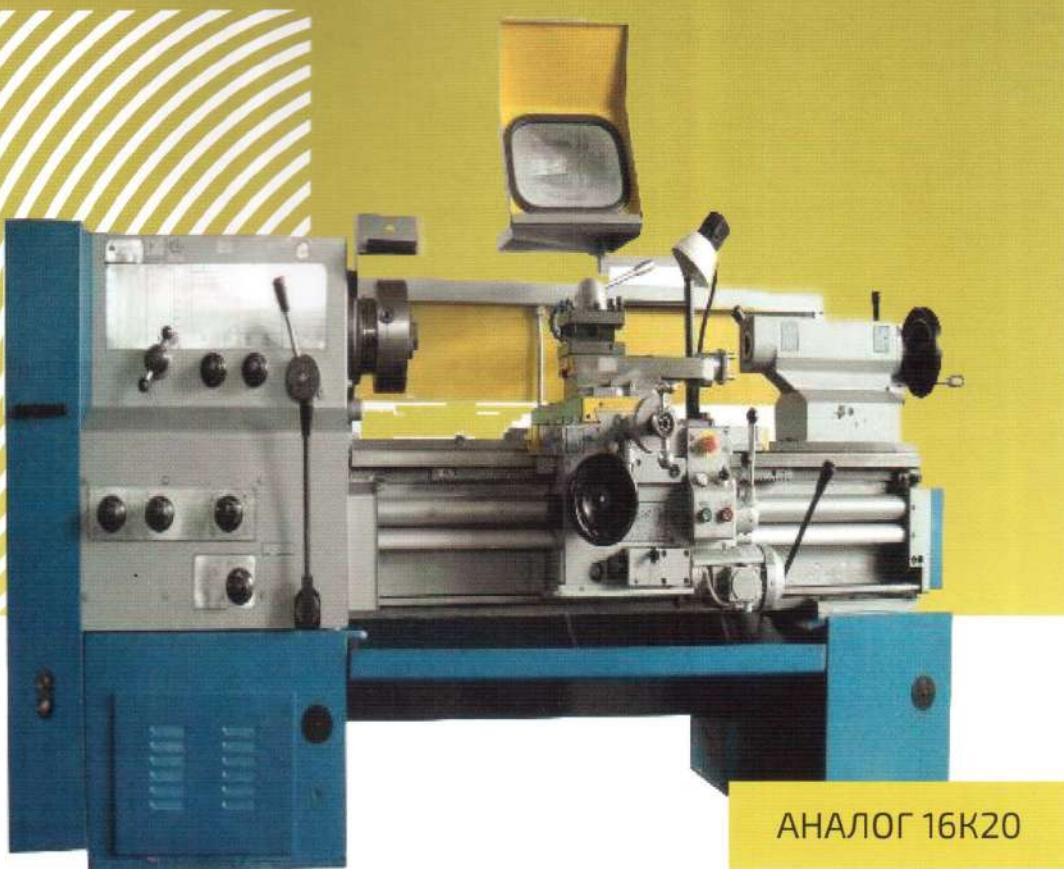
Ленточно-пильные станки

- Ручные ленточнопильные станки;
- Полуавтоматические ленточнопильные станки;
- Автоматические ленточнопильные станки;
- Автоматические дисковые отрезные станки.



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Универсальные токарные станки



АНАЛОГ 16К20

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

ГС526У

Наименование параметра	Значение
Диаметр обрабатываемой заготовки:	
над станиной, мм	500
над суппортом, мм	275
Наибольший диаметр заготовки устанавливаемой над станиной, мм	630
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки (при установке в центрах), мм	3000
Высота центров над направляющими станины, мм	250
Количество скоростей шпинделя:	22
Пределы частот вращения, об/мин	16-2000
Мощность привода главного движения, кВт	7,5-11

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Универсальные токарные станки



АНАЛОГ 1М63

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК **ГС526Б**

Наименование параметра	Значение
Диаметр обрабатываемой заготовки:	
над станиной,мм	630
над суппортом и в люнете неподвижном,мм	350
Длина обрабатываемой заготовки (с учетом хода верхних салазок), мм, не более:	3000
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	105
Количество позиций инструмента в резцедержателе	4
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	10-1250
Количество ступеней частот вращения шпинделя:	22
Мощность привода главного движения, кВт	15

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Универсальные токарные станки



Данная модель есть
в модификации
с бесступенчатым приводом

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ **СУ325 | 400 | 500 | 580 | 630 | 730 | 800 | 1000 | 1250**

Наименование параметра	Значение
Диаметр обрабатываемой заготовки:	
над станиной, мм	325-1320
над суппортом, мм	190-940
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	32-142
Расстояние между центрами, мм	500-10000
Высота центров над направляющими станины, мм	165-625
Количество скоростей шпинделя:	24
Минимальная частота вращения, об/мин	12,5-42,5
Максимальная частота вращения, об/мин	1250-2000
Мощность привода главного движения, кВт	2,2-30

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные трубонарезные станки



ТОКАРНЫЕ ТРУБОНАРЕЗНЫЕ СТАНКИ **C11T.6 | C10T.10 | C10T.12 | C10T.14**

Наименование параметра	Значение
Диаметр обрабатываемой заготовки:	
над станиной, мм	730-1020
над суппортом, мм	500-780
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	155-358
Расстояние между центрами, мм	1500-6000
Высота центров над направляющими станины, мм	365-510
Количество скоростей шпинделя	12
Минимальная частота вращения, об/мин	6,3-16
Максимальная частота вращения, об/мин	315-800
Мощность привода главного движения, кВт	11-18,5

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Лазерные станки для резки труб



ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

LF3015LN | LF3015LNR | LF3015CN | LF3015NR | LF3015GCR

Наименование параметра	Значение
Рабочая область резки	1500x3000, 2000x4000, 3000x6000 мм
Выходная мощность лазера, Вт	1000/1500/2000/3000/4000
Скорость позиционирования	120 м/мин
Точность позиционирования	±0.03 мм
Ход по осям X/Y/Z	1500/6000/- мм
Максимальное ускорение	1.5 G
Повторяемость	±0.02 мм
Ширина направляющей, X ось	25 мм
Ширина направляющей, Y ось	35 мм

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Лазерные станки для резки труб



ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

LF6015C | LF6015GC | LF6015CR | LF6015

Наименование параметра	Значение
Рабочая область резки	1500x3000, 2000x4000, 3000x6000 мм
Выходная мощность лазера, Вт	1000/1500/2000/3000/4000
Скорость позиционирования	120 м/мин
Точность позиционирования	±0.03 мм
Ход по осям X/Y/Z	1500/6000/- мм
Максимальное ускорение	1.5 G
Повторяемость	±0.02 мм
Ширина направляющей, X ось	25 мм
Ширина направляющей, Y ось	35 мм

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Лазерные станки для резки труб



ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

LF4020C | LF4020GA | LF4020GAR

Наименование параметра	Значение
Рабочая область резки	1500x3000, 2000x4000, 3000x6000 мм
Выходная мощность лазера, Вт	1000/1500/2000/3000/4000 Вт
Скорость позиционирования	120 м/мин
Точность позиционирования	±0.03 мм
Ход по осям X/Y/Z	1500/6000/- мм
Максимальное ускорение	1.5 G
Повторяемость	±0.02 мм
Ширина направляющей, X ось	25 мм
Ширина направляющей, Y ось	35 мм

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Лазерные станки для резки труб



ЛАЗЕРНЫЙ ТРУБОРЕЗ **LF60M**

Наименование параметра	Значение
Выходная мощность лазера	500, 800, 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Вт
Макс. скорость холостого хода	100 м/мин
Точность позиционирования	±0.03 мм
Ход по осям X/Y/Z	250/650/3000
Максимальное ускорение	1G
Наружный диаметр труб	20-200 мм
Длина труб	6000 мм

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Комплекс лазерной чистки



КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ

TOKAGAMA WELDING STATIONARY

Наименование параметра	Значение
Лазерный источник	Непрерывный
Длина волны	1064 нм
Частота	20 – 200 кГц
Частота сканирования	10 – 300 Гц (непрерывный регулируемый)
Опции выходной мощности	2000 Вт
Регулировка мощности	10 – 100%
Площадь поля	10 мм x 100мм
Глубина фокуса	~10мм (пиковая мощность)
Защита от обратного излучения	Есть
Охлаждение	Чиллер
Габаритные размеры	1055 x 620 x 1090 мм
Электропотребление	~1x220 В, 50Гц, 8 кВт
Обрабатываемые материалы	Металлы (сталь, алюминий, латунь, титан, окрашенные (анодированные) поверхности), полупроводники, фольга, пластмассы, поликарбонаты, кожа, камень, резина

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Комплекс лазерной сварки



КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ TOKAGAMA LASER WELDING

Наименование параметра	Значение
Лазерный источник	Непрерывный лазерный излучатель
Длина волны	1064 нм
Опции выходной мощности	1500 Вт
Частота модуляции	1 – 2000 Гц
Длина оптоволоконного кабеля	8 м
Форма лазерного пятна	Линия
Ширина шва	Регулируемая (от 0,5 до 3 мм)
Диаметр проволоки	0,8мм; 1,0мм; 1,2мм; 1,6мм
Охлаждение	Автономное воздушное
Питание	380±20% V AC 50/60Hz
Обрабатываемые материалы	Металлы (сталь, алюминий, латунь)
Электропотребление	~1x220 В, 50Гц, 8 кВт
Обрабатываемые материалы	Металлы (сталь, алюминий, латунь, титан, окрашенные (анодированные) поверхности), полупроводники, фольга, пластмассы, поликарбонаты, кожа, камень, резина

СТАНКИ С ЧПУ

Лазерные станки с ЧПУ



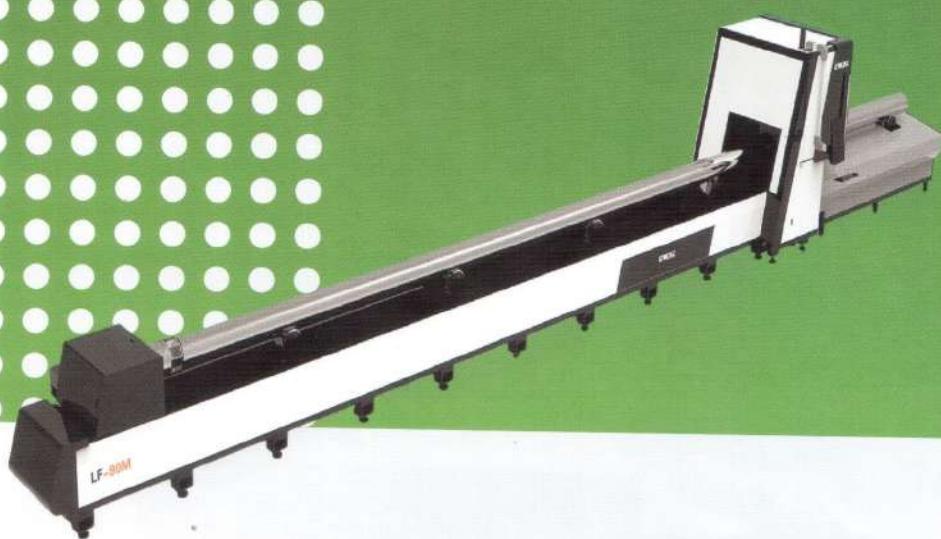
УСТАНОВКА РЕЗКИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ЧПУ

LF60MA

Наименование параметра	Значение
Мощность	1.5 кВт
Электропитание	380В/50Гц
Точность позиционирования	0,02 мм
Перемещение по оси X	250 мм
Перемещение по оси Y	650 мм
Перемещение по оси Z	3000 мм
Диаметр труб	20-230 мм
Длина труб	6000 мм
Длина волны	1060 Нм
Макс. скорость холостого хода	100 м/мин
Максимальное ускорение	1G
Потребляемая мощность	<30 кВт
Мощность сервоприводов	1800 Вт

СТАНКИ С ЧПУ

Лазерные станки с ЧПУ



УСТАНОВКА РЕЗКИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ЧПУ **LF90M**

Наименование параметра	Значение
Мощность	1.5 кВт
Электропитание	380В/50Гц
Точность позиционирования	0,02 мм
Перемещение по оси X	250 мм
Перемещение по оси Y	650 мм
Перемещение по оси Z	3000 мм
Диаметр труб	20-230 мм
Длина труб	6000 мм
Длина волны	1060 Нм
Макс. скорость холостого хода	100 м/мин
Максимальное ускорение	1G
Потребляемая мощность	<30 кВт
Мощность сервоприводов	1800 Вт

СТАНКИ С ЧПУ

Токарные станки с ЧПУ



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

T200 | T250 | T300 | T400

Наименование параметра	Значение
Макс. диаметр над станиной	420-700 мм
Макс. диаметр над суппортом	310-450 мм
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки	200-450 мм
Перемещение по оси X	155-235 мм
Перемещение по оси Z	460-1000 мм
Отверстие в шпинделе	62-95 мм
Двигатель шпинделя	11-18,5 кВт
Макс. скорость шпинделя	6000-2500 об/мин
Диаметр прутка	51-76 мм
Кол-во слотов инструментов	12
Перемещение пиноли	90-120 мм
Диаметр пиноли	50-80 мм

СТАНКИ С ЧПУ

Токарные станки с ЧПУ



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

T500 | T600 | T700 | T800 | T1000

Наименование параметра	Значение
Макс. диаметр над станиной	610-760 мм
Макс. диаметр над поперечным суппортом	390-540 мм
Макс. диаметр обработки над выемкой	790-940 мм
Перемещение по оси X	405 мм
Перемещение по оси Z	970 / 1470 / 1970 / 2970 / 3970 мм
Отверстие в шпинделе	83-105 мм
Макс. скорость шпинделя	20...2200 об/мин
Кол-во слотов инструментов	4
Макс. диаметр борштанги	40 мм
Перемещение пиноли	225 мм
Диаметр пиноли	105 мм

СТАНКИ С ЧПУ

Токарные станки с ЧПУ



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

T202-2S | T252-2S | T250 MY2S | T250-2S | T350-2S | T400-2S

Наименование параметра	T202-2S
Макс. диаметр над станиной	250 мм
Макс. диаметр над суппортом	250 мм
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки	200 мм
Перемещение по оси X	165 + 10 мм
Перемещение по оси Z (Z1 / Z2)	380 / 370 мм
Отверстие в шпинделе	62 мм
Двигатель шпинделя	11 мм
Макс. скорость шпинделя	4200 об/мин
Диаметр прутка	51 мм
Кол-во слотов инструментов	12

T252-2S | T250 MY2S

Наименование параметра	Значение
Макс. диаметр над станиной	210-535 мм
Макс. диаметр над суппортом	210-330 мм
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки	200-230 мм
Перемещение по оси X	170 + 15 мм
Перемещение по оси Z (Z1 / Z2)	270/700 - 205/620 мм
Перемещение по оси Y	±30 мм
Отверстие в шпинделе	51-65 мм
Двигатель шпинделя	11 -15 кВт
Макс. скорость шпинделя	6000 - 4500 об/мин
Диаметр прутка	42 - 51 мм
Кол-во слотов инструментов	12

T250-2S | T350-2S | T400-2S

Наименование параметра	Значение
Макс. диаметр над станиной	510 - 700 мм
Макс. диаметр над поперечным суппортом	310 - 450 мм
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки	310 - 450 мм
Перемещение по оси X	155 - 235 мм
Перемещение по оси Z	600 мм
Отверстие в шпинделе	61-92 мм
Двигатель шпинделя	9-18,5 Вт
Макс. скорость шпинделя	3000-6000 об/мин
Диаметр прутка	51-76 мм
Кол-во слотов инструментов	12

СТАНКИ С ЧПУ

Фрезерные станки с ЧПУ



ПЯТИКООРДИНАТНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ **VMC350 | VMC620**

Наименование параметра	VMC350	VMC620
Макс. перемещение по оси X	600	620
Макс. перемещение по оси Y	560	520
Макс. перемещение по оси Z	510	460
Расстояние от конца шпинделя до стола	150 - 510	150 - 610
Макс. наклон по оси A	+ 125 / - 10	- 50 / + 110
Макс. поворот по оси C	± 360	± 360
Размеры стола	Ø 350 (Ø 450)	Ø 620
T- образные пазы: КОЛ-ВО x РАЗМЕР (x ШАГ)	8 x 14H7	5 x 18H7 x 100
Макс. вес заготовки: горизонтальный / при 90°	300 / 200	300 / 200
Диапазон скоростей	12000	12000
Главный привод	7.5 / 11	7.5 / 11
Инструментальный магазин	24	24
Макс. диаметр инструмента	80	75
Макс. длина инструмента	350	250
Макс. скорость рабочей подачи	10	15
Привод оси Z	2.5	2.5
Привод оси X / Y	2.5	2.5

СТАНКИ С ЧПУ

Фрезерные станки с ЧПУ



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

M400 | M450 | M500 | M550 | M700 | M800 | M1000

Наименование параметра	Значение
Макс. перемещение по оси X	500-2000 мм
Макс. перемещение по оси Y	400-900 мм
Макс. перемещение по оси Z	500-800 мм
Расстояние от конца шпинделя до стола	200 - 1000 мм
Размеры стола	760 x 400 - 2500 мм
Макс. вес заготовки	350-2500 кг
Диапазон скоростей	8000-6000
Главный привод	7,5-18,5
Инструментальный магазин	24
Макс. диаметр инструмента	90-130 мм
Макс. длина инструмента	250-300 мм
Макс. скорость рабочей подачи	10 м/мин
Привод оси Z	2,5-3 кВт
Привод оси X / Y	1,8-3 кВт

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Консольно-фрезерные станки



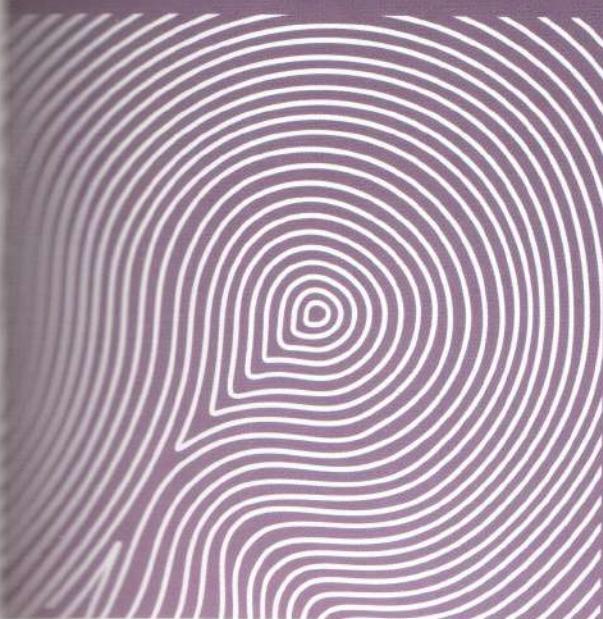
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

FSS350MR | FSS450MR

Наименование параметра	FSS350MR	FSS450MR
Размеры рабочей поверхности стола:		
длина, мм	1250	1600
ширина, мм	315	400
Нагрузка на стол, кг	1000	1500
Продольное перемещение стола, мм	850	1120
Вертикальное перемещение консоли, мм	350	400
Мощность главного привода, кВт	5,5	11
Максимальный диаметр фрезерной головки, мм	250	315
Перемещение пиноли, мм	90	90
Угол поворота в обе стороны, град.	45	45
Количество подач	18	18
Диапазон частот вращения, обороты в минуту	28-1400	28-1400
Продольные и поперечные подачи, мм/мин	16-800	16-800
Вертикальные подачи, мм/мин	5-250	5-250
Ускоренный ход вдоль и поперек мм/мин	3150	3150
Ускоренный ход по вертикали мм/мин	1000	1000

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Консольно-фрезерные станки



ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ **FU350MRApUG-03 | FU450MRApUG**

Наименование параметра	FU350MRApUG-03	FU450MRApUG
Размеры рабочей поверхности стола:		
длина, мм	1250	1600
ширина, мм	315	400
Нагрузка на стол, кг	1000	1500
Продольное перемещение стола, мм	850	1120
Вертикальное перемещение консоли, мм	500	630
Мощность главного привода, кВт	5,5	11
Максимальный диаметр фрезерной головки, мм	250	315
Угол поворота вертикального шпинделья в обе стороны, град	360	360
Количество подач	18	18
Диапазон частот вращения горизонтального шпинделья, об.	28-1400	28-1400
Приводная мощность вертикального шпинделья, кВт	5,5	11
Диапазон частот вращения вертикального шпинделья, об.	28-1400	28-1400
Продольные и поперечные подачи, мм/мин	16-800	16-800
Вертикальные подачи, мм/мин	5-250	5-250
Ускоренный ход вдоль и поперек мм/мин	3150	3150
Ускоренный ход по вертикали мм/мин	1000	1000

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Листогибочные станки



ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ СЕРИЯ **SERVO FX (6 ОСЕЙ)**

Наименование параметра	Значение
Длина гибки, мм	1600-3100
Максимальное усилие гибки, тонн	40-100
Расстояние между колоннами, мм	1860-3360
Ход по оси X, мм	800
Скорость оси X, мм/с	500
Ход по оси R, мм	250
Скорость оси R, мм/с	350
Скорость по осям Z1; Z2, мм/с	1000
Количество пальцев заднего упора, шт	2
Количество передних поддержек, шт	2
Мощность, кВт	2x5,5
Ход верхней траверсы C, мм	300
Просвет, мм	590
Высота стола, мм	1050
Ширина стола, мм	90
Ускоренный ход вдоль и поперек мм/мин	3150
Ускоренный ход по вертикали мм/мин	1000

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Листогибочные станки



ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ СЕРИЯ **SPEED BEND (6 ОСЕЙ)**

Наименование параметра	Значение	
Кол-во пальцев заднего упора, шт	2-4	
Кол-во передних поддержек, шт	2-4	
Мощность, кВт	5,5 - 75	
Ход, мм	170 - 800	
Просвет, мм	387 - 1300	
Зев, мм	350 - 610	
Высота стола, мм	750 - 850	
Ширина стола, мм	90 - 480	
Оси optional.	Скорость по осям X1,X2, мм/с	500
	Скорость по осям R1,R2, мм/с	350
	Скорость по осям Z1,Z2, мм/с	1000

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Листогибочные станки



ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ СЕРИЯ **POWER BEND PRO (3 ОСИ)**

Наименование параметра	Значение
Усилие гибки, т	40-400
Расстояние между колоннами, мм	1050-5100
Пальцы заднего упора, шт	2-4
Количество передних поддержек, шт	2-4
Мощность, кВт	5,5-30
Ход, мм	170-375
Просвет, мм	387-650
Зев, мм	350-510
Высота стола, мм	850-110
Ширина стола, мм	90-200
Мощность, кВт	2x5,5
Ход верхней траверсы С, мм	300
Просвет, мм	590
Высота стола, мм	1050
Ширина стола, мм	90

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Листогибочные станки

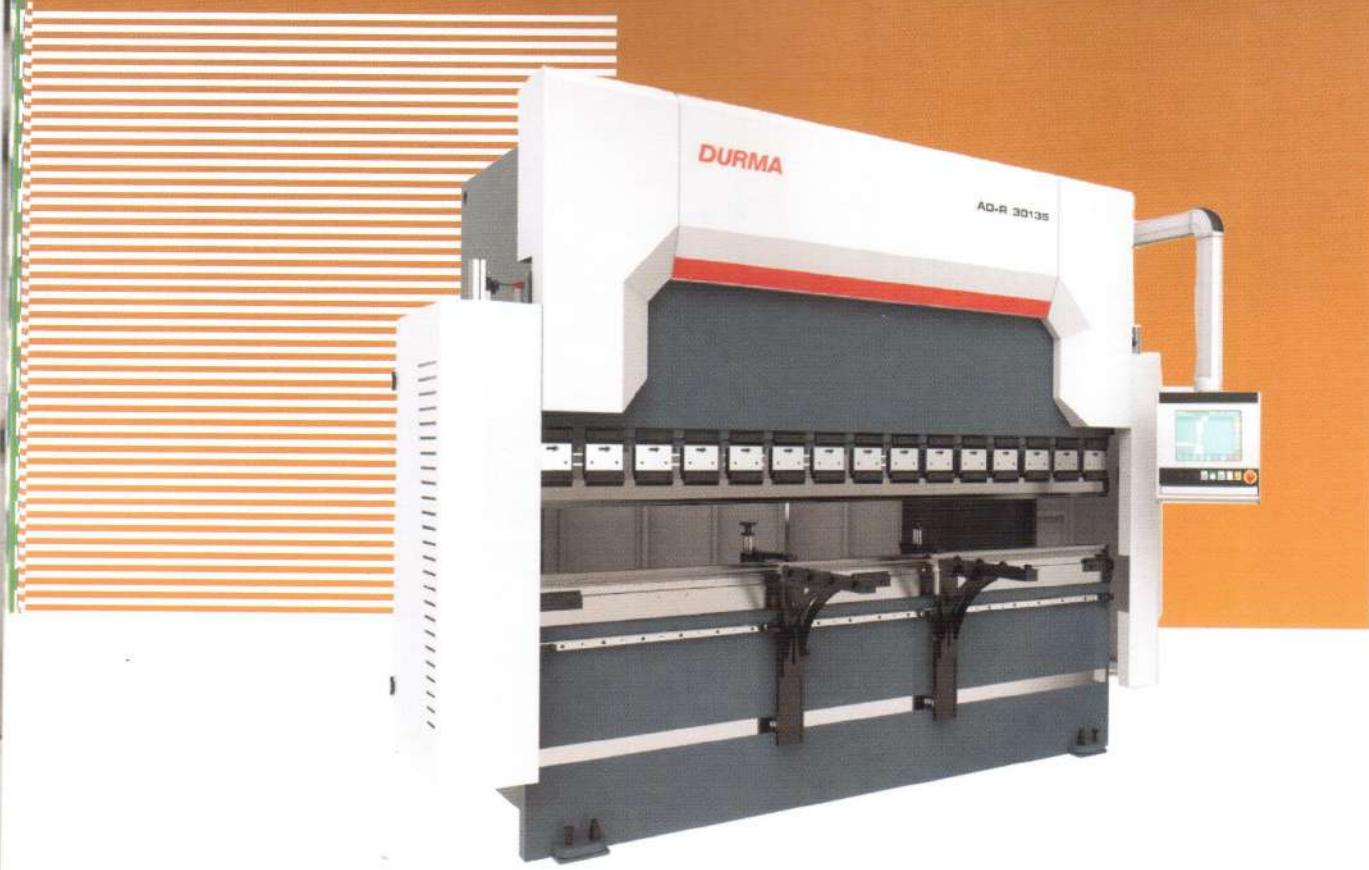


ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ СЕРИЯ **ECO BEND (3 ОСИ)**

Наименование параметра	Значение
Усилие гибки, т	80-200
Расстояние между колоннами, мм	2200-3600
Пальцы заднего упора, шт	2
Количество передних поддержек, шт	2
Мощность, кВт	5,5-11
Ход, мм	160-180
Просвет, мм	380-415
Зев, мм	250
Высота стола, мм	900
Ширина стола, мм	90-160
Мощность, кВт	2x5,5
Ход верхней траверсы С, мм	300
Просвет, мм	590
Высота стола, мм	1050
Ширина стола, мм	90

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Прессы



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ СЕРИЯ **AD-R**

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление, т	60-400
Рабочая длина гиба, мм	1250-6050
Расстояние между опорами, мм	1050-5010
Просвет, мм	400-630
Ширина стола, мм	104-154
Высота стола, мм	900-1220
Глубина подачи листа, мм	350-510
Поддерживающие штанги, шт	2-4
Количество пальцев на заднем упоре, шт	2-4
Мощность двигателя, кВт	7,5-37

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Прессы



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ СЕРИЯ **AD-S**

Наименование параметра	Значение
Усилие гибки, тонн	60-2000
Длина гибки, мм	1250-8100
Расстояние между стойками, мм	1050-6400
Просвет, мм	433-1000
Ширина стола, мм	104-700
Высота стола, мм	790-950
Заглубление, мм	0-2100
Ход, мм	160-600
Вырез в стойках (Зев), мм	365-750
Поддерживающие штанги, кол-во	2-4
Пальцевые блоки заднего упора, кол-во	2-6
Мощность, кВт	4-110

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Гильотины

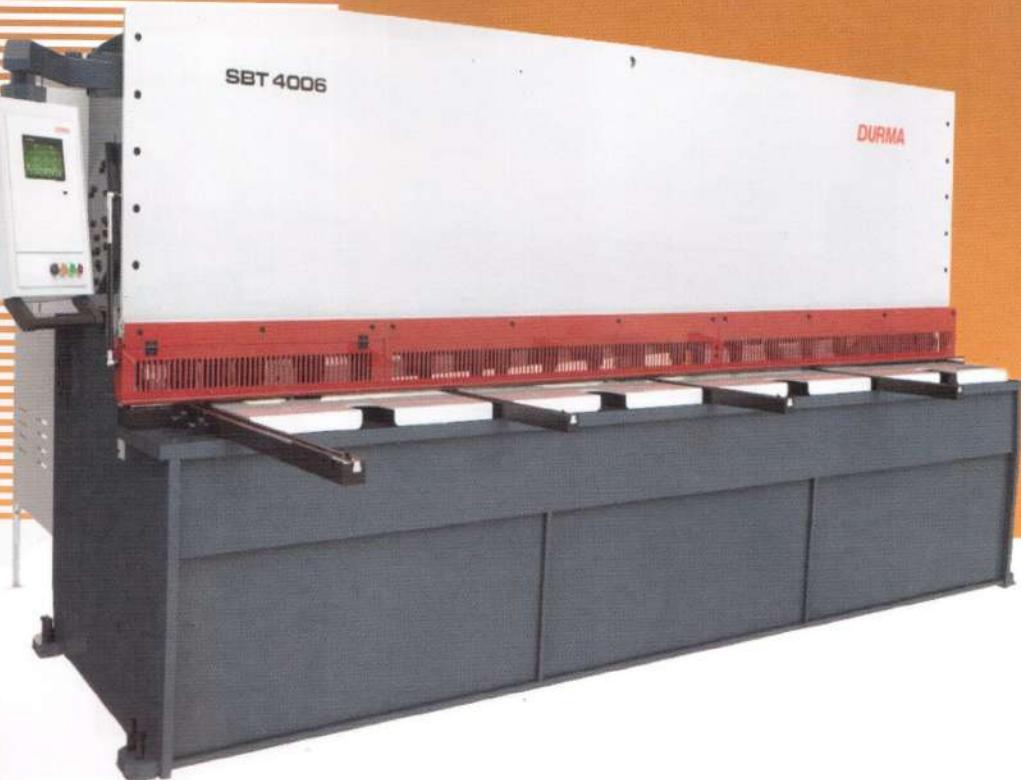


ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ СЕРИЯ **VS (С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ НАКЛОНА)**

Наименование параметра	Значение
Длина реза, мм	3080 - 10100
Толщина металла, мм	6-13
Кол-во держателей, ед.	16-52
Макс. усилие держателей, т	20-81
Диапазон заднего упора, мм	1000-1500
Скорость заднего упора, мм/мин	200
Мощность главного двигателя, кВт	11-45
Глубина зева, мм	350-750
Фронтальные опоры поддержки, ед.	3-9
Высота стола, мм	820-1210
Ширина стола, мм	494-860
Длина стола, мм	3280-10630

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Гильотины



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ СЕРИЯ **SBT (С ПОВОРОТНОЙ БАЛКОЙ)**

Наименование параметра	Значение
Длина реза	3100-4100
Толщина металла	6-13
Глубина зева	50-350
Кол-во держателей	16-18
Усилие держателей	14-62
Диапазон заднего упора	1000
Мощность заднего упора	0,75
Скорость заднего упора	200
Мощность главного двигателя	15-30
Фронтальные опоры поддержки	2-3
Высота стола	865-818
Ширина стола	500
Длина стола	3515-4520
Высота стола, мм	1050
Ширина стола, мм	90

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Гильотины

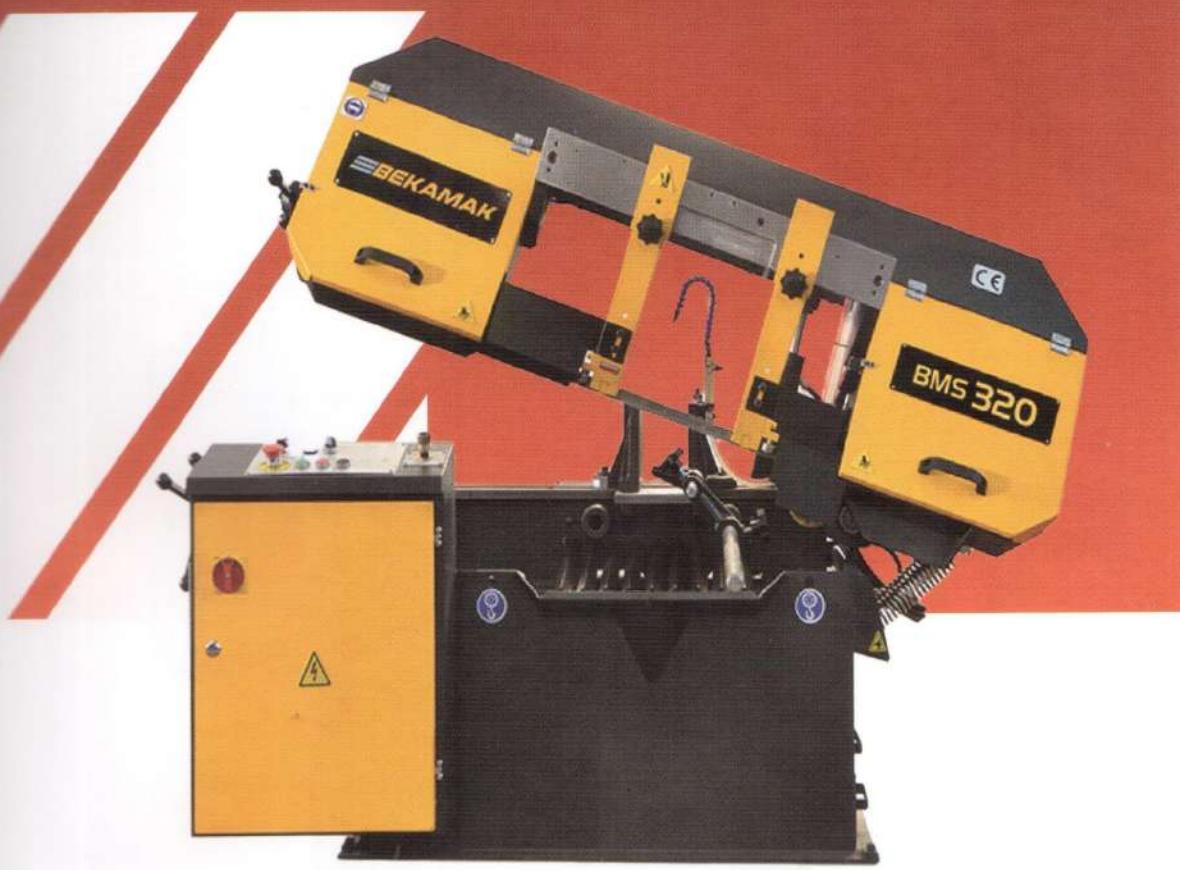


ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ СЕРИЯ **MS REDUCER**

Наименование параметра	Значение
Толщина реза	3-4
Длина реза	1350-31
Мощность главного двигателя	3-7,5
Диапазон заднего упора	550-750
Ширина стола	400-450
Высота стола	850-800

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Ручные ленточнопильные станки



РУЧНЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ **BMS**

Наименование параметра	Значение
Мощность, кВт	1-2,2
Минимальная скорость резания, м/мин	20-35
Максимальная скорость резания м/мин	70-100
Двигатель системы СОЖ, кВт	0,12
Сечение разрезаемой заготовки	
Труба 90°, мм	230-320
Квадрат 90°, мм	180x180 - 320x320
Прямоугольник 90°, мм	320x130 - 610x320

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Полуавтоматические ленточнопильные станки



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ СЕРИЯ

BMSY

Наименование параметра	Значение
Мощность, кВт	1-15
Минимальная скорость резания, м/мин	15-35
Максимальная скорость резания м/мин	70-100
Двигатель системы СОЖ, кВт	0,12 - 2x0,2
Сечение разрезаемой заготовки	
Труба 90°, мм	230-1500
Квадрат 90°, мм	230x230 - 1500x1500
Прямоугольник 90°, мм	320x130 - 1510x1500

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Автоматические ленточнопильные станки



АВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ СЕРИЯ **BMSO**

Наименование параметра	Значение
Мощность, кВт	1-7,5
Минимальная скорость резания, м/мин	20-35
Максимальная скорость резания м/мин	70-100
Двигатель системы СОЖ, кВт	0,12
Сечение разрезаемой заготовки	
Труба 90°, мм	230-1500
Квадрат 90°, мм	230x230 - 1500x1500
Прямоугольник 90°, мм	320x130 - 1510x1500

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Автоматические дисковые отрезные станки



АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ **BMDO**

Наименование параметра	80CS	100XS
Мощность, кВт	5,5	11
Скорость резания, м/мин	20-100	40-280
Высота рабочей поверхности, мм	900	900
Диаметр пильного диска, мм	260-350	360
Двигатель системы СОЖ, кВт	0,2	0,25
Мощность гидронасоса, кВт	1,5	2,2
Конвейер для удаления стружки, кВт	0,25	0,25
Максимальный диаметр разрезаемой, мм	80	100

ПРИ ВКЛЮЧЕНИИ
СТАРТОВОГО
НЕ ОТКЛЮЧАЙ

КОНТАКТЫ

000 «Липецкое
стакностроительное предприятие»
398037, г. Липецк, ш. Лебедянское,
владение 1Д

+7 (800) 101-07-62
Promo@lssp.ru
www.lssp.ru

000 «ЛСП-СПБ»
196191, Санкт-Петербург,
ул. Красного курсанта, 31, стр.1 БЦ
“Керстен”

+7 (812) 906-86-72
+7 (812) 309-86-98
lspb@lssp.ru
www.lsp-spb.ru

ВАШ МЕНЕДЖЕР

