



SUPERMINI UND MINI INNENBEARBEITUNG

SUPERMINI AND MINI
INTERNAL MACHINING

2020/2021



**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Die neuen Kataloge von HORN – Maßstäbe für Ihre Produktivität

Von der Einzelteil- bis zur Serienfertigung, bei Standard- oder Sonderanwendungen: Unsere Werkzeuge bieten Ihnen schnelle, wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Lösungen.

Die aktuellen HORN-Kataloge sind in folgende Themen aufgegliedert:

- Stechdrehen
- Supermini und Mini Innenbearbeitung
- Modularer Halterungsrahmen
- Hochharte Schneidstoffe
- Frässysteme
- Bohren und Reiben
- VHM-Fräswerkzeuge
- Boehlerit Drehen
- Boehlerit Fräsen

Bei der Wahl der individuellen Schnittparameter unterstützen Sie unsere Tabellen mit praxiserprobten Erfahrungswerten. Nutzen Sie das Fachwissen unserer Innen- und Außendienstmitarbeiter. Denn wir kennen den Markt und haben für Ihre Aufgaben und Herausforderungen die passenden Lösungen.



Lothar Horn
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH



Markus Horn
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH



Matthias Rommel
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH

New catalogues from HORN - benchmarks for productivity

From single part to series production, for standard or special applications: our tools offer you fast, economical and high quality solutions.

The current HORN catalogues are divided into the following sections:

- Grooving
- Supermini & Mini Internal Machining
- Modular Holder Systems
- Ultra Hard Cutting Materials
- Milling Systems
- Drilling / Reaming
- Solid Carbide Mills
- Milling Catalogue Boehlerit
- Turning Catalogue Boehlerit

To assist you when choosing cutting parameters, our tables provide proven empirical values. Take advantage of the expertise of our office staff and sales engineers, because we know the market well and have the right solutions for your applications and challenges.



Lothar Horn
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH



Markus Horn
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH



Matthias Rommel
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH

Inhaltsverzeichnis / Index

- A Kapitel Supermini®
Chapter Supermini®**
- System 105**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen, Axialeinstechen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving
- System 109**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen, Axialeinstechen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving
- System 110**
Ausdrehen, Einstechen, Axialeinstechen
Boring, Grooving, Face Grooving
- B Kapitel Mini
Chapter Mini**
- System 106**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen
Boring, Grooving, Chamfering
- System 107**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading
- System 108**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading
- System 10P**
Einstechen, Ausdrehen
Grooving, Boring
- System 111**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading
- System 11P**
Einstechen, Ausdrehen
Grooving, Boring
- System 114**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen, Axialeinstechen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving
- System 116**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading
- System 18P**
Einstechen, Ausdrehen
Grooving, Boring
- C Kapitel Technische Hinweise
Chapter Technical Instructions**
- Technische Hinweise, Anwendungsbeispiele, Zubehör
Technical Instructions, Examples for machining, Additional equipment

A

B

C

Qualität und Umwelt verpflichten

Den Maßstab für unsere Qualität setzen unsere Kunden. Deren Urteil über unsere Erzeugnisse ist ausschlaggebend. Alle Prozesse sind ergebnisorientiert auf deren Anforderungen ausgerichtet.

Mitarbeiter sind uns ein wichtiges Gut. Deren Qualifikation und soziale Kompetenz ist Voraussetzung. Sie ist beständig zu erhalten und zu verbessern.

Wir wollen potentielle Fehler früh im Prozess erkennen und als Ansatz zu weiteren und ständigen Verbesserungen und zur Beseitigung der Ursachen nutzen. „Mach's gleich richtig!“ gilt als Leitsatz.

Wir arbeiten stetig daran, die Wirksamkeit unseres Management-Systems zu verbessern, potentielle Risiken und Chancen zu erkennen und daraus Maßnahmen zur Verbesserung abzuleiten.

Wir ermitteln die Umweltaspekte aller Tätigkeiten, Produkte und Dienstleistungen und bewerten inwieweit diese zu wesentlichen Umweltauswirkungen führen können und leiten daraus Umweltziele und ein Umweltprogramm ab.

Unsere Umweltleistungen sind darauf ausgerichtet Lärm, Luftschadstoffe, Abfall, Abwasser soweit als möglich zu reduzieren und Ressourcen, wie z.B. Energie und Wasser, zu schonen.

Durch unser Umweltmanagementsystem wird der Umweltschutz kontinuierlich kontrolliert und verbessert. Rechtskonformität ist für unser Unternehmen eine wesentliche Grundlage unseres Umweltmanagementsystems. Auf dieser Basis erfolgt eine ständige Weiterentwicklung und Optimierung unseres Umweltmanagementsystems.

Wir treten für eine Energiepolitik ein, die sowohl den gesetzlichen Vorgaben und Selbstverpflichtungen der Industrieverbände als auch den Anforderungen von Ökologie und Ökonomie gerecht wird. Wir verpflichten uns zur ständigen Prüfung und Verbesserung der Energieaspekte und der energiebezogenen Leistung. Zur operativen Umsetzung unserer Energiepolitik und Optimierung unserer Prozesse im Hinblick auf einen effizienten Umgang mit Energien haben wir ein Energiemanagementsystem nach ISO 50001 implementiert. Ein Energiemanager als Koordinator und eine Organisation mit Multiplikatoren stellen eine flächendeckende aktive Einbindung aller Mitarbeiter sicher.

Quality and Environment Commitment

Our customers set the standard for our quality. Their opinion of our products is crucial.

Our employees are one of our most important assets. Excellent qualifications and social skills are a prerequisite and it is vital that they are constantly maintained and developed.

We aim to detect potential errors early on in the process and use them as an impetus to eliminate their causes and for further and continuous improvement. "Right first time!" is our motto.

We are constantly working to improve the effectiveness of our management system. We identify potential risks and opportunities and develop measures to improve them.

We identify the environmental aspects of all activities, products and services and assess the extent to which these can lead to significant ecological impacts, then derive objectives and an environmental programme.

Our environmental performance is designed to reduce noise, air pollutants, waste and waste water as much as possible and to conserve resources such as water and energy.

Our environmental management system continuously monitors and improves environmental protection. Legal compliance is an essential element of our environmental management system, which is continuously developed and optimised.

We are committed to an energy policy that is in line with both legal requirements and the voluntary commitments of industry associations and which meets ecological and economical requirements. We are also committed to continually reviewing and improving energy-related aspects and performance.

We have implemented an energy management system in accordance with ISO 50001 in order to implement our energy policy and optimise the processes in our company with regard to the efficient use of energy. We ensure the comprehensive, active involvement of all employees through an energy manager, who acts as a coordinator, and a network of employees who share information.



| System/System | Seite/Page |
|---------------|-------------|
| 105 | A6 |
| 109 | A126 |
| 110 | A146 |

Haltersysteme
Toolholder system



Seite/Page
A11-A21, A119



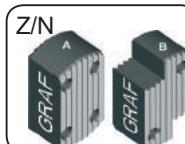
Seite/Page
A36- A44



Seite/Page
A24



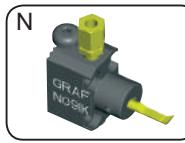
Seite/Page
A22-A23



Seite/Page
A45-A47



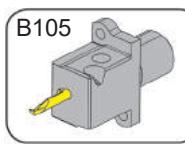
Seite/Page
A25



Seite/Page
A47-A53,A57-A59



Seite/Page
A26



Seite/Page
A57



Seite/Page
A27



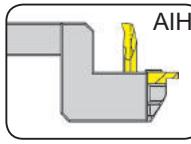
Seite/Page
A60



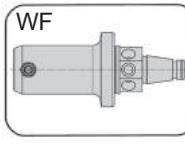
Seite/Page
A28-A32



Seite/Page
A66-A63,A120



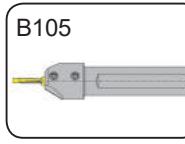
Seite/Page
A33



Seite/Page
A64



Seite/Page
A34-A35



Seite/Page
axial/axial A123

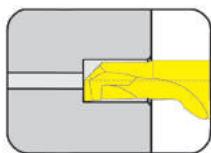
Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

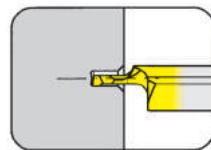
ph HORN ph

A

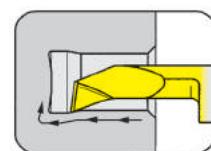
Schneidplatte
Insert
105



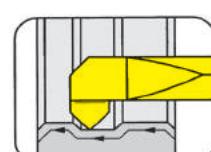
Seite/Page
A61-A62, A70, A72,
A84-A85



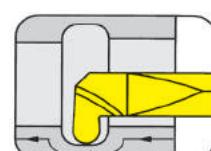
Seite/Page
A63-A68



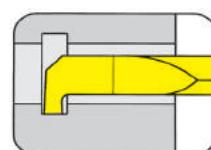
Seite/Page
A69, A71, A73-A83, A117



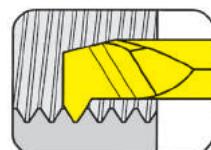
Seite/Page
A86



Seite/Page
A87-A89

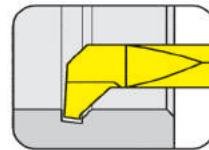


Seite/Page
A90-A95

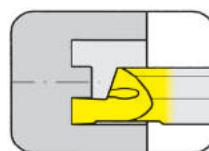


Seite/Page
A96-A105

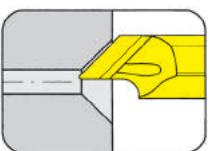
Platte
Insert
105



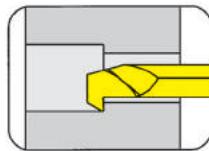
Seite/Page
A106



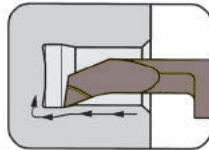
Seite/Page
A107-A111



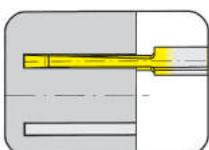
Seite/Page
A112



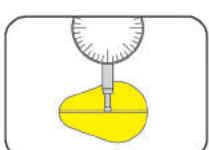
Seite/Page
A113



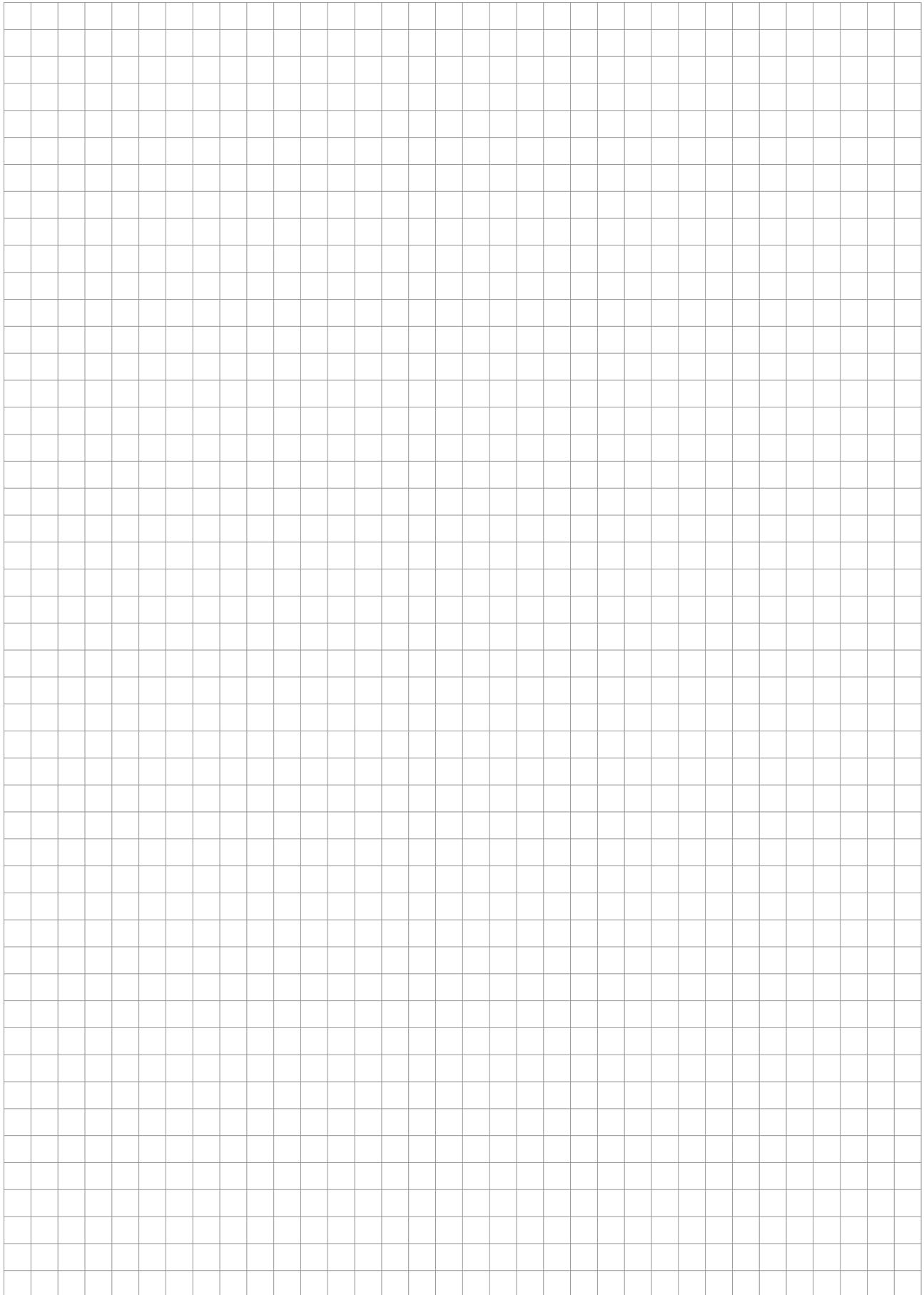
Seite/Page
A114



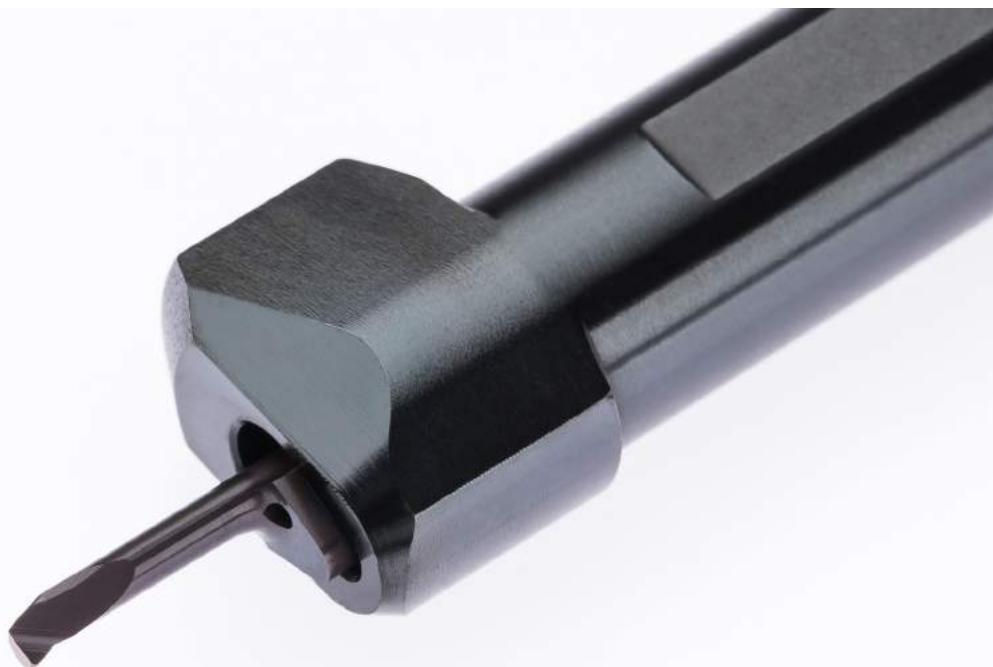
Seite/Page
axial A120-A121



Seite/Page
A118



105



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 2 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 2 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | • | | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | • | | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | • | | | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | • | | | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | • | | | | | • | • | • | | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | • | | • | • | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

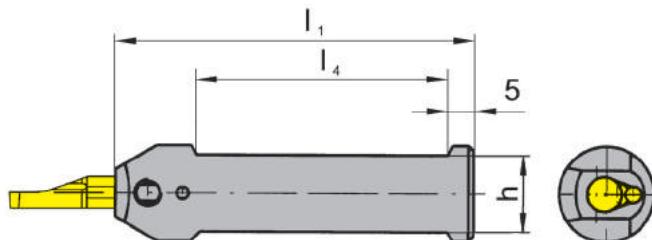
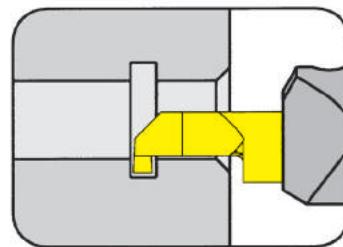
Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 0,2 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2,5 mm |
| | | 2 mm |



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | L ₁ | h | L ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B105.0010.01 | 10 | 75 | 9 | 50 |
| B105.0012.01 | 12 | 75 | 11 | 50 |
| B105.0016.01 | 16 | 75 | 14 | 50 |
| B105.0020.01 | 20 | 90 | 18 | 55 |
| B105.0022.01 | 22 | 90 | 20 | 55 |
| B105.0025.01 | 25 | 100 | 23 | 55 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

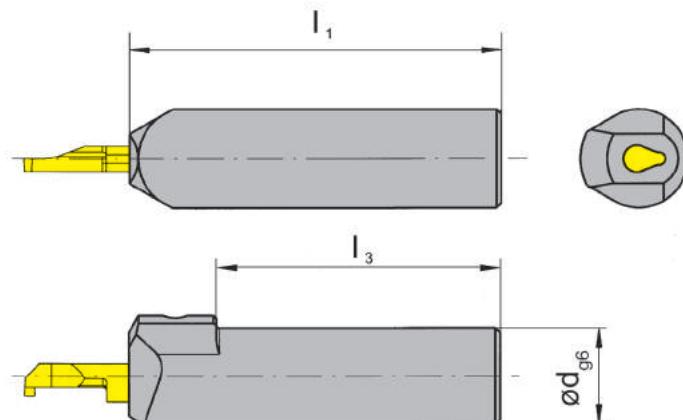
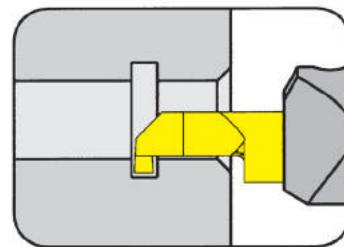
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 0,2 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2,5 mm |
| | | 2 mm |



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₃ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|
| B105.0010.01A | 10 | 75 | 57 |
| B105.0012.01A | 12 | 75 | 63 |
| B105.0016.01A | 16 | 75 | 63 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105... | 6.075T15P | T15PQ |

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

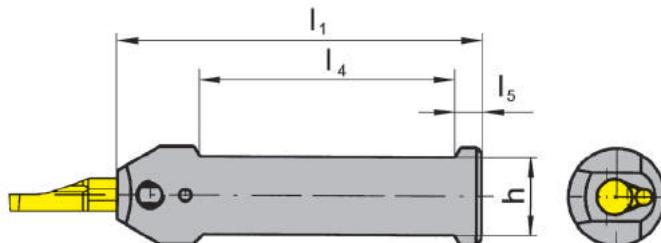
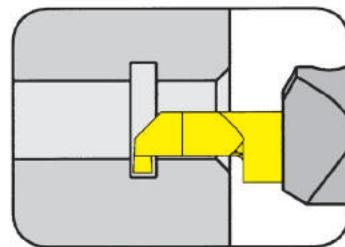
B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | L ₁ | h | L ₄ | L ₅ |
|------------------------------|------|----------------|-------|----------------|----------------|
| B105.0028.01 | 28 | 120,0 | 26,00 | 72 | 12 |
| BU105.0750.5.01 | 3/4" | 90,0 | 17,04 | 70 | 5 |
| BU105.0750.5.3.01 | 3/4" | 152,5 | 17,05 | 70 | 5 |
| BU105.1000.5.01 | 1" | 90,0 | 23,40 | 65 | 5 |
| BU105.1000.5.3.01 | 1" | 152,5 | 23,40 | 70 | 5 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Kühlmittelanschluss M12x1,5 für Traub Maschinen.

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang.

Adapter of cooling M12x1,5 for Traub machines. Coolant supply is not included.

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

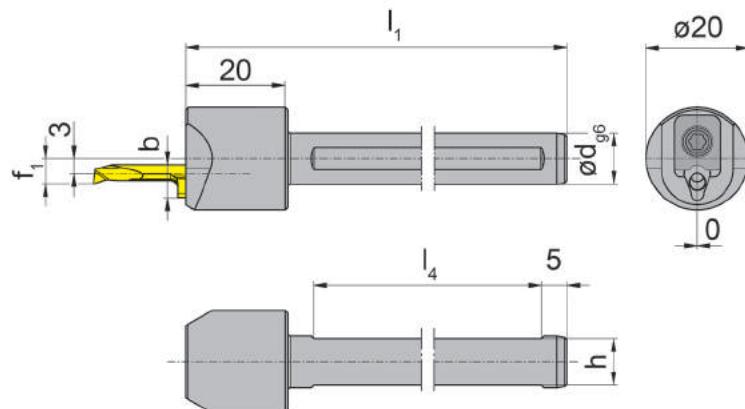
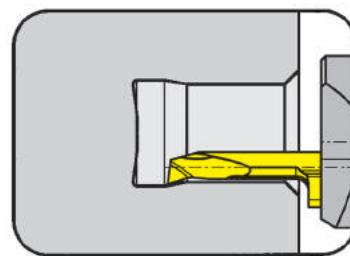
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B/BU105... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Stirnseitige Klemmung!
Face clamped insert!

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ | f ₁ | b |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|----------------|-----|
| B105.0010.S.03 | 10 | 80 | 9 | 50 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0012.S.03 | 12 | 80 | 11 | 50 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0016.S.03 | 16 | 80 | 14 | 50 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0020.S.03 | 20 | 90 | 18 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0022.S.03 | 22 | 90 | 20 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0025.S.03 | 25 | 100 | 23 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0028.S.03 | 28 | 120 | 26 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0010.S.04 | 10 | 80 | 9 | 50 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0012.S.04 | 12 | 80 | 11 | 50 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0016.S.04 | 16 | 80 | 14 | 50 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0020.S.04 | 20 | 90 | 18 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0022.S.04 | 22 | 90 | 20 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0025.S.04 | 25 | 100 | 23 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0028.S.04 | 28 | 120 | 26 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0010.S.05 | 10 | 80 | 9 | 50 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0012.S.05 | 12 | 80 | 11 | 50 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0016.S.05 | 16 | 80 | 14 | 50 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0020.S.05 | 20 | 90 | 18 | 55 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0022.S.05 | 22 | 90 | 20 | 55 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0025.S.05 | 25 | 100 | 23 | 55 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0028.S.05 | 28 | 120 | 26 | 55 | 6,3 | 7,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe
b = Height of insert

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannelement Clamping element | Schraube Screw | Md | b | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------|---------------|---|
| B105..03 | 010.0105.03 | 030.0000.1157 | 2 Nm | 5,9 mm | T15PL |
| B105..04 | 010.0105.04 | 030.0000.1157 | 2 Nm | 6,4 mm | T15PL |
| B105..05 | 010.0105.05 | 030.0000.1157 | 2 Nm | 7,0 mm | T15PL |

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

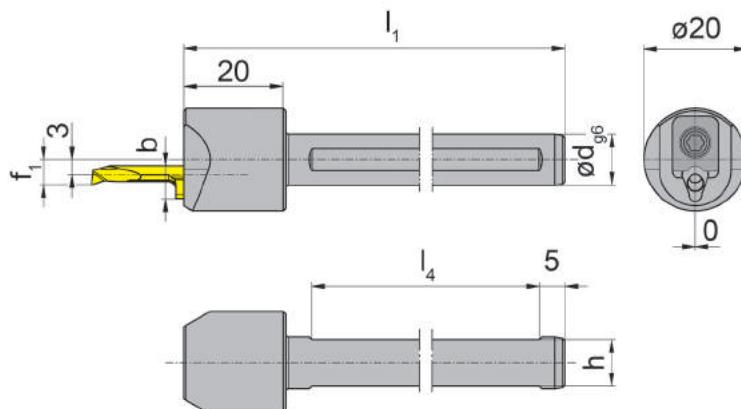
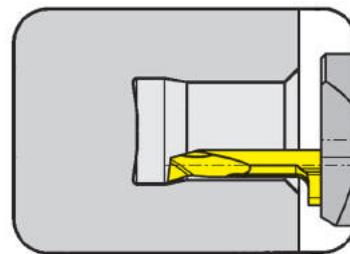
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Stirnseitige Klemmung!
Face clamped insert!

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ | f ₁ | b |
|------------------------------|------|----------------|-------|----------------|----------------|-----|
| BU105.0500.S.03 | 1/2" | 80 | 10,70 | 50 | 4,3 | 5,9 |
| BU105.0625.S.03 | 5/8" | 80 | 13,87 | 50 | 4,3 | 5,9 |
| BU105.0750.S.03 | 3/4" | 90 | 17,05 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| BU105.1000.S.03 | 1" | 90 | 23,40 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| BU105.0500.S.04 | 1/2" | 80 | 10,70 | 50 | 4,9 | 6,4 |
| BU105.0625.S.04 | 5/8" | 80 | 13,87 | 50 | 4,9 | 6,4 |
| BU105.0750.S.04 | 3/4" | 90 | 17,05 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| BU105.1000.S.04 | 1" | 90 | 23,40 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| BU105.0500.S.05 | 1/2" | 80 | 10,70 | 50 | 6,3 | 7,0 |
| BU105.0625.S.05 | 5/8" | 80 | 13,87 | 50 | 6,3 | 7,0 |
| BU105.0750.S.05 | 3/4" | 90 | 17,05 | 55 | 6,3 | 7,0 |
| BU105.1000.S.05 | 1" | 90 | 23,40 | 55 | 6,3 | 7,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe
b = Height of insert

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile Spare Parts

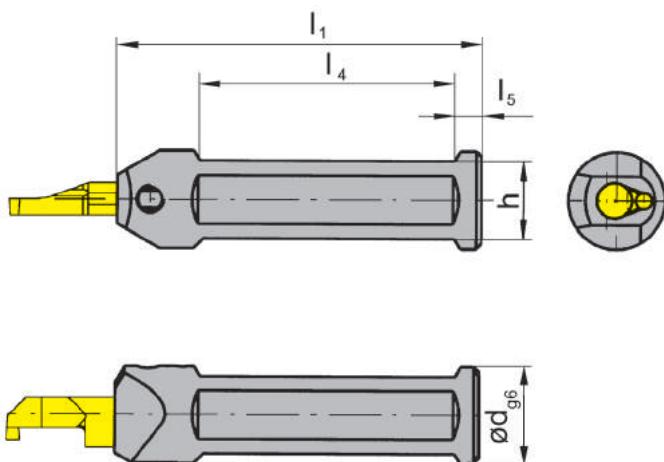
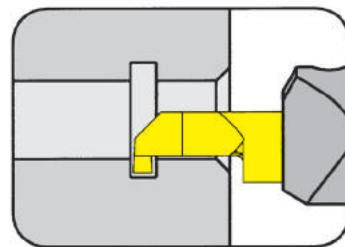
| Klemmhalter Toolholder | Spannlement Clamping element | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| BU105...03 | 010.0105.03 | T15PL |
| BU105...04 | 010.0105.04 | T15PL |
| BU105...05 | 010.0105.05 | T15PL |

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | L ₁ | h | L ₄ | L ₅ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|----------------|
| B105.0022.1.2.01 | 22 | 120 | 20 | 72 | 5 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105.0022.1.2.01 | 6.075T15P | T15PQ |

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

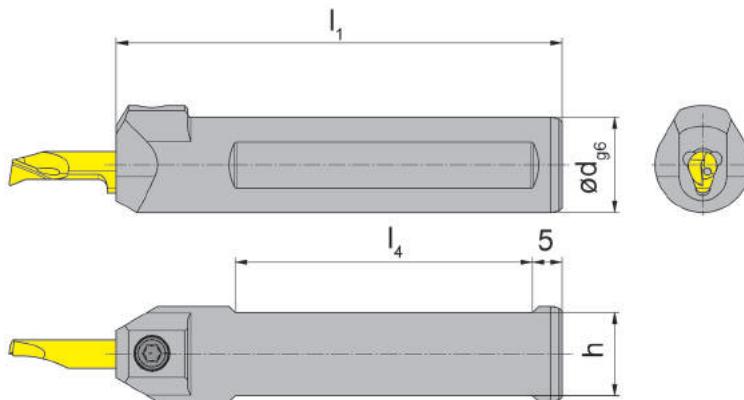
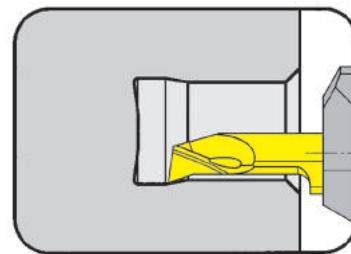
A

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | Bore Ø from Depth of groove Width of groove | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit zusätzlichen
Spülbohrungen
with additional through
coolant bores

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B105.0012.K.01 | 12 | 75 | 11 | 50 |
| B105.0016.K.01 | 16 | 75 | 14 | 50 |
| B105.0020.K.01 | 20 | 90 | 18 | 50 |
| B105.0025.K.01 | 25 | 100 | 23 | 55 |
| B105.0012.M8.K.01** | 12 | 75 | 11 | 50 |
| B105.0016.M8.K.01** | 16 | 75 | 14 | 50 |
| B105.0020.M8.K.01** | 20 | 90 | 18 | 55 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

** Kühlmittelanschluss M8x1 (004.00.19) siehe Seite A30.

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

** Adapter of cooling M8x1 (004.00.19) see page A30.

Coolant supply must be ordered separately!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

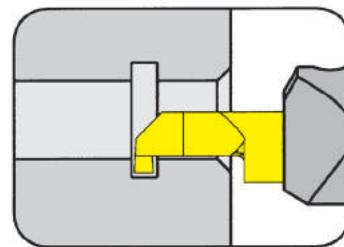
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

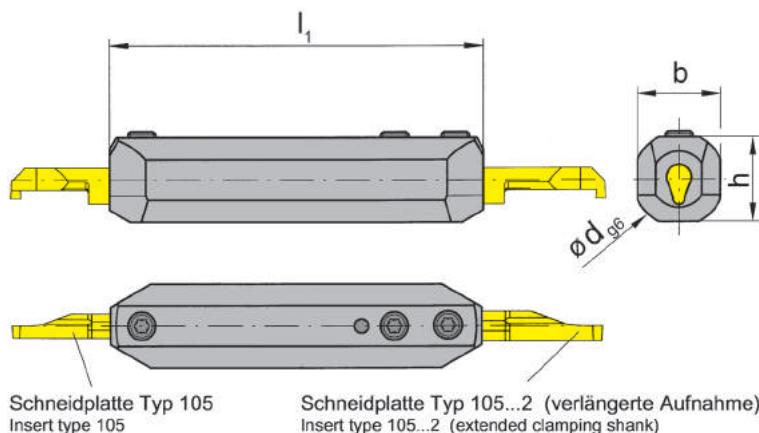
B105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 105...2

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | b |
|------------------------------|----|----------------|----|----|
| B105.0020.1.03 | 20 | 80 | 18 | 18 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

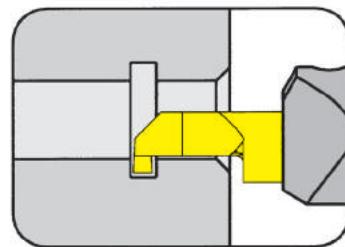
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105.0020.1.03 | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

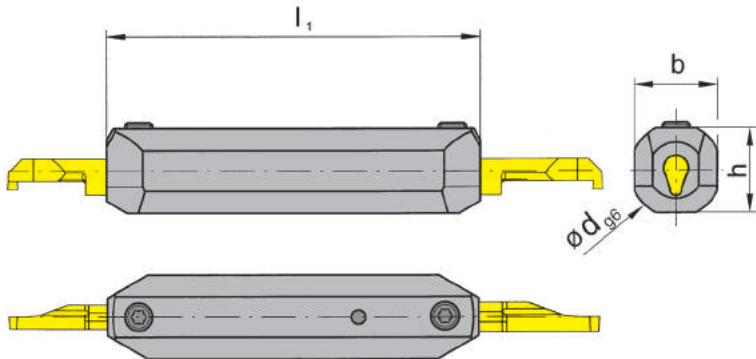
B105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | b |
|------------------------------|----|----------------|----|----|
| B105.0022.2.1.01 | 22 | 80 | 20 | 20 |
| B105.0022.2.2.01 | 22 | 120 | 20 | 20 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105... | 6.075T15P | T15PQ |

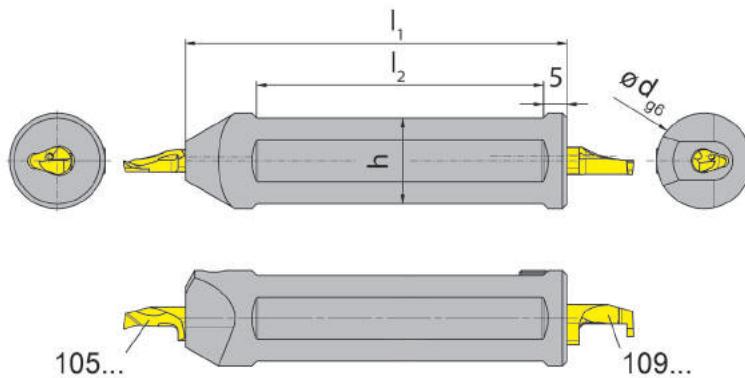
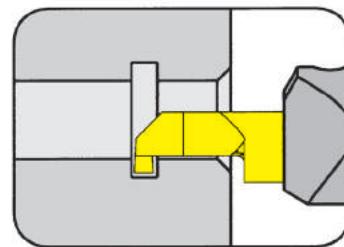
A

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|------------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | Bore Ø from Depth of groove Width of groove | 0,2 / 6 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|------------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 109

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₂ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B105.0020.1.09 | 20 | 80 | 18 | 60 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

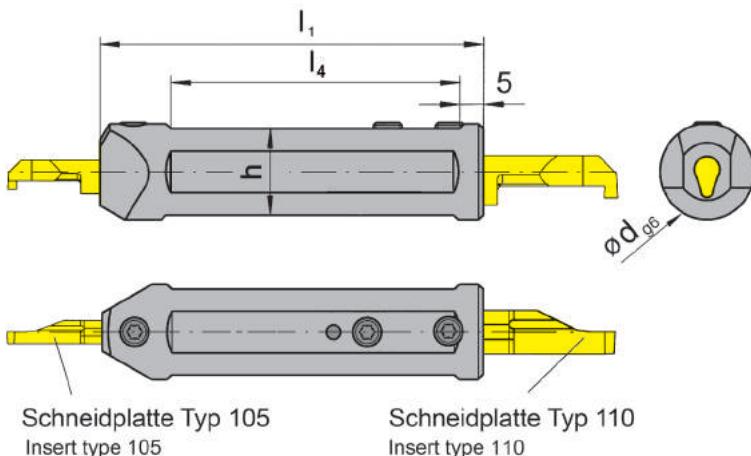
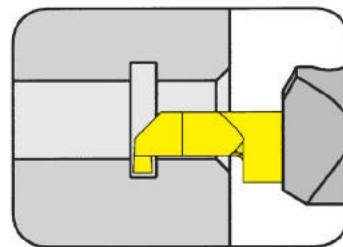
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105.0020.1.09 | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|--------------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | Bore Ø from Depth of groove Width of groove | 0,2/6 mm 2,5/4 mm 2/3 mm |
|--|---|--------------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 110

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B105.0020.1.10 | 20 | 80 | 18 | 60 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105.0020.1.10 | 6.075T15P | T15PQ |

Grundhalter Graf

Basic toolholder Graf

IR105

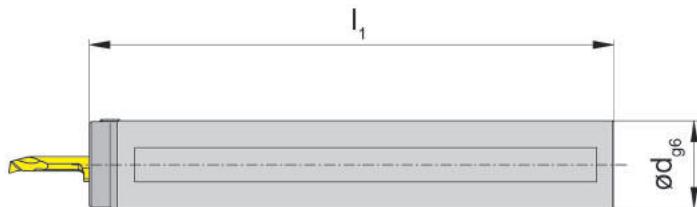
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l_1 | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|------|-------|------------------------------|
| IR105.34.100 | 3/4" | 100 | Citizen |
| IR105.34.40 | 3/4" | 40 | Citizen |
| IR105.34.50 | 3/4" | 50 | Citizen |
| IR105.34.70 | 3/4" | 70 | Citizen |
| IR105.20.30 | 20 | 30 | Citizen |
| IR105.20.50 | 20 | 50 | Citizen |
| IR105.10.100 | 1" | 100 | Citizen |
| IR105.10.60 | 1" | 60 | Citizen |
| IR105.16.30 | 16 | 30 | Star |
| IR105.16.50 | 16 | 50 | Star |
| IR105.16.70 | 16 | 70 | Star |
| IR105.22.100 | 22 | 100 | Star |
| IR105.22.120 | 22 | 120 | Star |
| IR105.22.38 | 22 | 38 | Star |
| IR105.22.50 | 22 | 50 | Star |
| IR105.22.70 | 22 | 70 | Star |
| IR105.20.170 | 20 | 170 | Tornos |
| IR105.20.185 | 20 | 185 | Tornos |
| IR105.25.100 | 25 | 100 | Tornos |
| IR105.25.150 | 25 | 150 | Tornos |
| IR105.28.80 | 28 | 80 | Tornos |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Ersatzteile Spare Parts

| Grundhalter Graf Basic toolholder Graf | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---|---------------------------------|---|
| IR105.... | 6.075T15P | T15PQ |

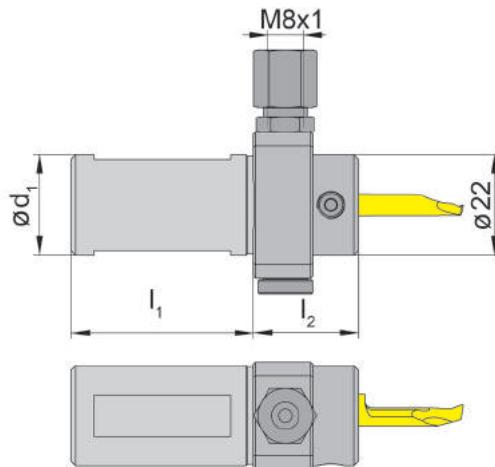
Einbauhalter Graf
Cartridge Graf

IR105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

GRAF
Werkzeugsysteme

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d ₁ | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| IR105.1640.IKV | 16 | 40 | 25 |
| IR105.3440.IKV | 3/4" | 40 | 25 |
| IR105.2040.IKV | 20 | 40 | 25 |
| IR105.2240.IKV | 22 | 40 | 25 |
| IR105.2560.IKV | 25 | 60 | 25 |
| IR105.1060.IKV | 1" | 60 | 25 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Ersatzteile
Spare Parts

| Einbauhalter Graf Cartridge Graf | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| IR105.... | 6.075T15P | 004.00.19 | T15PQ |

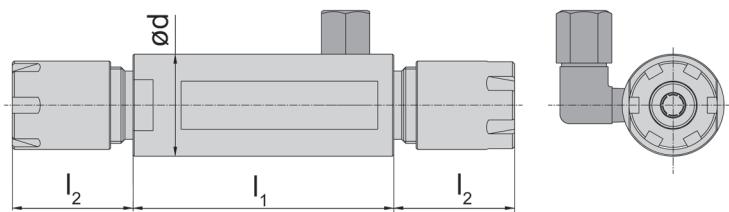
Doppelspannzangenhalter
Double chuck holders

GZ79

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

GRAF
WERKZEUGSYSTEME

für ER-Spannzangen mit Spannmuttern ER16
for chuck holders ER with chucking nuts ER16



| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|------|----------------|----------------|
| GZ79.1065.16 | 1" | 65 | 32 |
| GZ79.2065.16 | 20 | 65 | 32 |
| GZ79.22100.16 | 22 | 100 | 32 |
| GZ79.2262.16 | 22 | 62 | 32 |
| GZ79.2580.16 | 25 | 80 | 32 |
| GZ79.3470.16 | 3/4" | 70 | 32 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Hinweis:

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

Note:

Coolant supply must be ordered separately!

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

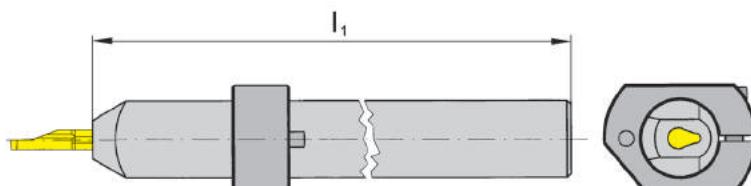
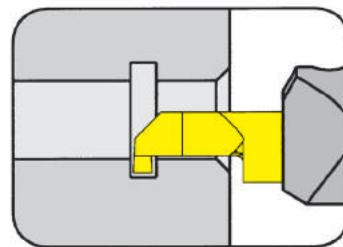
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | Bore Ø from Depth of groove Width of groove | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

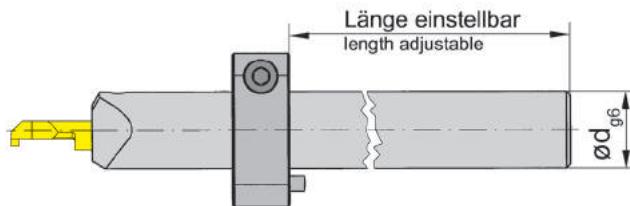


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ |
|------------------------------|----|----------------|
| B105.0020.2.01 | 20 | 150 |
| B105.0025.2.01 | 25 | 150 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

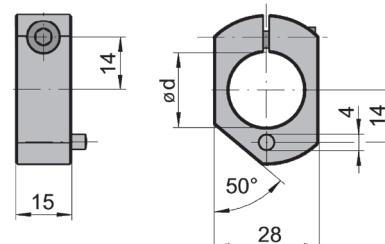
Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Stellring ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Adjusting ring is not combined with the toolholder - separate order required!

| Stellring Adjusting ring | d | Maschinentyp Type of machine |
|-----------------------------|----|---------------------------------|
| 020.0020.1665 | 20 | Tornos |
| 020.0025.2234 | 25 | Tornos |



Ersatzteile Spare Parts

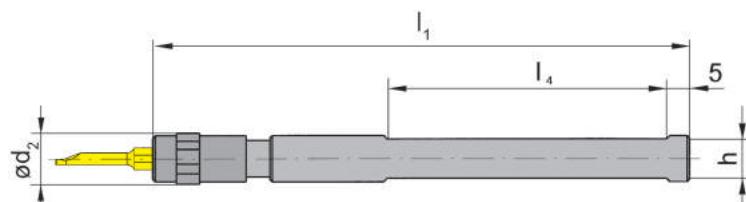
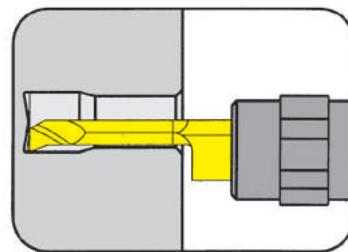
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | SMC Winkelverschraubung SMC angled screw coupling | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|--|---|
| B105... | 6.075T15P | KQ2L06-M5 | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|---------------|-------------|------------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | <3 / >5 mm |
|---------------|-------------|------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105...01 <3
Type 105...11.01 >5

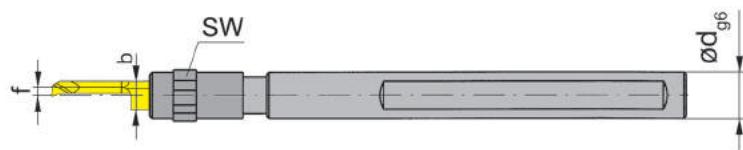


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ | f | d ₂ | SW | b |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|-----|----------------|----|-----|
| B105.0010.9.01 | 10 | 100 | 9 | 50 | 1,6 | 11 | 10 | 5,9 |
| B105.0012.11.01 | 12 | 100 | 11 | 50 | 1,2 | 16 | 13 | 7,0 |
| B105.0016.11.01 | 16 | 100 | 15 | 50 | 1,2 | 16 | 13 | 7,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe
b = Height of insert

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

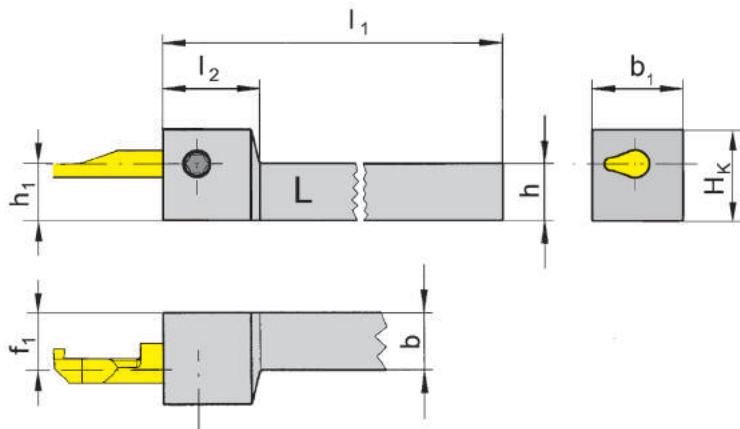
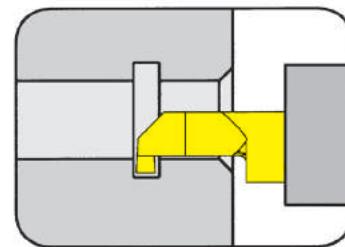
Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannmutter Clamping nut |
|---------------------------|-----------------------------|
| B105.0010.9.01 | 020.0010.1719 |
| B105.00... | 020.0016.1999 |

Klemmhalter Toolholder

H105

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | I ₁ | h ₁ | b ₁ | f ₁ | H _k | I ₂ |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| R/LH105.0808.01 | 8 | 8 | 90 | 8 | 16 | 7,5 | 14 | 17 |
| R/LH105.1010.01 | 10 | 10 | 90 | 10 | 16 | 7,5 | 16 | 17 |
| R/LH105.1212.01 | 12 | 12 | 90 | 12 | 16 | 7,5 | 18 | 17 |
| R/LH105.1616.01 | 16 | 16 | 110 | 16 | 16 | 7,5 | 22 | 17 |

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

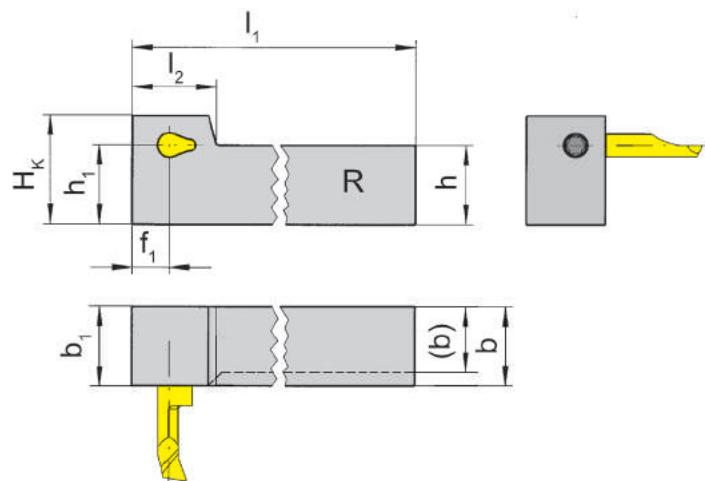
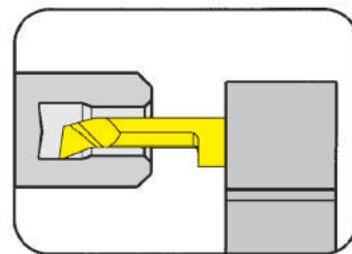
Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH105... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

HC105

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | b ₁ | f ₁ | H _k |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| R/LHC105.1212.01 | 12 | 12 | 90 | 17 | 12 | 16 | 7,5 | 18 |
| R/LHC105.1616.01 | 16 | 16 | 130 | 17 | 16 | 16 | 7,5 | 22 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LHC105... | 6.075T15P | T15PQ |

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

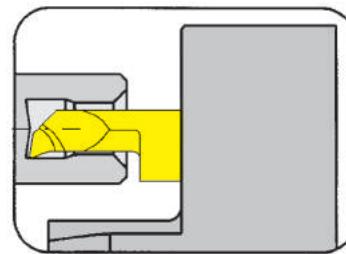
ph HORN ph

A

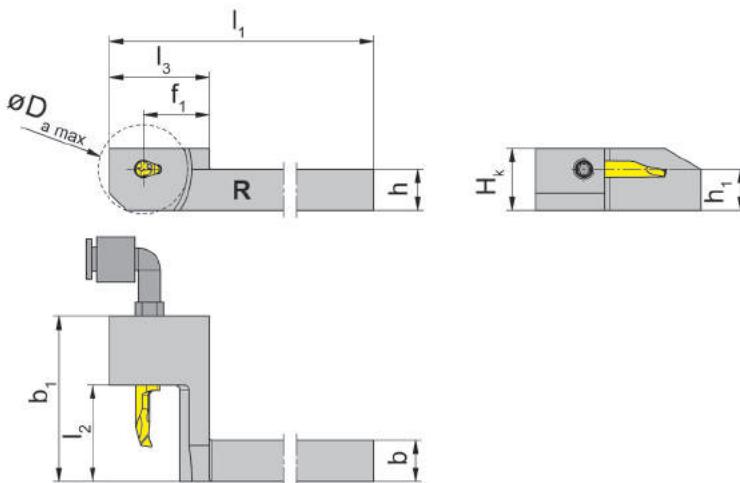
Klemmhalter Toolholder

HC105

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|



Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung
Coolant supply through cranked fitting



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₃ | h ₁ | b ₁ | f ₁ | D _{a max} | H _K | l ₂ |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|----------------|
| R/LHC105.0707.21 | 7 | 7 | 99 | 29 | 7 | 32,0 | 19 | 26 | 13 | 18 |
| R/LHC105.0808.21 | 8 | 8 | 99 | 29 | 8 | 32,0 | 19 | 26 | 13 | 18 |
| R/LHC105.0812.21 | 8 | 12 | 99 | 29 | 8 | 32,0 | 19 | 26 | 13 | 18 |
| RHC105.1010.11 | 10 | 10 | 99 | 29 | 10 | 22,7 | 19 | 26 | 16 | 8 |
| R/LHC105.1010.21 | 10 | 10 | 99 | 29 | 10 | 38,0 | 19 | 26 | 16 | 18 |
| R/LHC105.1010.41 | 10 | 10 | 99 | 29 | 10 | 48,0 | 19 | 26 | 16 | 28 |
| R/LHC105.1212.21 | 12 | 12 | 99 | 29 | 12 | 38,0 | 19 | 26 | 18 | 18 |
| R/LHC105.1212.41 | 12 | 12 | 99 | 29 | 12 | 48,0 | 19 | 26 | 18 | 28 |
| R/LHC105.1616.21 | 16 | 16 | 104 | 34 | 16 | 38,0 | 24 | 36 | 22 | 18 |
| R/LHC105.1616.41 | 16 | 16 | 104 | 34 | 16 | 48,0 | 24 | 36 | 22 | 28 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

R/LHC105.07.../08.../1010.11 ohne Innenkühlung

Note:

R/LHC105.07.../08.../1010.11 without trough coolant

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | SMC Winkelverschraubung SMC angled screw coupling |
|---------------------------|---------------------------------|---|--|
| R/LHC105... | 6.075T15P | T15PQ | |
| R/LHC105...21...41 | 6.075T15P | T15PQ | KQ2L06-M5 |

Klemmhalter Toolholder

962

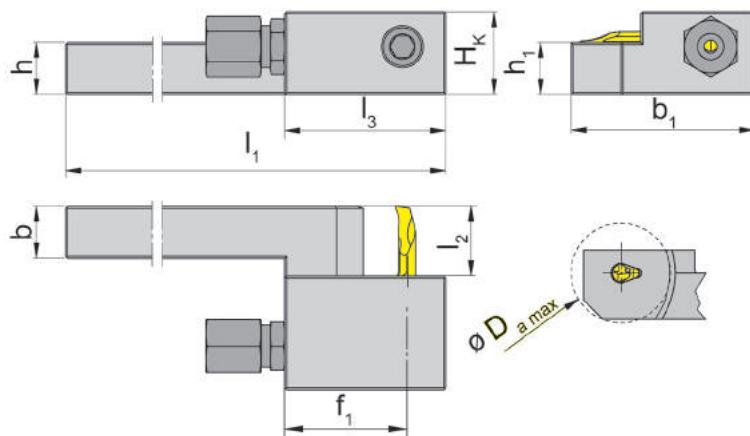
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|

GRAF
Werkzeugsysteme

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | f_1 | l_1 | l_3 | h_1 | H_k | b_1 | l_2 | $D_{a\max}$ |
|------------------------------|----|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------|
| 962.08.01R | 8 | 8 | 27 | 130 | 37 | 8 | 15 | 42 | 18 | 30 |
| 962.08.02L | 8 | 8 | 27 | 130 | 37 | 8 | 15 | 42 | 18 | 30 |
| 962.10.01R | 10 | 10 | 27 | 130 | 37 | 10 | 17 | 42 | 18 | 30 |
| 962.10.02L | 10 | 10 | 27 | 130 | 37 | 10 | 17 | 42 | 18 | 30 |
| 962.12.01R | 12 | 12 | 27 | 130 | 37 | 12 | 19 | 42 | 18 | 30 |
| 962.12.02L | 12 | 12 | 27 | 130 | 37 | 12 | 19 | 42 | 18 | 30 |
| 962.16.01R | 16 | 16 | 27 | 130 | 37 | 16 | 23 | 42 | 18 | 34 |
| 962.16.02L | 16 | 16 | 27 | 130 | 37 | 16 | 23 | 42 | 18 | 34 |
| 962.20.01R | 20 | 20 | 27 | 130 | 37 | 20 | 27 | 42 | 18 | 34 |
| 962.20.02L | 20 | 20 | 27 | 130 | 37 | 20 | 27 | 42 | 18 | 34 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| 962... | 6.075T15P | 004.00.14 | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

962

GRAF
Werkzeugsysteme

Bohrungs-Ø ab

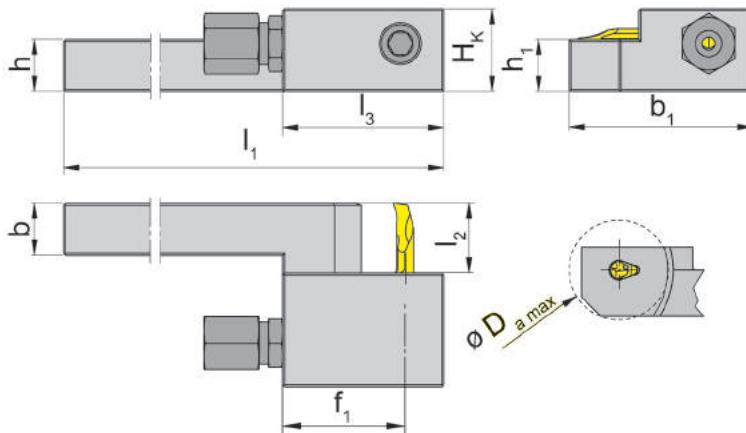
Bore Ø from

0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | f ₁ | l ₁ | l ₃ | h ₁ | H _k | b ₁ | l ₂ | D _{a max} |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| 962.10.03R | 10 | 10 | 27 | 130 | 37 | 10 | 17 | 57 | 33 | 30 |
| 962.10.04L | 10 | 10 | 27 | 130 | 37 | 10 | 17 | 57 | 33 | 30 |
| 962.12.03R | 12 | 12 | 27 | 130 | 37 | 12 | 19 | 57 | 33 | 30 |
| 962.12.04L | 12 | 12 | 27 | 130 | 37 | 12 | 19 | 57 | 33 | 30 |
| 962.16.03R | 16 | 16 | 27 | 130 | 37 | 16 | 23 | 57 | 33 | 34 |
| 962.16.04L | 16 | 16 | 27 | 130 | 37 | 16 | 23 | 57 | 33 | 34 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| 962... | 6.075T15P | 004.00.14 | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

963

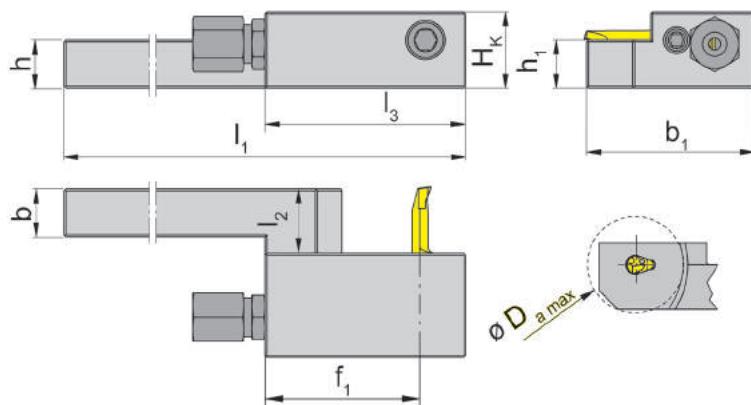
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|

GRAF
Werkzeugsysteme

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | f_1 | l_1 | l_3 | h_1 | H_k | b_1 | l_2 | $D_{a \max}$ |
|------------------------------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------|
| 963.08.01R | 8 | 8 | 40 | 130 | 50 | 8 | 15 | 42 | 18 | 46 |
| 963.08.02L | 8 | 8 | 40 | 130 | 50 | 8 | 15 | 42 | 18 | 46 |
| 963.10.01R | 10 | 10 | 40 | 130 | 50 | 10 | 17 | 42 | 18 | 46 |
| 963.10.02L | 10 | 10 | 40 | 130 | 50 | 10 | 17 | 42 | 18 | 46 |
| 963.12.01R | 12 | 12 | 40 | 130 | 50 | 12 | 19 | 42 | 18 | 46 |
| 963.12.02 L | 12 | 12 | 40 | 130 | 50 | 12 | 19 | 42 | 18 | 46 |
| 963.16.01R | 16 | 16 | 45 | 130 | 50 | 16 | 23 | 42 | 18 | 52 |
| 963.16.02L | 16 | 16 | 45 | 130 | 50 | 16 | 23 | 42 | 18 | 52 |
| 963.20.01R | 20 | 20 | 45 | 130 | 50 | 20 | 27 | 42 | 18 | 52 |
| 963.20.02L | 20 | 20 | 45 | 130 | 50 | 20 | 27 | 42 | 18 | 52 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

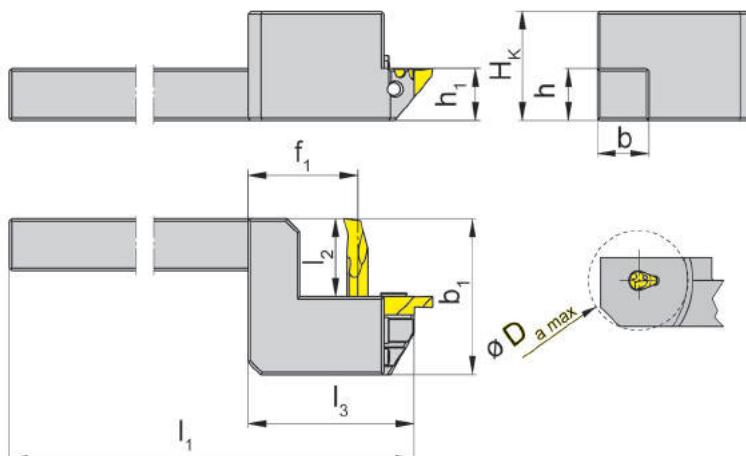
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| 963... | 6.075T15P | 004.00.14 | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

AIH

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|

GRAF
WERKZEUGSYSTEME



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type S275
CS08

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | f ₁ | l ₁ | l ₃ | h ₁ | H _k | b ₁ | l ₂ | D _a max |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| AIH.974.L 1010.K04 | 10 | 10 | 23 | 130 | 35 | 10 | 17 | 30 | 15 | 20 |
| AIH.974.L 1212.K04 | 12 | 12 | 23 | 130 | 35 | 12 | 19 | 30 | 15 | 20 |
| AIH.974.L 1616.K04 | 16 | 16 | 26 | 130 | 38 | 16 | 23 | 30 | 15 | 26 |
| AIH.974.L 2020.K04 | 20 | 20 | 29 | 130 | 38 | 20 | 23 | 30 | 15 | 32 |
| AIH.974.R 1010.K04 | 10 | 10 | 23 | 130 | 35 | 10 | 17 | 30 | 15 | 20 |
| AIH.974.R 1212.K04 | 12 | 12 | 23 | 130 | 35 | 12 | 19 | 30 | 15 | 20 |
| AIH.974.R 1616.K04 | 16 | 16 | 26 | 130 | 38 | 16 | 23 | 30 | 15 | 26 |
| AIH.974.R 2020.K04 | 20 | 20 | 29 | 130 | 38 | 20 | 23 | 30 | 15 | 32 |
| AIH L 1010 K08 | 10 | 10 | 21 | 130 | 30 | 10 | 17 | 30 | 15 | 20 |
| AIH L 1212 K08 | 12 | 12 | 21 | 130 | 30 | 12 | 19 | 30 | 15 | 20 |
| AIH L 1616 K08 | 16 | 16 | 24 | 130 | 30 | 16 | 23 | 30 | 15 | 26 |
| AIH L 2020 K08 | 20 | 20 | 27 | 130 | 30 | 20 | 23 | 30 | 15 | 32 |
| AIH R 1010 K08 | 10 | 10 | 21 | 130 | 30 | 10 | 17 | 30 | 15 | 20 |
| AIH.R 1212.K08 | 12 | 12 | 21 | 130 | 30 | 12 | 19 | 30 | 15 | 20 |
| AIH R 1616 K08 | 16 | 16 | 24 | 130 | 30 | 16 | 23 | 30 | 15 | 26 |
| AIH R 2020 K08 | 20 | 20 | 27 | 130 | 30 | 20 | 23 | 30 | 15 | 32 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Halter AIH...K04 sind bestückbar mit HORN-Platten Typ 105 und S274

Halter AIH...K08 sind bestückbar mit HORN-Platten Typ 105 und Graf Wendeschneidplatten CS08

Note:

Toolholders AIH...K04 can be equipped with HORN inserts type 105 and S274

Toolholders AIH...K08 can be equipped with HORN inserts type 105 and Graf inserts CS08

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

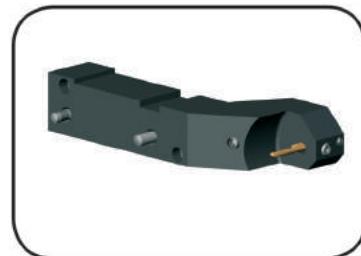
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| AIH... | 6.075T15P | T15PQ |

Grundhalter

Basic toolholder

HC105

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|



Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos

für Schneidplatte
for Insert



Typ 105
Type



| Bestellnummer Part number | Maschinentyp Machine type | Schneidplatte Insert |
|------------------------------|------------------------------|---|
| RHC105.0710.21 | EvoDECO 10 | 105...21 l ₂ bis/up to 15 mm |
| RHC105.0710.41 | EvoDECO 10 | 105...41 l ₂ bis/up to 25 mm |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

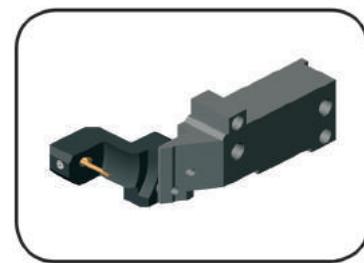
Ersatzteile

Spare Parts

| | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|--|---|-------------------------------|
| Grundhalter Basic toolholder | Spannschraube Clamping Screw | SMC Winkelverschraubung SMC angled screw coupling | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Zylinderstift Straight pin |
| RHC105... | 6.075T15P | KQ2L06-M5 | T15PQ | 020.0518.1610 |

Grundhalter
Basic toolholder

760



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

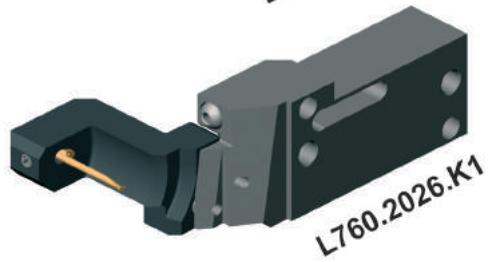
0,2 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos

für Kassette
for Insert



Typ RKC760
Type



| Bestellnummer Part number | Maschinentyp Machine type | Schneidplatte Insert | Kassette Cassette |
|------------------------------|------------------------------|---|----------------------|
| L760.0013.K1 | EvoDECO 16 | 105...21 l ₂ bis/up to 15 mm | RKC760.0105.21 |
| L760.2026.K1 | EvoDECO 20/EvoDECO 32 | 105...41 l ₂ bis/up to 25 mm | RKC760.0105.41 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

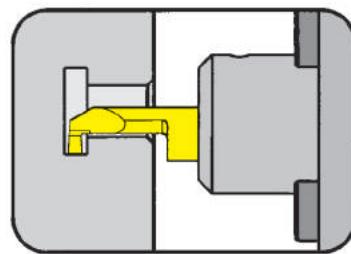
Ersatzteile
Spare Parts

| | |
|--|--|
| Grundhalter Basic toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench |
| L760... | SW5,0 DIN911 |

Grundhalter

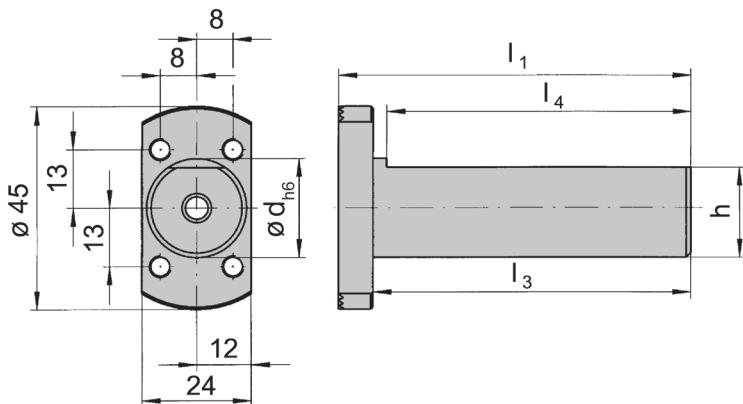
Basic toolholder

BGT



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| Bestellnummer Part number | d | l_1 | h | l_3 | l_4 | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|--------|----|-------|-------|------------------------------|
| BGT001.0010.50 | 10 | 57,50 | 9 | 50 | 47 | - |
| BGT001.0016.21 | 16 | 28,50 | 14 | 21 | 18 | Star |
| BGT001.0R16.21 | 16 | 28,50 | 14 | 21 | 18 | Star |
| BGT001.0020.100 | 20 | 107,50 | 18 | 100 | 97 | Tornos |
| BGT001.0022.30 | 22 | 36,35 | 20 | 30 | 27 | Star |
| BGT001.0022.70 | 22 | 77,50 | 20 | 70 | 67 | Star |
| BGT001.0025.70 | 25 | 77,50 | 23 | 70 | 67 | - |
| BGT001.0028.80 | 28 | 87,50 | 26 | 81 | 77 | Traub |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Hinweis:

BGT001.0022.30 ohne innere Kühlmittelzufuhr

Note:

BGT001.0022.30 without through coolant supply

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

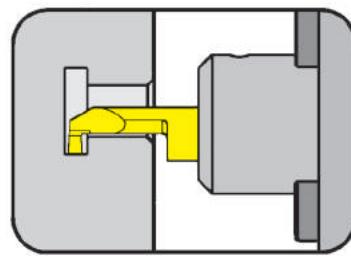
Ersatzteile

Spare Parts

| Grundhalter Basic toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | O-Ring O-ring |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------|
| BGT001... | 5.10.912 | SW4,0 DIN911 | 7.00.3.00.3601 |

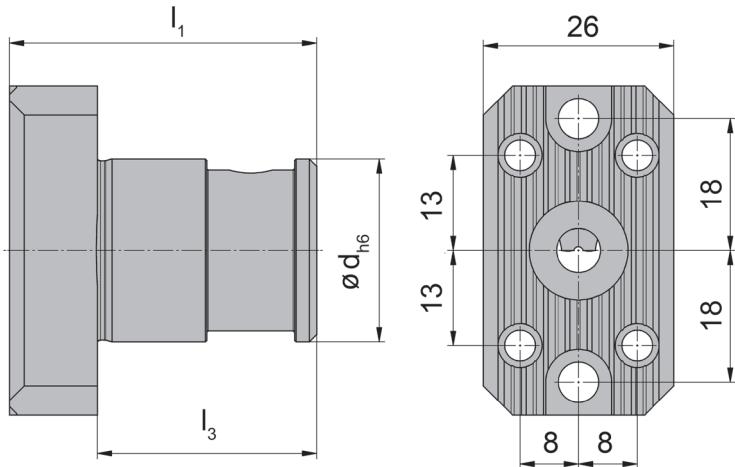
Grundhalter
Basic toolholder

BGT



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| Bestellnummer Part number | d | I ₁ | I ₃ | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|----------------|----------------|------------------------------|
| BGT001.C025.30IK | 25 | 42 | 30 | Citizen L20X |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

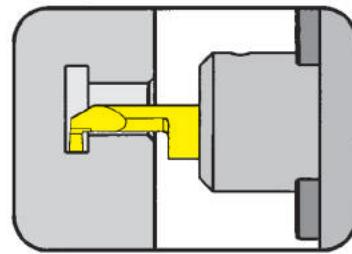
Ersatzteile
Spare Parts

| | | |
|--|--|-------------------------|
| Grundhalter Basic toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | O-Ring O-ring |
| BGT001.C025.30IK | SW4,0 DIN911 | 7.00.3.00.3601 |

Einstellbare Halter

Adjustable holder

BKT

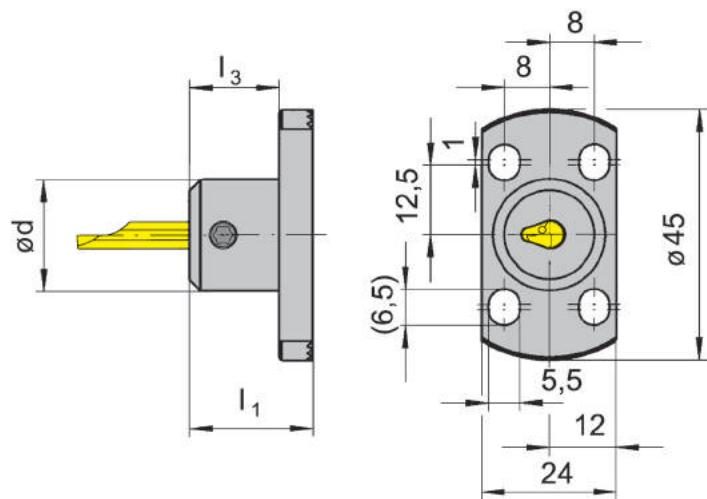


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₃ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|
| BKT105.2445.01 | 20 | 22 | 16 |
| BKT105.2445.02 | 20 | 32 | 26 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

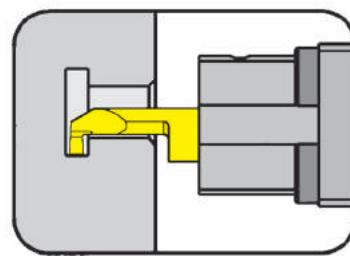
Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|--|---------------------------------|---|
| BKT105... | 6.075T15P | T15PQ |

Grundhalter

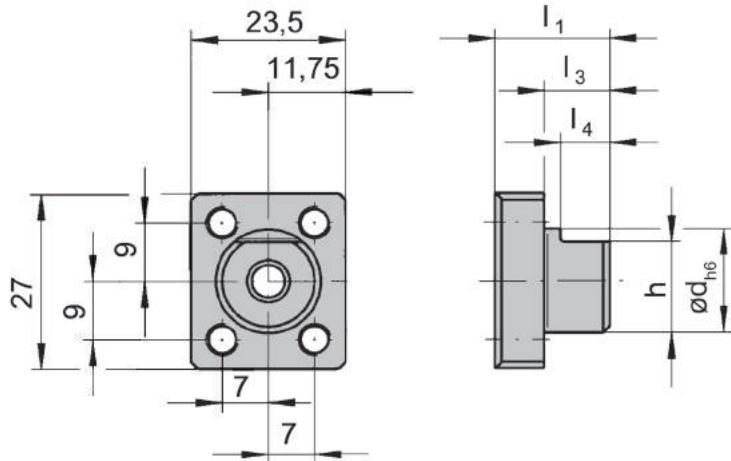
Basic toolholder

BGT



für Halter BKT105.2327.01
for toolholder BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₃ | l ₄ | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|----------------|------------------------------|
| BGT001.1627.10 | 16 | 17,5 | 14 | 10 | 7,5 | Star |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

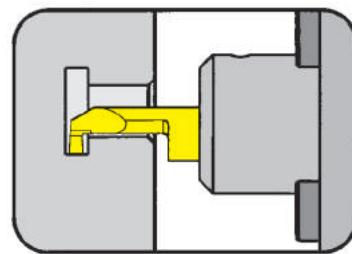
Spare Parts

| Grundhalter Basic toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | O-Ring O-ring |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------------|
| BGT001.1627.10 | 5.10.912 | SW4,0 DIN911 | 7.00.3.00.3601 |

Grundhalter

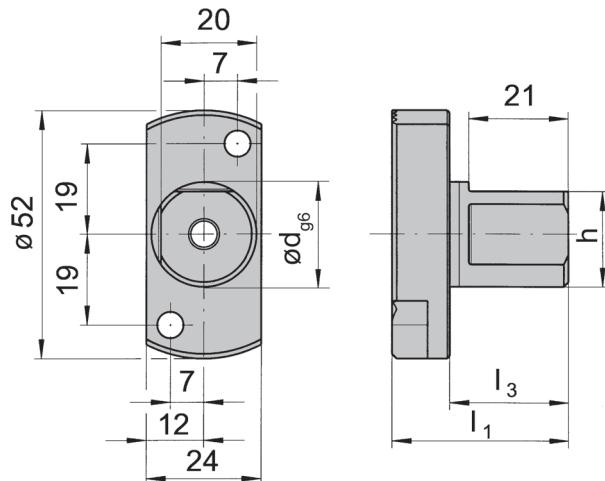
Basic toolholder

BGT



für Halter BKT105.2327.01
for toolholder BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| Bestellnummer Part number | d | l_1 | h | l_3 | l_4 |
|------------------------------|----|-------|----|-------|-------|
| BGT001.0R22.25 | 22 | 37 | 20 | 25 | 21 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

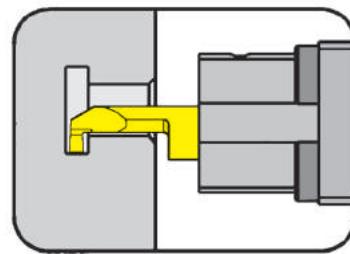
Ersatzteile

Spare Parts

| | | |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Grundhalter Basic toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Inbus-Schlüssel Allen Wrench |
| BGT001.0R22.25 | 5.10.912 | SW4,0 DIN911 |

Einstellbare Halter Adjustable holder

BKT

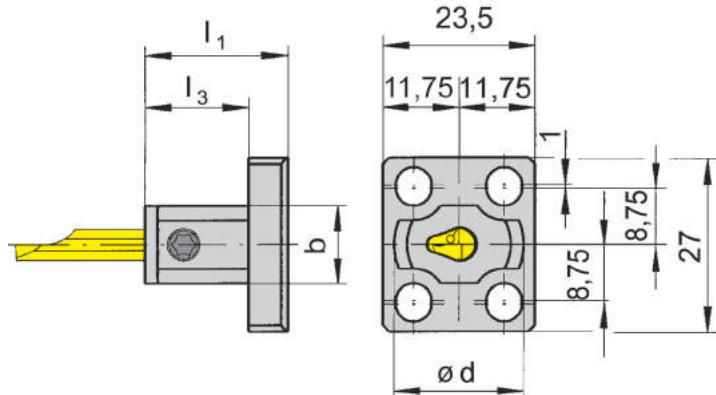


| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₃ | b |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|
| BKT105.2327.01 | 20 | 22 | 16 | 12 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

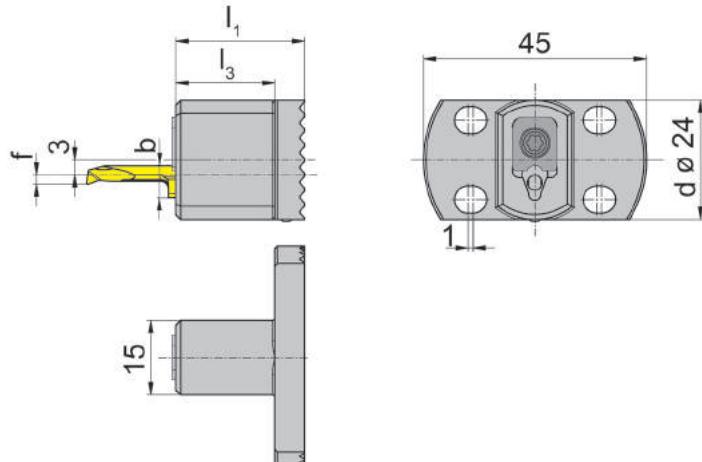
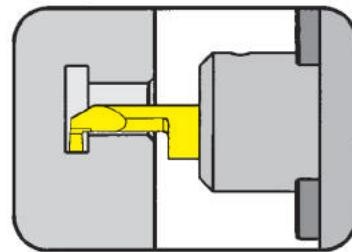
| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|--|---------------------------------|---|
| BKT105.2327.01 | 6.075T15P | T15PQ |

Einstellbare Halter

Adjustable holder

BKT

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

| Bestellnummer Part number | l_1 | d | l_3 | b |
|------------------------------|-------|----|-------|-----|
| BKT105.2445.S.03 | 26 | 24 | 20 | 5,9 |
| BKT105.2445.S.04 | 26 | 24 | 20 | 6,4 |
| BKT105.2445.S.05 | 26 | 24 | 20 | 7,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f siehe Schneidplatte Typ 105
f see inserts type 105

b = Schneidplattenhöhe
b = Height of insert

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannlement Clamping element | Schraube Screw | Md | b | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|--|---------------------------------|----------------------|-------------|---------------|---|
| BKT105...03 | 010.0105.03 | 030.0000.1157 | 2 Nm | 5,9 mm | T15PL |
| BKT105...04 | 010.0105.04 | 030.0000.1157 | 2 Nm | 6,4 mm | T15PL |
| BKT105...05 | 010.0105.05 | 030.0000.1157 | 2 Nm | 7,0 mm | T15PL |

Grundhalter Graf

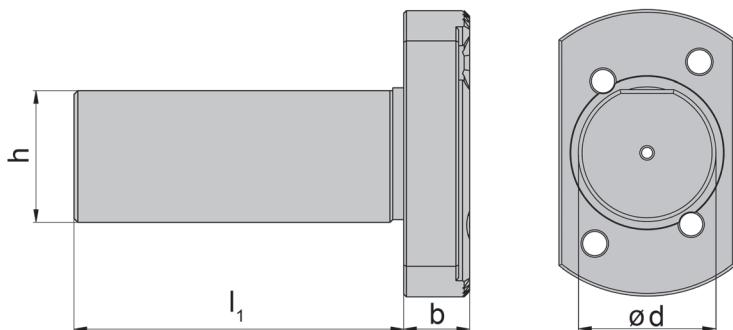
Basic toolholder Graf

G

ohne Einbauhalter
without cartridge

GRAF
WIRKZEUGSYSTEME

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | b | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|------|----------------|----|----|------------------------------|
| G016021 | 16 | 21 | 14 | 6 | Star |
| G016040 | 16 | 40 | 14 | 6 | Traub/Manurhin |
| G034040 | 3/4" | 40 | 18 | 6 | Citizen |
| G034050 | 3/4" | 50 | 18 | 6 | Citizen |
| G034120 | 3/4" | 120 | 18 | 6 | Citizen |
| G020030 | 20 | 30 | 18 | 6 | Citizen |
| G020040 | 20 | 40 | 18 | 6 | Hanwha |
| G020100 | 20 | 100 | 18 | 6 | Tornos |
| G020150 | 20 | 150 | 18 | 6 | Manurhin/Tornos |
| G022023 | 22 | 23 | 20 | 6 | Star |
| G022025SR16/20R | 22 | 25 | 20 | 12 | Star |
| G022030 | 22 | 30 | 20 | 6 | Star |
| G022030SR32 | 22 | 30 | 20 | 12 | Star |
| G022070 | 22 | 70 | 20 | 6 | Star |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

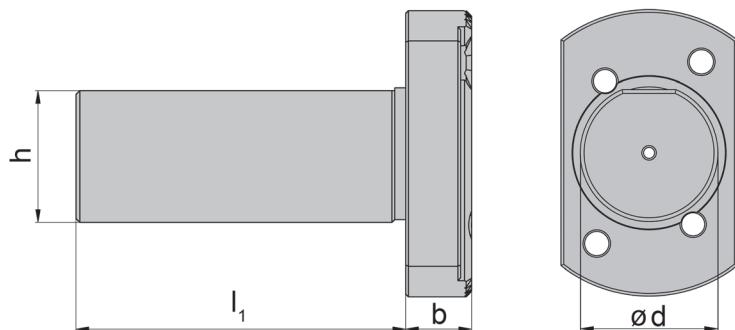
Grundhalter Graf

Basic toolholder Graf

G

ohne Einbauhalter
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



| Bestellnummer Part number | d | l_1 | h | b | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|-------|----|----|------------------------------|
| G025060 | 25 | 60 | 23 | 12 | Hanwha |
| G025070 | 25 | 70 | 23 | 6 | Manurhin/Tornos |
| G025100 | 25 | 100 | 23 | 6 | Manurhin/Tornos |
| G025160 | 25 | 160 | 23 | 6 | Manurhin/Tornos |
| G010060 | 1" | 60 | 23 | 6 | Citizen |
| G010100 | 1" | 100 | 23 | 6 | Citizen |
| G028006 | 28 | 6 | 26 | 12 | Hanwha |
| G028080 | 28 | 80 | 26 | 12 | Traub |
| G030045 | 30 | 45 | 27 | 12 | Maier |
| G033040 | 33 | 40 | 31 | 12 | Hanwha |
| G034020 | 34 | 20 | 32 | 12 | Maier |
| G034044 | 34 | 44 | 32 | 12 | Maier/Hanwha |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

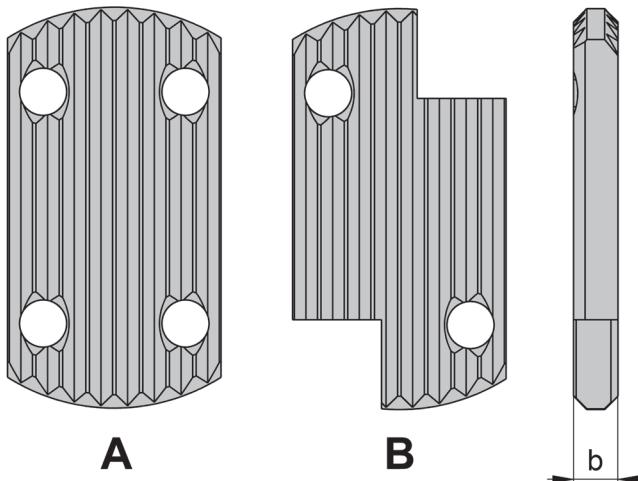
Zwischenstück Graf
Adaptor Graf

Z

ohne Einbauhalter
without cartridge

GRAF
Werkzeugsysteme

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02

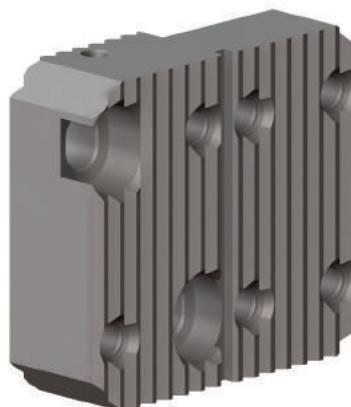
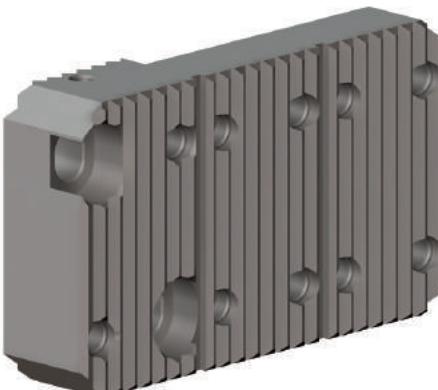
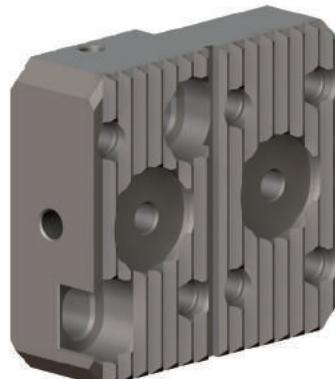


| Bestellnummer Part number | b | Form Form |
|------------------------------|----|--------------|
| Z5 | 5 | A |
| Z10 | 10 | A |
| Z15 | 15 | A |
| Z20 | 20 | A |
| Z25 | 25 | A |
| Z30 | 30 | A |
| Z5SR16/20R | 5 | B |
| Z10SR16/20R | 10 | B |
| Z15SR16/20R | 15 | B |
| Z20SR16/20R | 20 | B |
| Z25SR16/20R | 25 | B |
| Z30SR16/20R | 30 | B |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Zwischenstück Graf Adaptor GRAF

Nohne Einbauhalter
without cartridge**GRAF®**
Werkzeugsystemefür einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02für Rückseitenbearbeitung
for back working**Bestellnummer N11**
Part numberFür wahlweise 2 Einsätze
For alternatively 2 cartridges**Bestellnummer N12**
Part numberFür wahlweise 3 Einsätze
For alternatively 3 cartridges**Bestellnummer N93IK**
Part numbermit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Einstellbare Halter

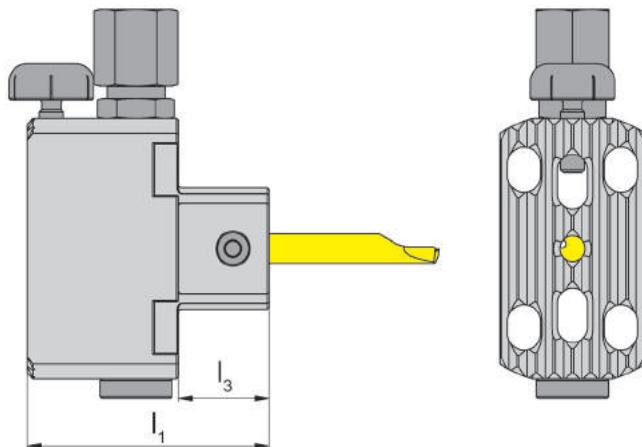
Adjustable holder

N

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

GRAF
Werkzeugsysteme



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | I ₁ | I ₃ |
|------------------------------|----------------|----------------|
| N09IK | 40 | 15 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Coolant tube is not included - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellschraube Screw to adjust the height | Kühlmittelanschluss Coolant supply |
|--|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| N09IK | 6.075T15P | 002.00.69 | 004.00.19 |

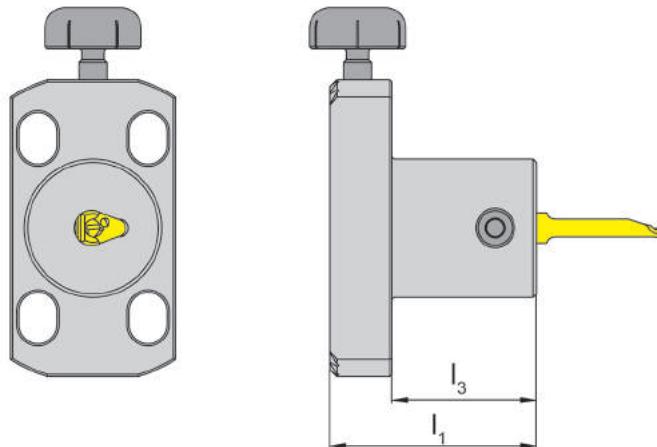
Einstellbare Halter

Adjustable holder

N

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|

ohne innere Kühlmittelzufuhr
no through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | L ₁ | L ₃ |
|------------------------------|----------------|----------------|
| N09 | 30 | 20 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellschraube Screw to adjust the height |
|--|---------------------------------|---|
| N09 | 6.075T15P | 002.00.69 |

Einstellbare Halter Adjustable holder

N

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|

GRAF
Werkzeugsysteme

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

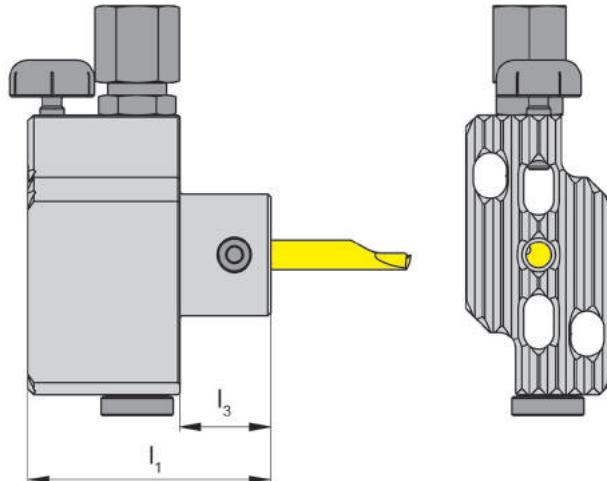


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | I ₁ | I ₃ |
|------------------------------|----------------|----------------|
| N73IK | 40 | 15 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Coolant tube is not included - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellschraube Screw to adjust the height | Kühlmittelanschluss Coolant supply |
|--|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| N73IK | 6.075T15P | 002.00.69 | 004.00.19 |

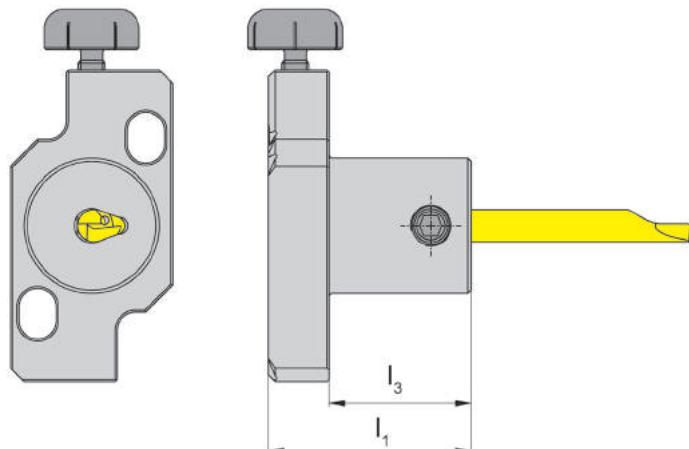
Einstellbare Halter

Adjustable holder

N

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|

ohne innere Kühlmittelzufuhr
no through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | I ₁ | I ₃ |
|------------------------------|----------------|----------------|
| N73 | 30 | 20 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

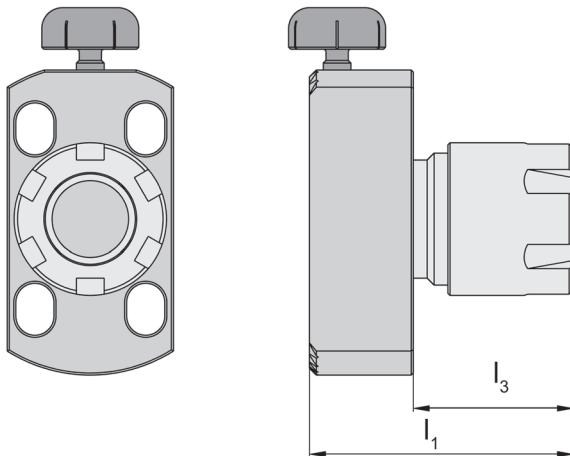
| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellschraube Screw to adjust the height |
|--|---------------------------------|---|
| N73 | 6.075T15P | 002.00.69 |

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N

mit Spannmutter ER16 System Graf
with chucking nut ER16 system Graf

GRAF
Werkzeugsysteme

| Bestellnummer Part number | l ₁ | l ₃ | Spannmutter Clamping nut |
|------------------------------|----------------|----------------|-----------------------------|
| N07 | 37 | 18 | ER16 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Höhenverstellschraube Screw to adjust the height | Spannmutter Clamping nut |
|--|---|-----------------------------|
| N07 | 002.00.69 | 62.000.16 |

Einstellbare Halter

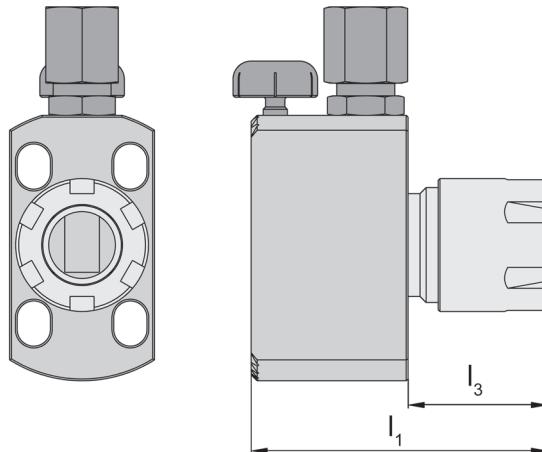
Adjustable holder

N

mit Spannmutter ER16 / ER20 System Graf
with chucking nut ER16 / E20 system Graf

GRAF
WIRKZEUGSYSTEME

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| Bestellnummer Part number | I ₁ | I ₃ | Spannmutter Clamping nut |
|------------------------------|----------------|----------------|-----------------------------|
| N07IK | 54 | 18 | ER16 |
| N41IK | 64 | 26 | ER20 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant tube is not included - separate order required!

Ersatzteile

Spare Parts

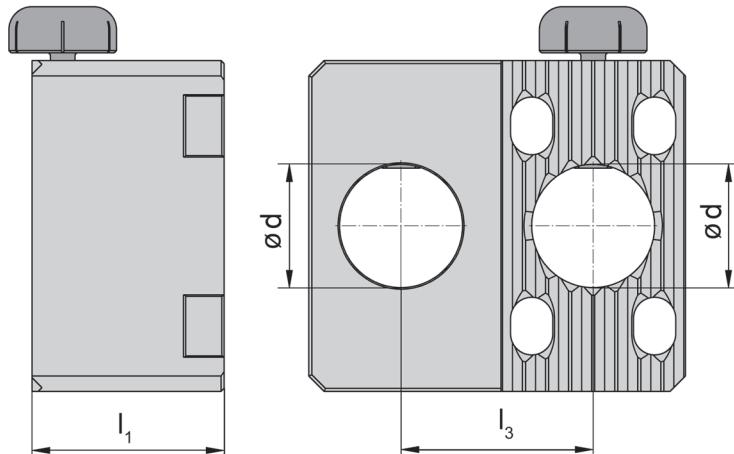
| Einstellbare Halter Adjustable holder | Dichtscheibensatz D3 Sealing disc set D3 | Höhenverstellschraube Screw to adjust the height | Kühlmittelanschluss Coolant supply | Spannmutter Clamping nut |
|--|---|---|---------------------------------------|-----------------------------|
| N07IK | 64.600.16.3-10 | 002.00.69 | 004.00.19 | 62.000.16 |
| N41IK | 64.600.20.3-13 | 002.00.69 | 004.00.19 | 62.000.20 |

Einstellbare Halter
Adjustable holder

N

GRAF
Werkzeugsysteme

für Spannzangenaufnahmen ER11/ER16 System Graf
for collet adaptors ER11/ER16 System Graf



für Grundhalter
for Insert

Typ Horn
Type GBT
Graf

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₃ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|
| N10 | 16 | 25 | 25 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Die Spannzangenaufnahmen sind nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

The collet adaptors are not included - separate order required!

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Gewindestift Threaded Pin | Höhenverstellschraube Screw to adjust the height |
|--|------------------------------|---|
| N10 | 002.00.11 | 002.00.69 |

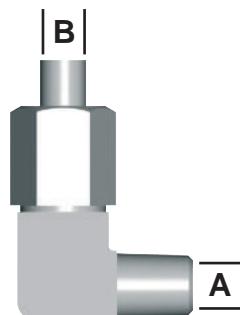
Kühlmittelanschluss Standard für Rohr Ø 6 mm

Standard connection for coolant supply for pipe Ø 6 mm



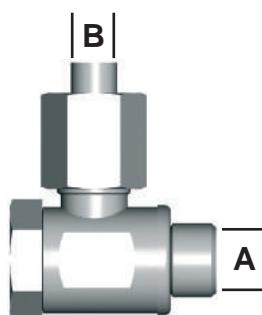
Kühlmittelanschluss, gerade
Connection for coolant supply
straight screwed

| A | B | Bestellnummer Part number |
|--------|--------|------------------------------|
| M8 x 1 | ø 6 mm | 004.00.19 |
| G1/8" | ø 6 mm | 004.00.14 |



Kühlmittelanschluss,
winkelig fest
Connection for coolant supply
angled and fix

| A | B | Bestellnummer Part number |
|--------|--------|------------------------------|
| M8 x 1 | ø 6 mm | 004.00.22 |
| G1/8" | ø 6 mm | 004.00.33 |



Schwenkverschraubung
Swivelling screw-fitting

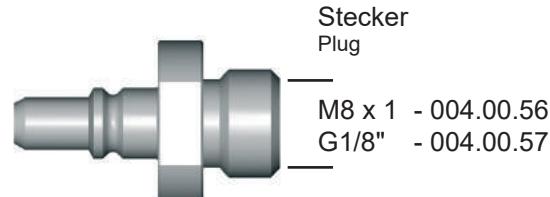
| A | B | Bestellnummer Part number |
|--------|--------|------------------------------|
| M8 x 1 | ø 6 mm | 004.00.61 |
| G1/8" | ø 6 mm | 004.00.16 |

Kühlmittelanschluss Schnellkupplung

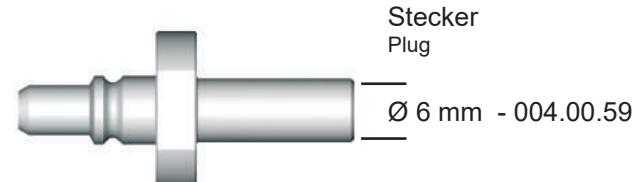
Clip connection for coolant supply

Schnellkupplung
Quick connector

M10 x 1 - 004.00.49



Stecker
Plug
M8 x 1 - 004.00.56
G1/8" - 004.00.57



Stecker
Plug
Ø 6 mm - 004.00.59

Technische Informationen

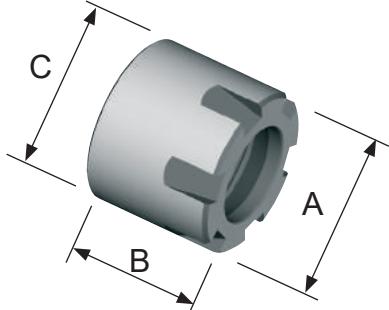
Technical Information

ph HORN ph

Spannmutter

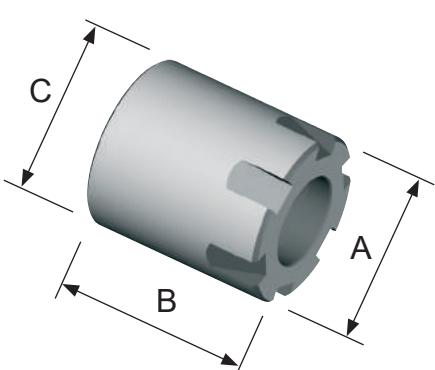
Chuck nut

ER-M



| ER-M | A | B | C |
|-----------------|----|------|----------|
| 62 000 08-ER 8 | 12 | 10,8 | M10x0,75 |
| 62 000 11-ER 11 | 16 | 12 | M13x0,75 |
| 62 000 16-ER 16 | 22 | 18 | M19x1 |
| 62 000 20-ER 20 | 28 | 19 | M24x1 |
| 62 000 25-ER 25 | 35 | 20 | M30x1 |

ER-MA abdichtbar sealed



| ER-MA | A | B | C |
|-----------------|----|------|-------|
| 62 600 16-ER 16 | 22 | 24,5 | M19x1 |
| 62 600 20-ER 20 | 28 | 26,5 | M24x1 |
| 62 600 25-ER 25 | 35 | 27,5 | M30x1 |

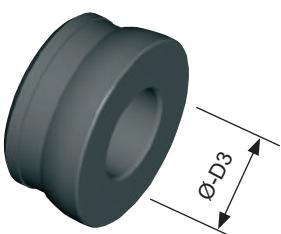
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Dichtscheiben

für abdichtbare Spannmutter ER-MA...

Sealing rings
for chucking nuts ER-MA...

kompletter Satz:
completed set:



| Bestellnummer Part number | Ø D3 |
|------------------------------|------------------------|
| 64 600 16-ER 16 | 3,0-3,5...9,5-10,0 mm |
| 64 600 20-ER 20 | 3,0-3,5...12,5-13,0 mm |
| 64 600 25-ER 25 | 3,0-3,5...15,5-16,0 mm |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Die Dichtscheiben können auch einzeln bestellt werden.

Beispiel:

The sealing rings can be ordered separately.

Example:

| Bestellnummer Part number | Durchmesserbereich Diameter range | möglich von-bis possible from-up to |
|------------------------------|--------------------------------------|--|
| ER 16 64 600 16 30 | 3,01 - 3,50 | 3 - 10 |
| ER 20 64 600 20 45 | 4,51 - 5,00 | 3 - 13 |
| ER 25 64 600 25 80 | 8,01 - 8,50 | 3 - 16 |

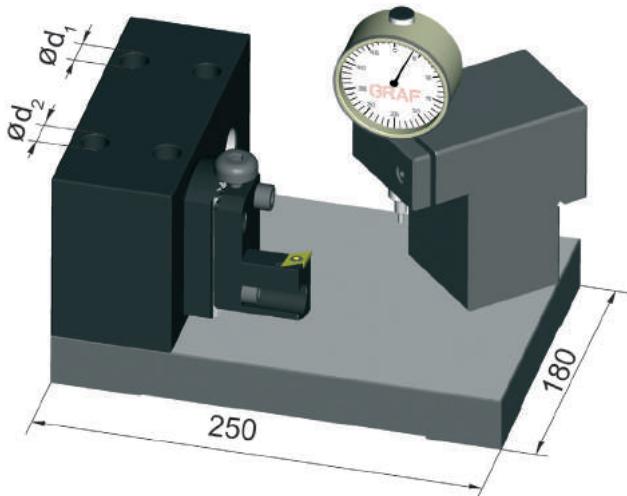
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Höheneinstellvorrichtung HVR40

Device for height adjusting

GRAF[®]
Werkzeugsysteme

für Rückseitenbearbeitungs-Drehhalter HVR40
for back working holder HVR40



| Bestellnummer Part number | l_1 | l_2 | d_1 | d_2 | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|-------|-------|-------|-------|------------------------------|
| 12.0506 | 250 | 180 | 16,00 | 22 | Star |
| 12.0507 | 250 | 180 | 3/4" | 1" | Citizen |
| 12.0508 | 250 | 180 | 30,00 | 34 | Maier |
| 12.0511 | 250 | 180 | 25,00 | 33 | Hanwha |
| 12.0523 | 250 | 180 | 20,00 | 28 | Hanwha |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Einstechen und Ausdrehen

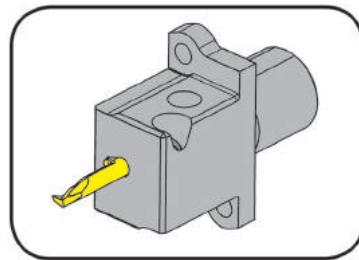
Grooving and Boring

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



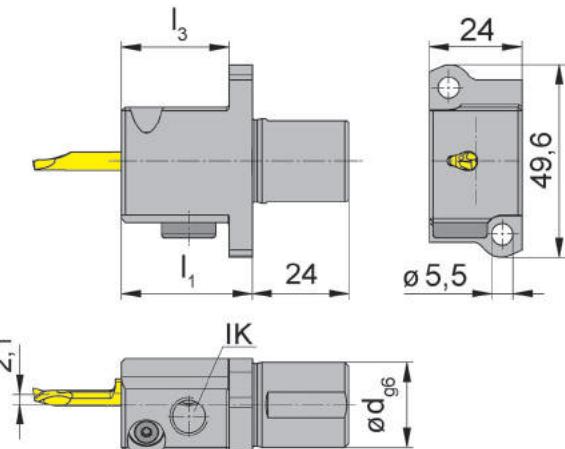
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm

Kühlmittelzufuhr G1/8“
Through coolant supply G1/8“

Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



L = Linksausführung
L = left hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₃ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|
| LB105.A022.26.31 | 22 | 35 | 29 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV,
RS-32J/JN, SW-12RIII

Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | Spannkeil Clamping | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|-----------------------|---|
| LB105.A022.26.31 | SW3,0 DIN911 | 070.0010.0118 | T10PL |

Klemmhalter Toolholder

N105

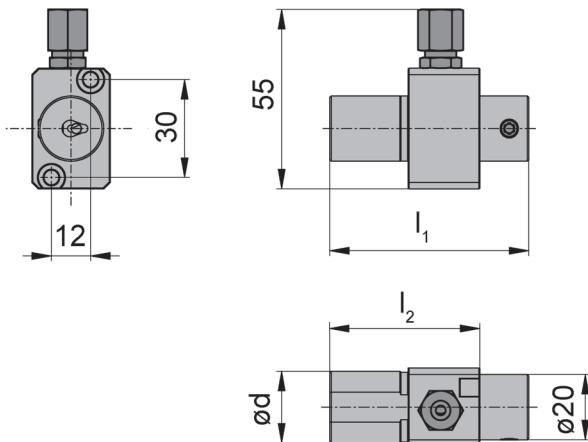
GRAF[®]
Werkzeugsysteme

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2 mm
2,5 mm
2 mm

Lochbild 12 x 30 mm
Hole pattern 12 x 30 mm



für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|
| RHF.N.105.01.D.2.22S1.IK | 22 | 61 | 46 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Star Langdrehautomaten: SW-20

Swiss Type Machines Star: SW-20

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Coolant tube is not included - separate order required!

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter
Toolholder

N105

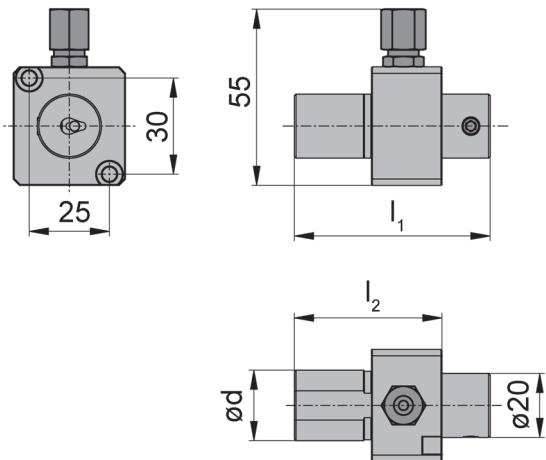
GRAF
Werkzeugsysteme

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2 mm
2,5 mm
2 mm

Lochbild 12 x 30 mm
Hole pattern 12 x 30 mm



für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

| Bestellnummer Part number | d | I ₁ | I ₂ |
|---------------------------------|----|----------------|----------------|
| RHF.N.105.01.D.2.22S2.IK | 22 | 61 | 46 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Star Langdrehautomaten: SW-20

Swiss Type Machines Star: SW-20

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Coolant tube is not included - separate order required!

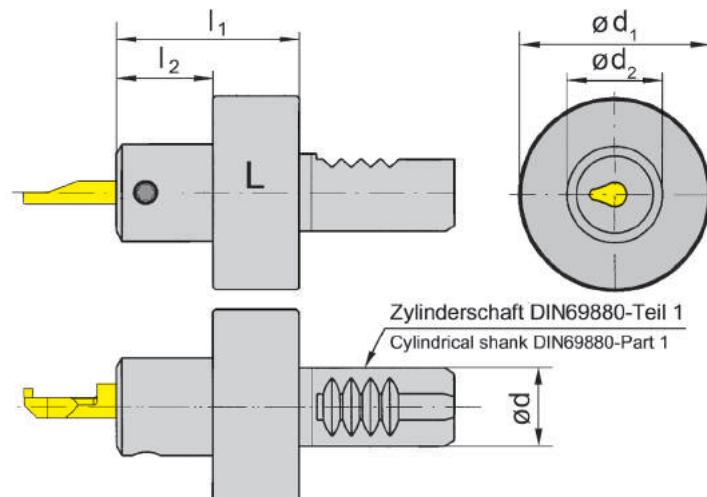
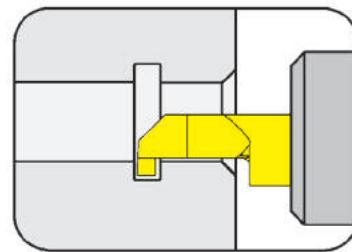
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter Toolholder

VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 0,2 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2,5 mm |
| | | 3 mm |



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | d ₂ | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|
| VDI16.L105.20.01 | 16 | 38 | 20 | 20 | 40 |
| VDI16.R105.20.01 | 16 | 38 | 20 | 20 | 40 |
| VDI20.L105.20.01 | 20 | 38 | 20 | 20 | 50 |
| VDI20.R105.20.01 | 20 | 38 | 20 | 20 | 50 |
| VDI25.L105.20.01 | 25 | 38 | 20 | 20 | 58 |
| VDI25.R105.20.01 | 25 | 38 | 20 | 20 | 58 |
| VDI30.L105.20.01 | 30 | 38 | 20 | 20 | 68 |
| VDI30.R105.20.01 | 30 | 38 | 20 | 20 | 68 |
| VDI40.L105.20.01 | 40 | 38 | 20 | 20 | 83 |
| VDI40.R105.20.01 | 40 | 38 | 20 | 20 | 83 |

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| VDI16... | 6.075T15P | T15PQ |

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

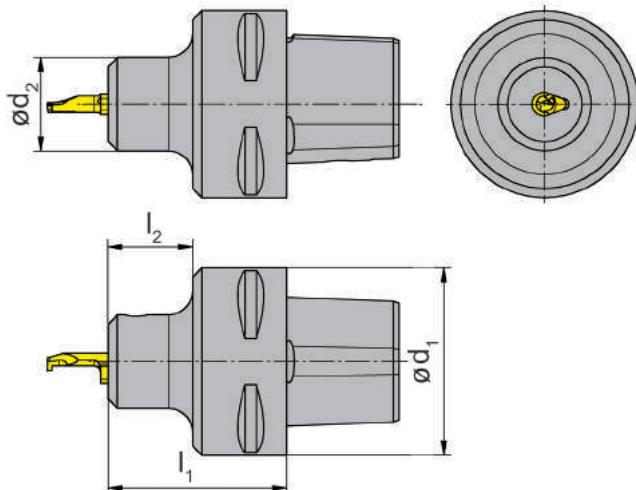
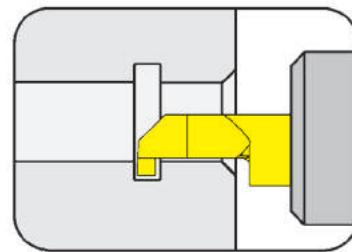
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | d ₁ | d ₂ | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| R/LB105.00C3.20.1.01 | 32 | 20 | 30 | 15 |
| R/LB105.00C4.20.1.01 | 40 | 20 | 38 | 18 |
| R/LB105.00C5.20.1.01 | 50 | 20 | 38 | 18 |
| R/LB105.00C6.20.1.01 | 63 | 20 | 42 | 20 |

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB105... | 6.075T15P | T15PQ |

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

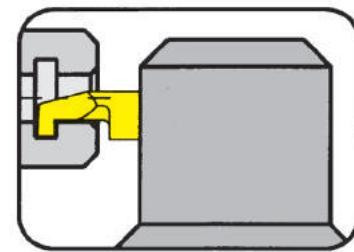
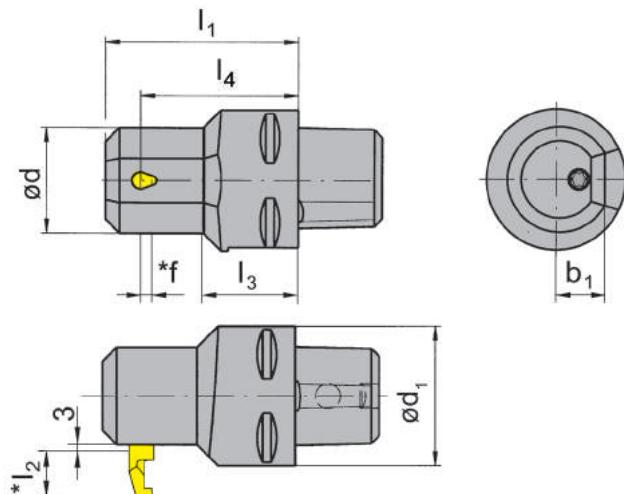
Klemmhalter Toolholder

B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

| Bestellnummer Part number | d ₁ | l ₃ | d | l ₁ | b ₁ | l ₄ | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|------------------------------|
| RB105.00C3.2.2.01 | 32 | 17 | 30 | 55 | 14 | 45 | MS32 |
| RB105.00C3.2.2.02 | 32 | 15 | 36 | 55 | 18 | 45 | MS32 |
| RB105.00C4.2.2.01 | 40 | 26 | 30 | 55 | 14 | 45 | MS52 |
| RB105.00C4.2.2.02 | 40 | 22 | 36 | 55 | 18 | 45 | MS52 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 105

f, l₂ see inserts type 105

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RB105... | 6.075T15P | T15PQ |

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

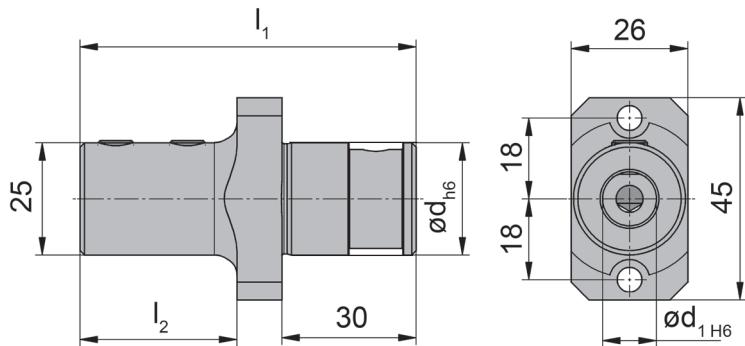
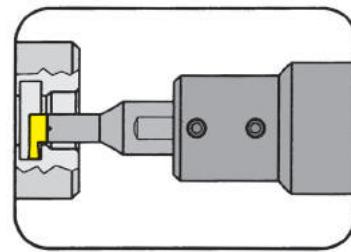
ph HORN ph

Bohrstangen-Aufnahme

Adaptor for boring bars

001C

für zylindrische Schäfte mit durchgehender Spannfläche
for cylindrical shanks with standard clamping flat



| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | d ₁ | l ₂ | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----------------|------------------------------|
| 001.C025.12.30IK | 25 | 75 | 12 | 35 | Citizen L20X |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

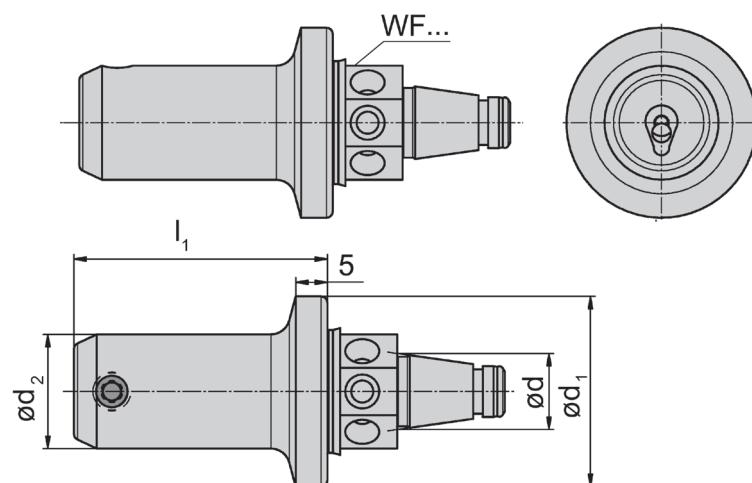
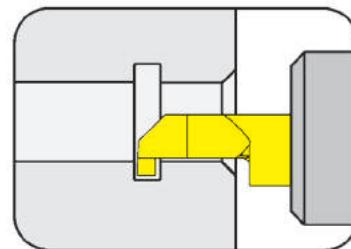
| | |
|--|--|
| Bohrstangen-Aufnahme Adaptor for boring bars | Inbus-Schlüssel Allen Wrench |
| 001.C025.12.30IK | SW4,0 DIN911 |

Klemmhalter Toolholder

B105.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 0,2 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2,5 mm |
| | | 3 mm |



Schneidplatte
Insert

Typ 105
Type

| Bestellnummer Part number | d ₁ | l ₁ | d | d ₂ |
|------------------------------|----------------|----------------|----|----------------|
| B105.WF20.2.01 | 30 | 40 | 12 | 18 |
| B105.WF20.3.01 | 30 | 55 | 12 | 18 |
| B105.WF32.2.01 | 50 | 40 | 20 | 18 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| jetz... | 6.075T15P | T15PQ |

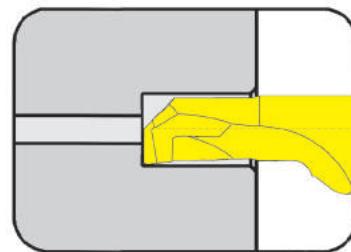
Schneidplatte

Insert

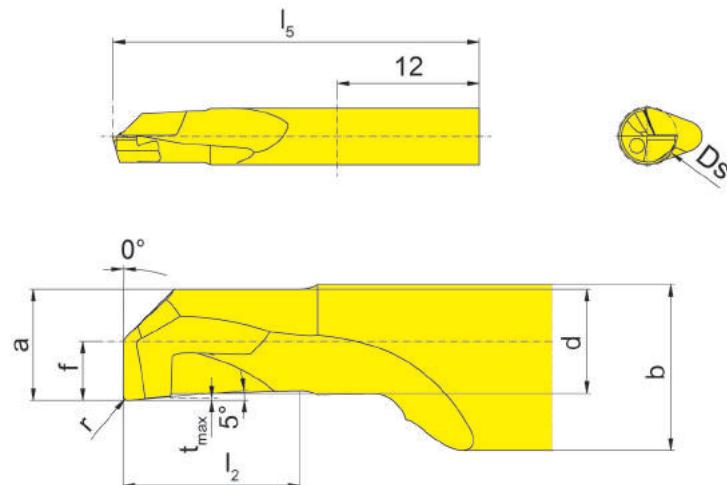
105

für Stahl
for steel

| | | |
|--------------------|---------------------|------|
| Schneidekreis-Ø ab | Cutting edge Ø from | 3 mm |
|--------------------|---------------------|------|



mit innerer Kühlmittelzufuhr ab Schneidekreisdurchmesser 5 mm
with through coolant supply from cutting diameter 5 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

mit Spantreppe
with chip breaker

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | Ds | EG35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|----|------|
| R/L105.BO.30.20.045.1 | 0,2 | 1,5 | 2,7 | 2,4 | 7 | 4,5 | 31 | 0,1 | 3 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.30.20.075.1 | 0,2 | 1,5 | 2,7 | 2,4 | 7 | 7,5 | 31 | 0,1 | 3 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.40.20.060.1 | 0,2 | 2,0 | 3,7 | 3,4 | 7 | 6,0 | 31 | 0,1 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.40.20.100.1 | 0,2 | 2,0 | 3,7 | 3,4 | 7 | 10,0 | 31 | 0,1 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.50.20.075.1 | 0,2 | 2,5 | 4,7 | 4,4 | 7 | 7,5 | 31 | 0,1 | 5 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.50.20.125.1 | 0,2 | 2,5 | 4,7 | 4,4 | 7 | 12,5 | 36 | 0,1 | 5 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.60.20.090.1 | 0,2 | 3,0 | 5,4 | 5,1 | 7 | 9,0 | 31 | 0,1 | 6 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.60.20.150.1 | 0,2 | 3,0 | 5,4 | 5,1 | 7 | 15,0 | 36 | 0,1 | 6 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.70.20.105.1 | 0,2 | 3,5 | 5,9 | 5,6 | 7 | 10,5 | 36 | 0,1 | 7 | ▲/▲ |
| R/L105.BO.70.20.175.1 | 0,2 | 3,5 | 5,9 | 5,6 | 7 | 17,5 | 40 | 0,1 | 7 | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

● empfohlen / recommended

M •

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K ○

- nicht geeignet / not suitable

N -

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S -

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Dimensions in mm

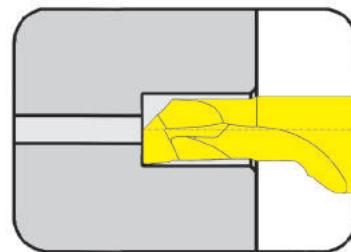
Schneidplatte

Insert

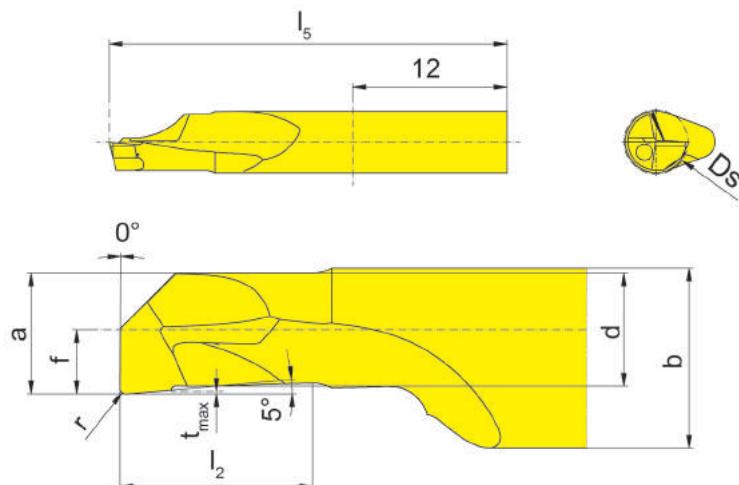
105

für rostfreien Stahl
for stainless steel

| | | |
|--------------------|---------------------|------|
| Schneidekreis-Ø ab | Cutting edge Ø from | 3 mm |
|--------------------|---------------------|------|



mit innerer Kühlmittelzufuhr ab Schneidekreisdurchmesser 5 mm
with through coolant supply from cutting diameter 5 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

Universalgeometrie
universal geometry

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | Ds | EG35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|----|------|
| R/L105.BO.30.20.045.2 | 0,2 | 1,5 | 2,7 | 2,4 | 7 | 4,5 | 31 | 0,1 | 3 | ▲/△ |
| R/L105.BO.30.20.075.2 | 0,2 | 1,5 | 2,7 | 2,4 | 7 | 7,5 | 31 | 0,1 | 3 | ▲/△ |
| R/L105.BO.40.20.060.2 | 0,2 | 2,0 | 3,7 | 3,4 | 7 | 6,0 | 31 | 0,1 | 4 | ▲/△ |
| R/L105.BO.40.20.100.2 | 0,2 | 2,0 | 3,7 | 3,4 | 7 | 10,0 | 31 | 0,1 | 4 | ▲/△ |
| R/L105.BO.50.20.075.2 | 0,2 | 2,5 | 4,7 | 4,4 | 7 | 7,5 | 31 | 0,1 | 5 | ▲/△ |
| R/L105.BO.50.20.125.2 | 0,2 | 2,5 | 4,7 | 4,4 | 7 | 12,5 | 36 | 0,1 | 5 | ▲/△ |
| R/L105.BO.60.20.090.2 | 0,2 | 3,0 | 5,4 | 5,1 | 7 | 9,0 | 31 | 0,1 | 6 | ▲/△ |
| R/L105.BO.60.20.150.2 | 0,2 | 3,0 | 5,4 | 5,1 | 7 | 15,0 | 36 | 0,1 | 6 | ▲/△ |
| R/L105.BO.70.20.105.2 | 0,2 | 3,5 | 5,9 | 5,6 | 7 | 10,5 | 36 | 0,1 | 7 | ▲/△ |
| R/L105.BO.70.20.175.2 | 0,2 | 3,5 | 5,9 | 5,6 | 7 | 17,5 | 40 | 0,1 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

● empfohlen / recommended

M •

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K ○

- nicht geeignet / not suitable

N -

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S -

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

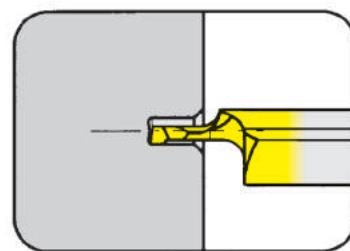
Abmessungen in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Dimensions in mm

Schneidplatte Insert

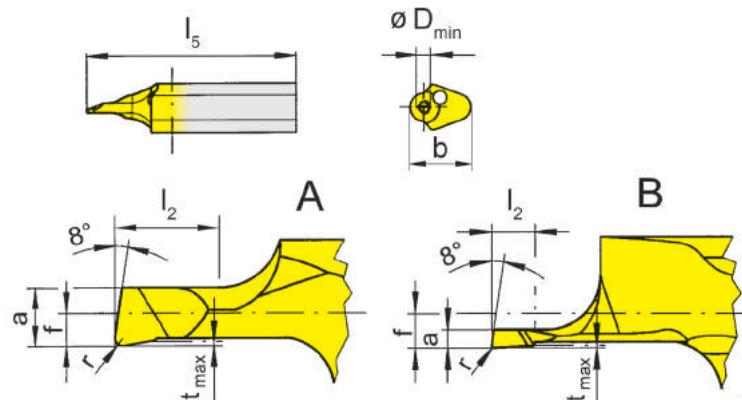
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | Form Form | MG12 | EG35 |
|------------------------------|------|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|--------------|------|------|
| R/L105.1802.0.02 | 0,02 | 1,0 | 0,17 | 5,9 | 1 | 23 | 0,02 | 0,2 | B | ▲/△ | △/△ |
| R/L105.1802.0.03 | 0,02 | 1,0 | 0,25 | 5,9 | 1 | 23 | 0,02 | 0,3 | B | ▲/△ | △/△ |
| R/L105.1802.0.05 | 0,05 | 1,0 | 0,40 | 5,9 | 2 | 23 | 0,05 | 0,5 | B | ▲/▲ | △/△ |
| R/L105.1803.0.07 | 0,05 | 0,3 | 0,60 | 5,9 | 2 | 23 | 0,05 | 0,7 | A | ▲/▲ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | o | • |
| M | - | • |
| K | - | ○ |
| N | - | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

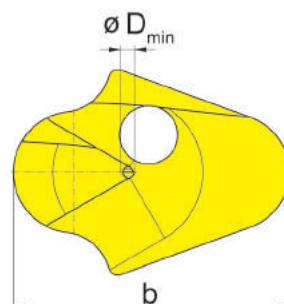
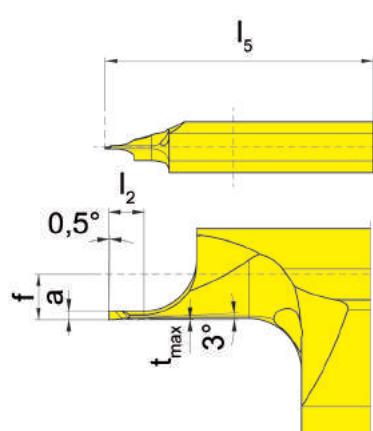
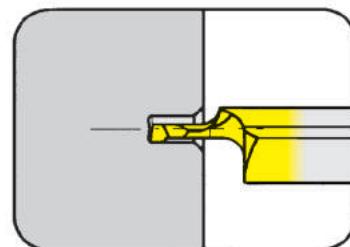
Schneidplatte

Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | f | a | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | AN25 | ES15 |
|------------------------------|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R105.9013.000.02 | 1,3 | 0,17 | 5,9 | 1 | 23 | 0,015 | 0,2 | △ | △ | △ |
| R105.9013.000.03 | 1,3 | 0,25 | 5,9 | 1 | 23 | 0,015 | 0,3 | △ | △ | △ |
| R105.9013.000.05 | 1,3 | 0,40 | 5,9 | 2 | 23 | 0,020 | 0,5 | △ | △ | △ |
| R105.9013.000.07 | 1,3 | 0,60 | 5,9 | 2 | 23 | 0,020 | 0,7 | △ | △ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

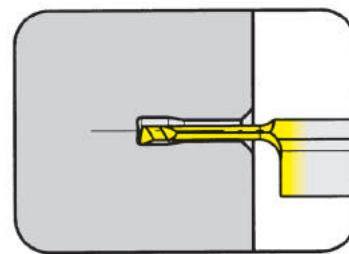
Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | o | • | • |
| M | - | o | o |
| K | - | - | • |
| N | - | - | - |
| S | - | - | - |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

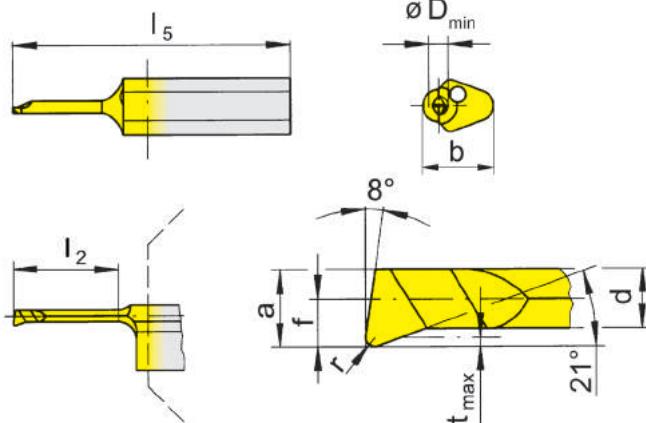
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{max} | D_{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-------|-------|-----------|-----------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1805.005.0.1 | 0,05 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 4 | 25 | 0,10 | 1,0 | | ▲/△ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.1805.005.1.1 | 0,05 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 6 | 25 | 0,10 | 1,0 | | △/△ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.1805.005.2.1 | 0,05 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 8 | 25 | 0,10 | 1,0 | | △/△ | ▲/▲ | △/x | | |
| R/L105.1805.0.1 | 0,10 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 4 | 25 | 0,10 | 1,0 | ▲/△ | ▲/▲ | △/x | | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1805.1.1 | 0,10 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 6 | 25 | 0,10 | 1,0 | △/x | ▲/▲ | | | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1805.2.1 | 0,10 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 8 | 25 | 0,10 | 1,0 | | ▲/△ | | | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1813.005.0.15 | 0,05 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 1,5 | | ▲/△ | ▲/▲ | △/△ | | |
| R/L105.1813.005.1.15 | 0,05 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 1,5 | | ▲/△ | ▲/▲ | △/x | | |
| R/L105.1813.005.2.15 | 0,05 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 1,5 | | ▲/△ | ▲/△ | △/x | | |
| R/L105.1813.01.0.15 | 0,10 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 1,5 | | ▲/△ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1813.01.1.15 | 0,10 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 1,5 | | △/△ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1813.01.2.15 | 0,10 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 1,5 | | △/△ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • | • |
| K | - | o | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

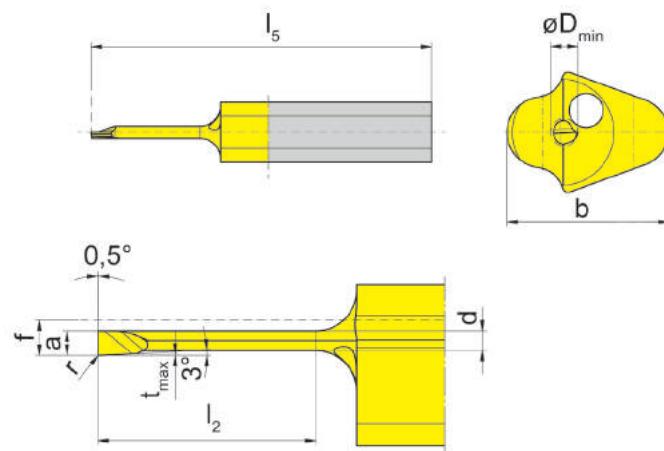
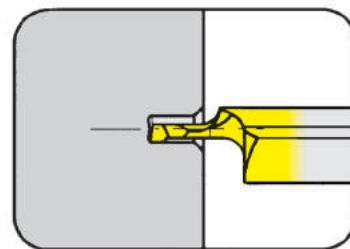
105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | AN25 | ES15 |
|------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-------|-------|------------|------------|------|------|
| R105.9013.000.0.1 | - | 1,3 | 0,9 | 0,72 | 5,9 | 4 | 25 | 0,05 | 1,0 | △ | ▲ |
| R105.9013.000.2.1 | - | 1,3 | 0,9 | 0,72 | 5,9 | 8 | 25 | 0,05 | 1,0 | △ | △ |
| R105.9013.003.0.1 | 0,03 | 1,3 | 0,9 | 0,72 | 5,9 | 4 | 25 | 0,05 | 1,0 | △ | △ |
| R105.9013.003.2.1 | 0,03 | 1,3 | 0,9 | 0,72 | 5,9 | 8 | 25 | 0,05 | 1,0 | ▲ | △ |
| R105.9013.000.0.15 | - | 1,3 | 1,4 | 1,15 | 5,9 | 6 | 25 | 0,10 | 1,5 | △ | ▲ |
| R105.9013.000.1.15 | - | 1,3 | 1,4 | 1,15 | 5,9 | 9 | 25 | 0,10 | 1,5 | △ | △ |
| R105.9013.003.0.15 | 0,03 | 1,3 | 1,4 | 1,15 | 5,9 | 6 | 25 | 0,10 | 1,5 | △ | ▲ |
| R105.9013.003.1.15 | 0,03 | 1,3 | 1,4 | 1,15 | 5,9 | 9 | 25 | 0,10 | 1,5 | △ | △ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

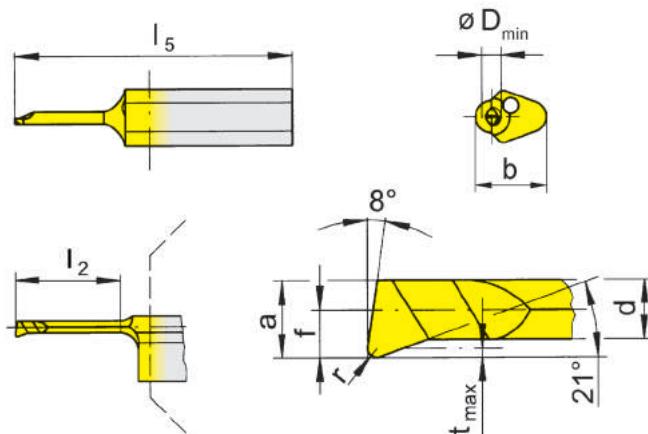
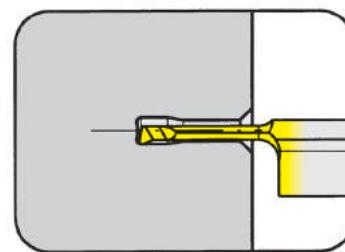
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | o |
| K | - | • |
| N | - | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 2 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-------|-------|------------|------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1809.005.0.2 | 0,05 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 2,0 | | | | | | |
| R/L105.1809.005.1.2 | 0,05 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 2,0 | △/x | △/△ | ▲/▲ | △/△ | △/x | △/x |
| R/L105.1809.005.2.2 | 0,05 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 2,0 | | △/△ | ▲/▲ | △/x | △/x | △/x |
| R/L105.1809.01.0.2 | 0,10 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 2,0 | | △/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1809.01.1.2 | 0,10 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 2,0 | | △/△ | △/x | ▲/▲ | ▲/△ | |
| R/L105.1809.01.2.2 | 0,10 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 2,0 | | △/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1809.0.2 | 0,15 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 2,0 | ▲/△ | ▲/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1809.1.2 | 0,15 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 2,0 | ▲/△ | ▲/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1809.2.2 | 0,15 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 2,0 | ▲/△ | ▲/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1813.005.0.25 | 0,05 | 1,3 | 2,3 | 1,95 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 2,5 | | ▲/△ | △/x | ▲/▲ | | |
| R/L105.1813.005.1.25 | 0,05 | 1,3 | 2,3 | 1,95 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 2,5 | | △/△ | ▲/▲ | △/x | | |
| R/L105.1813.005.2.25 | 0,05 | 1,3 | 2,3 | 1,95 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 2,5 | | △/△ | ▲/▲ | ▲/△ | | |
| R/L105.1813.005.3.25 | 0,05 | 1,3 | 2,3 | 1,95 | 5,9 | 16 | 35 | 0,15 | 2,5 | | △/△ | ▲/▲ | △/△ | | |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • | • |
| K | - | ○ | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

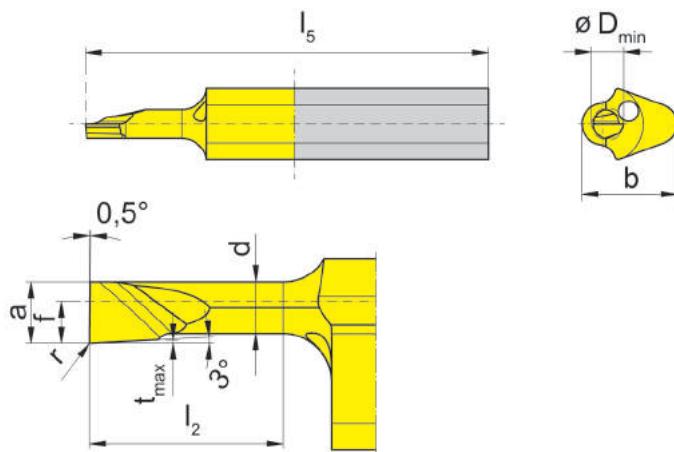
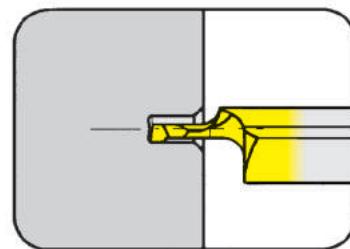
Schneidplatte

Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 2 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| Typ | H105 |
|------|---------|
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | MG12 | AN25 | ES15 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|------------|------------|------|------|------|
| R105.9013.000.0.2 | - | 1,3 | 1,9 | 1,6 | 5,9 | 6 | 25 | 0,1 | 2,0 | △ | ▲ | |
| R105.9013.000.2.2 | - | 1,3 | 1,9 | 1,6 | 5,9 | 12 | 30 | 0,1 | 2,0 | △ | △ | △ |
| R105.9013.003.0.2 | 0,03 | 1,3 | 1,9 | 1,6 | 5,9 | 6 | 25 | 0,1 | 2,0 | △ | △ | ▲ |
| R105.9013.003.2.2 | 0,03 | 1,3 | 1,9 | 1,6 | 5,9 | 12 | 30 | 0,1 | 2,0 | △ | △ | △ |
| R105.9013.000.0.25 | - | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 6 | 25 | 0,1 | 2,5 | △ | △ | △ |
| R105.9013.000.2.25 | - | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 12 | 30 | 0,1 | 2,5 | △ | △ | △ |
| R105.9013.000.3.25 | - | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 16 | 35 | 0,1 | 2,5 | △ | △ | △ |
| R105.9013.003.0.25 | 0,03 | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 6 | 25 | 0,1 | 2,5 | △ | △ | ▲ |
| R105.9013.003.2.25 | 0,03 | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 12 | 30 | 0,1 | 2,5 | △ | △ | △ |
| R105.9013.003.3.25 | 0,03 | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 16 | 35 | 0,1 | 2,5 | △ | △ | △ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

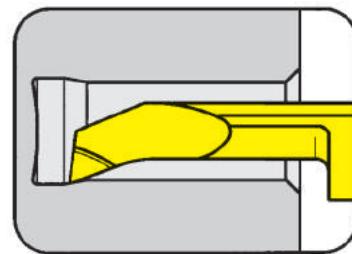
Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | o | • | • |
| M | - | o | o |
| K | - | - | • |
| N | - | - | - |
| S | - | - | - |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

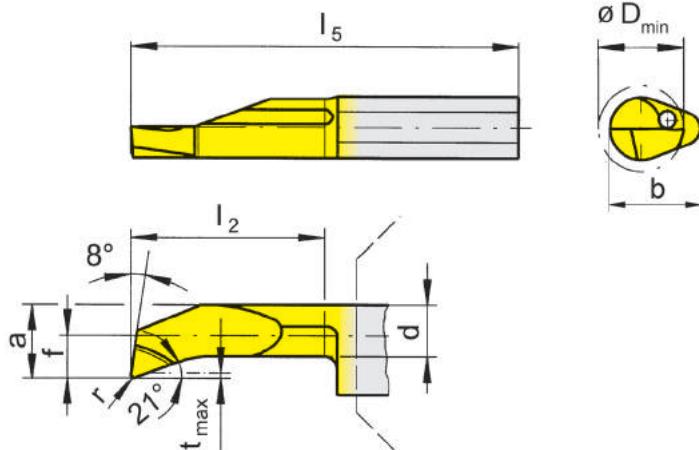
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1813.005.1.3 | 0,05 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | ▲/△ | ▲/▲ | △/x | △/x | x/x | |
| R/L105.1813.005.2.3 | 0,05 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | △/△ | ▲/▲ | | x/x | △/x | |
| R/L105.1813.005.3.3 | 0,05 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,15 | 3 | △/△ | ▲/▲ | | △/x | x/x | |
| R/L105.1813.01.1.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | ▲/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1813.01.2.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | △/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1813.01.3.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,15 | 3 | △/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1813.1.3 | 0,20 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1813.2.3 | 0,20 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1813.3.3 | 0,20 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,15 | 3 | △/△ | ▲/▲ | x/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.005.1.4 | 0,05 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,30 | 4 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ | △/△ | △/x | x/x |
| R/L105.1819.005.2.4 | 0,05 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,30 | 4 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ | | x/x | x/x |
| R/L105.1819.005.3.4 | 0,05 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 20 | 35 | 0,30 | 4 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ | △/△ | | x/x |
| R/L105.1819.1.4 | 0,20 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.2.4 | 0,20 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.3.4 | 0,20 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 20 | 35 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • | • | • |
| K | - | o | • | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

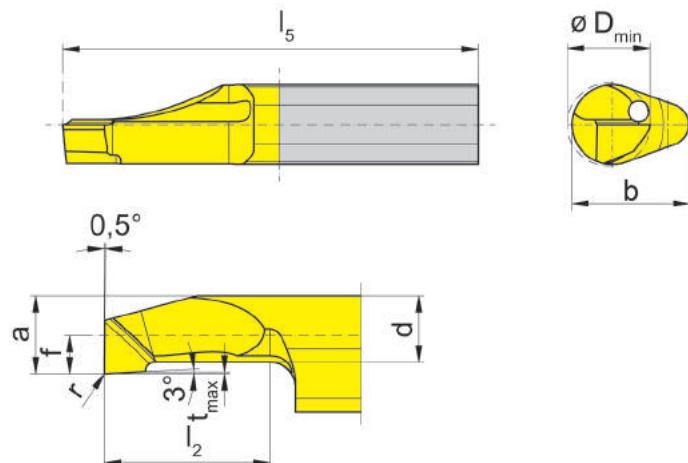
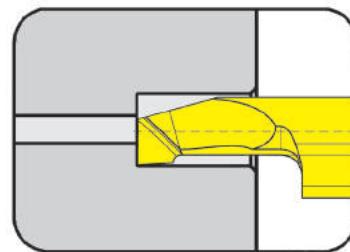
Schneidplatte

Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 3 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| Typ | H105 |
|------|---------|
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | AN25 | ES15 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R105.9013.000.1.3 | - | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,1 | 3 | ▲ | ▲ |
| R105.9013.000.3.3 | - | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,1 | 3 | △ | △ |
| R105.9013.003.1.3 | 0,03 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,1 | 3 | △ | ▲ |
| R105.9013.003.3.3 | 0,03 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,1 | 3 | △ | ▲ |
| R105.9019.000.1.4 | - | 1,9 | 3,7 | 3,2 | 6,4 | 10 | 25 | 0,1 | 4 | ▲ | △ |
| R105.9019.000.3.4 | - | 1,9 | 3,7 | 3,2 | 6,4 | 20 | 35 | 0,1 | 4 | △ | △ |
| R105.9019.003.1.4 | 0,03 | 1,9 | 3,7 | 3,2 | 6,4 | 10 | 25 | 0,1 | 4 | ▲ | △ |
| R105.9019.003.3.4 | 0,03 | 1,9 | 3,7 | 3,2 | 6,4 | 20 | 35 | 0,1 | 4 | ▲ | △ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

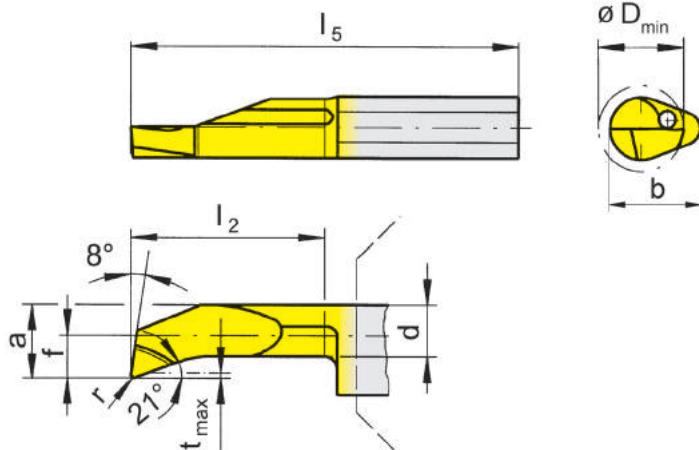
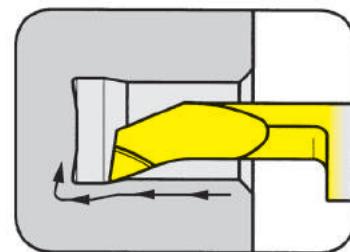
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | o |
| K | - | • |
| N | - | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

105

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 5 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|---|---|-------|-------|------------|------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1823.005.1.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | | △/△ | ▲/▲ | x/x | | x/x |
| R/L105.1823.005.2.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | | ▲/△ | ▲/▲ | △/x | | △/x |
| R/L105.1823.005.3.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | | △/△ | ▲/▲ | △/x | x/x | △/x |
| R/L105.1823.005.4.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | | △/△ | ▲/▲ | | | △/x |
| R/L105.1823.005.5.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5 | | △/△ | ▲/▲ | △/x | | x/x |
| R/L105.1823.1.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.2.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.3.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.4.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.5.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • | • | • |
| K | - | ○ | • | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

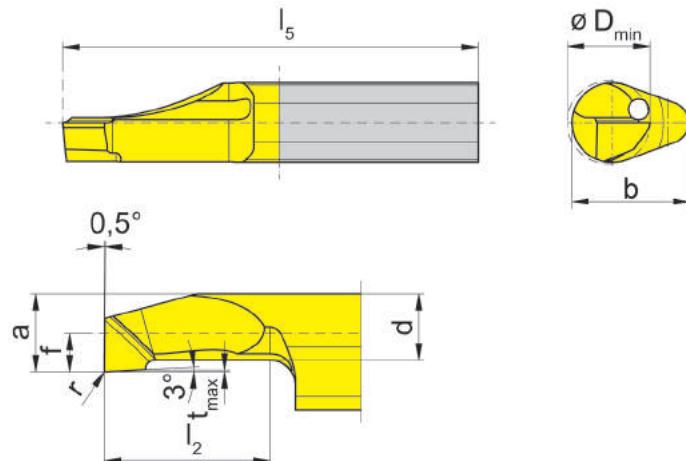
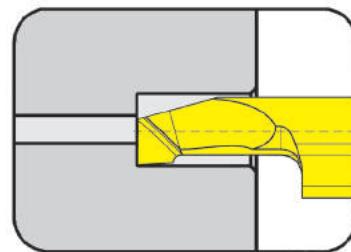
105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm



für Klemmhalter

for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | AN25 | ES15 |
|------------------------------|------|-----|-----|---|---|-------|-------|------------|------------|------|------|
| R105.9023.000.1.5 | - | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 10 | 25 | 0,1 | 5 | △ | △ |
| R105.9023.000.3.5 | - | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 20 | 35 | 0,1 | 5 | △ | △ |
| R105.9023.000.5.5 | - | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 30 | 45 | 0,1 | 5 | △ | △ |
| R105.9023.003.1.5 | 0,03 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 10 | 25 | 0,1 | 5 | △ | △ |
| R105.9023.003.3.5 | 0,03 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 20 | 35 | 0,1 | 5 | △ | △ |
| R105.9023.003.5.5 | 0,03 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 30 | 45 | 0,1 | 5 | △ | △ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

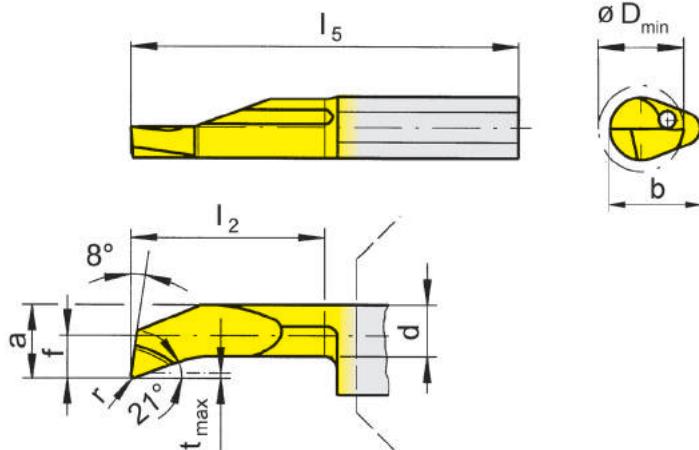
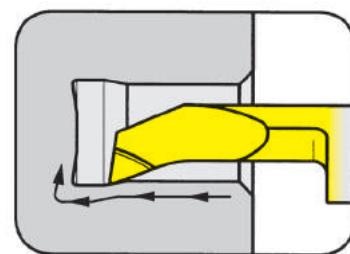
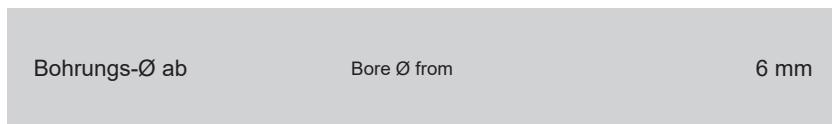
Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | o |
| K | - | • |
| N | - | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

105



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1833.005.2.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,0 | | △/△ | ▲/▲ | x/△ | | x/x |
| R/L105.1833.005.3.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,0 | | △/△ | ▲/▲ | | | x/x |
| R/L105.1833.005.4.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,0 | | △/△ | ▲/△ | | | x/x |
| R/L105.1833.005.5.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,0 | | △/△ | ▲/△ | | | △/x |
| R/L105.1833.2.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.3.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.4.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.5.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.005.3.7 | 0,05 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,8 | | △/△ | ▲/▲ | | | x/x |
| R/L105.1840.005.4.7 | 0,05 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,8 | | △/△ | ▲/▲ | | | x/x |
| R/L105.1840.005.5.7 | 0,05 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,8 | | △/△ | ▲/▲ | | | x/x |
| R/L105.1840.3.7 | 0,20 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.4.7 | 0,20 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.5.7 | 0,20 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • | • |
| K | - | o | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - |

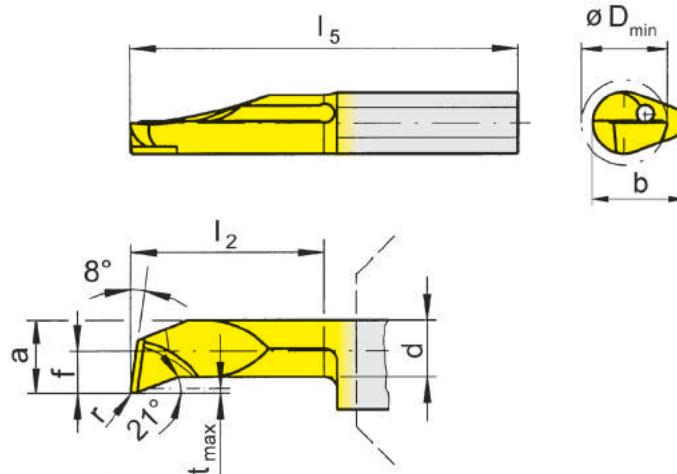
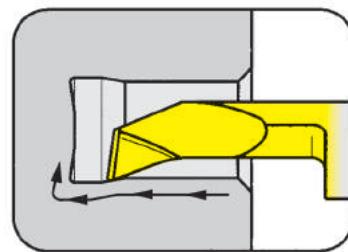
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 4 mm |
|---------------|-------------|------|



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

mit Spantreppe
(Geometrie H)
with chip breaker
(geometry H)

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TF45 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.1819.1.H.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 10 | 25 | 0,3 | 4 | △/△ | ▲/▲ | ▲/△ |
| R/L105.1819.2.H.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 15 | 30 | 0,3 | 4 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1819.3.H.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 20 | 35 | 0,3 | 4 | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.1.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.2.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1823.3.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.4.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1823.5.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1833.2.H.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6 | △/△ | ▲/△ | △/△ |
| R/L105.1833.3.H.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1833.4.H.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1833.5.H.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1840.3.H.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 7 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1840.4.H.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 7 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1840.5.H.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 7 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

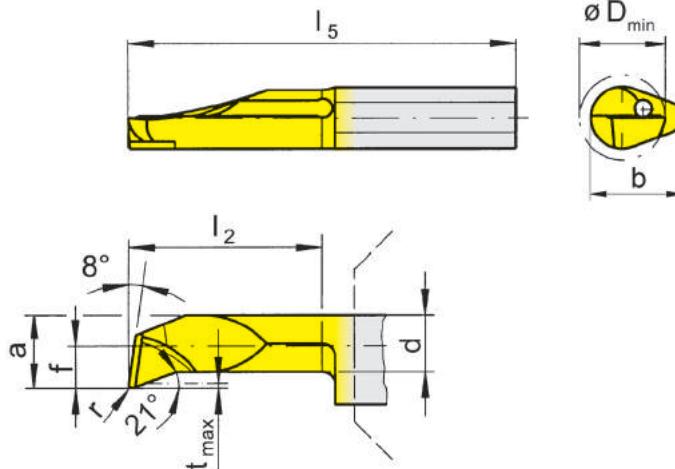
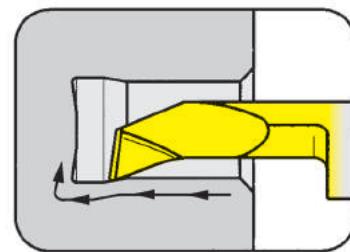
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

105

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 4 mm |
|---------------|-------------|------|



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1819.1.HV4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 10 | 25 | 0,3 | 4 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1819.2.HV4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 15 | 30 | 0,3 | 4 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.3.HV4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 20 | 35 | 0,3 | 4 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.1.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.2.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.3.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.4.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1823.5.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1833.2.HV6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.3.HV6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1833.4.HV6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6 | △/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.5.HV6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1840.2.HV7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 7 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.3.HV7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 7 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1840.4.HV7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 7 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1840.5.HV7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 7 | △/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

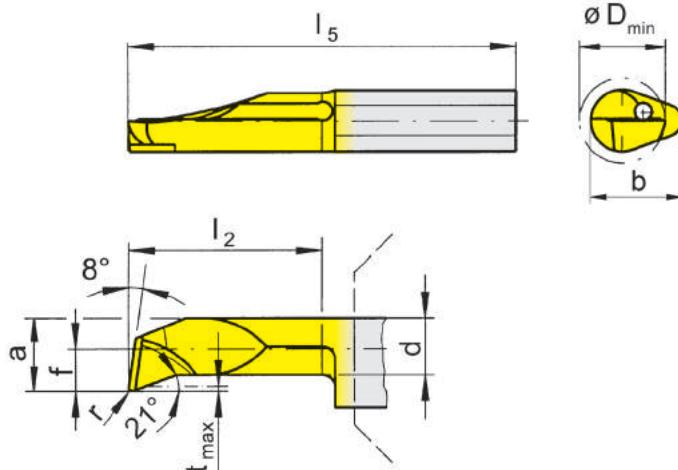
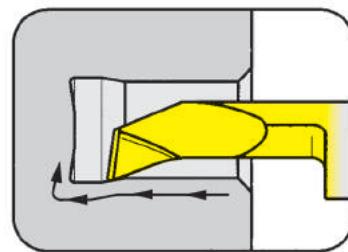
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 4 mm |
|---------------|-------------|------|



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1819.04.1.HV4 | 0,4 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 10 | 25 | 0,3 | 4 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.04.2.HV4 | 0,4 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 15 | 30 | 0,3 | 4 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.1819.04.3.HV4 | 0,4 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 20 | 35 | 0,3 | 4 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1823.04.1.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.04.2.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1823.04.3.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1823.04.4.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1823.04.5.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.04.2.HV6 | 0,4 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1833.04.3.HV6 | 0,4 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1833.04.4.HV6 | 0,4 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1833.04.5.HV6 | 0,4 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1840.04.2.HV7 | 0,4 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 7 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.04.3.HV7 | 0,4 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 7 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.04.4.HV7 | 0,4 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 7 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1840.04.5.HV7 | 0,4 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 7 | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten

Carbide grades

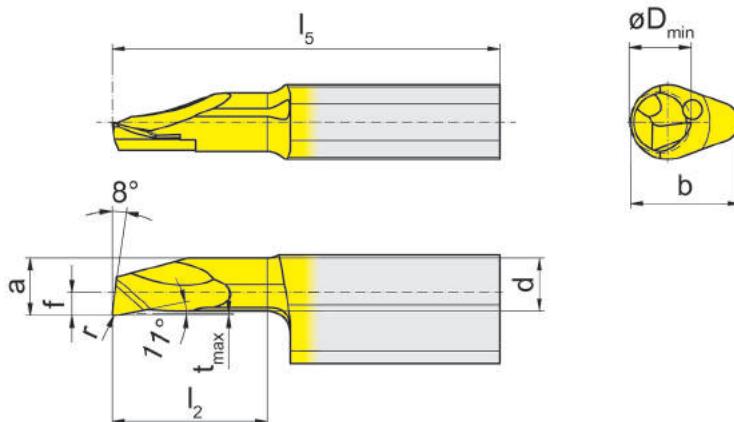
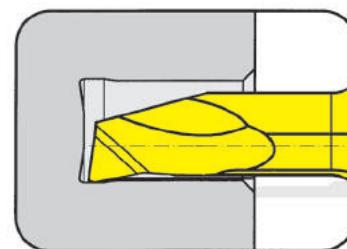
Schneidplatte

Insert

105

verstärkte Ausführung
reinforced version

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 4 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1019.005.1.4 | 0,05 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 4 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.005.2.4 | 0,05 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 4 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.005.3.4 | 0,05 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 4 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.005.4.4 | 0,05 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 4 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.1.4 | 0,20 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 4 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.2.4 | 0,20 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 4 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.3.4 | 0,20 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 4 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.4.4 | 0,20 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 4 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

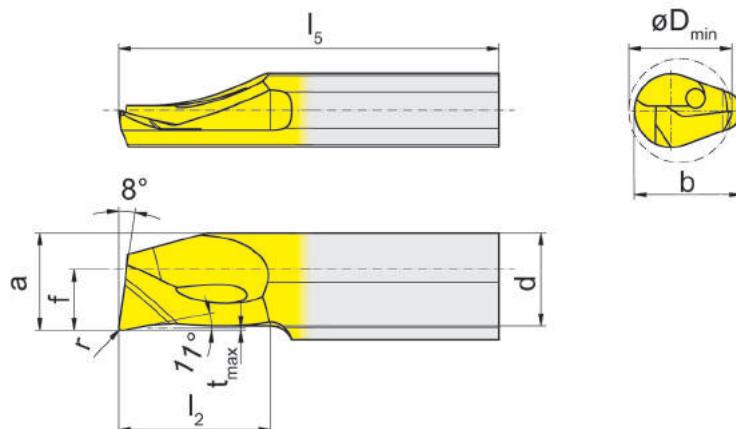
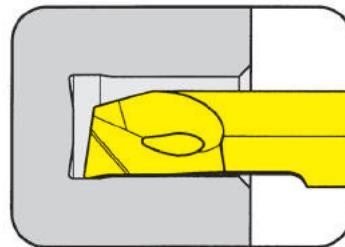
Schneidplatte

Insert

105

verstärkte Ausführung
reinforced version

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 5 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1023.005.1.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.2.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.1023.005.3.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.4.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.5.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.6.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.1.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.2.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.3.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.4.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.5.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.6.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 5 | △/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

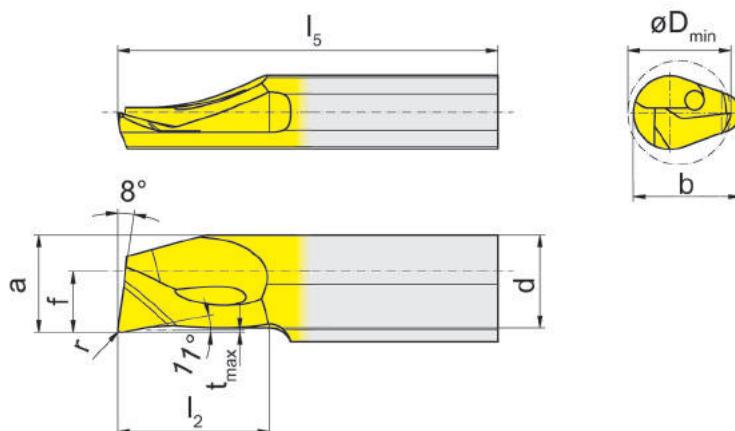
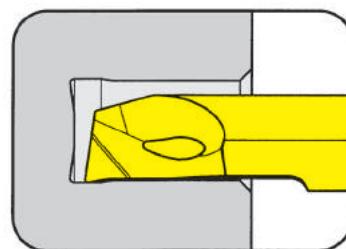
Schneidplatte

Insert

105

verstärkte Ausführung
reinforced version

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | I ₂ | I ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1033.005.1.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.2.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.3.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.4.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.5.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.6.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.1.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 6 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.2.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 6 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.3.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 6 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.4.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.5.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.6.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 6 | △/△ | ▲/▲ |

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

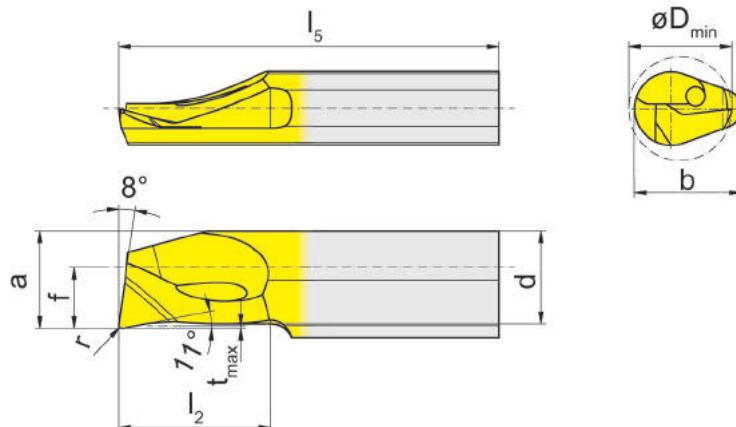
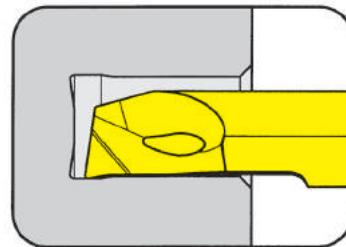
Schneidplatte

Insert

105

verstärkte Ausführung
reinforced version

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6,8 mm |
|---------------|-------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| Typ | H105 |
|------|---------|
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|---|-----|-----|---|-------|-------|------------|------------|------|------|
| R/L105.1040.1.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 6,8 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1040.2.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 6,8 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1040.3.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 6,8 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.1040.4.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 6,8 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1040.5.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 6,8 | △/△ | △/△ |
| R/L105.1040.6.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 6,8 | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

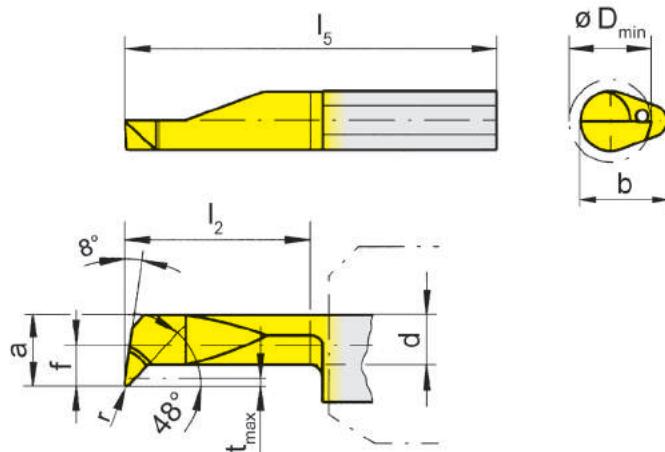
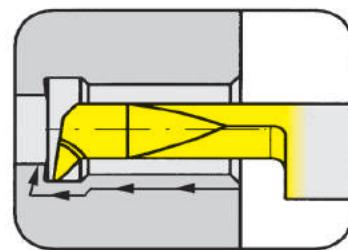
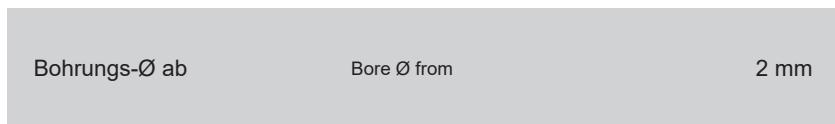
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₃ | t _{max} | D _{min} | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| R105.4715.005.1.2 | 0,05 | 1,5 | 1,9 | 1,45 | 5,9 | 9 | 25 | 0,3 | 2 | ▲ | △ | ▲ | ▲ | | | | |
| R105.4715.005.2.2 | 0,05 | 1,5 | 1,9 | 1,45 | 5,9 | 12 | 30 | 0,3 | 2 | ▲ | △ | △ | △ | | | | |
| R105.4713.005.1.3 | 0,05 | 1,3 | 2,6 | 2,00 | 5,9 | 10 | 25 | 0,4 | 3 | ▲ | △ | ▲ | ▲ | | | | |
| R105.4713.005.2.3 | 0,05 | 1,3 | 2,6 | 2,00 | 5,9 | 15 | 30 | 0,4 | 3 | △ | △ | △ | ▲ | | | | |
| R/L105.4719.1.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 2,90 | 6,4 | 10 | 25 | 0,6 | 4 | | ▲/▲ | | | ▲/▲ | | | |
| R/L105.4719.3.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 2,90 | 6,4 | 20 | 35 | 0,6 | 4 | △/x | △/▲ | ▲/▲ | | x/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.4723.2.5 | 0,15 | 2,3 | 4,7 | 3,70 | 7,0 | 15 | 30 | 0,8 | 5 | | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | | △/x | |
| R/L105.4723.4.5 | 0,15 | 2,3 | 4,7 | 3,70 | 7,0 | 25 | 40 | 0,8 | 5 | | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.4733.3.6 | 0,15 | 3,3 | 5,7 | 3,70 | 7,0 | 20 | 35 | 1,8 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | | | |
| R/L105.4733.5.6 | 0,15 | 3,3 | 5,7 | 3,70 | 7,0 | 30 | 45 | 1,8 | 6 | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | △/△ | ▲/▲ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

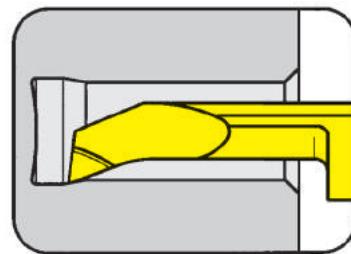
| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ○ | • | • | • | • | • | • | • | • |
| M | - | ○ | • | ○ | • | • | • | • | • |
| K | - | - | ○ | • | • | • | • | • | • |
| N | - | - | - | - | - | • | • | • | • |
| S | - | - | - | - | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

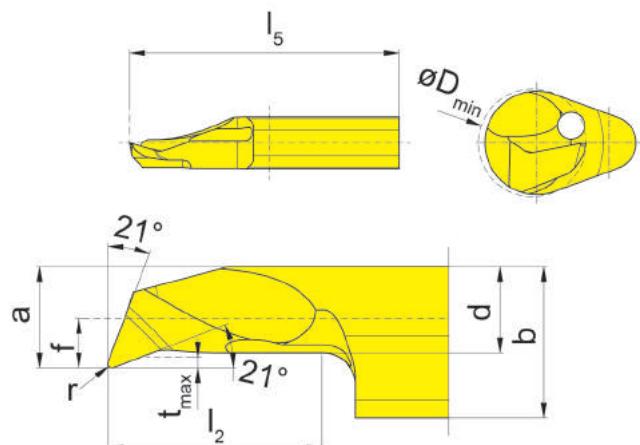
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | EG35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|------------|------------|------|
| R/L105.2113.1.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | ▲/▲ |
| R/L105.2113.2.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | ▲/▲ |
| R/L105.2113.3.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,15 | 3 | ▲/▲ |
| R/L105.2119.1.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 3,0 | 6,4 | 10 | 25 | 0,30 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.2119.2.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 3,0 | 6,4 | 15 | 30 | 0,30 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.2119.3.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 3,0 | 6,4 | 20 | 35 | 0,30 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.2119.4.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 3,0 | 6,4 | 25 | 40 | 0,30 | 4 | △/△ |
| R/L105.2123.1.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 10 | 25 | 0,50 | 5 | △/△ |
| R/L105.2123.2.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 15 | 30 | 0,50 | 5 | ▲/▲ |
| R/L105.2123.3.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 20 | 35 | 0,50 | 5 | ▲/▲ |
| R/L105.2123.4.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 25 | 40 | 0,50 | 5 | △/△ |
| R/L105.2123.5.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 30 | 45 | 0,50 | 5 | △/△ |
| R/L105.2123.6.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 35 | 50 | 0,50 | 5 | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

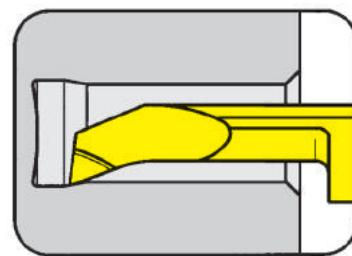
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

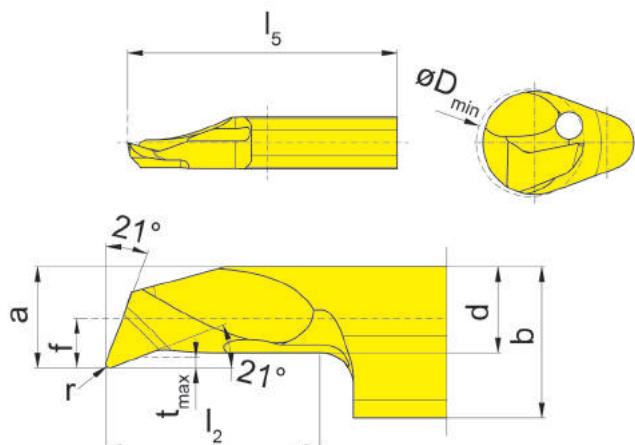
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L105.2133.1.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 6 | ▲/▲ |
| R/L105.2133.2.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6 | ▲/▲ |
| R/L105.2133.3.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6 | ▲/▲ |
| R/L105.2133.4.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6 | △/△ |
| R/L105.2133.5.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6 | △/△ |
| R/L105.2133.6.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 35 | 50 | 0,5 | 6 | △/△ |
| R/L105.2140.1.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 7 | ▲/▲ |
| R/L105.2140.2.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 7 | ▲/▲ |
| R/L105.2140.3.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 7 | ▲/▲ |
| R/L105.2140.4.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 7 | △/△ |
| R/L105.2140.5.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 7 | △/△ |
| R/L105.2140.6.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 35 | 50 | 0,5 | 7 | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

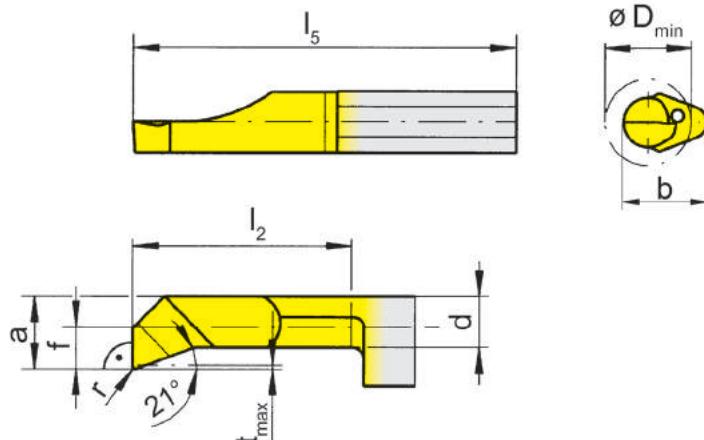
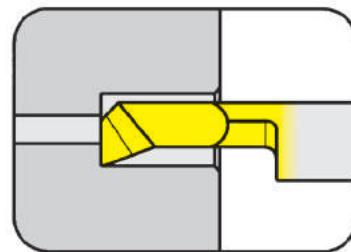
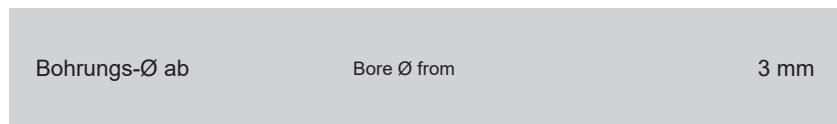
| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | EG35 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|------------|------------|------|------|------|------|
| R/L105.9013.01.1.3 | 0,1 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | △/△ | ▲/▲ | | |
| R/L105.9013.01.2.3 | 0,1 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | △/△ | ▲/△ | | |
| R/L105.9013.01.3.3 | 0,1 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,15 | 3 | ▲/△ | △/△ | | |
| R/L105.9013.1.3 | 0,2 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | | | ▲/▲ |
| R/L105.9013.2.3 | 0,2 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | | | ▲/▲ |
| R/L105.9019.01.1.4 | 0,1 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,30 | 4 | △/△ | ▲/△ | | |
| R/L105.9019.01.2.4 | 0,1 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,30 | 4 | △/△ | ▲/△ | | |
| R/L105.9019.01.3.4 | 0,1 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 20 | 35 | 0,30 | 4 | △/△ | ▲/△ | | |
| R/L105.9019.1.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | | | ▲/▲ |
| R/L105.9019.2.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | | △/x | ▲/▲ |

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

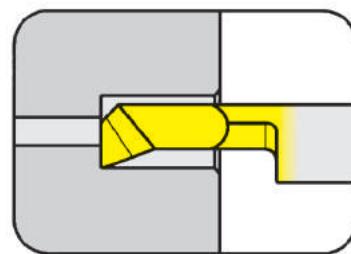
Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • | • |
| M | • | • | • | • | • |
| K | ○ | • | • | • | • |
| N | - | • | • | • | • |
| S | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

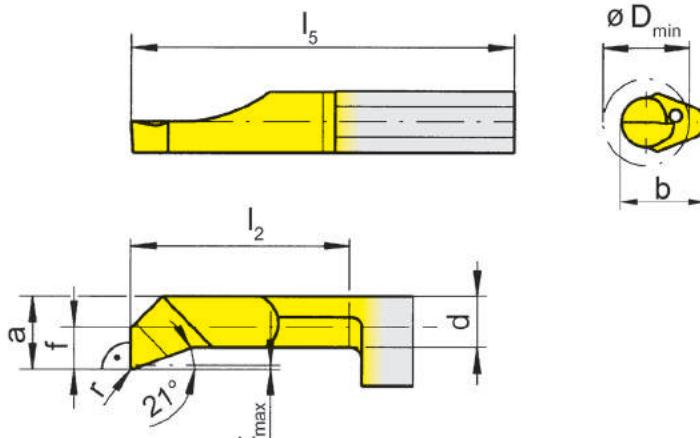
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| Typ | H105 |
|------|---------|
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.9023.01.1.5 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | △/△ | △/△ | |
| R/L105.9023.01.2.5 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L105.9023.01.3.5 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | △/△ | △/△ | |
| R/L105.9023.01.4.5 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | △/△ | △/△ | |
| R/L105.9023.1.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/x | ▲/▲ |
| R/L105.9023.2.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/x | ▲/▲ |
| R/L105.9023.3.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.9033.1.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 6 | △/△ | △/x | |
| R/L105.9033.2.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6 | △/△ | △/△ | |
| R/L105.9033.3.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6 | △/△ | △/△ | |
| R/L105.9033.4.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6 | △/△ | △/△ | |
| R/L105.9033.5.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6 | △/△ | △/△ | |

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

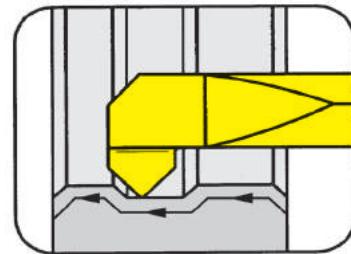
Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

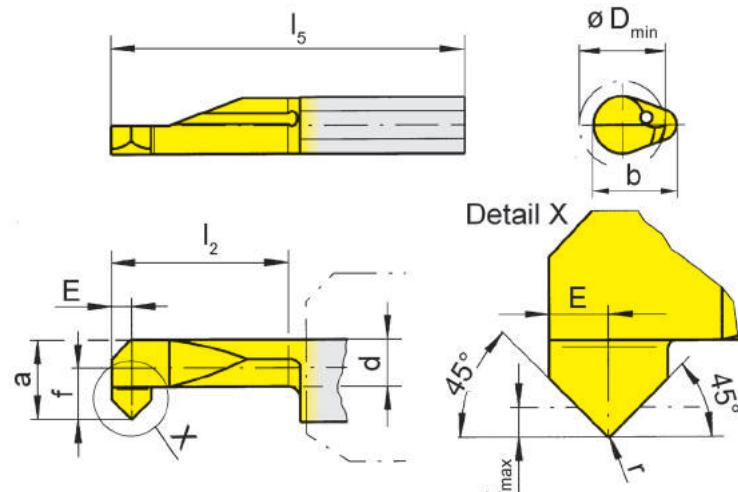
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

| Bestellnummer Part number | r | f | E | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | EG35 | TF45 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|-----|-----|---|-------|-------|------------|------------|------|------|------|------|
| R/L105.4545.2.5 | 0,2 | 2,3 | 1 | 4,7 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 0,7 | 5 | ▲/▲ | x/x | ■/■ | ▲/▲ |
| R/L105.4545.3.7 | 0,2 | 4,0 | 1 | 6,4 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,7 | 7 | ▲/▲ | x/Δ | ■/■ | ■/■ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • |
| M | • | • | • | • |
| K | ○ | • | • | • |
| N | - | • | • | • |
| S | - | • | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

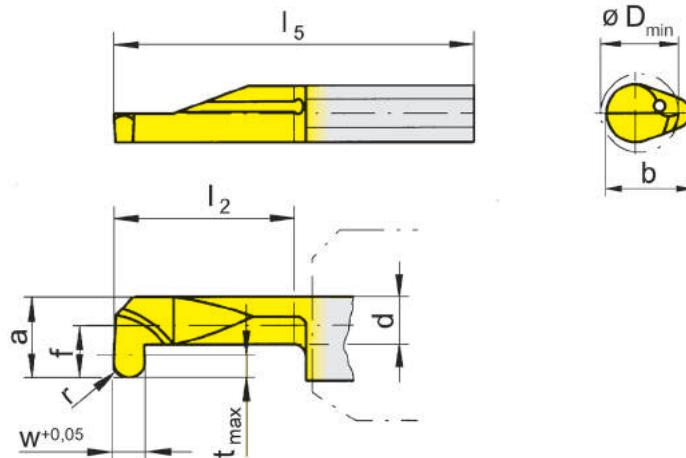
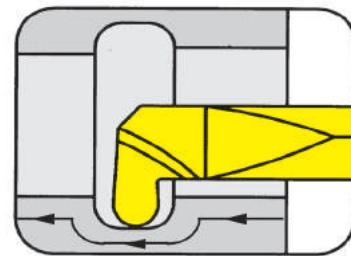
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

105

| | | |
|-----------------------------|----------------------------|-------------------|
| Bohrungs-Ø ab Vollradius | Bore Ø from Full radius | 4 mm 0,25-1 mm |
|-----------------------------|----------------------------|-------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | AN25 | EG35 | ES15 | TF45 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R105.0025.2.3 | 0,5 | 0,25 | 1,4 | 2,7 | 1,9 | 5,9 | 15 | 30 | 0,6 | 3 | △ | △ | △ | | | |
| R/L105.0005.1.4 | 1,0 | 0,50 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 10 | 25 | 0,8 | 4 | | △/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.0005.2.4 | 1,0 | 0,50 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 0,8 | 4 | ▲/▲ | | | | | ▲/▲ |
| R105.0025.3.5 | 0,5 | 0,25 | 2,3 | 4,7 | 3,9 | 7,0 | 20 | 35 | 0,6 | 5 | △ | △ | △ | | | |
| R/L105.0005.3.5 | 1,0 | 0,50 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 1,0 | 5 | | ▲/▲ | x/x | | | ▲/▲ |
| R/L105.0007.1.5 | 1,5 | 0,75 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 10 | 25 | 1,0 | 5 | | △/△ | | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L105.0007.3.5 | 1,5 | 0,75 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 1,0 | 5 | | ▲/△ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0010.1.5 | 2,0 | 1,00 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 10 | 25 | 1,0 | 5 | | ▲/△ | | ▲/△ | | |
| R/L105.0010.3.5 | 2,0 | 1,00 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 1,0 | 5 | | ▲/△ | | | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • | • | • | • |
| M | o | • | o | • | • | • | • |
| K | - | o | • | • | • | • | • |
| N | - | - | - | - | • | • | • |
| S | - | - | - | - | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

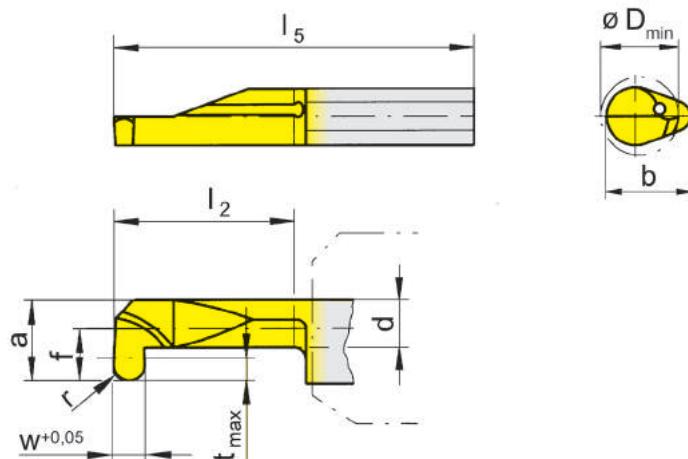
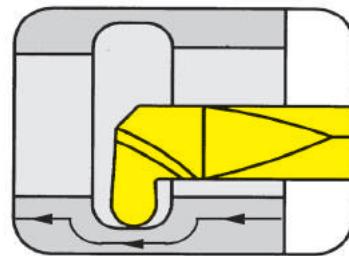
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

Schneidplatte
Insert

105

| | | |
|-----------------------------|----------------------------|------------------|
| Bohrungs-Ø ab Vollradius | Bore Ø from Full radius | 6 mm 0,5-1 mm |
|-----------------------------|----------------------------|------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.0005.2.6 | 1,0 | 0,50 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/▲ | |
| R/L105.0007.2.6 | 1,5 | 0,75 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L105.0010.2.6 | 2,0 | 1,00 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L105.0005.4.6 | 1,0 | 0,50 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | ▲/△ | | ▲/▲ |
| R/L105.0007.4.6 | 1,5 | 0,75 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | ▲/△ | | ▲/▲ |
| R/L105.0010.4.6 | 2,0 | 1,00 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | △/▲ | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

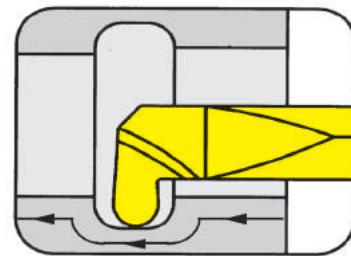
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

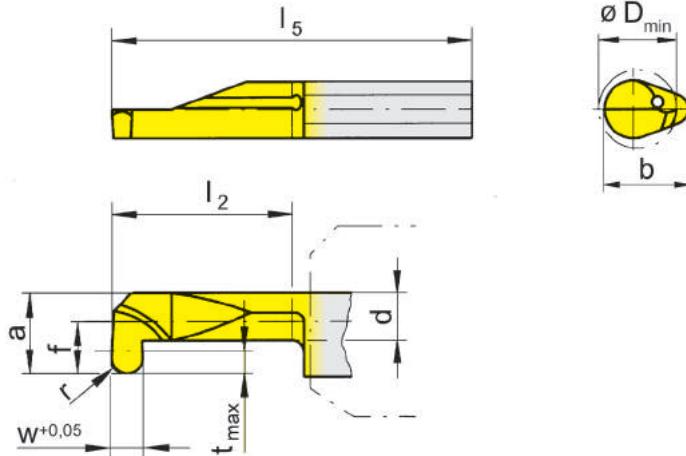
105



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

6,8 mm
0,5-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|---|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.0005.3.7 | 1,0 | 0,50 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | ▲/▲ | |
| R/L105.0007.3.7 | 1,5 | 0,75 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | △/△ | △/△ | |
| R/L105.0010.3.7 | 2,0 | 1,00 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L105.0005.5.7 | 1,0 | 0,50 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L105.0007.5.7 | 1,5 | 0,75 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L105.0010.5.7 | 2,0 | 1,00 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

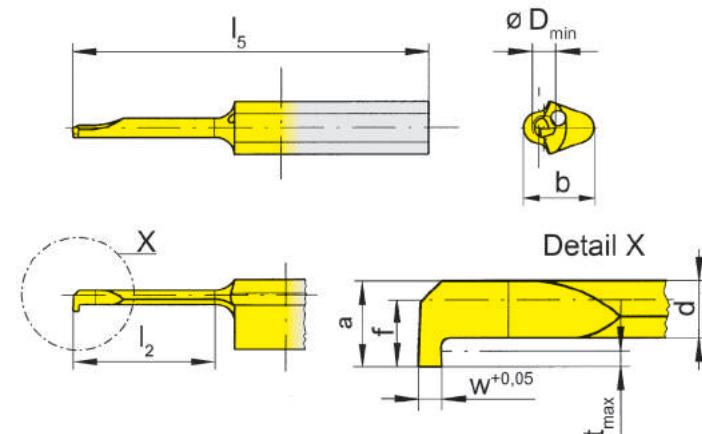
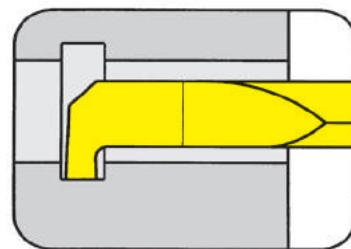
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

105

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 2 mm 0,4 mm |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.0050.0.2 | 0,5 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 5,9 | 6 | 25 | 0,4 | 2 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0050.1.2 | 0,5 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 5,9 | 9 | 25 | 0,4 | 2 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.0050.2.2 | 0,5 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 5,9 | 12 | 30 | 0,4 | 2 | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

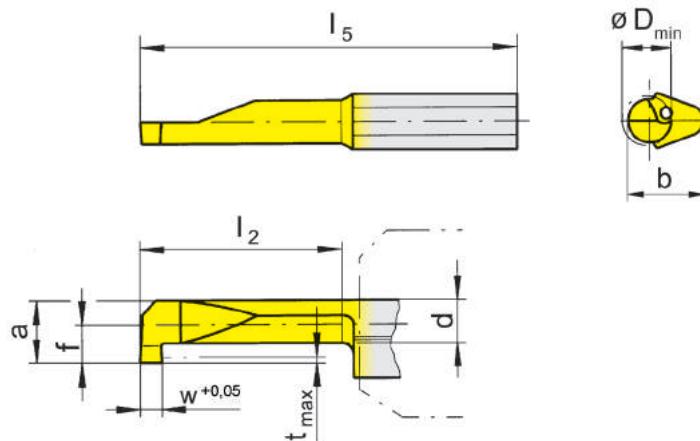
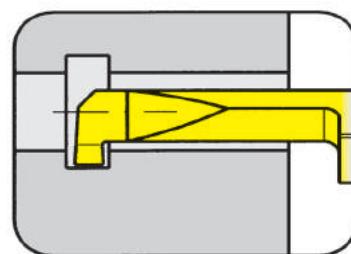
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

105

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 3 mm 0,6 mm |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | T125 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|
| R105.0050.1.3 | 0,5 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 8 | 25 | 0,5 | 3 | △ | △ | △ | △ | |
| R105.0050.2.3 | 0,5 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 12 | 30 | 0,5 | 3 | △ | △ | △ | △ | |
| R105.0050.3.3 | 0,5 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 16 | 35 | 0,5 | 3 | △ | △ | △ | △ | |
| R/L105.0070.1.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 1,9 | 5,9 | 8 | 25 | 0,6 | 3 | | ▲/▲ | | ▲/▲ | |
| R/L105.0070.2.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 1,9 | 5,9 | 12 | 30 | 0,6 | 3 | | ▲/△ | | ▲/△ | |
| R/L105.0070.3.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 1,9 | 5,9 | 16 | 35 | 0,6 | 3 | | ▲/△ | | ▲/△ | |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

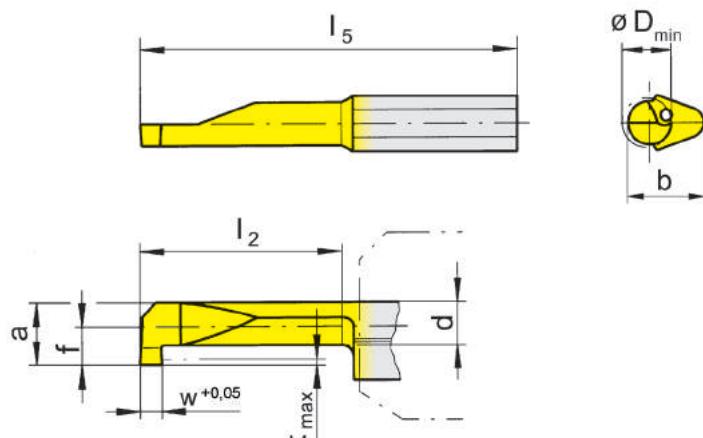
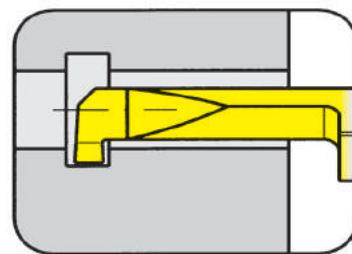
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • |
| M | - | o | • | o | • |
| K | - | - | o | • | • |
| N | - | - | - | - | • |
| S | - | - | - | - | • |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 4 mm 0,8 mm |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|
| R105.0050.1.4 | 0,5 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,6 | 4 | | △ | △ | ▲ | |
| R105.0050.2.4 | 0,5 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,6 | 4 | | △ | △ | △ | |
| R105.0050.3.4 | 0,5 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 20 | 35 | 0,6 | 4 | △/▲ | △ | △ | △ | |
| R/L105.0100.1.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 10 | 25 | 0,8 | 4 | ▲/▲ | ▲/△ | | ▲/▲ | |
| R/L105.0100.2.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 0,8 | 4 | ▲/△ | ▲/△ | | ▲/▲ | |
| R/L105.0100.3.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 20 | 35 | 0,8 | 4 | ▲/△ | △/△ | | ▲/▲ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ○ | • | • | • | • |
| M | - | ○ | • | ○ | • |
| K | - | - | ○ | • | • |
| N | - | - | - | - | • |
| S | - | - | - | - | • |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

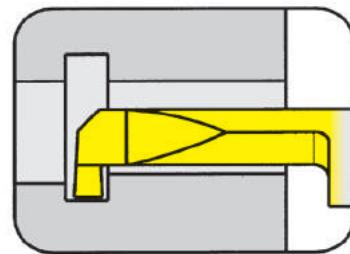
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

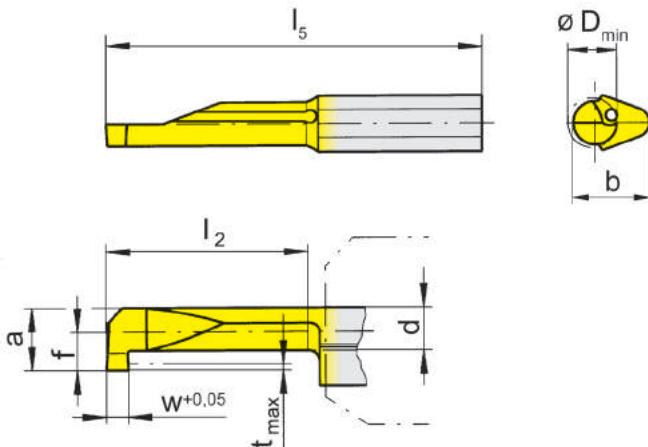
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

5 mm
1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L105.0100.1.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 10 | 25 | 1 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0150.1.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 10 | 25 | 1 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0200.1.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 10 | 25 | 1 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0100.2.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 1 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0150.2.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 1 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0200.2.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 1 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0100.3.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 20 | 35 | 1 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0150.3.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 20 | 35 | 1 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0200.3.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 20 | 35 | 1 | 5 | △/x | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.0100.4.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 25 | 40 | 1 | 5 | ▲/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.0150.4.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 25 | 40 | 1 | 5 | ▲/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.0200.4.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 25 | 40 | 1 | 5 | ▲/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.0100.5.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 30 | 45 | 1 | 5 | ▲/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.0150.5.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 30 | 45 | 1 | 5 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.0200.5.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 30 | 45 | 1 | 5 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | • | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

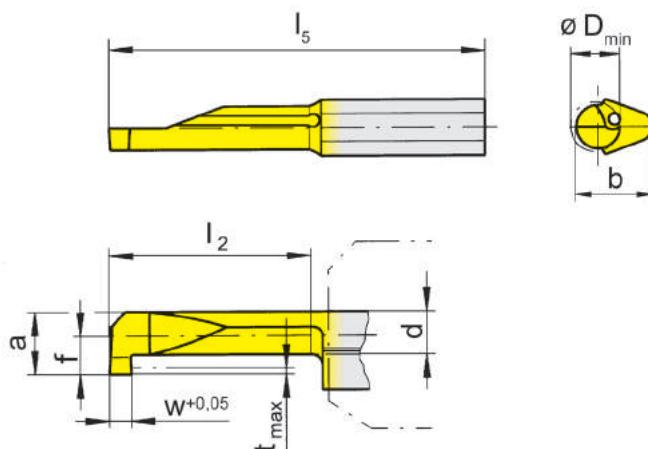
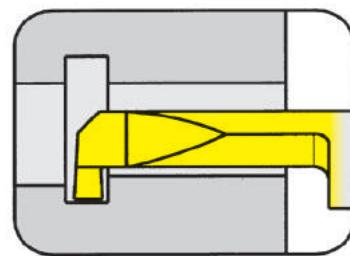
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

Insert

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 6 mm 1,8 mm |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|



für Klemmhalter

for Toolholder

| Typ | H105 |
|------|---------|
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | I ₂ | I ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L105.0100.1.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.1.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0200.1.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0100.2.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0150.2.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0200.2.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0100.3.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0150.3.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0200.3.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0100.4.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0150.4.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0200.4.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0100.5.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0150.5.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0200.5.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 1,8 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | • | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

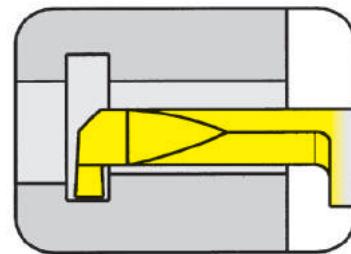
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

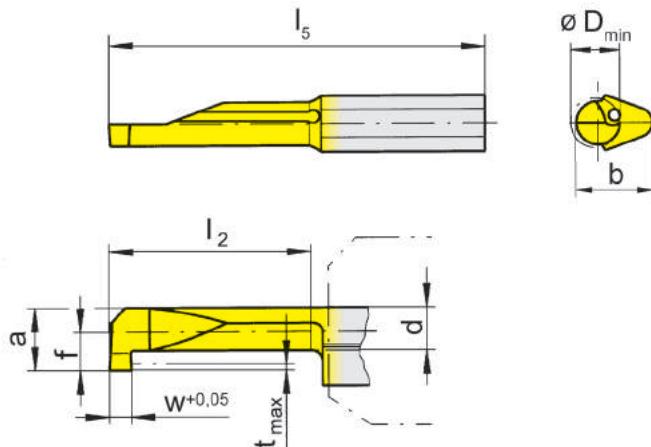
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

6,8 mm
2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|---|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L105.0100.1.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.1.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.1.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.2.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 2,5 | 7,0 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.2.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.2.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.3.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 7,0 | ▲/▲ | △/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.3.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.3.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.4.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0150.4.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.4.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.5.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 7,0 | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.5.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.5.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

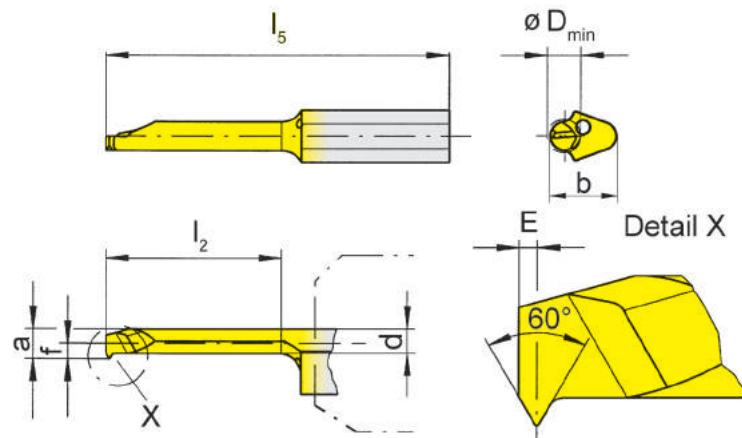
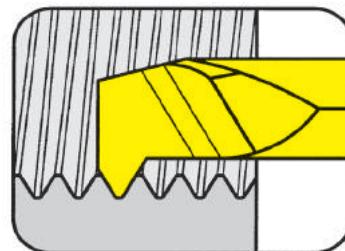
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | • | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte**105**

Insert

| | | |
|---------------------------|----------------------|-----------|
| Bohrungs-Ø ab Steigung | Bore Ø from Pitch | 3 mm |
| | | P 0,25 mm |



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metrisches ISO-Gewinde

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | b | I ₂ | I ₅ | D _{min} | | EG35 | TN35 |
|---|----------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|---|------|------|
| R/L105.0102.2.3 | 0,25 | 0,3 | 1,4 | 2,7 | 2,2 | 5,9 | 15 | 30 | 3 | | △/△ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | △ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | P | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | M | • | • |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | K | ○ | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | N | - | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | S | - | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | H | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

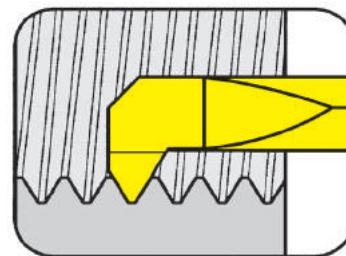
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

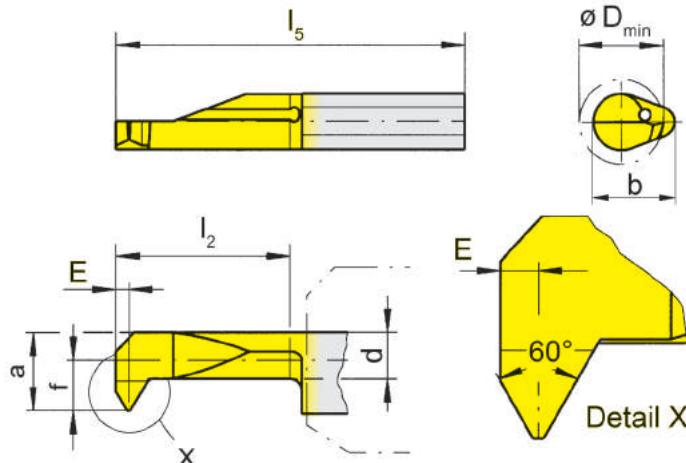
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

3 mm
P 0,35 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

Metrisches ISO-Gewinde
Metrisches ISO-Gewinde

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | EG35 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------|------|
| R/L105.0203.1.3 | 0,35 | 0,3 | 1,4 | 2,7 | 2,1 | 5,9 | 10 | 25 | 3 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0203.2.5 | 0,35 | 0,3 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

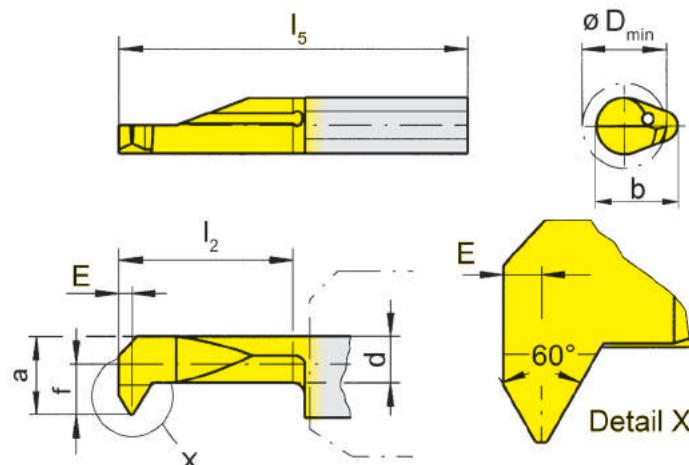
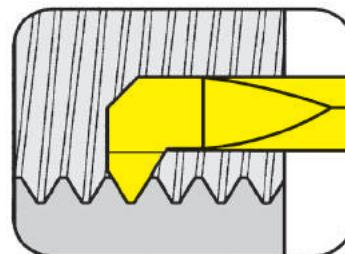
ph HORN ph

Schneidplatte

105

Insert

| | | |
|---------------------------|----------------------|------------------|
| Bohrungs-Ø ab Steigung | Bore Ø from Pitch | 3 mm P 0,5 mm |
|---------------------------|----------------------|------------------|



für Klemmhalter

for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metrisches ISO-Gewinde

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | MG12 | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L105.0205.2.3 | 0,5 | 0,35 | 1,4 | 2,7 | 2,1 | 5,9 | 15 | 30 | 3 | | ▲/△ | | ▲/▲ |
| R/L105.0205.2.4 | 0,5 | 0,35 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 4 | | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.0205.3.4 | 0,5 | 0,35 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 20 | 35 | 4 | | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0205.2.5 | 0,5 | 0,35 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0205.3.5 | 0,5 | 0,35 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 5 | | △/△ | | ▲/△ |
| R/L105.0205.4.5 | 0,5 | 0,35 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 25 | 40 | 5 | | △/△ | | ▲/△ |
| R/L105.0205.3.6 | 0,5 | 0,35 | 3,3 | 5,7 | 4,8 | 7,0 | 20 | 35 | 6 | | ▲/△ | | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | • | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

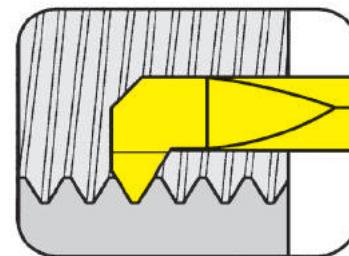
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

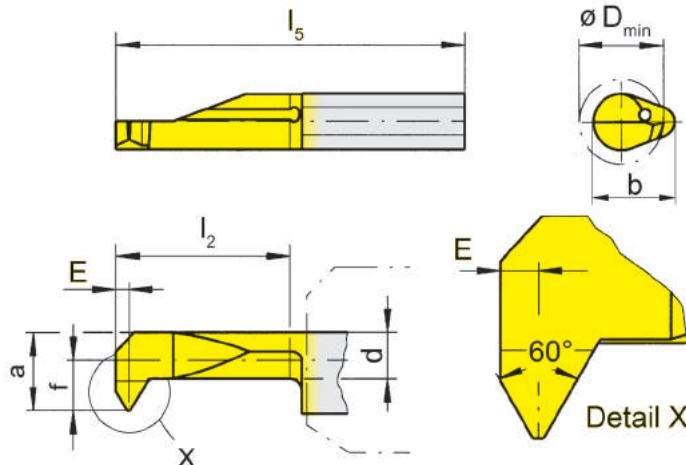
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

3 mm
P 0,5-0,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metrisches ISO-Gewinde

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | b | I ₂ | I ₅ | D _{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.0407.2.3 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 15 | 30 | 3 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L105.0407.1.4 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 10 | 25 | 4 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.0407.2.4 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 4 | ▲/△ | | ▲/▲ |
| R/L105.0407.3.4 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 20 | 35 | 4 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L105.0407.2.5 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0407.3.5 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 5 | △/△ | | ▲/△ |
| R/L105.0407.4.5 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 25 | 40 | 5 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L105.0407.3.6 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7,0 | 20 | 35 | 6 | ▲/△ | | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

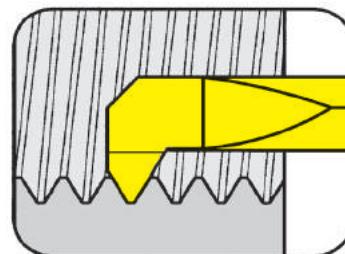
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte

Insert

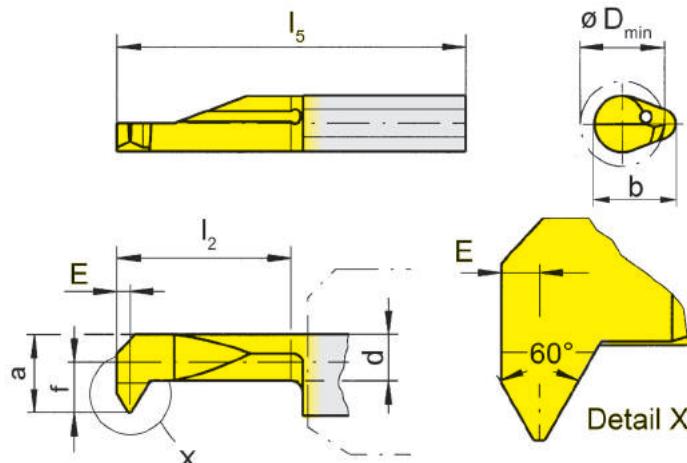
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

4,8 mm
P 1-1,5 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter

for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

Metrisches ISO-Gewinde
Metrisches ISO-Gewinde

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|------------------|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.0510.2.5 | 1,00 | 1,00 | 0,55 | 2,1 | 4,5 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 4,8 | ▲/Δ | ▲/▲ | | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ |
| R/L105.0510.3.5 | 1,00 | 1,00 | 0,55 | 2,1 | 4,5 | 3,5 | 7 | 20 | 35 | 4,8 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0510.4.5 | 1,00 | 1,00 | 0,55 | 2,1 | 4,5 | 3,5 | 7 | 25 | 40 | 4,8 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0510.2.6 | 1,00 | 1,00 | 0,55 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6,0 | △/△ | ▲/▲ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0612.2.6 | 1,25 | 1,25 | 0,65 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6,0 | △/△ | ▲/▲ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0612.3.6 | 1,25 | 1,25 | 0,65 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6,0 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0612.4.6 | 1,25 | 1,25 | 0,65 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 6,0 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0815.2.7 | 1,50 | 1,50 | 0,75 | 4,0 | 6,4 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 7,0 | | ▲/Δ | △/x | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0815.3.7 | 1,50 | 1,50 | 0,75 | 4,0 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 7,0 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0815.4.7 | 1,50 | 1,50 | 0,75 | 4,0 | 6,4 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 7,0 | ▲/Δ | | | | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • | • | • |
| K | - | ○ | • | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

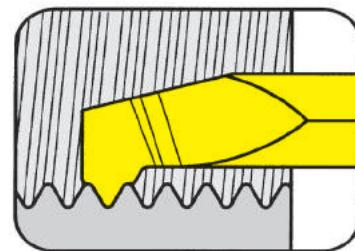
ph HORN ph

A

Schneidplatte

Insert

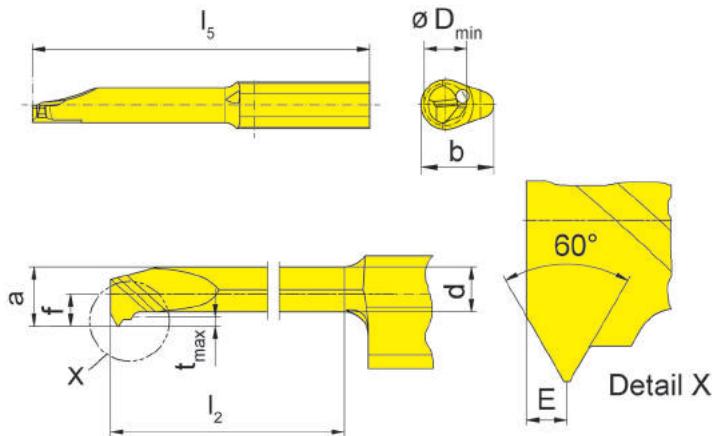
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

2,4 mm
P 0,5-1,25 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metrisches ISO-Gewinde

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | b | l_2 | l_5 | D_{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|------|-----|-------|-------|-----------|------|------|
| R/L105.VPM3.2.3 | 0,50 | 0,3 | 1,4 | 2,2 | 1,65 | 5,9 | 9 | 25 | 2,4 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM3.4.3 | 0,50 | 0,3 | 1,4 | 2,2 | 1,65 | 5,9 | 16 | 35 | 2,4 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.VPM4.2.4 | 0,70 | 0,4 | 1,5 | 2,9 | 2,10 | 6,4 | 15 | 30 | 3,2 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.VPM4.3.4 | 0,70 | 0,4 | 1,5 | 2,9 | 2,10 | 6,4 | 20 | 35 | 3,2 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.VPM5.2.5 | 0,80 | 0,5 | 2,0 | 3,7 | 2,80 | 7,0 | 15 | 30 | 4,1 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM5.4.5 | 0,80 | 0,5 | 2,0 | 3,7 | 2,80 | 7,0 | 25 | 40 | 4,1 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM6.3.6 | 1,00 | 0,5 | 2,4 | 4,5 | 3,40 | 7,0 | 20 | 35 | 4,9 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM6.4.6 | 1,00 | 0,5 | 2,4 | 4,5 | 3,40 | 7,0 | 25 | 40 | 4,9 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.VPM6.5.6 | 1,00 | 0,5 | 2,4 | 4,5 | 3,40 | 7,0 | 30 | 45 | 4,9 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM8.3.8 | 1,25 | 0,7 | 3,8 | 6,2 | 4,70 | 7,0 | 20 | 35 | 6,6 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM8.5.8 | 1,25 | 0,7 | 3,8 | 6,2 | 4,70 | 7,0 | 30 | 45 | 6,6 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

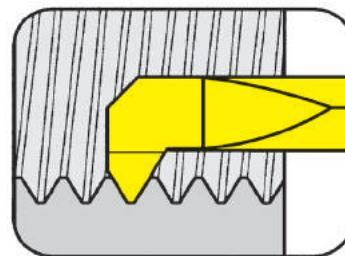
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

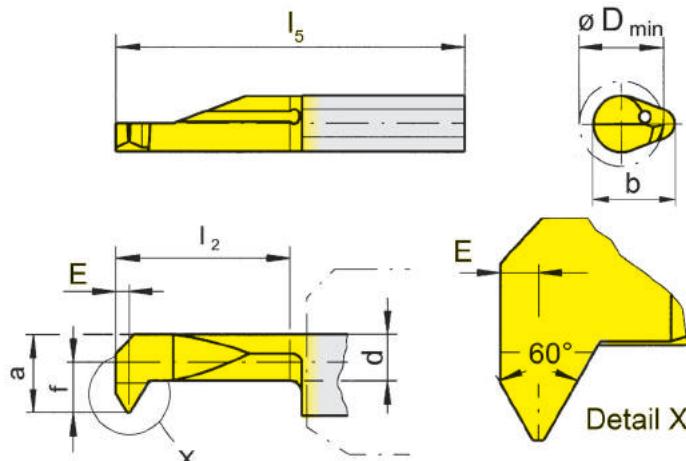
105



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

4 mm
16-40



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde UN
Thread UN

| Bestellnummer Part number | TPI _{min} | TPI _{max} | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|--------------------|--------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.3240.2.4 | 32 | 40 | 0,45 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 4 | ▲/△ | x/x | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | |
| R/L105.1620.2.5 | 16 | 20 | 0,70 | 2,3 | 4,7 | 3,3 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.1620.3.5 | 16 | 20 | 0,70 | 2,3 | 4,7 | 3,3 | 7,0 | 20 | 35 | 5 | △/△ | △/△ | ▲/△ | | | |
| R/L105.2428.2.5 | 24 | 28 | 0,55 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | x/x | △/x | ▲/▲ | |
| R/L105.3240.2.5 | 32 | 40 | 0,45 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/△ | △/x | △/x | △/x | ▲/▲ | |
| R/L105.1620.2.6 | 16 | 20 | 0,70 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 15 | 30 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | △/x | △/x | ▲/▲ | |
| R/L105.1620.3.6 | 16 | 20 | 0,70 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 20 | 35 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | | | ▲/△ | |
| R/L105.1620.4.6 | 16 | 20 | 0,70 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 25 | 40 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | | | ▲/△ | |
| R/L105.2428.2.6 | 24 | 28 | 0,55 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 15 | 30 | 6 | △/x | ▲/▲ | | | △/x | ▲/▲ |
| R/L105.2428.3.6 | 24 | 28 | 0,55 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 20 | 35 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | | | ▲/△ | |
| R/L105.2428.4.6 | 24 | 28 | 0,55 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 25 | 40 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | | | ▲/△ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • | • |
| K | - | o | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

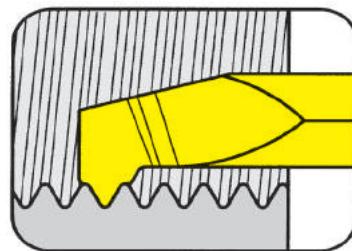
ph HORN ph

A

Schneidplatte

Insert

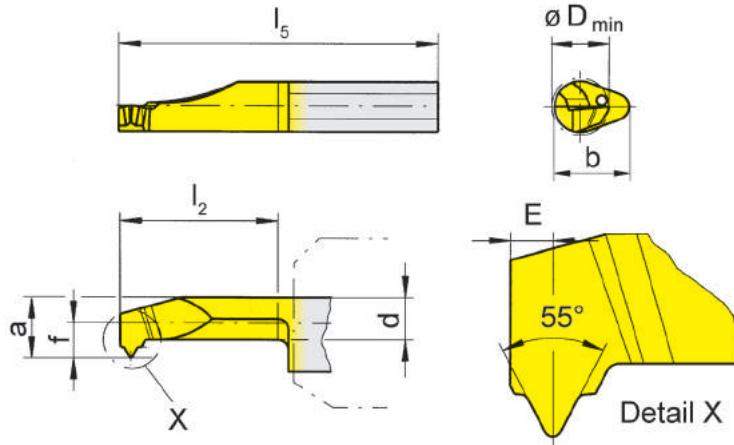
105



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

4 mm
20-28



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Gewinde BSW/BSF
Thread BSW/BSF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | a | d | b | I ₂ | I ₅ | D _{min} | EG35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------|------|
| R105.5520.2.4 | 20 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,5 | 6,4 | 15 | 30 | 4 | ▲ | ▲ |
| R/L105.5524.2.5 | 24 | 0,8 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | △/△ | △/△ |
| R/L105.5526.2.5 | 26 | 0,8 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | △/△ | △/△ |
| R/L105.5528.2.5 | 28 | 0,8 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

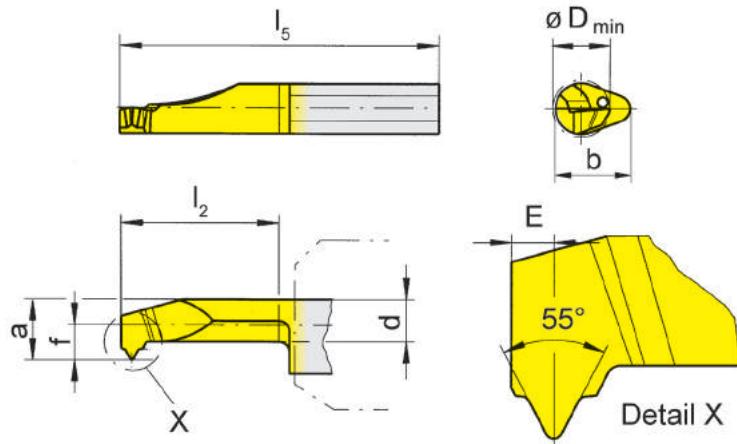
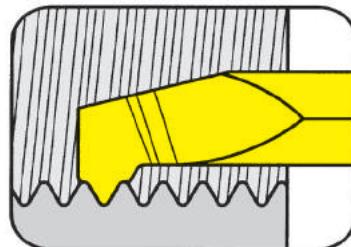
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

Insert

Bohrungs-Ø ab
Gang pro ZollBore Ø from
Threads per inch6 mm
19-28

für Klemmhalter

for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde BSW/BSF
Thread BSW/BSF

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | a | d | b | I ₂ | I ₅ | D _{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.5524.2.6 | 24 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | △/△ | | △/△ |
| R/L105.5526.2.6 | 26 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | △/△ | ▲/△ | |
| R/L105.5528.2.6 | 28 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L105.5519.2.6 | 19 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | ▲/△ | △/x | ▲/▲ |
| R/L105.5520.2.6 | 20 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | △/△ | | ▲/△ |
| R/L105.5522.2.6 | 22 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | △/△ | | △/△ |
| R105.5524.3.6 | 24 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | △ | | △ |
| R105.5526.3.6 | 26 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | △ | | △ |
| R/L105.5528.3.6 | 28 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R105.5519.3.6 | 19 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | ▲ | | ▲ |
| R105.5522.3.6 | 22 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | △ | | △ |

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

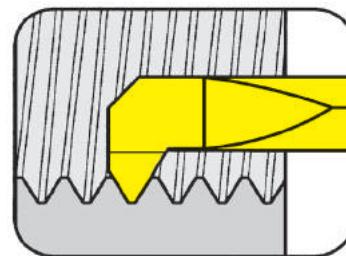
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

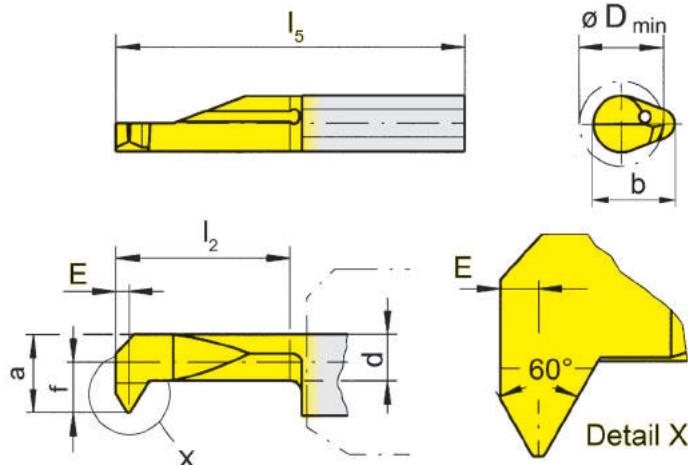
105



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

6 mm
18-27



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Gewinde NPT / NPTF
Thread NPT / NPTF

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | a | d | b | I ₂ | I ₅ | D _{min} | MG12 | EG35 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L105.NP18.2.6 | 18 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ | △/△ | ▲/▲ |
| R/L105.NP18.3.6 | 18 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | △/△ | ▲/△ | ▲/△ | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.NP18.4.6 | 18 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 6 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.NP27.2.6 | 27 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | ▲/△ | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.NP27.3.6 | 27 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.NP27.4.6 | 27 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 6 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

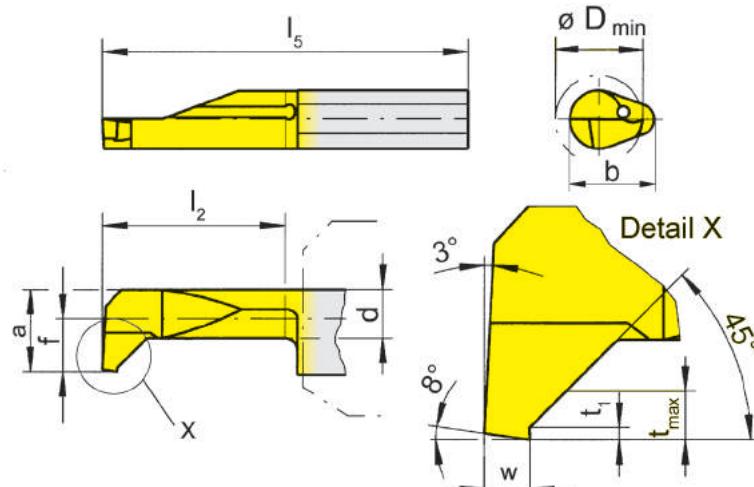
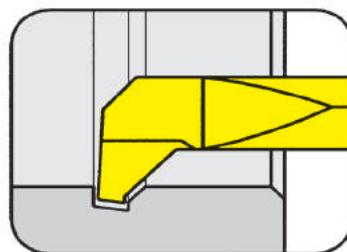
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ○ | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • |
| K | - | ○ | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 3 mm |
|---------------|-------------|------|



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | t_1 | D_{\min} | MG12 | EG35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|------------|-------|------------|------|------|------|------|
| R/L105.0810.1.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 10 | 25 | 0,5 | 0,2 | 3 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0810.2.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 15 | 30 | 0,5 | 0,2 | 3 | △/△ | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0810.1.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 10 | 25 | 0,7 | 0,2 | 4 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0810.2.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 0,7 | 0,2 | 4 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0810.3.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 20 | 35 | 0,7 | 0,2 | 4 | △/△ | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0810.2.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 0,7 | 0,2 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0810.3.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 0,7 | 0,2 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0810.4.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 25 | 40 | 0,7 | 0,2 | 5 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0810.5.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 30 | 45 | 0,7 | 0,2 | 5 | △/△ | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0810.5.6 | 1,0 | 3,1 | 5,5 | 4,2 | 7,0 | 30 | 45 | 1,0 | 0,2 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.0810.7.6 | 1,0 | 3,1 | 5,5 | 4,2 | 7,0 | 40 | 55 | 1,0 | 0,2 | 6 | △/△ | △/△ | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

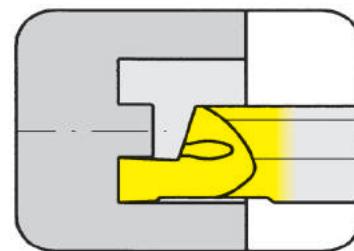
Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | • | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

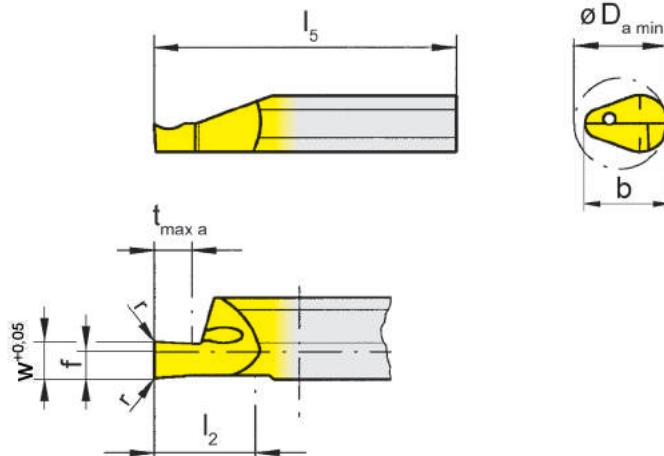
105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove up to

5 mm
5 mm
2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | T125 |
|------------------------------|-----|------|---|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|
| R105.0505.1.8 | 0,5 | - | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 5 | ▲/▲ | △ | △ | ▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0510.1.8 | 1,0 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0515.1.8 | 1,5 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 3 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0520.1.8 | 2,0 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0510.2.8 | 1,0 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 2 | 5 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.0515.2.8 | 1,5 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 3 | 5 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L105.0520.2.8 | 2,0 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 5 | 5 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

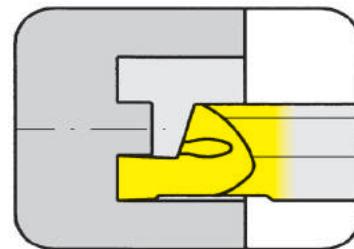
Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • |
| M | - | o | • | o | • |
| K | - | - | o | • | • |
| N | - | - | - | - | • |
| S | o | - | - | - | • |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

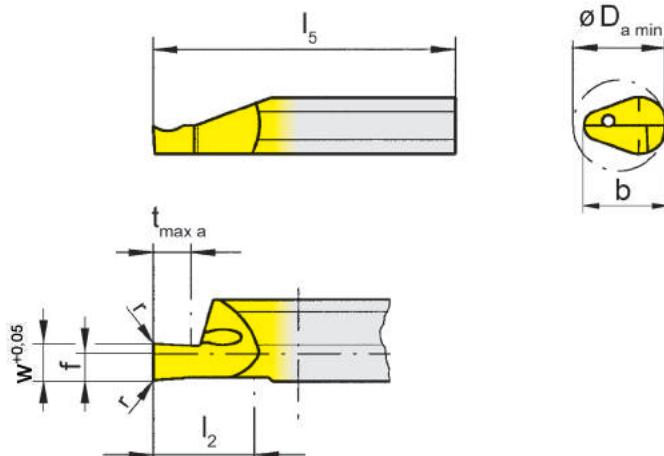
105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove up to

6 mm
5 mm
2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | MG12 | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|------|---|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|------|
| R/L105.0610.1.8 | 1,0 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 6 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0615.1.8 | 1,5 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 3 | 6 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0620.1.8 | 2,0 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 5 | 6 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0610.2.8 | 1,0 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 2 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.0615.2.8 | 1,5 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 3 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.0620.2.8 | 2,0 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 5 | 6 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

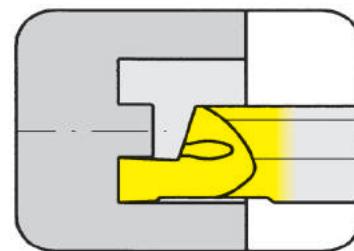
Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ○ | • | • |
| M | - | • | • |
| K | - | ○ | • |
| N | - | - | • |
| S | - | - | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

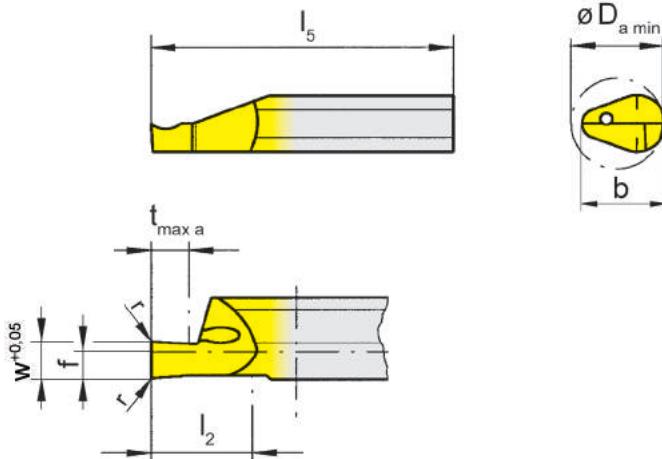
105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove up to

8 mm
6 mm
3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|------|---|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/L105.0810.1.8 | 1,0 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0815.1.8 | 1,5 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 3 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0820.1.8 | 2,0 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0825.1.8 | 2,5 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 5 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0830.1.8 | 3,0 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 6 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0810.2.8 | 1,0 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0815.2.8 | 1,5 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 3 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0820.2.8 | 2,0 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0825.2.8 | 2,5 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 5 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0830.2.8 | 3,0 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 6 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

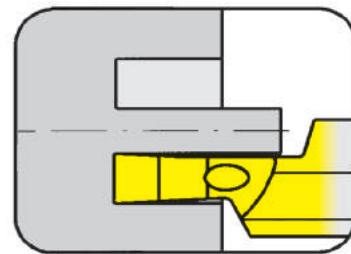
Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

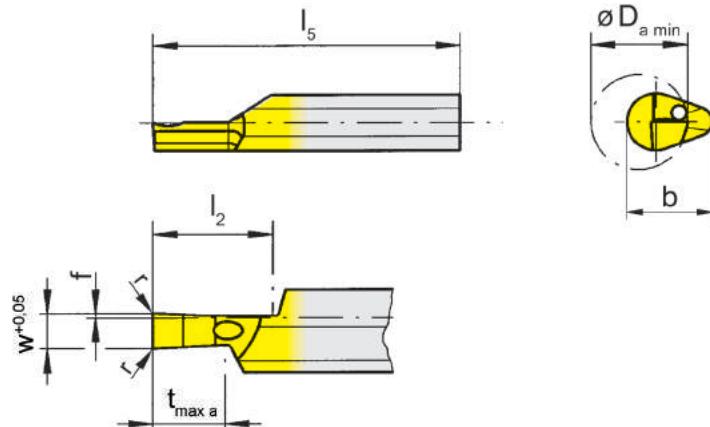
105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove up to

8 mm
6 mm
3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l_2 | l_5 | $t_{\max a}$ | $D_{a \min}$ | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|------|-----|---|-------|-------|--------------|--------------|------|------|
| R/L105.0810.1.9 | 1,0 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0815.1.9 | 1,5 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 3 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0820.1.9 | 2,0 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0825.1.9 | 2,5 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 5 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0830.1.9 | 3,0 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 6 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

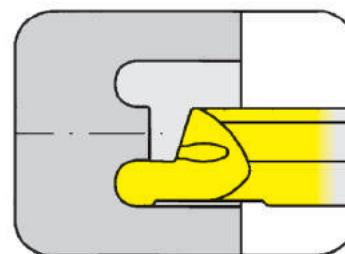
Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

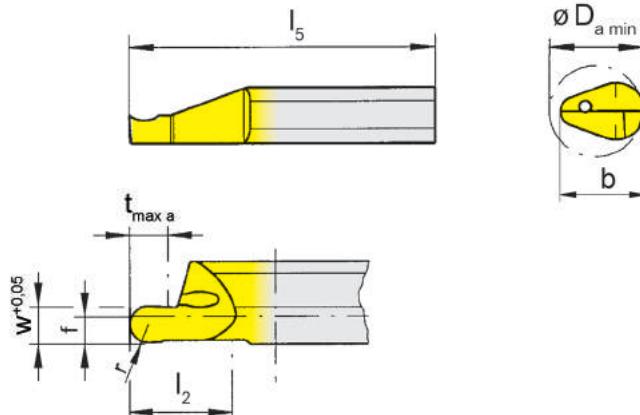
Schneidplatte Insert

105



Nutaußen-Ø ab
from outer groove Ø
Stechtiefe
Depth of groove
Stechbreite bis
Width of groove up to

8 mm
6 mm
3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|------|---|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/L105.8V10.1.8 | 1,0 | 0,50 | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V16.1.8 | 1,6 | 0,80 | 2 | 7 | 10 | 25 | 3 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V20.1.8 | 2,0 | 1,00 | 2 | 7 | 10 | 25 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V25.1.8 | 2,5 | 1,25 | 2 | 7 | 10 | 25 | 5 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.8V30.1.8 | 3,0 | 1,50 | 2 | 7 | 10 | 25 | 6 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V10.2.8 | 1,0 | 0,50 | 2 | 7 | 15 | 35 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V16.2.8 | 1,6 | 0,80 | 2 | 7 | 15 | 35 | 3 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L105.8V20.2.8 | 2,0 | 1,00 | 2 | 7 | 15 | 35 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V25.2.8 | 2,5 | 1,25 | 2 | 7 | 15 | 35 | 5 | 8 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.8V30.2.8 | 3,0 | 1,50 | 2 | 7 | 15 | 35 | 6 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

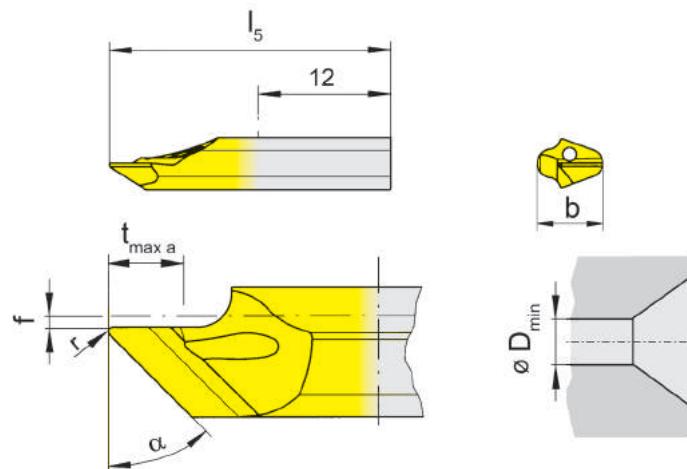
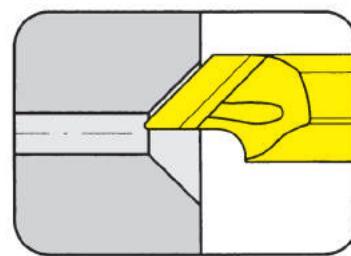
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

| | | |
|------------------------------|--|-----------------|
| Faswinkel Fasenbreite bis | Angle of chamfer Width of chamfer up to | 45°/60° 4 mm |
|------------------------------|--|-----------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | b | l_5 | $t_{\max a}$ | D_{\min} | α | EG35 | TF45 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-------|--------------|------------|----------|------|------|------|------|
| R/L105.0045.0.1 | 0,2 | 0,5 | 5,9 | 20 | 3,5 | 1 | 45° | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0045.1.1 | 0,2 | 0,5 | 5,9 | 25 | 3,5 | 1 | 45° | ▲/▲ | ▲/▲ | △/△ | |
| R/L105.0060.0.1 | 0,2 | 0,5 | 5,9 | 20 | 4,0 | 1 | 60° | ▲/▲ | ▲/▲ | | |
| R/L105.0060.1.1 | 0,2 | 0,5 | 5,9 | 25 | 4,0 | 1 | 60° | ▲/▲ | ▲/▲ | △/△ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • |
| M | • | • | • | • |
| K | ○ | • | • | • |
| N | - | • | • | • |
| S | - | • | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)

ph HORN ph

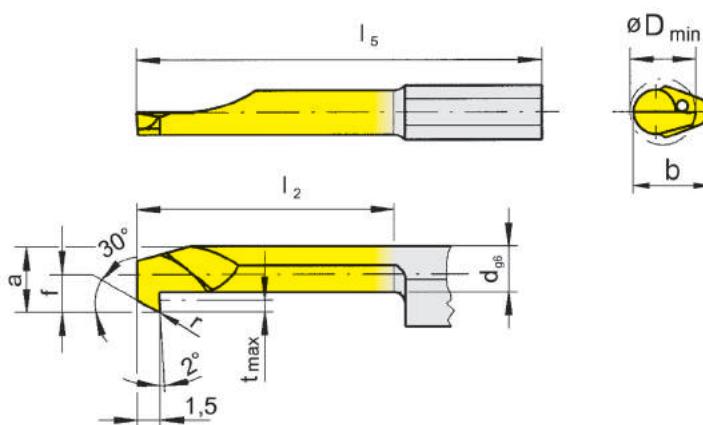
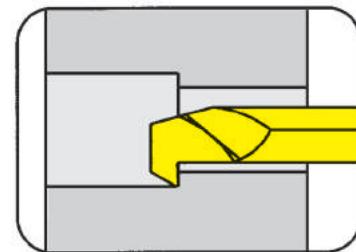
A

Schneidplatte

Insert

105

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 3 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|---------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B/BU105 |
| | VDI |
| | B105C |
| | B105TS |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 | T125 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.3013.2.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 1,9 | 5,9 | 15 | 30 | 0,5 | 3,0 | ▲/△ | △/x | ▲/▲ |
| R/L105.3013.3.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 1,9 | 5,9 | 20 | 35 | 0,5 | 3,0 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L105.3019.2.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 0,8 | 4,0 | ▲/△ | x/x | ▲/△ |
| R/L105.3019.4.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 25 | 40 | 0,8 | 4,0 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L105.3023.3.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 1,0 | 5,0 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.3023.5.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 30 | 45 | 1,0 | 5,0 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L105.3033.3.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 20 | 35 | 1,8 | 6,0 | ▲/△ | | ▲/▲ |
| R/L105.3033.5.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 30 | 45 | 1,8 | 6,0 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L105.3040.3.7 | 0,20 | 4,0 | 6,4 | 3,7 | 7,0 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.3040.5.7 | 0,20 | 4,0 | 6,4 | 3,7 | 7,0 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | ▲/△ | | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

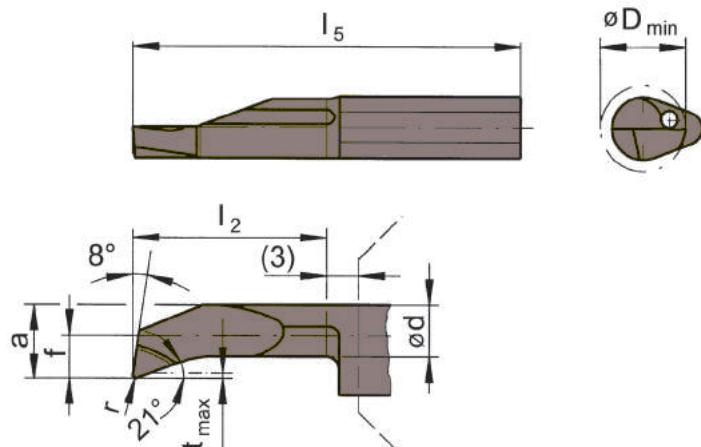
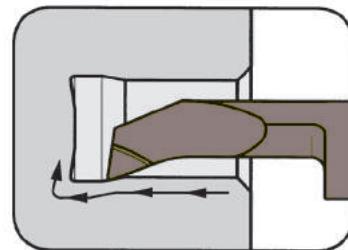
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

105

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 4 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B/BU105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | I ₂ | I ₅ | t _{max} | D _{min} | HS36 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L105.1819.01.1.4F | 0,10 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,3 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.1819.01.2.4F | 0,10 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,3 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.1823.15.2.5F | 0,15 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | ▲/▲ |
| R/L105.1823.15.3.5F | 0,15 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | |
|---|---|
| P | - |
| M | - |
| K | - |
| N | - |
| S | - |
| H | • |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 5 mm |
|---------------|-------------|------|

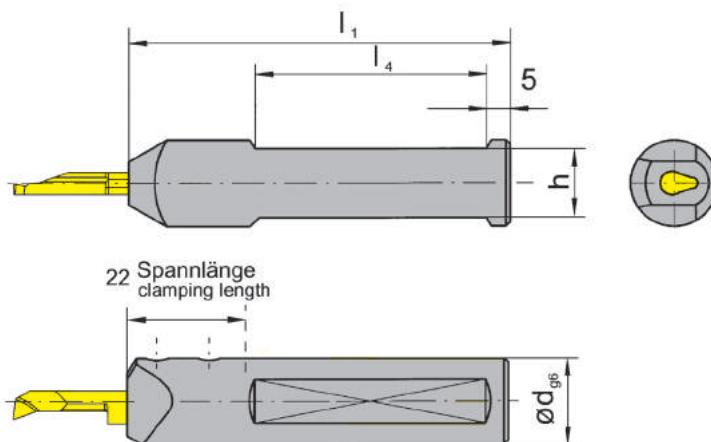
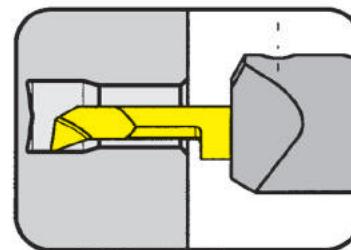


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105...2
Type

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B105.0012.02 | 12 | 85 | 11 | 50 |
| B105.0016.02 | 16 | 85 | 14 | 50 |
| B105.0020.02 | 20 | 100 | 18 | 55 |
| B105.0022.02 | 22 | 100 | 20 | 55 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105... | 6.075T15P | T15PQ |

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

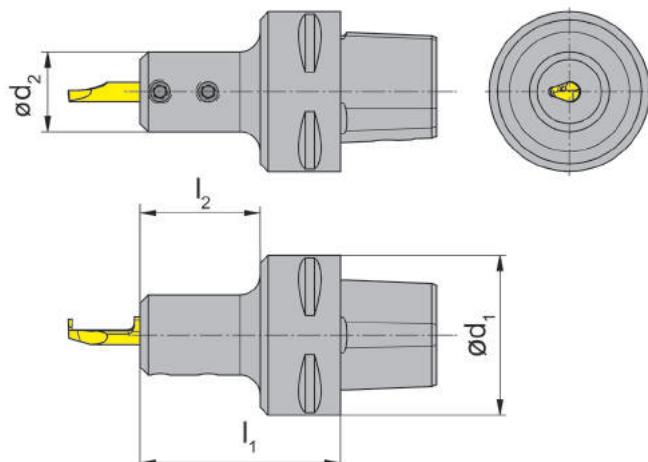
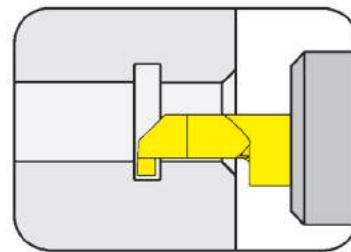
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

| Bestellnummer Part number | d ₁ | d ₂ | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| R/LB105.00C4.20.1.02 | 40 | 20 | 50 | 20 |
| R/LB105.00C6.20.1.02 | 63 | 20 | 52 | 22 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB105... | 6.075T15P | T15PQ |

Schneidplatte

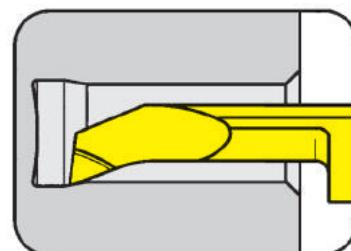
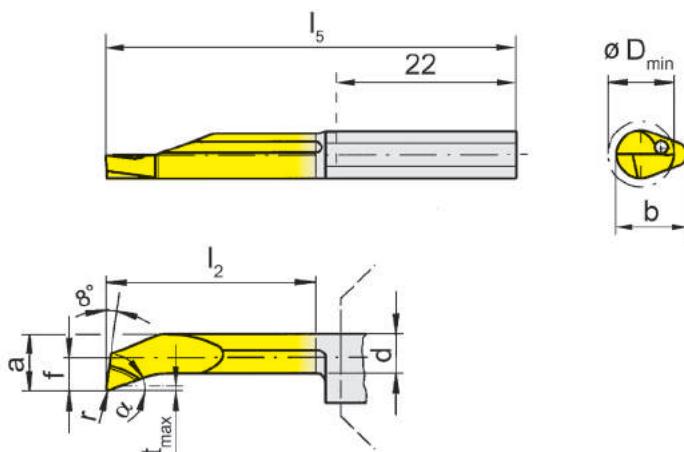
Insert

105

mit verlängertem Spannschaft
with extended clamping length

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 5 mm |
|---------------|-------------|------|

Spannlänge 22 mm
Clamping length 22 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105.0012.02
Type B105.0016.02
B105.0020.02
B105.0022.02
R/LB105.00C...02

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | a | EG35 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|-------|-------|------------|------------|-----|------|------|------|------|------|
| R/L105.1823.4.5.2 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,2 | 7 | 25 | 50 | 0,3 | 5,0 | 20° | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | | |
| R/L105.1823.5.5.2 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,2 | 7 | 30 | 55 | 0,3 | 5,0 | 20° | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | | |
| R/L105.1833.4.6.2 | 0,1 | 3,3 | 5,7 | 4,9 | 7 | 25 | 50 | 0,3 | 6,0 | 20° | △/△ | x/x | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L105.1833.5.6.2 | 0,1 | 3,3 | 5,7 | 4,9 | 7 | 30 | 55 | 0,3 | 6,0 | 20° | △/△ | | ▲/▲ | ▲/△ | |
| R/L105.1840.4.7.2 | 0,1 | 4,0 | 6,4 | 5,4 | 7 | 25 | 50 | 0,3 | 6,8 | 20° | △/△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1840.5.7.2 | 0,1 | 4,0 | 6,4 | 5,4 | 7 | 30 | 55 | 0,3 | 6,8 | 20° | △/△ | | ▲/△ | ▲/▲ | △/x |
| R/L105.1840.7.7.2 | 0,1 | 4,0 | 6,4 | 5,4 | 7 | 40 | 65 | 0,3 | 6,8 | 20° | △/△ | | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L105.4733.5.6.2 | 0,1 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 30 | 55 | 1,8 | 6,0 | 47° | △/△ | | ▲/△ | ▲/△ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

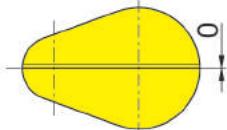
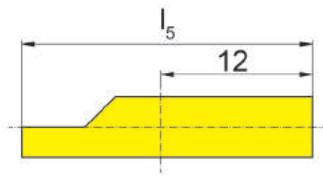
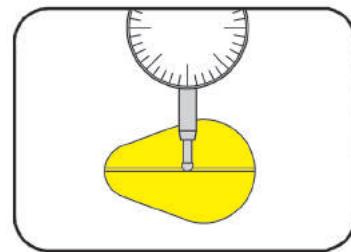
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • | • |
| M | • | • | • | • | • |
| K | ○ | • | • | • | • |
| N | - | • | • | • | • |
| S | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Platte
 Insert
105
 Platte zum Einrichten des Werkzeugs
 Insert for tool set up

 R = rechts wie gezeichnet
 R = right hand version shown

| | |
|-------------------------------------|----|
| Bestellnummer Part number | L5 |
| R/L105.LEHR.H.01 | 23 |

 Abmessungen in mm
 Dimensions in mm

 Ausführung R oder L angeben
 State R or L version

Axialeinstechen

Face Grooving

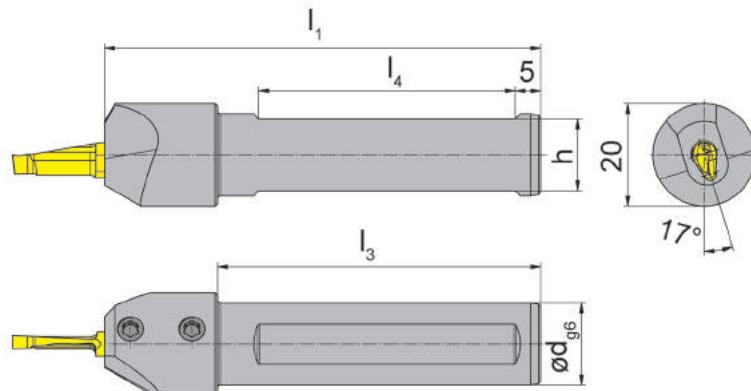
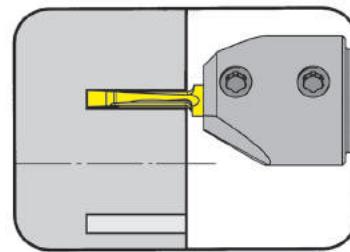
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Nutaußen-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | from outer groove Ø Depth of groove Width of groove | 10 mm 15 mm 2-3 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ A105
Type

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

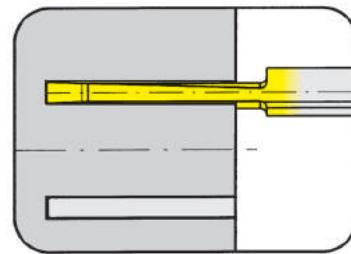
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB105... | 6.075T15P | T15PQ |

Schneidplatte Insert

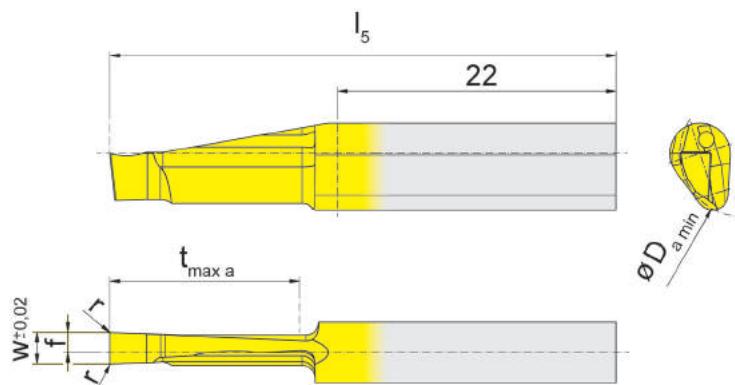
A105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

10 mm
15 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105...12.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | l_5 | $t_{\max a}$ | $D_{a \min}$ | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-------|--------------|--------------|------|------|
| R/LA105.1020.2.2 | 2,0 | 0,1 | 1,4 | 40 | 15 | 10 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LA105.1025.2.2 | 2,5 | 0,1 | 1,6 | 40 | 15 | 10 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LA105.1030.2.2 | 3,0 | 0,1 | 1,0 | 40 | 15 | 10 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.

Note:

Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei $D_{a \min}$ 10 - 40 mm möglich!

Face grooving with full width of the full depth only possible between $D_{a \min}$ 10 - 40 mm!

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

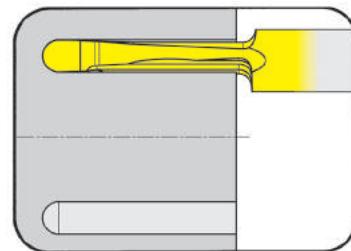
Further sizes upon request

HM-Sorten

Carbide grades

Schneidplatte Insert

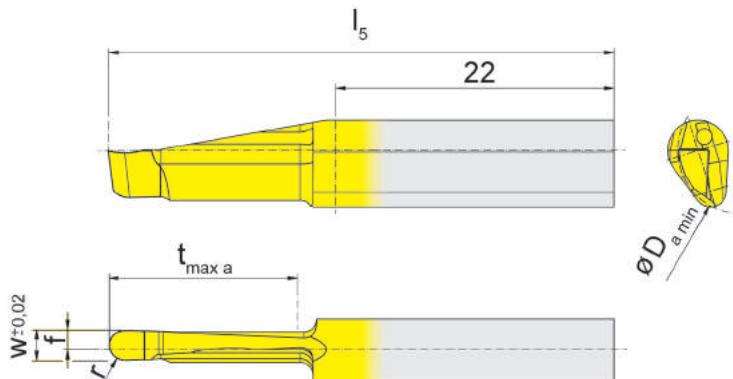
A105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

10 mm
15 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105...12.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Vollradius
Full radius

| Bestellnummer Part number | w | r | f | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|------|-----|----------------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/LA105.1020.10.2.2 | 2,0 | 1,00 | 1,4 | 40 | 15 | 10 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LA105.1025.12.2.2 | 2,5 | 1,25 | 1,6 | 40 | 15 | 10 | △/△ | ▲/△ |
| R/LA105.1030.15.2.2 | 3,0 | 1,50 | 1,9 | 40 | 15 | 10 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.

Note:

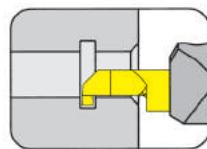
Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{a min} 10 - 40 mm möglich!

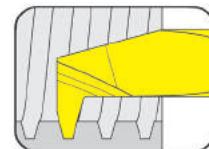
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{a min} 10 - 40 mm!

A

Klemmhalter
Toolholder
B109/B105



Seite/Page
A129-A130



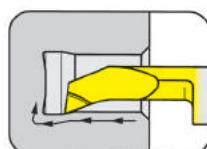
Seite/Page
A141

Schneidplatte
Insert
109/A109

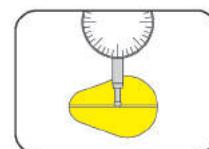


Seite/Page
A143

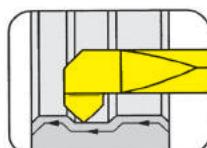
Platte
Insert
109



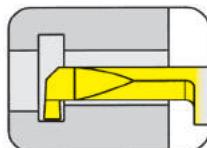
Seite/Page
A131-A134



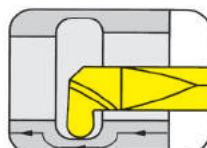
Seite/Page
A142



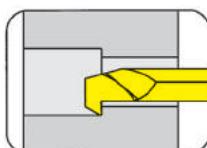
Seite/Page
A135



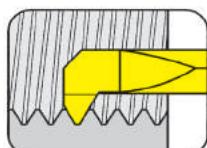
Seite/Page
A136-A137



Seite/Page
A138



Seite/Page
A139



Seite/Page
A140

109



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1 - 2 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1 - 2 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | • | | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | • | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | • | | • | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | • | | • | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | • | | | | | • | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | • | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | • | |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung / Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen / Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen / Boring | • | • | • | • | • | • | | • | | • | • | |
| Gewindedrehen / Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | |
| Fasen / Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Axialeinstechen / Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen / Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen / Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter Toolholder

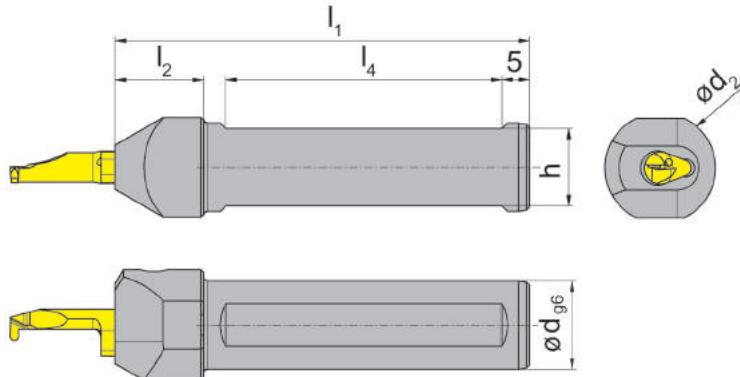
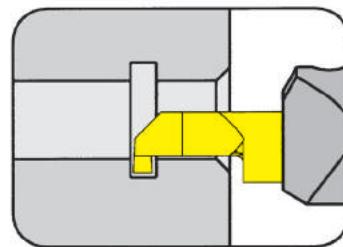
B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 109
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ | l ₂ | d ₂ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|----------------|----------------|
| B109.0012.01 | 12 | 75 | 10 | 50 | 16 | 20 |
| B109.0016.01 | 16 | 75 | 14 | 50 | 16 | 20 |
| B109.0020.01 | 20 | 90 | 18 | 55 | - | 20 |
| B109.0025.01 | 25 | 100 | 23 | 55 | - | 25 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B109... | 6.075T15P | T15PQ |

A

Klemmhalter Toolholder

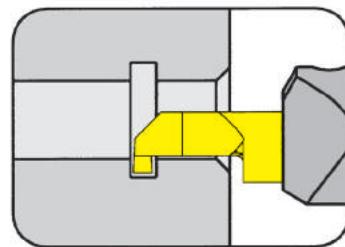
B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

6 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 109
Type

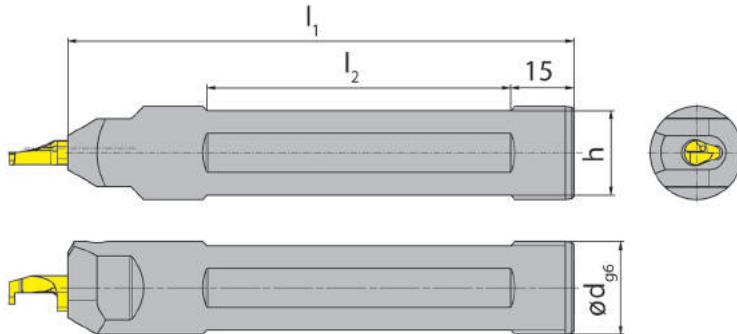


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₂ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B109.0022.1.2.01 | 22 | 120 | 20 | 72 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

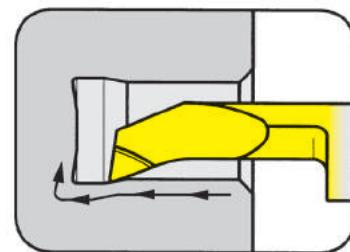
Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B109.0022.1.2.01 | 6.075T15P | T15PQ |

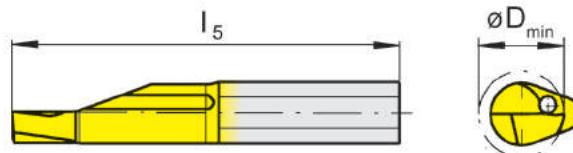
Schneidplatte
Insert

109

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 6 mm

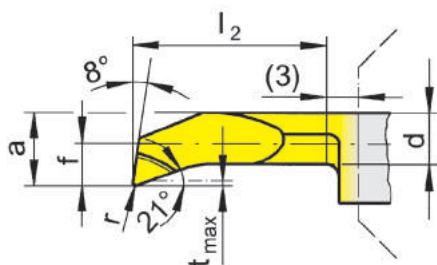


A



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|---|-------|-------|------------|------------|------|
| R/L109.1828.1.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 10 | 28 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.2.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 15 | 33 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.3.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 20 | 38 | 0,4 | 6 | ▲/△ |
| R/L109.1828.4.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 25 | 43 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.5.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 30 | 48 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.6.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 35 | 53 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.7.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 40 | 58 | 0,4 | 6 | ▲/△ |
| R/L109.1838.2.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 15 | 33 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.3.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 20 | 38 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.4.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 25 | 43 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.5.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 30 | 48 | 0,4 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.1838.6.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 35 | 53 | 0,4 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.1838.7.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 40 | 58 | 0,4 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.1838.8.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 45 | 63 | 0,4 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

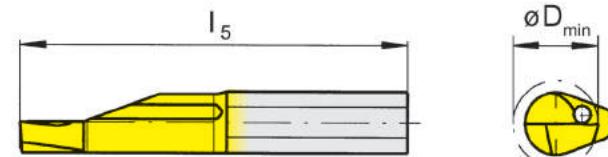
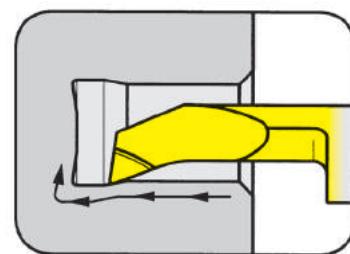
Further sizes upon request

A

Schneidplatte Insert

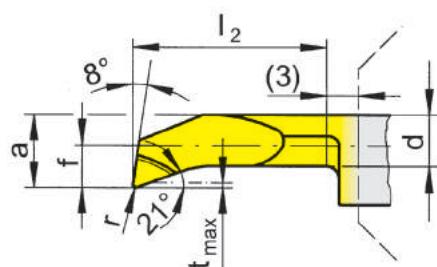
109

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L109.1828.04.1.6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 10 | 28 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.2.6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 15 | 33 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.3.6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 20 | 38 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.4.6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 25 | 43 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.5.6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 30 | 48 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.6.6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 35 | 53 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.7.6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 40 | 58 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1838.04.2.7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 15 | 33 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.3.7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 20 | 38 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.4.7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 25 | 43 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.5.7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 30 | 48 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.6.7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 35 | 53 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.7.7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 40 | 58 | 0,4 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.1838.04.8.7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 45 | 63 | 0,4 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

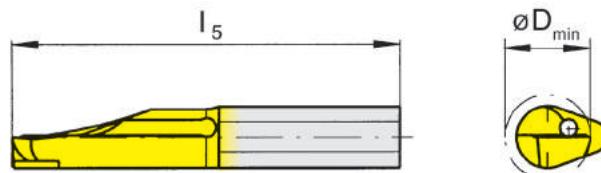
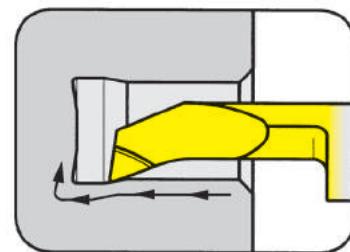
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte
Insert

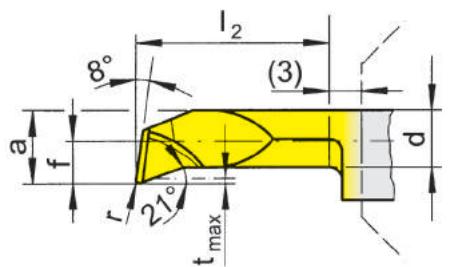
109

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|---|-------|-------|------------|------------|------|
| R/L109.1828.1.HV6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 10 | 28 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.2.HV6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 15 | 33 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.3.HV6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 20 | 38 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.4.HV6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 25 | 43 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.5.HV6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 30 | 48 | 0,4 | 6 | ▲/△ |
| R/L109.1828.6.HV6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 35 | 53 | 0,4 | 6 | ▲/△ |
| R/L109.1828.7.HV6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 5 | 40 | 58 | 0,4 | 6 | ▲/△ |
| R/L109.1838.2.HV7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 15 | 33 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.3.HV7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 20 | 38 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.4.HV7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 25 | 43 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.5.HV7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 30 | 48 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.6.HV7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 35 | 53 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.7.HV7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 40 | 58 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.8.HV7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 6 | 45 | 63 | 0,4 | 7 | △/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

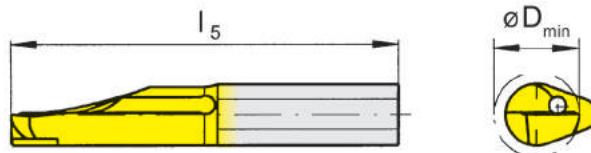
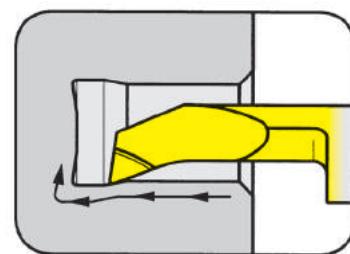
A

A

Schneidplatte Insert

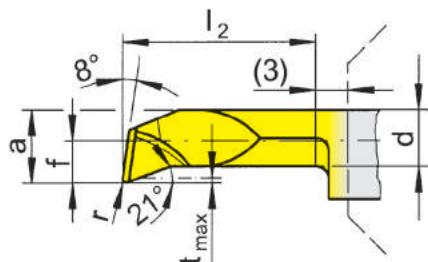
109

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|---|-------|-------|------------|------------|------|
| R/L109.1828.04.1.HV6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 10 | 28 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.2.HV6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 15 | 33 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.3.HV6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 20 | 38 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.4.HV6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 25 | 43 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.5.HV6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 30 | 48 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.6.HV6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 35 | 53 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1828.04.7.HV6 | 0,4 | 2,8 | 5,7 | 5 | 40 | 58 | 0,4 | 6 | △/△ |
| R/L109.1838.04.2.HV7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 15 | 33 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.3.HV7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 20 | 38 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.4.HV7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 25 | 43 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.5.HV7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 30 | 48 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.6.HV7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 35 | 53 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.7.HV7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 40 | 58 | 0,4 | 7 | △/△ |
| R/L109.1838.04.8.HV7 | 0,4 | 3,8 | 6,7 | 6 | 45 | 63 | 0,4 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

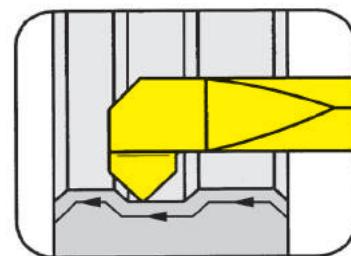
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

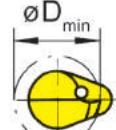
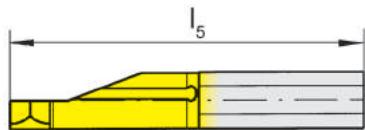
Further sizes upon request

Schneidplatte Insert

109

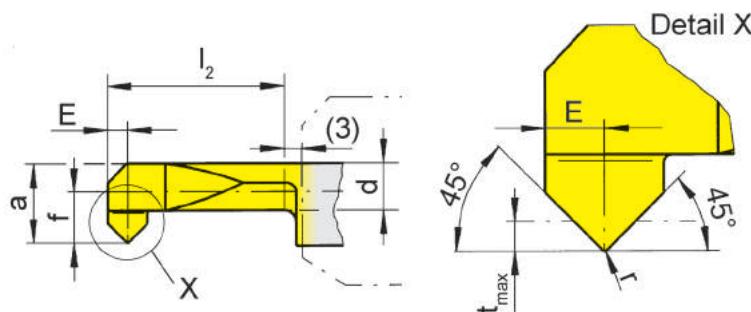


Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | E | a | d | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|------------|------------|------|
| R/L109.4545.3.6 | 0,2 | 2,8 | 1,2 | 5,7 | 4,3 | 20 | 38 | 0,9 | 6 | △/△ |
| R/L109.4545.5.7 | 0,2 | 3,8 | 1,2 | 6,7 | 5,3 | 30 | 48 | 0,9 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | • |
| S | • |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

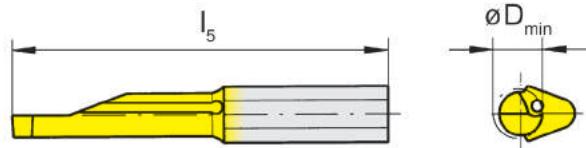
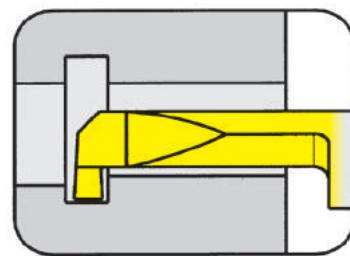
ph HORN ph

A

Schneidplatte Insert

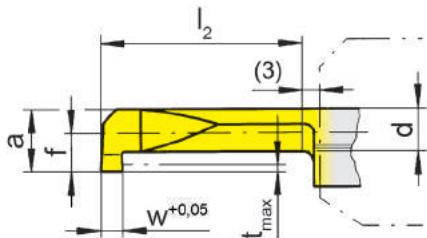
109

| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 6 mm 1,8 mm |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L109.0100.1.6 | 1,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 10 | 28 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0150.1.6 | 1,5 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 10 | 28 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0200.1.6 | 2,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 10 | 28 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0100.2.6 | 1,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 15 | 33 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0150.2.6 | 1,5 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 15 | 33 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0200.2.6 | 2,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 15 | 33 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0100.3.6 | 1,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 20 | 38 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0150.3.6 | 1,5 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 20 | 38 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0200.3.6 | 2,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 20 | 38 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0100.4.6 | 1,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 25 | 43 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0150.4.6 | 1,5 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 25 | 43 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0200.4.6 | 2,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 25 | 43 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0100.5.6 | 1,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 30 | 48 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0150.5.6 | 1,5 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 30 | 48 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0200.5.6 | 2,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 30 | 48 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0100.6.6 | 1,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 35 | 53 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0150.6.6 | 1,5 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 35 | 53 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0200.6.6 | 2,0 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 35 | 53 | 1,8 | 6 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

● empfohlen / recommended

M •

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

H -

Abmessungen in mm

Ausführung R oder L angeben

HM-Sorten

Dimensions in mm

State R or L version

Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage

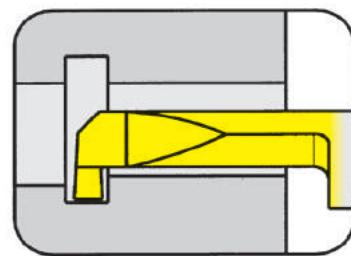
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

109

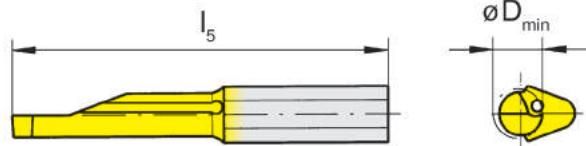


A

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

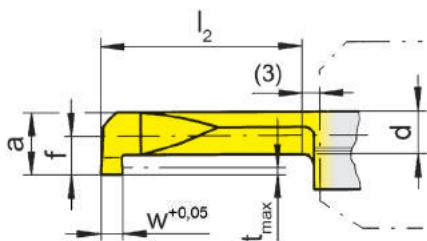
Bore Ø from
Depth of groove up to

7 mm
2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | I ₂ | I ₅ | t _{max} | D _{min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L109.0100.1.7 | 1,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 10 | 28 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0150.1.7 | 1,5 | 3,8 | 6,7 | 4 | 10 | 28 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0200.1.7 | 2,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 10 | 28 | 2,5 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.0100.2.7 | 1,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 15 | 33 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0150.2.7 | 1,5 | 3,8 | 6,7 | 4 | 15 | 33 | 2,5 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.0200.2.7 | 2,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 15 | 33 | 2,5 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.0100.3.7 | 1,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 20 | 38 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0150.3.7 | 1,5 | 3,8 | 6,7 | 4 | 20 | 38 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0200.3.7 | 2,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 20 | 38 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0100.4.7 | 1,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 25 | 43 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0200.4.7 | 2,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 25 | 43 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0150.4.7 | 1,5 | 3,8 | 6,7 | 4 | 25 | 43 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0100.5.7 | 1,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 30 | 48 | 2,5 | 7 | △/▲ |
| R/L109.0150.5.7 | 1,5 | 3,8 | 6,7 | 4 | 30 | 48 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0200.5.7 | 2,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 30 | 48 | 2,5 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.0100.6.7 | 1,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 35 | 53 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0150.6.7 | 1,5 | 3,8 | 6,7 | 4 | 35 | 53 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0200.6.7 | 2,0 | 3,8 | 6,7 | 4 | 35 | 53 | 2,5 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | • |
| S | • |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

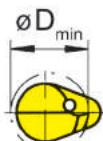
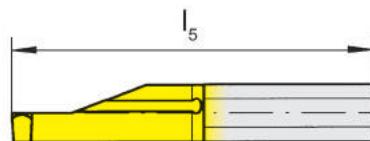
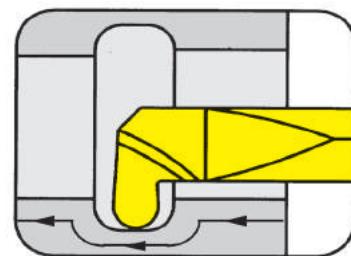
ph HORN ph

A

Schneidplatte Insert

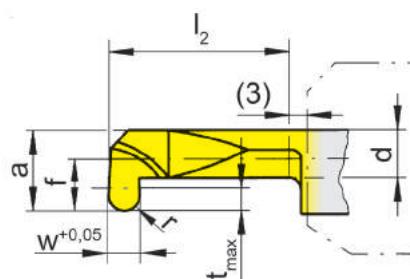
109

| | | |
|-----------------------------|----------------------------|------------------|
| Bohrungs-Ø ab Vollradius | Bore Ø from Full radius | 6 mm 0,5-1 mm |
|-----------------------------|----------------------------|------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

| Bestellnummer Part number | w | r | f | a | d | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | TH35 |
|------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L109.0005.4.6 | 1,0 | 0,50 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 25 | 43 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0007.4.6 | 1,5 | 0,75 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 25 | 43 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0010.4.6 | 2,0 | 1,00 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 25 | 43 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.0005.6.7 | 1,0 | 0,50 | 3,8 | 6,7 | 4,0 | 35 | 53 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0007.6.7 | 1,5 | 0,75 | 3,8 | 6,7 | 4,0 | 35 | 53 | 2,5 | 7 | △/△ |
| R/L109.0010.6.7 | 2,0 | 1,00 | 3,8 | 6,7 | 4,0 | 35 | 53 | 2,5 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | • |
| S | • |
| H | - |

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)

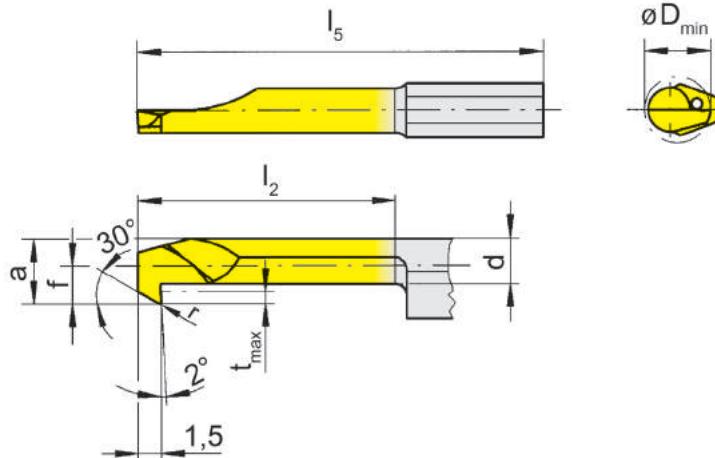
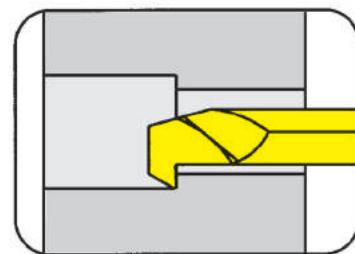
ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

109

A

| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L109.3028.3.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 20 | 38 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.3028.5.6 | 0,2 | 2,8 | 5,7 | 3,7 | 30 | 48 | 1,8 | 6 | △/△ |
| R/L109.3038.3.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 4,0 | 20 | 38 | 2,5 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.3038.5.7 | 0,2 | 3,8 | 6,7 | 4,0 | 30 | 48 | 2,5 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | • |
| S | • |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

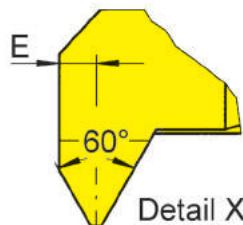
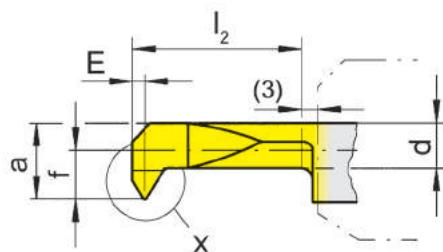
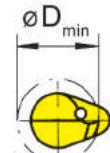
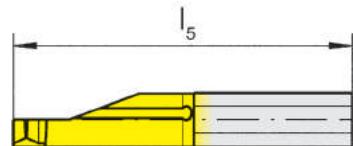
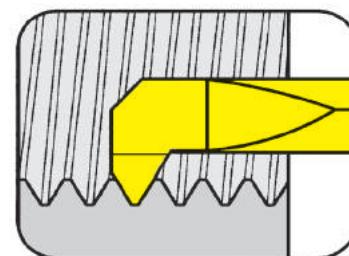
A

Schneidplatte

Insert

109

| | | |
|---------------------------|----------------------|---------------------|
| Bohrungs-Ø ab Steigung | Bore Ø from Pitch | 7 mm 1,5-1,75 mm |
|---------------------------|----------------------|---------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metrisches ISO-Gewinde

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | l ₂ | l ₅ | D _{min} | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------|
| R/L109.0815.1.7 | 1,5 | 1,75 | 0,9 | 3,8 | 6,7 | 5,1 | 10 | 28 | 7 | △/△ |
| R/L109.0815.3.7 | 1,5 | 1,75 | 0,9 | 3,8 | 6,7 | 5,1 | 20 | 38 | 7 | ▲/△ |
| R/L109.0815.5.7 | 1,5 | 1,75 | 0,9 | 3,8 | 6,7 | 5,1 | 30 | 48 | 7 | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | • |
| S | • |
| H | - |

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

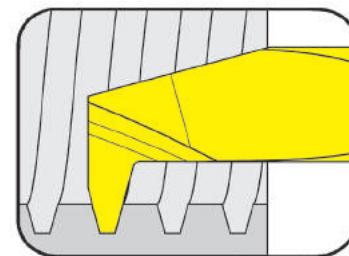
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

109



A

Bohrungs-Ø ab
Steigung

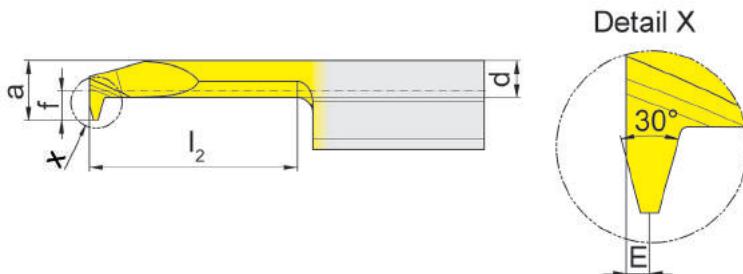
Bore Ø from
Pitch

6 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

R = rechts wie gezeichnet, nur Rechtsgewinde herstellbar
R = right hand version shown, only right-hand thread can be produced

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | l_2 | l_5 | D_{min} | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-----------|------|
| R109.0915.3.6 | 1,5 | 0,6 | 2,8 | 5,7 | 3,5 | 20 | 38 | 6 | ▲ |
| R109.1220.3.6 | 2,0 | 0,8 | 2,8 | 5,7 | 3,5 | 20 | 38 | 6 | ▲ |
| R109.1220.3.7 | 2,0 | 0,8 | 3,8 | 6,7 | 4,8 | 20 | 38 | 7 | ▲ |
| R109.1220.5.7 | 2,0 | 0,8 | 3,8 | 6,7 | 4,8 | 30 | 48 | 7 | ▲ |
| R109.1730.3.7 | 3,0 | 1,2 | 3,8 | 6,7 | 4,3 | 20 | 38 | 7 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | • |
| S | • |
| H | - |

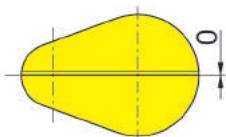
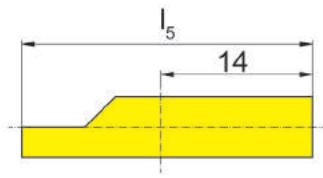
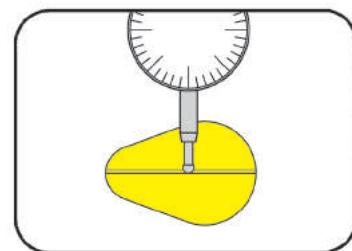
HM-Sorten
Carbide grades

A

Platte Insert

109

Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| | |
|---|----------------------|
| Bestellnummer Part number R/L109.LEHR.H.01 MG12 | l₅ |
| | 28 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

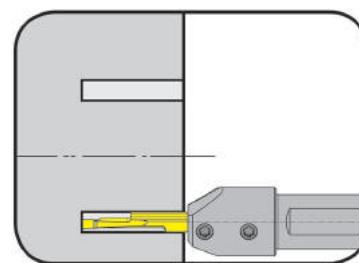
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Klemmhalter Toolholder

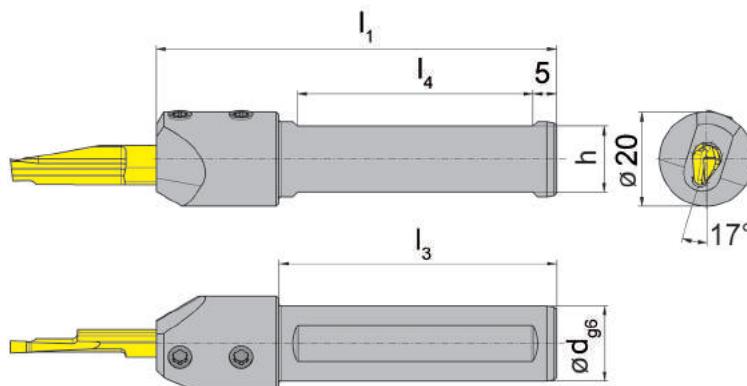
B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|--------------------------|
| Nutaußen-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | from outer groove Ø Depth of groove Width of groove | 15 mm 20 mm 2-3 mm |
|--|---|--------------------------|



A



für Schneidplatte
for Insert

Typ A109
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₃ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| R/LB109.0016.14.2 | 16 | 85 | 59 | 14 | 50 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

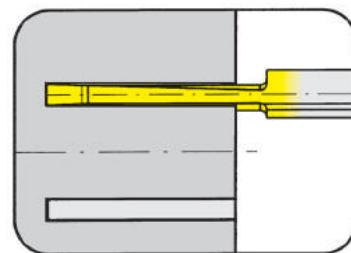
Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB109.0016.14.2 | 6.075T15P | T15PQ |

A

Schneidplatte Insert

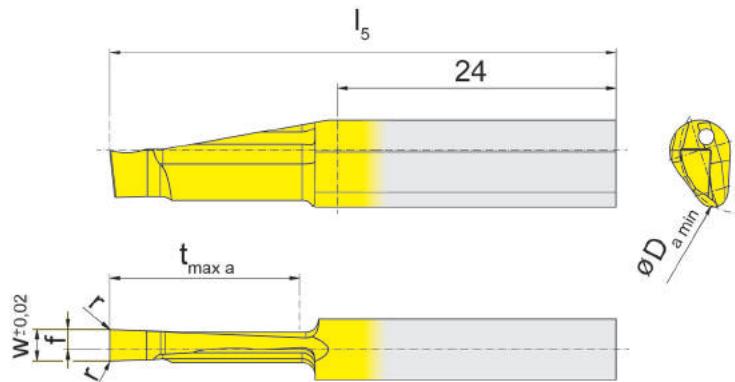
A109



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

15 mm
20 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109...14.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | T125 |
|------------------------------|-----|-----|-----|----------------|--------------------|--------------------|------|
| R/LA109.1520.3.2 | 2,0 | 0,1 | 1,0 | 48 | 20 | 15 | ▲/△ |
| R/LA109.1525.3.2 | 2,5 | 0,1 | 1,2 | 48 | 20 | 15 | ▲/△ |
| R/LA109.1530.3.2 | 3,0 | 0,1 | 1,5 | 48 | 20 | 15 | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | • |
| S | • |
| H | - |

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA109 in Klemmhalter RB109 und Schneidplatte LA109 in Klemmhalter LB109 verwenden

Note:

Use insert RA109 in toolholder RB109 Use insert LA109 in toolholder LB109

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{a min} 15 - 40 mm möglich!

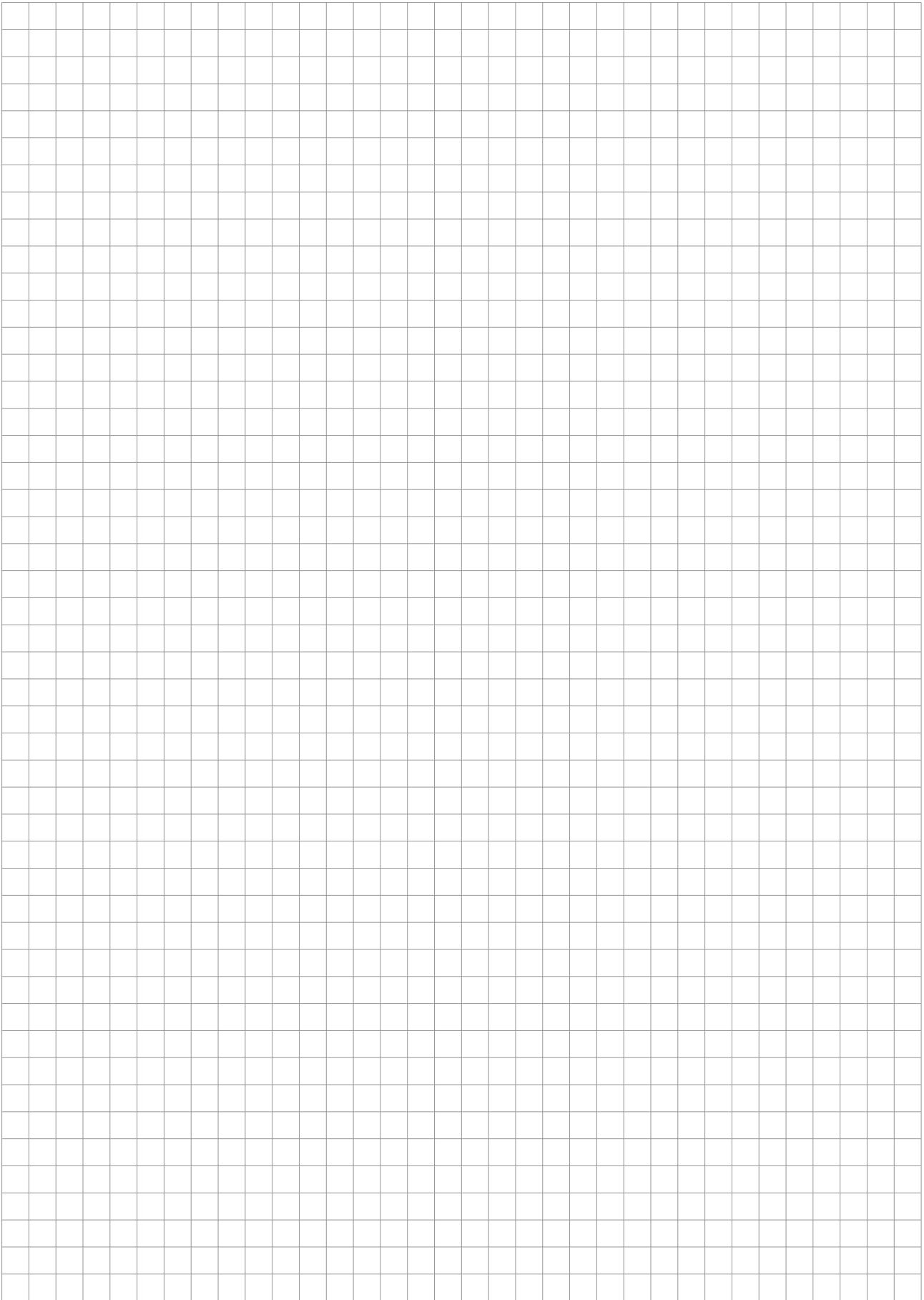
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{a min} 15 - 40 mm!

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten

Carbide grades



A

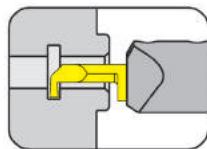
Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

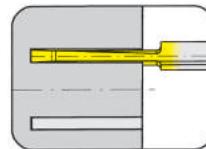
ph HORN ph

A

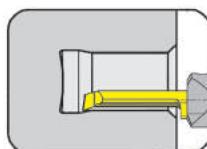
Klemmhalter
Toolholder
B110/B110C/VDI/
B110.WF/B110TS



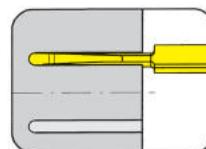
Seite/Page
A149, A153-A154,A156



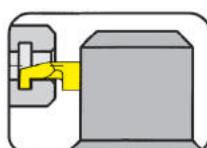
Seite/Page
A165



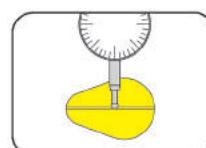
Seite/Page
A150



Seite/Page
A166

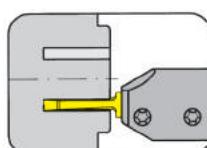


Platte
Insert
110



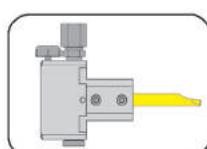
Seite/Page
A162

Seite/Page
A151-A152



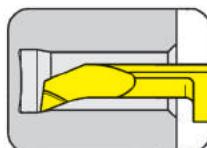
Seite/Page
A164

Einstellbare Halter
Adjustable holder
N

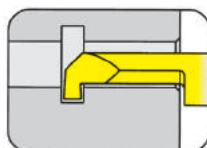


Seite/Page
A155

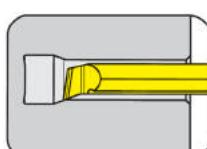
Schneidplatte
Insert
110/A110



Seite/Page
A157-A158



Seite/Page
A159-A160, A163



Seite/Page
A161

110



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1 - 3 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | • | | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | | • | | | | • | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | • | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | • | | • | • | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | • | | • | | • | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

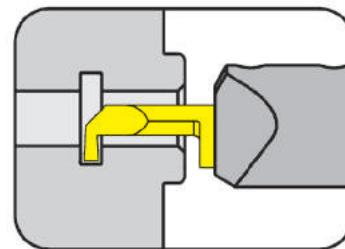
Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter Toolholder

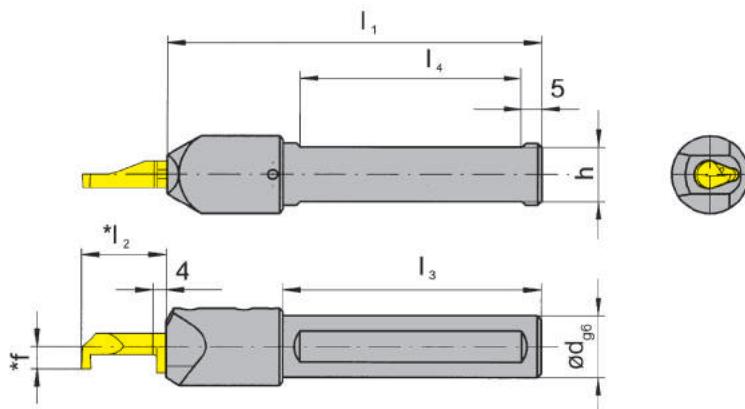
B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|----------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 6 mm 4 mm 3 mm |
|--|---|----------------------|



A



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₃ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| B110.0016.02 | 16 | 100 | 70 | 14 | 55 |
| B110.0020.02 | 20 | 100 | - | 18 | 55 |
| B110.0022.02 | 22 | 100 | - | 20 | 55 |
| B110.0025.02 | 25 | 100 | - | 23 | 55 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B110... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

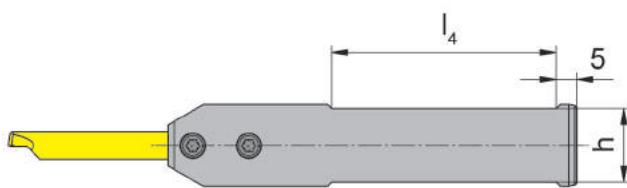
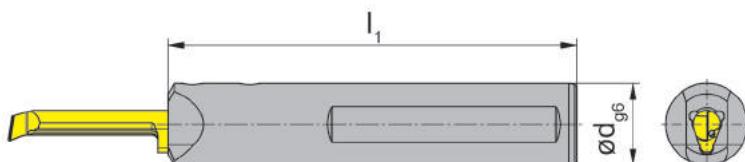
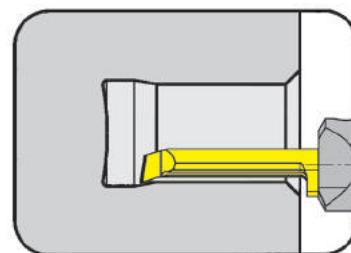
B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6 mm
4 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit zusätzlichen
Spülbohrungen
with additional through
coolant bores

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B110.0020.K.02 | 20 | 100 | 18 | 55 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

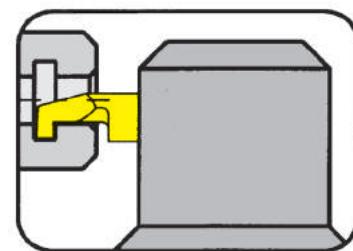
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B110.0020.K.02 | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter
Toolholder

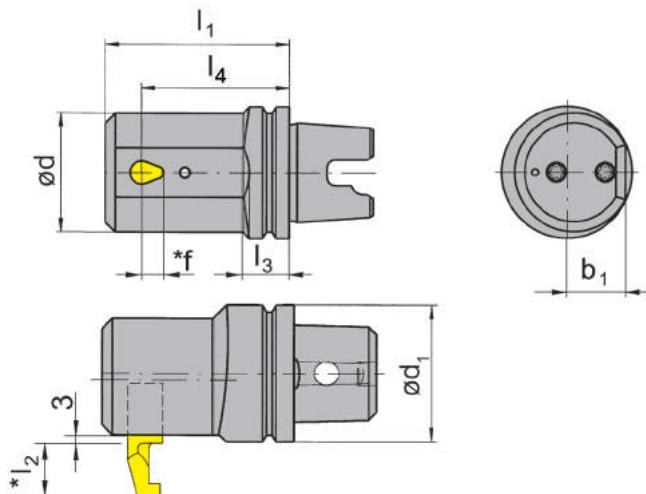
B110TS



A

Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 110 HORN-TS
Adapter for inserts type 110 HORN-TS

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

HORN TS nach ISO 26622
HORN TS according to
ISO 26622

| Bestellnummer Part number | d ₁ | l ₃ | d | l ₁ | b ₁ | l ₄ | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|------------------------------|
| RB110.TS40.2.2.02 | 40 | 14 | 36 | 56 | 18 | 45 | MS32 |
| RB110.TS50.2.2.02 | 50 | 22 | 36 | 56 | 18 | 45 | MS52 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RB110.TS40.2.2.02 | 6.075T15P | T15PQ |

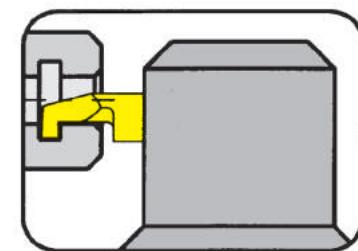
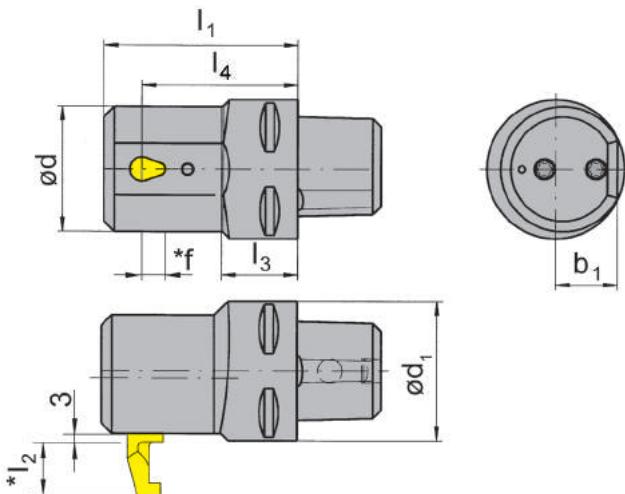
Klemmhalter Toolholder

B110C

A

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | d_1 | l_3 | d | l_1 | b_1 | l_4 | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|------------------------------|
| RB110.00C3.2.2.02 | 32 | 15 | 36 | 56 | 18 | 45 | MS32 |
| RB110.00C4.2.2.02 | 40 | 22 | 36 | 56 | 18 | 45 | MS52 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l_2 siehe Schneidplatte Typ 110
f, l_2 see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

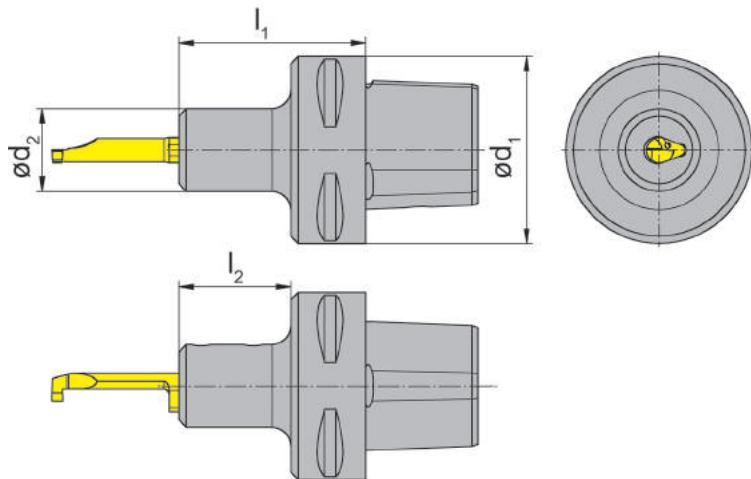
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RB110... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter
Toolholder

B110C

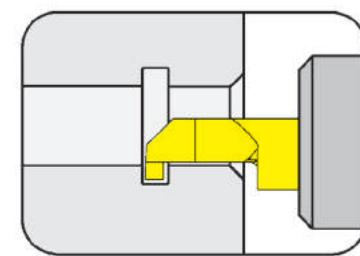
HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

Spannlänge 22 mm
Clamping length 22 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

A

| Bestellnummer Part number | d ₁ | d ₂ | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| R/LB110.00C3.22.1.02 | 32 | 22 | 45 | 30 |
| R/LB110.00C4.22.1.02 | 40 | 22 | 50 | 30 |
| R/LB110.00C5.22.1.02 | 50 | 22 | 50 | 30 |
| R/LB110.00C6.22.1.02 | 63 | 22 | 52 | 30 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB110... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

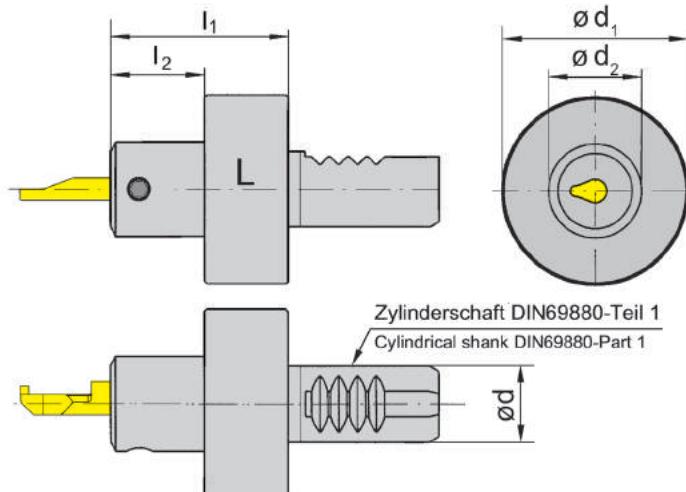
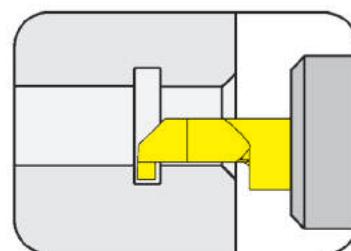
VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

A
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | d ₂ | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|
| VDI16.L110.30.02 | 16 | 48 | 30 | 22 | 40 |
| VDI16.R110.30.02 | 16 | 48 | 30 | 22 | 40 |
| VDI20.L110.30.02 | 20 | 48 | 30 | 22 | 50 |
| VDI20.R110.30.02 | 20 | 48 | 30 | 22 | 50 |
| VDI25.L110.30.02 | 25 | 48 | 30 | 22 | 58 |
| VDI25.R110.30.02 | 25 | 48 | 30 | 22 | 58 |
| VDI30.L110.30.02 | 30 | 48 | 30 | 22 | 68 |
| VDI30.R110.30.02 | 30 | 48 | 30 | 22 | 68 |
| VDI40.L110.30.02 | 40 | 48 | 30 | 22 | 83 |
| VDI40.R110.30.02 | 40 | 48 | 30 | 22 | 83 |

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| VDI16... | 6.075T15P | T15PQ |

Einstellbare Halter

Adjustable holder

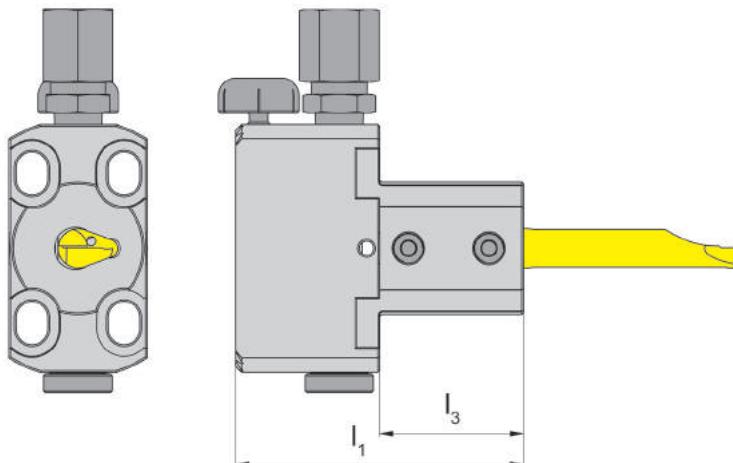
N

| | | |
|--|---|----------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 6 mm 4 mm 3 mm |
|--|---|----------------------|

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

GRAF
Werkzeugsysteme

A



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | L ₁ | L ₃ |
|------------------------------|----------------|----------------|
| N79IK | 50 | 25 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Coolant tube is not included - separate order required!

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellschraube Screw to adjust the height | Kühlmittelanschluss Coolant supply |
|--|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| N79IK | 6.075T15P | 002.00.69 | 004.00.19 |

Klemmhalter
Toolholder

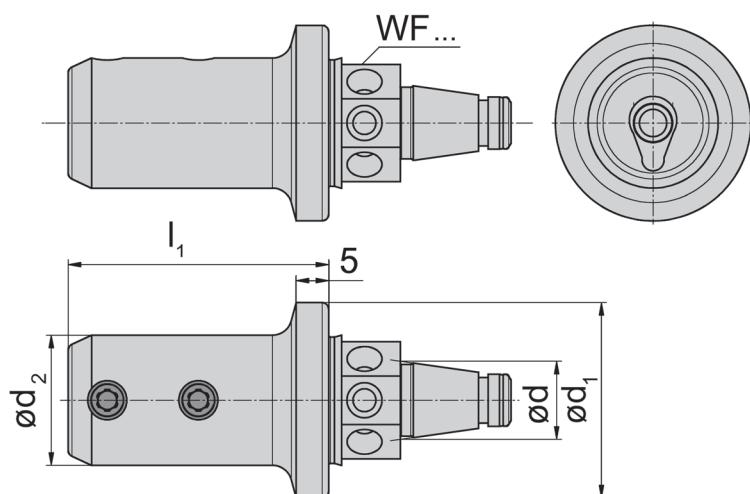
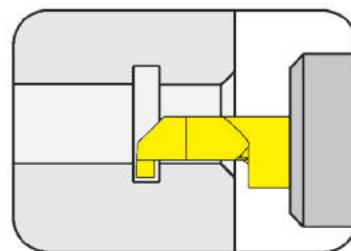
B110.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

A
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

| Bestellnummer Part number | d ₁ | I ₁ | d | d ₂ |
|------------------------------|----------------|----------------|----|----------------|
| B110.WF20.2.02 | 30 | 40 | 12 | 20 |
| B110.WF24.2.02 | 37 | 40 | 16 | 20 |
| B110.WF32.2.02 | 50 | 40 | 20 | 20 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

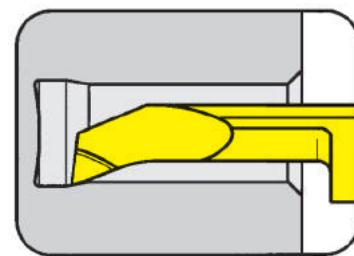
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidplatte
Insert

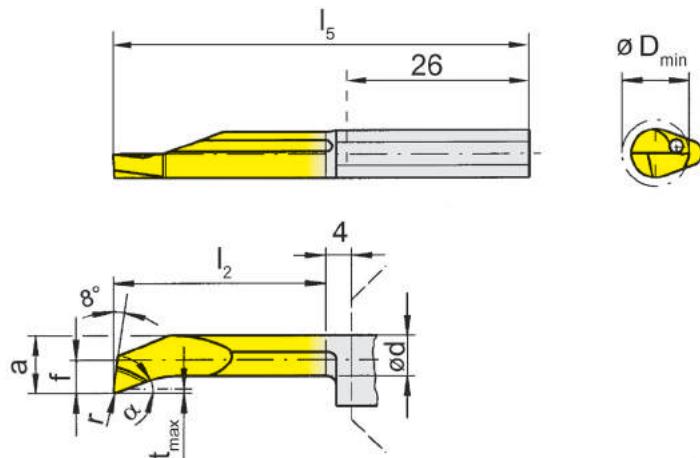
110



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type
B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | a | EG35 | TH35 | T125 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|------------|------------|-----|------|------|------|
| R/L110.1829.7.6 | 0,2 | 2,9 | 5,7 | 4,8 | 40 | 70 | 0,5 | 6 | 21° | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L110.1829.9.6 | 0,2 | 2,9 | 5,7 | 4,8 | 50 | 80 | 0,5 | 6 | 21° | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L110.1829.9.8 | 0,2 | 4,0 | 7,4 | 6,0 | 50 | 80 | 0,5 | 8 | 21° | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

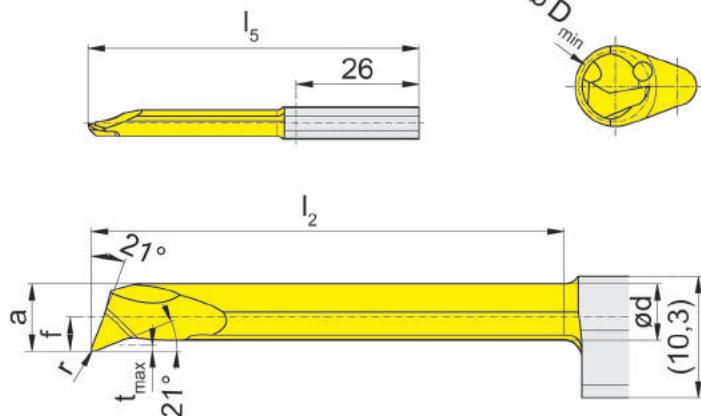
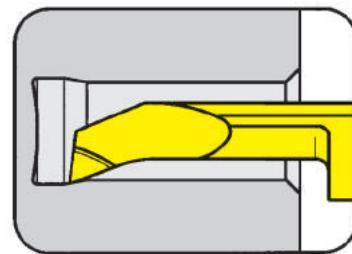
110

A

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | EG35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|------------|------------|------|
| R/L110.2129.7.6 | 0,2 | 2,9 | 5,7 | 4,8 | 40 | 70 | 0,5 | 6 | △/△ |
| R/L110.2129.9.6 | 0,2 | 2,9 | 5,7 | 4,8 | 50 | 80 | 0,5 | 6 | △/△ |
| R/L110.2140.7.8 | 0,2 | 4,0 | 7,4 | 6,0 | 40 | 70 | 0,5 | 8 | △/△ |
| R/L110.2140.9.8 | 0,2 | 4,0 | 7,4 | 6,0 | 50 | 80 | 0,5 | 8 | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

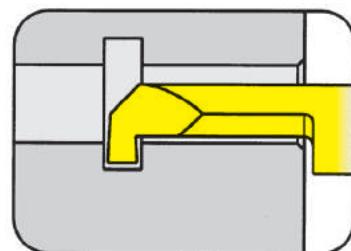
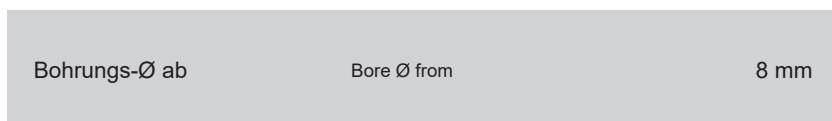
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

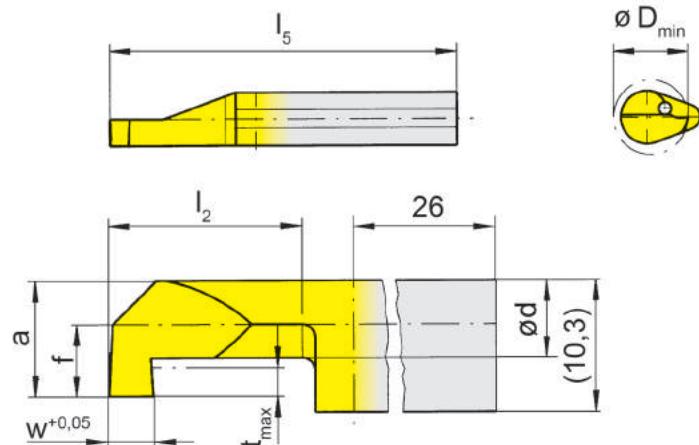
ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

110



A



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
 B110TS
 B110.WF
N
VDI
B105...10

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | EG35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|---|-----|-----|-------|-------|------------|------------|------|------|------|
| R/L110.0100.5.8 | 1,0 | 4 | 7,4 | 4,2 | 30 | 60 | 2,8 | 8 | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ |
| R/L110.0200.5.8 | 2,0 | 4 | 7,4 | 4,2 | 30 | 60 | 2,8 | 8 | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ |
| R/L110.0250.5.8 | 2,5 | 4 | 7,4 | 4,2 | 30 | 60 | 2,8 | 8 | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ |
| R/L110.0100.7.8 | 1,0 | 4 | 7,4 | 4,2 | 40 | 70 | 2,8 | 8 | ▲/△ | | ▲/▲ |
| R/L110.0200.7.8 | 2,0 | 4 | 7,4 | 4,2 | 40 | 70 | 2,8 | 8 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L110.0250.7.8 | 2,5 | 4 | 7,4 | 4,2 | 40 | 70 | 2,8 | 8 | ▲/△ | | ▲/▲ |
| R/L110.0100.5.0 | 1,0 | 6 | 9,4 | 5,0 | 30 | 60 | 4,0 | 10 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L110.0200.5.0 | 2,0 | 6 | 9,4 | 5,0 | 30 | 60 | 4,0 | 10 | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ |
| R/L110.0300.5.0 | 3,0 | 6 | 9,4 | 5,0 | 30 | 60 | 4,0 | 10 | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ |
| R/L110.0100.9.0 | 1,0 | 6 | 9,4 | 5,0 | 50 | 80 | 4,0 | 10 | △/△ | | △/△ |
| R/L110.0200.9.0 | 2,0 | 6 | 9,4 | 5,0 | 50 | 80 | 4,0 | 10 | ▲/△ | | ▲/▲ |
| R/L110.0300.9.0 | 3,0 | 6 | 9,4 | 5,0 | 50 | 80 | 4,0 | 10 | ▲/△ | | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | • | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

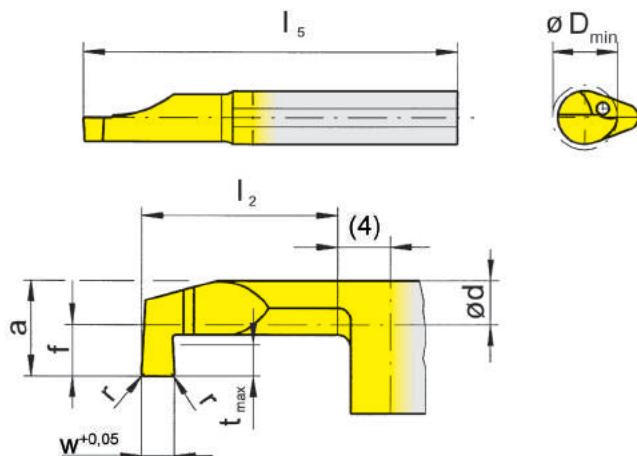
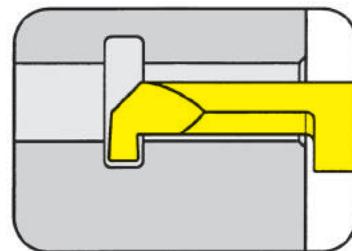
110

A

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type
B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10

mit Eckenradius
with corner radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | r | f | a | d | l_2 | l_5 | t_{\max} | D_{\min} | EG35 | TN35 |
|------------------------------|---|-----|---|-----|-----|-------|-------|------------|------------|------|------|
| R110.0200.02.3.8 | 2 | 0,2 | 4 | 7,4 | 4,2 | 20 | 50 | 2,8 | 8 | ▲ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

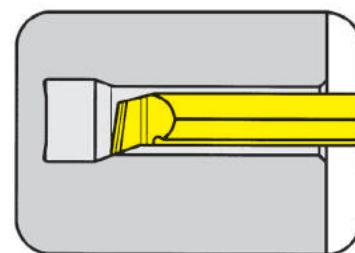
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte
Insert

110

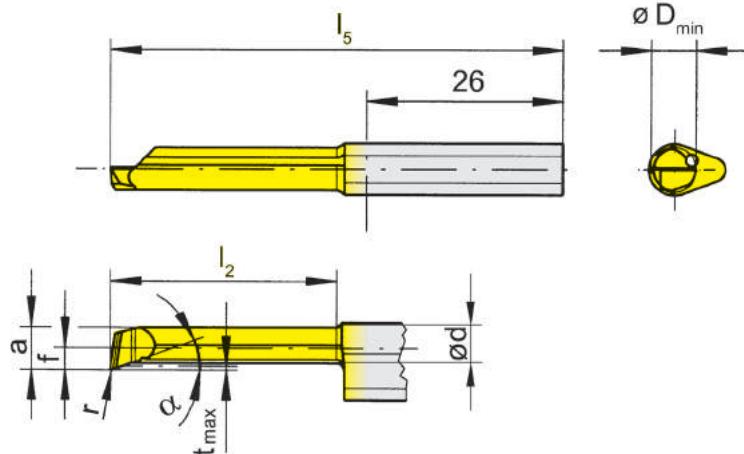


A

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10

mit Spantreppe
(Geometrie H)
with chip breaker
(geometry H)

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | a | P | M | K | N | S | H | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|-----|---|---|---|---|---|---|------|------|
| R110.1829.9.H6 | 0,2 | 2,9 | 5,7 | 4,8 | 50 | 80 | 0,5 | 6 | 20° | ▲ | ● | ● | - | - | - | ▲ | ▲ |
| R110.1829.9.H8 | 0,2 | 4,0 | 7,4 | 6,0 | 50 | 80 | 0,5 | 8 | 20° | ▲ | ● | ○ | - | - | - | ▲ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

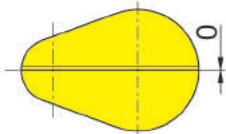
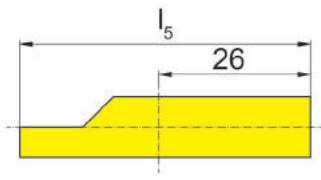
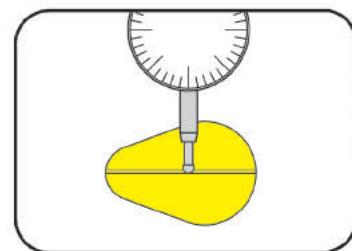
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Platte Insert

110**A**Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set upfür Klemmhalter
for ToolholderTyp B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDIR = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | l_5 |
|------------------------------|-------|
| R/L110.LEHR.H.02 | 40 |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Grundabmessungen

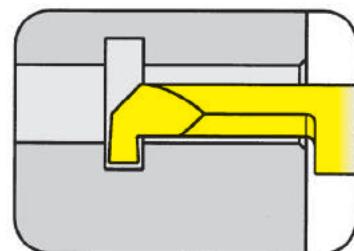
Basic sizes

ph HORN ph

Schneidplatte

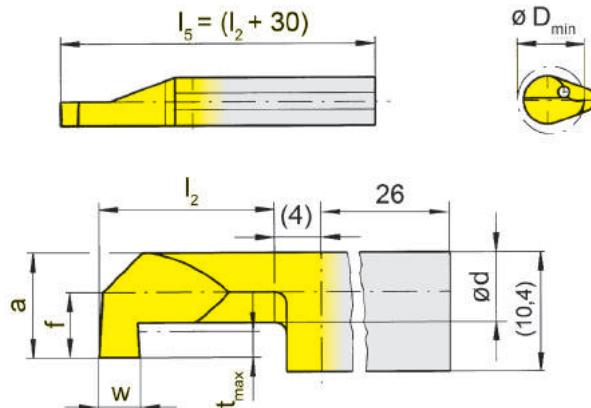
Insert

110



A

Grundabmessungen Typ 110



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

Abmessungen in mm Dimensions in mm

Bestellbeispiel: Ordering example:

R110.0160.3.9 ^{+0,05} r 0.2 (HM-Sorte / Carbide grade)

- ↓ Typ / type
- ↓ Ausführung / Version
- ↓ Schneidbreite w / width of groove w
- ↓ l₂ (Längencode / Code)
- ↓ Ø D_{min}
- ↓ Toleranz W / Tolerance w
- ↓ Eckenradius / Corner radius

Klemmhalter

Toolholder

B110

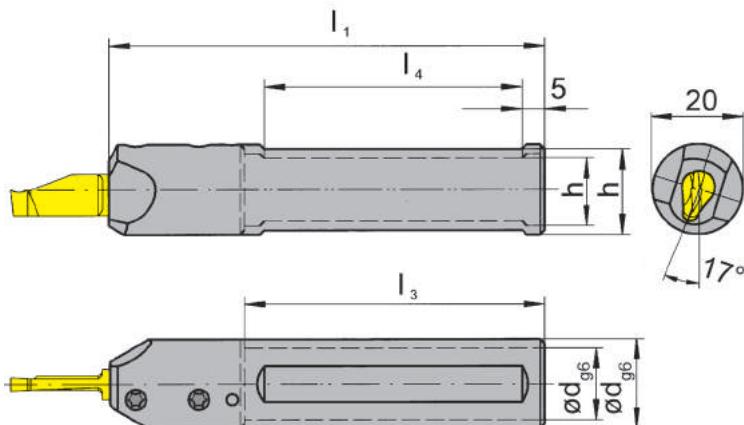
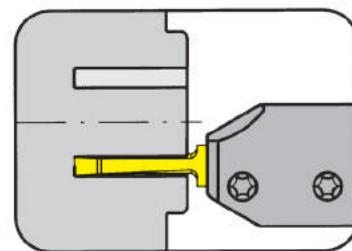
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

A

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove up to

20 mm
30 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ A110
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₃ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| R/LB110.0016.16.2 | 16 | 100 | 70 | 14 | 55 |
| R/LB110.0020.16.2 | 20 | 100 | - | 18 | 55 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

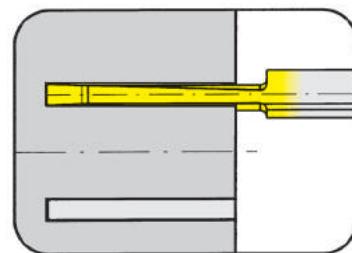
Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB110... | 6.075T15P | T15PQ |

Schneidplatte
Insert

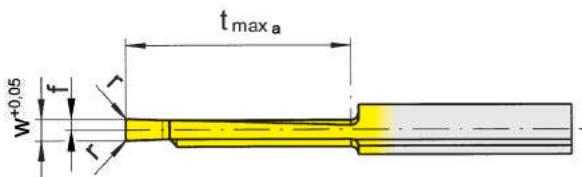
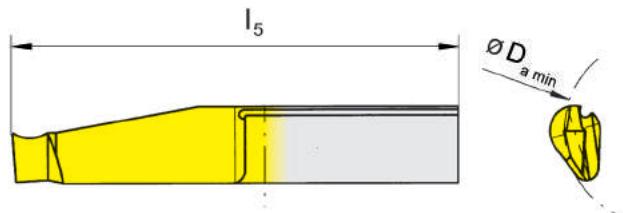
A110



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

20 mm
30 mm
3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | l_5 | $t_{\max a}$ | $D_{a \min}$ | | EG35 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|---|-----|-----|-------|--------------|--------------|--|------|------|------|------|
| R/LA110.2030.3.0 | 3 | 0,2 | 1,5 | 50 | 20 | 20 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LA110.2030.5.0 | 3 | 0,2 | 1,5 | 60 | 30 | 20 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LA110.5030.3.0 | 3 | 0,2 | 1,5 | 50 | 20 | 50 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/LA110.5030.5.0 | 3 | 0,2 | 1,5 | 60 | 30 | 50 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.

Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

Hinweis für R/LA110.2030...:

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei $D_{a \min}$ 20 - 50 mm möglich!

Note for R/LA110.2030...:

Face grooving with full width of the full depth only possible between Damin 20 - 50 mm.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten

Carbide grades

A

Schneidplatte
Insert

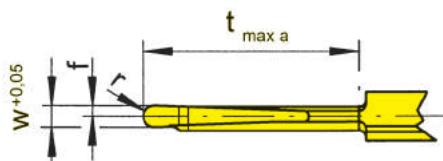
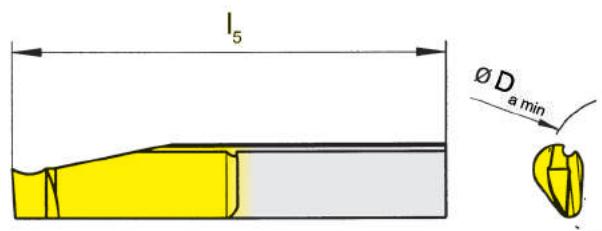
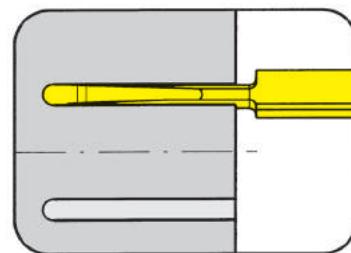
A110

A

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

20 mm
30 mm
3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type SB110

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Vollradius
Full radius

| Bestellnummer Part number | w | r | f | I ₅ | t _{max a} | D _{a min} | EG35 | TN35 |
|------------------------------|---|-----|-----|----------------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/LA110.2030.15.5.0 | 3 | 1,5 | 1,5 | 60 | 30 | 20 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.

Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

Hinweis für R/LA110.2030....:

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{a min} 20 - 50 mm möglich!

Note for R/LA110.2030....:

Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{a min} 20 - 50 mm.

B



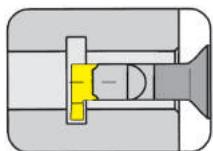
| System/System | Seite/Page |
|---------------|-------------|
| 106 | B2 |
| 107 | B10 |
| 108 | B20 |
| 10P | B44 |
| 111 | B56 |
| 11P | B82 |
| 114 | B94 |
| 116 | B128 |
| 18P | B150 |

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

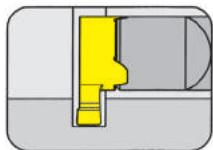
ph HORN ph

Klemmhalter
Toolholder
B106

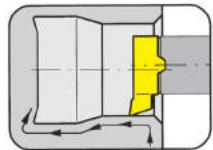


Seite/Page
B5

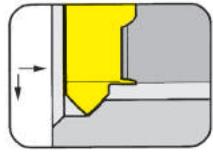
Schneidplatte
Insert
106



Seite/Page
B6



Seite/Page
B7



Seite/Page
B8

B

106



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 1,5 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 1,5 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | • | | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | | • | | | | • | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | • | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | • |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter Toolholder

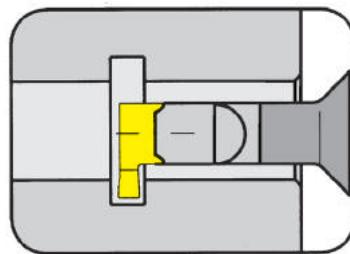
B106

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

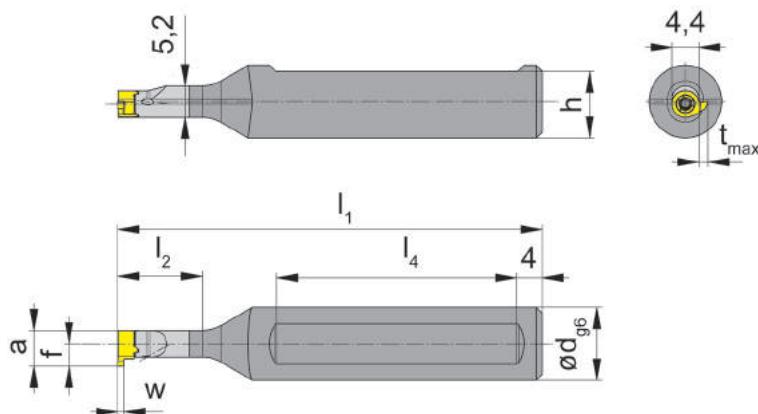
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6 mm
0,8 mm
1,5 mm



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 106
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| R/LB106.0012.01 | 12 | 70 | 14 | 11 | 40 |
| R/LB106.0012.02 | 12 | 80 | 20 | 11 | 40 |
| R/LB106.0012.03 | 12 | 90 | 26 | 11 | 45 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile Spare Parts

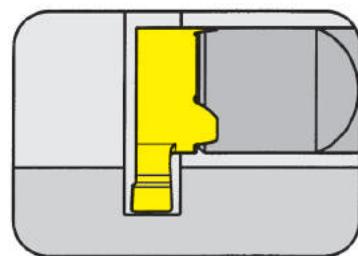
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB106... | 1.8.4T6EP | T6PL |

Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

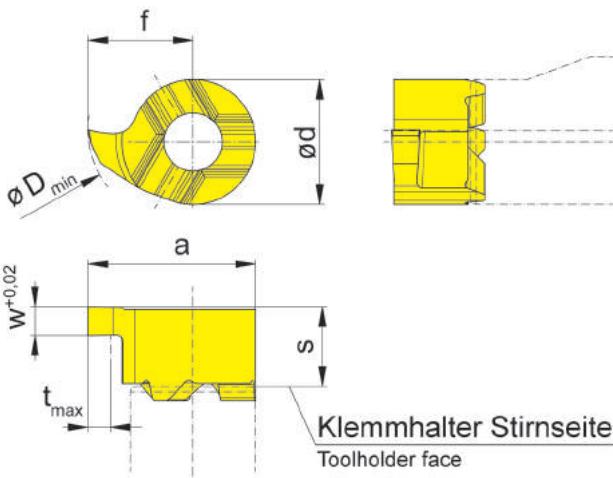
106



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6,5 mm
0,8 mm
1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|------------------|------------------|------|------|
| R/L106.0070.2.00 | 0,74 | 2,8 | 3,7 | 5,9 | 4,4 | 0,8 | 6,5 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/L106.0100.2.00 | 1,00 | 2,8 | 3,7 | 5,9 | 4,4 | 0,8 | 6,5 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L106.0150.2.00 | 1,50 | 2,8 | 3,7 | 5,9 | 4,4 | 0,8 | 6,5 | Δ/Δ | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

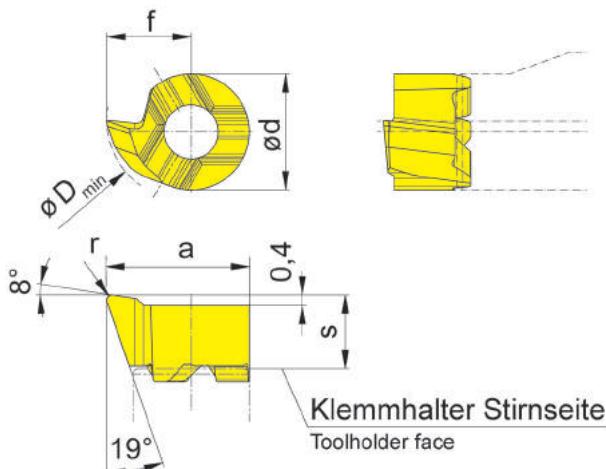
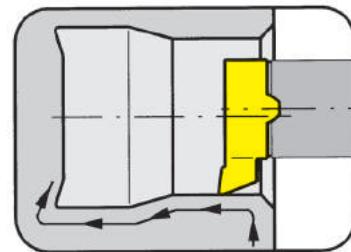
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

106

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|------|-----|------------------|------|------|
| R/L106.1831.1.005 | 2,8 | 3,2 | 5,4 | 0,05 | 4,4 | 6 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/L106.1831.1.02 | 2,8 | 3,2 | 5,4 | 0,20 | 4,4 | 6 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L106.1831.1.04 | 2,8 | 3,2 | 5,4 | 0,40 | 4,4 | 6 | ▲/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 6,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 6,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

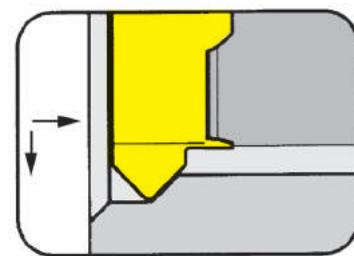
Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

Chamfering and Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

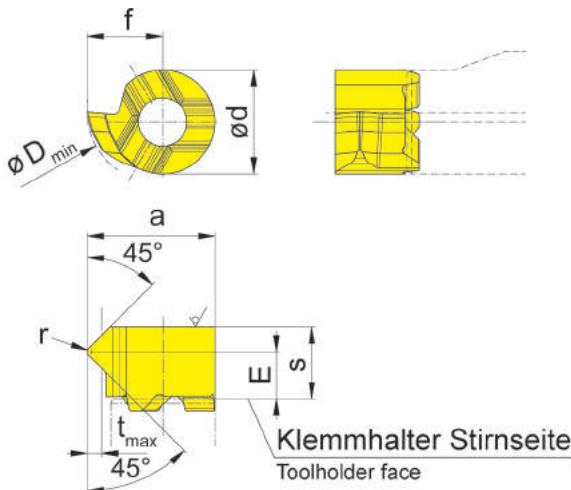
106



Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

6 mm
0,6 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

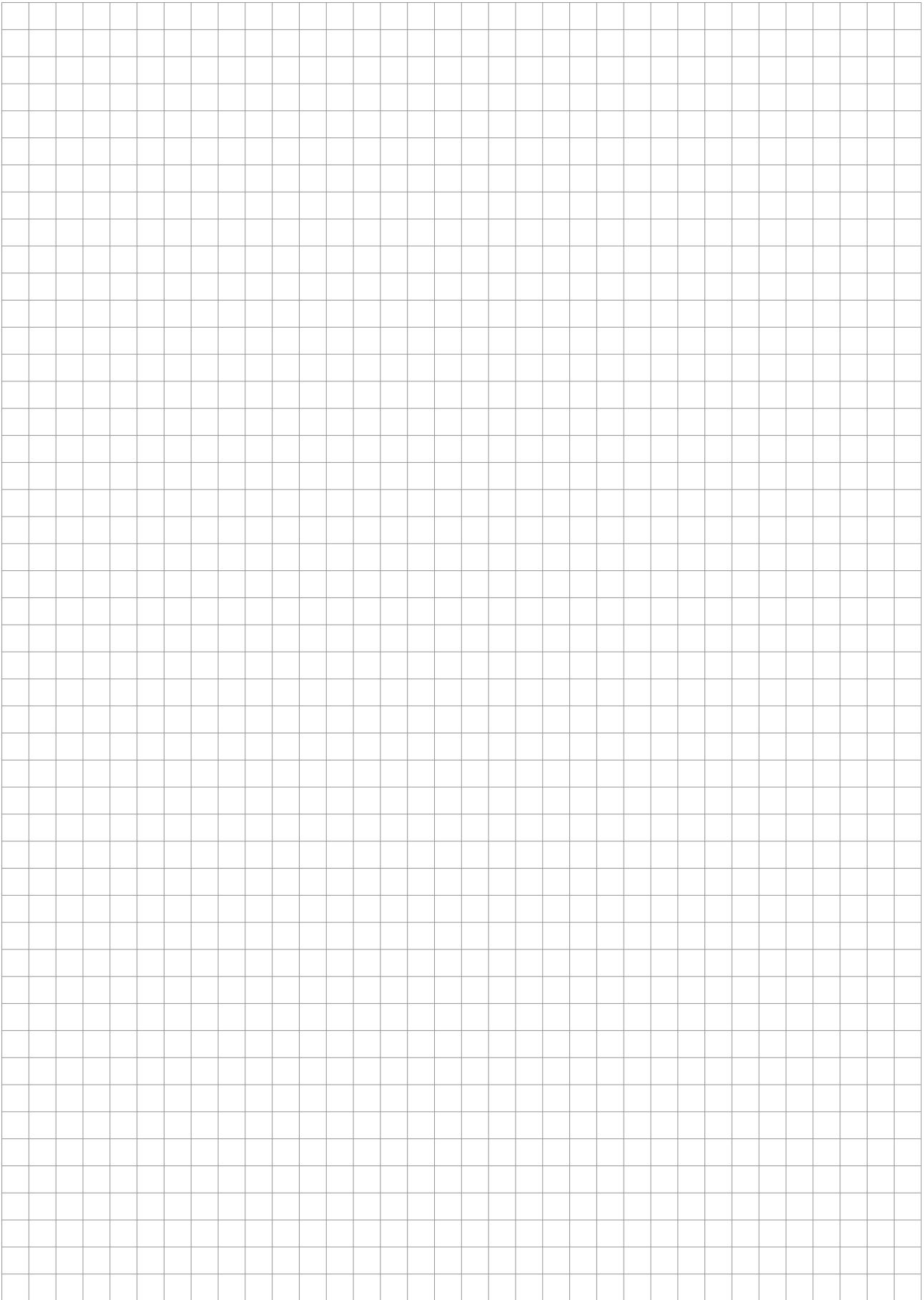
für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type

| Bestellnummer Part number | E | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|---|---|------|-----|-----|-----|-----|------------------|------------------|------|------|
| R/L106.4545.1.02 | 2 | 3,05 | 3,2 | 5,4 | 0,2 | 4,4 | 0,6 | 6 | ▲/△ | ▲/△ |
| ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | | | |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | |
| Abmessungen in mm Dimensions in mm | | | | | | | | | | |
| Ausführung R oder L angeben State R or L version | | | | | | | | | | |
| Weitere Abmessungen auf Anfrage Further sizes upon request | | | | | | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



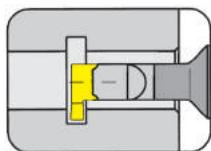
B

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

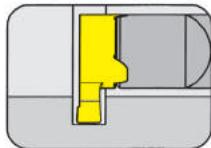
ph HORN ph

Klemmhalter
Toolholder
B107

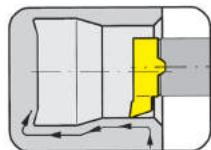


Seite/Page
B13

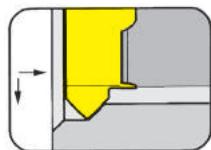
Schneidplatte
Schneidplatte
107



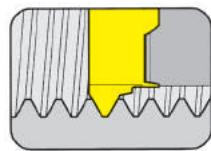
Seite/Page
B14-B15



Seite/Page
B16



Seite/Page
B17



Seite/Page
B18

B

107



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1 - 2 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1 - 2 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | | • | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | | • | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | | | • | | | • | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | | | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | | | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | | • | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

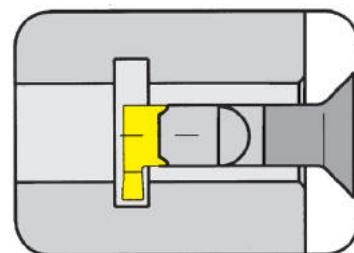
Klemmhalter Toolholder

B107

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

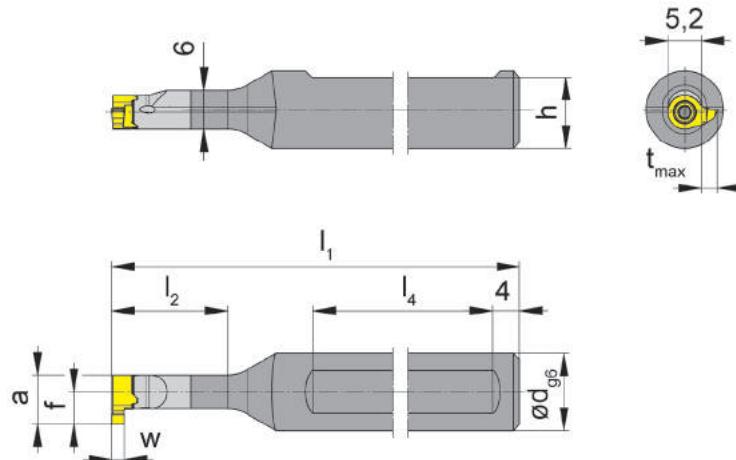
| | | |
|--|---|----------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 7 mm 2 mm 2 mm |
|--|---|----------------------|

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 107
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| R/LB107.0012.01 | 12 | 80 | 18 | 11 | 45 |
| R/LB107.0012.02 | 12 | 90 | 26 | 11 | 45 |
| R/LB107.0012.03 | 12 | 100 | 36 | 11 | 45 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

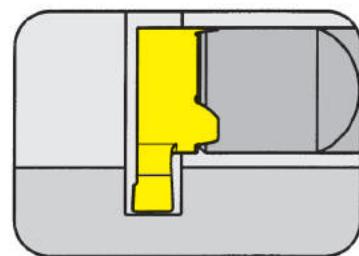
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB107... | 2.2.5T7EP | T7PL |

Schneidplatte
Insert

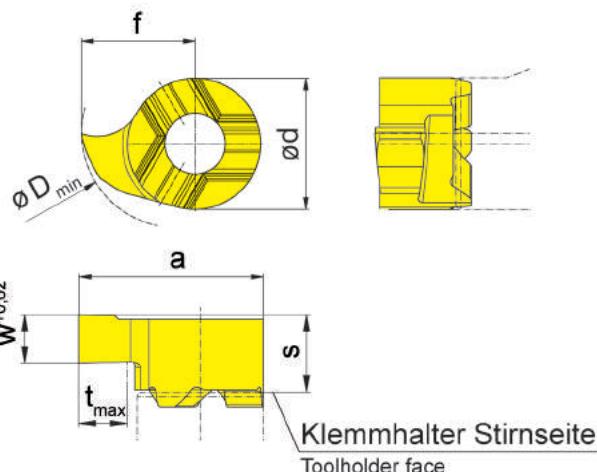
107



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

7 mm
1 mm
1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|---|-----|-----|------------------|------------------|------|------|
| R/L107.0100.1.00 | 1,0 | 3,3 | 4 | 6,6 | 5,2 | 1 | 7 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/L107.0150.1.00 | 1,5 | 3,3 | 4 | 6,6 | 5,2 | 1 | 7 | ▲/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

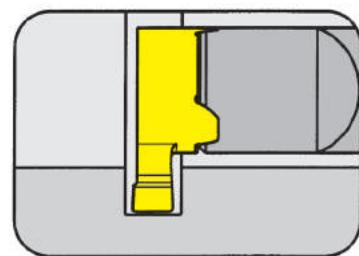
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

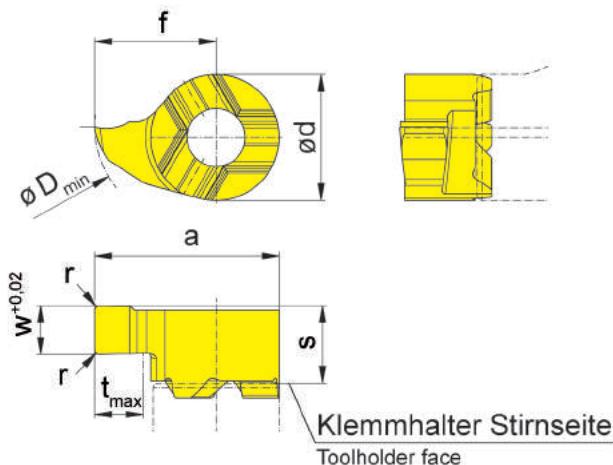
107



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

8 mm
2 mm
2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|---|-----|-----|-----|------------------|------------------|------|------|
| R/L107.0100.2.00 | 1,0 | 3,3 | 5 | 7,6 | - | 5,2 | 2 | 8 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L107.0150.2.01 | 1,5 | 3,3 | 5 | 7,6 | 0,1 | 5,2 | 2 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L107.0200.2.02 | 2,0 | 3,3 | 5 | 7,6 | 0,2 | 5,2 | 2 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

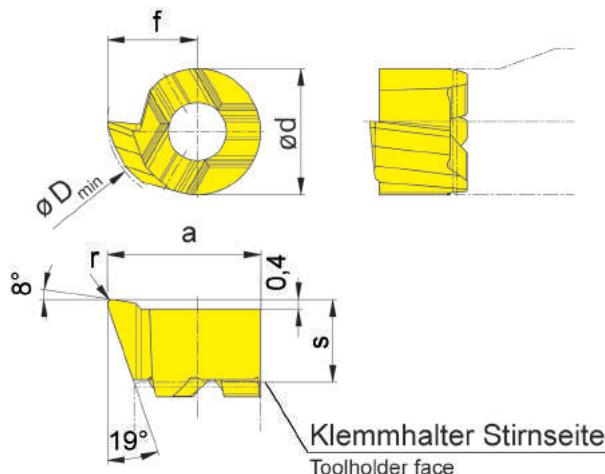
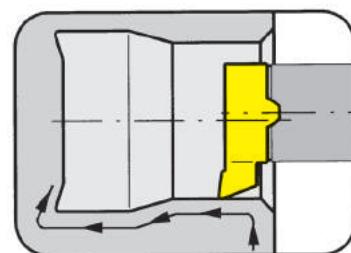
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

107

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6,8 mm |
|---------------|-------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|------|------|
| R/L107.1837.02 | 3,3 | 3,7 | 6,3 | 0,2 | 5,2 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L107.1837.04 | 3,3 | 3,7 | 6,3 | 0,4 | 5,2 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 6,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 6,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

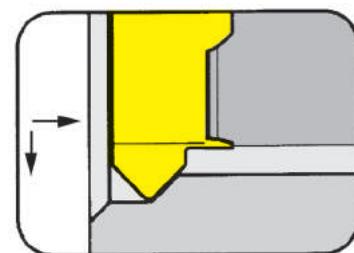
Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

Chamfering and Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

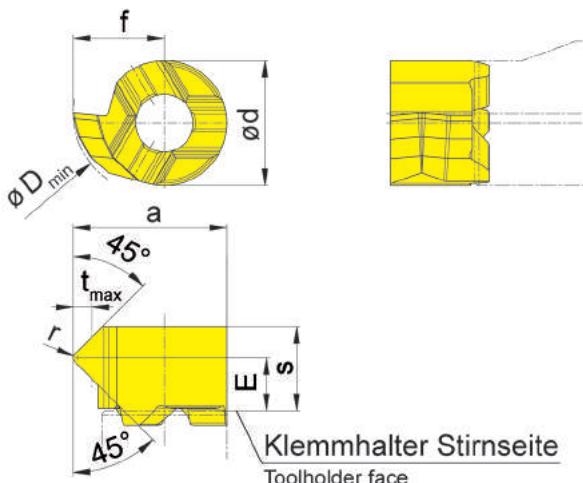
107



Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

6,8 mm
0,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | E | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|---|----------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|------------------|------------------|------|------|
| R/L107.4545.1.02 | 2,2 | 3,5 | 3,8 | 6,4 | 0,2 | 5,2 | 0,8 | 6,8 | ▲/△ | ▲/△ |
| ▲ ab Lager / on stock | △ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | | | P | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | M | ○ | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | K | ○ | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | N | - | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | S | - | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | H | - | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

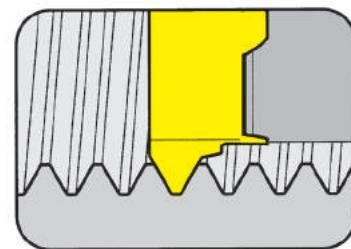
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

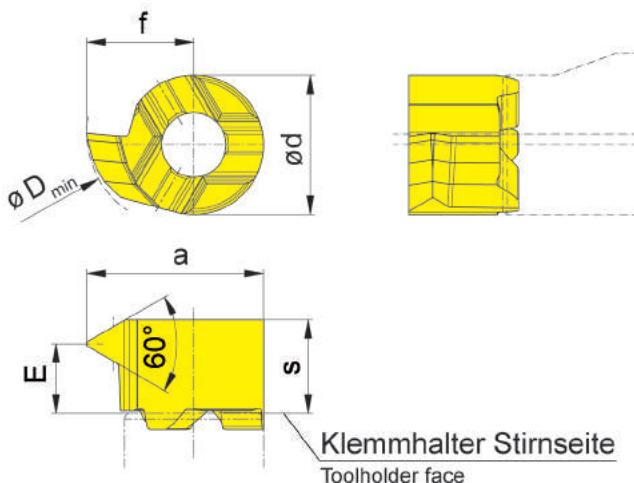
107



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

7 mm
0,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|---|-----|-----|-----|------------------|------|------|
| R/L107.0205.1.01 | 0,5 | 0,75 | 3,0 | 4 | 6,6 | 5,2 | 3,5 | 7 | △/△ | ▲/△ |
| R/L107.0510.1.01 | 1,0 | 1,25 | 2,8 | 4 | 6,6 | 5,2 | 3,5 | 7 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L107.0815.1.01 | 1,5 | 1,75 | 2,6 | 4 | 6,6 | 5,2 | 3,5 | 7 | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

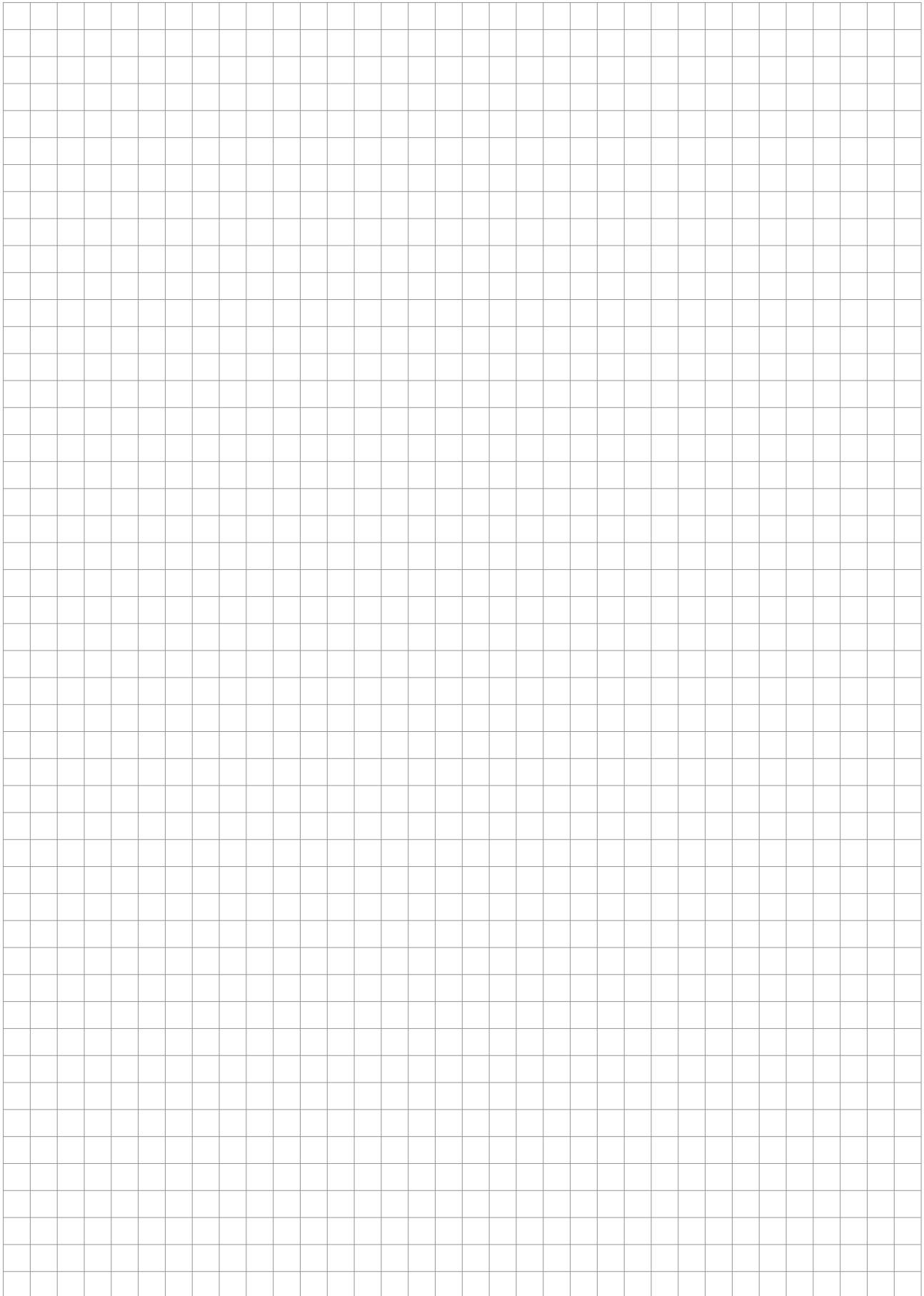
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



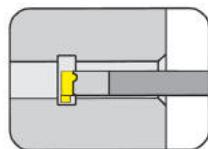
B

Einstechen und Ausdrehen

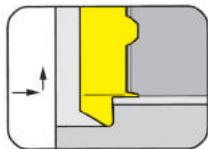
Grooving and Boring

ph HORN ph

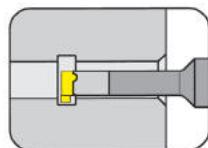
Klemmhalter
Toolholder
B108



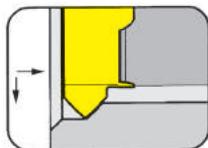
Seite/Page
B23



Seite/Page
B33

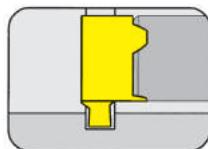


Seite/Page
B24

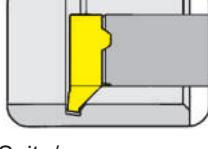


Seite/Page
B35

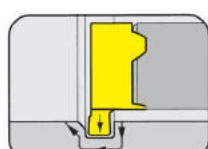
Schneidplatte
Insert
108/S108



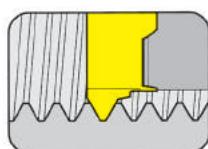
Seite/Page
B25-B26, B28



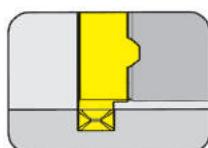
Seite/Page
B36



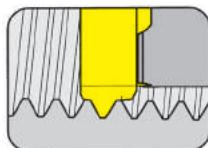
Seite/Page
B27



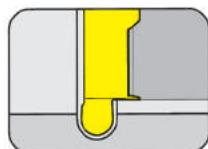
Seite/Page
B37-B38, B41



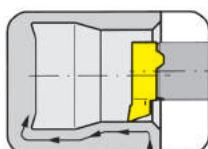
Seite/Page
B29



Seite/Page
B39-B40, B42



Seite/Page
B30



Seite/Page
B31-B32, B34

108



B

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 2 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 2 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | • | | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | | • | | | | • | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | • | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | • | | • | • | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

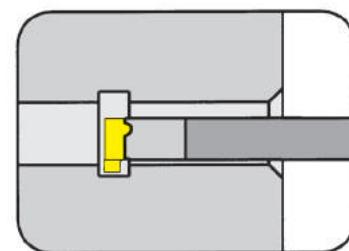
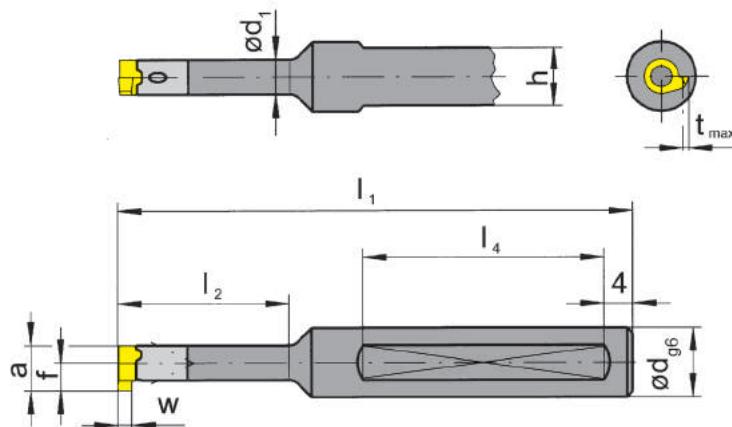
Klemmhalter Toolholder

B108

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 8 mm |
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 1 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2 mm |

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type S108



B

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|
| B108.0006.01A | 6 | 65 | - | - | - | - |
| B108.0008.00 | 8 | 60 | 12,5 | 7 | 35 | 6 |
| B108.0008.01 | 8 | 70 | 21,0 | 7 | 40 | 6 |
| B108.0012.00 | 12 | 70 | 12,5 | 11 | 40 | 6 |
| B108.0012.01 | 12 | 80 | 21,0 | 11 | 45 | 6 |
| B108.0012.02 | 12 | 90 | 30,0 | 11 | 45 | 6 |
| B108.0012.03 | 12 | 100 | 42,0 | 11 | 45 | 6 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B108... | 2.6.5T8EP | T8PL |

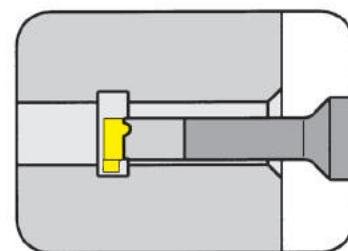
Klemmhalter Toolholder

B108

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 8 mm |
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 1 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2 mm |

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type S108

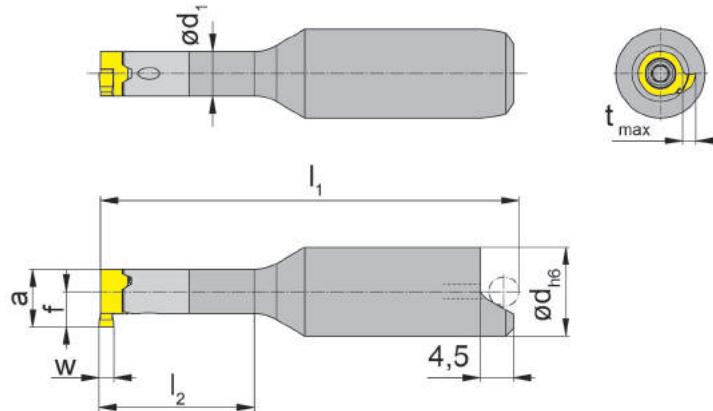


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----------------|
| B108.0012.00S | 12 | 48,7 | 12,5 | 6 |
| B108.0012.01S | 12 | 56,7 | 21,0 | 6 |
| B108.0012.02S | 12 | 65,7 | 30,0 | 6 |
| B108.0012.03S | 12 | 77,7 | 42,0 | 6 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B108... | 2.6.5T8EP | T8PL |

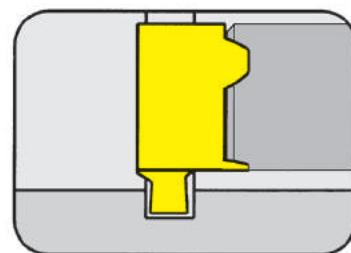
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

108

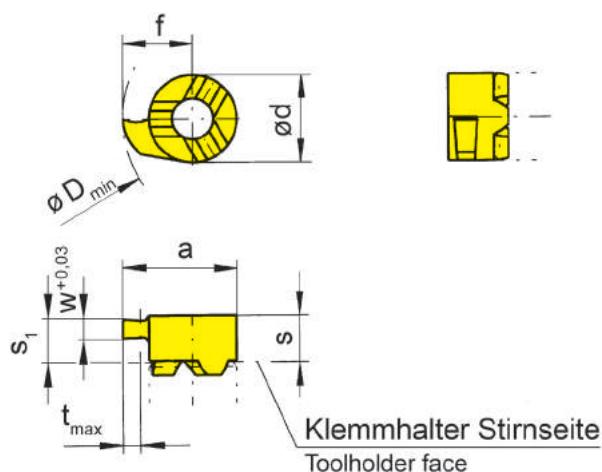


Bohrungs-Ø ab
Nuttenbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

8 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
limited depth of cut

| Bestellnummer Part number | Nw | w | s | s ₁ | f | a | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|----------------|-----|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L108.0070.00 | 0,7 | 0,74 | 3,6 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L108.0080.00 | 0,8 | 0,84 | 3,6 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L108.0090.00 | 0,9 | 0,94 | 3,6 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

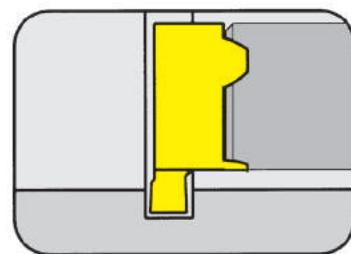
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

108



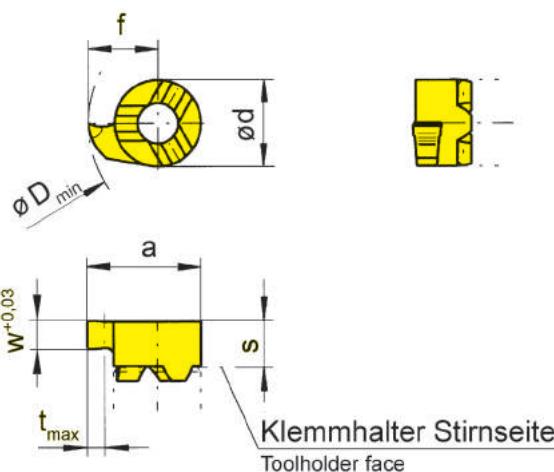
Bohrungs-Ø ab
Nuttenbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

8 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | Nw | w | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L108.0110.00 | 1,1 | 1,19 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L108.0130.00 | 1,3 | 1,39 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L108.0160.00 | 1,6 | 1,69 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

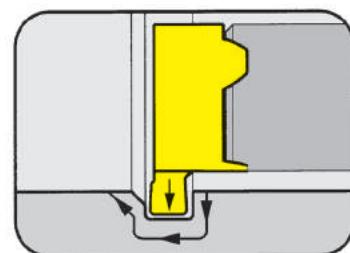
Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

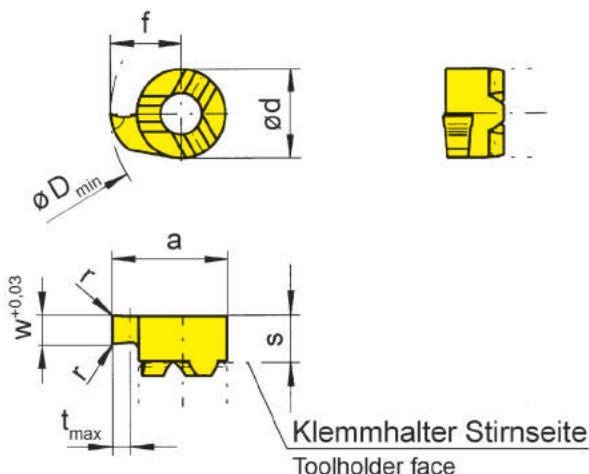
108



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe

Bore Ø from
Depth of groove

8 mm
1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L108.0150.02 | 1,5 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 0,2 | 6 | 1 | 8 | ▲/● | ▲/● | ▲/● | ▲/△ | ▲/● |
| ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | | | | | | |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | | | | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | | | | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | | | | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | | | | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | | | | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

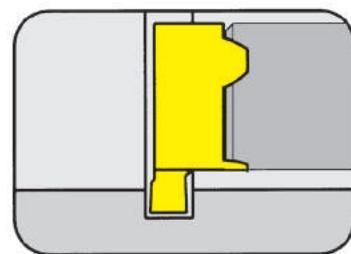
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

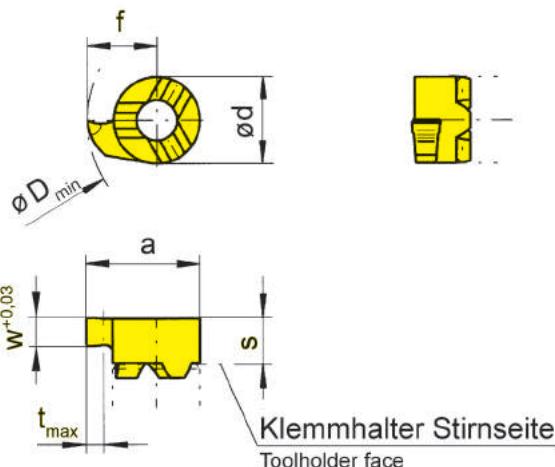
108



Bohrungs-Ø ab
Steckbreite

Bore Ø from
Width of groove

8 mm
1,5-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L108.0150.00 | 1,5 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L108.0200.00 | 2,0 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

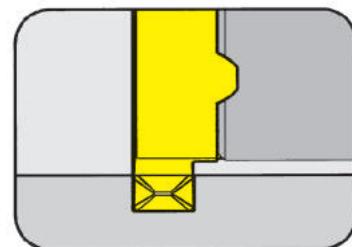
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

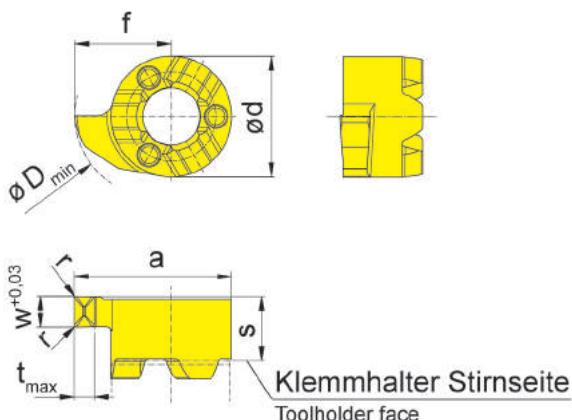
S108



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/LS108.0100.D1 | 1,0 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 0,1 | 6 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS108.0150.D1 | 1,5 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 0,1 | 6 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/LS108.0200.D2 | 2,0 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 0,2 | 6 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

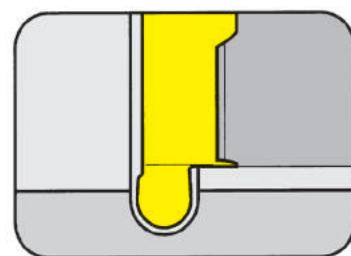
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

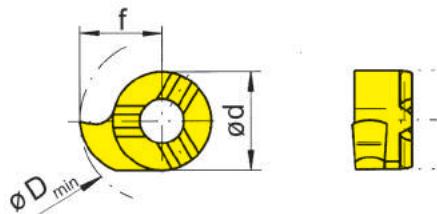
108



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

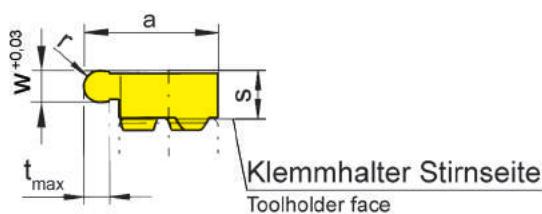
Bore Ø from
Full radius

8 mm
0,4-0,9 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | r | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|-----|------------------|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L108.0004.08 | 0,8 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 0,4 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L108.0006.12 | 1,2 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 0,6 | 1 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L108.0009.18 | 1,8 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 0,9 | 1 | 8 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

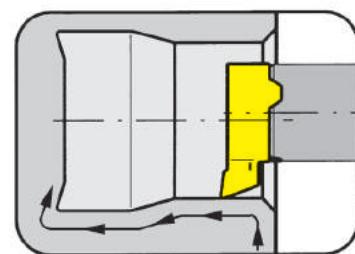
Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ○ | • | • | • | • |
| M | - | ○ | • | • | • |
| K | - | ○ | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - |

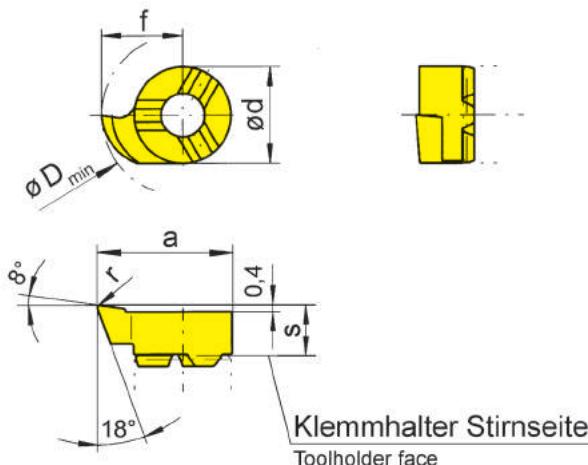
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

108



Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 7,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | MG12 | EG55 | TF45 | TH35 | T125 | TN35 |
|---|-----|------|------|-----|---|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L108.1846.02 | 3,4 | 4,65 | 7,65 | 0,2 | 6 | 7,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | | | | | |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | | | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | | | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | | | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | | | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | | | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

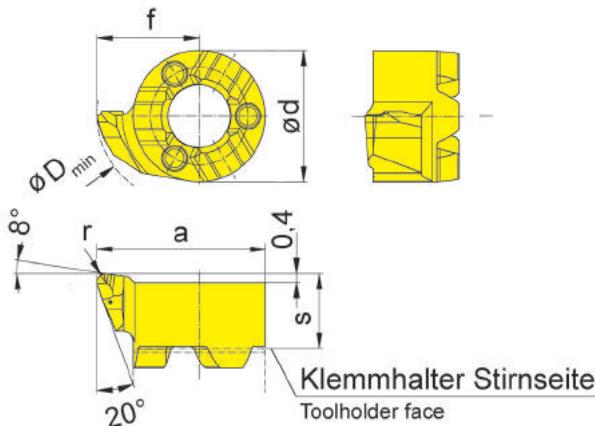
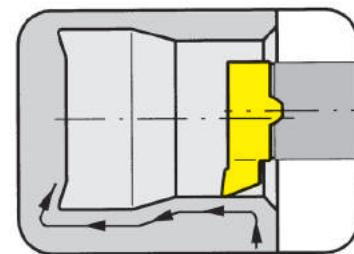
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

S108

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 7,8 mm |
|---------------|-------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | P | M | K | N | S | H | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------|-----|---|------------------|-----|-----|-----|---|---|---|------|------|
| R/LS108.1846.R2 | 3,4 | 4,65 | 7,65 | 0,2 | 6 | 7,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ●/● | - | - | - | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS108.1846.R4 | 3,4 | 4,65 | 7,65 | 0,4 | 6 | 7,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ●/● | - | - | - | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

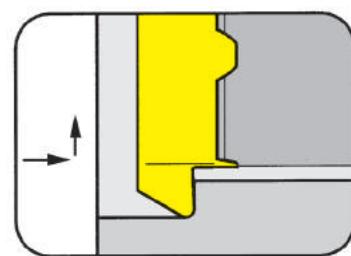
Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

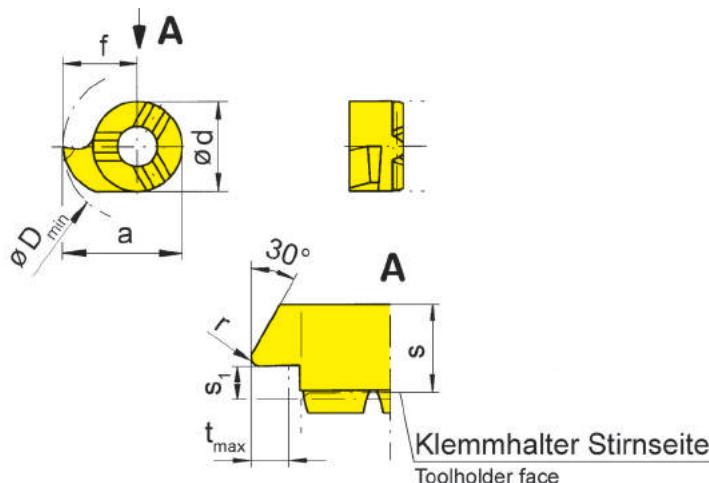
108



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

7,8 mm
1,3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | s ₁ | d | t _{max} | D _{min} | EG55 ▲/△ | TH35 ▲/△ | TN35 ▲/▲ |
|------------------------------|-----|------|------|-----|----------------|---|------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|
| R/L108.3046.02 | 3,6 | 4,65 | 7,65 | 0,2 | 0,8 | 6 | 1,3 | 7,8 | P • • | M o • • | K o • • |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

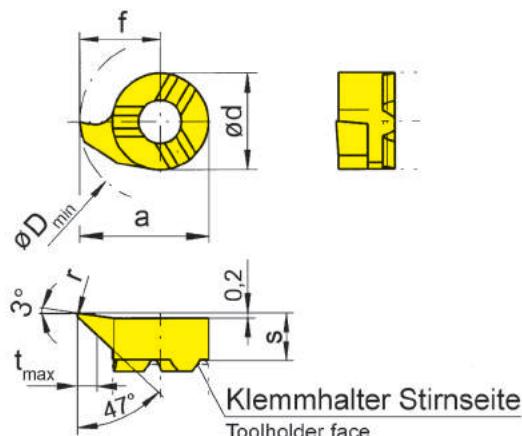
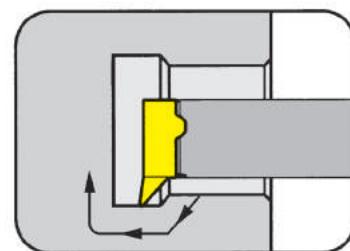
HM-Sorten
Carbide grades

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | o | • | • |
| K | o | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

Schneidplatte Insert

108

| | | |
|----------------------------------|--|------------------|
| Bohrungs-Ø ab Profiltiefe bis | Bore Ø from Depth of undercut up to | 7,8 mm 1,2 mm |
|----------------------------------|--|------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|------|-----|---|------------------|------------------|--|------|------|------|------|
| R/L108.4748.01 | 3,2 | 4,65 | 7,65 | 0,1 | 6 | 1,2 | 7,8 | | ▲/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L108.4748.02 | 3,2 | 4,65 | 7,65 | 0,2 | 6 | 1,2 | 7,8 | | ▲/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L108.4748.04 | 3,2 | 4,65 | 7,65 | 0,4 | 6 | 1,2 | 7,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

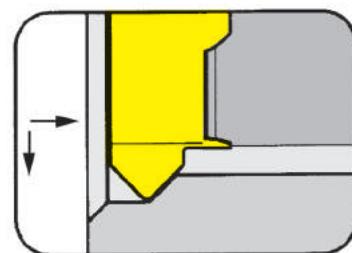
Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

Chamfering and Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

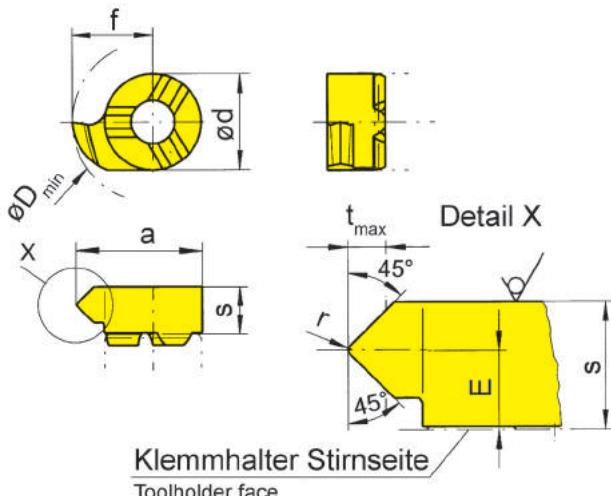
108



Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

7,8 mm
1,4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | E | s | f | a | d | r | α | t_{\max} | D _{min} | EG55 | TA45 | T125 | TN35 |
|---|----------------------|------------------------------|------|------|---|-----|----------|------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L108.4545.02 | 1,8 | 3,6 | 4,65 | 7,65 | 6 | 0,2 | 45° | 1,4 | 7,8 | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | Δ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | P | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | M | ○ | • | • |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | K | ○ | • | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | N | - | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | S | - | • | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | H | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

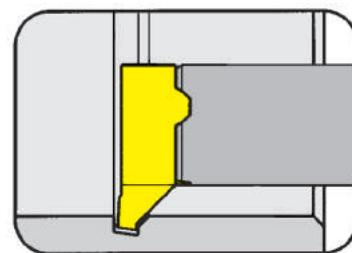
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

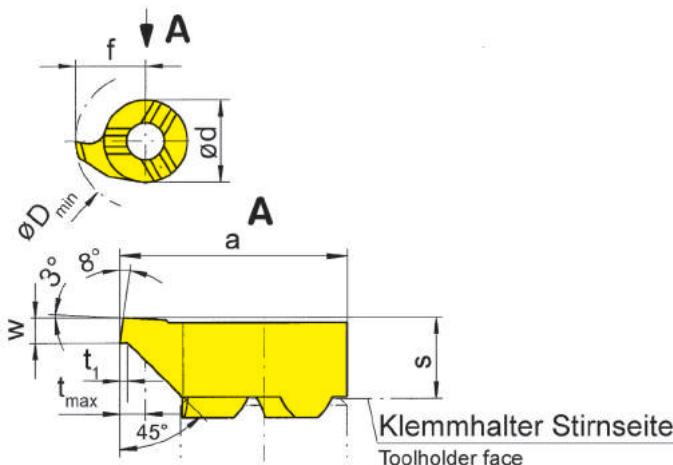
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

108



Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | t _{max} | t ₁ | D _{min} | P | MG12 | M | EG55 | T125 | TN35 |
|------------------------------|---|-----|-----|-----|---|------------------|----------------|------------------|-----|------|-----|------|------|------|
| R/L108.0810.45 | 1 | 3,2 | 4,8 | 7,8 | 6 | 1,5 | 0,2 | 8 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

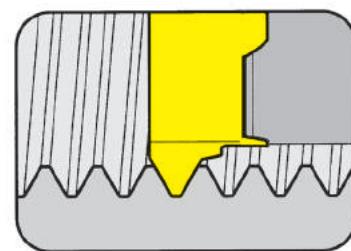
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

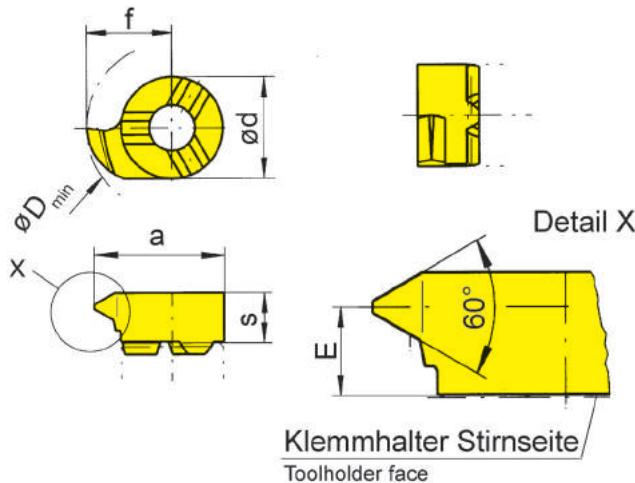
108



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
1,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

B

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | s | D _{min} | | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|---|-----|------------------|-----|-----|-----|---|-----|------------------|--|------|------|------|------|
| R/L108.0815.01 | 1,5 | 1,75 | 2,6 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,6 | 8 | | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | | | | | | |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | | | | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | | | | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | | | | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | | | | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | | | | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

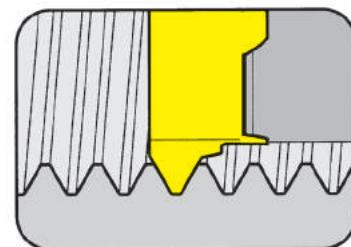
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte

Insert

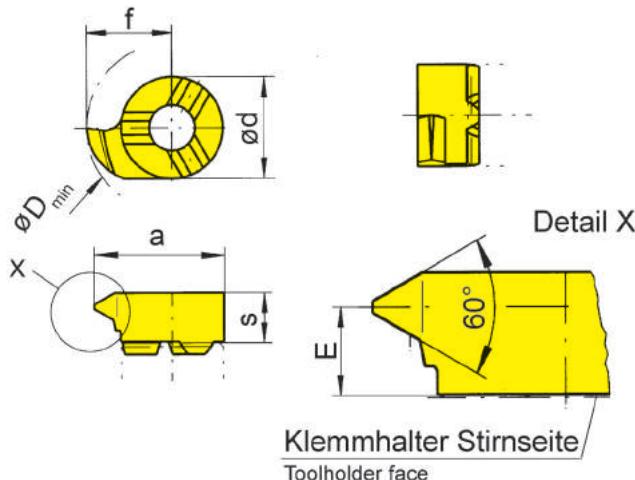
108



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
0,5-1,25 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | s | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|-----|-----|---|-----|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L108.0205.01 | 0,5 | 0,75 | 2,8 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,6 | 8 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L108.0510.01 | 1,0 | 1,25 | 2,8 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,6 | 8 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • | • | • |
| M | - | o | • | • | • | • |
| K | - | o | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

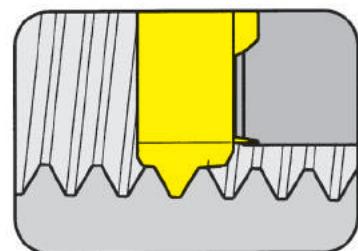
Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

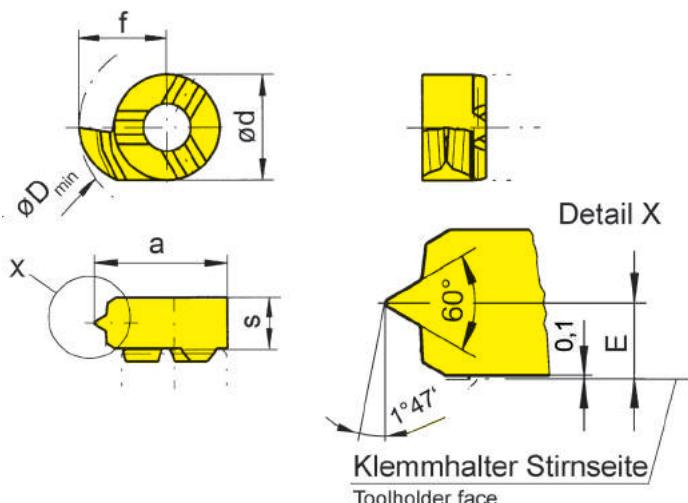
108



Gang pro Zoll

Threads per inch

18-20



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Gewinde NPT
Thread NPT

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | d | s | D _{min} | EG55 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|---|-----|------------------|------|------|------|
| R108.NP14.02 | 14 | 1,9 | 4,8 | 6 | 3,6 | 8 | ▲ | ● | ● |
| R108.NP18.02 | 18 | 1,9 | 4,8 | 6 | 3,6 | 8 | ▲ | ● | ● |
| R108.NP27.02 | 27 | 1,9 | 4,8 | 6 | 3,6 | 8 | △ | - | ▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

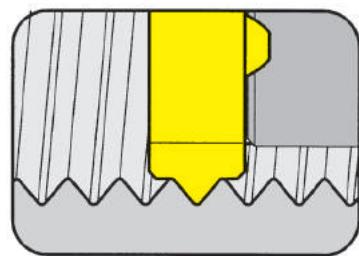
Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

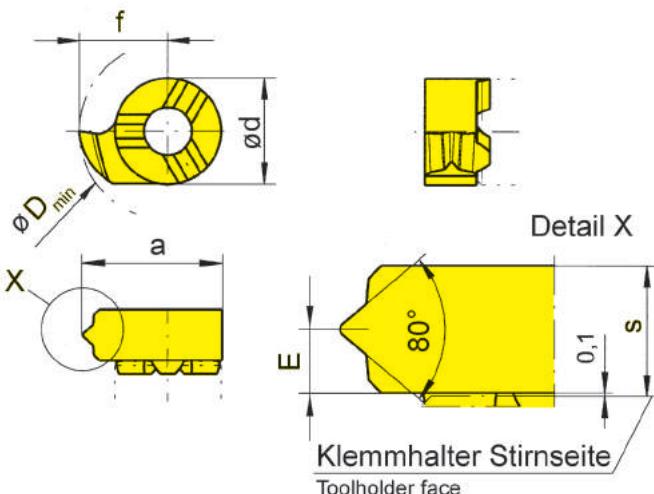
108



Gang pro Zoll

Threads per inch

18-20



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Stahlpanzerrohrgewinde
Thread profile PG

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | d | s | D _{min} | P | M | K | N | S | H | EG55 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|---|-----|------------------|---|---|---|---|---|---|------|------|
| R108.PG18.02 | 18 | 1,9 | 4,8 | 6 | 3,6 | 8 | ▲ | • | • | - | - | - | ▲ | ▲ |
| R108.PG20.02 | 20 | 1,9 | 4,8 | 6 | 3,6 | 8 | ▲ | ○ | • | - | - | - | ▲ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

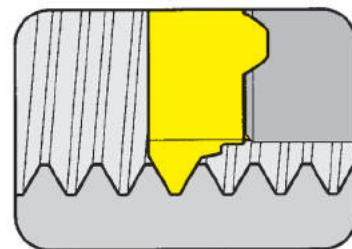
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

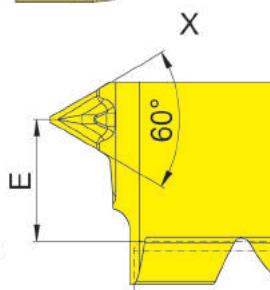
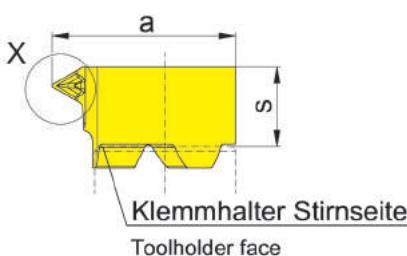
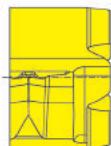
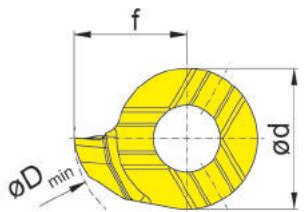
S108



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
0,5-1,25 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

B

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|-----|-----|---|-----|------------------|------|
| RS108.0205.GM1 | 0,5 | 0,75 | 2,6 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,4 | 8 | ▲ |
| RS108.0510.GM1 | 1,0 | 1,25 | 2,6 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,4 | 8 | ▲ |
| RS108.0815.GM1 | 1,5 | 1,50 | 2,6 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,4 | 8 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | ○ |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

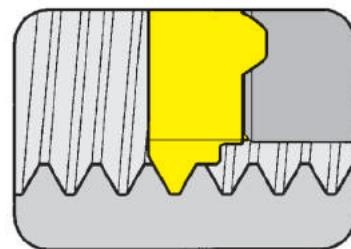
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

Insert

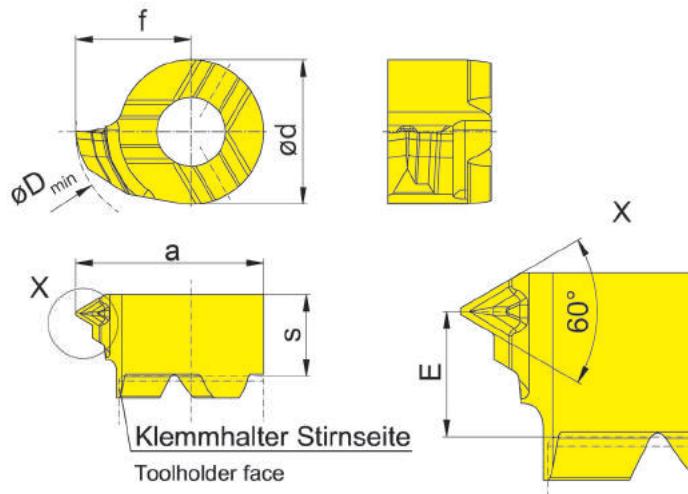
S108



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
0,5-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|-----|------------------|------|
| RS108.0305.GM2 | 0,50 | 2,6 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,4 | 8 | ▲ |
| RS108.0510.GM2 | 1,00 | 2,6 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,4 | 8 | ▲ |
| RS108.0512.GM2 | 1,25 | 2,6 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,4 | 8 | ▲ |
| RS108.0815.GM2 | 1,50 | 2,6 | 4,8 | 7,8 | 6 | 3,4 | 8 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | ○ |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

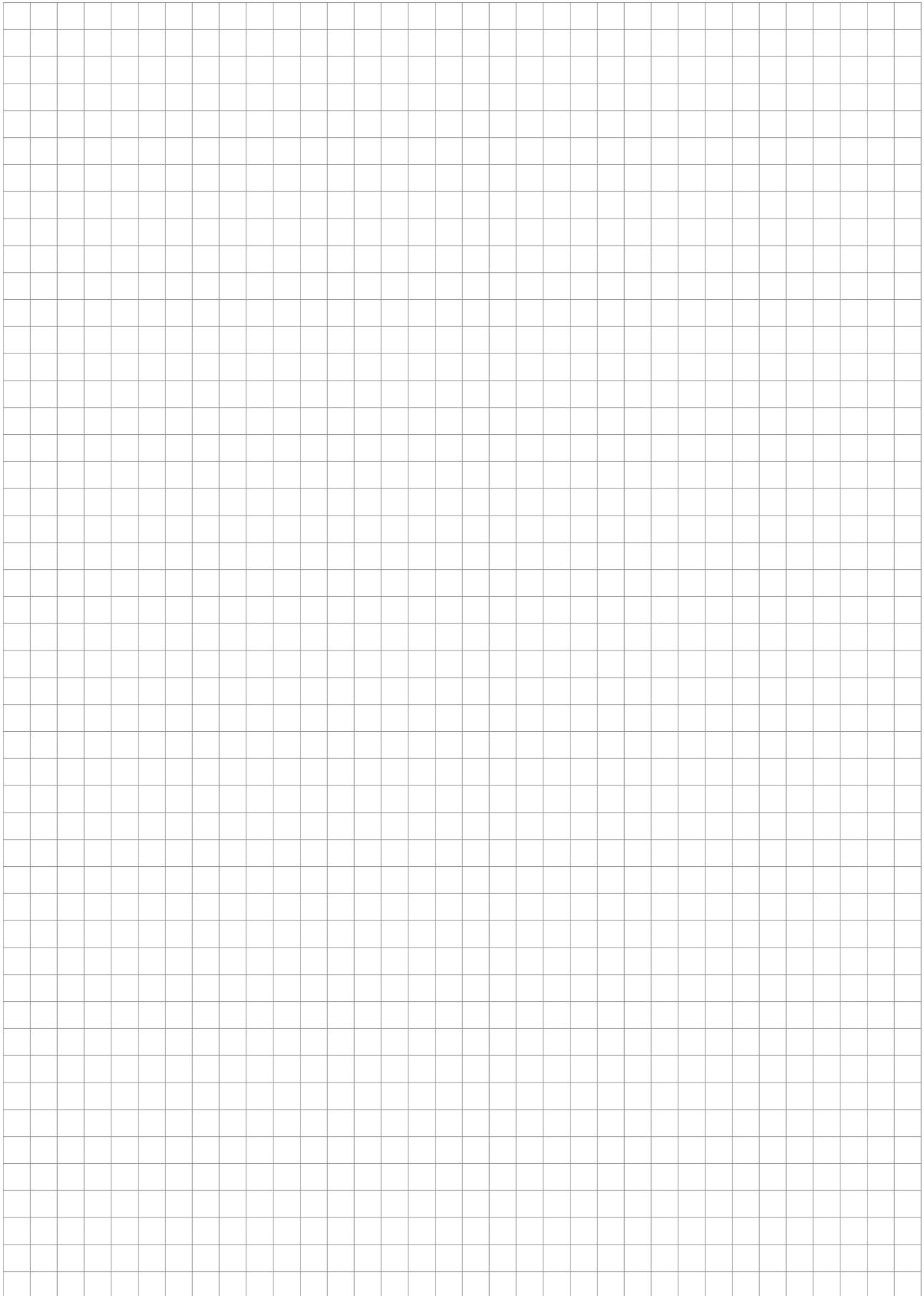
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request



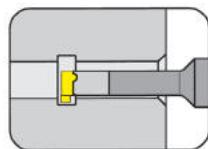
B

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

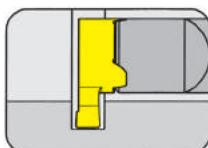
ph HORN ph

Klemmhalter
Toolholder
B10P

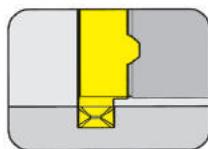


Seite/Page
B47-B49

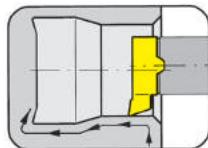
Schneidplatte
Insert
10P/S10P



Seite/Page
B50, B52



Seite/Page
B51, B53



Seite/Page
B54

B

10P



B

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1 - 3 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|-----|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | | • | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | | • | • | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | • | | | • | • | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | • | | | • | • | • | | | | |
| ≥ 10,0 | | | • | | | | | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 | |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | • | • | • | • | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | | • | • | • | • | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | • | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | • | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

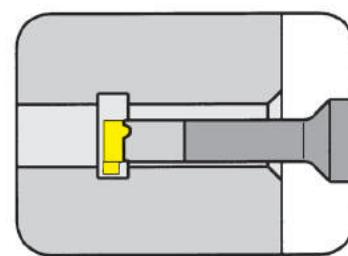
Klemmhalter Toolholder

B10P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

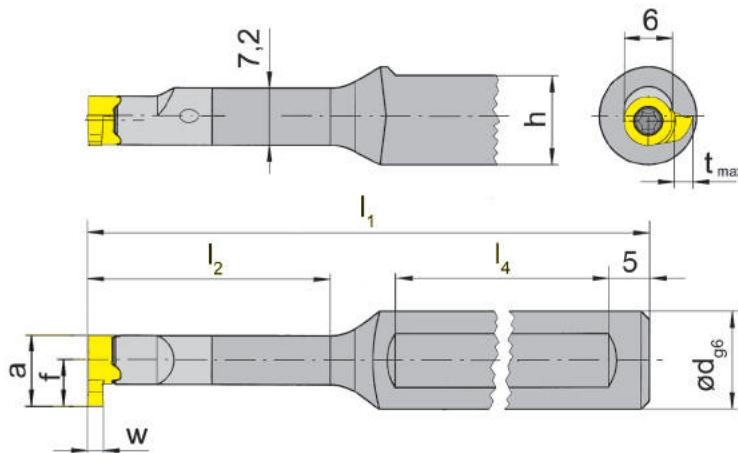
| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 9 mm |
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 3 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ
Type 10P
S10P



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| R/LB10P.0012.00 | 12 | 70 | 12,5 | 11 | 40 |
| R/LB10P.0012.01 | 12 | 80 | 21,0 | 11 | 45 |
| R/LB10P.0012.02 | 12 | 90 | 30,0 | 11 | 45 |
| R/LB10P.0012.03 | 12 | 100 | 42,0 | 11 | 45 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

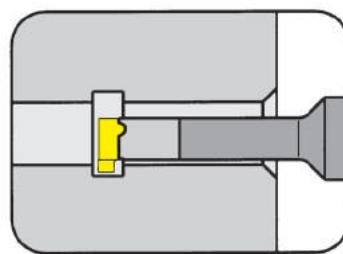
Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB10P... | 2.6.5T8EP | T8PL |

Klemmhalter Toolholder

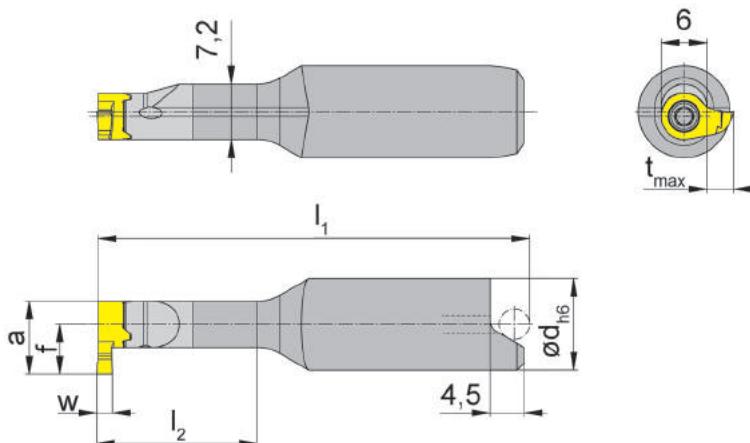
B10P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 9 mm |
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 3 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 10P
Type S10P

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|
| R/LB10P.0012.00S | 12 | 48,7 | 12,5 |
| R/LB10P.0012.01S | 12 | 56,7 | 21,0 |
| R/LB10P.0012.02S | 12 | 65,7 | 30,0 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

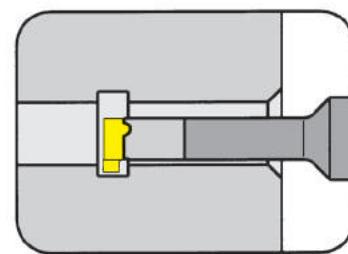
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB10P... | 2.6.5T8EP | T8PL |

Klemmhalter Toolholder

B10P

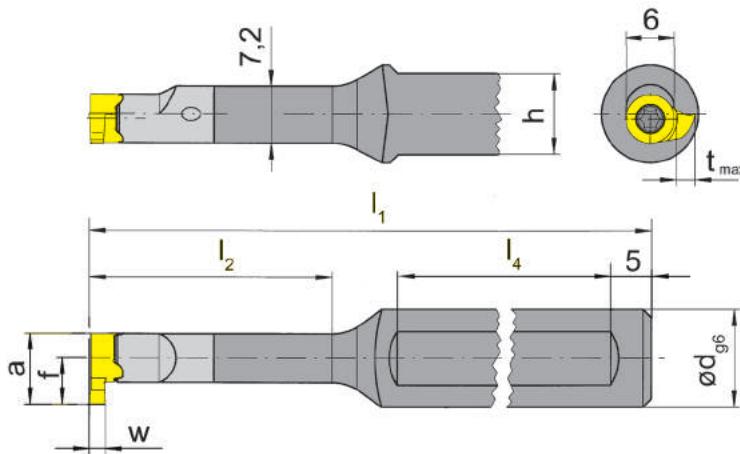


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

9 mm
3 mm
3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

für Schneidplatte
for Insert

Typ 10P
Type S10P

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| R/LB10P.0012.2.00 | 12 | 70 | 12,5 | 11 | 40 |
| R/LB10P.0012.2.01 | 12 | 80 | 21,0 | 11 | 45 |
| R/LB10P.0012.2.02 | 12 | 90 | 30,0 | 11 | 45 |
| R/LB10P.0012.2.03 | 12 | 100 | 42,0 | 11 | 45 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile Spare Parts

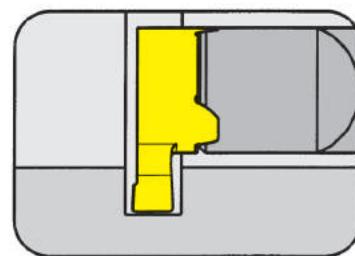
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB10P... | 2.6.5T8EP | T8PL |

Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

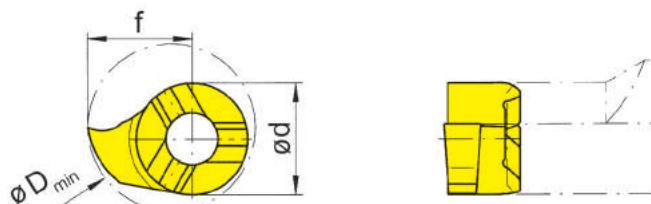
10P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

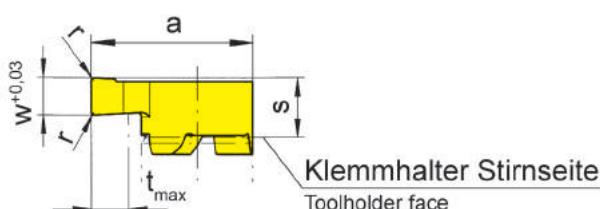
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

9 mm
2 mm
1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/L10P.0100.1.00 | 1,0 | 3,6 | 5,5 | 8,5 | - | 6 | 2 | 9 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L10P.0150.1.00 | 1,5 | 3,6 | 5,5 | 8,5 | - | 6 | 2 | 9 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L10P.0200.1.02 | 2,0 | 3,6 | 5,5 | 8,5 | 0,2 | 6 | 2 | 9 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L10P.0250.1.02 | 2,5 | 3,6 | 5,5 | 8,5 | 0,2 | 6 | 2 | 9 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L10P.0300.1.02 | 3,0 | 3,6 | 5,5 | 8,5 | 0,2 | 6 | 2 | 9 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

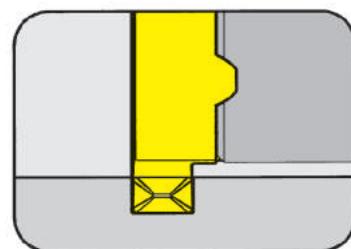
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

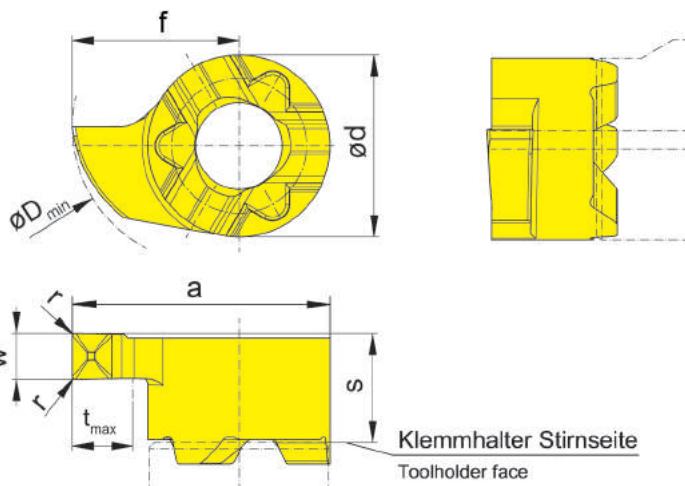
S10P



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

9 mm
2 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/LS10P.0100.1.D1 | 1,0 | 3,6 | 5,5 | 8,5 | 0,1 | 6 | 2 | 9 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS10P.0150.1.D1 | 1,5 | 3,6 | 5,5 | 8,5 | 0,1 | 6 | 2 | 9 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS10P.0200.1.D2 | 2,0 | 3,6 | 5,5 | 8,5 | 0,2 | 6 | 2 | 9 | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

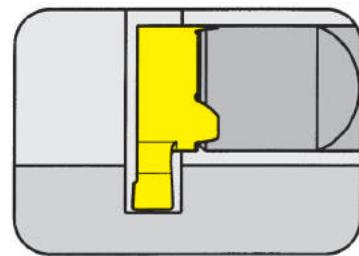
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

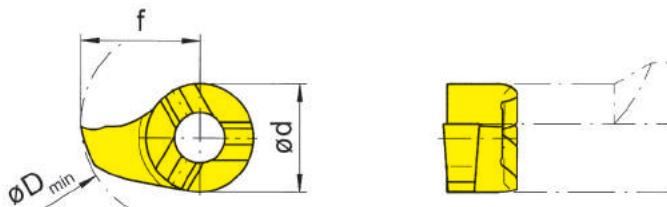
10P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

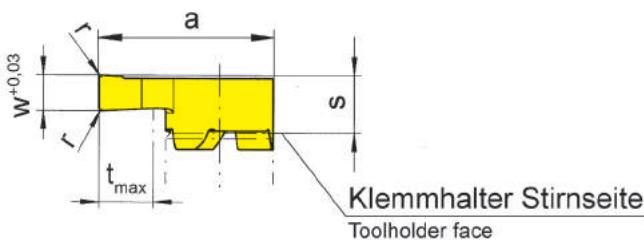
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

10 mm
3 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/L10P.0100.2.00 | 1,0 | 3,6 | 6,5 | 9,5 | - | 6 | 3 | 10 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L10P.0150.2.00 | 1,5 | 3,6 | 6,5 | 9,5 | - | 6 | 3 | 10 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L10P.0200.2.02 | 2,0 | 3,6 | 6,5 | 9,5 | 0,2 | 6 | 3 | 10 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

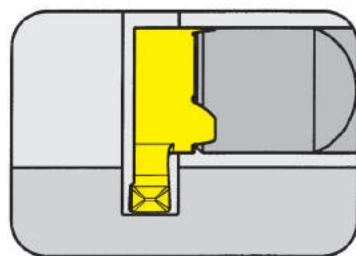
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

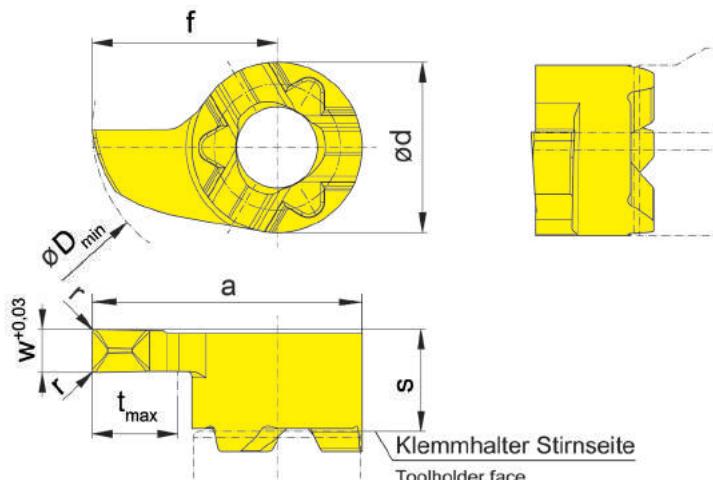
S10P



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

10 mm
3 mm
1,5-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | P | M | K | N | S | H | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|------------------|------------------|-----|-----|---|---|---|---|------|------|
| R/LS10P.0150.2.D1 | 1,5 | 3,6 | 6,5 | 9,5 | 0,1 | 6 | 3 | 10 | ▲/△ | ▲/▲ | ● | - | - | - | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS10P.0200.2.D2 | 2,0 | 3,6 | 6,5 | 9,5 | 0,2 | 6 | 3 | 10 | ▲/▲ | ▲/▲ | ● | - | - | - | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

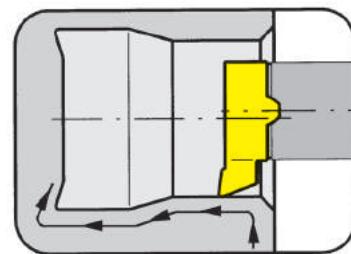
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

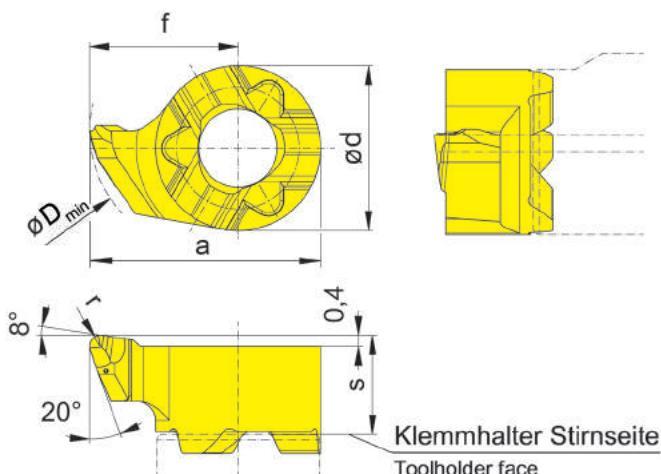
S10P



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | P | M | K | N | S | H | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|------------------|-----|---|---|---|---|---|------|------|
| R/LS10P.1854.R2 | 3,6 | 5,4 | 8,4 | 0,2 | 6 | 8,8 | ▲/▲ | ○ | ○ | - | - | - | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS10P.1854.R4 | 3,6 | 5,4 | 8,4 | 0,4 | 6 | 8,8 | ▲/△ | ○ | ○ | - | - | - | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

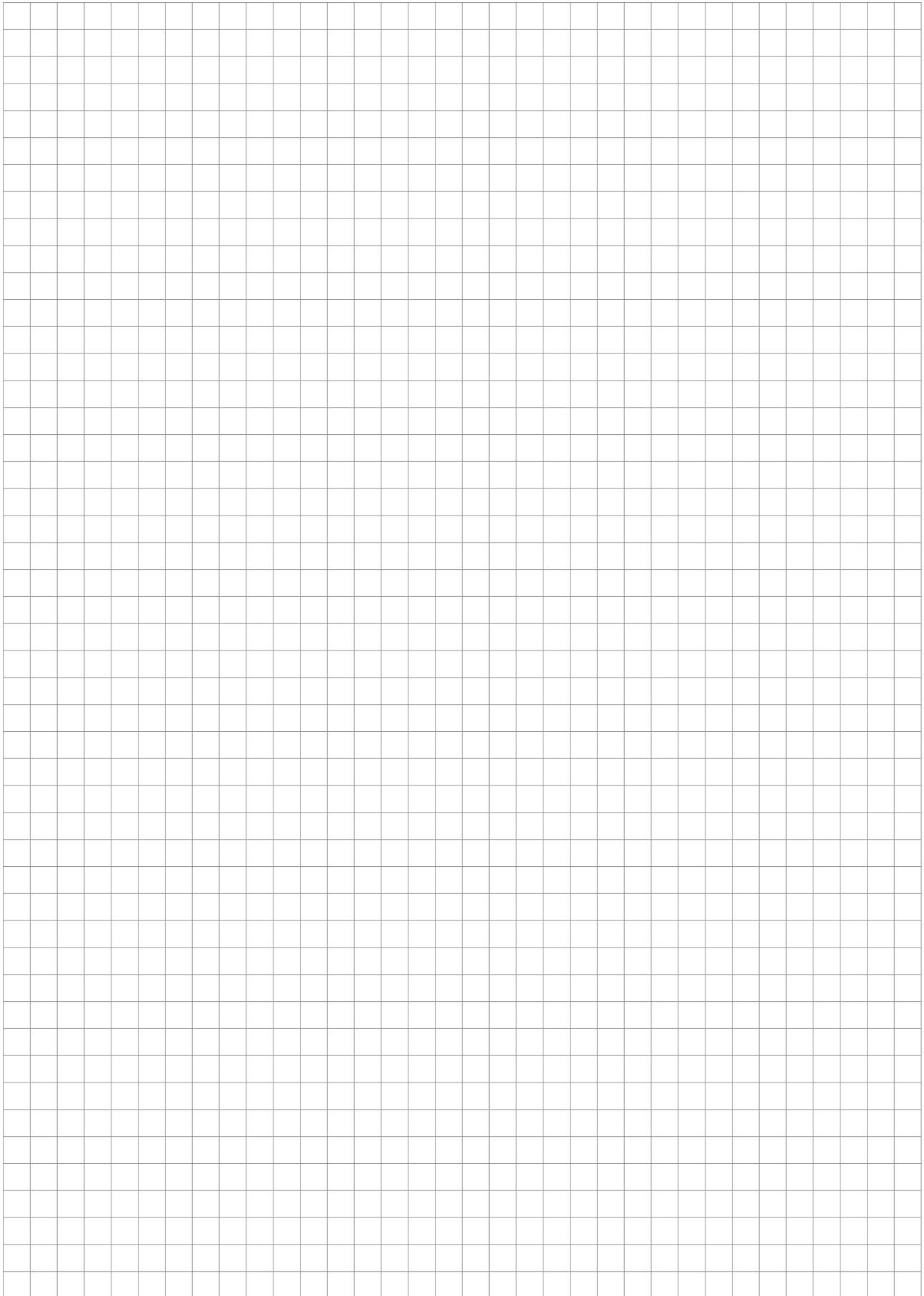
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 8,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 8,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.



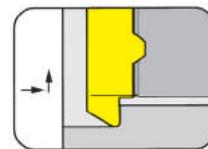
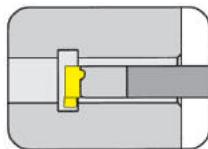
B

Einstechen und Ausdrehen

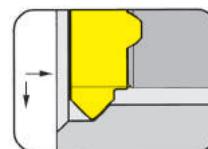
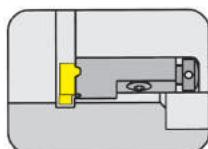
Grooving and Boring

ph HORN ph

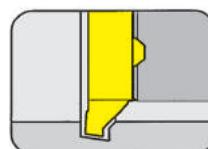
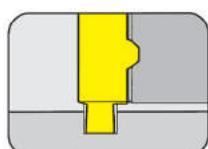
Klemmhalter
Toolholder
B111



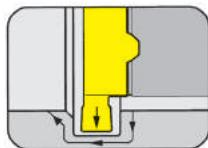
Kurzklemmhalter
Cartridge
125



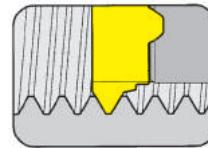
Schneidplatte
Insert
111/S111



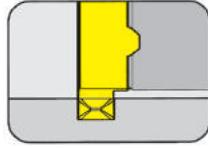
Seite/Page
B63-B64, B66



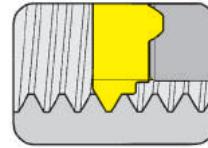
Seite/Page
B74



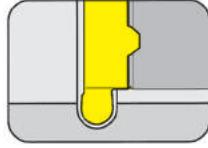
Seite/Page
B65



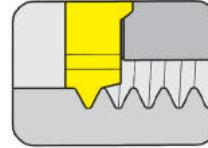
Seite/Page
B75-B76



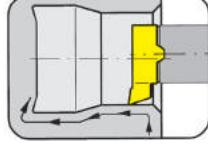
Seite/Page
B67



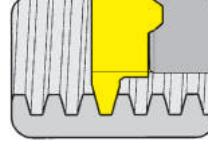
Seite/Page
B77-B78



Seite/Page
B68



Seite/Page
B79



Seite/Page
B69-B70, B72



Seite/Page
B80



B

111



B

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 3 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | | • | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | | • | • | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | • | | | • | • | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | • | | | • | • | • | | | | |
| ≥ 10,0 | | | • | | | | | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | • | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | (•) | | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | • | | • | • | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

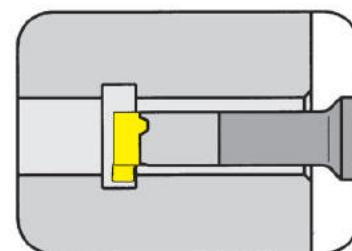
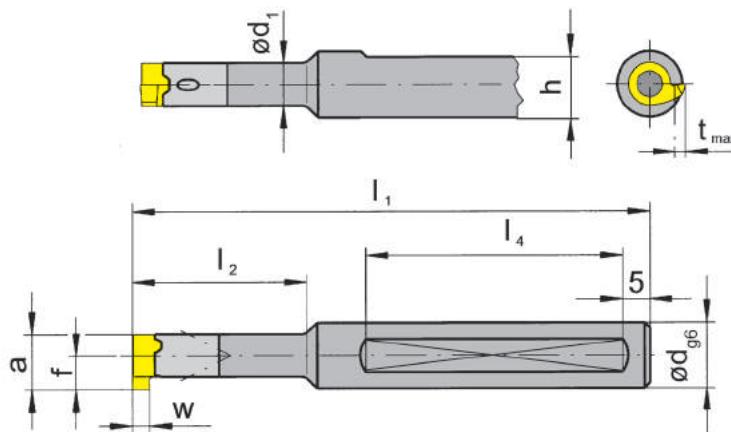
Klemmhalter Toolholder

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|-------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 11 mm 2,3 mm 3 mm |
|--|---|-------------------------|

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|
| B111.0008.01A | 8 | 80 | - | - | - | - |
| B111.0012.00 | 12 | 75 | 16,5 | 11 | 40 | 8 |
| B111.0012.01 | 12 | 95 | 29,0 | 11 | 50 | 8 |
| B111.0012.02 | 12 | 110 | 42,0 | 11 | 50 | 8 |
| B111.0012.03 | 12 | 120 | 56,0 | 11 | 50 | 8 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| | | |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
| B111... | 3.5.12T10EP | T10PL |

B

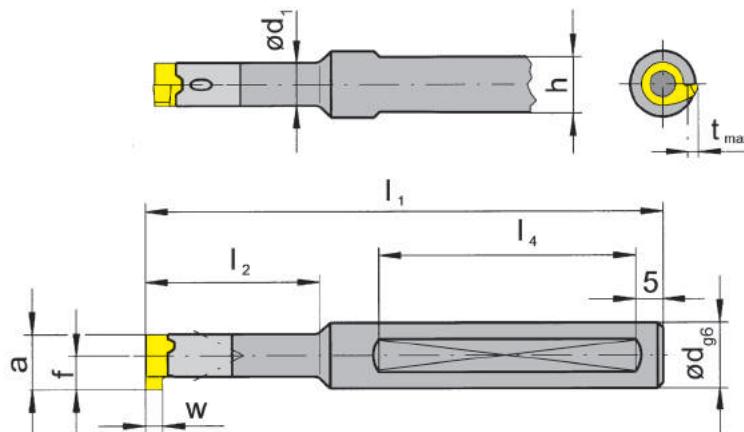
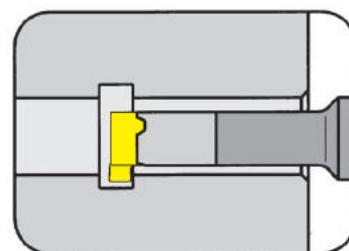
Klemmhalter Toolholder

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|-------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 11 mm 2,3 mm 3 mm |
|--|---|-------------------------|

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|
| B111.0012.2.00 | 12 | 75 | 16,5 | 11 | 40 | 8 |
| B111.0012.2.01 | 12 | 95 | 29,0 | 11 | 50 | 8 |
| B111.0012.2.02 | 12 | 110 | 42,0 | 11 | 50 | 8 |
| B111.0012.2.03 | 12 | 120 | 56,0 | 11 | 50 | 8 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten

w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B111... | 3.5.12T10EP | T10PL |

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

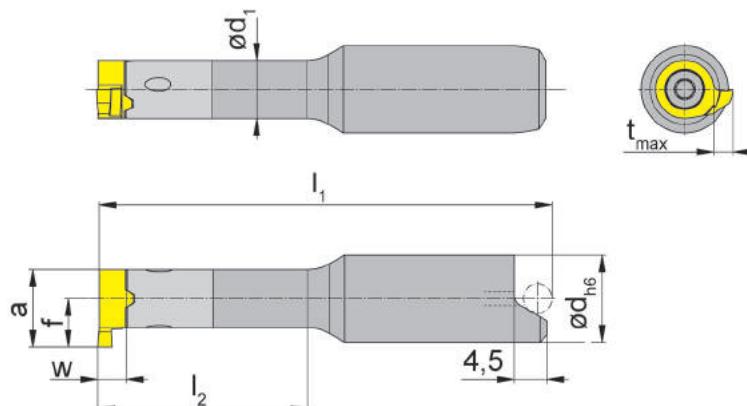
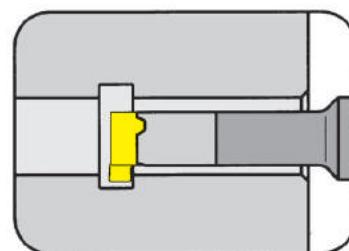
Klemmhalter Toolholder

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|--|---|-------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 11 mm 2,3 mm 3 mm |
|--|---|-------------------------|

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----------------|
| B111.0012.00S | 12 | 50,7 | 16,5 | 8 |
| B111.0012.01S | 12 | 62,7 | 29,0 | 8 |
| B111.0012.02S | 12 | 75,7 | 42,0 | 8 |
| B111.0012.03S | 12 | 89,7 | 56,0 | 8 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

B

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B111... | 3.5.12T10EP | T10PL |

Einstechen (innen)

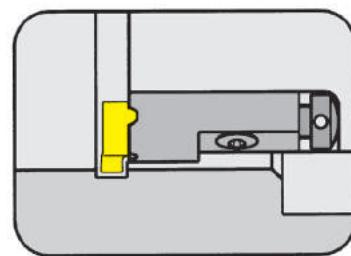
Grooving (internal)

ph HORN ph

Kurzklemmhalter

Cartridge

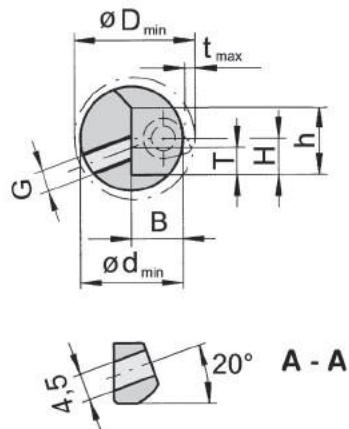
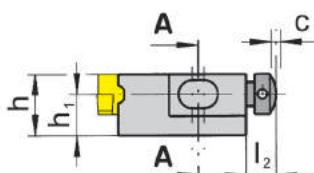
125



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

20 mm
2,3 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | l ₁ | h ₁ | f | E ₁ | l ₂ | C | D _{min} | t _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----------------|----------------|------|----------------|----------------|---|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/L125.0608.00 | 10 | 30 | 6 | 11,2 | 12,8 | 5 | 2 | 20 | 2,3 | 0 | 0,5-3,0 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h₁,
Sonderhöhe h₁ = 5 mm auf Anfrage möglich
Height of cutting edge h1

Special height h1 = 5 mm available upon request
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

| Einbaumaße Seating sizes | H | T | B | G | d _{min} | h |
|-----------------------------|---|-----|-----|----|------------------|----|
| R/L125.0608.00 | 6 | 4,5 | 8,5 | M4 | 16 | 10 |

Ersatzteile

Spare Parts

| Kurzklemmhalter Cartridge | Spannschraube Clamping Screw | Stellschraube Setting screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---|
| R/L125.0608.00 | 3.5.12T10EP | 4.06.020 | T10PL |

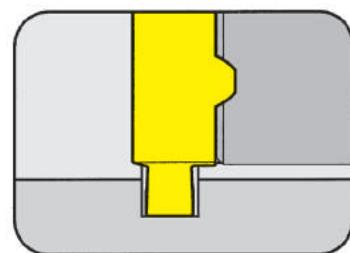
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

111

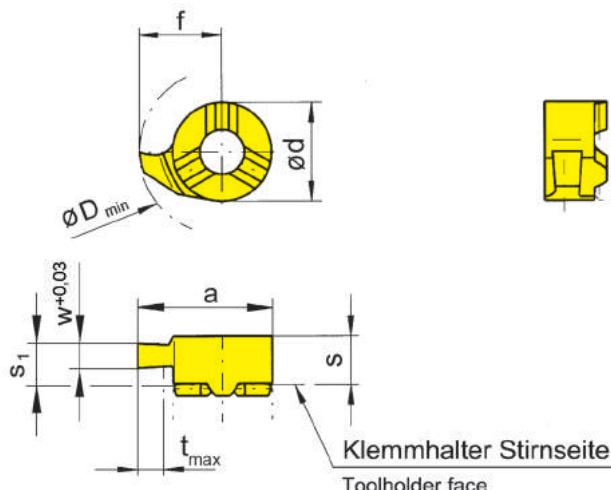


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of circlip Nw

11 mm
1,5 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Zapfenausführung
limited depth of cut

| Bestellnummer Part number | Nw | w | s | s ₁ | f | a | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|------|----------------|-----|------|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L111.0070.00 | 0,7 | 0,74 | 4,15 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 1,2 | 11 | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0080.00 | 0,8 | 0,84 | 4,15 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 1,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L111.0090.00 | 0,9 | 0,94 | 4,15 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 1,5 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

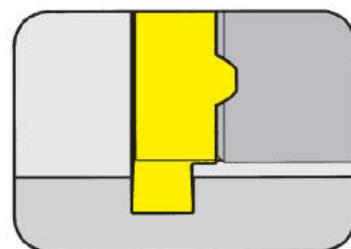
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte Insert

111

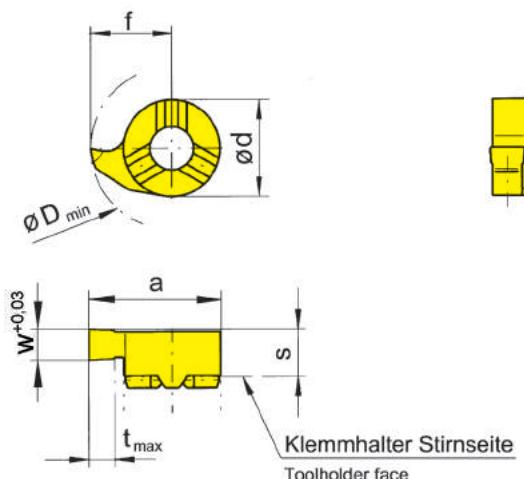


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of circlip Nw

11 mm
2,3 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | Nw | w | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|------|-----|------|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L111.0110.00 | 1,1 | 1,19 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0130.00 | 1,3 | 1,39 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 2,3 | 11 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0160.00 | 1,6 | 1,69 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 2,3 | 11 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

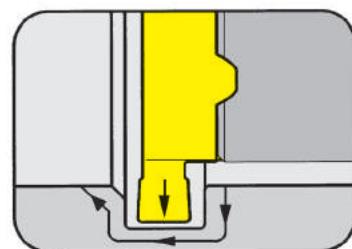
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

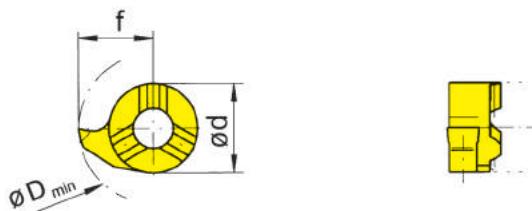
111



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

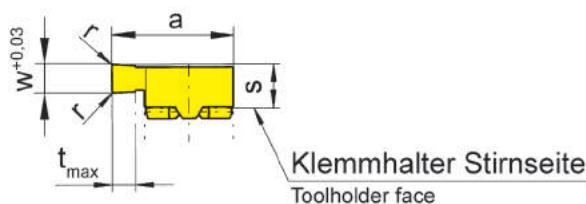
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|---|---|------|-----|------|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L111.0200.02 | 2 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,2 | 8 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | | | | | | |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | | | | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | | | | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | | | | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | | | | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | | | | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

B

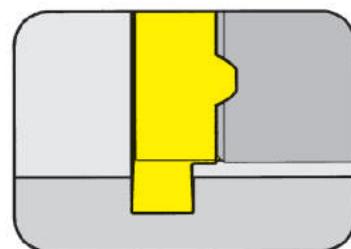
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

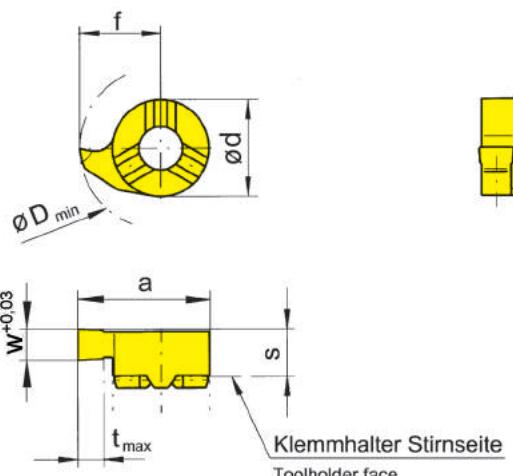
111



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | d | s | a | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|------|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L111.0100.1.00 | 1,0 | 6,7 | 8 | 3,95 | 10,7 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0150.00 | 1,5 | 6,7 | 8 | 3,95 | 10,7 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0200.00 | 2,0 | 6,7 | 8 | 3,95 | 10,7 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0250.00 | 2,5 | 6,7 | 8 | 3,95 | 10,7 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0300.00 | 3,0 | 6,7 | 8 | 3,95 | 10,7 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

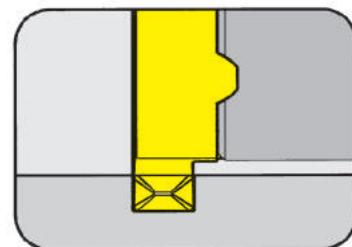
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

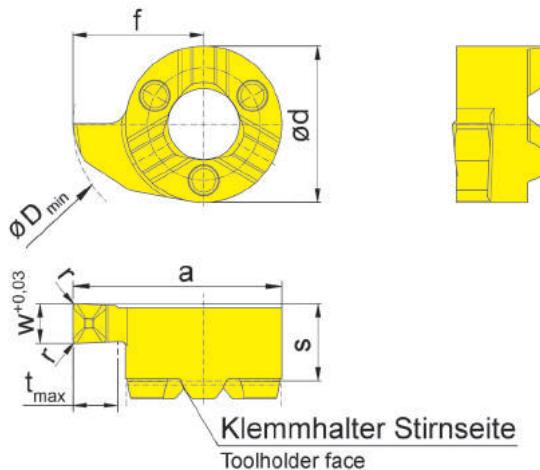
S11



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
1,5-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|-----|------|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/LS111.0150.D1 | 1,5 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,1 | 8 | 2,3 | 11 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS111.0200.D2 | 2,0 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,2 | 8 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS111.0250.D2 | 2,5 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,2 | 8 | 2,3 | 11 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

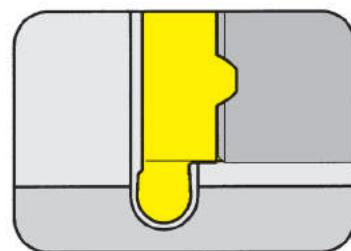
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

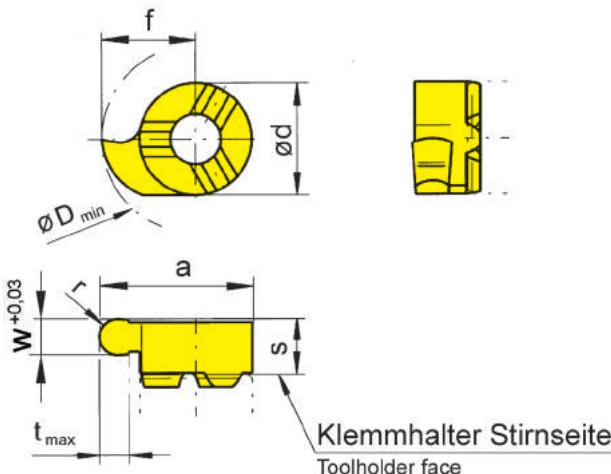
111



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Vollradius

Bore Ø from
Depth of groove up to
Full radius

11 mm
2,3 mm
0,4-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | r | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|------|---|-----|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L111.0004.08 | 0,8 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 0,4 | 2,3 | 11 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0006.12 | 1,2 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 0,6 | 2,3 | 11 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0009.18 | 1,8 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 0,9 | 2,3 | 11 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0010.20 | 2,0 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 1,0 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.0015.30 | 3,0 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 8 | 1,5 | 2,3 | 11 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

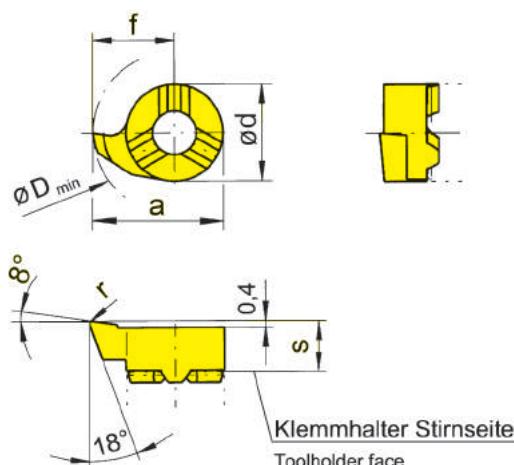
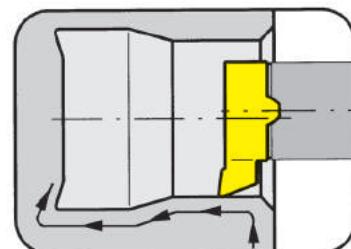
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

111

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 9,8 mm |
|---------------|-------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|------|-----|---|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L111.1855.02 | 3,95 | 5,5 | 9,5 | 0,2 | 8 | 9,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.1867.02 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,2 | 8 | 11,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 9,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 9,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

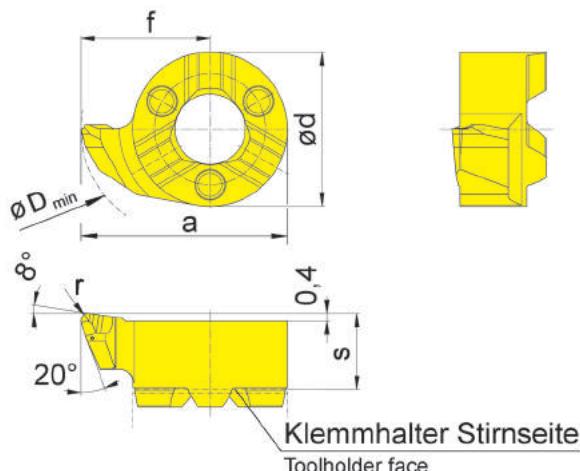
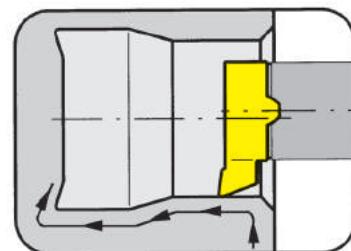
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

S111

| | | |
|---------------|-------------|-------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 11 mm |
|---------------|-------------|-------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Geometrie .R
Geometry .R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|------|-----|---|------------------|------|------|
| R/LS111.1867.R2 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,2 | 8 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS111.1867.R4 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,4 | 8 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 11$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 11$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte

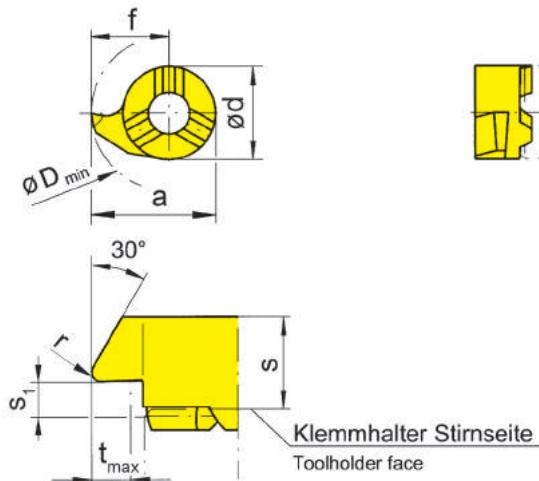
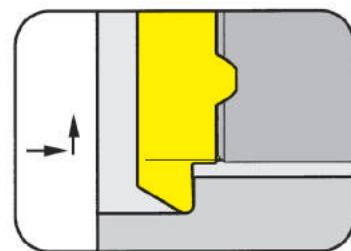
111

Insert

Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

11 mm
2,3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | s ₁ | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|------|-----|----------------|---|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L111.3067.02 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 0,2 | 1,4 | 8 | 2,3 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.3067.04 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 0,4 | 1,4 | 8 | 2,3 | 11 | △/▲ | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

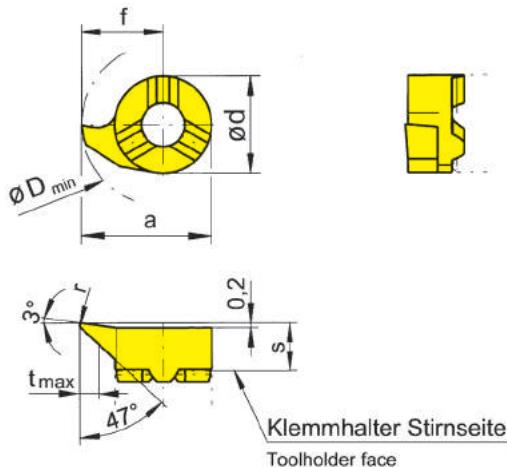
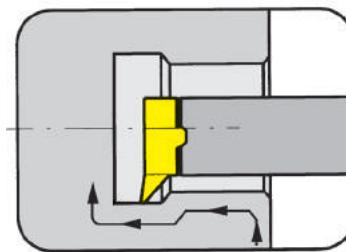
Schneidplatte Insert

111

Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

11 mm
2,3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | E | G55 | H35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|------|-----|---|------------------|------------------|---|-----|-----|------|------|
| R/L111.4767.02 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,2 | 8 | 2,3 | 11 | ▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L111.4767.04 | 3,95 | 6,7 | 10,7 | 0,4 | 8 | 2,3 | 11 | ▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | x/△ | ● |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 11$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 11$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

HM-Sorten
Carbide grades

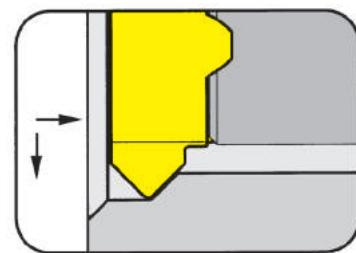
Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

Chamfering and Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

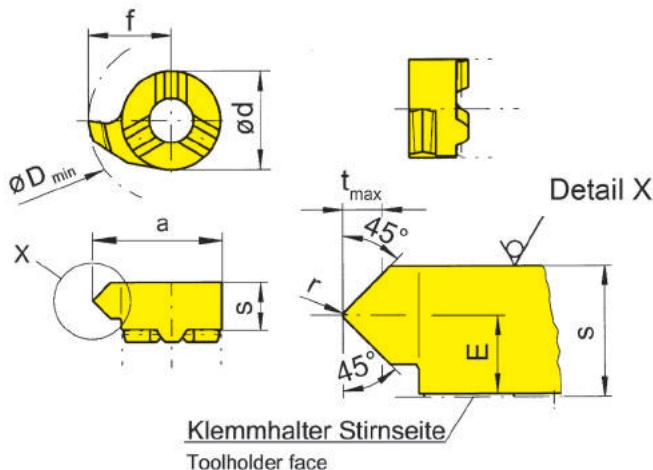
111



Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

11 mm
1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | E | s | f | a | d | r | t _{max} | D _{min} | EG55 | TN35 |
|---|----------------------|------------------------------|-----|------|---|-----|------------------|------------------|------|------|
| R/L111.4545.02 | 2,4 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 0,2 | 1,5 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | Δ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | | | P | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | M | ○ | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | K | ○ | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | N | - | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | S | - | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | H | - | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

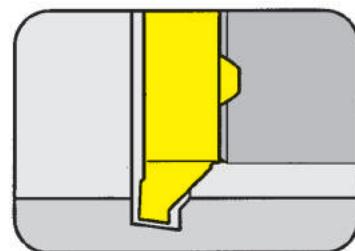
Vorstechen und Fasen (innen)

Pregrooving and Chamfering (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

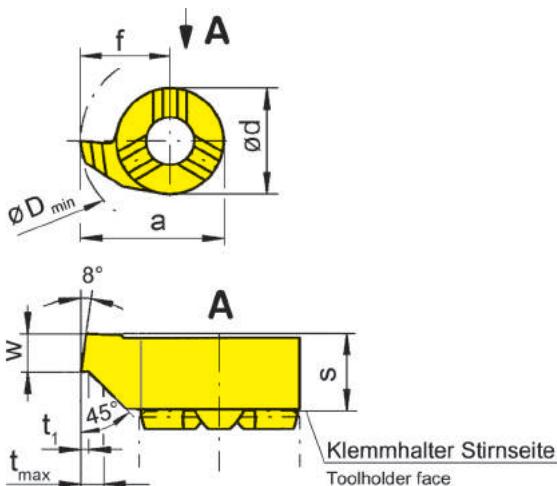
111



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

11 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | a | f | d | t _{max} | t _{1max} | D _{min} | MG12 | EG55 | T125 |
|------------------------------|---|------|------|-----|---|------------------|-------------------|------------------|-----------|-------|------|
| R/L111.0810.45 | 1 | 3,95 | 10,7 | 6,7 | 8 | 1,5 | 0,2 | 11 | ▲/△ o • • | - o • | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

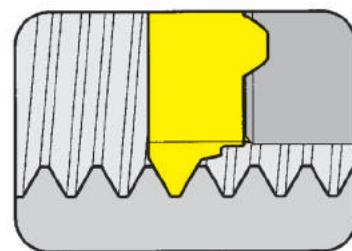
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

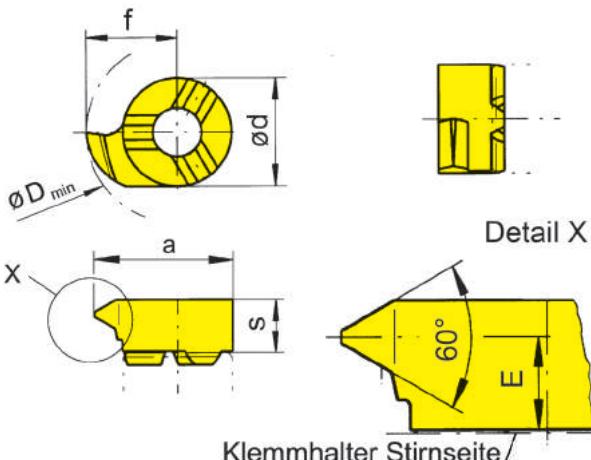
111



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO-thread

| Bestellnummer Part number | P | E | s | f | a | d | D _{min} | | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|-----|------|---|------------------|--|------|------|------|------|
| R/L111.1020.01 | 2,0 | 3,0 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 11 | | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L111.1325.01 | 2,5 | 2,8 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 11 | | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| P | o | • | • | • |
|---|---|---|---|---|
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

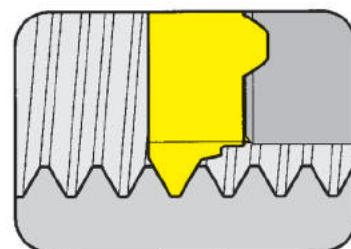
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

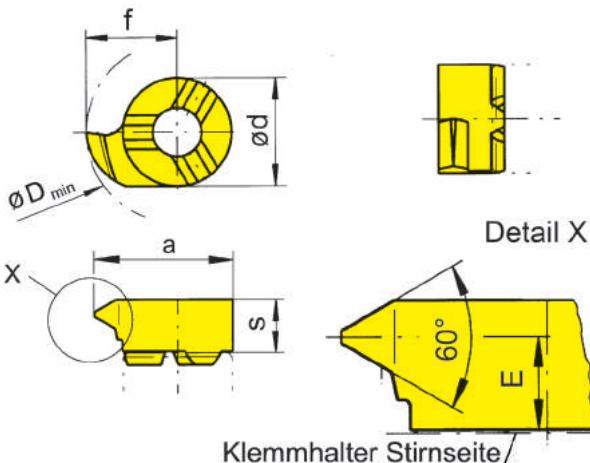
111



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
0,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO-thread

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | s | f | a | d | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|------|-----|------|---|------------------|------|------|------|
| R/L111.0205.01 | 0,5 | 0,75 | 3,5 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 11 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L111.0510.01 | 1,0 | 1,25 | 3,3 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 11 | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L111.0815.01 | 1,5 | 1,75 | 3,3 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 11 | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

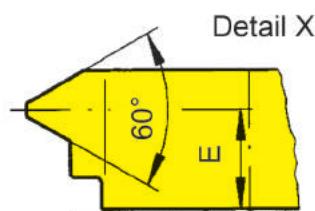
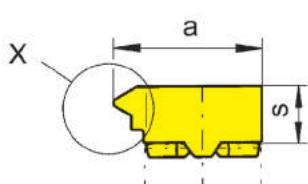
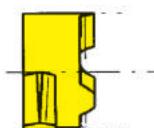
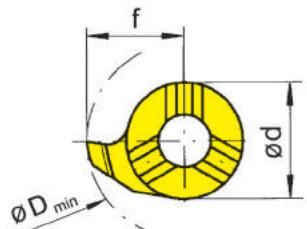
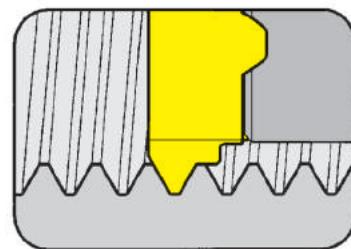
111

Insert

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
2-3 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO-thread

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|------|---|------|------------------|------|------|------|
| R/L111.1020.02 | 2,0 | 3,0 | 6,7 | 10,7 | 8 | 4,15 | 11 | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ |
| R/L111.1325.02 | 2,5 | 2,8 | 6,7 | 10,7 | 8 | 4,15 | 11 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L111.1630.02 | 3,0 | 2,8 | 6,7 | 10,7 | 8 | 4,15 | 11 | ▲/△ | △/x | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| P | • | • | • |
|---|---|---|---|
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

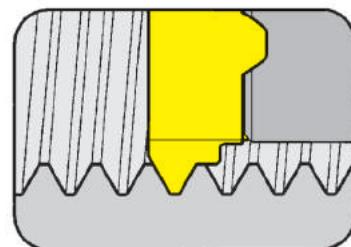
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

Insert

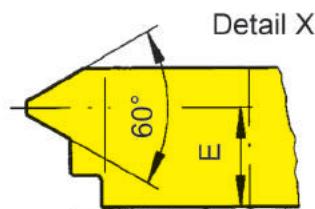
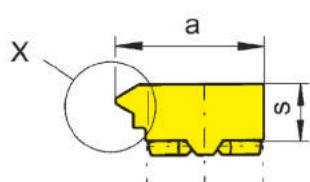
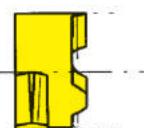
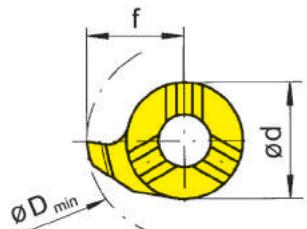
111



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
1-1,5 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO-thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | | MG12 | EG55 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|------|---|------|------------------|--|------|------|------|------|
| R/L111.0510.02 | 1,0 | 3,3 | 6,7 | 10,7 | 8 | 4,15 | 11 | | ▲/△ | ●/● | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L111.0815.02 | 1,5 | 3,3 | 6,7 | 10,7 | 8 | 4,15 | 11 | | ▲/△ | ▲/● | △/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| P | o | • | • | • |
|---|---|---|---|---|
| M | - | ○ | ● | ● |
| K | - | ○ | ● | ● |
| N | - | - | ● | ● |
| S | - | - | ● | ● |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

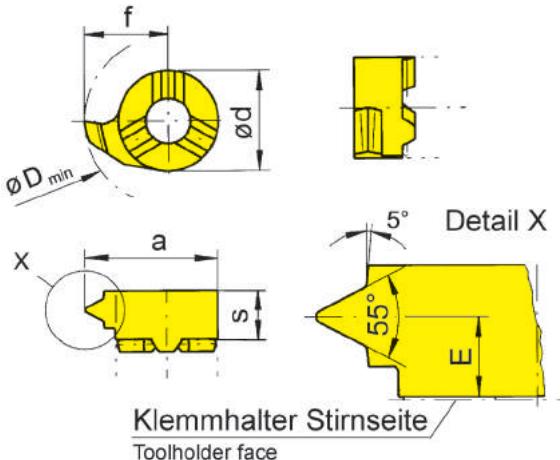
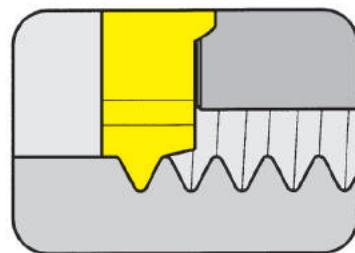
111

Insert

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

11 mm
14-19



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | TPI | E | s | f | a | d | D _{min} | EG55 | TA45 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|-----|------|---|------------------|------|------|------|
| R/L111.5514.02 | 14 | 2,5 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 11 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L111.5519.02 | 19 | 2,9 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 11 | ▲/▲ | △/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

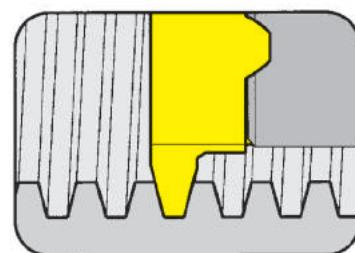
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

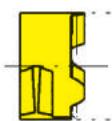
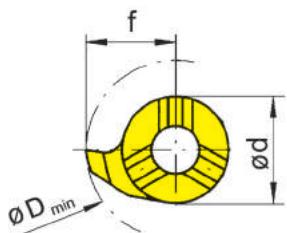
111



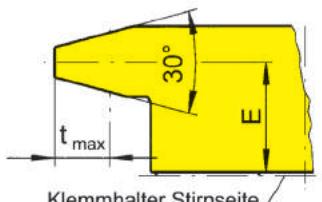
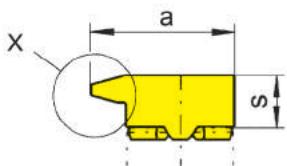
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
1,5-4 mm



Detail X



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

| Bestellnummer Part number | P | E | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|-----|------|---|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L111.1015.01 | 1,5 | 3,5 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 0,90 | 11 | ▲/△ | ▲/△ | |
| R/L111.1220.01 | 2,0 | 3,3 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 1,25 | 11 | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L111.1730.01 | 3,0 | 3,0 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 1,75 | 11 | △/△ | △/△ | △/△ |
| R/L111.2240.01 | 4,0 | 2,5 | 4,15 | 6,7 | 10,7 | 8 | 2,25 | 11 | △/△ | △/△ | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

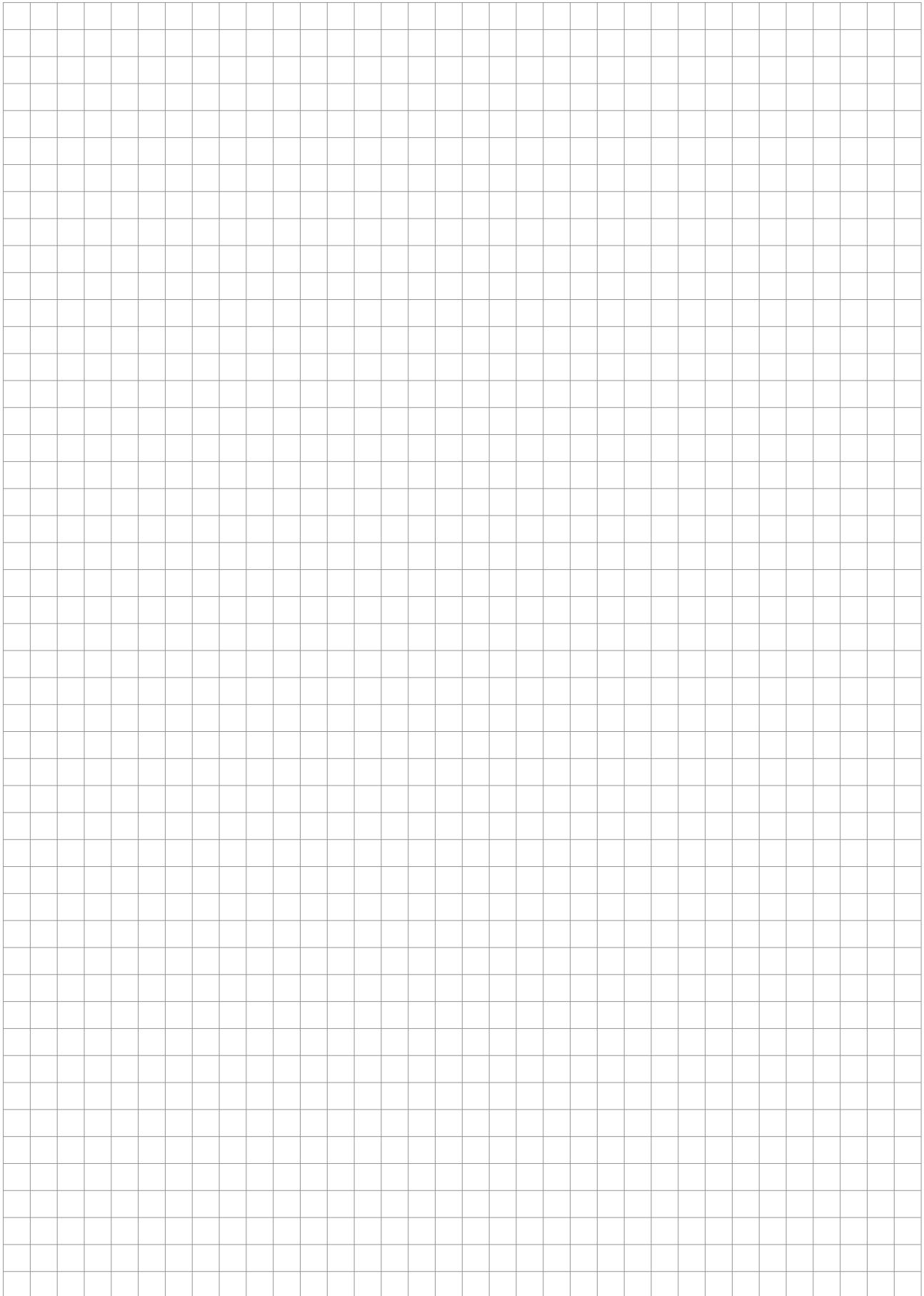
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | o | • | • |
| M | - | o | • |
| K | - | o | • |
| N | - | - | • |
| S | - | - | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



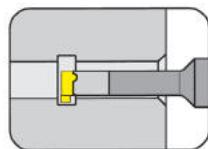
B

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

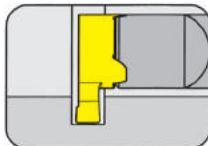
ph HORN ph

Klemmhalter
Toolholder
B11P

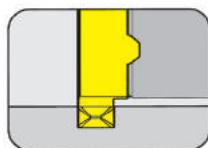


Seite/Page
B85-B87

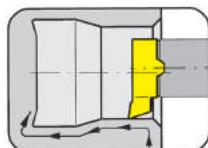
Schneidplatte
Insert
11P/S11P



Seite/Page
B88, B90



Seite/Page
B89, B91



Seite/Page
B92-B93

B

11P



Klemmhalter mit
Schneidplatten

Stechbreite 1 - 3 mm

Toolholder with
Inserts

Width of groove 1 - 3 mm

B

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | | • | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | | • | • | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | | • | | • | • | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | | • | | • | • | • | | | | |
| ≥ 10,0 | | | | • | | | | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | | • | • | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | (•) | | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | • | | • | • | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)

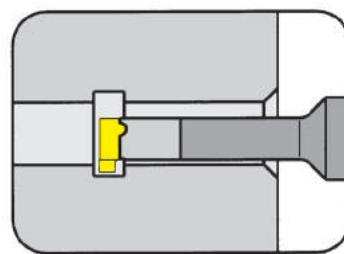
Grooving (internal)

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

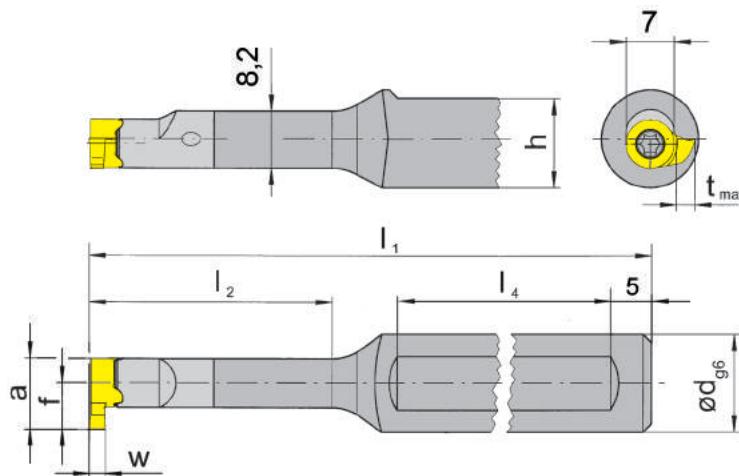
B11P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| | | |
|--|---|---------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 10,5 mm 3,5 mm 3 mm |
|--|---|---------------------------|

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| R/LB11P.0012.00 | 12 | 75 | 15 | 11 | 40 |
| R/LB11P.0012.01 | 12 | 95 | 26 | 11 | 50 |
| R/LB11P.0012.02 | 12 | 110 | 37 | 11 | 50 |
| R/LB11P.0012.03 | 12 | 120 | 50 | 11 | 50 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

B

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB11P... | 3.10T9P | T9PL |

Einstechen (innen)

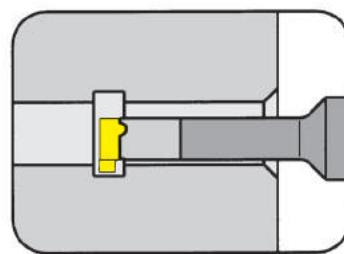
Grooving (internal)

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B11P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

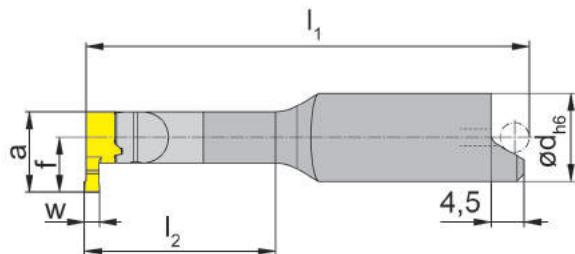
10,5/11,5 mm
3,5 mm
3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 11P
Type S11P



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

| Bestellnummer Part number | d | I ₁ | I ₂ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|
| R/LB11P.0012.00S | 12 | 49,7 | 15 |
| R/LB11P.0012.01S | 12 | 60,7 | 26 |
| R/LB11P.0012.02S | 12 | 71,7 | 37 |

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

B

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB11P... | 3.10T9P | T9PL |

Einstechen (innen)

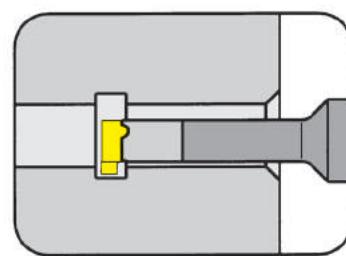
Grooving (internal)

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

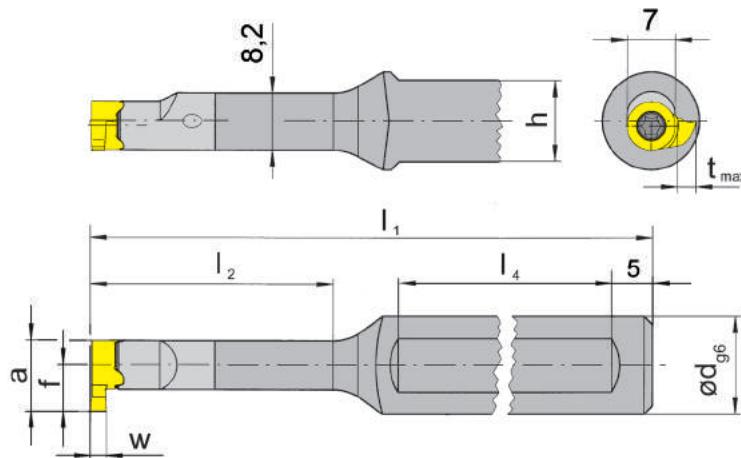
B11P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 10,5 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3,5 mm 3 mm |

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

für Schneidplatte

for Insert

Typ 11P
Type S11P

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| R/LB11P.0012.2.00 | 12 | 75 | 15 | 11 | 40 |
| R/LB11P.0012.2.01 | 12 | 95 | 26 | 11 | 50 |
| R/LB11P.0012.2.02 | 12 | 110 | 37 | 11 | 50 |
| R/LB11P.0012.2.03 | 12 | 120 | 50 | 11 | 50 |

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

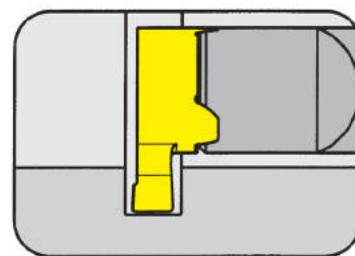
B

Ersatzteile Spare Parts

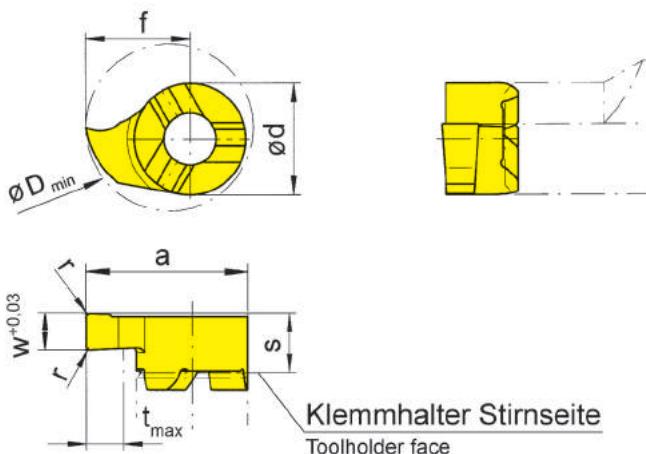
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB11P... | 3.10T9P | T9PL |

Schneidplatte
Insert

11P



| | | |
|--|---|---------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove Width of groove up to | 10,5 mm 2,5 mm 3 mm |
|--|---|---------------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|----|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/L11P.0100.1.00 | 1,0 | 4,2 | 6,5 | 10 | - | 7 | 2,5 | 10,5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L11P.0150.1.00 | 1,5 | 4,2 | 6,5 | 10 | - | 7 | 2,5 | 10,5 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L11P.0200.1.02 | 2,0 | 4,2 | 6,5 | 10 | 0,2 | 7 | 2,5 | 10,5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L11P.0250.1.02 | 2,5 | 4,2 | 6,5 | 10 | 0,2 | 7 | 2,5 | 10,5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L11P.0300.1.02 | 3,0 | 4,2 | 6,5 | 10 | 0,2 | 7 | 2,5 | 10,5 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

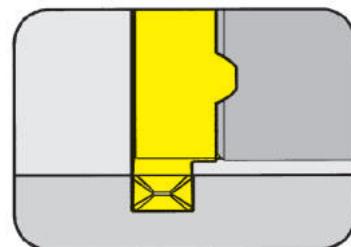
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

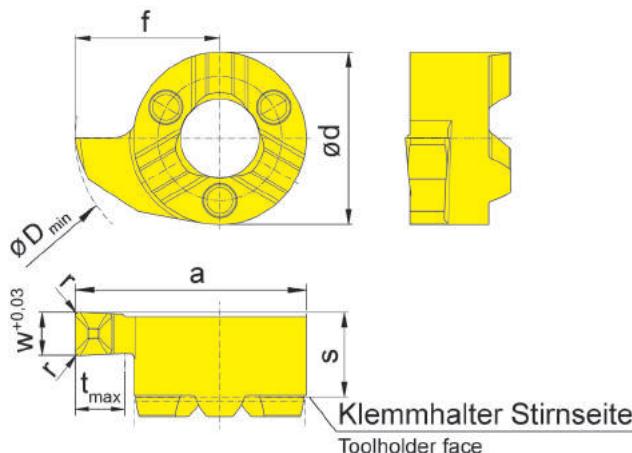
S11P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

10,5 mm
2,5 mm
1,5-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|----|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/LS11P.0150.1.D1 | 1,5 | 4,2 | 6,5 | 10 | 0,1 | 7 | 2,5 | 10,5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS11P.0200.1.D2 | 2,0 | 4,2 | 6,5 | 10 | 0,2 | 7 | 2,5 | 10,5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS11P.0250.1.D2 | 2,5 | 4,2 | 6,5 | 10 | 0,2 | 7 | 2,5 | 10,5 | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

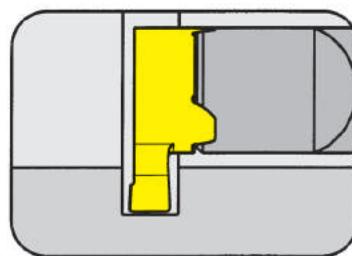
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

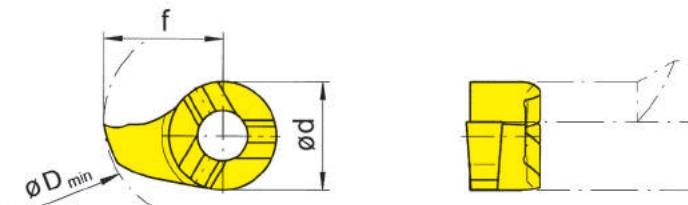
11P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

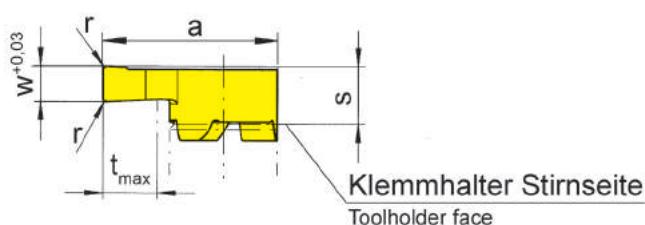
Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

11,5 mm
3,5 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|----|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/L11P.0100.2.00 | 1,0 | 4,2 | 7,5 | 11 | - | 7 | 3,5 | 11,5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L11P.0150.2.00 | 1,5 | 4,2 | 7,5 | 11 | - | 7 | 3,5 | 11,5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L11P.0200.2.02 | 2,0 | 4,2 | 7,5 | 11 | 0,2 | 7 | 3,5 | 11,5 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

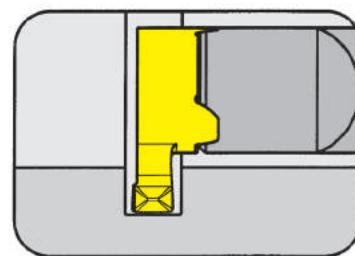
HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

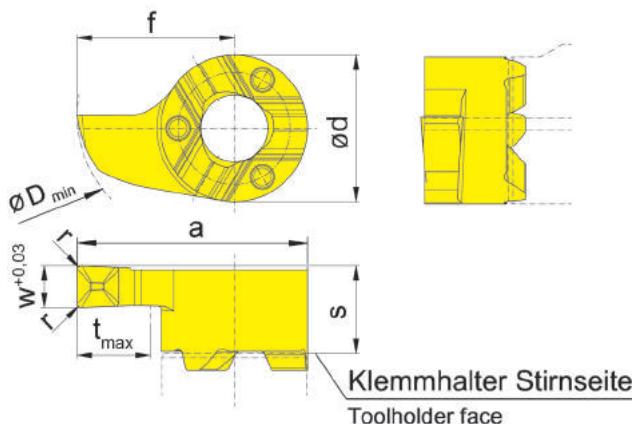
S11P



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11,5 mm
3,5 mm
1,5-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|----|-----|---|------------------|------------------|------|------|
| R/LS11P.0150.2.D1 | 1,5 | 4,2 | 7,5 | 11 | 0,1 | 7 | 3,5 | 11,5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS11P.0200.2.D2 | 2,0 | 4,2 | 7,5 | 11 | 0,2 | 7 | 3,5 | 11,5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS11P.0250.2.D2 | 2,5 | 4,2 | 7,5 | 11 | 0,2 | 7 | 3,5 | 11,5 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

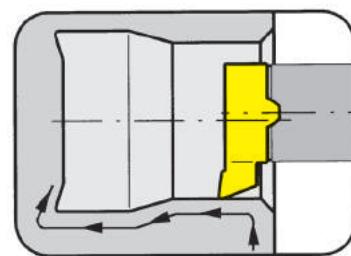
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

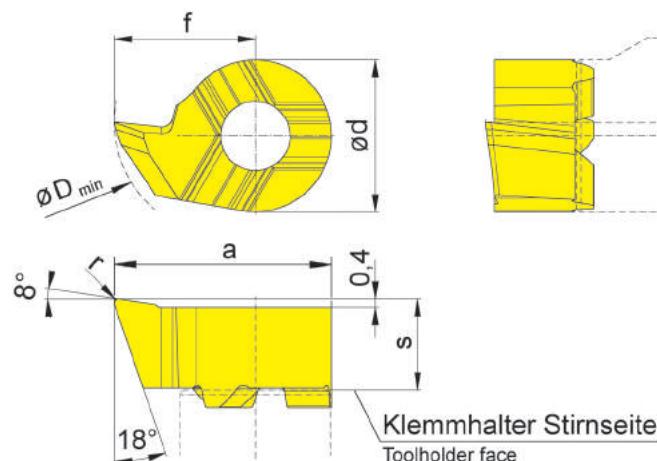
11P



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

10,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 |
|---|----------------------|------------------------------|----|-----|---|------------------|------|------|
| R/L11P.1865.1.02 | 4,2 | 6,5 | 10 | 0,2 | 7 | 10,5 | ▲/△ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | △ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | P | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | M | ○ |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | K | ○ |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | N | - |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | S | - |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | H | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 10,3$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

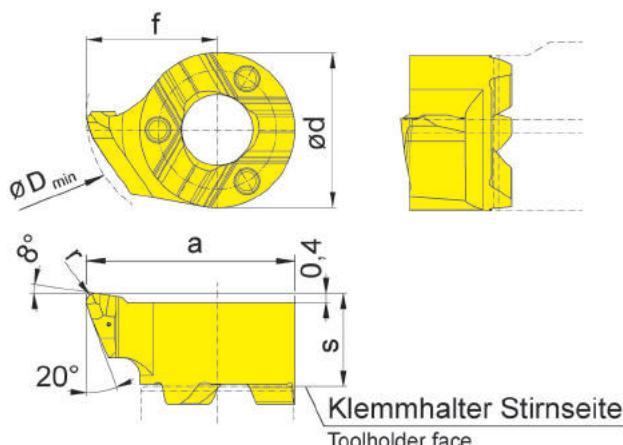
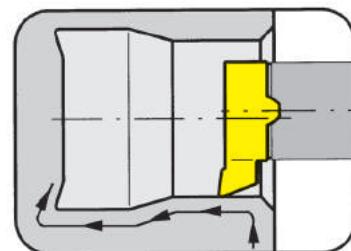
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 10,3$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

S11P

| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 9,8 mm |
|---------------|-------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|------------------|------|------|
| R/LS11P.1859.R2 | 4,2 | 5,9 | 9,4 | 0,2 | 7 | 9,8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS11P.1859.R4 | 4,2 | 5,9 | 9,4 | 0,4 | 7 | 9,8 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 9,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 9,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

| P | • | • |
|---|---|---|
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

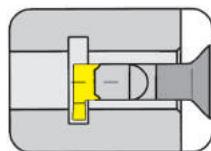
B

Einstechen und Ausdrehen

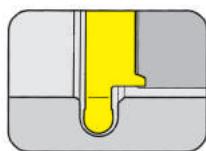
Grooving and Boring

ph HORN ph

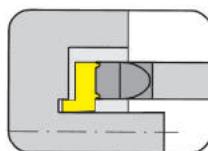
Klemmhalter
Toolholder
B114/H114.WF/
BA114/HC114



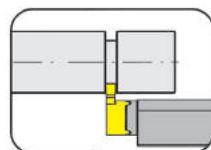
Seite/Page
B97-B99



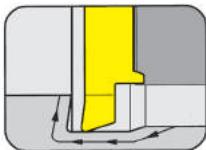
Seite/Page
B110



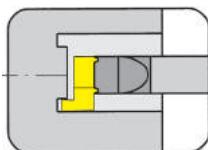
Seite/Page
B123, B125



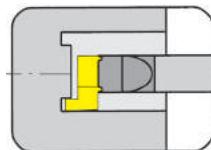
Seite/Page
B100



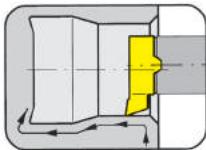
Seite/Page
B111, B114



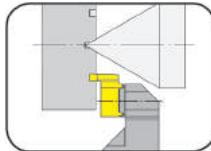
Seite/Page
B124, B126



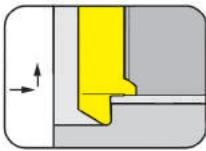
Seite/Page
B101



Seite/Page
B112

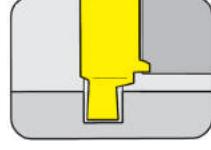


Seite/Page
B102

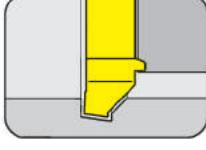


Seite/Page
B113

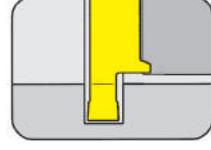
Schneidplatte
Insert
114/S114



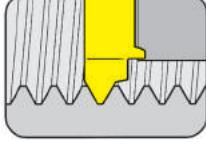
Seite/Page
B103



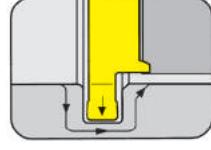
Seite/Page
B115



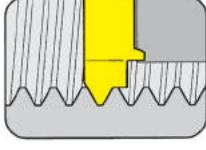
Seite/Page
B104, B106, B108



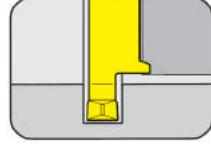
Seite/Page
B116-B117, B120



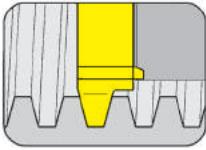
Seite/Page
B105



Seite/Page
B118-B119, B121



Seite/Page
B107, B109



Seite/Page
B122

114



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 3 mm

B

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | • | | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | | • | | | | • | • | • | | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | | • | • | • | • |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | • |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | • |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | • |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

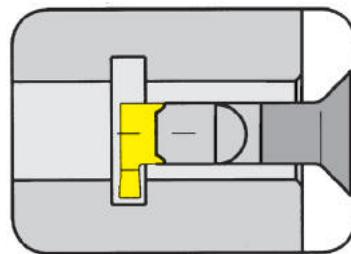
Klemmhalter

Toolholder

B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|-----------------|-----------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 14 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 6,5 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

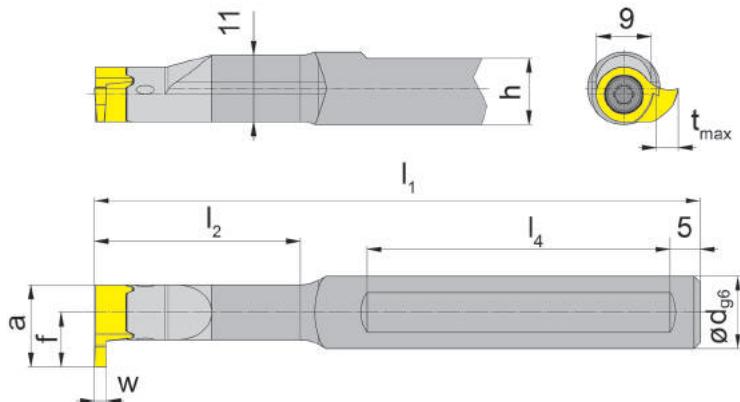


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| B114.0012.00 | 12 | 75 | 19,5 | 11 | 40 |
| B114.0012.01 | 12 | 100 | 34,0 | 11 | 50 |
| B114.0012.02 | 12 | 110 | 45,0 | 11 | 50 |
| B114.0012.03 | 12 | 130 | 64,0 | 11 | 50 |
| B114.0016.00 | 16 | 80 | 19,5 | 15 | 40 |
| B114.0016.01 | 16 | 100 | 34,0 | 15 | 50 |
| B114.0016.02 | 16 | 110 | 45,0 | 15 | 50 |
| B114.0016.03 | 16 | 130 | 64,0 | 15 | 50 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten

w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

B

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B114... | 4.12T15EP | T15PQ |

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

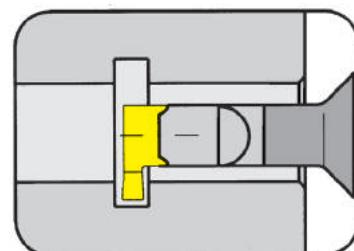
Klemmhalter Toolholder

B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

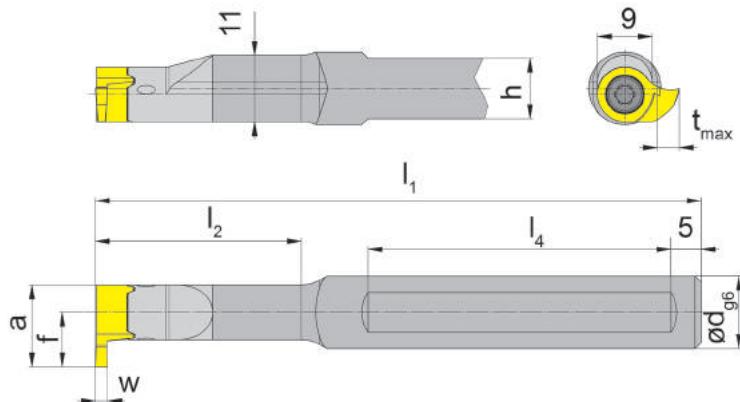
| | | |
|--|---|-------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stecktiefe Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove Width of groove up to | 14 mm 6,5 mm 3 mm |
|--|---|-------------------------|

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114



mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| B114.0012.2.00 | 12 | 75 | 19,5 | 11 | 40 |
| B114.0012.2.01 | 12 | 100 | 34,0 | 11 | 50 |
| B114.0012.2.02 | 12 | 110 | 45,0 | 11 | 50 |
| B114.0012.2.03 | 12 | 130 | 64,0 | 11 | 50 |
| B114.0016.2.00 | 16 | 80 | 19,5 | 14 | 40 |
| B114.0016.2.01 | 16 | 100 | 34,0 | 14 | 50 |
| B114.0016.2.02 | 16 | 110 | 45,0 | 14 | 50 |
| B114.0016.2.03 | 16 | 130 | 64,0 | 14 | 50 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten

w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B114... | 4.12T15EP | T15PQ |

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

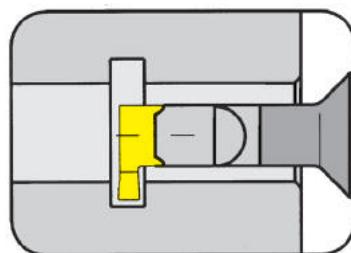
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

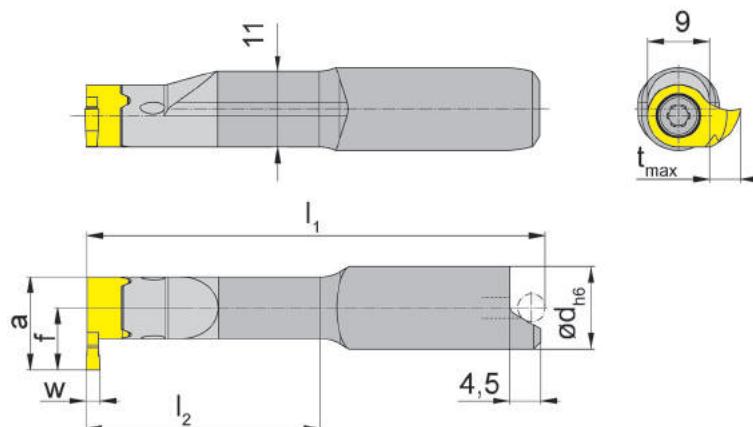
B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|-----------------|-----------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 14 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 6,5 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|
| B114.0012.00S | 12 | 52,7 | 19,5 |
| B114.0012.01S | 12 | 66,7 | 34,0 |
| B114.0012.02S | 12 | 77,7 | 45,0 |
| B114.0012.03S | 12 | 96,7 | 64,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

B

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B114... | 4.12T15EP | T15PQ |

Einstechen (außen) Grooving (external)

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

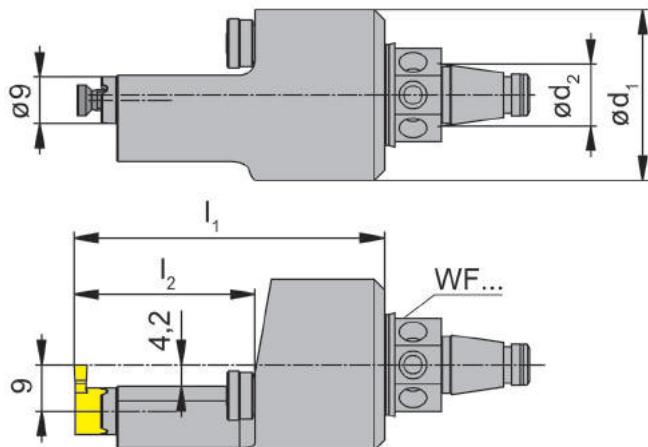
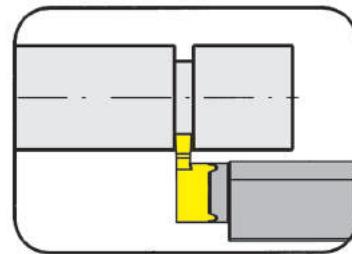
H114.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe
Steckbreite bis

Depth of groove
Width of groove up to

4,2 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

| Bestellnummer Part number | d ₁ | l ₁ | d ₂ | l ₂ |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| RH114.WF20.02 | 33 | 60 | 12 | 35 |
| RH114.WF24.02 | 40 | 80 | 16 | 55 |
| RH114.WF32.02 | 50 | 80 | 20 | 32 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

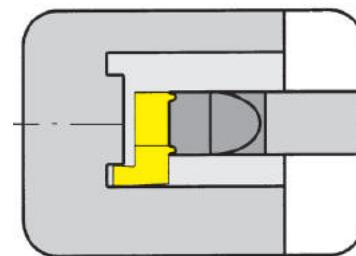
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

B

Klemmhalter Toolholder

RBA114

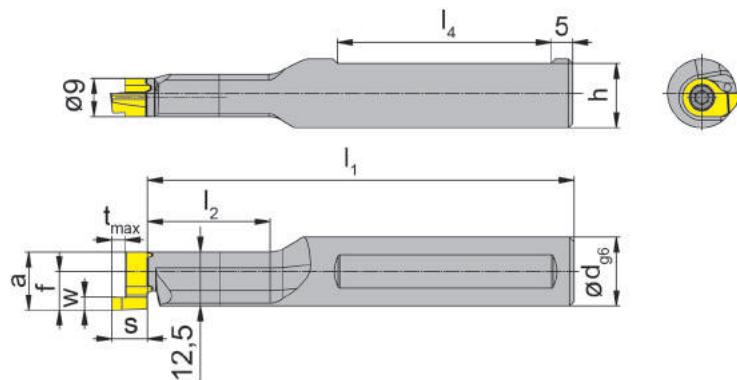
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| | | |
|-----------------|-----------------------|-------|
| Bohrungs-Ø | Bore Ø | 14 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungssarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert



Typ R114 (axial)
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| RBA114.0016.01 | 16 | 99,7 | 28,7 | 15 | 50 |
| RBA114.0016.02 | 16 | 109,7 | 39,7 | 15 | 50 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, s, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, s, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

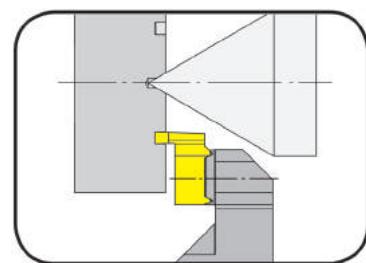
B

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RBA114... | 4.12T15EP | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

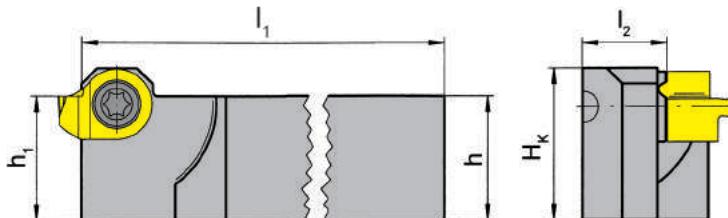
HC114



Stechtiefe bis
Depth of groove up to

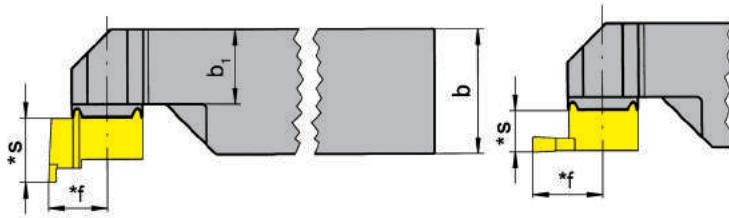
Stechbreite bis
Width of groove up to

6,5 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114 (axial)
Type S114



axial und radial
axial and radial

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | b ₁ | H _K |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| R/LHC114.1212.01 | 12 | 12 | 122 | 11,2 | 12 | 9,5 | 15,6 |
| R/LHC114.1616.01 | 16 | 16 | 122 | 11,2 | 16 | 9,5 | 19,6 |
| R/LHC114.2020.01 | 20 | 20 | 122 | 15,2 | 20 | 13,5 | 23,6 |
| R/LHC114.2525.01 | 25 | 25 | 147 | 20,2 | 25 | 18,5 | 28,6 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* siehe Schneidplatten
* see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Bestellhinweis:

Rechte Klemmhalter verwendbar für linke Schneidplatten. Linke Klemmhalter verwendbar für rechte Schneidplatten.

Ordering note:

Right hand toolholders use left hand inserts. Left hand toolholders use right hand inserts.

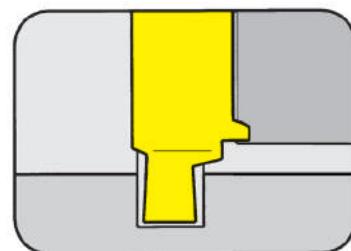
B

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LHC114... | 4.12T15EP | T15PQ |

Schneidplatte
Insert

114

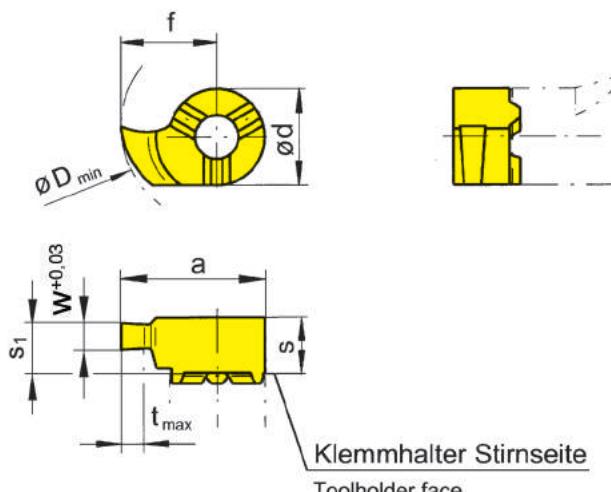


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove
Width of circlip Nw

14 mm
1,2-1,5 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
limited depth of cut

| Bestellnummer Part number | w | Nw | s | f | a | s ₁ | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|---|------|----------------|---|------------------|------------------|------|------|
| R/L114.0070.00 | 0,74 | 0,7 | 5,5 | 9 | 13,5 | 5,3 | 9 | 1,2 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0080.00 | 0,84 | 0,8 | 5,5 | 9 | 13,5 | 5,3 | 9 | 1,3 | 14 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L114.0090.00 | 0,94 | 0,9 | 5,5 | 9 | 13,5 | 5,3 | 9 | 1,5 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Stehtiefe t_{max} = 1,5 x w

Depth of groove t_{max} = 1,5 x w

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

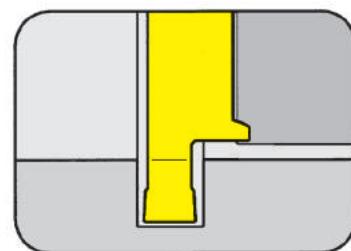
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

114

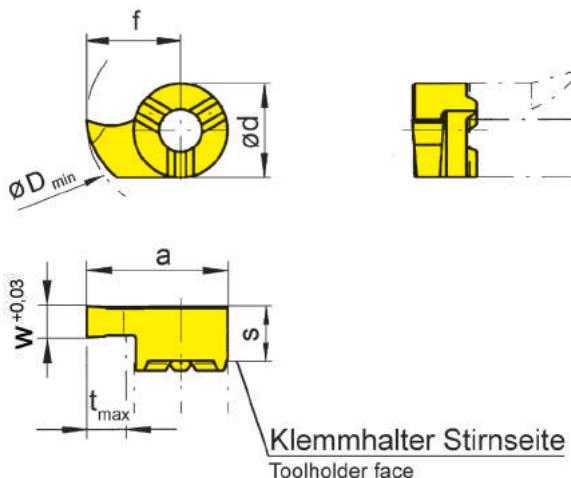


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove
Width of circlip Nw

14 mm
4 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | Nw | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|---|------|---|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L114.0110.00 | 1,19 | 1,1 | 5,3 | 9 | 13,5 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0130.00 | 1,39 | 1,3 | 5,3 | 9 | 13,5 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0160.00 | 1,69 | 1,6 | 5,3 | 9 | 13,5 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

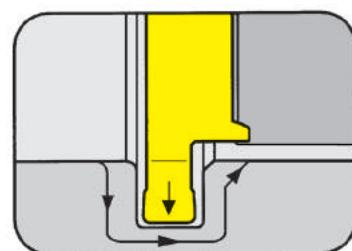
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

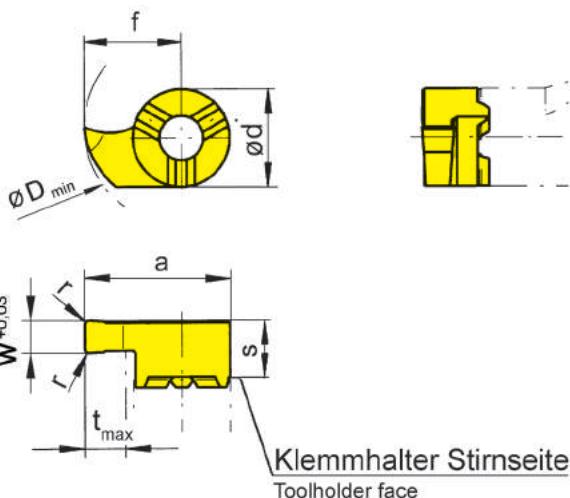
114



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe

Bore Ø from
Depth of groove

14 mm
4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|---|----------------------|------------------------------|---|------|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L114.0200.02 | 2 | 5,3 | 9 | 13,5 | 0,2 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | △ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | | | P | o | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | M | - | o | • | • |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | K | - | o | • | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | N | - | - | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | S | - | - | • | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | H | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

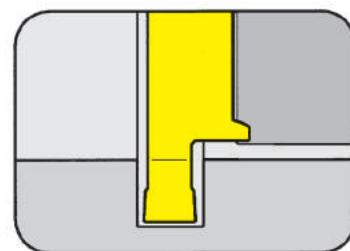
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

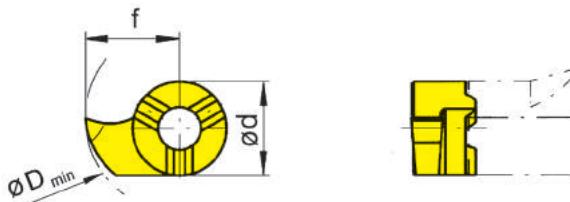
114



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe
Stechbreite

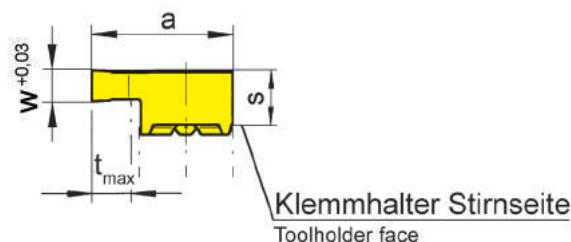
Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

14 mm
4 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L114.0150.00 | 1,5 | 5,3 | 9 | 13,5 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0200.00 | 2,0 | 5,3 | 9 | 13,5 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0250.00 | 2,5 | 5,3 | 9 | 13,5 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0300.00 | 3,0 | 5,3 | 9 | 13,5 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

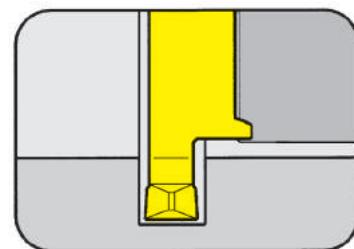
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

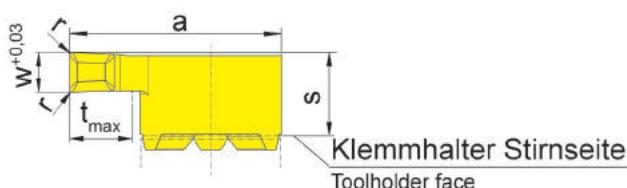
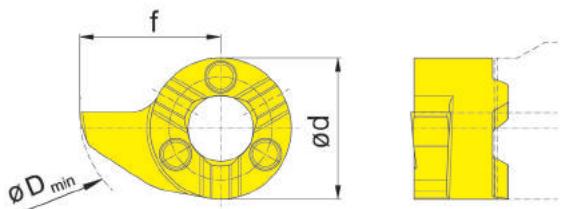
S114



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

14 mm
4 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TF45 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/LS114.0200.D2 | 2,0 | 5,3 | 9 | 13,5 | 0,2 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS114.0250.D2 | 2,5 | 5,3 | 9 | 13,5 | 0,2 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS114.0300.D2 | 3,0 | 5,3 | 9 | 13,5 | 0,2 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

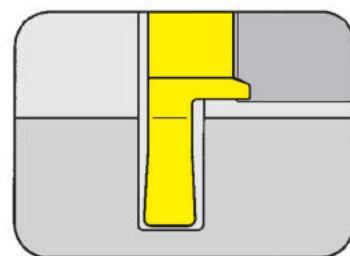
| P | • | • | • | • |
|---|---|---|---|---|
| M | ○ | • | • | • |
| K | ○ | • | • | • |
| N | - | • | • | • |
| S | - | • | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

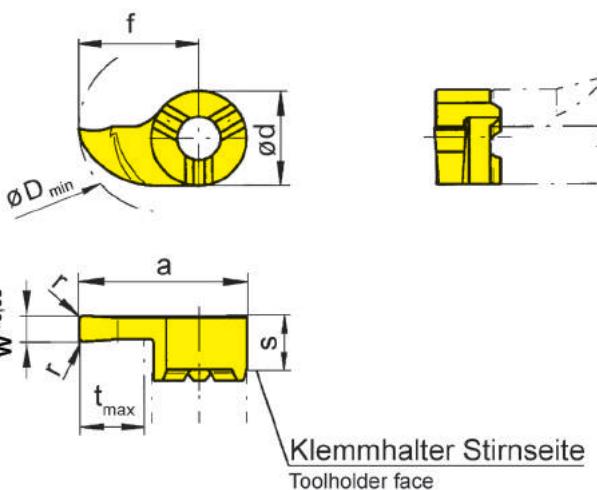
B

Schneidplatte
Insert

114



| | | |
|--|---|-------------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | Bore Ø from Depth of groove Width of groove | 16,5 mm 6,5 mm 1,5-3 mm |
|--|---|-------------------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L114.0150.1.02 | 1,5 | 5,3 | 11,3 | 15,8 | 0,2 | 9 | 6,5 | 16,5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0200.1.02 | 2,0 | 5,3 | 11,3 | 15,8 | 0,2 | 9 | 6,5 | 16,5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L114.0250.1.02 | 2,5 | 5,3 | 11,3 | 15,8 | 0,2 | 9 | 6,5 | 16,5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0300.1.02 | 3,0 | 5,3 | 11,3 | 15,8 | 0,2 | 9 | 6,5 | 16,5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • |
| M | o | • | • | • |
| K | o | • | • | • |
| N | - | • | • | • |
| S | - | • | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

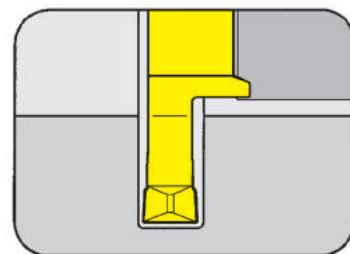
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

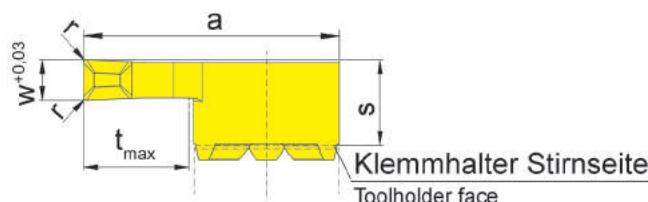
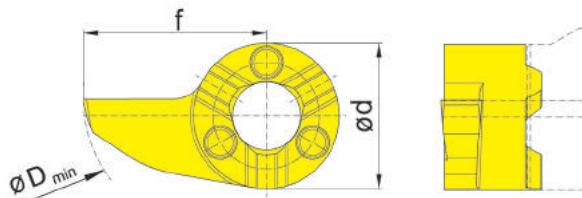
ph HORN ph

Schneidplatte Insert

S114



| | | |
|--|---|-----------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stecktiefe Stechbreite | Bore Ø from Depth of groove Width of groove | 16,5 mm 6,5 mm 2-3 mm |
|--|---|-----------------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | P | M | K | N | S | H | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|-----|---|------------------|------------------|-----|-----|-----|---|---|---|------|------|
| R/LS114.0200.1.D2 | 2,0 | 5,3 | 11,3 | 15,8 | 0,2 | 9 | 6,5 | 16,5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | - | - | - | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS114.0250.1.D2 | 2,5 | 5,3 | 11,3 | 15,8 | 0,2 | 9 | 6,5 | 16,5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | - | - | - | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS114.0300.1.D2 | 3,0 | 5,3 | 11,3 | 15,8 | 0,2 | 9 | 6,5 | 16,5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | - | - | - | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

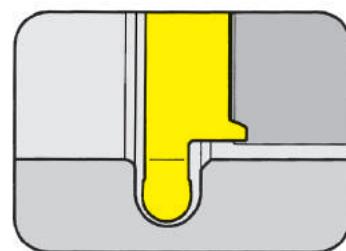
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

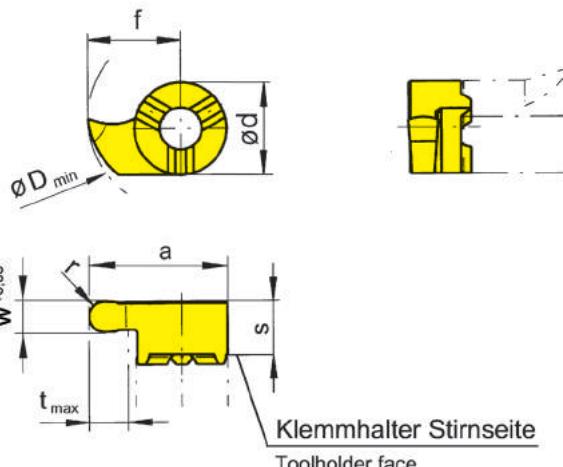
114



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

14 mm
0,4-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L114.0004.08 | 0,8 | 5,3 | 9 | 13,5 | 0,4 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0006.12 | 1,2 | 5,3 | 9 | 13,5 | 0,6 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0009.18 | 1,8 | 5,3 | 9 | 13,5 | 0,9 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0010.20 | 2,0 | 5,3 | 9 | 13,5 | 1,0 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0011.22 | 2,2 | 5,3 | 9 | 13,5 | 1,1 | 9 | 4 | 14 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L114.0015.30 | 3,0 | 5,3 | 9 | 13,5 | 1,5 | 9 | 4 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.0020.40 | 4,0 | 5,3 | 9 | 13,5 | 2,0 | 9 | 4 | 14 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • |
| M | ○ | • | • | • |
| K | ○ | • | • | • |
| N | - | • | • | • |
| S | - | • | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

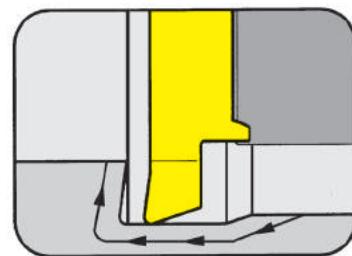
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte
Insert

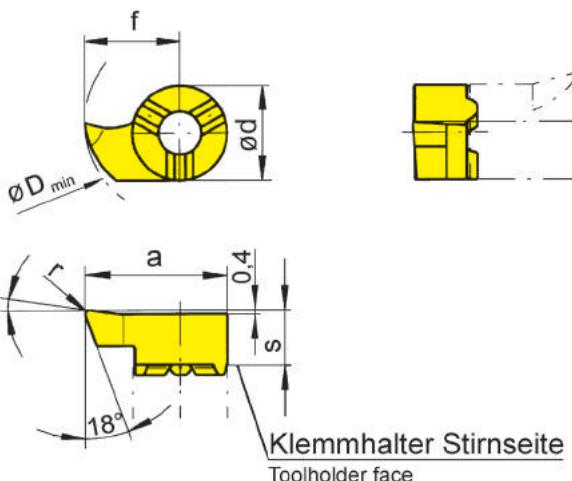
114



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

13,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|---|----------------------|------------------------------|------|-----|---|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L114.1890.02 | 5,3 | 8,7 | 13,2 | 0,2 | 9 | 13,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | △/△ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | △ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | P | o | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | M | - | o | • | • |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | K | - | o | • | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | N | - | - | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | S | - | - | • | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | H | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 13,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

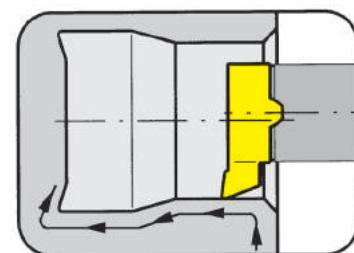
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 13,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

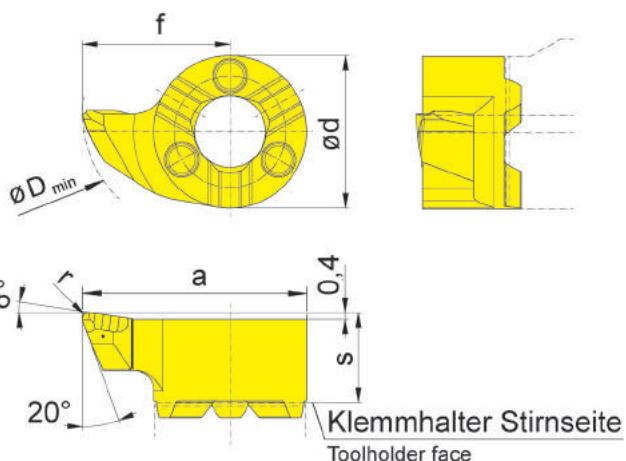
S114



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

13,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|------|-----|---|------------------|------|------|
| R/LS114.1890.R2 | 5,3 | 8,7 | 13,2 | 0,2 | 9 | 13,8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS114.1890.R4 | 5,3 | 8,7 | 13,2 | 0,4 | 9 | 13,8 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 □ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 13,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 13,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte

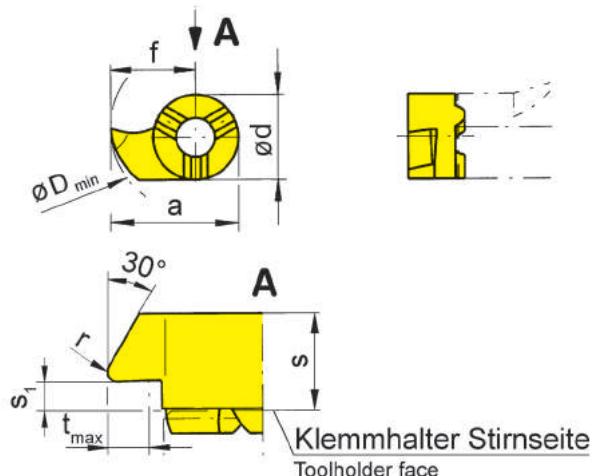
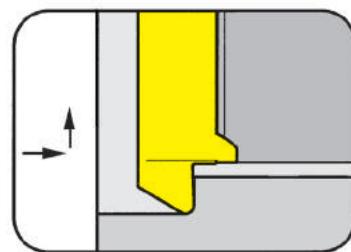
114

Insert

Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

13,8 mm
3,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | r | s ₁ | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|---|-----|-----|-----|----------------|---|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L114.3090.02 | 5,5 | 8,7 | 0,2 | 2,4 | 9 | 3,5 | 13,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | | | |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | P | • | • |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | M | ○ | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | K | ○ | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | N | - | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | S | - | • |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | H | - | - |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

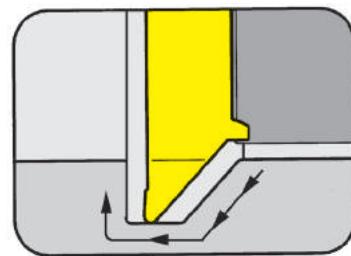
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

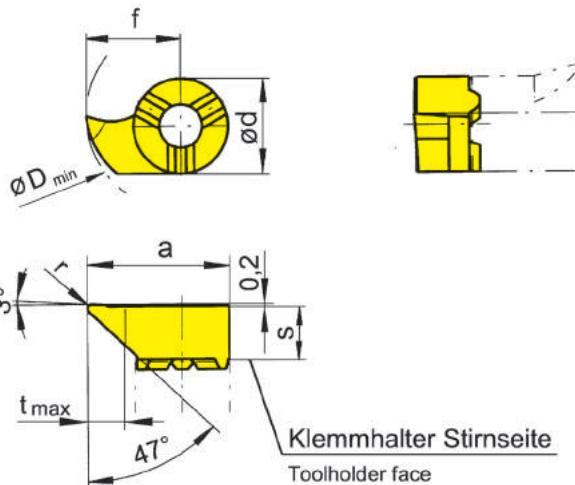
114



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

13,8 mm
5 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|------|-----|---|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L114.4710.02 | 5,3 | 11,0 | 15,5 | 0,2 | 9 | 5 | 16,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.4787.02 | 5,3 | 8,7 | 13,2 | 0,2 | 9 | 3 | 13,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x | ▲/▲ |
| R/L114.4787.04 | 5,3 | 8,7 | 13,2 | 0,4 | 9 | 3 | 13,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | - | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 13,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 13,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • | • |
| M | ○ | • | • | • | • |
| K | ○ | • | • | • | • |
| N | - | • | • | • | • |
| S | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

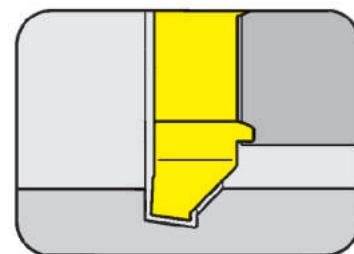
Vorstechen und Fasen (innen)

Pregrooving and Chamfering (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

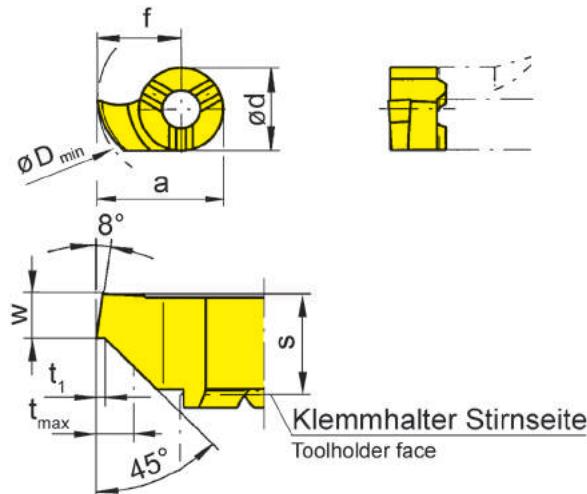
114



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

14 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | t _{max} | t ₁ | D _{min} | MG12 | EG55 | T125 | TN35 |
|---|----------------------|------------------------------|---|------|---|------------------|----------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L114.0815.45 | 1,5 | 5,3 | 9 | 13,5 | 9 | 1,5 | 0,2 | 14 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | △/x |
| ▲ ab Lager / on stock | Δ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | | | P | o | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | M | - | o | • | • |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | K | - | o | • | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | N | - | - | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | S | - | - | • | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | H | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

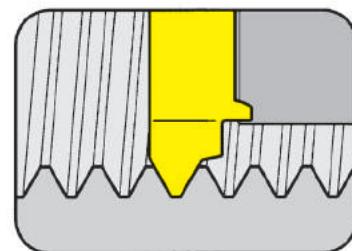
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

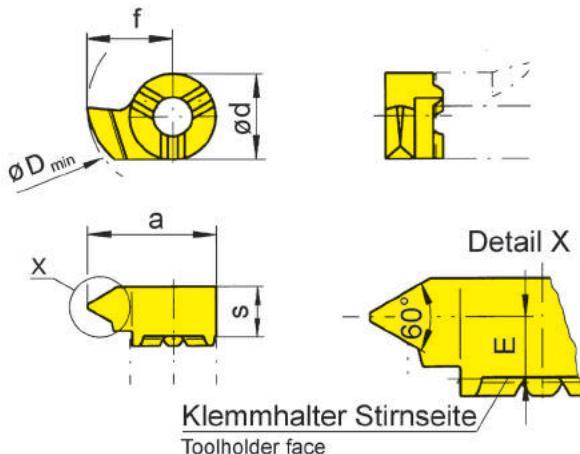
114



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|---|-----|------------------|------|------|------|
| R/L114.1020.01 | 2,0 | 4,2 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L114.1325.01 | 2,5 | 4,2 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

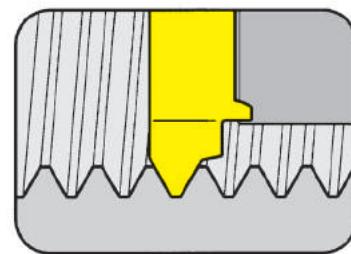
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

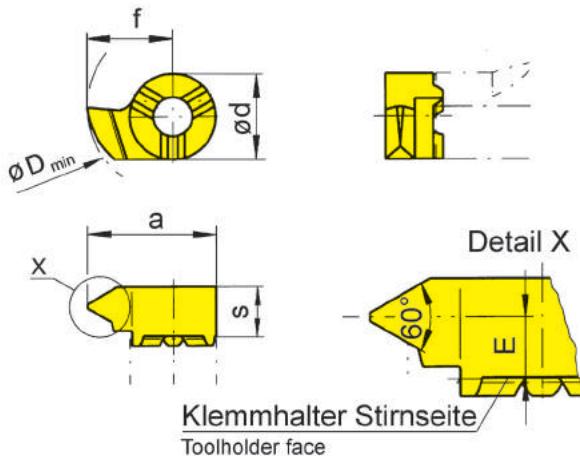
114



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
0,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|---|------|---|-----|------------------|------|------|------|
| R/L114.0205.01 | 0,5 | 0,75 | 4,8 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L114.0510.01 | 1,0 | 1,25 | 4,7 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L114.0815.01 | 1,5 | 1,75 | 4,5 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| P | • | • | • |
|---|---|---|---|
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

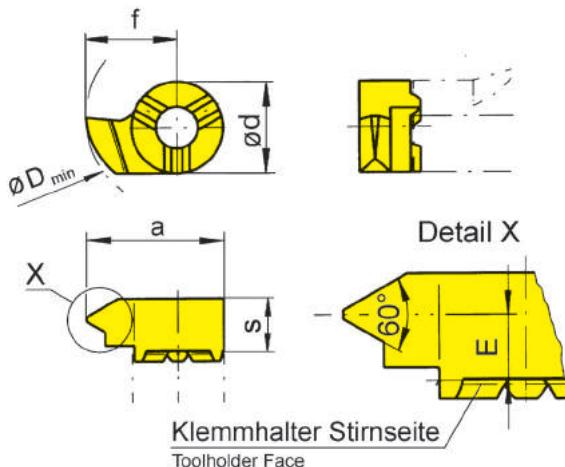
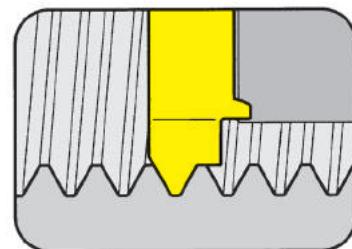
114

Insert

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|---|-----|------------------|------|------|
| R/L/114.1020.02 | 2,0 | 4,2 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L/114.1325.02 | 2,5 | 4,2 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

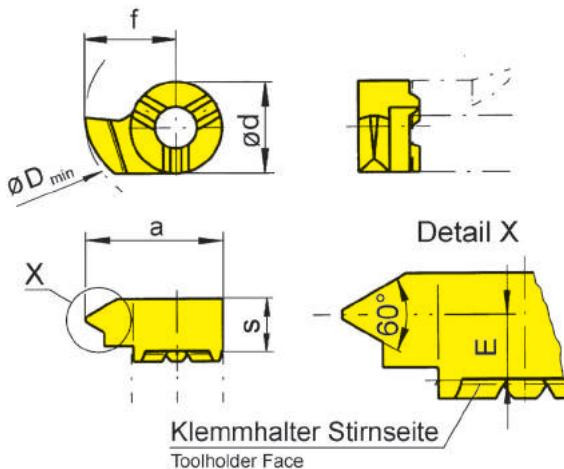
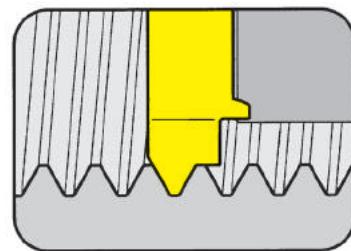
114

Insert

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
1-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|---|-----|------------------|------|------|
| R/L/114.0510.02 | 1,0 | 4,7 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L/114.0815.02 | 1,5 | 4,5 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

B

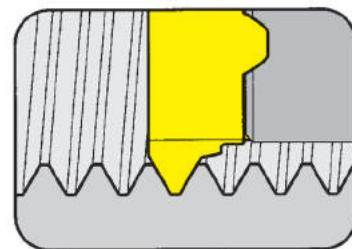
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

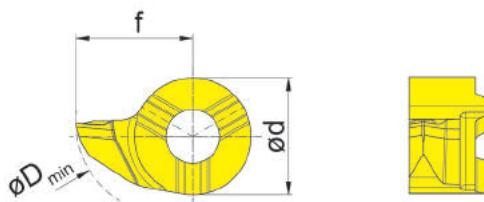
S114



Bohrungs-Ø ab
Steigung

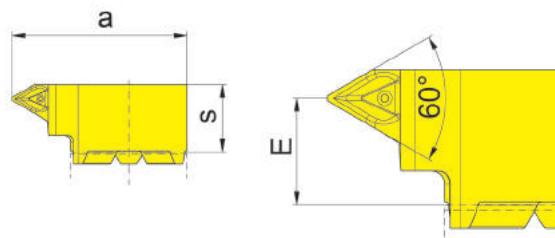
Bore Ø from
Pitch

14 mm
0,5-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|---|------|---|-----|------------------|------|
| RS114.0205.GM1 | 0,5 | 0,75 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |
| RS114.0510.GM1 | 1,0 | 1,25 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |
| RS114.0815.GM1 | 1,5 | 1,75 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |
| RS114.1020.GM1 | 2,0 | 2,00 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |
| RS114.1325.GM1 | 2,5 | 2,50 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | ○ |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

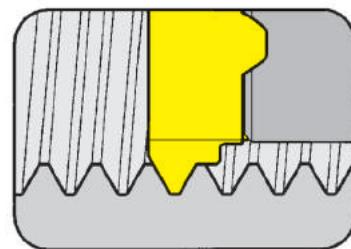
Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

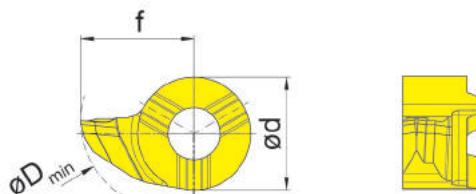
S114



Bohrungs-Ø ab
Steigung

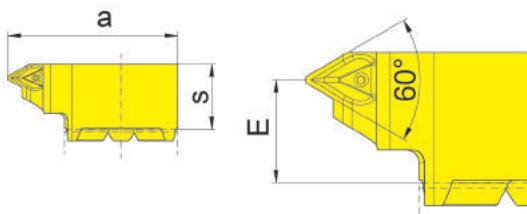
Bore Ø from
Pitch

14 mm
1-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|---|-----|------------------|------|
| RS114.0510.GM2 | 1,0 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |
| RS114.0815.GM2 | 1,5 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |
| RS114.1020.GM2 | 2,0 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |
| RS114.1325.GM2 | 2,5 | 4,1 | 9 | 13,5 | 9 | 5,2 | 14 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | ○ |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

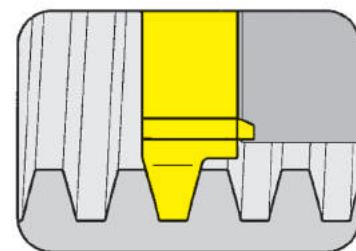
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

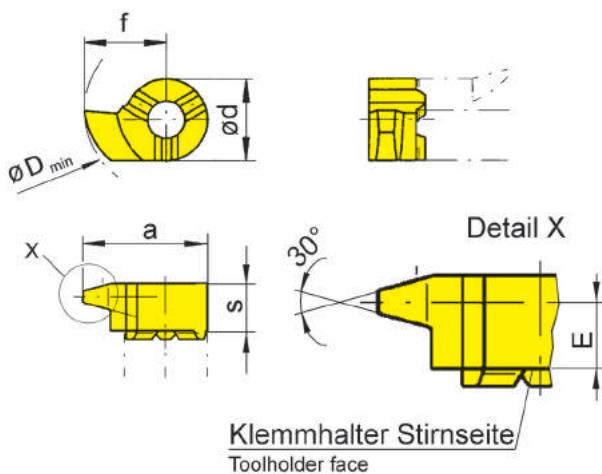
114



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
3-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|---|------|---|------|---|-----|------------------|------|------|
| R114.1730.01 | 3 | 4,30 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲ | △ |
| R/L114.2240.01 | 4 | 4,00 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.2750.01 | 5 | 3,55 | 9 | 13,5 | 9 | 5,5 | 14 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

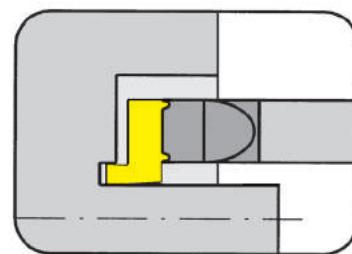
Schneidplatte Insert

114

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

12 mm
6 mm
0,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114
H114.WF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bearbeitung HINTER der
Drehmitte!
Machining BEHIND centre
line

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | t _{max a} | D _{a min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|----|-----|--------------------|--------------------|------|------|
| R/L114.1205.00 | 0,5 | 8,3 | 7,5 | 12 | - | 1,0 | 12 | △/△ | ▲/▲ |
| R/L114.1210.00 | 1,0 | 8,3 | 7,5 | 12 | - | 1,5 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1215.00 | 1,5 | 8,3 | 7,5 | 12 | 0,2 | 2,5 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1220.00 | 2,0 | 8,3 | 7,5 | 12 | 0,2 | 3,0 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1225.00 | 2,5 | 8,3 | 7,5 | 12 | 0,2 | 3,0 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1230.00 | 3,0 | 8,3 | 7,5 | 12 | 0,2 | 3,0 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1220.5.00 | 2,0 | 10,8 | 7,5 | 12 | 0,2 | 5,0 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1225.5.00 | 2,5 | 10,8 | 7,5 | 12 | 0,2 | 5,0 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1230.6.00 | 3,0 | 11,8 | 7,5 | 12 | 0,2 | 6,0 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Hinweis:

Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l₁ und l₂ um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

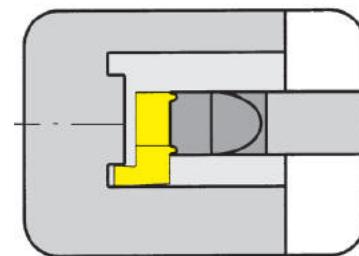
Note:

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l₁ and l₂ will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

B

Schneidplatte Insert

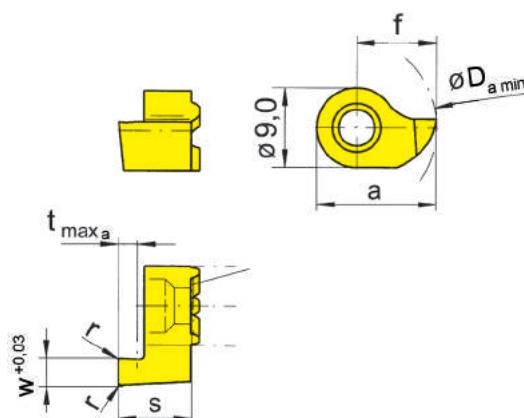
114



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

14 mm
6 mm
1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114
H114.WF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bearbeitung VOR der
Drehmitte!
Machining IN-FRONT of
centre line

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | t _{max a} | D _{a min} | MG12 | EG55 | TF45 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|---|------|-----|--------------------|--------------------|------|------|------|------|
| R/L114.1410.00 | 1,0 | 8,3 | 9 | 13,5 | - | 1,5 | 14 | △/△ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L114.1415.00 | 1,5 | 8,3 | 9 | 13,5 | 0,2 | 2,5 | 14 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L114.1420.00 | 2,0 | 8,3 | 9 | 13,5 | 0,2 | 3,0 | 14 | | ▲/▲ | x/x | ▲/▲ |
| R/L114.1425.00 | 2,5 | 8,3 | 9 | 13,5 | 0,2 | 3,0 | 14 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L114.1430.00 | 3,0 | 8,3 | 9 | 13,5 | 0,2 | 3,0 | 14 | ▲/△ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L114.1420.5.00 | 2,0 | 10,8 | 9 | 13,5 | 0,2 | 5,0 | 14 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L114.1425.5.00 | 2,5 | 10,8 | 9 | 13,5 | 0,2 | 5,0 | 14 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L114.1430.6.00 | 3,0 | 11,8 | 9 | 13,5 | 0,2 | 6,0 | 14 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Hinweis:

Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l₁ und l₂ um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

Note:

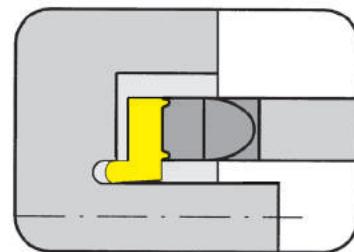
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l₁ and l₂ will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

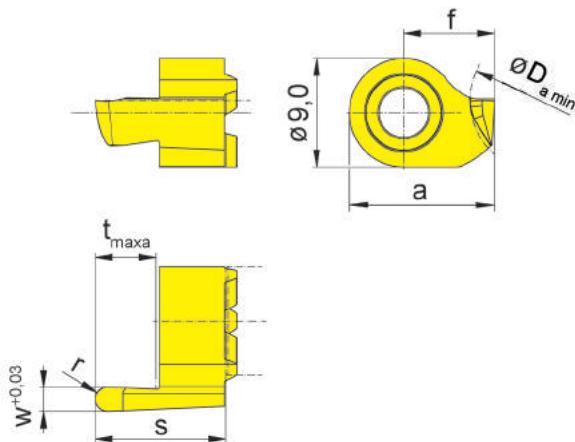
114



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

12 mm
6 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114
H114.WF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius Bearbeitung
HINTER der Drehmitte!
Full radius Machining
BEHIND centre line

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | t _{max a} | D _{a min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|----|------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/L114.1220.5.10 | 2,0 | 10,8 | 7,5 | 12 | 1,00 | 5 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1225.5.12 | 2,5 | 10,8 | 7,5 | 12 | 1,25 | 5 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1230.6.15 | 3,0 | 11,8 | 7,5 | 12 | 1,50 | 6 | 12 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l₁ und l₂ um 5,5 oder 6,5 mm.

Note:

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l₁ and l₂ will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

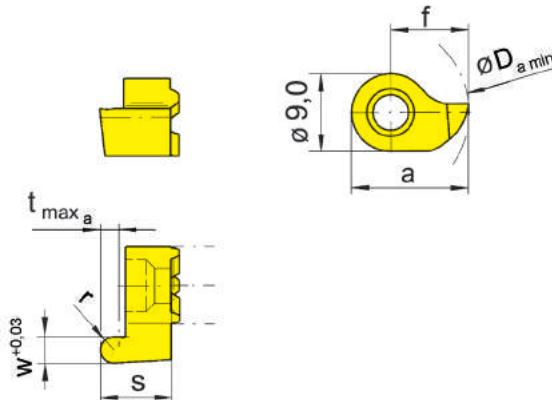
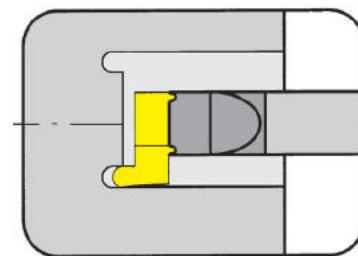
Schneidplatte Insert

114

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

14 mm
3 mm
1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114
H114.WF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius Bearbeitung
VOR der Drehmitte!
Full radius Machining **IN-**
FRONT of centre line

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | t _{max a} | D _{a min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|---|------|------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/L114.1410.05 | 1,0 | 8,3 | 9 | 13,5 | 0,50 | 1,5 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1416.08 | 1,6 | 8,3 | 9 | 13,5 | 0,80 | 2,5 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1420.10 | 2,0 | 8,3 | 9 | 13,5 | 1,00 | 3,0 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1425.12 | 2,5 | 8,3 | 9 | 13,5 | 1,25 | 3,0 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L114.1430.15 | 3,0 | 8,3 | 9 | 13,5 | 1,50 | 3,0 | 14 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

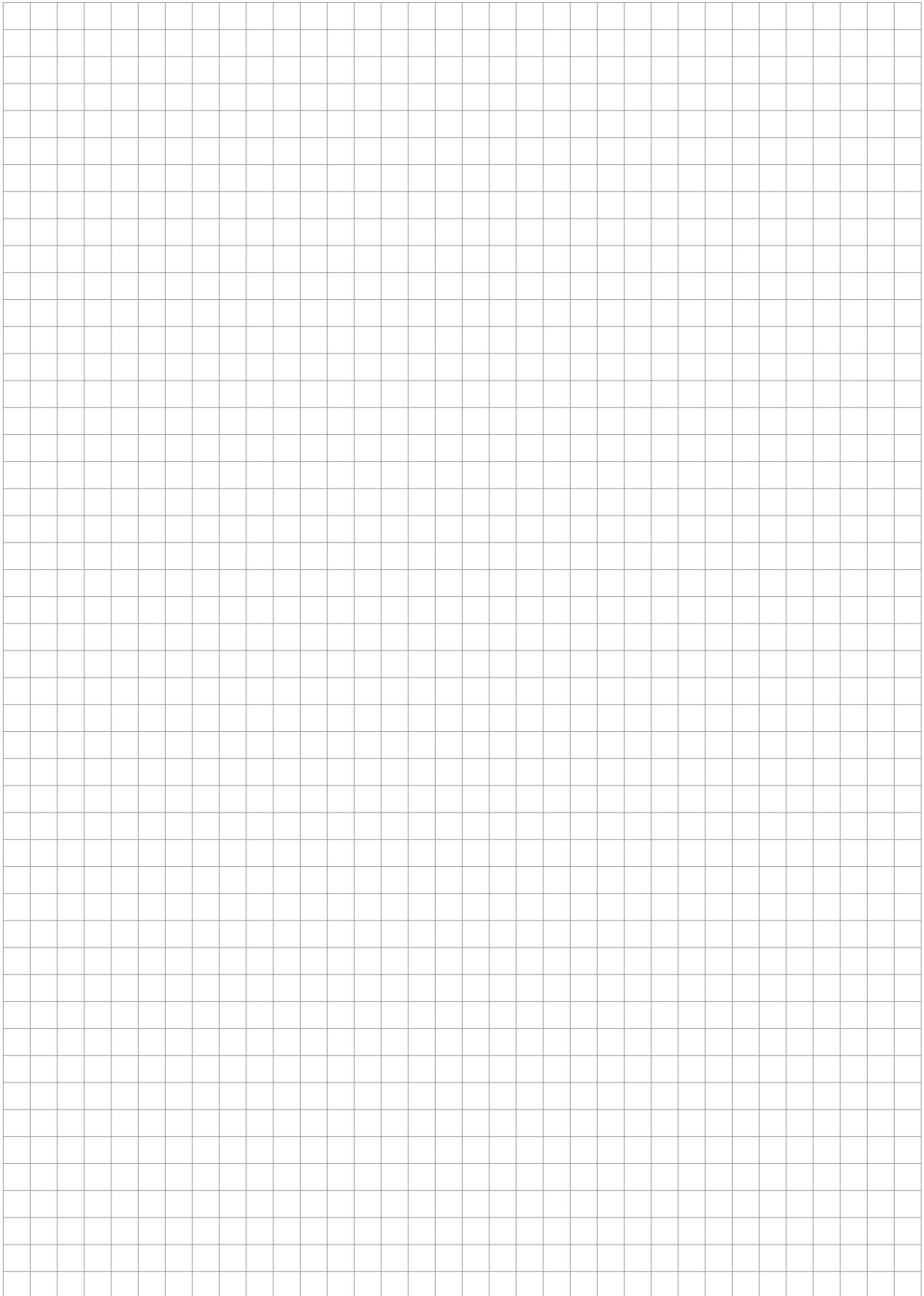
State R or L version

Hinweis:

Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l₁ und l₂ um 3,0 mm.

Note:

R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 mm.



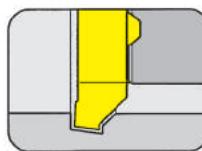
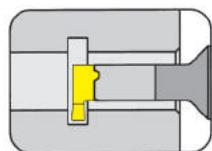
B

Einstechen und Ausdrehen

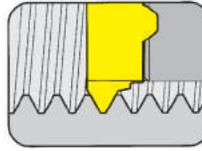
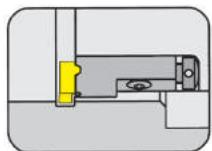
Grooving and Boring

ph HORN ph

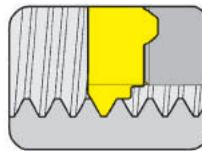
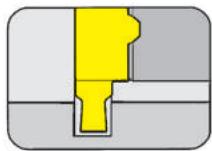
Klemmhalter
Toolholder
B116



Kurzklemmhalter
Cartridge
145

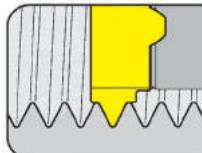
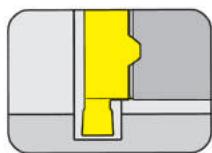


Schneidplatte
Insert
116/S116



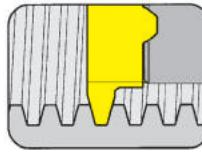
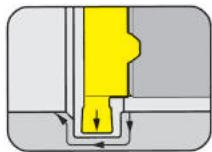
Seite/Page
B134

Seite/Page
B146-B147



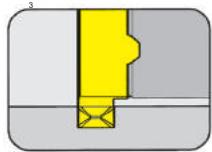
Seite/Page
B135, B137

Seite/Page
B148

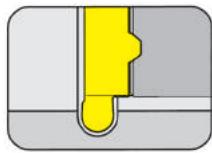


Seite/Page
B136

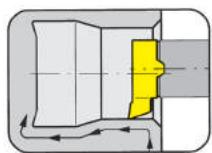
Seite/Page
B149



Seite/Page
B138



Seite/Page
B139



Seite/Page
B140-B142

B

116



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 4 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 4 mm

B

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | • | | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | | • | | | | • | • | • | | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | • | |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | • | • | • | • | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | • | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

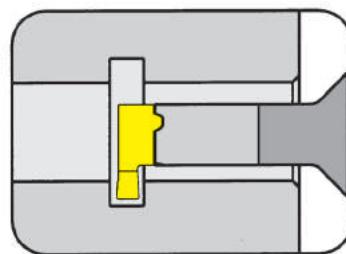
Klemmhalter

Toolholder

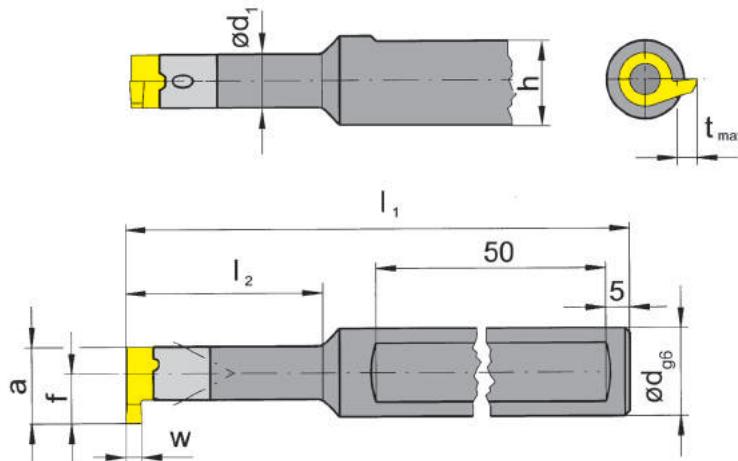
B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|-----------------|-----------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 16 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 4,3 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 4 mm |



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| B116.0012.01 | 12 | 130 | 40 | 11 | 11 |
| B116.0012.02 | 12 | 130 | 56 | 11 | 11 |
| B116.0012.03 | 12 | 150 | 80 | 11 | 11 |
| B116.0016.01 | 16 | 130 | 40 | 15 | 11 |
| B116.0016.02 | 16 | 130 | 56 | 15 | 11 |
| B116.0016.03 | 16 | 150 | 80 | 15 | 11 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

B

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B116... | 5.13T20EP | T20PQ |

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

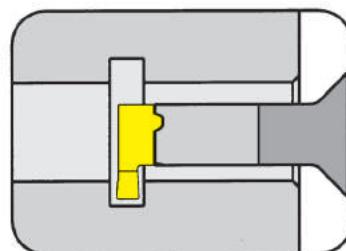
Klemmhalter

Toolholder

B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| | | |
|-----------------|-----------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 16 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 4,3 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 4 mm |



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

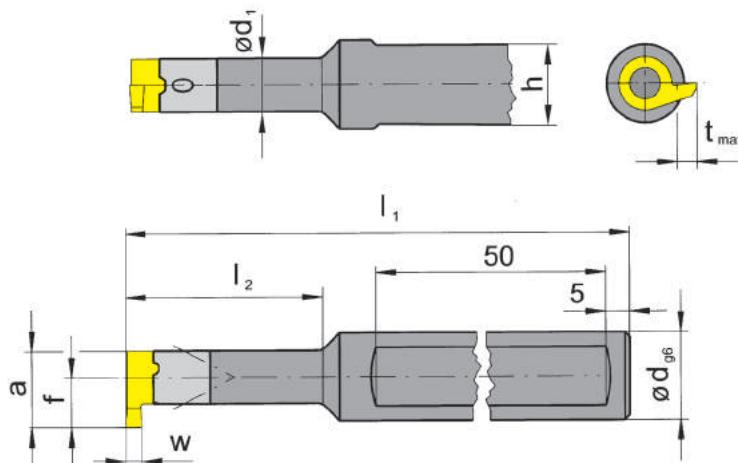


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | d ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|
| B116.0012.2.01 | 12 | 130 | 40 | 11 | 11 |
| B116.0012.2.02 | 12 | 130 | 56 | 11 | 11 |
| B116.0012.2.03 | 12 | 150 | 80 | 11 | 11 |
| B116.0016.2.01 | 16 | 130 | 40 | 14 | 11 |
| B116.0016.2.02 | 16 | 130 | 56 | 14 | 11 |
| B116.0016.2.03 | 16 | 150 | 80 | 14 | 11 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

B

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B116... | 5.13T20EP | T20PQ |

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

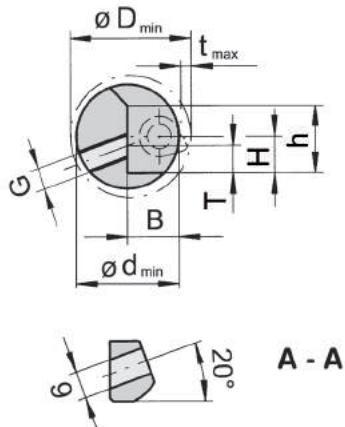
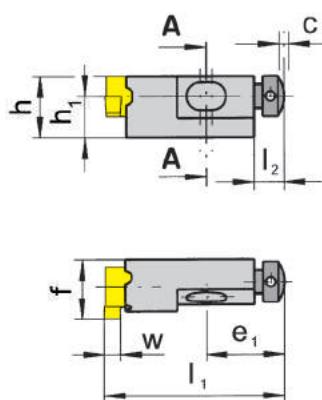
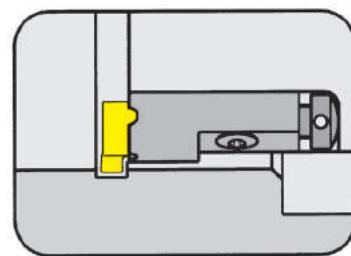
ph HORN ph

Kurzklemmhalter

Cartridge

145

| | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab Stehtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 32 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 4,3 mm |
| | | 4 mm |



für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116

| Bestellnummer Part number | h | I ₁ | h ₁ | f | E ₁ | I ₂ | C | D _{min} | t _{max} | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----------------|----------------|------|----------------|----------------|---|------------------|------------------|--------------------------------|
| L145.1012.00 | 17 | 36 | 10 | 16,7 | 13,8 | 5 | 1 | 32 | 4,3 | 0,5-4,0 |

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

w siehe Schneidplatten

w see inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h₁

Sonderhöhe h₁ = 6 oder 7 mm auf Anfrage möglich.

Height of cutting edge h1

Special height h1 = 6 or 7 mm available upon request.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

| Einbaumaße seating sizes | H | T | B | G | d _{min} | h |
|-----------------------------|----|-----|------|----|------------------|----|
| L145.1012.00 | 10 | 9,0 | 12,0 | M6 | 26 | 17 |

B

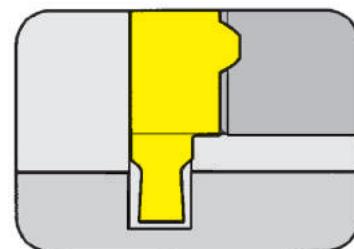
Ersatzteile

Spare Parts

| Kurzklemmhalter Cartridge | Spannschraube Clamping Screw | Stellschraube Setting screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---|
| L145.1012.00 | 5.13T20EP | 4.06.020 | T20PQ |

Schneidplatte
Insert

116

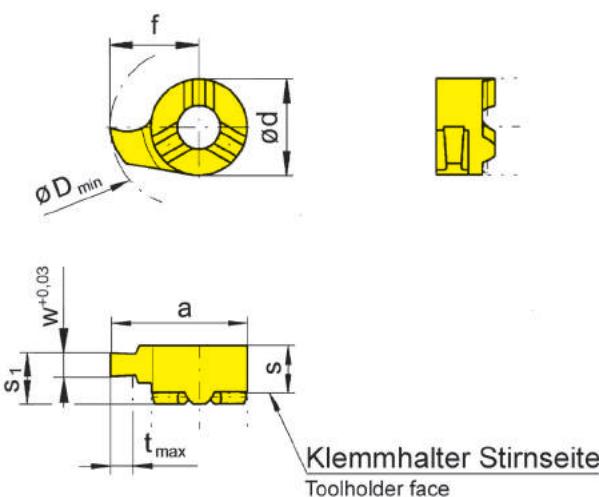


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove
Width of circlip Nw

16 mm
1,2-1,5 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Zapfenausführung
limited depth of cut

| Bestellnummer Part number | w | Nw | s | f | a | s ₁ | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|------|------|----------------|----|------------------|------------------|------|------|
| R/L116.0070.00 | 0,74 | 0,7 | 5,5 | 10,2 | 15,7 | 5,3 | 11 | 1,2 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L116.0080.00 | 0,84 | 0,8 | 5,5 | 10,2 | 15,7 | 5,3 | 11 | 1,3 | 16 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L116.0090.00 | 0,94 | 0,9 | 5,5 | 10,2 | 15,7 | 5,3 | 11 | 1,5 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

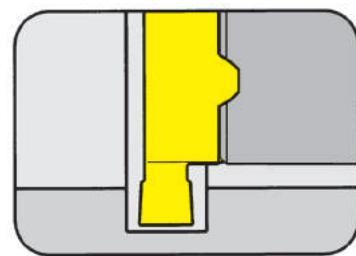
Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

116



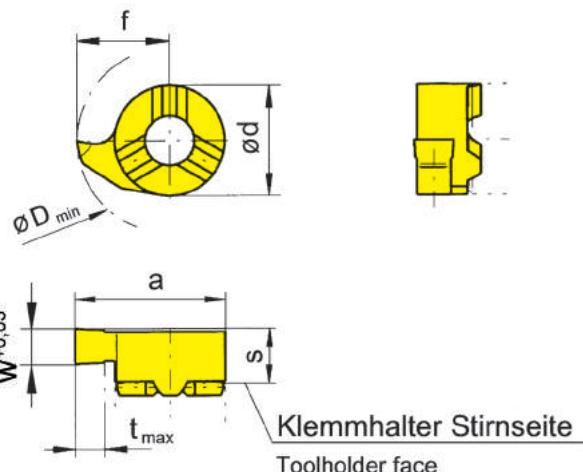
Bohrungs-Ø ab
Nuttenbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

16 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | Nw | w | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|------|------|----|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L116.0110.00 | 1,1 | 1,19 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0130.00 | 1,3 | 1,39 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0160.00 | 1,6 | 1,69 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

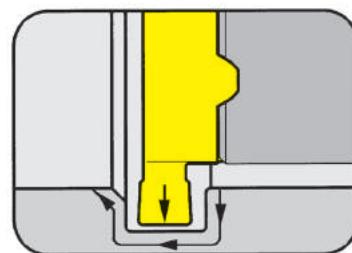
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

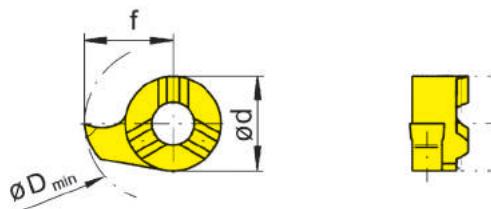
116



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe

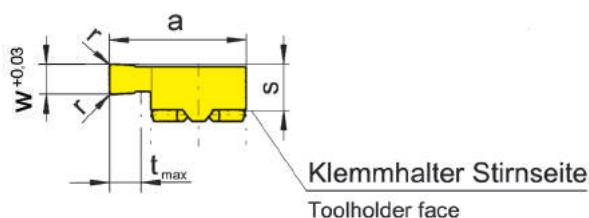
Bore Ø from
Depth of groove

16 mm
4,3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|---|----------------------|------------------------------|------|------|-----|----|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L116.0200.02 | 2 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 0,2 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | △ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | | | | | | P | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | M | ○ | • | • |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | K | ○ | • | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | N | - | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | S | - | • | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | H | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

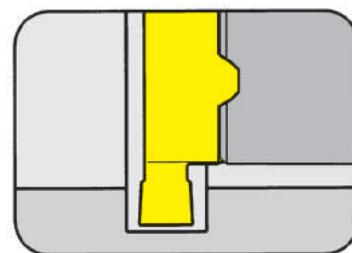
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

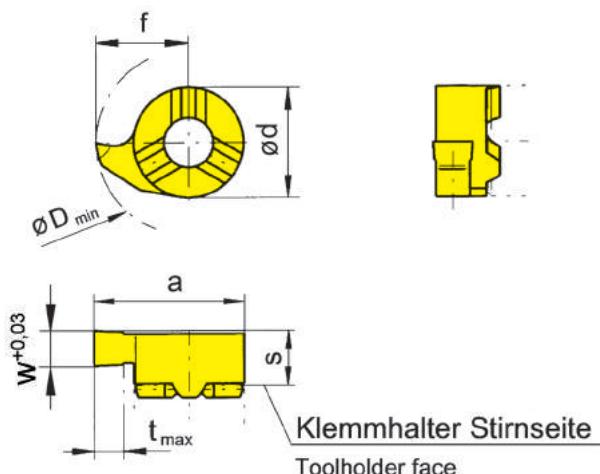
B

Schneidplatte
Insert

116



| | | |
|--|---|---------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | Bore Ø from Depth of groove Width of groove | 16 mm 4,3 mm 2-4 mm |
|--|---|---------------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|----|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L116.0200.00 | 2,0 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0250.00 | 2,5 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0300.00 | 3,0 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0350.00 | 3,5 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/x | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0400.00 | 4,0 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

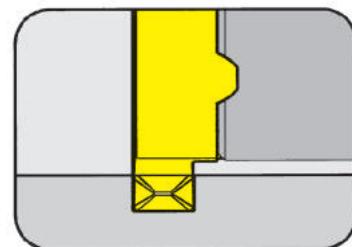
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

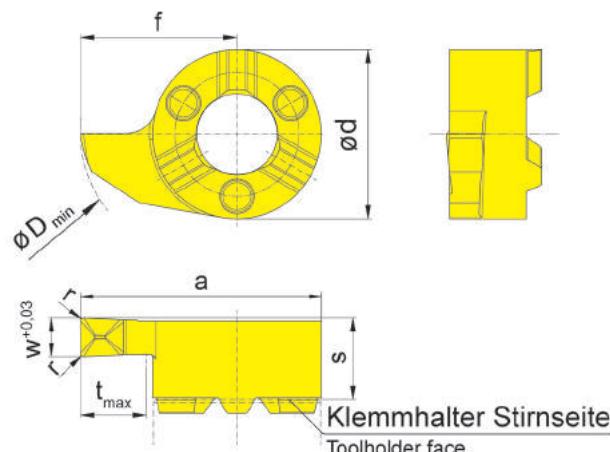
S116



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

16 mm
4,3 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|-----|----|------------------|------------------|------|------|
| R/LS116.0200.D2 | 2,0 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 0,2 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS116.0250.D2 | 2,5 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 0,2 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS116.0300.D2 | 3,0 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 0,2 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

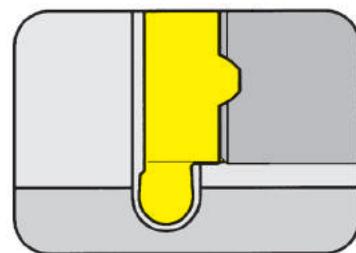
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

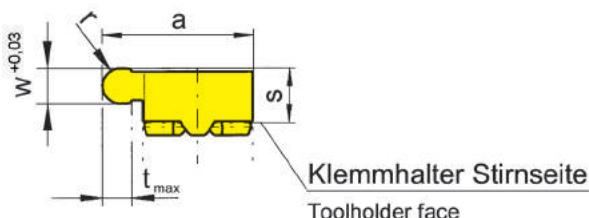
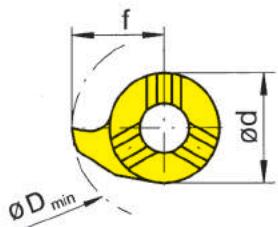
116



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

16 mm
0,9-2 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | r | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|----|-----|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L116.0009.18 | 1,8 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 0,9 | 4,3 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0011.22 | 2,2 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 1,1 | 4,3 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0015.30 | 3,0 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 1,5 | 4,3 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.0020.40 | 4,0 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 2,0 | 4,3 | 16 | △/△ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | • | • | • |
| M | - | o | • | • |
| K | - | o | • | • |
| N | - | - | • | • |
| S | - | - | • | • |
| H | - | - | - | - |

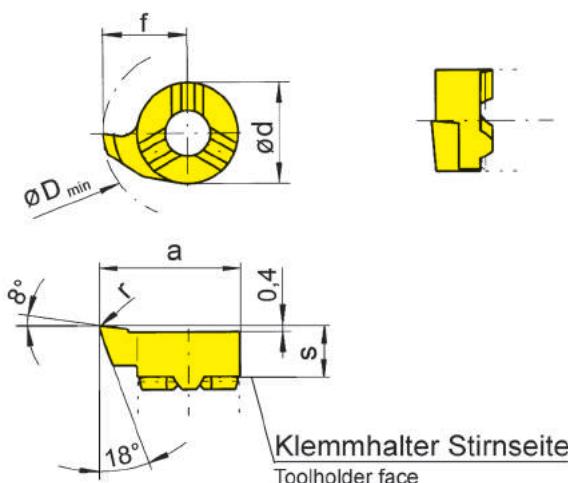
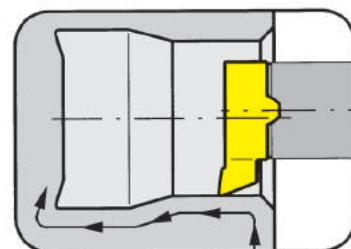
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte Insert

116

| | | |
|---------------|-------------|---------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 15,5 mm |
|---------------|-------------|---------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|---|-----|-----|------|-----|----|------------------|------|------|------|
| R/L116.1897.02 | 5,3 | 9,7 | 15,2 | 0,2 | 11 | 15,5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | | | | |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

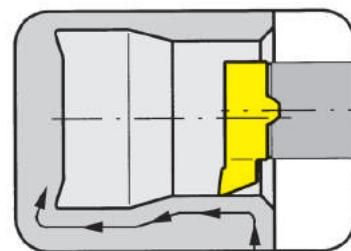
Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

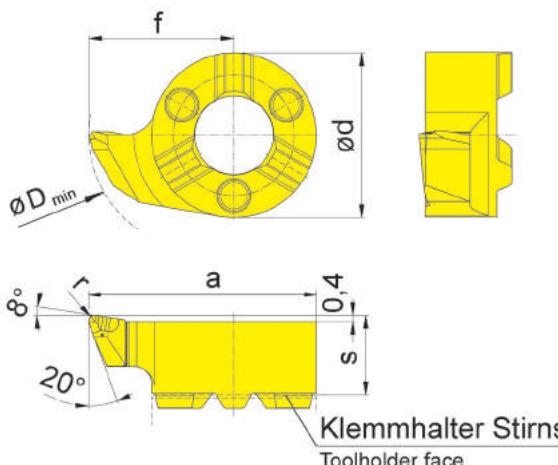
S116



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

15,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Geometrie .R
Geometry .R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|------|-----|----|------------------|------|------|
| R/LS116.1897.R2 | 5,3 | 9,7 | 15,2 | 0,2 | 11 | 15,5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS116.1897.R4 | 5,3 | 9,7 | 15,2 | 0,4 | 11 | 15,5 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

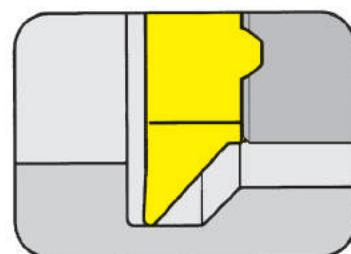
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

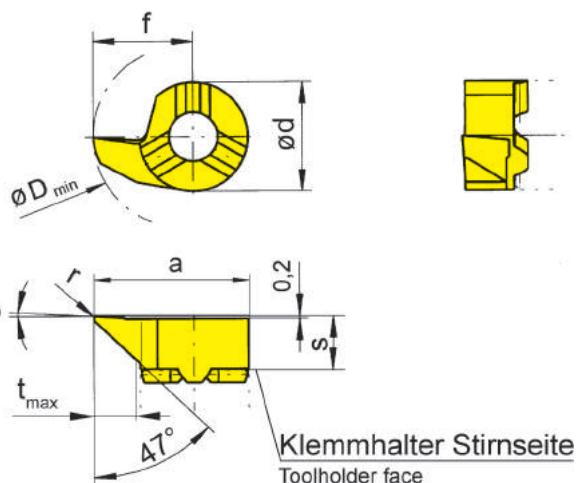
116



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

16 mm
4,3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|------|-----|----|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L116.4702.02 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 0,2 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.4702.04 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 0,4 | 11 | 4,3 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 16$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 16$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

HM-Sorten
Carbide grades

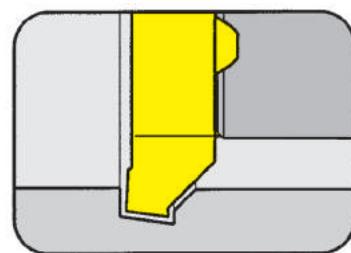
Vorstechen und Fasen (innen)

Pregrooving and Chamfering (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

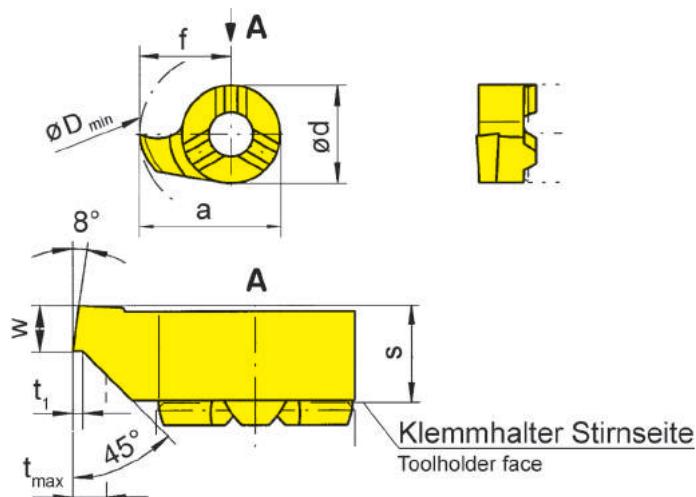
116



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

16 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | d | t _{max} | t ₁ | D _{min} | MG12 ▲/△ | EG55 ▲/▲ | T125 ▲/▲ |
|------------------------------|-----|-----|------|------|----|------------------|----------------|------------------|-------------|-------------|-------------|
| R/L116.0815.45 | 1,5 | 5,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 1,5 | 0,2 | 16 | P o • • | M - o • | K - o • |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

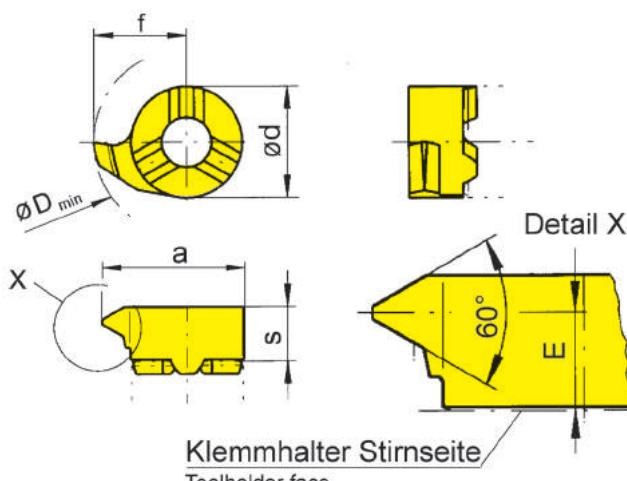
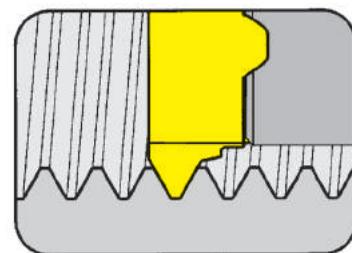
ph HORN ph

Schneidplatte

116

Insert

| | | |
|---------------------------|----------------------|-------------------|
| Bohrungs-Ø ab Steigung | Bore Ø from Pitch | 16 mm 2-2,5 mm |
|---------------------------|----------------------|-------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|----|-----|------------------|------|------|------|
| R/L116.1020.01 | 2,0 | 4,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L116.1325.01 | 2,5 | 4,2 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| P | • | • | • |
|---|---|---|---|
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

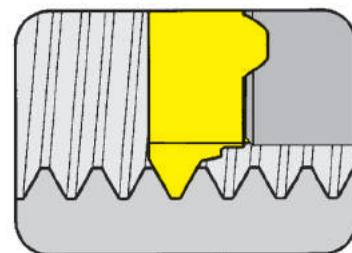
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

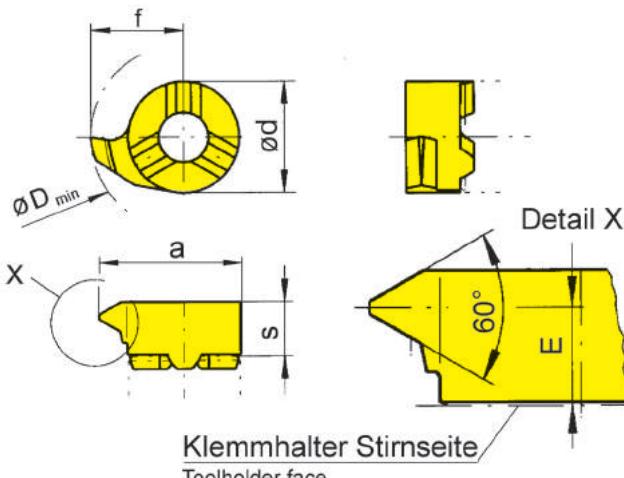
116



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
1-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrishes ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|------|------|----|-----|------------------|------|------|------|
| R/L116.0510.01 | 1,0 | 1,25 | 4,7 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L116.0815.01 | 1,5 | 1,75 | 4,5 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

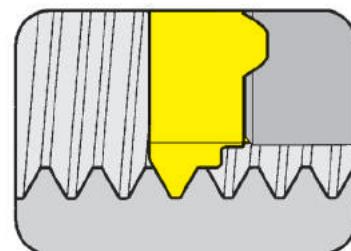
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

Insert

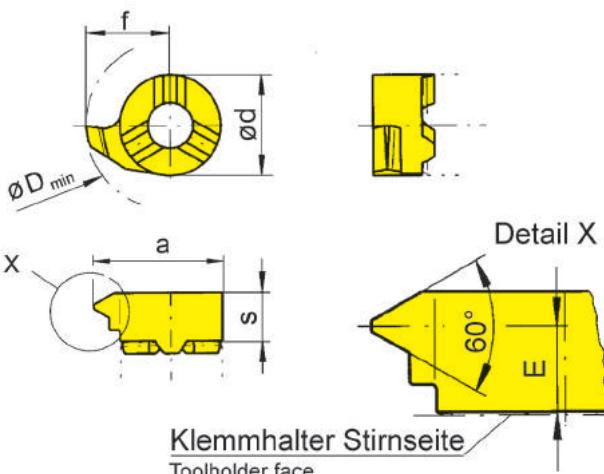
116



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
2,5-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|----|-----|------------------|------|------|------|
| R/L116.1325.02 | 2,5 | 4,2 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | x/x | ▲/▲ |
| R/L116.1630.02 | 3,0 | 4,0 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.1835.02 | 3,5 | 3,8 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L116.2140.02 | 4,0 | 3,6 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | o | • | • |
| K | o | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

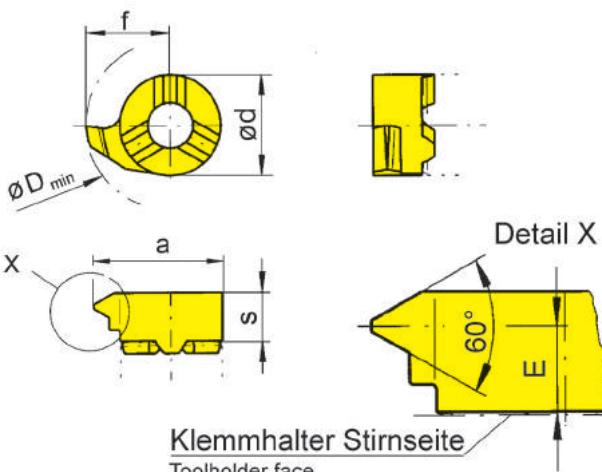
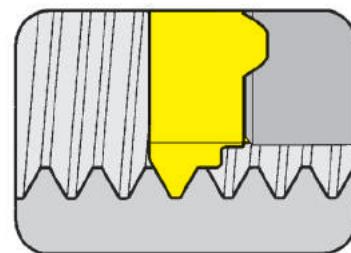
116

Insert

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | EG55 | T125 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|----|-----|------------------|------|------|------|
| R/L116.0510.02 | 1,0 | 4,7 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/▲ | △/x | ▲/△ |
| R/L116.0815.02 | 1,5 | 4,5 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | △/x | ▲/▲ |
| R/L116.1020.02 | 2,0 | 4,3 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | △/x | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| P | • | • | • |
|---|---|---|---|
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

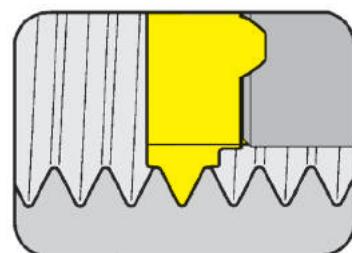
Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

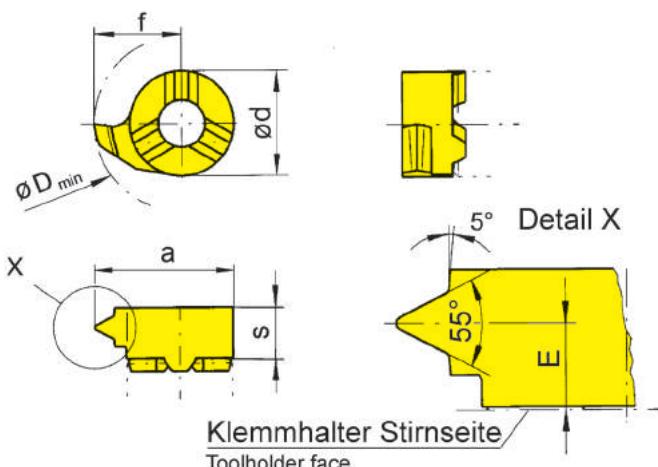
116



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

16 mm
11-14



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228;
(259) und 2999
Whitworth pipe thread
as per DIN ISO 228;
(259) and 2999

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | d | s | D _{min} | EG55 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|------|----|-----|------------------|------|------|
| R/L116.5511.02 | 11 | 3,5 | 10,2 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/L116.5514.02 | 14 | 3,9 | 10,2 | 11 | 5,5 | 16 | ▲/△ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

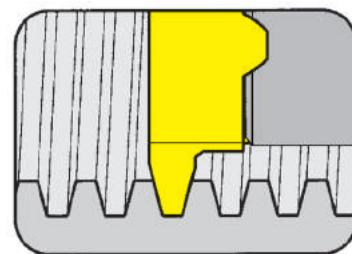
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte

Insert

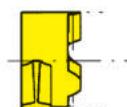
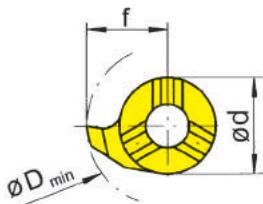
116



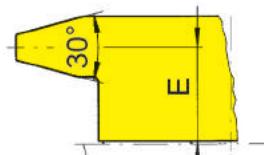
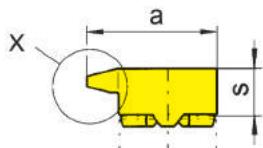
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
2-6 mm



Detail X



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | s | D _{min} | Gewinde Thread | EG55 | T125 | TN35 |
|------------------------------|---|------|------|------|----|-----|------------------|-------------------|------|------|------|
| R/L116.1220.01 | 2 | 4,50 | 9,7 | 15,2 | 11 | 5,5 | 16 | Tr 20x2 | ▲/△ | | ▲/△ |
| R/L116.1730.01 | 3 | 4,30 | 9,7 | 15,2 | 11 | 5,5 | 16 | Tr 22x3 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L116.2240.01 | 4 | 4,00 | 9,7 | 15,2 | 11 | 5,5 | 16 | Tr 22x4 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L116.2750.01 | 5 | 3,55 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | Tr 24x5 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L116.3560.01 | 6 | 3,30 | 10,2 | 15,7 | 11 | 5,5 | 16 | Tr 30x6 | ▲/▲ | ▲/▲ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | ○ | • | • |
| K | ○ | • | • |
| N | - | • | • |
| S | - | • | • |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

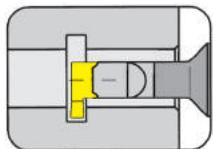
B

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

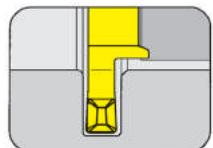
ph HORN ph

Klemmhalter
Toolholder
B18P

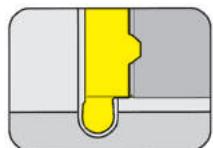


Seite/Page
B153

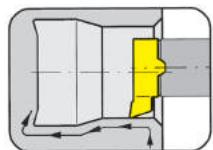
Schneidplatte
Schnedplatte
S18P/18P



Seite/Page
B154, B156



Seite/Page
B155



Seite/Page
B157

18P



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 2 - 3 mm

B

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø Bore Ø | Artikelgruppen / Product line | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|
| | 105 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 | 10P | 111 | 11P | 114 | 116 | 18P |
| ≥ 0,2 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,7 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 1,5 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 2,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 3,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 4,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 5,0 | • | | | | | | | | | | | |
| ≥ 6,0 | • | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 6,8 | | • | • | • | | | | | | | | |
| ≥ 7,0 | | • | | | • | | | | | | | |
| ≥ 7,8 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 8,0 | | | • | | • | • | | | | | | |
| ≥ 9,0 | | | • | | • | • | • | | | | | |
| ≥ 10,0 | | | • | | | | • | • | • | • | | |
| ≥ 10,5 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 11,0 | | | | | | | | • | • | | | |
| ≥ 11,5 | | | | | | | | | • | | | |
| ≥ 13,8 | | | | | | | | | | • | | |
| ≥ 14,0 | | | | | | | | | | • | • | |
| ≥ 16,0 | | | | | | | | | | | • | |
| ≥ 16,5 | | | | | | | | | | (•) | | |
| ≥ 18,0 | | | | | | | | | | | | • |
| Stechtiefe Depth of groove | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 2,3 | 3,5 | 4,0 (6,5) | 4,3 | 8,0 |
| Stechbreite Width of groove | 0,5-2,0 | 1,0-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-1,5 | 1,0-2,0 | 0,7-2,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 1,0-3,0 | 0,7-3,0 | 0,7-4,0 | 2,0-3,0 |
| Bearbeitung/Machining | | | | | | | | | | | | |
| Einstechen/Grooving | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Ausdrehen/Boring | • | • | • | • | • | • | | • | | • | • | |
| Gewindedrehen/Threading | • | • | | | • | • | | • | | • | • | |
| Fasen/Chamfering | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | |
| Axialeinstechen/Face Grooving | • | • | • | | | | | | | • | | |
| Hartdrehen/Hard turning | • | | | | | • | | • | | • | • | |
| Bohrung-Drehen/Bring and Profiling | • | | | | | | | | | | | |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

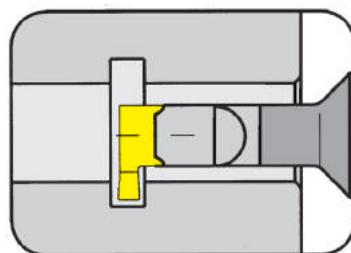
B18P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
8 mm
2-3 mm

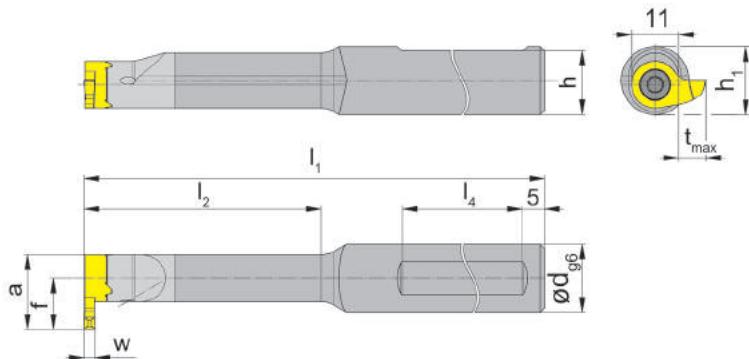


Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungssarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 18P
Type S18P



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | l ₂ | h | l ₄ | h ₁ |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|
| R/LB18P.0012.00 | 12 | 100 | 25 | 11 | 50 | 12,5 |
| R/LB18P.0012.01 | 12 | 120 | 40 | 11 | 50 | 12,5 |
| R/LB18P.0016.00 | 16 | 100 | 25 | 15 | 50 | 13,0 |
| R/LB18P.0016.01 | 16 | 120 | 40 | 15 | 50 | 13,0 |
| R/LB18P.0016.02 | 16 | 130 | 56 | 15 | 50 | 13,0 |
| R/LB18P.0016.03 | 16 | 150 | 80 | 15 | 50 | 13,0 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LB18P... | 5.13T20EP | T20PQ |

B

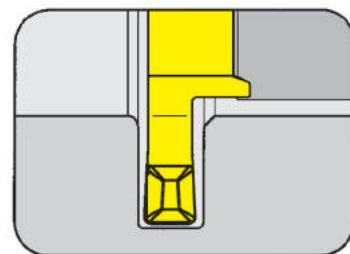
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

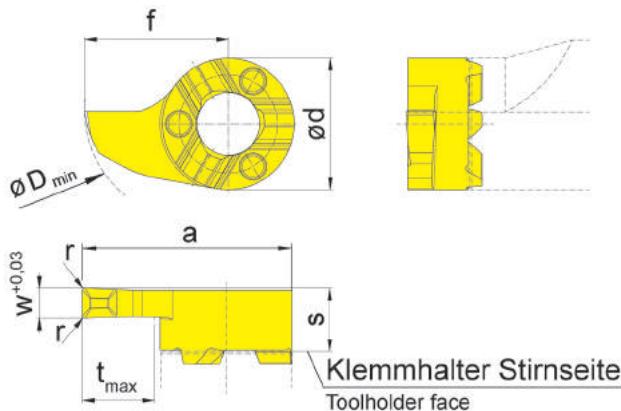
S18P



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

18 mm
6 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | P EG55 | M TH35 |
|------------------------------|-----|-----|----|------|-----|----|------------------|------------------|-----------|-----------|
| R/LS18P.0200.1.D2 | 2,0 | 5,3 | 12 | 17,5 | 0,2 | 11 | 6 | 18 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS18P.0250.1.D2 | 2,5 | 5,3 | 12 | 17,5 | 0,2 | 11 | 6 | 18 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS18P.0300.1.D2 | 3,0 | 5,3 | 12 | 17,5 | 0,2 | 11 | 6 | 18 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

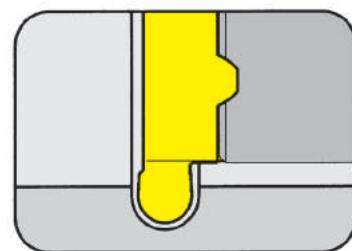
B

Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

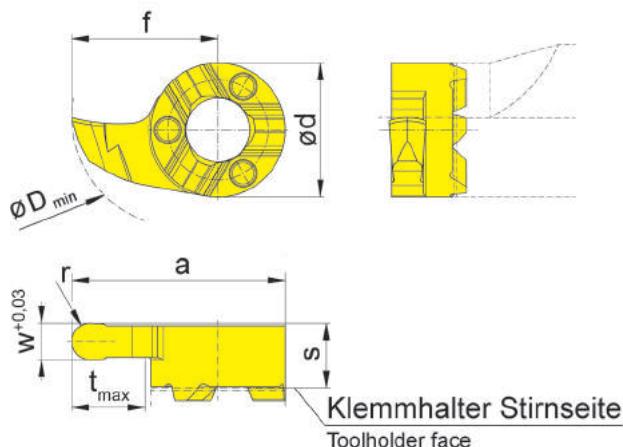
18P



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

18 mm
0,9-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | P EG55 | M TH35 |
|------------------------------|-----|-----|----|------|-----|----|------------------|------------------|-----------|-----------|
| R/L18P.0009.1.18 | 1,8 | 5,3 | 12 | 17,5 | 0,9 | 11 | 6 | 18 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L18P.0011.1.22 | 2,2 | 5,3 | 12 | 17,5 | 1,1 | 11 | 6 | 18 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/L18P.0015.1.30 | 3,0 | 5,3 | 12 | 17,5 | 1,5 | 11 | 6 | 18 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

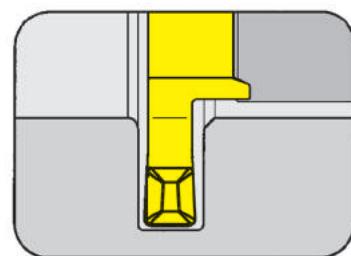
B

Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

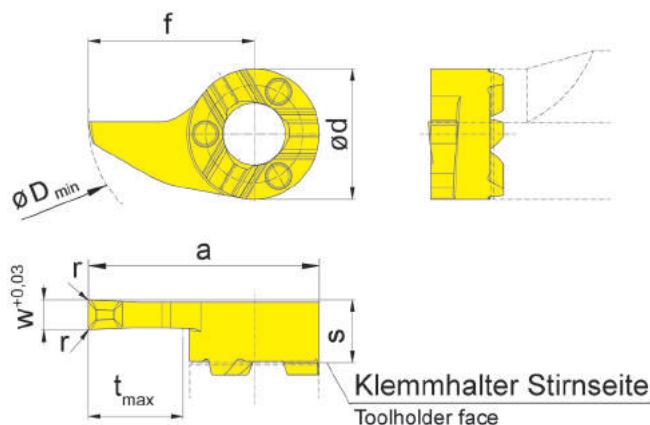
S18P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

20 mm
8 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | s | f | a | r | d | t _{max} | D _{min} | P EG55 | M TH35 |
|------------------------------|-----|-----|----|------|-----|----|------------------|------------------|-----------|-----------|
| R/LS18P.0200.2.D2 | 2,0 | 5,3 | 14 | 19,5 | 0,2 | 11 | 8 | 20 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS18P.0250.2.D2 | 2,5 | 5,3 | 14 | 19,5 | 0,2 | 11 | 8 | 20 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS18P.0300.2.D2 | 3,0 | 5,3 | 14 | 19,5 | 0,2 | 11 | 8 | 20 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

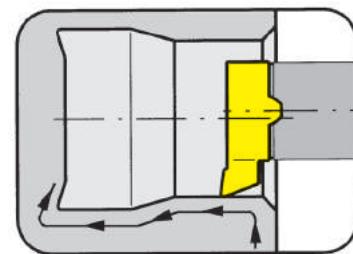
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | ○ | • |
| K | ○ | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

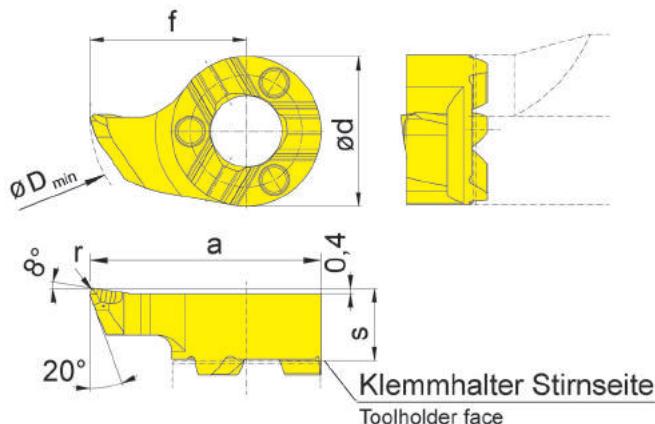
S18P



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

17,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | s | f | a | r | d | D _{min} | EG55 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|----|-----|----|------------------|------|------|
| R/LS18P.1815.R2 | 5,3 | 11,5 | 17 | 0,2 | 11 | 17,5 | △/△ | ▲/△ |
| R/LS18P.1815.R4 | 5,3 | 11,5 | 17 | 0,4 | 11 | 17,5 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

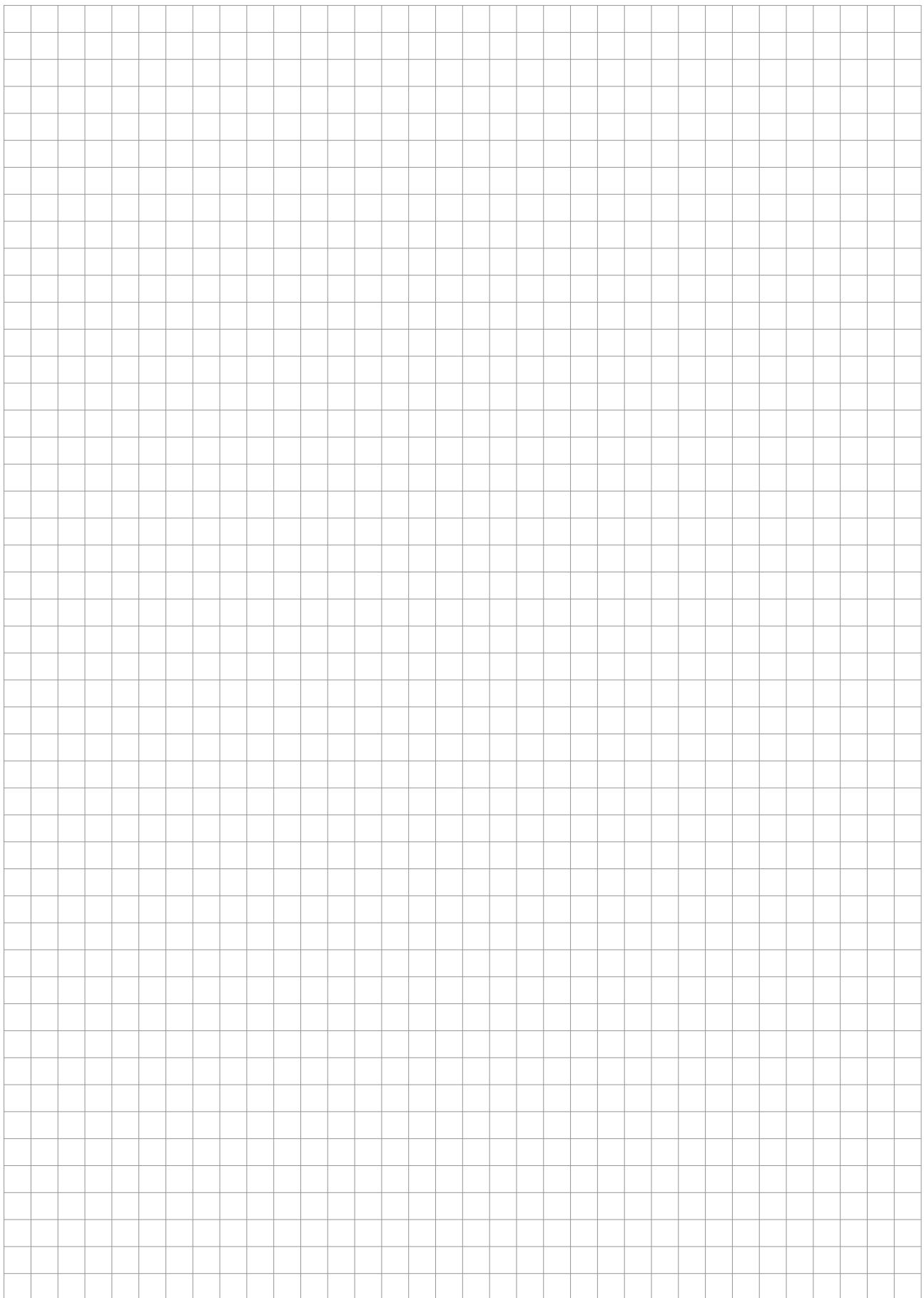
Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 17,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 17,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

B



Inhaltsverzeichnis / Index

| | |
|--|----------------|
| Technische Hinweise Technical Instructions | C2-C9 |
| Anwendungsbeispiele Examples for machining | C14-C18 |
| Zubehör Additional equipment | C20-C23 |

Unbeschichtetes Hartmetall

MG12 - Sorte mit moderater Verschleißfestigkeit. Anwendung bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten für die Bearbeitung von unlegierten Nichteisenmetallen.

Beschichtetes Hartmetall

EG35 - Eine AlTiN- und TiN-beschichtete Sorte. Diese Beschichtung ist empfohlen für alle Arten von Stahl und Stahlguss. Bedingt einsetzbar für nichtrostenden, austenitischen Stahl und austenitisch-ferritischen Stahl, Stahlguss, Gusseisen mit Lamellen- und Kugelgrafit sowie Temperguss.

ES15 - Eine AlTiN-beschichtete Sorte für Bearbeitungen mit kleinen Vorschüben oder hohen Oberflächenanforderungen. Diese Beschichtung ist empfohlen für alle Arten von Stahl und Stahlguss. Bedingt einsetzbar für nichtrostenden, austenitischen Stahl und austenitisch-ferritischen Stahl, Stahlguss, Gusseisen mit Lamellen- und Kugelgrafit sowie Temperguss.

AN25 - Eine AlCrN-beschichtete Sorte für Trockenbearbeitungen oder Bearbeitungen mit Minimalmengenschmierung. Diese Beschichtung ist empfohlen für alle Arten von Stahl und Stahlguss.

IG35 - Eine AlTiSiN-beschichtete Sorte. Diese Beschichtung ist empfohlen für nichtrostenden, austenitischen Stahl und austenitisch-ferritischen Stahl.
IG36

HS35 - Eine AlTiSiN-beschichtete Sorte. Diese Beschichtung ist empfohlen für warmfeste, schwer zerspanbare Superlegierungen mit hohen Bestandteilen aus Eisen, Nickel, Kobalt und/oder Titan
HS36

DD25 - Eine TiB₂-beschichtete Sorte. Diese Beschichtung ist empfohlen für legierte Nichteisen-Metalle wie Aluminiumlegierungen mit mehr als 6% Si-Gehalt oder bleifreies Messing

Uncoated Grades

MG12 - Grade with moderate wear resistance. Used at medium cutting speeds for machining unalloyed non-ferrous metals.

Coated Grades

EG35 - An AlTiN and TiN coated grade. This coating is recommended for machining all types of steel and cast steel. May be used to a limited extent for stainless, austenitic and austenitic-ferritic steels, cast steel, cast iron with lamellar and spheroidal graphite cast iron as well as malleable cast iron.

ES15 - An AlTiN-coated grade for machining with feed rates or when a high surface finish is required. This coating is recommended for all types of steel and cast steel. May be used to a limited extent for stainless, austenitic and austenitic-ferritic steels, cast steel, lamellar and spheroidal graphite cast iron as well as malleable cast iron
ES1P

AN25 - An AlCrN-coated grade for dry machining or machining with minimum quantity lubrication. This coating is recommended for all types of steel and cast steel.

IG35 - An AlTiSiN-coated grade. This coating is recommended for stainless, austenitic and austenitic-ferritic steels.
IG36

HS35 - An AlTiSiN-coated grade. This coating is recommended for heat-resistant, difficult to machine superalloys with high iron, nickel, cobalt and/or titanium content.
HS36

DD25 - A TiB₂-coated grade. This coating is recommended for alloyed non-ferrous metals such as aluminium alloys with more than 6% Si content or lead-free brass

| ISO | Material Material | Härte Brinell Hardness Brinell | Vorschub f (mm/U) / Feed rate f (mm/rev) | | | | | | | | | | |
|-----|---|--|---|--------------------|---|-------------|---|-------------|---|-------------|---|-------------|---|
| | | | Supermini® | | Mini | | | | | | | | |
| | | |  | 0,01 - 0,02 |  | 0,01 - 0,03 |  | 0,02 - 0,05 |  | 0,03 - 0,10 |  | 0,02 - 0,05 |  |
| | | | Schnittgeschwindigkeit / Cutting speed v_c m/min | | | | | | | | | | |
| P | Kohlenstoffstahl Carbon steel | HB | MG12 | EG55/35 ES15/1P | TH35* | AN25 | IG35/36* | HS35/36 | DD25 | | | | |
| | | C < 0,4% | 125 | 200 - 14 | 160 | 170 | 160 | 200 - 14 | | | | | |
| | | C > 0,4% < 0,6 % | 150 | | 210 - 14 | 200 - 14 | 200 - 14 | | | | | | |
| P | niedrig legierter Stahl low alloyed steel | C > 0,4% < 0,6 % | 200 | | 180 - 16 | 160 | 160 | | | | | | |
| | | geglüht annealed | 180 | | | 200 - 16 | 200 - 16 | | | | | | |
| | | vergütet quenched | 275 | | | | 200 - 16 | | | | | | |
| P | hochlegierter Stahl high alloyed steel | vergütet quenched | 300 | 120 - 19 | 80 | 100 | 100 | 140 - 19 | | | | | |
| | | geglüht annealed | 200 | | | | | | | | | | |
| | Stahlguss Cast steel | vergütet quenched | 325 | | | | | | | | | | |
| M | Rostfreier Stahl Stainless steel | unlegiert unalloyed | 180 | 160 - 19 | 120 | 140 | 140 | 180 - 19 | | | | | |
| | | niedrig legiert low alloyed | 220 | | 180 - 19 | 180 - 19 | 180 - 19 | | | | | | |
| | Grauguss Grey cast iron | hoch legiert high alloyed | 225 | | 160 - 19 | 180 - 19 | 180 - 19 | | | | | | |
| | | martensitisch ferritisch martensitic, ferritic | 200 | | | | | | 80 | 80 | | | |
| K | Kugelgraphitguss Spheroidal graphite cast iron | austenitisch austenitic | 180 | 180 - 19 | 90 - 19 | 70 | 100 - 19 | 100 - 19 | | | | | |
| | | 180-260 | 180-260 | | | 120 | 120 | | | | | | |
| | Temperguss Malleable cast iron | 180-260 | 180-260 | | 140 - 16 | 100 | 120 | | | | | | |
| S | Warmfeste Legierung Heat resistant alloy | 130-230 | 130-230 | | | 140 | 140 | | | | | | |
| | | NiFe | | | 160 - 18 | 120 | 120 | 180 - 18 | 70 | 70 | | | |
| | Titan rein Titan pure | 100 | 100 | | | 180 - 16 | 180 - 16 | | 75 - 18 | 75 - 18 | | | |
| | | 266 | 266 | | | | | 180 - 18 | 35 | 35 | | | |
| N | Al-Legierungen Al-alloys | | 14-220 | | | | | | 40 - 18 | 40 - 18 | | | |
| | Kupfer- und Messinglegierung Copper and brass alloys | | 14-220 | | | | | | 180 - 18 | 180 - 18 | | | |
| H | gehärtetes Material hardened material | > 54 HRC | | | | | | | 50 - 30 | 40 | | | |

v_c ist abhängig vom Werkzeug-Ø und damit eingeschränkt durch die Höchstdrehzahl der Maschine.

v_c is depending on the tool diameter and therefore of the maximum numbers of revolutions of the machine.

* Wenn nicht verfügbar, bitte TI25 oder TI26 einsetzen

* If not available, please use TI25 or TI26

Gewindedrehen

Alle Gewinde bis Steigungswinkel 4,5° können mit HORN Standard-Gewindeschneidplatten gefertigt werden. Es sind keine besonderen Unterlagen oder Anstellwinkel erforderlich.

Plattensitze

Die Plattensitze der Mini- und Supermini®-Werkzeuge garantieren eine exakte Positionierung auf Spitzenhöhe. Trotzdem ist immer auf die Spitzenhöhe zu achten, denn Abweichungen können besonders bei Bearbeitung kleinstter Durchmesser Probleme bereiten.

Späneabfuhr

Bitte wählen Sie schmale Schneidbreiten, damit der Span geschmeidig bleibt und am Werkzeug vorbei aus der Bohrung fließen kann. Um Spänestau zu vermeiden, ist stufenförmig oder mit Schnittunterbrechung zu stechen.

Kühlmittel

Verwenden Sie gefiltertes Kühlmittel, um die Späne auszuspülen und die Schneide zu kühlen. Ein Kühlmitteldruck von min. 5 bar wird empfohlen.

Threading

All threads up to 4,5 ° helix angle can be manufactured with HORN standard threading inserts. No special anvils will be necessary.

Seatings

of Mini as well as of Supermini® garantie the accurate centre height of these tools. In spite of this please always check centre height because a difference may cause problems especially when machining small diameters.

Removal of Chips

Please choose inserts with small cutting widths, which helps chips evacuation and chip flow out of the bore beside the tool. To avoid jam of chips use the technique to groove by steps.

Coolant

Use a filtered coolant for transporting the chips out and for cooling the insert itself. A coolant pressure of 5 bar min. is recommended.

Empfohlene Anzahl der Schnitte
Recommended number of passes

| HM-Sorte / Carbide grade | Stahl (Festigkeit Nmm ²) Steel (N/mm ² Tensile strength) | | | | | > 1150 | rostfr. Stahl Stainless steel | Grauguss Grey cast iron | Aluminium Aluminium |
|--|--|---------|---------|----------|----|--------|-------------------------------------|----------------------------|------------------------|
| | 400-500 | 500-700 | 700-850 | 850-1150 | | | | | |
| V _{max} m/min | 160 | 140 | 120 | 90 | 70 | 90 | 100 | 300 | |
| Steigung / Pitch P mm Gg/in / tpi | Anzahl der Schnitte / Number of passes | | | | | | | | |
| 0,8 | 32 | 5 | 5 | 5 | 5 | 8 | 8 | 5 | 5 |
| 1,0 | 24 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 8 | 6 | 6 |
| 1,25 | 20 - 19 | 7 | 7 | 7 | 7 | 8 | 8 | 7 | 7 |
| 1,5 | 16 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 8 | 8 |
| 1,75 | 14 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 10 | 10 |
| 2,0 | 12 - 11 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 12 | 12 |
| 2,5 | 10 | 13 | 13 | 13 | 13 | 15 | 15 | 13 | 13 |
| 3,0 - 3,5 | 8 | 15 | 15 | 16 | 16 | 18 | 18 | 16 | 15 |

Die Anzahl der Durchgänge für das Gewindedrehen in o.g. Tabelle sind nur Richtwerte.

Folgendes ist zu beachten:

- Beim 1. Durchgang darf die Zustellung nicht zu groß sein, um Ausbrüche an der Schneide zu vermeiden.
- Leerschnitte (ohne Zustellung) sind in der Tabelle nicht berücksichtigt.

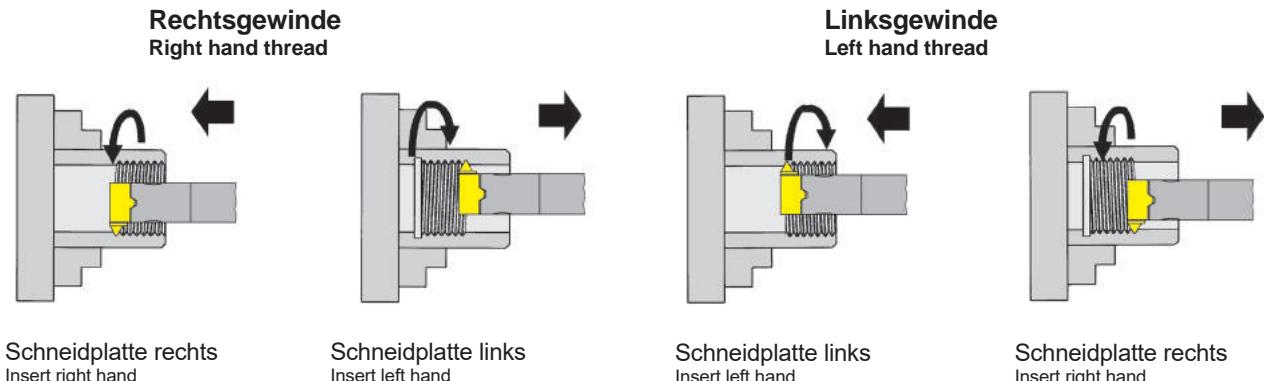
The recommended number of passes in the above table are approxiamte figures.

Please note:

- to avoid breakages at the cutting edge, the depth of cut at the first pass should not be to deep
- finishing passes (with zero depth of cut) are not considered in the table

Vorschubrichtung Innengewindedrehen

Feed direction internal threading



Zustellung

In-Feed

Radiale Zustellung

Die gebräuchlichste Methode Gewinde herzustellen. Beide Schneiden sind gleichzeitig im Eingriff.



Radial In-Feed

Metal removed on both sides of the insert simultaneously. The most commonly used method for thread production.

Modifizierte Flankenzustellung

Weniger Verschleiß der Schleppschneide und eine bessere Oberflächengüte der entsprechenden Gewindeflanke.



Modified Flank In-Feed

Less wear of the trailing edge and better surface finish on corresponding flank.

Wechselnde Flankenzustellung

Beide Schneidflanken werden gleichmäßig benutzt, ergibt höhere Standzeiten.



Alternating Flank In-Feed

Both edges are being fully utilised which means longer insert life.

Einseitige Flankenzustellung

Geringerer Schnittdruck und bessere Wärmeabfuhr.



Flank In-Feed

More easily formed chip and better heat dissipation.

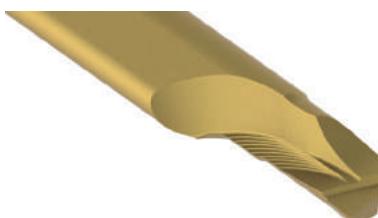


Geometrie mit Spantreppe für bessere Spankontrolle

- Ausdrehen mit großen Zustellungen
- Für allgemeine Stähle
- Mit Schleppschneide für höhere Vorschübe
- Bessere Spankontrolle
- Bohren in allgemeinen Stählen
- Bei problematischen Anwendungen mit dem Ziel Prozesssicherheit
- Auch bei langspanenden Werkstoffen

Geometry with chipbreaker for better chip control

- Turning with large infeeds
- For general steels
- With trailing cutting edge for higher feeds
- Better chip control
- Drilling in general steels
- For problematic applications with the aim of process reliability
- Also for long-chipping materials

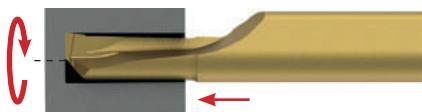


Universalgeometrie

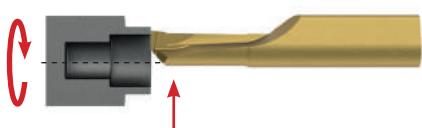
- Ausdrehen mit großen Zustellungen
- Leichtschneidende Universalgeometrie auch für rostfreie Stähle
- Mit Schleppschneide für höhere Vorschübe
- Weniger Schnittdruck, auch für dünnwandige Bauteile
- Zum Bohren in Stahl und NE-Metallen

Universal geometry

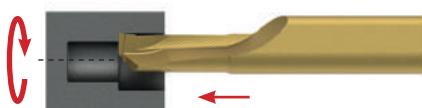
- Turning with large infeeds
- Easy cutting universal geometry also for stainless steels
- With trailing cutting edge for higher feeds
- Less cutting pressure, suitable even for thin-walled components
- For drilling in steel and non-ferrous metals



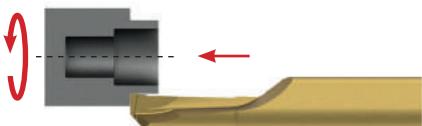
Bohren ins Volle mit ebenem Bohrungsgrund
Drilling into the solid and achieving a flat hole bottom



Drehen von Plankonturen
Turning of face profiles



Drehen von Innenkonturen
Turning of internal profiles



Drehen von Außenkonturen
Turning of external profiles

Schnittdaten R/L105.BO...

Cutting data R/L105.BO...



| Ausdrehen Stahl Boring Steel | | Schnitttiefe ap (mm) Depth of cut ap (mm) | | | | | |
|---------------------------------|-------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | 0,5 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 |
| | | Vorschub f [mm/U] Feed rate f [mm/rev] | | | | | |
| R/L105.BO.30.20.045.1 | 1,5*D | 0,03-0,05 | 0,02-0,03 | | | | |
| R/L105.BO.30.20.075.1 | 2,5*D | 0,03-0,05 | 0,02-0,03 | | | | |
| R/L105.BO.40.20.060.1 | 1,5*D | 0,04-0,06 | 0,04-0,06 | 0,04-0,06 | | | |
| R/L105.BO.40.20.100.1 | 2,5*D | 0,04-0,06 | 0,04-0,06 | 0,04-0,06 | | | |
| R/L105.BO.50.20.075.1 | 1,5*D | 0,05-0,08 | 0,05-0,08 | 0,04-0,07 | 0,04-0,07 | | |
| R/L105.BO.50.20.125.1 | 2,5*D | 0,05-0,08 | 0,05-0,08 | 0,04-0,07 | 0,04-0,07 | | |
| R/L105.BO.60.20.090.1 | 1,5*D | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,05-0,08 | |
| R/L105.BO.60.20.150.1 | 2,5*D | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,05-0,08 | |
| R/L105.BO.70.20.105.1 | 1,5*D | 0,08-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,08 | 0,05-0,07 |
| R/L105.BO.70.20.175.1 | 2,5*D | 0,08-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,1 | 0,07-0,08 | 0,05-0,07 |

Vorschubwerte für rostfreie Materialien: Minimal-Werte wählen.

Feed rates for stainless materials: Select minimum values.

| Bohren Stahl Drilling Steel | | Vorschub f [mm/U] Feed rate f [mm/rev] |
|--------------------------------|--|---|
| R/L105.BO.30.20.045.2 | | 0,01-0,02 |
| R/L105.BO.30.20.075.2 | | 0,01-0,02 |
| R/L105.BO.40.20.060.2 | | 0,01-0,02 |
| R/L105.BO.40.20.100.2 | | 0,01-0,02 |
| R/L105.BO.50.20.075.2 | | 0,02-0,04 |
| R/L105.BO.50.20.125.2 | | 0,02-0,04 |
| R/L105.BO.60.20.090.2 | | 0,03-0,05 |
| R/L105.BO.60.20.150.2 | | 0,03-0,05 |
| R/L105.BO.70.20.105.2 | | 0,03-0,05 |
| R/L105.BO.70.20.175.2 | | 0,03-0,05 |

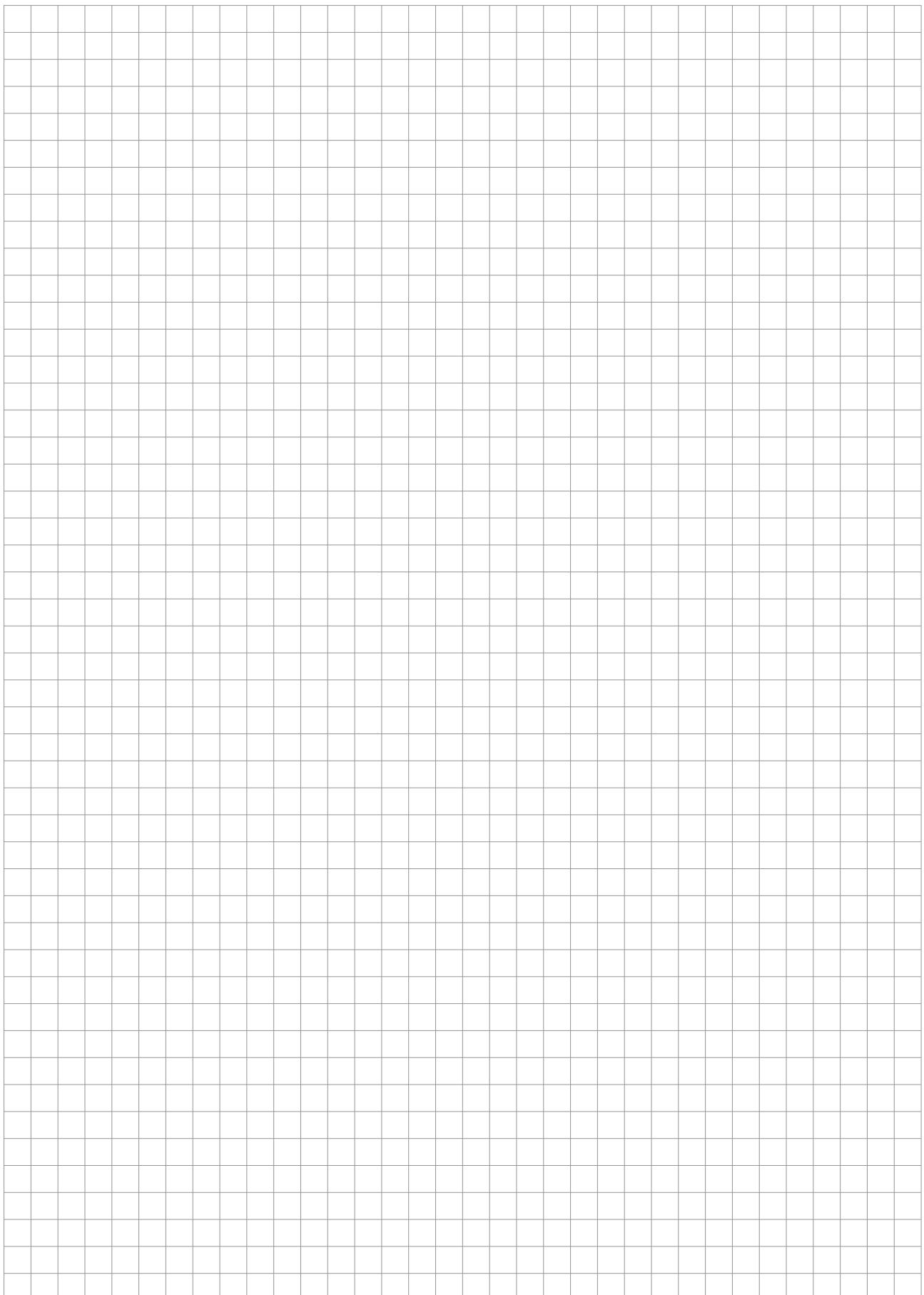
Zum Bohren empfehlen wir die Universalgeometrie

For drilling we recommend the universal geometry

Nachstehende Drehmomente sind für die Spannschrauben zulässig. Wir empfehlen keine zusätzlichen Gleitmittel wie Kupferpaste oder ähnliches für die Schrauben zu verwenden. Die passenden Drehmomentschlüssel finden Sie im Kapitel Zubehör.

Following torques are allowed for screws of MINI inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws. For torque screw drivers please see chapter additional equipment.

| Typ type | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|--------------------------|----------------------------|-------------------|------------------------------|------------------|
| AIH | 030.3509.T15P 6.075T15P | 2,5 5,0 | T10PL T15PQ | DT10PK DT15PK |
| B105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| B105.00...S...03/04/05 | 030.0000.0991 | 2,0 | T15PL | DT15PK |
| B106 | 1.8.4T6EP | 0,9 | T6PL | DT6PK |
| B107 | 2.2.5T7EP | 1,1 | T7PL | DT7PK |
| B108 | 2.6.5T8EP | 1,2 | T8PL | DT8PK |
| B109 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| B10P | 2.6.5T8EP | 1,2 | T8PL | DT8PK |
| B110 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| B111 | 3.512T10EP | 3,0 | T10PL | DT10PK |
| B114 | 4.12T15EP | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| B116 | 5.13T20EP | 6,5 | T20PQ | DT20PK / DT20PQ |
| B11P | 3.10T9P | 1,8 | T9PL | DT9PK |
| B18P | 5.13T20EP | 6,0 | T20PQ | DT20PK / DT20PQ |
| BGT001... | DIN912M5x10 | 5,0 | SW4DIN911 | DSW40K |
| BGT001.C... | DIN912M5x14 | 5,0 | SW4DIN911 | DSW40K |
| BKT | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| BKT105.24...S...03/04/05 | 030.0000.0991 | 2,0 | T15PL | DT15PK |
| BU105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| H105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| HC105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| HC114 | 4.12T15EP | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| IR105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| LB105.A022.26.31 | 030.0422.T10P | 2,0 | T10PL | DT10PK |
| KM16NC... | KM16-NSPKG | 10,0 | D515QL | DT27PK |
| KM2016NC... | KM16-NAPKG | 10,0 | D515QL | DT27PK |
| N... | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| RBA114 | 4.12.T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| VDI | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| 001 | DIN1835B-M8x7,5 | 5,0 | SW4DIN911 | DSW40K |
| 125 | 3.512T10EP | 3,0 | T10PL | DT10PK |
| 145 | 5.13T20EP | 6,5 | T20PQ | DT20PK / DT20PQ |
| 962 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| 963 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |



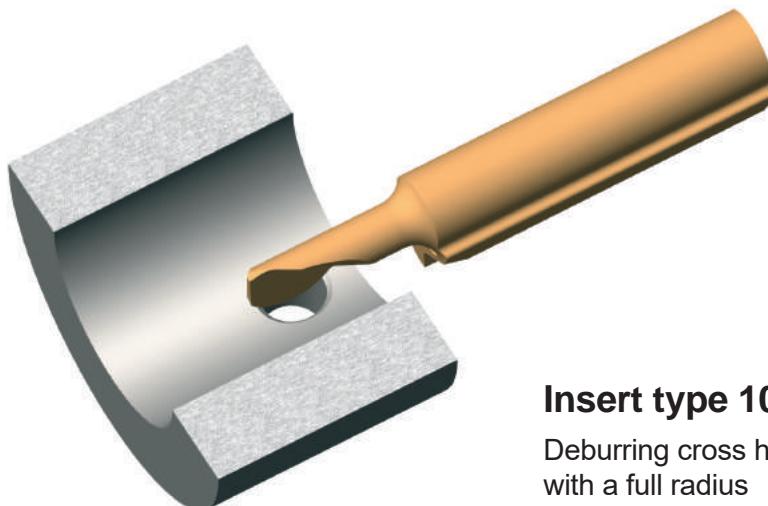
Inhaltsverzeichnis / Index

Anwendungsbeispiele
Examples for machining

C12-C15

Schneidplatte Typ 105

Rotierender Einsatz einer Vollradiusplatte
zum Entgraten von Querbohrungen

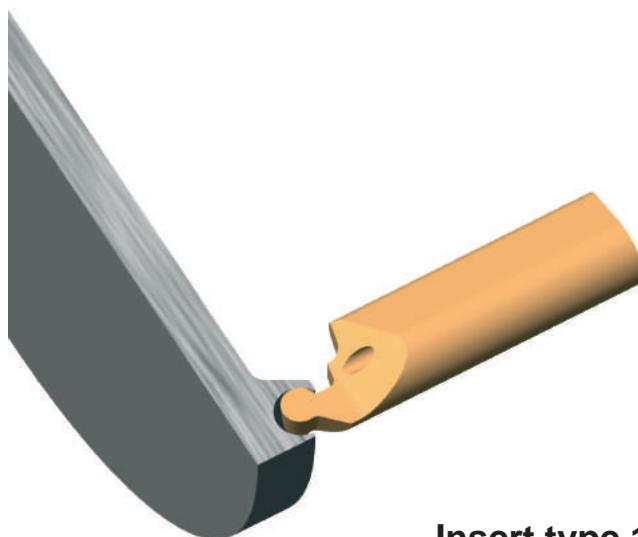


Insert type 105

Deburring cross holes using a rotating insert
with a full radius

Schneidplatte Typ 105

Einstechen einer axialen Formnut
(Vollradius)

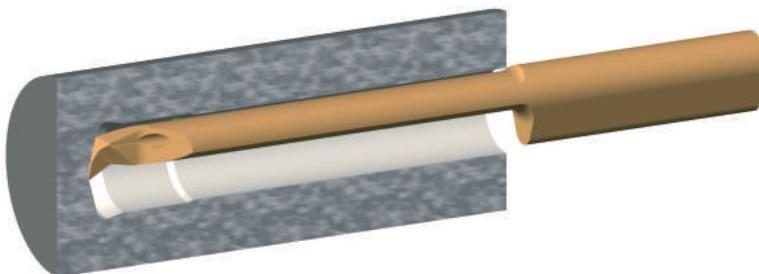


Insert type 105

Profiling a face groove
(full radius insert)

Schneidplatte Typ 105

Kopieren des Bohrungsbodens und
des Freistichs

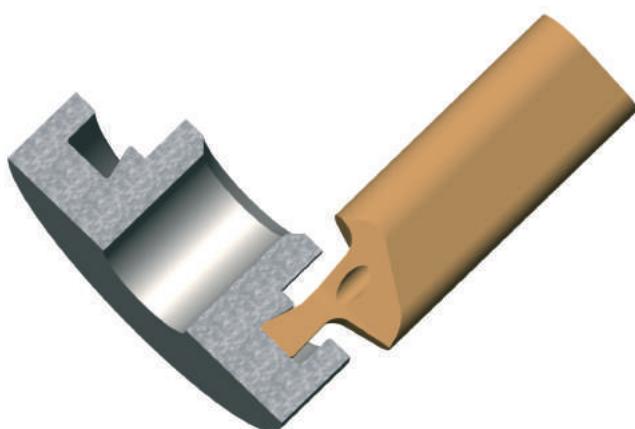


Insert type 105

Machining a flat bottom hole with
an undercut

Schneidplatte Typ 105

Fertigen einer axialen
Schwalbenschwanznut

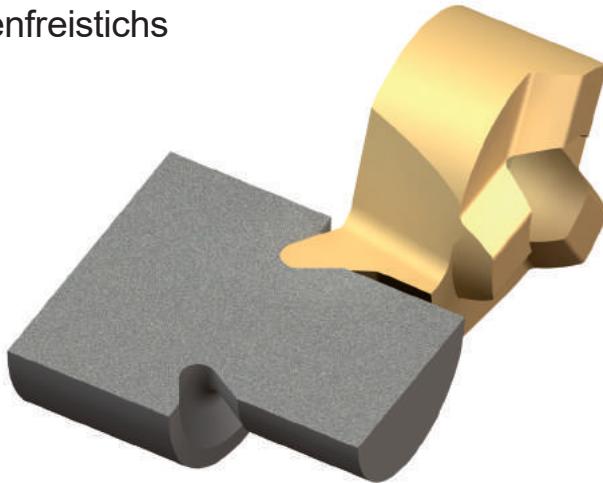


Insert type 105

Machining of a dovetail face groove

Schneidplatte Typ 108

Sonderform eines Eckenfreistichs

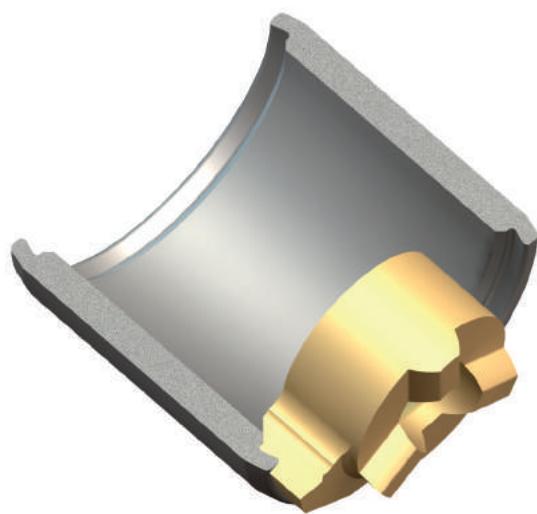


Insert type 108

Special angled under-cut relief

Schneidplatte Typ 111

Formstechen mit Endenbearbeitung
einer Hülse

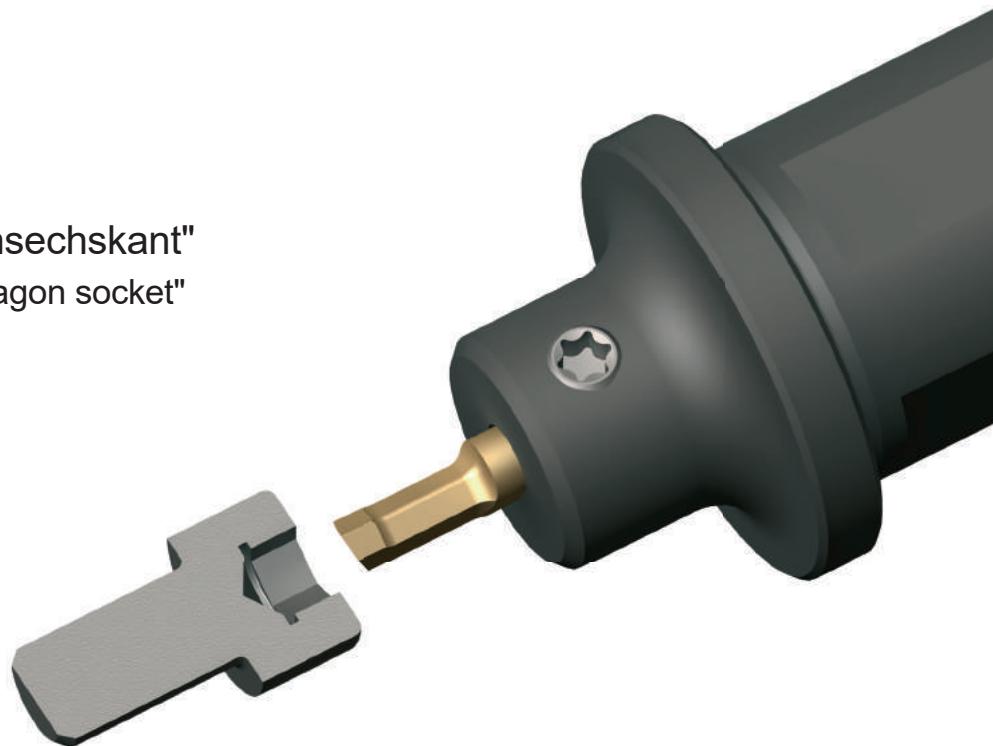


Insert type 111

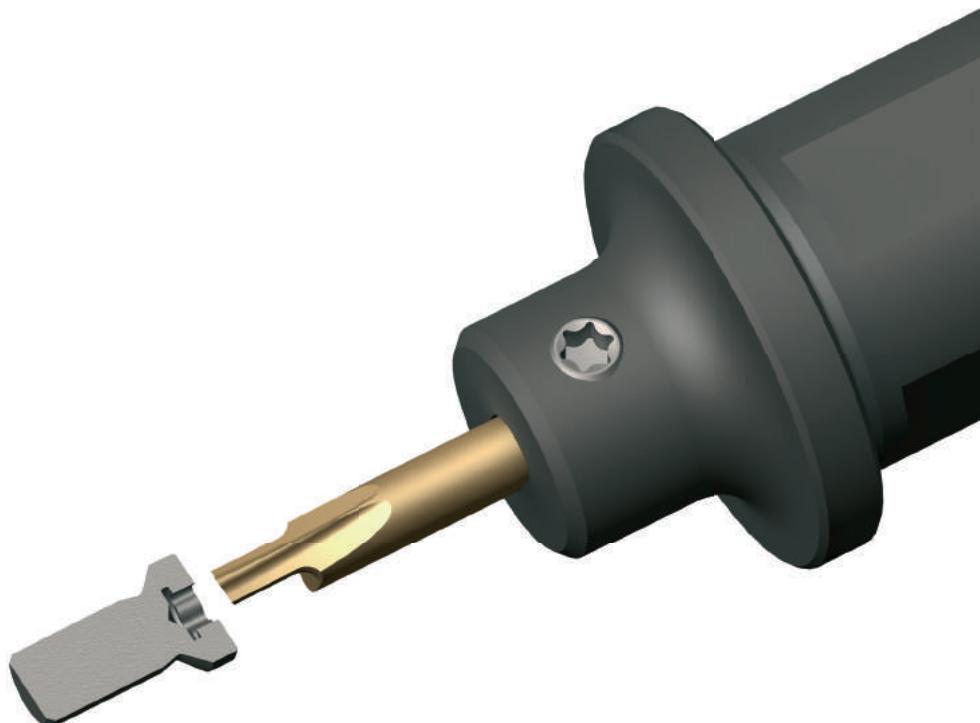
Special ID form groove and facing



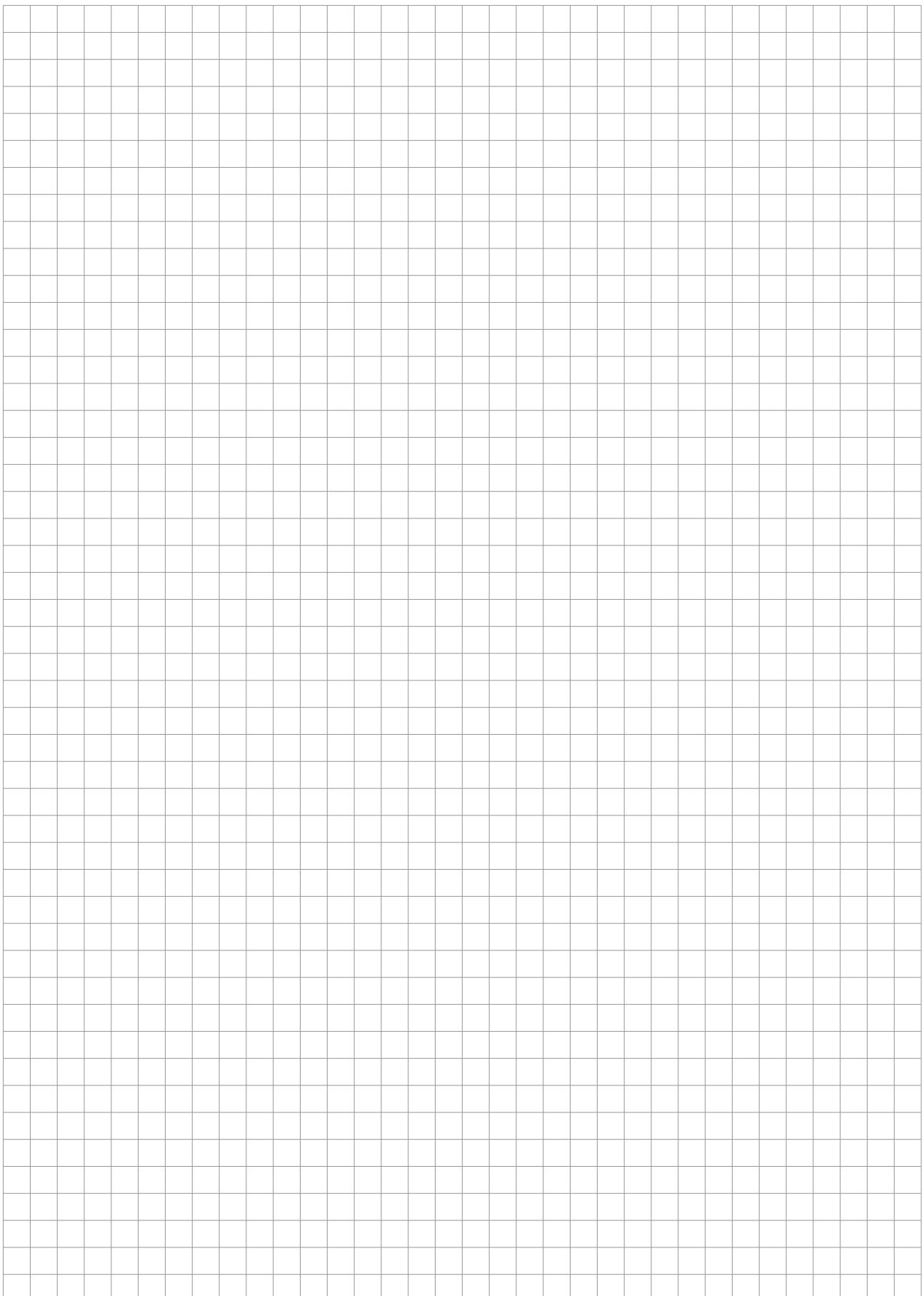
Stoßen "Innensechskant"
Broaching "Hexagon socket"



Stoßen "Torx"
Broaching "Torx"



Weitere Informationen finden Sie in unserem HORN-Katalog "Stechdrehen"
For further information please see the HORN catalogue "Grooving"



Inhaltsverzeichnis / Index

Zubehör
Additional equipment

C18-C21



D 041 VL
0,4-1 Nm

Drehmoment-Schraubendreher mit Skala

- mit variabler Einstellmöglichkeit
 - numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala
- Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug
Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten).

Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich
durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim
Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes.

(Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.)
(Genauigkeit: ± 6 %, rückführbar auf nationale Normale)



D 15 VL
1-5 Nm

Torque screw driver with scale

- variable torque setting
- adjusted torque is shown on display

The Torque can be adjusted with a special torque setter (included).
Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when
set torque is reached.

(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(Precision: ± 6 %)



D 28 VL
2-7 Nm



ED 28 VL
für / for
D041VL / D15VL / D28VL

Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher

- Griff: Celluloseacetat mit microfeiner Oberflächenstruktur
Klinge: Achtkantklinge, durchgehend gehärtet, verzinkt

Device for setting the required torque.

Handle: Celluloseacetat with micro structured surface
Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized



DT6PK
DT7PK
DT8PK
DT9PK
DT10PK
DT15PK
DT20PK
DT25PK
DT27PK

für / for

D041VL / D15VL / D28VL



Plus

Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt
Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.
Farbcodierung dunkelgrün

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for TORX-Plus® screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision.

Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



T6PW
T7PW
T8PW
T9PW
T10PW
T15PW
T20PW
T25PW
T30PW

Plus

Stiftschlüssel für TORX PLUS® Schrauben

Anwendung: Für alle TORX PLUS® Schraubaufgaben

Achtung: TORX PLUS®-Schlüssel passen NICHT in Torx-Schrauben

Wrench for TORX PLUS® Screws

Utilization: For all kind of using TORX PLUS® Screws

Attention: TORX PLUS®-Wrench does NOT fit for Torx-Screws



DSW15K
DSW20K
DSW25K
DSW30K
DSW40K

für / for

D041VL / D15VL / D28VL



Wechselklinge für Innensechskant-Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt
Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.
Farbcodierung rot

Anwendung: Kontrolliertes Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for allen screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision.

Colored code red

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle



D14ZBK

für / for
D041VL / D15VL / D28VL

Universal-Bithalter für C6,3 und E6,3 (1/4") Bits

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

Hülse: Aus rostfreiem Stahl

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Drehmomentgriff.

Universal Bitholder for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.



D515QL

5-15 Nm

Drehmoment-Schraubendreher mit Skala

- mit variabler Einstellmöglichkeit

- numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala

Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten).

Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes.

(Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.)
(Genauigkeit: ± 6 %, rückführbar auf nationale Normale)

Torque screw driver with scale

- variable torque setting

- adjusted torque is shown on display

The Torque can be adjusted with a special torque setter (included). Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached.

(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(Precision: ± 6 %)



ED515QL

für / for
D515QL

Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher

Griff: Celluloseacetat mit microfeiner Oberflächenstruktur

Klinge: Achtkantklinge, durchgehend gehärtet, verzinkt

Device for setting the required torque.

Handle: Celluloseacetat with micro structured surface

Blade: Octagonal (8 flats) blade, hardened galvanized



DT15PQ
DT20PQ
DT25PQ
DT27PQ
DT30PQ

für / for
D515QL



Plus

Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.
Farbcodierung dunkelgrün

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for TORX-Plus® screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision.
Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



D14ZBQ
für / for
D515QL

**Universal-Bithalter
für C6,3 und E6,3 (1/4") Bits**

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

Hülse: Aus rostfreiem Stahl

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Drehmomentgriff.

**Universal Bitholder
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits**

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.



14ZQK

**Bithalter mit Quergriff
für C6,3 und E6,3(1/4") Bits**

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

Hülse: Aus rostfreiem Stahl.

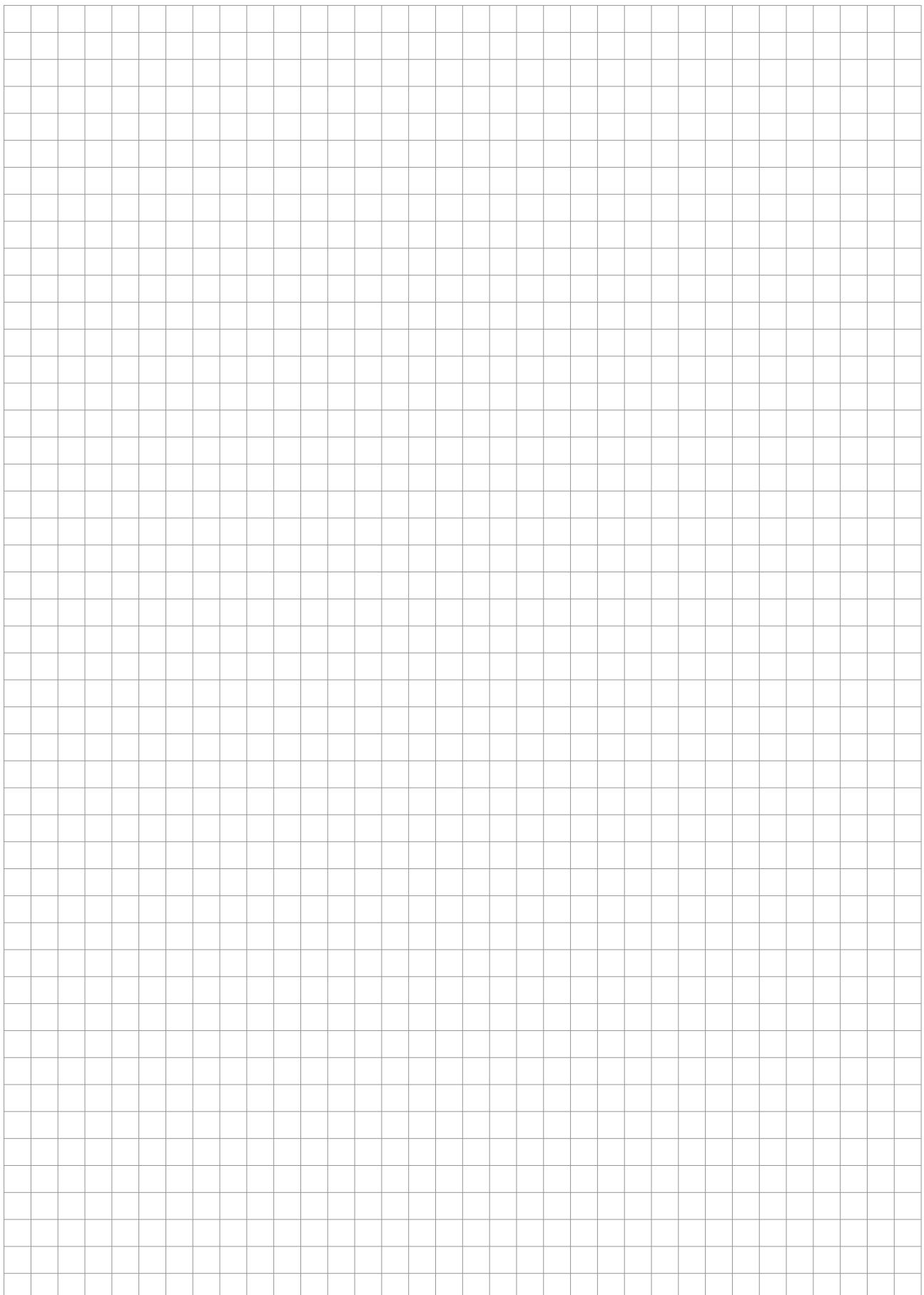
Anwendung: Zum kontrollierten Öffnen.

**Universal Bitholder with T-handle
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits**

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled opening





**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040
Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de
www.phorn.de

Find your country:
www.phorn.com/countries