

SBT Серия Технические Характеристики

	JUU	Толщина резки				y WW o	S. G. I	, a	Holl Gl		
		Длина Резки	Cranb (450 N/mm²)	Нержавейка (700 N/mm²)	Вырез в стойках	Ходов в мин	Угол резки	Количество прижимов листа	Усилие прижимов листа	Глубина заднего упора	Мощность привода упора
		MM	MM	MM	MM	1/min.		araa a	тонн	MM	кВт
		A			MD M	y Wy -	QUL	Me			
3006	An	3100	6	4	50	15	19 30'	16	14	1000	0,75
3010	QU.	3100	10	6	50	13	1° 30'	16	22	1000	0,75
3013	Ani	3100	13	8	50	13	1° 45'	16	37	1000	0,75
3016		3100	16	10	350	10 🗇	20.	14	61	1000	0,75
3020	Ani	3100	20	13	350	6	2°	14	77	1000	0,75
4006	JUU	4100	96	4	50	12	1° 30'	20	1017 (4)	1000	0,75
4013	Ani	4100	13	8	350	8	1° 45'	18	62	1000	0,75

									y y y		9U W.
у упора	Геля		/ Nyxco		a.M				dur		
ь заднего упора	ть двигателя	иасла	Передние поддержки	oria (Ла			ирина		
Скорость	Мощность	Объем масла	Передні	Выхота стола	Ширина стота	Длинастола	Длина	Ширина	Потная ширина	BЫCOTA	Bec
мм/сек.	кВт	Л	ШТ	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	~KF
Eull			/aQ/U	C	Q B	R		W1 0	Q w. I		
200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300
200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050
200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800
200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580
200	45	450	2	886	570	3670	4450	2260	3400	2450	20480
200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460
200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300

Than a' a d' a an a d' aen a aimi

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Мощная стальная конструкция St 44 и рама со снятым напряжением

Удобная для оператора панель ЧПУ с сенсорным экраном D-Touch 7

Легкая настройка зазора между ножами

Передние настольные шариковые опоры

Задний упор ШВП 1000 мм с автоматическим откидыванием

Выравнивающая штанга со шкалой, Т-образным пазом и наклонным стопором

Поддерживающие штанги с Т-образным пазом и наклонным стопором

Подсветка, теневая линия реза и откидывающаяся защита пальцев 1 метр

Автоматическое регулирование усилия прижимов листа

Верхние ножи с двумя и нижние ножи с четырьмя кромками

Педаль ножная

Высокоэффективные компоненты гидравлики и электрики

Откидной задний упор

Опциональное Оборудование

Нормы СЕ

Пневматическая система поддержки листа DURMA I

Гидравлическая система антискручивания

Специальный вырез в станине

Доп. опорные рычаги

Регулируемое давление прижима

Специальные ножи

Охладитель масла

Регулируемый угловой упор 0-180°

Панель управления на противоположной стороне

Специальная упаковка для импорта

Моторизованная регулировка зазора лезвий Лазерная подсветка линии реза

Световая завеса защиты пальцев

Пневматическая система поддержки листа DURMA IV

Задний упор 1250 мм.

Контроль температуры

OOO «ДУРМА РУСИЯ», Представительство завода Durmazlar Makina San. ve Tic. A.\$. 603074, г.Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2 тел: (831) 212-3-555 (499) 638-2-555

DURMA DURMA