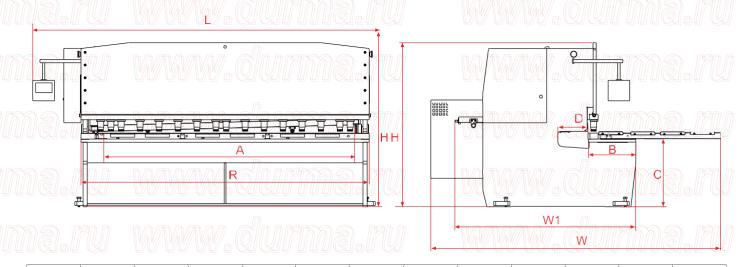




| | <i>flum</i> | Толщина резки | | Ходов в мин. | Угол резки | | | Усилие пр | | | |
|------------------|-------------|-------------------|------------------------|--------------------|------------|----------|---------------------------|-----------|----------|------------------------|--------------------|
| VS Cepura No. | Длина резки | Сталь (450 N/mm²) | Нержавейка (700 N/mm²) | Минимум - Максимум | Muhumym | Makcumym | Количество прижимов листа | Muhamym | Максимум | Диапазон заднего упора | r.dun 7.dun |
| | MM | MM | MM | 1/мин. | | | MM | тонн | тонн | MM | n Anna |
| | A | | | | | | | | Ų, į | | / 0 |
| 3006 | 3080 | 69 | 1914 | 12 - 20 | 0° 30' | 2° | 16 | 4277 | 20 | 1000 | n Anna |
| 3010 | 3080 | 10 | 7,5 | 10 - 20 | 0° 30' | 2° | 16 | 4 | 20 | 1000 | / a % % 4 |
| 3013 | 3080 | 13 | 7910 | 9 -17 | 0° 30' | 2° 30' | 177 | 8/11/ | 40 | 1000 | n Anna |
| 3016 | 3080 | 16 | 12 | 7 -12 | 0° 30' | 2º 30' | 14 | 11 | 55 | 1000 | |
| 3020 | 3080 | 20 | 15,5 | 6 - 12 | 0° 30' | 2° 30' | 14 | 17/1 | 83 | 1000 | n Anna |
| 4006 | 4080 | 6 | 4 | 10 - 20 | 0° 30' | 2° | 20 | 4 | 20 | 1000 | / a % % 4 |
| 4013 | 4080 | 13 | 10 | 7 -13 | 0° 30' | 2° 30' | 20 | 10 | 48 | 1000 | n Anna |
| 4016 | 4080 | 16 | 15 | 5 - 9 | 0° 30' | 2° 30' | 17 | 50 | 100 | 1000 | / a % % 4 |
| 4020 | 4080 | 20 | 15,5 | 4 - 8 | 0° 30' | 2° 30' | 21 | 50 | 100 | 1000 | n Anna |
| 6006 | 6080 | 6 | 4 | 6 -10 | 0° 30' | 2° | 29 | 10 | 20 | 1000 | / a % % 4 |
| 6013 | 6080 | 13 | 10 | 5 - 10 | 0° 30' | 2° 30' | 29 | 29 | 58 | 1000 | n Anna |
| 6016 | 6080 | 16 | 12 | 4 - 10 | 0° 30' | 2° 30' | 29 | 29 | 58 | 1000 | V 9 KJ KJ 4 4 |
| 6020 | 6080 | 20 | 15,5 | 3 - 6 | 0° 30' | 3° 15' | 29 | 48 | 100 | 1000 | n Anns |
| 6025 | 6100 | 25 | 19 | 3 - 6 | 0° 30' | 3° 25' | 30 | 150 | 250 | 1000 | V @ WJ WJ U L |
| 8010 | 8100 | 10 | 7,5 | 3 - 6 | 0° 30' | 2° | 40 | 40 | 60 | 1000 | n Anna |
| 10013 | 10100 | 13 | 10 | 3 - 6 | 0° 30' | 2º 12' | 52 | 60 | 81 | 1500 | V & YJ YJU L |



| Скорость заднего упора | Мощность двигателя | Объем масла | Вырез в стойках | Передние поддержки | Bhoriacrona | Шкрина стола | Длинастота | Длина | Д Д В В В В В В В В В В В В В В В В В В | Потняя ширина | Bulcota | Bec C |
|--|--------------------|-------------|-----------------|--------------------|-------------|--------------|------------|-------|---|---------------|---------|--------|
| мм/сек. | кВт | | MM | | MM | MM | MM | MM | MM | ММЛ | MM | ~КГ |
| 2 | | | D | | С | В | R | L | W1 | W | Н | |
| 200 | 11 | 125 | 350 | 3 | 820 | 494 | 3280 | 4100 | 2050 | 3650 | 1950 | 7980 |
| 200 | 22 | 180 | 350 | 3 | 820 | 554 | 3360 | 3800 | 2050 | 3550 | 2150 | 9300 |
| 200 | 30 | 300 | 350 | | 835 | 559 | 3380 | 4200 | 2100 | 3560 | 2450 | 12860 |
| 200 | 45 | 450 | 350 | 3 | 840 | 554 | 3420 | 4130 | 2210 | 3820 | 2570 | 18150 |
| 200 | 45 | 500 | 350 | 3 | 840 | 580 | 3460 | 4100 | 2300 | 3700 | 2650 | 21400 |
| 200 | 11 | 125 | 350 | 4 | 820 | 494 | 4400 | 5150 | 2100 | 3550 | 2050 | 10470 |
| 200 | 30 | 330 | 350 | 6/4/7 | 835 | 589 | 4400 | 5200 | 2150 | 3560 | 2550 | 17720 |
| 200 | 45 | 400 | 350 | 4 | 1000 | 630 | 4385 | 5890 | 2100 | 3625 | 2950 | 24400 |
| 200 | 45 | 500 | 350 | 4/7 | 1000 | 630 | 4405 | 5900 | 2200 | 3775 | 2950 | 30320 |
| 200 | 22 | 200 | 350 | 6 | 900 | 630 | 6370 | 7300 | 2150 | 3400 | 2750 | 25500 |
| 200 | 37 | 400 | 350 | 6 | 950 | 650 | 6375 | 7400 | 2200 | 3700 | 2900 | 33820 |
| 200 | 45 | 550 | 350 | 6 | 950 | 650 | 6375 | 7400 | 2200 | 3790 | 2950 | 39300 |
| 200 | 45 | 700 | 350 | 6 | 1000 | 800 | 6595 | 8100 | 2800 | 4100 | 3530 | 61000 |
| 200 | 55 | 750 | 350 | 6 | 1000 | 900 | 6750 | 7850 | 2900 | 4250 | 3400 | 72000 |
| 200 | 30 | 550 | 500 | 7/7 | 1220 | 850 | 8545 | 9100 | 3350 | 4200 | 3280 | 87000 |
| 200 | 45 | 650 | 750 | 9 | 1210 | 860 | 10630 | 11500 | 3400 | 4240 | 3800 | 147000 |

OOO «ДУРМА РУСИЯ», Представительство завода Durmazlar Makina San. ve Tic. A.\$. 603074, г.Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2 тел: (831) 212-3-555 (499) 638-2-555 e-mail: info@durma.ru www.durma.ru

DURMA