

# Quart

промышленный комплекс  
для высокотемпературной 3D печати

**ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ**

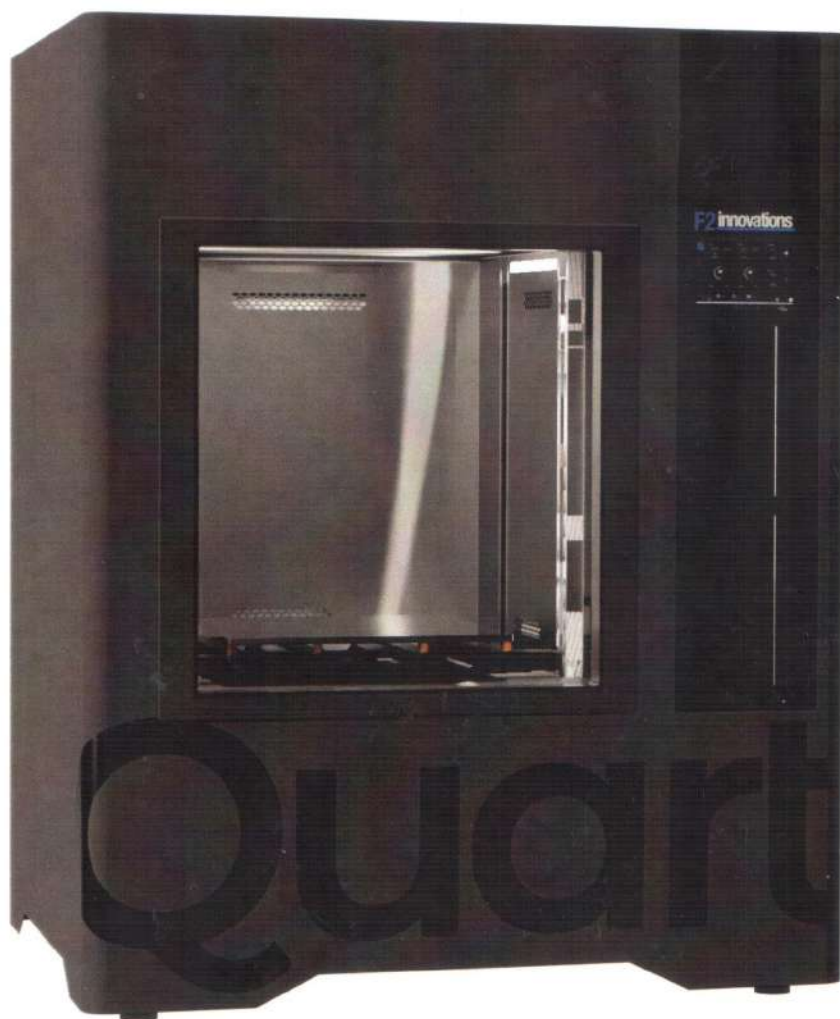
600\*600\*600 мм

**КАМЕРА ПЕЧАТИ**

до 160°C с конвекцией

**ЭКСТРУДЕР**

FDM / FFF - 550°C  
Pellet - 500°C



Каждая идея имеет форму.  
Мы позволяем воплотить ее в жизнь.

С большой областью печати и  
160°C вам больше не придется  
вы напечатать то,

Вы смож

Встроенный источник бесперебойного питания, датчик окончания  
филамента, система записи таймлапсов с параметрами печати.

Нагреваемая до 160°C камера с принудительной конвекцией,  
которая позволяет печатать крупногабаритные детали с высокой  
межслойной адгезией.

Независимые нагреваемые (до 70°C) ячейки  
для катушек филамента весом до 5 кг

Система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра  
из закаленной нержавеющей стали или сапфирового стекла.



FDM

### Технология печати F2

Сверхбыстрый нагрев за 3 сек,  
точность поддержания температуры  
расплава до 3°C, система быстрой  
смены картриджей с соплами разного  
диаметра.

### Инженерные полимеры

TPU	PP
PA (Nylon)	PEI (ULTEM)
PC	PEEK
ASA	PEKK
PETG	PSU
PMMA	

### Композитные полимеры

ABS+CF	PA (Nylon)+GF
PA (Nylon)+CF	PETG+CF
PEEK+CF	ABS+GF
PEKK+CF	

и температурой камеры до  
тс задумываться, сможете ли  
то, что задумали.

можете.



Собственная электроника и интуитивно понятный интерфейс. Для работы с принтером необходимо минимальное обучение, взглянув на интерфейс вы сразу поймете как им управлять.

В версии FFF/FDM - два высокотемпературных экструдера (до 550°C).  
В версии FGF - гранульный экструдер до 500°C.

Быстросменная нагреваемая до 160°C платформа печати из нержавеющей стали с автокалибровкой

FGF

Пневматическая система подачи гранул в экструдер, бункер для подогрева и сушки гранул.

FGF

#### Печать FGF

Технология трехзонного нагрева гранул внутри экструдера обеспечивает равномерную подачу материала и высокое качество получаемого изделия.

#### Полимерные гранулы

ABS  
PLA  
PP  
PETg

TPU  
PA  
PEEK

Возможность печати вторичным сырьем, переработанными полимерными гранулами.

#### Гибридное производство

Возможность подвергать получаемое изделие постобработке (фрезеровка, токарная обработка).

Идеально подходит для пресс-форм, пуансонов, матриц для выкладки композитов.

## F2 Quart

комплекс  
для высокотемпературной  
3D печати

### Производительность FGF печать FFF / FDM печать

область печати	600*600*600 мм	600*600*600 мм
диаметр филамента	-	1,75 / 2,85 мм
водяное охлаждение экструдеров	+	+
диаметр сопел	1 / 1,5 / 3 / 5 / 8 мм	0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,5 - 4 мм	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	-	+
скорость нагрева сопла до 300°C	-	3 сек
экструдер	гранульный	два независимых
нагрев сопла	до 500°C	до 550°C
точность контроля температуры		до 3°C

### Камера печати

нагрев камеры	до 140°C	до 160°C
конвекция	+	+
подсветка	+	+
автокалибровка стола	+	+
подогреваемая платформа	до 160°C	до 160°C

### Hardware

тип подключения	Ethernet	Ethernet
скорость печати	до 3 кг/ч	
хранение материала	пневматическая подача гранул	ячейки под катушки
встроенная система ИБП	+	+
гарантия	24 месяца	24 месяца

## F2 Pro

для крупногабаритных  
и нестандартных изделий

### Производительность

область печати	1000*600*1000 мм
диаметр филамента	1,75 / 2,85 мм
водяное охлаждение экструдеров	+
диаметр сопел	0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,05-0,5 мм
система быстрой смены сопел	+
скорость нагрева сопла до 300°C	3 сек
экструдер	сдвоенный, переключаемый
нагрев сопла	до 550°C
точность контроля температуры	до 3°C

### Камера печати

нагрев камеры	до 160°C
конвекция	+
фильтрация воздуха	+
подсветка	+
автокалибровка стола	+
подогреваемая платформа	до 160°C

### Hardware

размер	2200*1200*2100 мм
тип подключения	Ethernet
ячейки под катушки	две катушки до 5 кг
встроенная система ИБП	+
гарантия	24 месяца

Пермь, ул. Академика Королева, 21

f2innovations.ru

info@fdm2.com

+7 342 219 87 09