

Превосходство силы

DURMA

► **SBT** СЕРИЯ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С
КАЧАЮЩЕЙСЯ ОТРЕЗНОЙ БАЛКОЙ



- Идеальная резка
- Высокая скорость
- Мощность
- Точность
- Эффективность



DURMA Превосходство силы



Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150.000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанными в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



 <p>1 Высокие технологии, современные производственные линии</p>	
<p>2 Высокое Качество Комплектующих</p> 	<p>3 Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре</p> 

Превосходство силы

Жесткая конструкция рамы и идеальная резка

Уникальный дизайн и жесткий корпус позволяют серии SBT обеспечивать отличное качество резки и недорогие решения.

Повышает Ваши Стандарты

Точная и качественная резка

Высокие технологические стандарты, дизайн и удобный интерфейс SBT обеспечивают идеальную резку с высокой степенью безопасности и эффективные решения, которые повысят ваши навыки и принесут пользу вашей компании.

Мы уменьшили угол резки, чтобы добиться прямой точности и свести искажения к минимуму.

Простая
эксплуата-
ция

Экономич-
ность

Эффектив-
ность

Высокая
скорость

Надежный
бренд



Почему Гильотинные Ножницы DURMA?

- Быстрая и точная резка
- Автоматическая регулировка зазора
- Мощная долговечная станина
- Высокая точность и повторяемость
- Высокотехнологичное оборудование
- Низкие затраты на обслуживание
- Добавляет ценность вашей компании
- Надежный бренд

Увеличьте Мощность

Высокая производительность, передовые технологии и экономичное решение

Гильотинные ножницы DURMA производятся с 1956 года, устанавливаются и применяются в ходе широкого разнообразия операций резки листового металла для многих отраслей.

Многолетний опыт применения заказчиками помог нам разработать долговечные, прецизионные режущие машины с низким уровнем искажений.



Технические характеристики

- Прочная конструкция и мощный корпус для идеальной резки
- Закаленные и шлифованные ножи для продолжительного срока службы
- Конструкция рамы подтвержденной надежности с жесткой верхней балкой поворотного исполнения
- Оптимизированный угол резки для сведения к минимуму искажений
- Точное соблюдение стандартов безопасности CE
- Сочетание экономичного и точного процесса резки
- Простой в эксплуатации, интуитивно понятный интерфейс ЧПУ с сенсорным экраном
- Универсальность для тонких и толстых, узких и широких листов
- Автоматический откидной задний упор для более эффективного использования
- Опорные штанги
- Системы подачи и конвейерные системы
- Передние опорные рычаги с Т-образными пазами для облегчения подачи и резки материала
- Настольные шариковые опоры

Прочная Система Заднего Упора

- Точность
- Прочность
- Минимальная Деформация



- Высокая скорость и точность
- Надежное перемещение
- Регулировка в любой точке
- Устойчивость к износу
- Не требует обслуживания

Почему Задний Упор DURMA?

Одним из наиболее важных факторов режущей способности является конструкция и стабильность заднего упора.

Качественная резка возможна с усовершенствованным, стабильным и точным задним упором.

Высокая скорость **шарик винтового** заднего упора поддерживается **линейными направляющими**, что способствует достижению длительного срока службы, высокой точности и защите от столкновений.



Задний Упор с Шарико-Винтовой Передаточ

Основные Функции серии SBT

В базовой комплектации и с дополнительным оборудованием станки серии SBT повышают ценность Вашего бизнеса, предлагая соответствующие решения для Ваших нужд. Благодаря высокотехнологичным опциям с высокой эффективностью, точностью и высокими критериями производительности станки серии SBT доказали, что являются эффективными, простыми в использовании и лучшими в этом сегменте.



Откидной Защитный Барьер
Настольные Шариковые Опоры
Гидравлический Прижимы



Регулируемый Угловой Упор 0-180°



Световая Завеса Защиты Пальцев



Регулировка зазора ножа



Система поддержки тонких листов

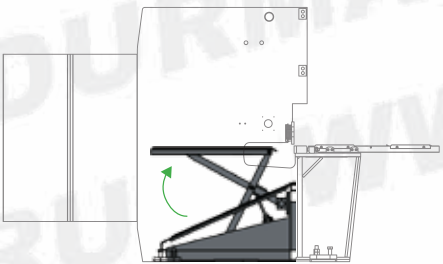
Система Поддержки Листа

- Точная и быстрая резка
- Простая и безопасная эксплуатация
- Высокая точность и повторяемость



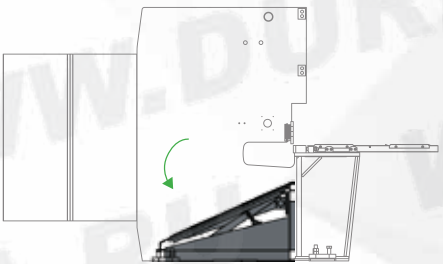
Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов

DURMA I



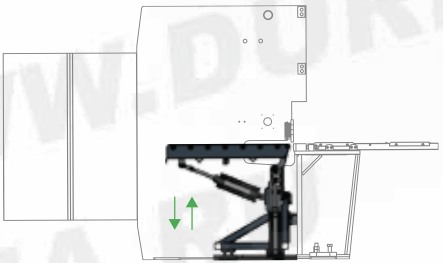
Шаг 1

Перед резкой листа система поддержки с пневматическим приводом для осуществления поддержки листа, поднимается вверх, как на картинке



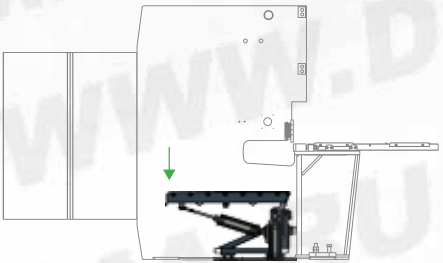
Шаг 2

Как только процесс резки начинается, стол опускается в нижнее положение одновременно и это обеспечивает раскрой листов, размещенных над столом



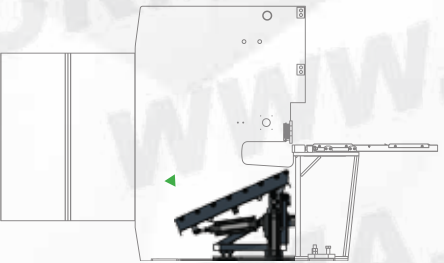
Шаг 1

Перед резкой листа система поддержки с пневматическим приводом для осуществления поддержки листа, поднимается вверх, как на картинке



Шаг 2

Как только процесс резки начинается, стол опускается вниз в то же время, и это обеспечивает раскрой листов, размещенных над столом снова, как видно на картинке



Шаг 3

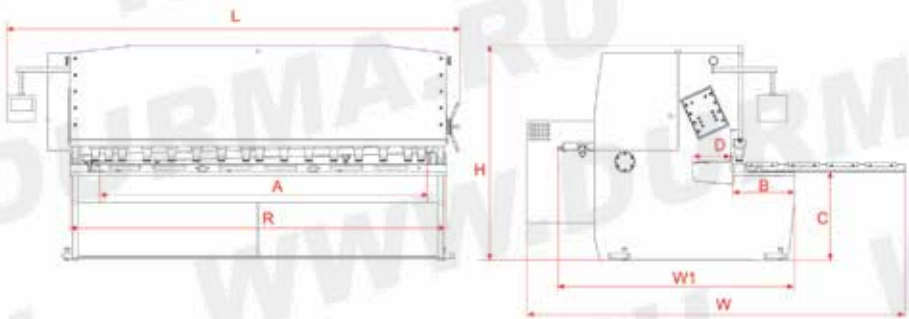
После того, как процесс резки закончен, листы выгружаются последним движением стола

Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов

DURMA IV

Технические данные линейки SBT

SBT Серия	Длина реза	Толщина резки		Глубина горловины (зев)	Скорость резки ходов в мин.	Угол резки	Количество прижимов листа	Усилие прижимов листа	Размер заднего упора	Мощность заднего упора
		Сталь (450Н/мм²)	Нержавейка (700Н/мм²)							
		мм	мм							
		A		D	1/мин.	°	шт.	тОН	мм	кВт
3006	3100	6	4	50	15	1° 30'	16	14	1000	0,75
3010	3100	10	6	50	13	1° 30'	16	22	1000	0,75
3013	3100	13	8	50	13	1° 45'	16	37	1000	0,75
3016	3100	16	10	350	10	2°	14	61	1000	0,75
3020	3100	20	13	350	6	2°	14	77	1000	0,75
4006	4100	6	4	50	12	1° 30'	20	17	1000	0,75
4013	4100	13	8	350	8	1° 45'	18	62	1000	0,75



Скорость заднего упора	Мощность	Емкость масляного бака	Штанга передней поддержки	Высота стола	Ширина стола	Длина стола	Длина	Ширина	Полная Ширина	Высота	Вес
мм/сек	кВт	л	шт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	~кг
				C	B	R	L	W1	W	H	
200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300
200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050
200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800
200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580
200	45	450	2	886	570	3670	4450	2260	3400	2450	20480
200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460
200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

- Конструкция рамы подтвержденной надежности с жесткой верхней балкой поворотного исполнения
- Удобный в управлении сенсорный экран ЧПУ D-Touch 7
- Легкая настройка зазора между ножом и опорной поверхностью
- Передние настольные шариковые опоры
- Откидной защитный барьер1000мм
- Выравнивающая штанга со шкалой, Т-образным пазом и наклонным стопором
- Поддерживающие штанги с Т-образным пазом и наклонным стопором
- Теневая линия реза и световая завеса защиты пальцев
- Автоматическое регулирование усилия прижимов листа
- Верхние и нижние ножи с четырьмя кромками
- Педаль
- Высокоэффективные компоненты гидравлики и электроники
- Откидной задний упор

Опциональное Оборудование

- Нормы CE
- Моторизованная регулировка зазора ножа
- Лазерная подсветка линии реза
- Световая завеса защиты пальцев
- Пневматическая система поддержки листа DURMA I
- Пневматическая система поддержки листа DURMA IV
- Гидравлическая система антискручивания
- Специальный вырез в станине
- Задний упор 1250 мм
- Доп. опорные рычаги
- Регулируемое давление прижима
- Специальные ножи
- Маслоохладитель
- Регулируемый угловой упор 0-180°
- Панель управления на противоположной стороне
- Контроль температуры
- Специальная упаковка для импорта

D-Touch 7 Панель Управления



Быстрый ввод данных



Легкое подключение через USB



Интернет порт Rj-45 10/100M



Простое программирование

Процесс резки проще с D-Touch 7

Простой в использовании интерфейс D-Touch 7 обеспечивает идеальную резку за считанные секунды благодаря пошаговому программированию и вводу параметром материала.

- Широкий цветной сенсорный экран (LCD 7" 800x480)
- Быстрый ввод данных
- Простое подключение
- USB вход
- Интернет: RJ-45 10/100M
- Windows CE Неограниченное количество программ
- Неограниченное количество типа материала



Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA RUSYA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийный обслуживание

**DURMA
RUSYA**

Центр поддержки



Договор на обслуживание



Программное обеспечение



Обучение



Универсальные решения

DURMA



ГИБКА ПАНЕЛЕЙ



ПРОБИВКА



ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА



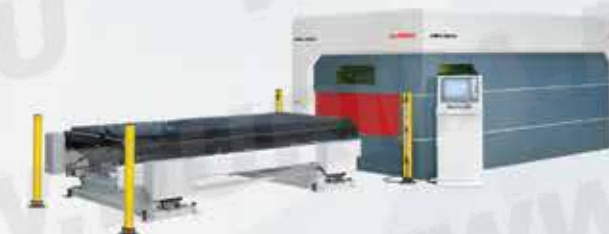
ПЛАЗМА



ЦЕНТР ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБ



УГЛОВЫСЕЧНОЙ

DURMA

Сегодня, завтра и всегда с Вами...

SBT

СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ
С КАЧАЮЩЕЙСЯ ОТРЕЗНОЙ БАЛКОЙ

Представительство компании DURMAZLAR в России.
ООО «Дурма Русия»
603074, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2
Т: +7 499 638 2 555
F: +7 831 212 3 555
info@durma.ru
www.durma.ru



DURMA RUSYA