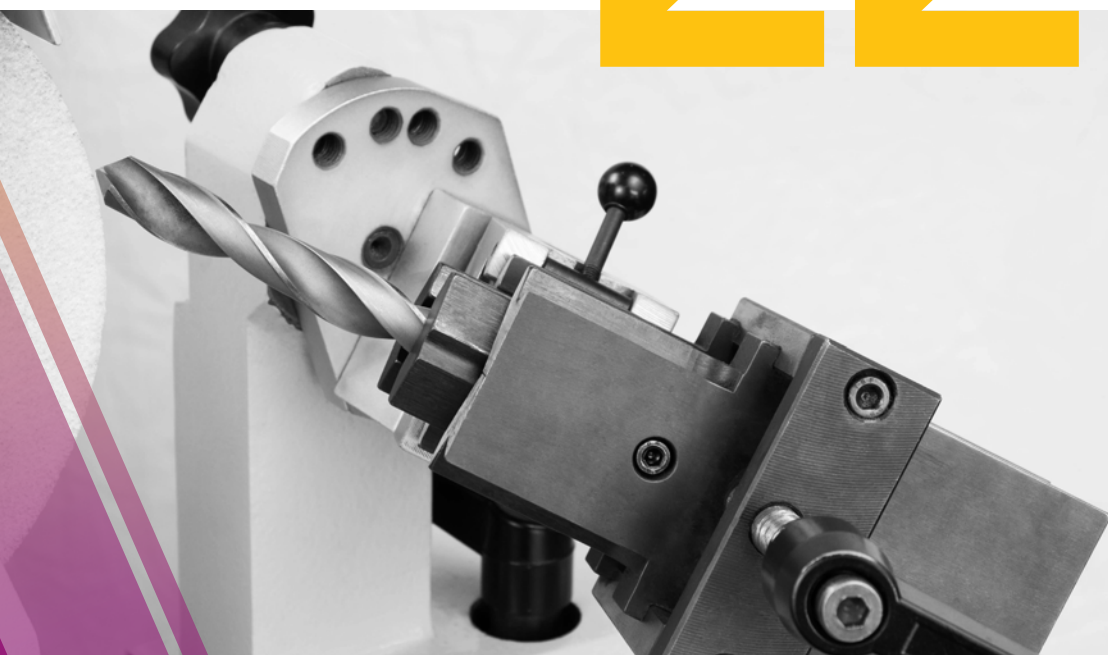


**MRCM 美日®**  
MEIRI CHINA MACHINE

**22**

**СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ИНСТРУМЕНТА**



ГРУППА  
**СТАНКО**

[uss-stanko.com](http://uss-stanko.com)

## MR-13A / MR-13D - Станки для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 3 до 13 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ **MR-13D:** подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-13A

### Комплект поставки

- 11 цанг ER20 от Ø 3 до Ø 13 мм
- Заточный круг CBN

### MR-13A

**29'580**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 0100

### MR-13D

**48'600**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 0300

Технич. характеристики	MR-13A / MR-13D
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	120 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 13 мм
Угол заточки при вершине	90° - 140°
Габариты Д x Ш x В	275 x 135 x 125 мм
Масса	9 кг

### MR-13A:



Угол при вершине



Задний угол

### MR-13D:



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка

### Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 0150

6'600

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 0160

6'600



## MR-20G - Станок для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 3 до 20 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ 4 профиля заточки задней поверхности сверла
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона с 18 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-20G

### MR-20G

**65'460**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 0700



Угол при вершине



Задний угол



Профили заточки задней поверхности сверла



### Комплект поставки

- 18 цанг от Ø 3 до Ø 20 мм
- Заточный круг CBN

Технич. характеристики	MR-20G
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	120 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 20 мм
Угол заточки при вершине	90° - 140°
Габариты Д x Ш x В	285 x 135 x 125 мм
Масса	9,2 кг

### Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 0750

8'040

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 0760

8'040



**MR-26A / MR-26D - Станки для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 13 до 30 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ **MR-26D: подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия**
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 18 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка

MR-26A

**77'520**РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 1400

MR-26D

**108'180**РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 1300

Технич. характеристики	MR-26A / MR-26D
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 13 мм - Ø 30 мм
Угол заточки при вершине	90° - 140°
Габариты Д x Ш x В	440 x 210 x 180 мм
Масса	27 кг



Рис.: MR-26D

**Комплект поставки**

- 18 цанг ER40 от Ø 13 до Ø 30 мм
- Заточный круг CBN

MR-26A:

Угол при  
вершинеЗадний  
угол

MR-26D:

Угол при  
вершинеЗадний  
угол

Перемычка

**Сменные заточные круги**

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 1350

**14'640**

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 1360

**14'640****MR-G3 - Станок для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 3 до 32 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Большой диапазон затачиваемых сверл - от Ø 3 до Ø 32 мм
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ Подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Три цанговых патрона (от Ø 3 до Ø 14 мм, от Ø 15 до Ø 30 мм, от Ø 31 до Ø 32 мм) с 30 цангами в комплекте поставки

MR-G3

**153'780**РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 1500

Технич. характеристики	MR-G3
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.800 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 32 мм
Угол заточки при вершине	90° - 140°
Габариты Д x Ш x В	350 x 230 x 280 мм
Масса	35 кг



Рис.: MR-G3

Угол при  
вершинеЗадний  
угол

Перемычка

**Комплект поставки**

- 30 цанг от Ø 3 до Ø 32 мм
- Заточные круги CBN

**Сменные заточные круги**

Круг маленький CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 0150

**6'600**

Круг маленький SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 0160

**6'600**

Круг большой CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 1350

**14'640**

Круг большой SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 1360

**14'640**

## MR-13Z - Станок для заточки левых спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка левых спиральных сверл диаметром от 3 до 13 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка

MR-13Z

**59'460**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 0600

Технич. характеристики	MR-13Z
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	120 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 13 мм
Угол заточки при вершине	90° - 140°
Габариты Д x Ш x В	280 x 135 x 160 мм
Масса	9 кг



Рис.: MR-13Z



Угол при вершине



Задний угол

### Комплект поставки

- 11 цанг ER20 от Ø 3 до Ø 13 мм
- Заточный круг CBN

### Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 0150

6'600

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 0160

6'600



## MR-13Q - Станок для заточки сверл для мест сварки из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка специальных сверл для высверливания мест контактной сварки диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка

MR-13Q

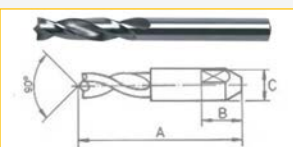
**79'440**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 0800

Технич. характеристики	MR-13Q
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	180 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Угол заточки при вершине	110° - 140°
Габариты Д x Ш x В	275 x 185 x 200 мм
Масса	13 кг



Рис.: MR-13Q



### Комплект поставки

- 11 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Заточный круг CBN

### Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 0850

8'520

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 0860

8'520





**MR-13T - Станок для заточки ступенчатых сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка ступенчатых спиральных сверл 4 - 14 мм для отверстий под резьбу и для отверстий под винты с цилиндрической головкой
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами ER20 в комплекте поставки
- ▶ Высококачественный заточный круг Legaao (Тайвань) с долгим сроком службы в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Легкая компактная конструкция, удобная для транспортировки

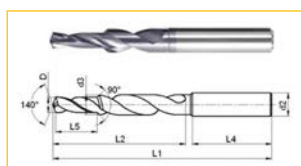
MR-13T

**91'680****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 0400

Технич. характеристики	MR-13T
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	180 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Угол заточки при вершине	110° - 140°
Габариты Д x Ш x В	320 x 230 x 240 мм
Масса	12 кг



Рис.: MR-13T

**Комплект поставки**

- 11 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Заточной круг CBN

**Сменные заточные круги**

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 0450

**8'520**

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 0460

**8'520****MR-20L - Станок для заточки твердосплавных сверл****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка твердосплавных сверл диаметром от 3 до 20 мм
- ▶ Фиксированный угол при вершине 135°, оптимальный для заточки сверл из твердого сплава, а также сверл с каналами для подачи СОЖ
- ▶ Заточка режущих кромок, заднего угла и затыловки плоскостным методом
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Два цанговых патрона с 18 цангами в комплекте поставки
- ▶ Высококачественный заточный круг Legaao (Тайвань) с долгим сроком службы в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Легкая компактная конструкция, удобная для транспортировки

MR-20L

**69'720****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 1000

Технич. характеристики	MR-20L
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	120 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 20 мм
Угол заточки при вершине	135°
Габариты Д x Ш x В	340 x 200 x 180 мм
Масса	12 кг



Рис.: MR-20L

Режущие  
кромкиЗадний  
угол

Затыловка

**Комплект поставки**

- 18 цанг от Ø 3 до Ø 20 мм
- Заточной круг SDC

**Сменные заточные круги**

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)

730 1050

**8'040**

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)

730 1060

**8'040**

## MR-6A - Станок для заточки спиральных сверл малого диаметра из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл малого диаметра от 0,8 до 6 мм
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ Оснащен видеокамерой с 8-кратным оптическим увеличением и 7-дюймовым экраном для контроля установки
- ▶ Видеосистема: разрешение экрана 1024x600 пикселей, микропроцессорное управление
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка

MR-6A

**312'660**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 2600

Технич. характеристики	MR-6A
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 0,8 мм - Ø 6 мм
Угол заточки при вершине	90° - 150°
Габариты Д x Ш x В	400 x 235 x 510 мм
Масса	37 кг



Рис.: MR-6A



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка

### Комплект поставки

- 11 цанг ER16M от Ø 1 до Ø 6 мм
- Заточный круг CBN

### Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 2650	14'640
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 2660	14'640



## MR-80A - Станок для заточки спиральных сверл большого диаметра

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка сверл всех типов диаметром от 3 до 80 мм
- ▶ Универсальный станок для заточки разнообразного осевого инструмента: стандартных спиральных сверл, ступенчатых сверл, сверл для тонколистового металла, сверл по дереву, зенковок и др.
- ▶ Жесткая массивная конструкция позволяет с высокой точностью затачивать сверла большого диаметра
- ▶ Разнообразное применение благодаря очень широким настроечным возможностям
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл

MR-80A

**383'820**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 1800

Технич. характеристики	MR-80A
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	550 Вт
Число оборотов	2.800 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 80 мм
Угол заточки при вершине	30° - 180°
Размер заточного круга	Ø 200 мм / Ø 32 мм
Габариты Д x Ш x В	555 x 380 x 500 мм
Масса	135 кг



Рис.: MR-80A

### Комплект поставки

- Корундовый заточный круг Ø200 x Ø70 x 40 мм
- Зажимная призма для сверл от 3 до 60 мм
- Зажимная призма для сверл от 50 до 80 мм
- Алмазный карандаш для правки заточного круга

### Сменные заточные круги

Корундовый круг для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 1850	6'120
--	----------	-------

**MR-K2 - Станок для заточки корончатых сверл****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка кольцевых сверл из быстрорежущей (HSS) и кобальтовой стали (HSS Cobalt), корончатых сверл с напайными твердосплавными пластинками (TCT)
- ▶ Жесткая массивная конструкция позволяет с высокой точностью затачивать сверла диаметром до 52 мм
- ▶ Зажим сверл с хвостовиком Weldon 19,05 мм
- ▶ Лазерный индикатор для точной настройки углов заточки зубьев
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Очень широкие настроечные возможности позволяют затачивать сверла самой разной геометрии
- ▶ В комплекте делительные диски для заточки сверл с различным количеством зубьев
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных корончатых сверл



Рис.: MR-K2

**MR-K2****129'300****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 1900**Комплект поставки**

- Три делительных диска
- Заточный круг CBN

Технич. характеристики	MR-K2
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	370 Вт
Число оборотов	2.800 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	до Ø 52 мм
Хвостовик сверла	Weldon 19,05 мм
Ход шлифовальной головки	70 мм
Ход держателя инструмента	170 мм
Размер заточного круга	Ø 125 мм / Ø 25 мм
Габариты Д x Ш x В	320 x 175 x 170 мм
Масса	31 кг

**Сменные заточные круги**

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 1950	<b>18'300</b>
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 1960	<b>18'300</b>

**MR-M3 - Станок для заточки токарных резцов с напайными и сменными пластинами из твердого сплава****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка лезвий токарных и расточных резцов, лезвий, режущих пластин и другого инструмента
- ▶ Большие возможности по настройке и регулировке, позволяющие затачивать инструмент с самой разнообразной геометрией
- ▶ Линейные направляющие суппорта, ход суппорта в двух направлениях и вращение в трех плоскостях
- ▶ Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite обеспечивает отсутствие вибраций и высокую точность заточки
- ▶ Наклон шлифовального круга на 40° вверх и на 40° вниз в вертикальной плоскости относительно горизонтальной оси
- ▶ Может использоваться для плоской шлифовки

**MR-M3****151'860****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 6000**Комплект поставки**

- Алмазный заточный круг

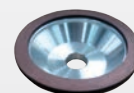
Технич. характеристики	MR-M3
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	2.800 мин <sup>-1</sup>
Передний/задний угол резца	0-20°
Высота державки резца	5 - 30 мм
Радиус при вершине резца	R0,4 - R10 мм
Размер шлифовального круга	Ø 125 / 50 / Ø 32 мм
Габариты Д x Ш x В	440 x 340 x 440 мм
Масса	75 кг



Рис.: MR-M3

**Сменные заточные круги**

Алмазный заточный круг для заточки резцов с пластинами из твердого сплава	730 6060	<b>3'180</b>
---	----------	--------------





## MR-U2 - Универсальный станок для заточки сверл, фрез, резцов, штихелей и другого инструмента

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка различного режущего инструмента
- ▶ Жесткая, устойчивая к вибрации конструкция и прецизионный шпиндель обеспечивают высокое качество заточки
- ▶ Индексная головка с 24 фиксированными положениями
- ▶ Большие возможности по изготовлению гравировальных штихелей (цилиндрических и конических)

MR-U2

**88'740**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 5200



Рис.: MR-U2

### Комплект поставки



- ▶ Цанги DIN 6341  
Тур 385E (5C)
- ▶ Размер Ø4/6/8/10/12 мм



- ▶ Устройство для заточки спиральных сверл до Ø 8 мм



- ▶ Устройство для заточки фрез до Ø 12 мм



- ▶ Устройство для заточки резцов до 21 x 21 мм

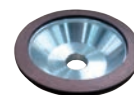
- ▶ Алмазный заточный круг тонкий

### Технич. характеристики

	MR-U2
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	5.300 мин <sup>-1</sup>
Регулировка вертикального / обратного угла	0 - 45°
Регулировка горизонтального угла / конуса	0 - 180°
Диам. затачиваемого инструмента	Ø 1 мм - Ø 12 мм
Габариты Д x Ш x В	350 x 450 x 340 мм
Масса	49 кг

### Сменные заточные круги

Корундовый заточный круг для заточки инструмента из быстрорежущей стали (HSS)	730 5270	1'560
Алмазный заточный круг тонкий для заточки инструмента из твердых сплавов (HM)	730 5280	1'800
Алмазный заточный круг грубый для заточки инструмента из твердых сплавов (HM)	730 5285	2'100



## MR-600F - Универсальный станок для заточки сверл, фрез, резцов, метчиков и другого инструмента

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка практически любого инструмента: сверл, метчиков, резцов, концевых, торцевых, червячных, сферических фрез и др
- ▶ Линейные направляющие рабочего стола
- ▶ Шариковые винты перемещения стола и шлифовальной головки
- ▶ Механизированный подъем и опускание шлифовальной головки
- ▶ Вращение шлифовального круга на 360° в горизонтальной плоскости, на 20° вверх и на 40° вниз в вертикальной плоскости относительно горизонтальной оси
- ▶ На шлифовальной головке можно установить два заточных круга с возможностью быстрой замены
- ▶ Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite обеспечивает отсутствие вибраций и высокую точность заточки
- ▶ Может использоваться для круглой и внутренней шлифовки



Рис.: MR-600F

MR-600F

**280'320**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 5700

### Комплект поставки

- Делительная головка 50Н
- Приспособление для заточки резцов 50С
- Корундовый заточный круг Ø125 мм

### Технич. характеристики

	MR-600F
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	550 Вт
Число оборотов	2.800 мин <sup>-1</sup>
Размер рабочего стола	550 x 130 мм
Высота рабочей зоны	300 мм
Диам. затачиваемого инструмента	Ø 3 - Ø 250 мм
Габариты Д x Ш x В	750 x 590 x 690 мм
Масса	160 кг

### Дополнительные принадлежности

Приспособление 50Е для заточки концевых и сферических фрез, резцов, штихелей и др.	730 5510	92'640
Приспособление 50К для заточки спиральных сверл, метчиков и др.	730 5520	97'500
Подставка 50В для MR-600F	730 5530	24'360



**MR-X4 - Станок отрезной для инструмента из  
быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и точная отрезка концевых фрез, сверл и инструментальных заготовок диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Отрезка обломанных и сколотых концов фрез и сверл перед последующей заточкой
- ▶ Раскрой инструментальных заготовок, подрезка хвостовиков
- ▶ Точный рез за минимальное время
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами в комплекте поставки
- ▶ Удобная транспортировка

MR-X4

**68'040****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 7300

Рис.: MR-X4

**Комплект поставки**

- 11 цанг ER25 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Отрезной круг SDC

Технич. характеристики	MR-X4
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диаметр отрезки	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Габариты Д x Ш x В	285 x 160 x 165 мм
Масса	12 кг

**Сменные заточные круги**

Круг CBN (кубический нитрид бора) для отрезки инструмента из быстрореж. стали (HSS)	730 7350	8'040
Круг SDC (синтетический алмаз) для отрезки инструмента из твердого сплава (HM)	730 7360	8'040

**MR-X1 - Станок для заточки концевых фрез из  
быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (патрон для 2-х и 4-х зубых фрез и патрон для 3-х зубых фрез) с 6 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка

MR-X1

**70'680****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 3100

Рис.: MR-X1



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

**Комплект поставки**

- 6 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Заточный круг SDC

Технич. характеристики	MR-X1
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Габариты Д x Ш x В	340 x 230 x 240 мм
Масса	12.6 кг

**Сменные заточные круги**

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)	730 3150	10'500
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)	730 3160	10'500



## MR-X3 - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Усовершенствованная модификация станка MR-X1 с точной регулировкой заточки перемычки и угла при вершине фрезы
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (патрон для 2-х и 4-х зубых фрез и патрон для 3-х зубых фрез) с 6 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез

MR-X3

**75'540**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 3300

Технич. характеристики	MR-X3
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Угол при вершине	0° - 5°
Габариты Д х Ш х В	340 x 250 x 250 мм
Масса	14 кг



Рис.: MR-X3



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

### Комплект поставки

- 6 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Заточный круг SDC

### Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)

730 3350

7'920

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)

730 3360

7'920



## MR-X3A - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 4 до 20 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Четыре цанговых патрона (2 патрона для 2-х и 4-х зубых фрез и 2 патрона для 3-х зубых фрез) с 9 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка

MR-X3A

**104'340**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 3200

Технич. характеристики	MR-X3A
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 20 мм
Угол при вершине	0° - 3°
Габариты Д х Ш х В	300 x 180 x 210 мм
Масса	15 кг



Рис.: MR-X3A



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

### Комплект поставки

- 6 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 14 мм
- 3 цанги ER25 от Ø 16 до Ø 20 мм
- Комплект заточных кругов (2 шт.) SDC

### Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)

730 3250

17'040

Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)

730 3260

17'040



**MR-X6 - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Заточка боковой режущей кромки (ленточки)
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (патрон для 2-х и 4-х зубых фрез и патрон для 3-х зубых фрез) с цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X6

MR-X6

**178'320****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 3600

2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

**Комплект поставки**

- 6 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 14 мм
- 5 цанг 385E от Ø 6 до Ø 14 мм
- Комплект заточных кругов (2 шт.) SDC

Технич. характеристики	MR-X6
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Угол при вершине	0° - 3°
Габариты Д x Ш x В	400 x 170 x 240 мм
Масса	22 кг

**Сменные заточные круги**

- Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS) 730 3650 **19'500**
- Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM) 730 3660 **19'500**

**MR-X6A - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 4 до 20 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Заточка боковой режущей кромки (ленточки)
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Четыре цанговых патрона (2 патрона для 2-х и 4-х зубых фрез и 2 патрона для 3-х зубых фрез) с цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X6A

MR-X6A

**249'120****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 3500

2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

**Комплект поставки**

- 9 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 20 мм
- 8 цанг 385E от Ø 6 до Ø 20 мм
- Комплект заточных кругов (3 шт.) SDC

Технич. характеристики	MR-X6A
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	180 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 20 мм
Угол при вершине	0° - 3°
Габариты Д x Ш x В	420 x 250 x 300 мм
Масса	27 кг

**Сменные заточные круги**

- Комплект кругов (3 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS) 730 3550 **28'020**
- Комплект кругов (3 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM) 730 3560 **28'020**





## MR-X7 - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 12 до 30 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Заточка боковой режущей кромки (ленточки)
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (патрон для 2-х и 4-х зубых фрез и патрон для 3-х зубых фрез) с 10 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X7

MR-X7

**215'880**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 3700



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая



### Комплект поставки

- 10 цанг ER40 от Ø 12 до Ø 30 мм
- Комплект заточных кругов (2 шт.) SDC

Технич. характеристики	MR-X7
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 12 мм - Ø 30 мм
Габариты Д x Ш x В	535 x 275 x 330 мм
Масса	50 кг

### Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)

730 3750 **28'020**

Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)

730 3760 **28'020**



## MR-X8 - Станок для заточки сферических фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка сферических фрез диаметром от 6 до 20 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка режущих кромок, передней и задней поверхностей 2-х зубых сферических фрез
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 8 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X8

MR-X8

**271'800**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 4000

Технич. характеристики	MR-X8
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 6 мм - Ø 20 мм
Радиус затачиваемой фрезы	3 - 10 мм
Угол при вершине	0° - 3°
Габариты Д x Ш x В	600 x 290 x 370 мм
Масса	37 кг

### Комплект поставки

- 8 цанг ER32 от Ø 6 до Ø 20 мм
- Комплект заточных кругов (2 шт.) SDC

### Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)

730 4050 **20'220**

Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)

730 4060 **20'220**





**MR-F4 - Комбинированный станок для заточки сверл и фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 3 до 13 мм и концевых фрез диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Совмещает возможности станков MR-13D и MR-X3
- ▶ Для спиральных сверл: заточка угла при вершине с затыловкой, заточка заднего угла, подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Для концевых фрез: заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл и фрез

MR-F4

**116'160**РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 3800

Технич. характеристики	MR-F4
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 13 мм
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Угол при вершине сверла	90° - 140°
Угол при вершине фрезы	0° - 3°
Габариты Д x Ш x В	305 x 165 x 230 мм
Масса	21 кг

**Комплект поставки**

- 12 цанг ER20 от Ø 3 до Ø 14 мм
- Заточной круг CBN для сверл
- Заточной круг SDC для фрез



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

**Сменные заточные круги**

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл и фрез из быстрорежущей стали (HSS)

730 3850

14'640

Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл и фрез из твердого сплава (HM)

730 3860

14'640

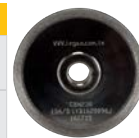


Рис.: MR-F4

**MR-F6 - Комбинированный станок для заточки сверл и фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 12 до 30 мм и концевых фрез диаметром от 13 до 30 мм
- ▶ Совмещает возможности станков MR-26D и MR-X7 (без заточки ленточки)
- ▶ Для спиральных сверл: заточка угла при вершине с затыловкой, заточка заднего угла, подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Для концевых фрез: заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл и фрез

MR-F6

**215'880**РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 3900

Технич. характеристики	MR-F6
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого сверла	Ø 12 мм - Ø 30 мм
Угол при вершине сверла	90° - 140°
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 13 мм - Ø 30 мм
Угол при вершине сверла	0° - 3°
Габариты Д x Ш x В	420 x 230 x 285 мм
Масса	48 кг

**Комплект поставки**

- 19 цанг ER40 от Ø 12 до Ø 30 мм
- Заточной круг CBN для сверл
- Заточной круг SDC для фрез



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

**Сменные заточные круги**

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл и фрез из быстрорежущей стали (HSS)

730 3950

30'480

Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл и фрез из твердого сплава (HM)

730 3960

30'480

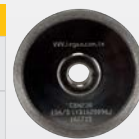


Рис.: MR-F6

## MR-Y3C - Станок для заточки прямых и спиральных метчиков из быстрорежущей стали и твердых сплавов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка метчиков от M5 до M20
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка заходной части, торца и передней режущей кромки прямых и спиральных метчиков с 2-мя, 3-мя и 4-мя канавками
- ▶ Высококачественный заточный круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (патрон для 2-х и 4-х канавочных и патрон для 3-х канавочных метчиков) с 6 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных метчиков
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-Y3C

MR-Y3C

**104'820**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 4300

Технич. характеристики	MR-Y3C
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Размер затачиваемого метчика	M5 - M20
Угол заборной части метчика	5° - 45°
Габариты Д x Ш x В	300 x 180 x 225 мм
Масса	14 кг



### Комплект поставки

- 6 цанг ER20 от Ø 5 до Ø 14 мм
- Заточной круг CBN

### Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки метчиков из быстрорежущей стали (HSS)

730 4350

11'700

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки метчиков из твердого сплава (HM)

730 4360

11'700



## MR-1300B - Экстрактор электроискровой для удаления сломавшихся в детали сверл и метчиков

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкое и быстрое локальное удаление сломавшихся в отверстиях метчиков и сверл без повреждения обрабатываемой детали
- ▶ Удаление инструмента возможно непосредственно на детали, закрепленной в станке, без ее демонтажа
- ▶ Экстрактор способен удалять инструмент, выполненный как из быстрорежущей стали, так и твердого сплава
- ▶ Оснащен функцией вибрации, существенно повышающей эффективность работы
- ▶ Система охлаждения держателя электрода
- ▶ Функция контроля глубины обработки
- ▶ Длительное время непрерывной работы
- ▶ Компактный и легкий, удобная транспортировка



Рис.: MR-1300B

MR-1300B

**176'220**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 730 7600

Технич. характеристики	MR-1300B
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	1500 Вт
Диаметр электрода	0,8 - 10 мм
Вертикальный ход (по оси Z)	70 мм
Габариты Д x Ш x В	380 x 160 x 300 мм
Масса	20 кг

**MR-Q10 - Станок для заточки пильных дисков с зубьями из инструментальной стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка пильных дисков диаметром от 60 до 350 мм
- ▶ Станок работает в полностью автоматическом режиме работы
- ▶ Заточка комбинированных дисков с напайными или приваренными твердосплавными зубьями и монолитных пильных дисков из инструментальной стали
- ▶ Регулируемая скорость вращения пильного диска при заточке
- ▶ Быстрое и качественное восстановление передней и задней поверхности зубьев
- ▶ Конструкция станка защищена международным патентом

**MR-Q10**  
**202'800**  
**РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 6500



Рис.: MR-Q10

Технич. характеристики	MR-Q10
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин <sup>-1</sup>
Диам. затачиваемого диска	Ø 60 мм - Ø 350 мм
Скорость заточки	10 - 100 зубьев в минуту
Габариты Д x Ш x В	620 x 550 x 440 мм
Масса	59 кг

**Сменные заточные круги**

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки дисков из быстрорежущей стали (HSS)	730 6550	4'860
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки дисков с зубьями из твердого сплава (HM)	730 6560	4'860

**MR-S380 - Станок для заточки ленточных пил с зубьями из инструментальной стали и твердых сплавов****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка ленточных пил с шириной полотна от 16 до 45 мм
- ▶ Заточка ленточных пил из углеродистой стали по дереву, биметаллических ленточных пил по металлу и ленточных пил с напайными твердосплавными зубьями по металлу
- ▶ Заточка ленточных пил с переменным и постоянным шагом зубьев
- ▶ Станок работает в полностью автоматическом режиме работы
- ▶ Регулируемая скорость вращения пильного диска при заточке
- ▶ Быстрое и качественное восстановление передней и задней поверхности зубьев
- ▶ Конструкция станка защищена международным патентом

**MR-S380**  
**236'460**  
**РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 730 6700



Рис.: MR-S380

Технич. характеристики	MR-S380
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	550 Вт
Число оборотов	2.800 мин <sup>-1</sup>
Ширина полотна пилы	16 - 45 мм
Шаг зубьев	3 - 30 мм
Скорость заточки	40 - 60 зубьев в минуту
Диаметр заточного круга	Ø 150 мм
Габариты Д x Ш x В	600 x 500 x 1000 мм
Масса	102 кг

**Сменные заточные круги**

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки ленточных пил из быстрорежущей стали (HSS)	730 6750	4'860
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки ленточных пил с зубьями из твердого сплава (HM)	730 6760	4'860



## MR-DS16 / MR-DS16U - Высокопроизводительные электрические резбонарезные манипуляторы

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- Быстрое, качественное и эффективное нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков
- Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором
- Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке
- Цифровая система управления с маслозащищенным экраном
- Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы
- Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпindel делает несколько оборотов назад
- Защита от перегрузки и превышения крутящего момента
- MR-DS16: вертикальный шпindel с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра**
- MR-DS16U: поворотный в двух плоскостях шпindel позволяет нарезать резьбу под любым углом**

Технич. характеристики	MR-DS16 / MR-DS16U
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	600 Вт
Число оборотов	0 - 312 мин <sup>-1</sup>
Нарезаемая резьба	M3 - M16
Рабочий радиус	1100 мм
Крутящий момент	91 Нм
Габариты в сложенном виде Д x Ш x В	720 x 560 x 180 мм
Масса	25 кг

### MR-DS16

**112'140**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 735 0100

### MR-DS16U

**119'700**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 735 0500

### Комплект поставки

- 8 цанг ISO: M3, M4, M5, M6-M8, M10, M12, M14, M16



Рис.: MR-DS16U с опциональным основанием PML-300

## MR-DS16S / MR-DS16US - Высокопроизводительные электрические резбонарезные манипуляторы с интеллектуальным управлением

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- Быстрое, качественное и эффективное нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков
- Интеллектуальная система управления нового поколения с сенсорным экраном**
- Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором
- Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке
- Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы
- Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпindel делает несколько оборотов назад
- Защита от перегрузки и превышения крутящего момента
- MR-DS16S: вертикальный шпindel с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра**
- MR-DS16US: поворотный в двух плоскостях шпindel позволяет нарезать резьбу под любым углом**

Технич. характеристики	MR-DS16S / MR-DS16US
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	600 Вт
Число оборотов	0 - 312 мин <sup>-1</sup>
Нарезаемая резьба	M3 - M16
Рабочий радиус	1100 мм
Крутящий момент	91 Нм
Габариты в сложенном виде Д x Ш x В	720 x 560 x 180 мм
Масса	25 кг

### MR-DS16S

**114'540**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 735 0300

### MR-DS16US

**123'600**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 735 0600

### Комплект поставки

- 8 цанг ISO: M3, M4, M5, M6-M8, M10, M12, M14, M16



Рис.: MR-DS16US



**MR-DS30 / MR-DS30U - Мощные электрические резьбонарезные манипуляторы для нарезания крупных резьб****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Быстрое, качественное и эффективное нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков
- ▶ Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором
- ▶ Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке
- ▶ Цифровая система управления с маслозащищенным экраном
- ▶ Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы
- ▶ Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпиндель делает несколько оборотов назад
- ▶ Защита от перегрузки и превышения крутящего момента
- ▶ **MR-DS30: вертикальный шпиндель с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра**
- ▶ **MR-DS30U: поворотный в двух плоскостях шпиндель позволяет нарезать резьбу под любым углом**

Технич. характеристики	MR-DS30 / MR-DS30U
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	1200 Вт
Число оборотов	0 - 200 мин <sup>-1</sup>
Нарезаемая резьба	M6 - M30
Рабочий радиус	1200 мм
Крутящий момент	300 Нм
Габариты в сложенном виде Д x Ш x В	930 x 660 x 210 мм
Масса	43 кг

**MR-DS30****154'800****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 735 1100**MR-DS30U****159'660****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 735 1500**Комплект поставки**

- 9 цанг ISO: M6-M8, M10, M12, M14, M16, M18-20, M22, M24, M30



Рис.: MR-DS30U с опциональным основанием PML-600

**MR-DS30S / MR-DS30US - Мощные электрические резьбонарезные манипуляторы для нарезания крупных резьб****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Быстрое, качественное и эффективное нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков
- ▶ **Интеллектуальная система управления нового поколения с сенсорным экраном**
- ▶ Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором
- ▶ Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке
- ▶ Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы
- ▶ Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпиндель делает несколько оборотов назад
- ▶ Защита от перегрузки и превышения крутящего момента
- ▶ **MR-DS16S: вертикальный шпиндель с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра**
- ▶ **MR-DS16US: поворотный в двух плоскостях шпиндель позволяет нарезать резьбу под любым углом**

Технич. характеристики	MR-DS30S / MR-DS30US
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	1200 Вт
Число оборотов	0 - 200 мин <sup>-1</sup>
Нарезаемая резьба	M6 - M30
Рабочий радиус	1200 мм
Крутящий момент	300 Нм
Габариты в сложенном виде Д x Ш x В	930 x 660 x 210 мм
Масса	43 кг

**MR-DS30S****158'800****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 735 1300**MR-DS30US****163'320****РУБ. С УЧЕТОМ НДС**  
Арт. 735 1700**Комплект поставки**

- 9 цанг ISO: M6-M8, M10, M12, M14, M16, M18-20, M22, M24, M30



Рис.: MR-DS30S

## MR-DS36 / MR-DS36U - Высокопроизводительные электрические резьбонарезные манипуляторы

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Быстрое, качественное и эффективное нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков
- ▶ Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором
- ▶ Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке
- ▶ Цифровая система управления с маслозащищенным экраном
- ▶ Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы
- ▶ Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпиндель делает несколько оборотов назад
- ▶ Защита от перегрузки и превышения крутящего момента
- ▶ **MR-DS16:** вертикальный шпиндель с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра
- ▶ **MR-DS16U:** поворотный в двух плоскостях шпиндель позволяет нарезать резьбу под любым углом

Технич. характеристики	MR-DS36 / MR-DS36U
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	1200 Вт
Число оборотов	0 - 200 мин <sup>-1</sup>
Нарезаемая резьба	M6 - M36
Рабочий радиус	1200 мм
Крутящий момент	300 Нм
Габариты в сложенном виде Д x Ш x В	930 x 660 x 210 мм
Масса	43 кг

### MR-DS36

**165'780**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 735 2100

### MR-DS36U

**169'380**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 735 2500

### Комплект поставки

- 11 цанг ISO: M6-M8, M10, M12, M14, M16, M18-20, M22, M24, M30, M33, M36



Рис.: MR-DS36U с опциональным основанием PML-600

## PML - Мощные магнитные основания для резьбонарезных манипуляторов

### Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Быстрое и удобное закрепление резьбонарезного манипулятора на любой поверхности из стали и чугуна
- ▶ Магнитный контур на основе неодимовых магнитов
- ▶ Крепежные отверстия M10 для закрепления манипулятора
- ▶ Включение и выключение путем поворота ручки
- ▶ PML-300 - отлично подходит для закрепления MR-DS16
- ▶ PML-600 - отлично подходит для закрепления MR-DS30 / MR-DS36

### PML-300

**39'000**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 742 0300

### PML-600

**47'520**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС  
Арт. 742 0600



Рис.: PML-300

Технич. характеристики	PML-300	PML-600
Максимальная нагрузка	300 кг	600 кг
Максимальная прижимная сила	10500 Н	18000 Н
Габариты Д x Ш x В	200 x 140 x 60 мм	300 x 160 x 60 мм
Масса	9,6 кг	18 кг

**MR-R300 - Высокопроизводительный станок для снятия  
прямолинейных фасок****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкое, быстрое и качественное снятие прямолинейных фасок размером до 3 мм под углом от 15° до 45°
- ▶ Экономичное и надежное удаление заусенцев и подготовка деталей для сварки
- ▶ Отличное качество поверхности и точная геометрия фаски
- ▶ Закаленный угловой стол имеет высокую точность и мало подвержен износу
- ▶ Высококачественные подшипники SKF (Швеция) обеспечивают длительный срок службы шпинделя станка
- ▶ Снятие фаски происходит с помощью 4-зубой фрезы со сменными твердосплавными пластинами. При износе их легко заменить

MR-R300

**56'040**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС

Арт. 740 0300



Рис.: MR-R300

Технич. характеристики	MR-R300
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	550 Вт
Число оборотов	2.800 мин <sup>-1</sup>
Размер снимаемой фаски	0 - 3 мм
Угол снимаемой фаски	15° - 45°
Габариты Д x Ш x В	535 x 385 x 300 мм
Масса	37 кг

**MR-R900 - Высокопроизводительный фаскосниматель-кромкорез  
для снятия прямолинейных и криволинейных фасок****Главные аргументы: качество, производительность и цена**

- ▶ Легкое, быстрое и качественное снятие прямолинейных и криволинейных фасок размером до 3 мм под углом 45°
- ▶ Угловой стол находится на подвижной каретке с линейной направляющей качения
- ▶ Снятие плоской и криволинейной фасок происходит с помощью 4-зубых фрез со сменными твердосплавными пластинами. При износе их легко заменить
- ▶ Экономичное и надежное удаление заусенцев и подготовка деталей для сварки
- ▶ Отличное качество поверхности и точная геометрия фаски
- ▶ Высококачественные подшипники SKF (Швеция) обеспечивают длительный срок службы шпинделя станка
- ▶ Угловой и круглый столы закалены, имеют высокую точность и мало подвержены износу
- ▶ Легкая компактная конструкция, удобная для транспортировки

Технич. характеристики	MR-R900
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	750 Вт
Число оборотов для прямой фаски	8.500 мин <sup>-1</sup>
Число оборотов для криволин. фаски	12.000 мин <sup>-1</sup>
Размер прямой фаски	0 - 3 мм
Размер криволинейной фаски	0 - 2,5 мм
Угол прямой фаски	45°
Угол криволинейной фаски	45°
Габариты Д x Ш x В	570 x 520 x 600 мм
Масса	63 кг



Рис.: MR-R900

MR-R900

**84'120**

РУБ. С УЧЕТОМ НДС

Арт. 740 0901

**MRCM (Meiri China Machine) – один из ведущих мировых производителей станков для заточки инструмента**



**Завод в Тайчжоу**



**История**

Основанная более 20 лет назад, компания MRCM находится в юго-восточном Китае, провинции Чжецзян, в городе Тайчжоу

**Продукция**

Компания MRCM специализируется на разработке и производстве небольших станков для заточки различного металлорежущего инструмента и станочной оснастки. Основная продукция компании это станки для заточки сверл всех типов, концевых фрез, метчиков, токарных резцов, пильных дисков и ленточных пильных полотен, универсальные заточные станки, заточные станки с ЧПУ, резьбонарезные манипуляторы, фаскосниматели, станочные тиски и др.

**Качество**

Являясь одним из ведущих китайских и мировых разработчиков этой продукции, MRCM имеет **112 патентов** (национальных и международных) в области заточных технологий и оборудования. Система контроля качества MRCM сертифицирована по ISO 9001. Продукция компании экспортируется в Японию, США, Западную Европу и уже давно является эталоном качества и надежности

**Сервис**

Постоянная работа по совершенствованию выпускаемой продукции, строгий выходной контроль, внимание к нуждам покупателей и отличная сервисная служба позволяют обеспечивать высочайшее профессиональное качество станков

**Выставки**

Ежегодно компания MRCM участвует в более чем 30 крупнейших промышленных выставках по всему миру, постоянно поддерживая тесный контакт с покупателями и демонстрируя свои новейшие разработки



© © TRADE HOUSE STANKO LLC / MEMBER OF STANKO GROUP

**Интересно и другое оборудование?**

**Подробная информация о всей продукции в других каталогах и на нашем сайте:**

**[www.uss-stanko.com](http://www.uss-stanko.com)**



**ГРУППА  
СТАНКО**

**Группа компаний СТАНКО**

344064 Ростов-на-Дону, ул. Вавилова 71/1  
(863) 210-82-70, 210-82-80, 210-82-90  
**e-mail:** [mail@uss-stanko.com](mailto:mail@uss-stanko.com)

125635 Москва, ул. Талдомская 2Г  
(495) 123-47-66, 960-12-72  
**e-mail:** [mos@uss-stanko.com](mailto:mos@uss-stanko.com)

**[uss-stanko.com](http://uss-stanko.com)**

- Цены в рублях, включают в себя НДС и погрузочные работы
- Ответственность за ошибки в тексте или изображениях исключается
- Мы оставляем за собой право на технические или визуальные изменения
- Поставка товара производится исключительно на условиях и в порядке, определяемом нашей компанией
- Каталог носит исключительно информационный характер и ни при каких условиях не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи 437 (2) Гражданского кодекса Российской Федерации
- Объем и содержание гарантийных обязательств соответствует действующим нормам для промышленного применения.