















¿Cuál es la probabilidad?



¿Cuál es la probabilidad?



$$P(A \mid B) = \frac{P(B \mid A) * P(A)}{P(B)}$$

Máquina 1: 30 herramientas / hora Máquina 2: 20 herramientas / hora

De todas las herramientas producidas: Podemos VER que el 1% son defectuosas

De todas las herramientas defectuosas: Podemos VER que el 50% son producidas por la Máquina 1 y el otro 50% fueron producidas por la Máquina 2

Pregunta:

¿Cuál es la probabilidad que una herramienta producida por la máquina 2 sea defectuosa?

Máquina 1: 30 herramientas / hora Máquina 2: 20 herramientas / hora

De todas las herramientas producidas: Podemos VER que el 1% son defectuosas

De todas las herramientas defectuosas: Podemos VER que el 50% son producidas M1 y el otro 50% fueron producidas por la M2

Pregunta: ¿Cuál es la probabilidad que una herramienta producida por la máquina 2 sea defectuosa?

 \rightarrow P(Mach1) = 30/50 = 0.6 -> P(Mach2) = 20/50 = 0.4

-> P(Defect) = 1%

-> P(Mach1 | Defect) = 50% -> P(Mach2 | Defect) = 50%

-> P(Defect | Mach2) = ?

Máquina 1: 30 herramientas / hora Máquina 2: 20 herramientas / hora

De todas las herramientas producidas: Podemos VER que el 1% son defectuosas

De todas las herramientas defectuosas: Podemos VER que el 50% son producidas M1 y el otro 50% fueron producidas por la M2

Pregunta:

¿Cuál es la probabilidad que una herramienta producida por la máquina 2 sea defectuosa?

 \rightarrow P(Mach2) = 20/50 = 0.4

-> P(Defect) = 1%

-> P(Mach2 | Defect) = 50%

-> P(Defect | Mach2) = ?

- Máquina 1: 30 herramientas / hora
- Máquina 2: 20 herramientas / hora
- De todas las herramientas producidas:
- Podemos VER que el 1% son defectuosas
- De todas las herramientas defectuosas:
- Podemos VER que el 50% son producidas M1
- y el otro 50% fueron producidas por la M2
- Pregunta:
- ¿Cuál es la probabilidad que una herramienta producida por la máquina 2 sea defectuosa?

- -> P(Mach2) = 20/50 = 0.4
- -> P(Defect) = 1%
- -> P(Mach2 | Defect) = 50%
- -> P(Defect | Mach2) = ?

Máquina 1: 30 herramientas / hora
Máquina 2: 20 herramientas / hora
De todas las herramientas producidas:
Podemos VER que el 1% son defectuosas
De todas las herramientas defectuosas:

Podemos VER que el 50% son producidas M1 y el otro 50% fueron producidas por la M2 Pregunta:

¿Cuál es la probabilidad que una herramienta producida por la máquina 2 sea defectuosa?

$$-> P(Mach2) = 20/50 = 0.4$$

Máquina 1: 30 herramientas / hora

Máquina 2: 20 herramientas / hora

De todas las herramientas producidas:

Podemos VER que el 1% son defectuosas

De todas las herramientas defectuosas:

Podemos VER que el 50% son producidas M1

y el otro 50% fueron producidas por la M2

Pregunta:

¿Cuál es la probabilidad que una herramienta producida por la máquina 2 sea defectuosa?

$$\rightarrow$$
 P(Mach2) = 20/50 = 0.4

-> P(Mach2 | Defect) = 50%

Máquina 1: 30 herramientas / hora
Máquina 2: 20 herramientas / hora
De todas las herramientas producidas:
Podemos VER que el 1% son defectuosas
De todas las herramientas defectuosas:
Podemos VER que el 50% son producidas M1

y el otro 50% fueron producidas por la M2
Pregunta:

: Cuál es la probabilidad que una berramient

¿Cuál es la probabilidad que una herramienta producida por la máquina 2 sea defectuosa?

$$-> P(Mach2) = 20/50 = 0.4$$

Es intuitivo!

Veamos un ejemplo

- 1000 herramientas
- 400 fabricadas por la Máquina 2
- 1% tienen un defecto = 10
- de ellas, el 50% proceden de la Máquina 2 = 5
- % de herramientas defectuosas producidas por la Máquina 2 = 5/400 = 1.25%

Es intuitivo!

Pregunta obvia
Si las herramientas venían etiquetadas, ¿por qué
no podíamos simplemente contar el número de
llaves inglesas defectuosas que venían de la
Máquina 2 y dividir por el número total de
herramientas fabricadas por dicha máquina?

Ejercicio rápido

P(Defect | Mach1) = ?

Máquina 1: 30 herramientas / hora

Máquina 2: 20 herramientas / hora

De todas las herramientas producidas:

Podemos VER que el 1% son defectuosas

De todas las herramientas defectuosas: Podemos VER que el 50% son producidas M1 y el otro 50% fueron producidas por la M2 -> P(Mach1) = 30/50 = 0.6

-> P(Mach2) = 20/50 = 0.4

-> P(Defect) = 1%

-> P(Mach1 | Defect) = 50%

-> P(Mach2 | Defect) = 50%