



43.00
(332)

☒ Einfach ☐ Erweiterte Einstellungen ☐ Experte

Druckeinstellungen:

0.20mm QUALITY (geändert)

Filament:

Prusament PLA

Drucker:

Original Prusa i3 MK3S

Stützen: Stützstrukturen nur auf dem Druckbett

Infill: 100% Rand: ☐

Name		Bearbeitung
Achse_Antrieb_mod4_x2.stl		
Frame_left_mod2_1.stl		
Frame_left_mod3.stl		
Frame_right_mod2_1.stl		
wheel-axle-notched-x6.stl		

Objektbearbeitung

Weltkoordinaten	X	Y	Z	
Position:	178.04	65.76	10	mm
Drehen:	0	0	0	°
Skalierungsfaktoren:	100	100	100	%
Größe:	41.82	30.35	20	mm

Info

Größe: 41.82 x 30.35 x 20.00 Volumen: 5870.99
Flächen: 2128 (1 Konturhüllen) Material: 1
Hülle ok: Ja

Slice-Info

Filamentbedarf (Meter) 34.43
Filamentbedarf (mm³) 82804.94
Filamentbedarf (g) 102.68
Kosten 2.57
Erwartete Druckzeit:
- Normaler Modus 8h 15m
- Stealth Modus 8h 20m

Export G-Code

Merkmale: ☐ Eilgang ☐ Einzüge ☐ Wiedereinzüge ☐ Konturhüllen ☒ Legende