

SECCIÓN B-B

ESCALA 1 : 0.7



DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE FABRICACIÓN:

- Tubo de 1/2 [in] de diámetro y espesor 0.121 [cm]
- En algún extremo se debe realizar una rosca macho para encajar con una llave de paso de 1/2 [in] de diámetro.
- Al momento de soldar, la parte rocada debe ir hacia afuera del cilindro exterior.

CANTIDAD: 1

MATERIAL: SE SUMINISTRA



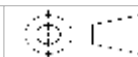
UNIVERSIDAD INDUSTRIAL DE SANTANDER

FECHA: 14/11/2022

ESCALA: 1:0.7

UNIDADES: cm

A4



TÍTULO: CALORIMETRO DE JUNKERS
TIPO DE PLANO: PIEZA INDIVIDUAL
1.5 - CILINDRO CONDENSADO

AUTOR: MILLOS JINETE - NICOLE CASTELBLANCO

REVISÁ: ING. DIEGO FRANCO

HOJA 12/17