

ESCALA 1 : 0.4



**DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE FABRICACIÓN:**

- En algun extremo del cilindro debe tener rosca macho, con las medidas de la T de 1/2 [in] de diametro.
  - Al momento de ser soldado, el lado no roscado debe ir hacia adentro del cilindro exterior y el lado roscada debe ir hacia afuera del cilindro exterior.
  - Tubo de 1/2 in de diametro con espesor de 0.121 [cm]
- CANTIDAD: 1  
MATERIAL: SE SUMINISTRA



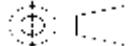
**UNIVERSIDAD INDUSTRIAL DE SANTANDER**

FECHA: 14/11/2022

ESCALA: 1:0.4

UNIDADES: cm

A4



TITULO: CALORIMETRO DE JUNKERS

TIPO DE PLANO: PIEZA INDIVIDUAL  
2.1 CILINDRO CONEXION TAPA SUPERIOR

AUTOR: MILLOS JINETE - NICOLE CASTELBLANCO

REVISA: ING. DIEGO FRANCO

HOJA 13/17