

SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 0.4

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE FABRICACIÓN:

- En algún extremo del cilindro debe tener rosca macho, con las medidas de la T de 1/2 [in] de diámetro.
 - Al momento de ser soldado, el lado no roscado debe ir hacia adentro del cilindro exterior y el lado roscado debe ir hacia afuera del cilindro exterior.
 - Tubo de 1/2 in de diámetro con espesor de 0.121 [cm]
- CANTIDAD: 1
MATERIAL: SE SUMINISTRA



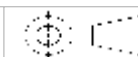
UNIVERSIDAD INDUSTRIAL DE SANTANDER

FECHA: 14/11/2022

ESCALA: 1:0.4

UNIDADES: cm

A4



TÍTULO: CALORIMETRO DE JUNKERS
TIPO DE PLANO: PIEZA INDIVIDUAL
2.1 CILINDRO CONEXION TAPA SUPERIOR

AUTOR: MILLOS JINETE - NICOLE CASTELBLANCO

REVISÁ: ING. DIEGO FRANCO

HOJA 13/17