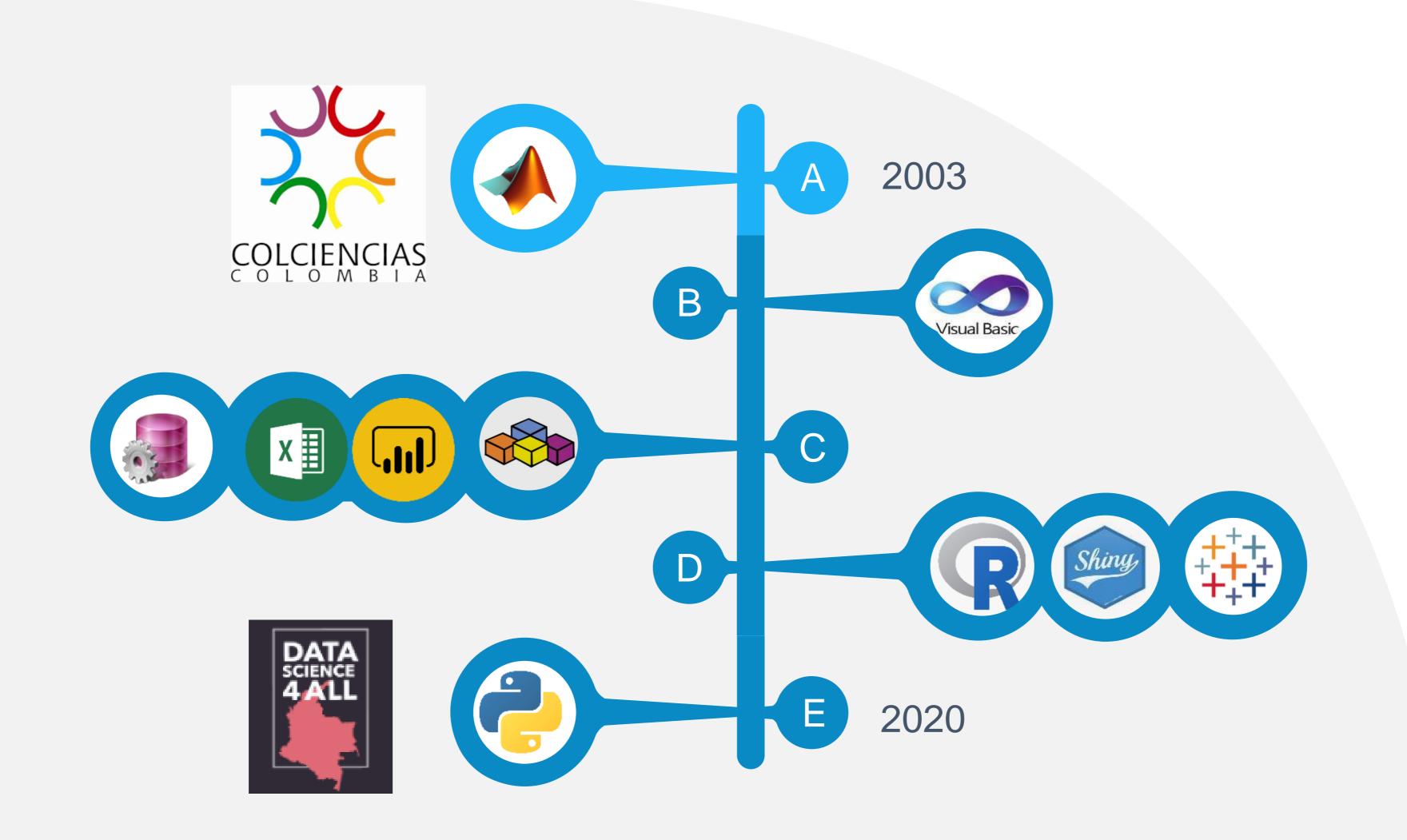
OPTIMIZACIÓN NO LINEAL PARA BALANCEO DE WORKFORCE MANAGEMENT

Grupo Data Inspirers Community

CIENTIFICO DE DATOS

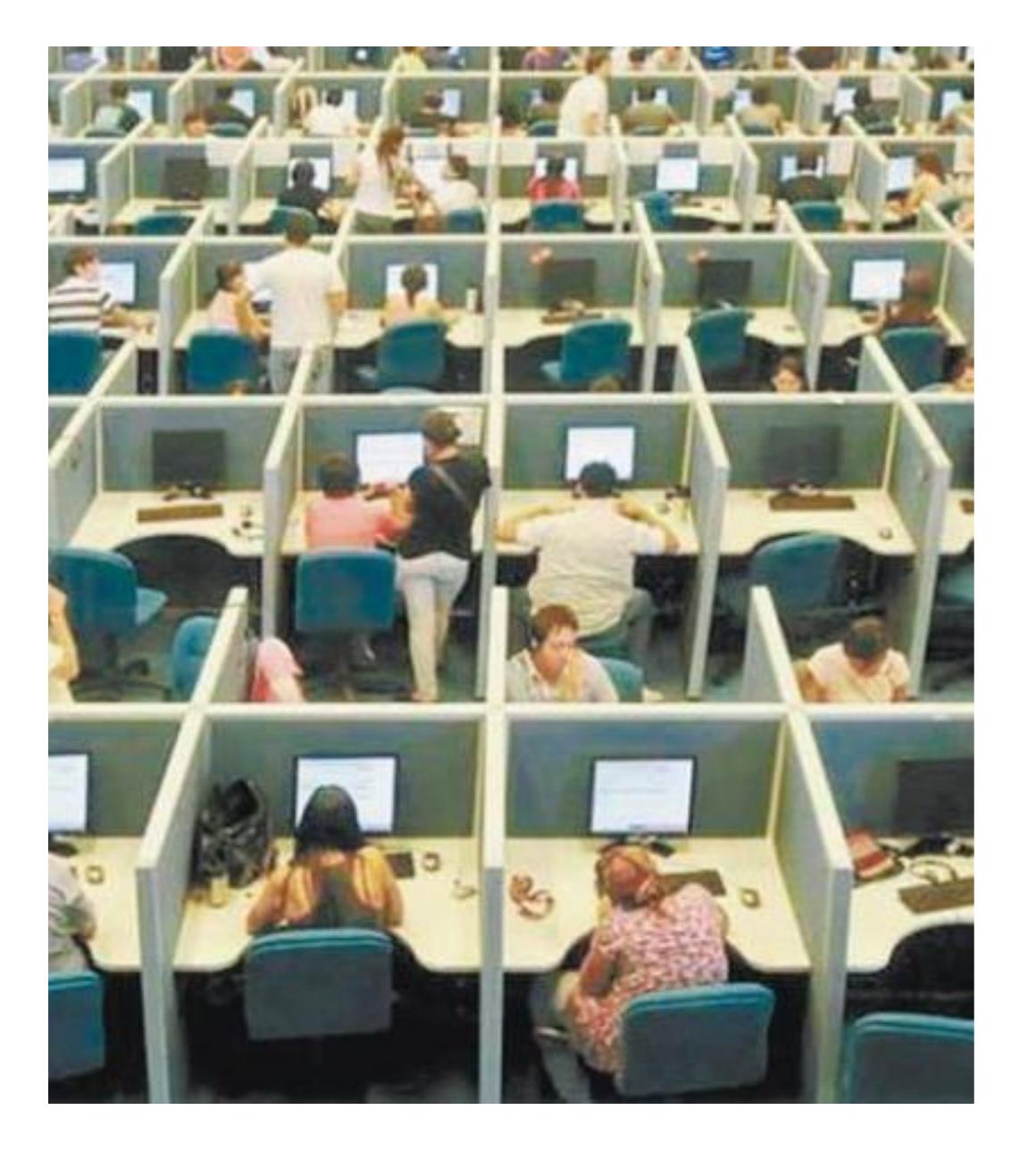
MILTON ACERO



"Cuando todo lo que tienes en las manos es un martillo; los problemas que intentas resolver empiezan a tener cara de clavo"

Abraham Maslow





conceptos

Workforce Management

¿Qué es y por qué es importante?

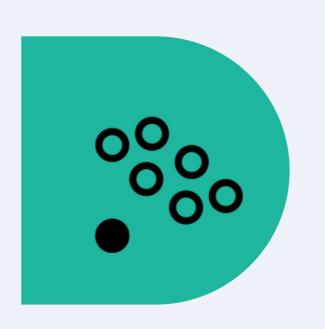
El Workforce Management gana cada vez más espacio en las empresas. Al permitir planificar la cantidad de personal adecuado, en el lugar y momento indicado, con el conocimiento necesario, este tipo de gestión se hace fundamental en el sector de Call Centers.

Beneficios



Control de horarios

Revisión del cumplimiento de los horarios y su efecto en los trabajos asignados



Análisis de escenarios atípicos

es posible tener planes de contingencia para varios escenarios, permitiendo que la empresa tenga una rápida reacción a situaciones atípicas



Seguimiento de Desempeño

Conocer el detalle el desempeño real de cada funcionario.



Reducción de Costos

asignar recursos con más precisión y permitiendo un alto nivel de control de resultados.





Planificación

Se trata de realizar un cuadrante horario teniendo en cuenta las necesidades (en el Contact Center hablaríamos de estimación de volumen de llamadas, correos electrónicos, chats, sms, etc.) y las habilidades de nuestro personal (formación operativa, idiomas, etc.). Estos sistemas son capaces de realizar la planificación de forma automática siempre y cuando seamos capaces de "alimentarles" con la información necesaria

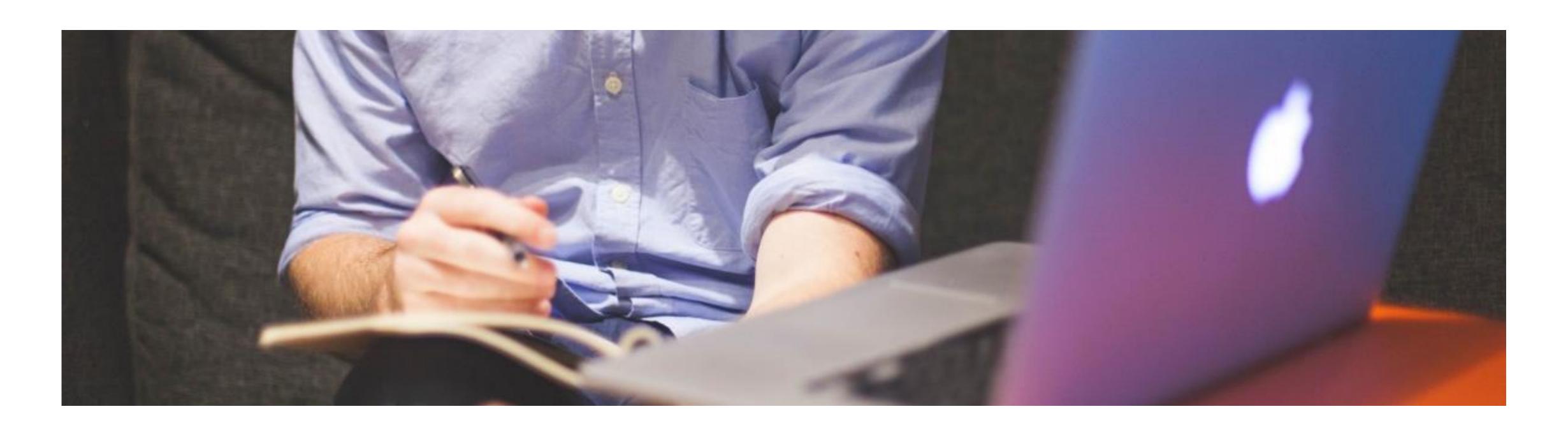


Adherencia

Se trata de analizar si la predicción de necesidades que hemos hecho en la Planificación se está cumpliendo o no. Actualmente estos sistemas son capaces de realizar este análisis incluso en tiempo real para que podamos actuar ante situaciones no previstas

¿Cómo Planear un WorkForce?

¿Qué metodología se recomienda?



Definición del Problema

Alinear la demanda vs la oferta de tal forma que no se congestione el sistema del Contact Center, para esto se identificar las condiciones de:

Recusos



Personas y Equipos disponibles

Compromisos



Necesidad a atender

Oportunidad



Condiciones
Inherentes al
proceso y

Modelo Cuantitativo



Las variables de decisión son incógnitas que deben ser determinadas a partir de la solución del modelo

Modelo Cuantitativo

Función objetivo: La función cuadrática de minimización balancea apropiadamente oferta contra demanda:

$$min(f) = min \sum_{k=1}^{p} \left(\sum_{i=1}^{n} \left(\sum_{j=1}^{m} (c_{ijk} x^{2}_{ijk}) \right) + \sum_{i=1}^{n} (y^{2}_{i}) \right)$$

Función Objetivo

La función objetivo es la ecuación que será optimizada dadas las limitaciones o restricciones determinadas y con variables que necesitan ser minimizadas o maximizadas usando técnicas de programación lineal o no lineal.

Modelo Cuantitativo

Función objetivo: La función cuadrática de minimización balancea apropiadamente oferta contra demanda:

$$min(f) = min \sum_{k=1}^{p} \left(\sum_{i=1}^{n} \left(\sum_{j=1}^{m} (c_{ijk} x^{2}_{ijk}) \right) + \sum_{i=1}^{n} (y^{2}_{i}) \right)$$



i

Índice de la táctica



j

Índice del día que se ejecuta la táctica (Período)



k

Índice del perfil que ejecuta la táctica.





Modelo Cuantitativo

Función objetivo: La función cuadrática de minimización balancea apropiadamente oferta contra demanda:

$$min(f) = min \sum_{k=1}^{p} \left(\sum_{i=1}^{n} \left(c_{ijk} x^{2}_{ijk} \right) \right) + \sum_{i=1}^{n} (y^{2}_{i})$$



i

Índice de la táctica

n:

Cantidad de tácticas por período



i

Índice del día que se ejecuta la táctica (Período)

m:

Cantidad de períodos se ejecuta la táctica



k

Índice del perfil que ejecuta la táctica.

p:

Cantidad de perfiles



Modelo Cuantitativo

Función objetivo: La función cuadrática de minimización balancea apropiadamente oferta contra demanda:

$$min(f) = min \sum_{k=1}^{p} \left(\sum_{i=1}^{n} \left(\sum_{j=1}^{m} (c_{ijk} x^{2}_{ijk}) \right) \right) + \sum_{i=1}^{n} (y^{2}_{i})$$

 c_{ijk} : Es 1 si se ejecuta la táctica i, en el día j, del perfil k, 0 en caso contrario.



i

Índice de la táctica

n:

Cantidad de tácticas por período



Índice del día que se ejecuta la táctica (Período)

m:

Cantidad de períodos se ejecuta la táctica



k

Índice del perfil que ejecuta la táctica.

p:

Cantidad de perfiles



Modelo Cuantitativo

Función objetivo: La función cuadrática de minimización balancea apropiadamente oferta contra demanda:

$$\min(f) = \min \sum_{k=1}^{p} \left(\sum_{i=1}^{n} \left(\sum_{j=1}^{m} \left(c_{ijk} x^2_{ijk} \right) \right) + \sum_{i=1}^{n} \left(y^2_{ijk} \right) \right)$$

 c_{ijk} : Es 1 si se ejecuta la táctica i, en el día j, del perfil k, 0 en caso contrario.



i

Índice de la táctica

n:

Cantidad de tácticas por período



y i: Cantidad de horas faltante para ejecutar táctica i.

Índice del día que se ejecuta la táctica (Período)

m:

Cantidad de períodos se ejecuta la táctica



k

Índice del perfil que ejecuta la táctica.

p:

Cantidad de perfiles



MÓDELO

Restricciones

• • • •

Las restricciones son relaciones entre las variables de decisión y los recursos disponibles. Las restricciones del modelo limitan el valor de las variables de decisión



Restricción 1 De capacidad (Demanda)

La cantidad de tiempo a utlizar en una táctica no podrá ser superior a lo solicitado.

$$\sum_{k=1}^{p} \left(\sum_{j=1}^{m} \left(c_{ijk} x_{ijk} \right) \right) + y_{i} = D_{i} \forall i / i = 1, 2, 3, ..., n$$



Restricción 2: Oferta

Donde D_i es la demanda por táctica i

La cantidad de tiempo a utlizar en una período no podrá ser mayor a la capacidad del personal operative y/o equipos.

$$\sum_{i=1}^{n} \left(c_{ijk} x_{ijk} \right) \le O_{jk} \forall j, k/j = 1, 2, ..., n \land k = 1, 2, ..., p$$

Donde O_{jk} es la oferta del día j, del perfil k.

Restricción 3: No negatividad

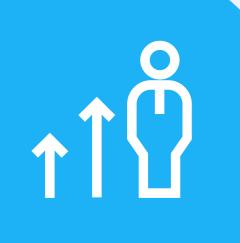
$$x_{ijk} \ge 0$$
 $y_i \ge 0$

La cantidad de tiempo a utlizar en una período debe ser cero o mayor que cero.



Solución Inicial





Región Factible

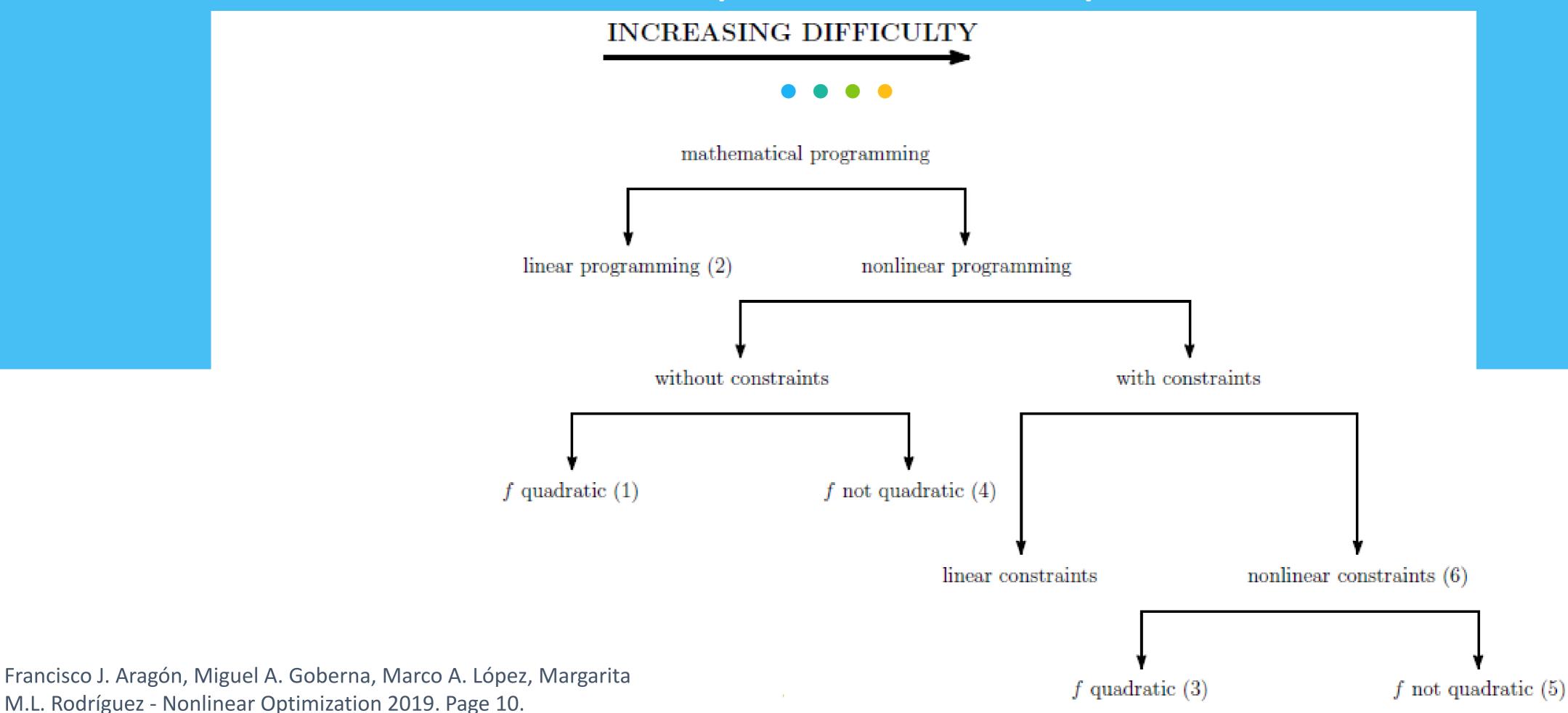
Al conjunto de valores de x e y que verifican todas y cada una de las restricciones se lo denomina **región factible.**

Solución inicial (S), Para cada perfil k:

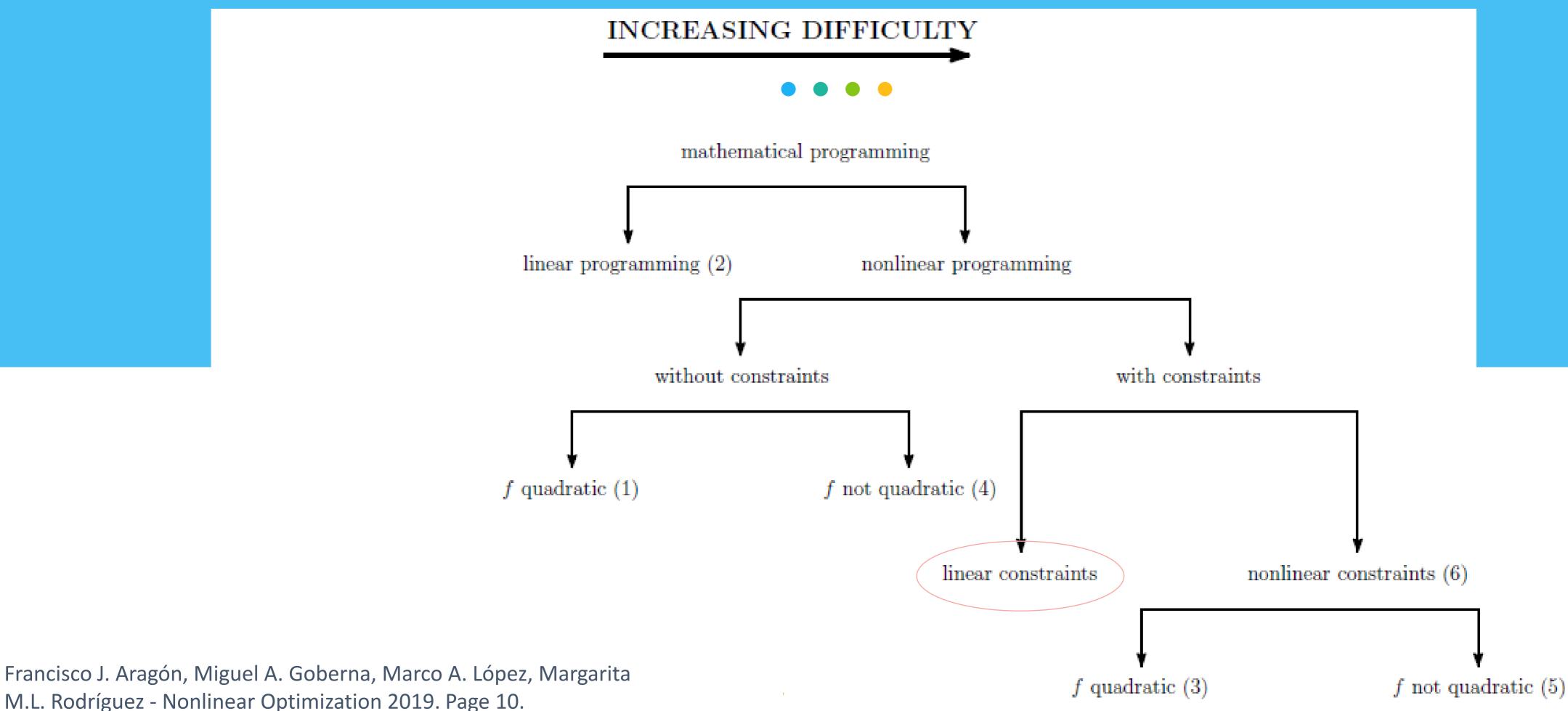
$$S_{ijk} = \min\left(\frac{D_i}{\sum_{j=1}^{m}(c_{ijk})}, \frac{O_{jk}}{\sum_{i=1}^{n}(c_{ijk})}\right) \forall k/k = 1, 2, 3, ..., p$$

Tenemos el modelo. Y ahora, ¿Cómo Resolverlo?

Comparación de dificultada Relativa de varias clases de problemas de optimización

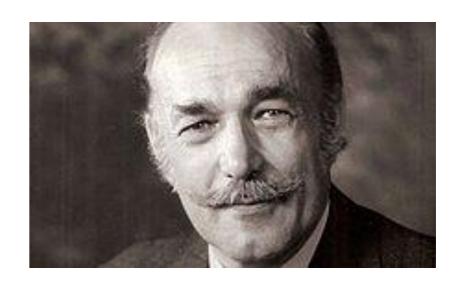


Comparación de dificultada Relativa de varias clases de problemas de optimización



Algoritmo de Optimización

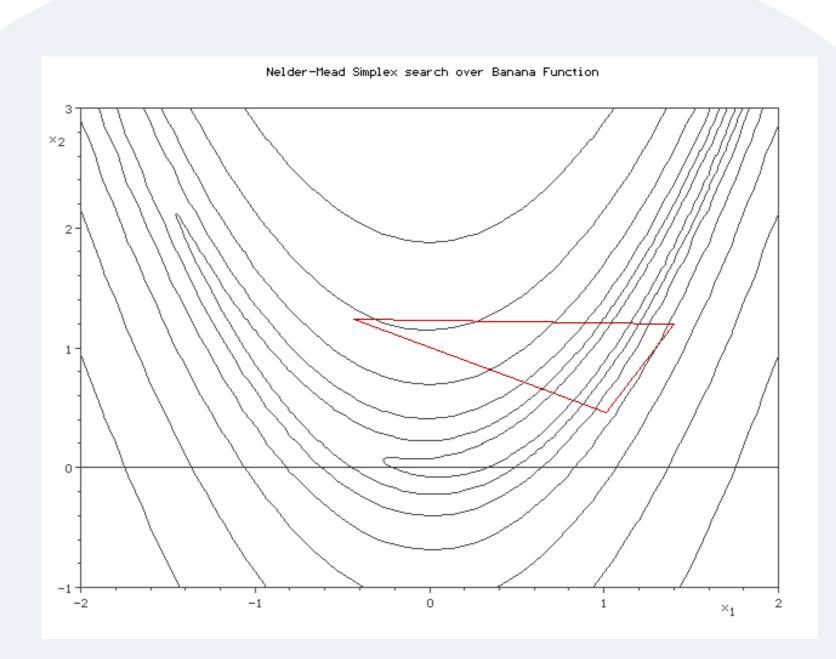
Método Nelder-Mead (1965)



Definición

El método utiliza el concepto de un simplex, que es un politopo de N+1 vértices en N dimensiones: un segmento de línea en una línea, un triángulo en un plano, un tetraedro en un espacio tridimensional y así sucesivamente.

El método busca de modo aproximado una solución óptima local a un problema con N variables cuando la función a minimizar varía suavemente.



Optimización

constrOptim



Optimización

constrOptim

Linearly Constrained Optimization

Minimise a function subject to linear inequality constraints using an adaptive barrier algorithm.

```
constrOptim(theta, f, grad, ui, ci, mu = 1e-04,
control = list(), method = if(is.null(grad))
"Nelder-Mead" else "BFGS", outer.iterations = 100,
outer.eps = 1e-05, ..., hessian = FALSE)
```

Link Documentación

https://www.rdocumentation.org/packages/stats/versions/3.6.2/topics/constrOptim

Datos

Datos



15

Días

28

Variables de Decisión 2342

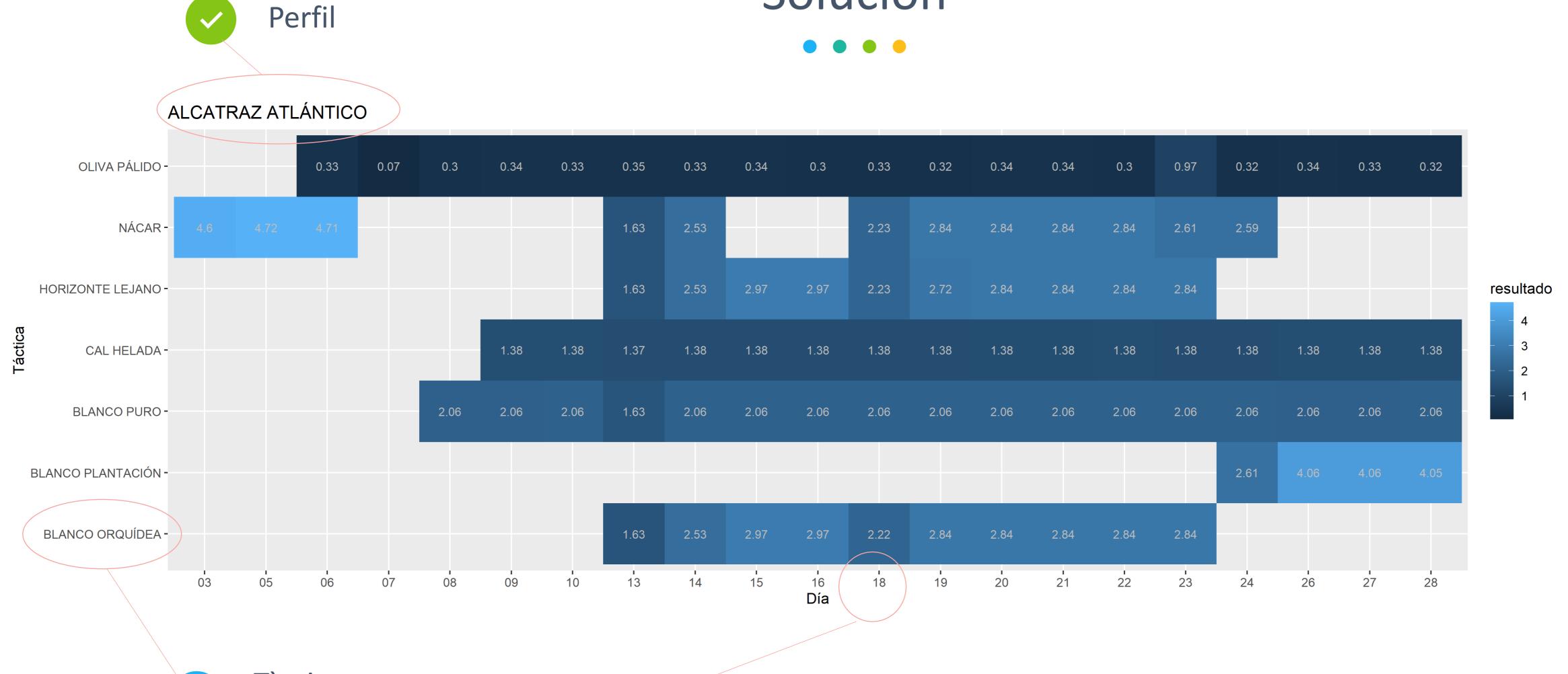


201

Resultados

Modelo





Tàctica





MILTON ACERO DOMINGUEZ

Magister en Ingeniería Administrativa, Universidad del Norte. Especialista en Logística Empresarial Universidad del Norte. Ingeniero Industrial, Universidad del Norte. Científico de Datos. Certificado por el Ministerio de Tecnologías de la Información y las Comunicaciones del gobierno de Colombia. Actualmente, trabaja p como lider de analítica de datos para el retail de muebles mas grande Colombia. Es profesor de las asignaturas Business Intelligence y Finanzas en la universidad del Norte. Amplia experiencia en administración de la cadena de suministros, en planificación y control de la producción, implementación de sistemas informáticos para la mejora del flujo de información. Administración de grandes volúmenes de información. Desarrollo de técnicas para procesar información, recolección, extracción, transformación, almacenamiento, análisis estadístico, interpretación y evaluación de datos. Conocimiento en técnicas estadísticas de modelización, aprendizaje automático y minería de datos, con el objetivo de analizar datos actuales e históricos reales para hacer predicciones acerca del futuro.



- miltonacero@gmail.com
- in https://www.linkedin.com/in/milton-acero/
- @miltonacerod
- https://www.youtube.com/channel/ UChLsPsFluETyNDg2VbbkybA
- https://github.com/MiltonAceroD