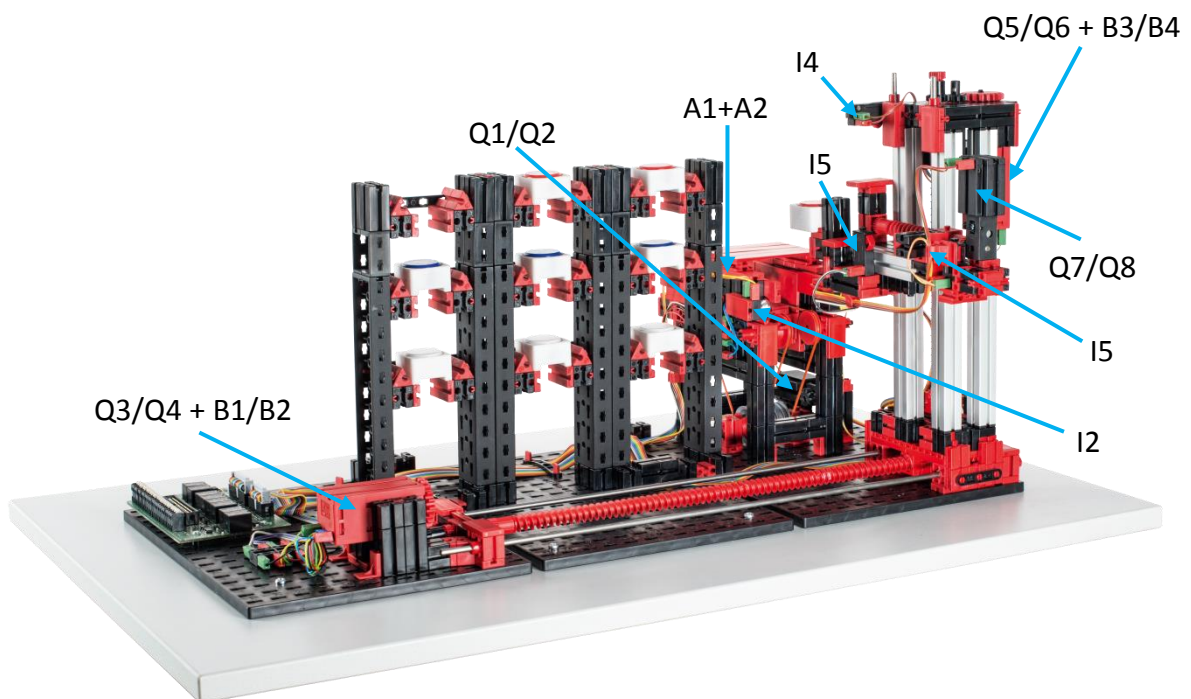


536631

Automatisiertes Hochregallager 24V

Automated High-Bay Warehouse 24V



Belegungsplan für das Automatisierte Hochregallager
Circuit layout of the Automated High-Bay Warehouse

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
1	Stromversorgung (+) Aktoren power supply (+) actuators	24V DC
2	Stromversorgung (+) Sensoren power supply (+) sensors	24V DC
3	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
4	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
5	Referenztaster horizontal reference switch horizontal axis	I1
6	Lichtschanke innen light-barrier inside	I2
7	Lichtschanke außen light-barrier outside	I3
8	Referenztaster vertikal reference switch vertical axis	I4
9	Spursensor (Signal 1, unten) trail sensor (signal 1, lower)	A1
10	Spursensor (Signal 2, oben) trail sensor (signal 2, upper)	A2
11	Encoder horizontal Impuls 1 encoder horizontal axis impulse 1	B1
12	Encoder horizontal Impuls 2 encoder horizontal axis impulse 2	B2
13	Encoder vertikal Impuls 1 encoder vertical axis impulse 1	B3
14	Encoder vertikal Impuls 2 encoder vertical axis impulse 2	B4
15	Referenztaster Ausleger vorne reference switch cantilever front	I5
16	Referenztaster Ausleger hinten reference switch cantilever back	I6
17	Motor Förderband vorwärts motor conveyor belt forward	Q1 (M1)
18	Motor Förderband rückwärts motor conveyor belt backward	Q2 (M1)
19	Motor horizontal zum Regal motor horizontal towards rack	Q3 (M2)
20	Motor horizontal zum Förderband motor horizontal towards conveyor belt	Q4 (M2)
21	Motor vertikal runter motor vertical axis downward	Q5 (M3)
22	Motor vertikal hoch motor vertical axis upward	Q6 (M3)
23	Motor Ausleger vorwärts motor cantilever forward	Q7 (M4)
24	Motor Ausleger rückwärts motor cantilever backward	Q8 (M4)

IN 2

IN 1

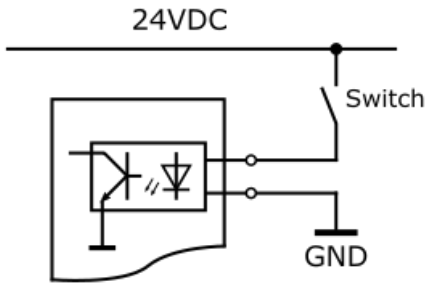
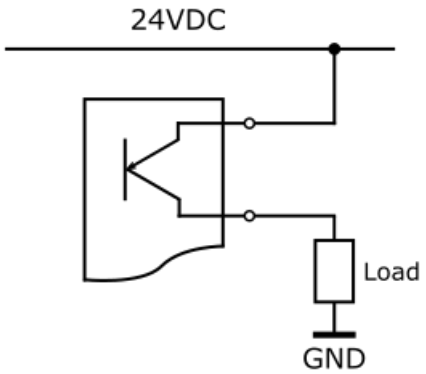
IN 2

OUT 1

17x2 Stiftleiste / 17x2 pin header

+24V (Aktoren / actuators)	1	2	+24V (Sensoren / sensors)
0V (GND)	3	4	0V (GND)
I1	5	6	I2
I3	7	8	I4
A1	9	10	A2
B1	11	12	B2
B3	13	14	B4
I5	15	16	I6
Q1	17	18	Q2
Q3	19	20	Q4
Q5	21	22	Q6
Q7	23	24	Q8
	25	26	
	27	28	
	29	30	
	31	32	
GND	33	34	GND

SPS Eingangs- und Ausgangskonfiguration / PLC input and output configuration

	Eingänge / inputs	Ausgänge / outputs
Typ / type	P-lesend / sinking input	P-schaltend / sourcing output
Schaltung / switching		

Begleitmaterial

<http://www.fischertechnik-elearning.com>