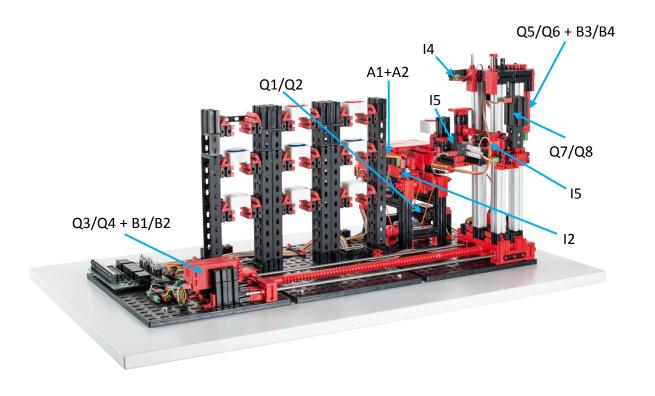


536631 Automatisiertes Hochregallager 24V Automated High-Bay Warehouse 24V



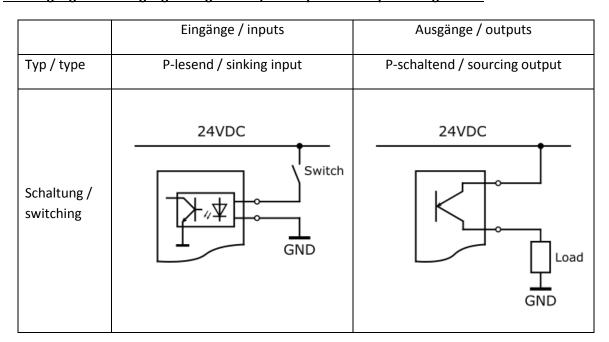
Belegungsplan für das Automatisierte Hochregallager Circuit layout of the Automated High-Bay Warehouse

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
1	Stromversorgung (+) Aktoren	
	power supply (+) actuators	24V DC
2	Stromversorgung (+) Sensoren	241/ DC
2	power supply (+) sensors	24V DC
3	Stromversorgung (-)	0V
3	power supply (-)	OV
4	Stromversorgung (-)	0V
	power supply (-)	
5	Referenztaster horizontal	l1
	reference switch horizontal axis	11
6	Lichtschranke innen	12
	light-barrier inside	12
7	Lichtschranke außen	13
/	light-barrier outside	13
8	Referenztaster vertikal	14
	reference switch vertical axis	17
9	Spursensor (Signal 1, unten)	A1
	trail sensor (signal 1, lower)	//1
10	Spursensor (Signal 2, oben)	A2
	trail sensor (signal 2, upper)	/12
11	Encoder horizontal Impuls 1	B1
	encoder horizontal axis impulse 1	51
12	Encoder horizontal Impuls 2	B2
12	encoder horizontal axis impulse 2	
13	Encoder vertikal Impuls 1	В3
	encoder vertical axis impulse 1	
14	Encoder vertikal Impuls 2	B4
	encoder vertical axis impulse 2	
15	Referenztaster Ausleger vorne	15
	reference switch cantilever front	-
16	Referenztaster Ausleger hinten	16
	reference switch cantilever back	
17	Motor Förderband vorwärts	Q1 (M1)
	motor conveyor belt forward	
18	Motor Förderband rückwarts	Q2 (M1)
	motor conveyor belt backward	- , ,
19 20 21 22	Motor horizontal zum Regal	Q3 (M2)
	motor horizontal towards rack	· , ,
	Motor horizontal zum Förderband	Q4 (M2)
	motor horizontal towards conveyor belt	
	Motor vertical axis downward	Q5 (M3)
	motor vertical axis downward	
	Motor vertikal hoch	Q6 (M3)
	motor vertical axis upward	
23	Motor Ausleger vorwärts	Q7 (M4)
	motor cantilever forward	. ,
24	Motor Ausleger rückwärts	Q8 (M4)
	motor cantilever backward	· ·

17x2 Stiftleiste / 17x2 pin header

+24V (Aktoren / actuators)	1	2	+24V (Sensoren / sensors)
0V (GND)	3	4	0V (GND)
Ì	5	6	12
I3	7	8	14
A1	9	10	A2
B1	11	12	B2
B3	13	14	B4
I5	15┌	16	16
Q1	17	18	Q2
Q3	19	20	Q4
Q5	21	22	Q6
Q7	23	24	Q8
	25	26	
	27	28	
	29	30	
	31	32	
GND	33	34	GND

SPS Eingangs- und Ausgangskonfiguration / PLC input and output configuration



Begleitmaterial

http://www.fischertechnik-elearning.com