

T30 HydroSeeder

El Hydroseeder T30 es la maquina ideal para los proyectos mas pequeños. FINN ha desarrollado la tecnología hydroseeder en 1953 y hasta ahora es la industria líder en calidad e innovación. Con la FINN T30, se tendrá la calidad probada y fiable de FINN para cualquiera aplicación de hidrosiembra.

**Versátil y económica.** El hydroseeder FINN T30 es más económico de la gama. Esta maquina provee una siembra profesional y de calidad con una posible aplicación de cualquiera fibras para Hidrosiembra y mucho más. Eso con la famosa eficiencia de FINN y la mejor calidad al mejor precio.

**Características del tanque.** El hydroseeder FINN T30 ofrece un fuerte tanque de acero con una capacidad de 300 galones, una transmisión hidráulica;

;un agitador mecánico reversible para una rápida y minuciosa mezcla; un control sencillo para la posibilidad de operación con un solo operador; una bomba centrífuga diseñada por FINN manejando mas espesas mezclas con facilidad.

**Rendimiento en cualquier proyecto.** Por su facilidad de movilización la T30 puede trabajar en una gran variabilidad de proyectos: residencial, cementerios, campo de golf, campo de deporte, condominios y oficinas, parques, ...

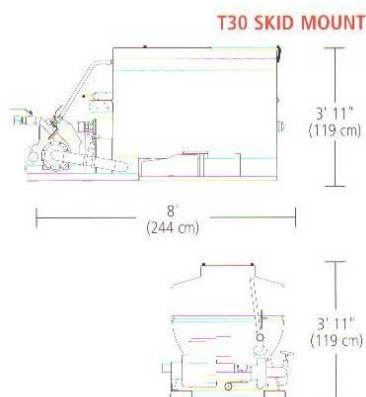
Como el líder mundial durante más de 70 años en el diseño y fabricación de equipo innovador y de calidad para la industria verde, FINN Corporation se compromete a su satisfacción.

SMARTER WAYS TO WORK

9281 LeSaint Drive • Fairfield, OH 45014-5457 • Phone (513) 874-2818 • Fax (513) 874-2914  
Toll Free (800) 543-7166 • Parts (800) 229-8707 • E-mail: [sales@finncorp.com](mailto:sales@finncorp.com)  
Customer Service/Warranty (888) 382-1966



[www.finncorp.com](http://www.finncorp.com)



## FINN MODELO T30 - ESPECIFICACIONES TECNICAS

### POTENCIA Y CARACTERISTICAS GENERALES

*Motor Kohler 15 hp (11.2 kw), arrancador eléctrico, refregado con aire, motor a gasolina.*

### SISTEMA DE SEGURIDAD DEL MOTOR

*Baja presión de aceite, apagado en altas temperaturas de agua.*

### TAMAÑO DEL TANQUE

*310 galones (1175 litros) de capacidad de líquidos.  
260 galones (984 litros) de capacidad de trabajo.*

### CAPACIDAD DEL TANQUE DE CARBURANTE

*6.6 galones (25 litros)*

### BOMBA

*Centrifuga (7.5cm\*3.75cm) 65 gpm @ 60 psi  
(227 lpm @ 414 kpa), 1.9 cm de juego ajuste externo*

### ACCION DE LA

*Manejo directo con embrague eléctrico. La actuación de la bomba es independiente del funcionamiento del agitador.*

### AGITACION

*Agitación mecánica con paletas y recirculación de los líquidos.*

### ACCION DEL AGITADOR

*Reversible, actuación del motor hidráulico con velocidad variable (0-129 rpm) con palanca de control al frente y en la parte de atrás.*

### DISTANCIA DE DESCARGA

*Hasta 23 metros desde el final de la manguera.*

### CAPACIDAD MAX DE MATERIALES

*2 27 kg de sólido granular  
45-55 kg de fibras*

### BOQUILLAS Y MANGUERA

*Abanico estrecho, abanico ancho, larga distancia  
50' \* 1 1/4 semi rígida  
50' \* 1 1/2" manguera plegable, válvula remota*

### PESO VACIO

*477 kg*

### PESO DE TRABAJO

*1769 kg*