



T60 Series II HydroSeeder  
Straight Pull Trailer, (T60T)

El Hydroseeder T60 Serie II de Finn es la maquina ideal para los contratistas que requieren una rápida y económica solución en sus trabajos de hidrosiembra. FINN ha desarrollado la tecnología hydroseeder en 1953 y hasta ahora es la industria líder en calidad e innovación. Con la FINN T60, se tendrá la calidad probada y fiable de FINN para cualquiera aplicación de hidrosiembra.

**Eficacia.** Un único operador para los trabajos de siembra o de control de erosión. El T60 Serie II cubre más de 670 m<sup>2</sup> por una carga completa de semillas, fertilizante, y fibras en un simple proceso de una sola etapa. Propiedades residenciales y áreas comerciales, campos deportivos, parques, condominios, campos de golf, son los proyectos ideales por una aplicación con la T60 Serie II.

**Calidad de diseño y rendimiento.** El hydroseeder Finn T60 Serie II ofrece un diseño para un manejo sencillo.

La agitación con pala accionada hidráulicamente y manejada desde la parte delantera y de atrás del equipo permite una mezcla óptima y eficiente. El bajo perfil de la máquina facilita la carga de los materiales y una excelente estabilidad. Una gran caja de herramientas podrá ser utilizada para guardar mangueras y boquillas.

**Impulsión poderosa.** La T60 Serie II Hydroseeder tiene una potente bomba centrífuga, manejada con un embrague a eje común en línea sin alto gasto de mantenimiento de acoplamiento o correa de transmisión. Esta configuración aumenta de modo espectacular la potencia y la presión.

Como el líder mundial durante más de 70 años en el diseño y fabricación de equipo innovador y de calidad para la industria verde, FINN Corporation esta comprometida a su satisfacción.

SMARTER WAYS TO WORK

9281 LeSaint Drive • Fairfield, OH 45014-5457 • Phone (513) 874-2818 • Fax (513) 874-2914  
Toll Free (800) 543-7166 • Parts (800) 229-8707 • E-mail: sales@finncorp.com  
Customer Service/Warranty (888) 382-1966



www.finncorp.com

### FINN MODELO T60 - ESPECIFICACIONES TECNICAS

#### POTENCIA Y CARACTERISTICAS GENERALES

Motor Kohler 25 hp (18.7 kw), 2 cilindros, refrigerado con aire, OHV (Over Head Valves = Válvulas en la culata, motor a gasolina.

#### SISTEMA DE SEGURIDAD DEL MOTOR

Baja presión de aceite, apagado en altas temperaturas de agua.

#### TAMAÑO DEL TANQUE

600 galones (2270 litros) de capacidad de líquidos.  
500 galones (1890 litros) de capacidad de trabajo.

#### CAPACIDAD DEL TANQUE DE CARBURANTE

10 galones (38 litros)

#### BOMBA

Centrifuga (7.5cm\*3.75cm) 65 gpm @ 75 psi  
(245 lpm @ 5.3kg/cm<sup>2</sup>), 1.9 cm de juego ajuste externo

#### ACCION DE LA

Manejo directo con embrague eléctrico. La actuación de la bomba es independiente del funcionamiento del agitador.

#### AGITACION

Agitación mecánica con paletas y recirculación de los líquidos.

#### ACCION DEL AGITADOR

Reversible, actuación del motor hidráulico con velocidad variable (0-110 rpm) con palanca de control al frente y en la parte de atrás.

#### DISTANCIA DE DESCARGA

Hasta 27 metros desde el final de la torre de descarga.

#### CAPACIDAD MAX DE MATERIALES

703 kg de sólido granular  
91-113 kg de fibras

#### BOQUILLAS

Abanico estrecho, abanico ancho, larga distancia

#### PESO VACIO

T60T - 1257 kg  
T60S - 985 kg

#### PESO DE TRABAJO

T60T - 3525 kg  
T60S - 3253 kg

#### FRENOS

Electricos con uninteruptor desprendible

#### LUCE

DOT, incluyendo luces de identificación. Luces en la placa.

#### LLANTAS

7.5"\*16" rango de carga F

#### TIRÓN

5.87 cm bola para trabajo fuerte. Incluye un gran area de almacenimiento.

#### PESOS DEL TIRÓN

Aprox. 590 kg carga maxima.

