



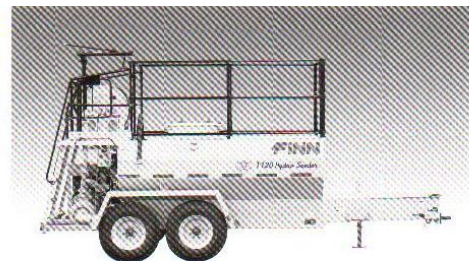
T120 Series II HydroSeeder
Gooseneck Trailer. (T120GN)

La T120 Serie II Hydroseeder tiene una capacidad de tanque de 1000 galones. Finn ha desarrollado la tecnología Hydroseeder desde 1953 y ha sido la industria líder en calidad e innovación desde entonces. Con la Finn T120 tendrá la probada y fiable calidad de Finn para abordar una amplia gama de aplicaciones de hidrosiembra.

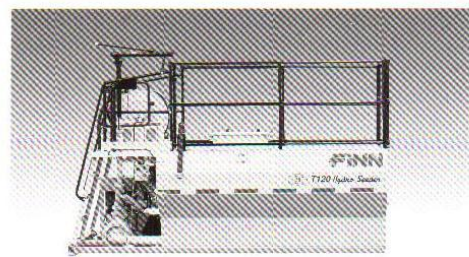
Fuerza. La T120 Serie II provee un fuerte y fiable motor diesel Kubota 33.5 hp, 4 cilindros refrigerados con agua. Disponible en varias configuraciones (Skid, Gooseneck trailer, or Straight pull trailer), el Hydroseeder T120 Serie II cubre más de 1/3 de acre con un tanque. La distancia de descarga alcanza más de 55 metros para una aplicación y cobertura eficaz.

Además esta maquina esta equipada de una larga plataforma y capacidad de almacenamiento para llevar productos y herramientas.

Control. Las características del agitador de la T120 permiten un trabajo fuerte. El agitador y la bomba funcionan independientemente lo que permite terminar la mezcla sin necesidad del funcionamiento de la bomba. El montaje para un manejo directo del embrague y de la bomba optimiza la eficiencia y el rendimiento de la bomba.



T120 Series II HydroSeeder Straight Pull Trailer. (T120T)

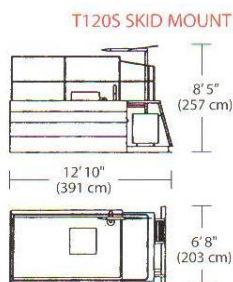
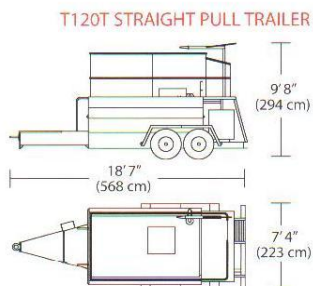


T120 Series II HydroSeeder Skid Mounted. (T120S)

La T120 tiene suspensión independiente en los ejes los cuales están equipados de frenos eléctricos con un interruptor que puede desprenderse. El embrague es de manejo directo y de ajuste exterior.

Como el líder mundial de más de 65 años en el diseño y la fabricación de equipamiento innovador, de calidad para la industria verde, Finn se compromete para una completa satisfacción.

FINN MODELO T120 - ESPECIFICACIONES TECNICAS



POTENCIA Y CARACTERISTICAS GENERALES

Motor diesel Kubota V1505, 33.5 hp (25 kw), 4 cilindros, refrigerado con aire.

SISTEMA DE SEGURIDAD DEL MOTOR

Baja presión de aceite, apagado en altas temperaturas de agua.

TAMAÑO DEL TANQUE

*1180 galones (4468 litros) de capacidad de líquidos.
1000 galones (3785 litros) de capacidad de trabajo.*

CAPACIDAD DEL TANQUE DE CARBURANTE

15 galones (57 litros)

BOMBA

*Centrifuga (10cm*5cm) 170 gpm @ 100 psi
(646 lpm @ 7 kg/cm²), 1.9 cm de juego ajuste externo*

ACCION DE LA

Manejo directo con embrague eléctrico. La actuación de la bomba es independiente del funcionamiento del agitador.

AGITACION

Agitación mecánica con paletas y recirculación de los líquidos.

ACCION DEL AGITADOR

Reversible, actuación del motor hidráulico con velocidad variable (0-110 rpm) con palanca de control al frente y en la parte de atrás.

DISTANCIA DE DESCARGA

Hasta 55 metros desde el final de la torre de descarga.

CAPACIDAD MAX DE MATERIALES

*1450 kg de sólido granular
225 kg de fibras*

BOQUILLAS

Abanico estrecho, abanico ancho, larga distancia

PESO VACIO

*T120GN - 2731 kg
T120T - 2630 kg
T120S - 2032 kg*

PESO DE TRABAJO

*T120GN - 7992 kg
T120T - 7890 kg
T120S - 7294 kg*

FRENOS

Eléctricos en los dos ejes con un interruptor desprendible

LUCES

DOT, incluyendo luces de identificación. Luces en la placa.

PESO DEL TIRÓN

*T120GN - 2177 kg
T120T - 1350 kg*