



El Hydroseeder T170 Serie II trae un robusto tanque de capacidad de 1750 galones para una amplia gama de proyectos. Desde proyectos de carretera, y de revegetación de áreas degradadas por la actividad minera, hasta los proyectos de condominios, parques, golf y jardines, la T170 es un modelo económico y de alto rendimiento. FINN ha desarrollado la tecnología hydroseeder en 1953 y desde entonces fue la industria líder en calidad e innovación. Con la FINN T170, se tendrá la calidad probada y fiable de FINN para cualquiera aplicación de hidrosiembra.

Alta producción. El hydroseeder FINN T170 pone en práctica una nueva combinación de motor y bomba de lo cual resulta un mejor rendimiento de la presión de la bomba y del caudal del compuesto acuoso (mezcla de insumos). La T170 esta equipado con la tecnología "clump" de eficacia largamente comprobada en campo. Esta tecnología "clump" (clutch/pump - embrague/bomba) con un eje único optimiza el rendimiento mecánico a 99 %. La FINN "clump" es la bomba la mas eficaz disponible en el mercado.

Eficiencia extrema. La concepción de la T170 ha cumplido con el objetivo de optimizar la comodidad del operador. La ubicación del pulverizador de descarga se encuentra ahora en una situación más centralizada mejorando la comodidad del operador y la cobertura de disparo. La T170 está dotada de un tablero de mandos centralizado e integrado en el cañón de descarga con un nuevo *5-gauge cluster* equipado con un interruptor que pone en marcha o para el motor, la palanca de acelerador, y una bocina de seguridad. El nuevo diseño de carga del tanque permite una carga más eficaz ofreciendo una más grande apertura, una tapa girada, y un cortador de sacos en acero inoxidable. La plataforma y el acceso por la escalera fueron perfeccionados para un óptima comodidad y accesibilidad.

Como el líder mundial durante más de 70 años en el diseño y fabricación de equipo innovador y de calidad para la industria verde, FINN Corporation esta comprometida a su satisfacción.

SMARTER WAYS TO WORK

9281 LeSaint Drive • Fairfield, OH 45014-5457 • Phone (513) 874-2818 • Fax (513) 874-2914
Toll Free (800) 543-7166 • Parts (800) 229-8707 • E-mail: sales@finncorp.com
Customer Service/Warranty (888) 382-1966

FINN
www.finncorp.com

FINN MODELO T170 - ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA Y CARACTERISTICAS GENERALES

Diesel Kubota V3300 68 hp (51 kw), con embrague céntrico. Vibraciones amortizadas. Indicador cluster incluye: horómetro, voltímetro, temperatura del motor, presión de aceite del motor, tacómetro. Mandos incluyen: embrague, dirección y velocidad del agitador, válvulas de control del cañón de descarga y de recirculación, acelerador, bocina de seguridad, e interruptor del motor.

SISTEMA DE SEGURIDAD DEL MOTOR

Baja presión de aceite, apagado automático frente a altas temperaturas.

TAMAÑO DEL TANQUE

*1750 galones (6625 litros) de capacidad de líquidos.
1500 galones (5678 litros) de capacidad de trabajo.*

CAPACIDAD DEL TANQUE DE CARBURANTE

38 galones (145 litros)

BOMBA

*Centrifuga (10.2cm*5cm) 400 gpm @ 115 psi
(1 210 lpm @ 792 kpa), 2.5 cm de juego ajuste externo*

ACCION DE LA

Diseño del eje de la "clump" (bomba a embrague) en línea con un embrague céntrico. La actuación de la bomba es independiente del funcionamiento del agitador.

AGITACION

Agitación mecánica con paletas y recirculación de los líquidos.

ACCION DEL AGITADOR

Reversible, actuación del motor hidráulico con velocidad variable (0-130 rpm).

DISTANCIA DE DESCARGA

Hasta 61 metros desde el pulverizador de descarga

CAPACIDAD MAX DE MATERIALES

*2 268 kg de sólido granular
340 kg de fibras*

MANGUERA

Abanico estrecho, abanico ancho, larga distancia

PESO VACIO

2 950 kg

PESO DE TRABAJO

10 840 kg

T170 HYDROSEEDER

