# Proyecto Profundización: Análisis de datos "Machine learning en RRHH"

Minerva Bobadilla Latam 22-09-2024

# Caso

#### De análisis

En el dinámico entorno empresarial actual, la retención de talento se ha convertido en un factor crítico para el éxito sostenible de las organizaciones. La capacidad de anticipar y mitigar la pérdida de empleados clave es esencial para mantener la estabilidad y el rendimiento a largo plazo.

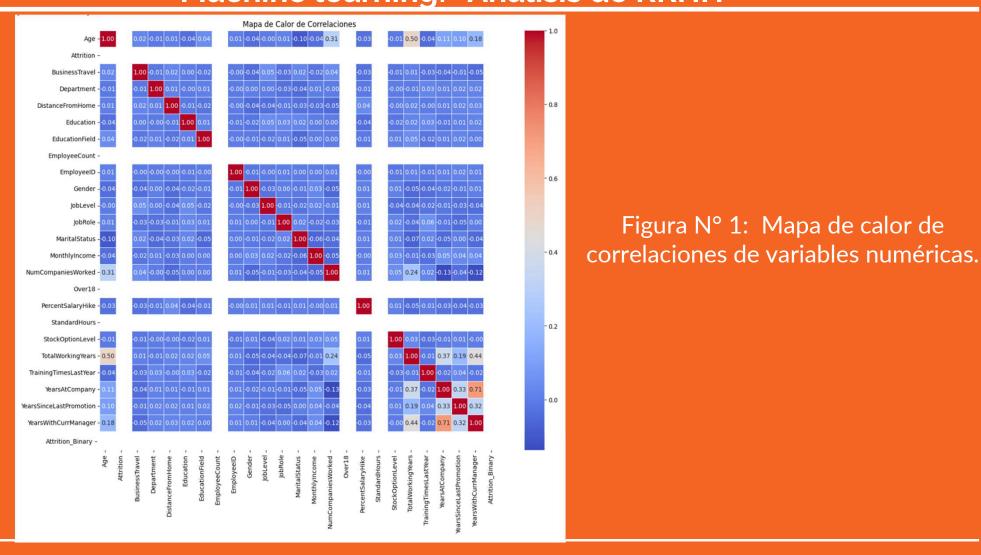
En este contexto, este proyecto se enfoca en el análisis de los datos de recursos humanos de una empresa con el objetivo de desarrollar un modelo de machine learning supervisado.

Este modelo tiene como finalidad anticipar y gestionar la rotación del personal, fortaleciendo así la capacidad de la empresa para retener y desarrollar el talento clave.

Para el estudio se cuenta con una base de datos de 4410 trabajadores de una empresa, la cual se proceso con el desarrollo del modelo de machine learning, desde la recopilación y preparación de los datos hasta la implementación y evaluación del modelo en conjunto de datos de RRHH.

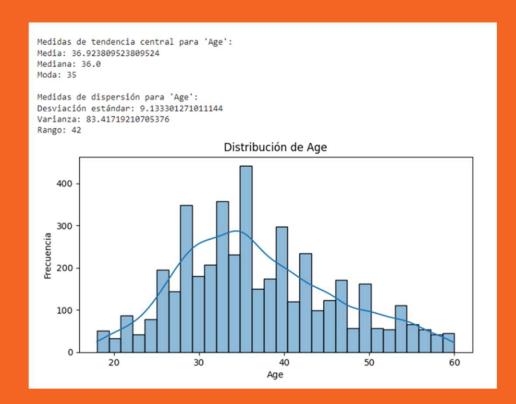
Se trabajó con las siguientes variables independientes: 'Age', 'BusinessTravel', 'Department', 'DistanceFromHome', 'Education', 'EducationField', 'EmployeeCount', 'EmployeeID', 'Gender', 'JobLevel', 'JobRole', 'MaritalStatus', 'MonthlyIncome', 'NumCompaniesWorked', 'Over18', 'PercentSalaryHike', 'StandardHours', 'StockOptionLevel', 'TotalWorkingYears', 'TrainingTimesLastYear', 'YearsAtCompany', 'YearsSinceLastPromotion', 'YearsWithCurrManager'.

Se trabajó con las siguientes variables dependientes: 'Attrition' (Empleado que abandona la empresa).



```
TotalWorkingYears \
  Age Age Range
                 MonthlyIncome Income_Range
   51
          46-55
                         49135
                                      High
                                                          1.0
   31
          26-35
                         41890
                                    Medium
                                                          6.0
        26-35
                         49190
                                      High
                                                          5.0
   38
       36-45
                         83210
                                 Very High
                                                         13.0
   32
        26-35
                         23420
                                                          9.0
                                        Low
  Experience_Range DistanceFromHome Distance_Range YearsAtCompany
                                           6-10km
              0-5
                                  6
             6-10
                                 10
                                          11-20km
                                                                5
1
2
             6-10
                                 17
                                          11-20km
3
            11-20
                                           0-5km
             6-10
                                 10
                                          11-20km
  YearsAtCompany Range
                  0-5
0
                 6-10
                 6-10
                 6-10
                 6-10
```

Tabla N° 1: Creación de nuevas variables con categorías.



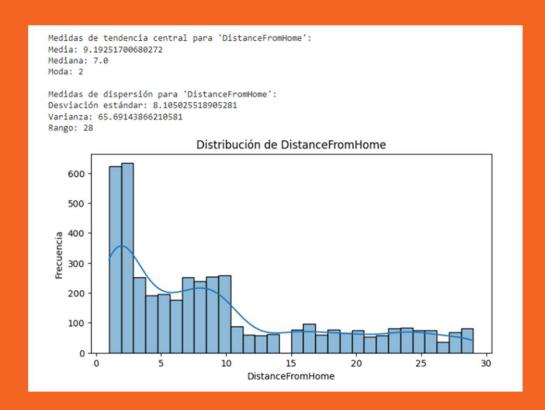
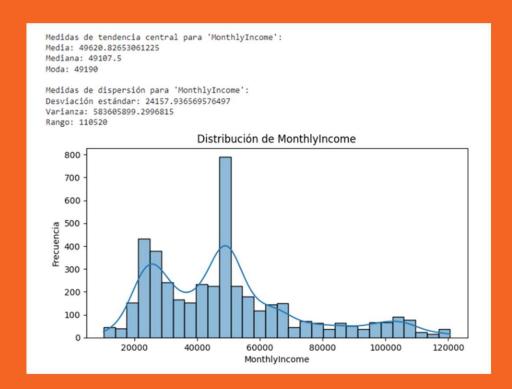


Figura N° 2 y 3: Medidas de tendencia central.



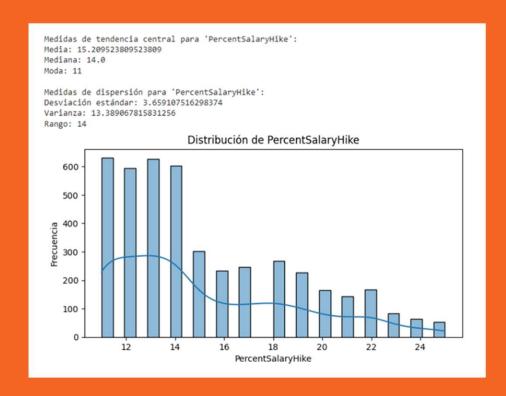
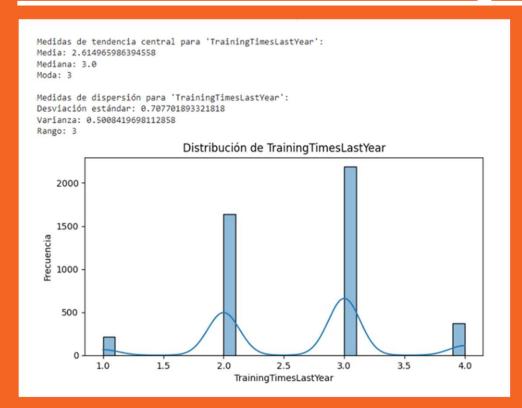


Figura N° 4 y 5: Medidas de tendencia central.



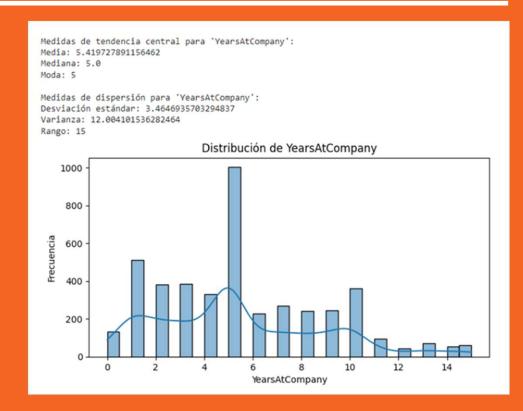
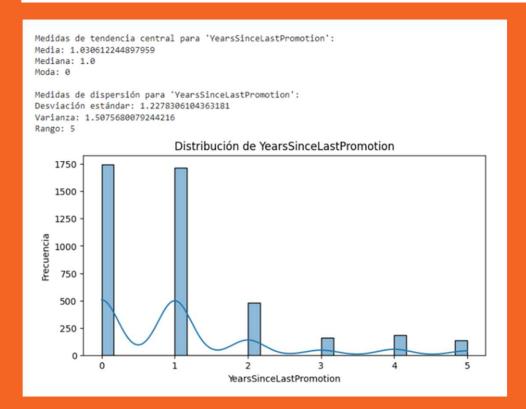


Figura N° 6 y 7: Medidas de tendencia central.



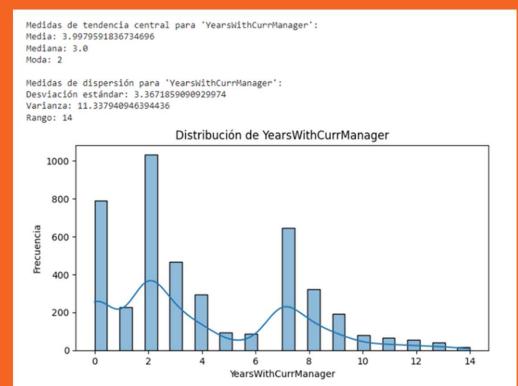


Figura N° 8 y 9: Medidas de tendencia central.

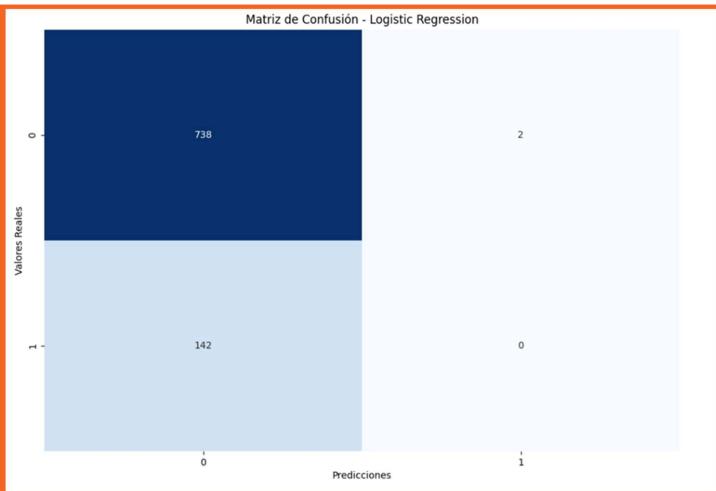


Figura N° 10: Matriz de confusión para modelo de Regresión Logística.

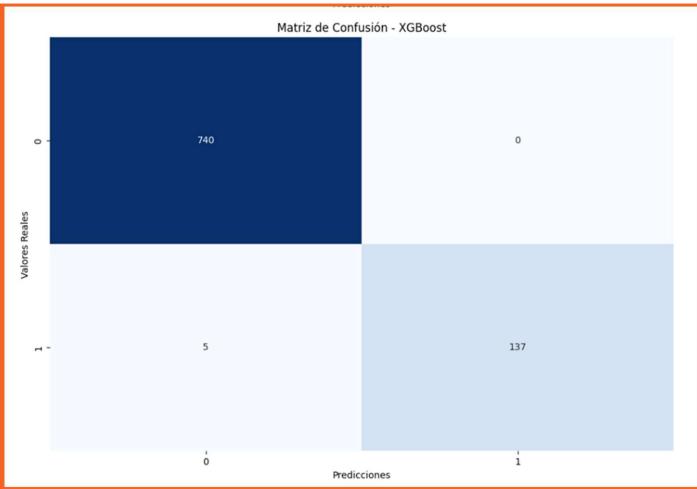


Figura N° 11: Matriz de confusión para modelo de Regresión XG-Bosst.

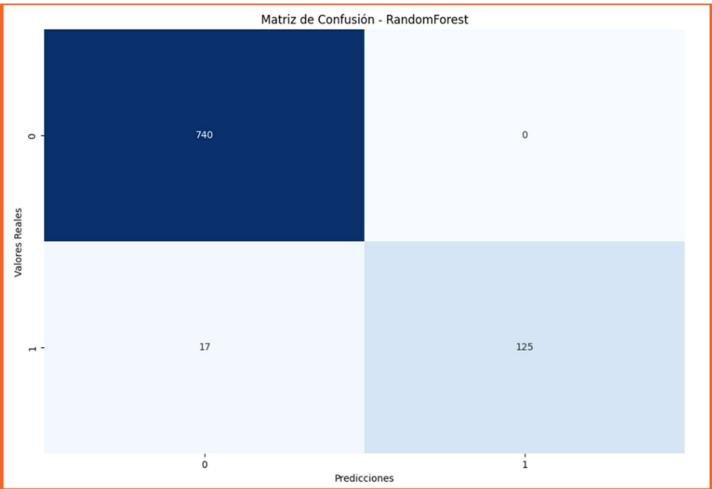


Figura N° 12: Matriz de confusión para modelo de Regresión RandomForest.

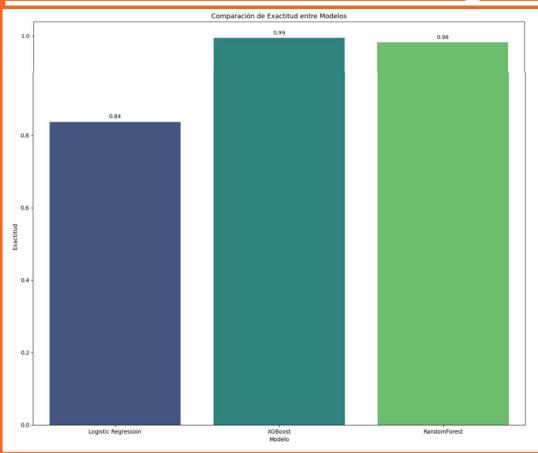


Tabla N° 2: Resultados de modelos machine learning supervisado

Resultados de los modelos:

Modelo Exactitud (Accuracy)

Description Logistic Regression 0.836735

Modelo Exactitud (Accuracy)

Mode

Figura N° 13: Comparación de exactitud entre modelos para Regresiones Logistica, XG-Bosst Y RandomForest.

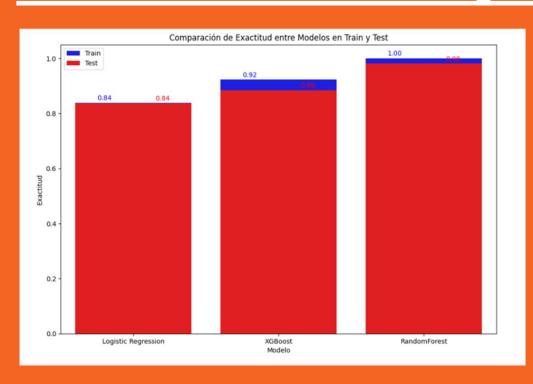


Tabla N° 3: Resultados de modelos train vs test machine learning supervisado.

```
        Resultados de los modelos (Train vs Test):

        Modelo
        Exactitud en Train
        Exactitud en Test

        0
        Logistic Regression
        0.837868
        0.836735

        1
        XGBoost
        0.922902
        0.884354

        2
        RandomForest
        1.000000
        0.980726
```

Figura N° 14: Verificación de los modelos XG-Boost y RandomForest para indicar si están sobreajustados.

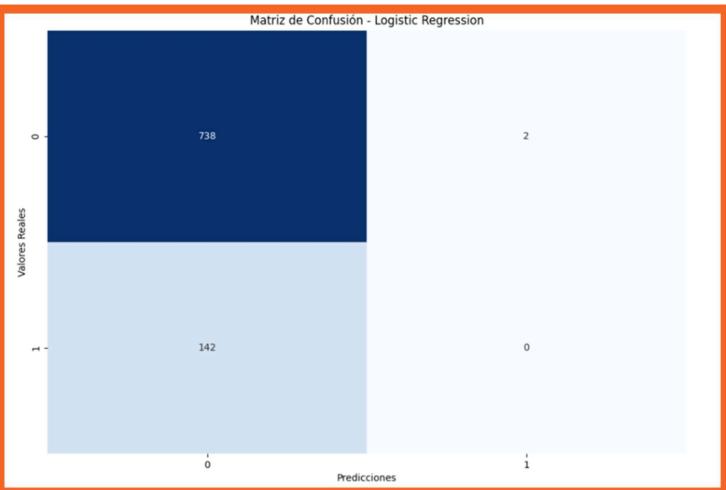


Figura N° 15: Matriz de confusión para modelo de Regresión Logística con validación cruzada.

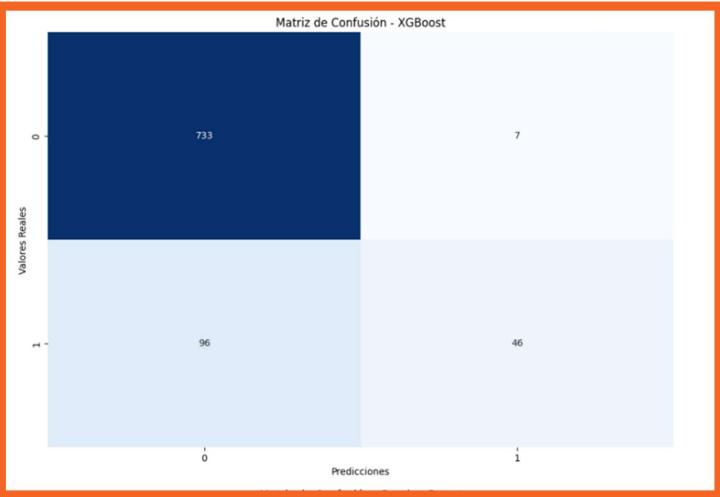


Figura N° 16: Matriz de confusión para modelo de Regresión XG-Boosst validación cruzada.

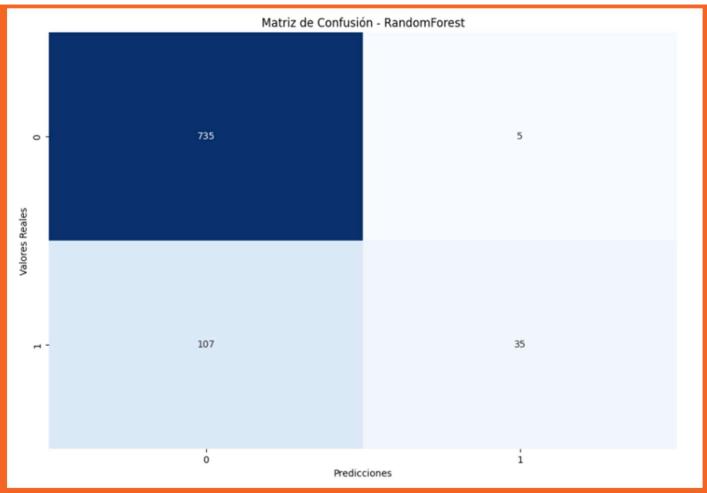


Figura N° 17: Matriz de confusión para modelo de Regresión RandomForest con validación cruzada.

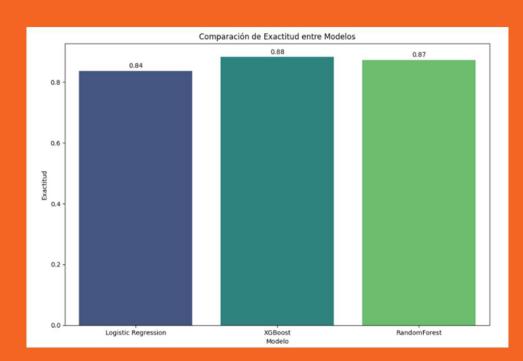


Tabla N° 4: Resultados de exactitud para Regresiones logistica, XG-Bosst y RandomForest, validación cruzada con técnica de cross-validation.

Figura N° 18: Comparación de exactitud entre modelos para Regresiones logistica, XG-Bosst Y RandomForest, validación cruzada con técnica de cross-validation.

# Conclusiones

Durante el desarrollo del proyecto se utilizó el proceso de desarrollo del modelo de machine learning, desde la recopilación y preparación de los datos hasta la implementación y evaluación del modelo.

El análisis inicial de base de datos fue Dividir la base en train y test, luego se entrenaron 3 modelos de regresión (Logistica, XG-Bosst Y RandomForest), en dos oportunidades, para comparar la exactitud de cada algoritmo en la base de test. Cuyos resultados fueron los siguientes:

- 1) En el primera iteración: XGBoost y Random Forest tienen una precisión muy alta en este conjunto de datos, lo que sugiere que pueden estar sobreajustados a los datos de entrenamiento. Regresión Logística, siendo un modelo más simple, ofrece una precisión decente y es menos propenso a sobreajustar. Sin embargo, no captura tanta complejidad en los datos como XGBoost o Random Forest. Como la precisión fue más alta que en el conjunto de prueba, es necesario hacer una validación cruzada.
- 2) Segunda iteración: XGBoost es el mejor modelo hasta ahora (88.32%), y pequeños ajustes en los hiperparámetros podrían mejorar aún más su rendimiento. Logistic Regression es un modelo más sencillo, pero su desempeño es consistente y confiable. Random Forest es competitivo, pero no supera a XGBoost en este caso, aunque tiene un buen equilibrio y generaliza bien.

# Recomendaciones

Seguir ajustando hiperparámetros en XGBoost y Random Forest para intentar mejorar la generalización. Considerar reducir ligeramente la complejidad del modelo para asegurarte de que no esté memorizando partes del conjunto de entrenamiento.

# Muchas gracias