Facultatea de Inginerie Medicală	
Anul 2, Semestrul I	
Grafică asistată de calculator	
REPREZENTAREA 2D ȘI 3D PENTF	RU UN ANSAMBLU CU FILET
	Student: Horceag Miruna-Cristina
	Grupa: 1422
	Profesor coordonator: Conf. Dr. Ing. Valter Narcisa

#### **Cuprins**

Capitolul 1: Asamblarea cu filet și aplicații în ingineria medicală

Capitolul 2: Metode de reprezentare în cazul unei asamblări filetate Planșă asamblarea filetată

Capitolul 3: Reprezentarea 2D a unui ansamblu folosit în aparatura medicală, care se asamblează prin filet: Reducție oxigen

Capitolul 4: Reprezentarea 3D a pieselor componente

Capitolul 5: Metodologia obținerii desenelor de execuție pentru piesele ansamblului; Modalități de obținere rapidă a desenelor de piesă

Capitolul 6: Materiale folosite pentru elementele unei asamblări filetate

Concluzii

Bibliografie

#### Capitolul 1: Asamblarea cu filet și aplicații în ingineria medicală

Asamblarile prin filet sunt asamblari demontabile si permit montarea si demontarea cu usurinta si prezinta avan-tajul dezvoltarii unor forte de strangere mari apli-cand forte relativ mici.

O asamblare filetată este formată dintr-un șurub (piesă cuprinsă, cu filet exterior), piuliță (piesă cuprinzătoare, cu filet interior) și elemente auxiliare.

Filetul este o nervură elicoidală dispusă pe o suprafață cilindrică sau conică. În cazul șuruburilor această suprafață este exterioară, iar în cazul piulițelor ea este interioară. Există și un caz particular de filet când o spirală este dispusă pe o suprafață plană.

Aplicatii in ingineria medicala:

Este bine-cunoscut faptul ca , de-a lungul timpului asamblarile cu filet au un rol important in medicina dentara, mai exact pentru implanturile dentare. De multe ori acestea au atributii atat estetice ( pentru un aspect placut si un zambet aproape perfect), dar si roluri in indeplinirea functiilor vitale ale organismului (procesul de masticatie si digestie ). Acestea se bazeaza pe un mecanism de infiletare al surubului pe maxilar. Pentru a avea o buna rezistenta la coroziune trebuie folosit un material biocompatibil ( = material acceptat de catre organism) si rezistent precum titanul.

Implantul dentar este un dispozitiv metalic care se introduce în osul maxilar în scopul de a înlocui unul sau mai mulți dinți. Implanturile dentare se pot folosi atât dacă lipsește un singur dinte, cât și în cazul lipsei mai multor dinți până la toți dinții de pe arcadă.

Implantul dentar este alcatuit din filet, bont, surub si coroana in ordinea in care sunt prezentate mai jos ( de jos in sus):



De asemenea, rolul asamblarilor prin filet este observat si in cazul implanturilor osoase in cadrul ramurii de ortopedie in medicina, mai exact in implanturile ortopedice.

O fixare a plăcilor este utilizată atunci când o fractură osoasă este tratată chirurgical cu plăci metalice. Plăcile servesc la stabilizarea fracturii.

Fixarea plăcilor este posibilă în toate zonele osoase și este potrivită pentru toate tipurile de fracturi. În majoritatea cazurilor, plăcile metalice sunt utilizate pentru fracturi care afectează direct articulația sau pentru fracturile din apropierea articulației. În medicină, se face distincția între osteosinteza plăcilor de montare a formei și de montare a forței.O osteosinteză a plăcilor este utilizată pentru tratarea fracturilor osoase. Cele mai frecvente indicații sunt fracturile care implică articulația, fracturile deschise, fracturile osoase la pacienții cu traume multiple și fracturile cu mai multe fragmente care sunt complet instabile.

O fixare a plăcii poate fi realizată cu diferite forme de placă. Aceasta include, de exemplu, placa unghiulară, care este utilizată pentru fracturile osului distal sau proximal al coapsei (femurului). Plăcile de sprijin formează o formă diferită. Acestea seamănă cu un L sau un T și sunt utilizate pentru a trata fracturile osoase care apar în zona metafizară sau epifizară. Există, de asemenea, o reconstrucție cu șuruburi lag.

O altă formă este placa de compresie. Sunt utilizate pentru tratarea fracturilor oblice care sunt transversale și scurte. Placa de compresie este potrivită și pentru osteosinteza șuruburilor. Prin utilizarea aranjamentului orificiului șurubului sau cu ajutorul unui dispozitiv de întindere a plăcilor, se poate realiza compresie în zona decalajului de fractură. O placă de humerus fixă este utilizată atunci când există o fractură de humerus proximală. Fragmentul osos este prins și ținut în placa fixatorului folosind șuruburi speciale cu cap humeral. Chirurgul folosește, de asemenea, șuruburi standard pentru cortex pentru a ancora fragmentul tulpinii. Placa de neutralizare aparține și formelor de osteosinteză a plăcii. Are proprietatea de a neutraliza forțele de îndoire și de torsiune. Compresia poate fi realizată folosind șuruburi lag. Sistemul de stabilizare mai puțin invaziv sau LISS este o procedură de fixare a plăcilor care este utilizată pentru a trata fracturile supracondiliene, fracturile intraarticulare și fracturile distale ale arborelui femural. Se compune dintr-un implant de tip placă și șuruburi de blocare. Împreună realizează efectul unui fixator extern.

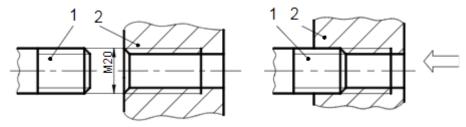


# Capitolul 2 Metode de reprezentare in cazul unei asamblari filetate

Regula generala pentru reprezentarea in sectiune a asamblarii prinfilet este data de SR ISO 6410-1:1995 prin

care se stabileste ca filetulexterior acopera intotdeauna filetul interior, adica in portiunea insurubatase reprezinta numai filetul exteriorPiesa 1 cu filet exterior (in vedere) si piesa 2 cu filet interior (sectionata).Pentru realizarea asamblarii, filetele celor doua piese trebuie sa aiba acelasidiametru nominal si acelasi pas.

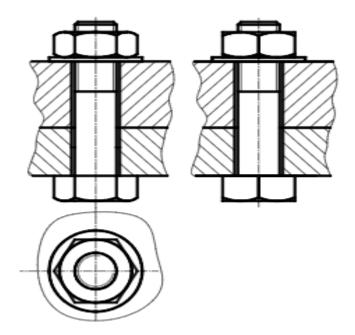
Piesa 1 cu filet exterior (in vedere) si piesa 2 cu filet interior (sectionata). Pentru realizarea asamblarii, filetele celor doua piese trebuie sa aiba acelasidiametru nominal si acelasi pas.



Reprezentarea asamblarii prin filet intre doua piese.

#### Asamblare prin surub cu piulita:

Diametrul surubului d este mai mic decat diametrul gaurii de trecere . Jocul creat este necesar pentru protejarea partii filetate a surubului.

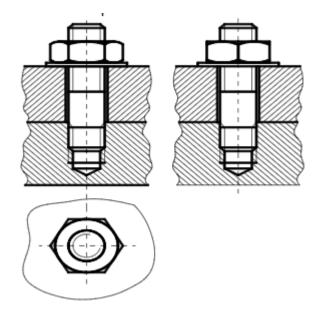


#### Asamblare prin surub fara piulita

surubul se monteaza direct in gaura filetata existenta in una din piesele deasamblat, trecand cu joc prin gaura neteda, de diametru mai mare, a celeilaltepiese ce trebuie fixata.

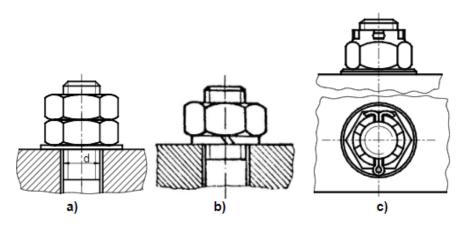
### Asamblare prin prezon si piulita

Se observa ca o extremitate filetata a prezonului 3 se insurubeaza in piesa 1 iar cealalta extremitate trece cu joc prin piesa nefiletata 2 si se strange prin intermediul piulitei 5 si saibei 4.



### Asamblari asigurate contra autodesurubarii

Pentru prevenirea desurubarii accidentale a piulitelor din asamblarile supuse vibratiilor si sarcinilor variabile, se prevad unele elemente de siguranta. In figura a) este prezentata o asamblare prin surub cu piulita asigurata cu contrapiulita. In figura b) este desenata o asamblare cu surub si piulita asigurata cu saiba elastica (Grower). In figura c) este exemplificata asamblarea cu surub si piulitacrenelata asigurata cu cui spintecat.

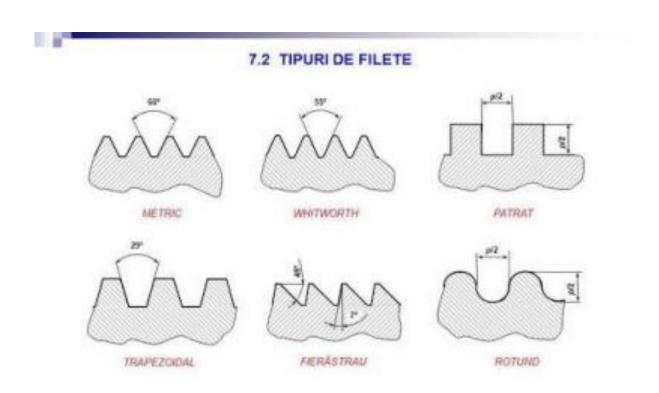


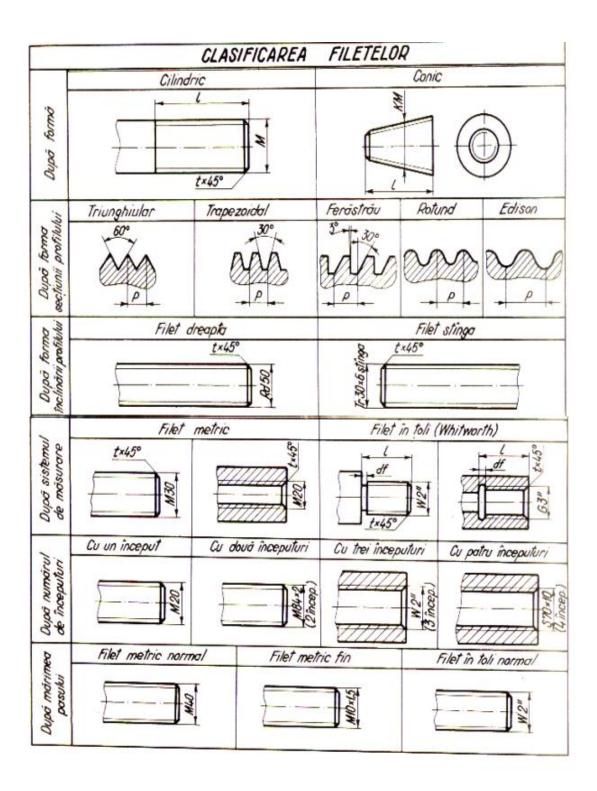
Exemple concrete: tipuri de filete, tipuri deasamblari filetate:

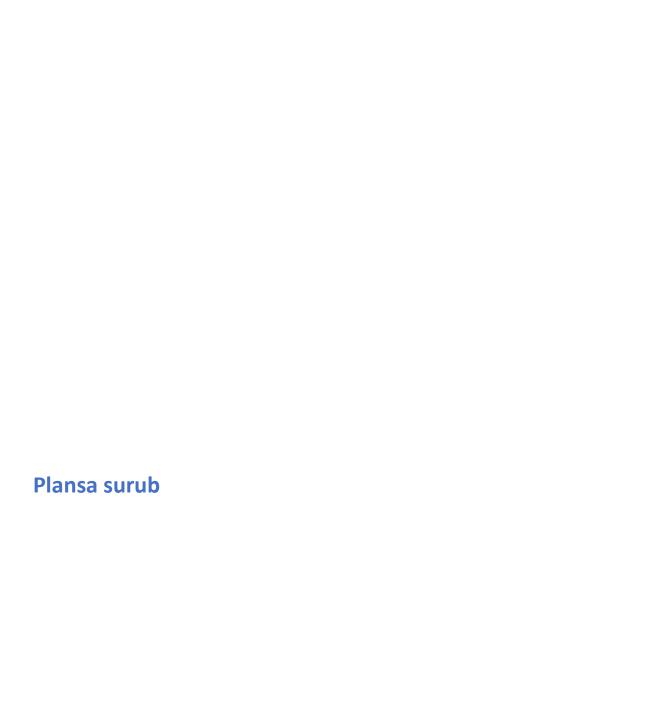
Clasificarea filetelor

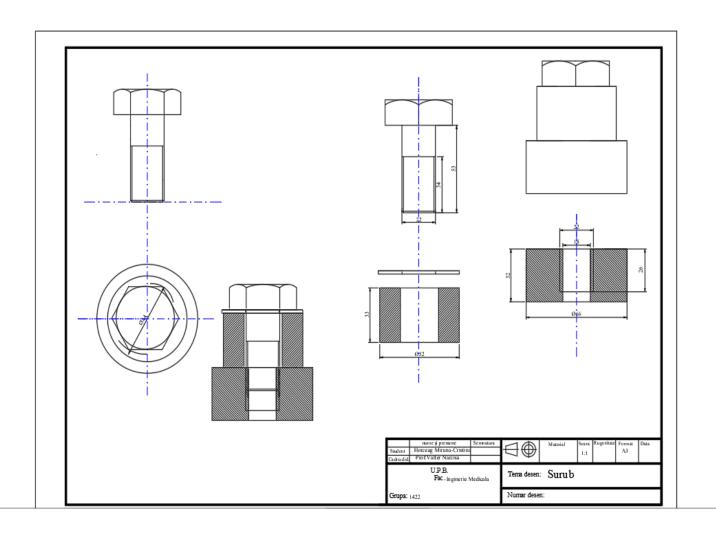
Clasificarea filetelor se face avand in vedere caracteristicile lor dupa cum urmeaza:

- •dupa profilul filetului: triunghiular, patrat, trapezoidal, ferastrau, dreptunghiular, rotund
- •dupa suprafata de revolutie pe care se executa: cilindric sau conic
- •dupa numarul de inceputuri: cu un inceput (filet simplu), cu mai multe inceputuri (filet multiplu)
- •dupa unitatile de masura in care se exprima: filet metric (mm), filet in toli (inch)





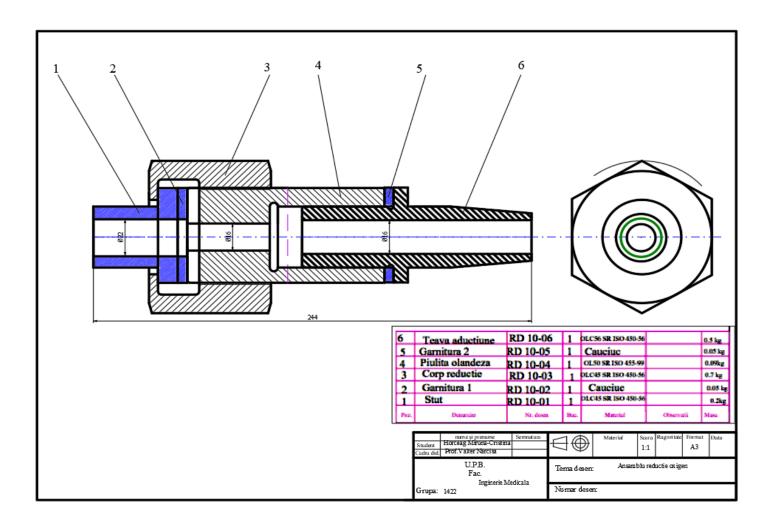




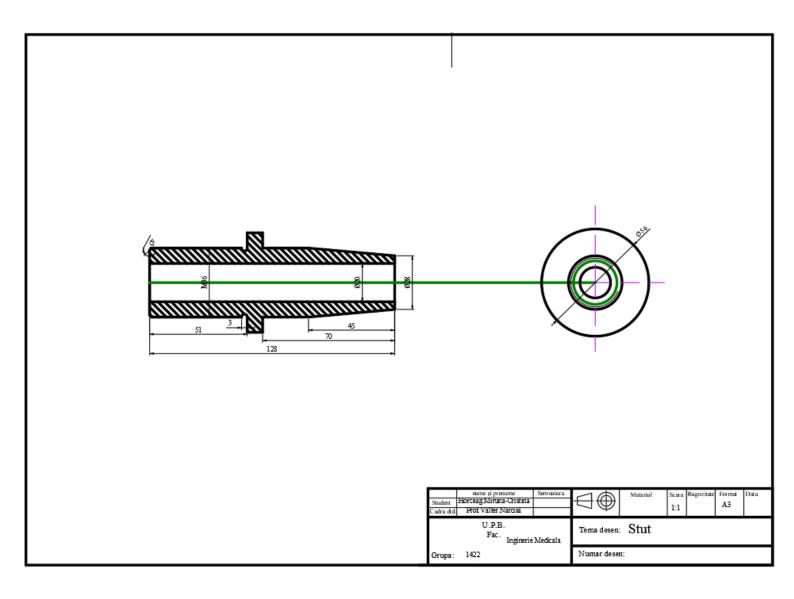
# **Capitolul 3**

# Reprezentarea 2D a unui ansamblu folosit in aparatura medicala, care se asambleaza prin filet

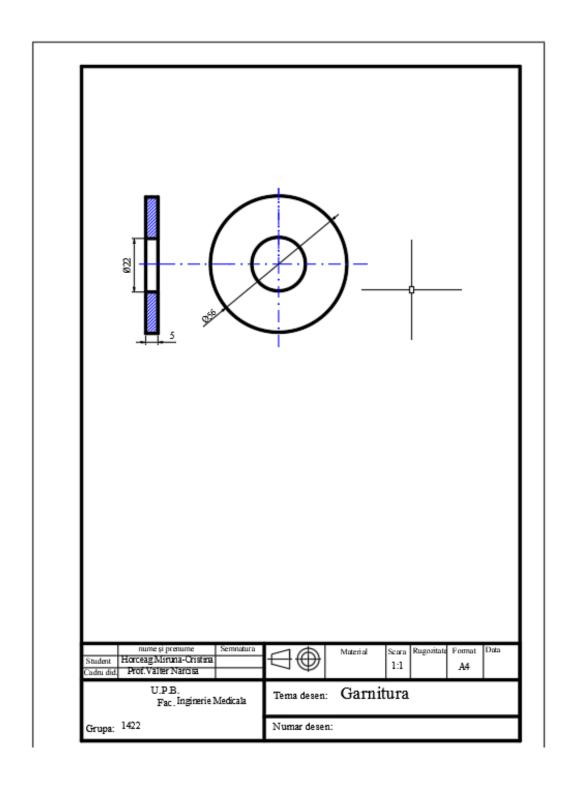
• Ansamblu reductie oxigen



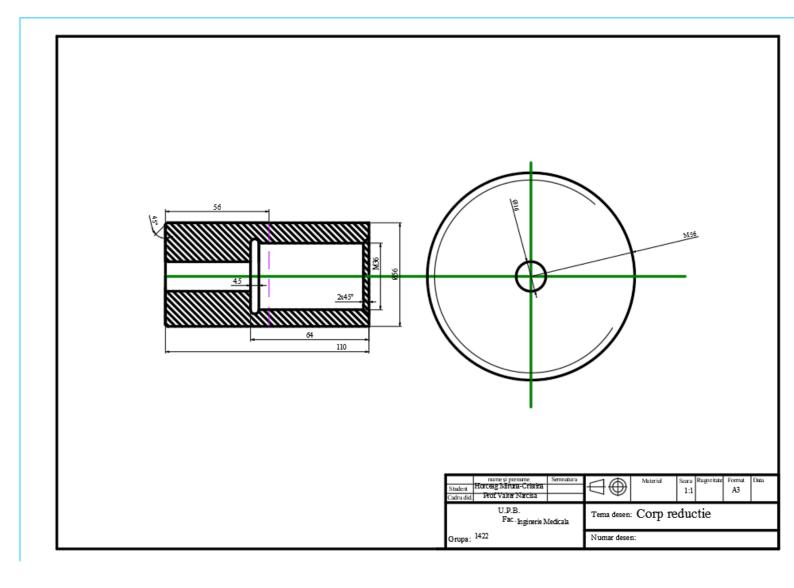
# • Stut



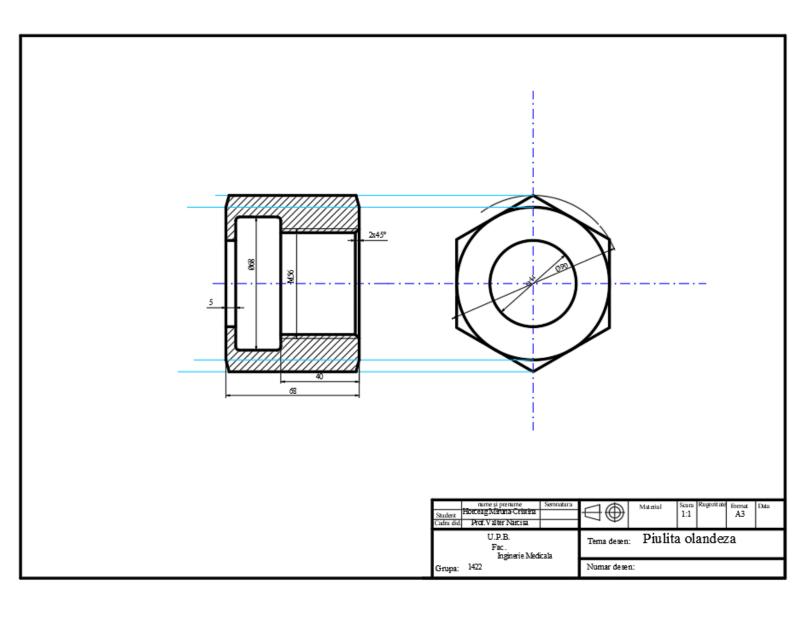
• Garnitura 1



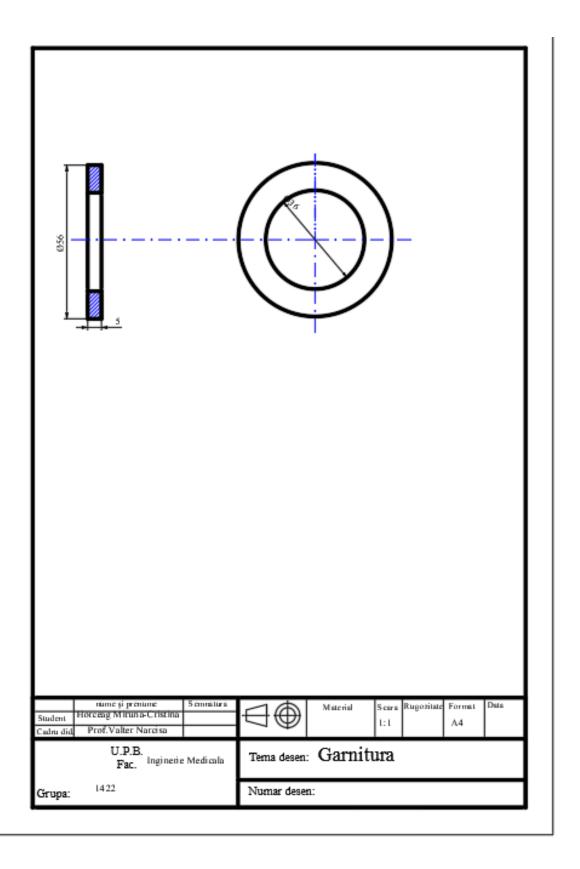
# • Corp reductie



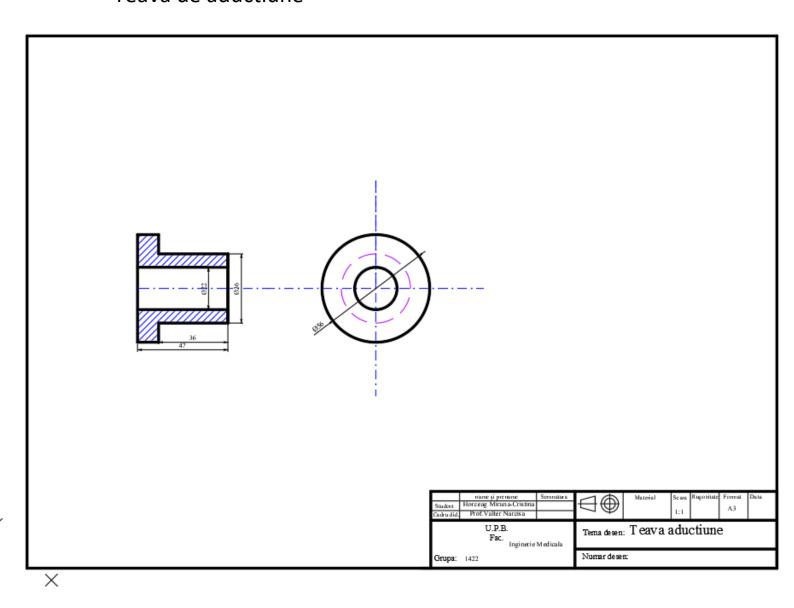
• Piulita olandeza



• Garnitura 2



# • Teava de aductiune



# Capitolul 4

# Reprezentarea 3D a pieselor componente

Teava de aductiune

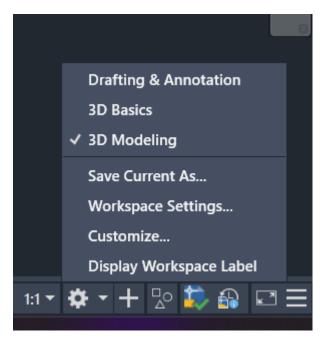
Stut

Piulita olandeza

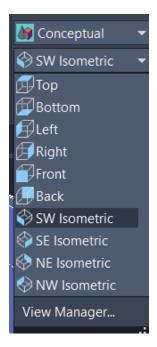
### **Capitolul 5**

# Metodologia obtinerii desenelor de executie pentru piesele ansamblului

Pentru a putea realiza piesele in 3D mai intai trebuie sa selectam optiunea "3D modelling" de la iconita "settings"



Pentru a avea o vedere cat mai buna asupra piesei realizqate trebuie sa selectam modul "Conceptual" si "SW Isometric".



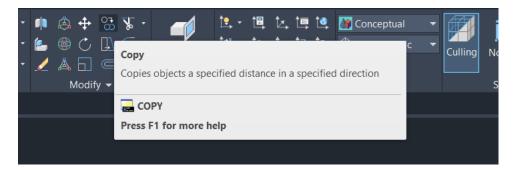
Am ales drept exemplu piesa "teava de aductiune". Se inchid layere le "Ajutor" "Cote" si "Hasuri" astfel:



Vom sti ca layerele sunt inchise prin apasarea lacatelului galben care arata a fi deschis, iar prin aceasta mischare se coloreaza in albastru si este inchis ca in

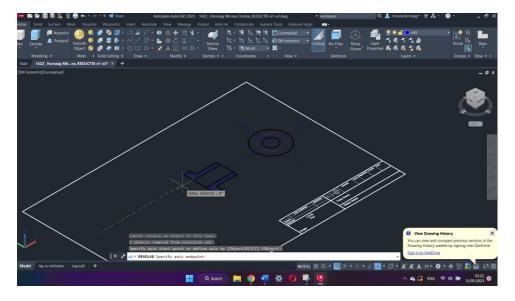
> Selectam desenul piesei 2D cu comanda "Copy" si in bara de jos scriem comanda "Join" care ne va

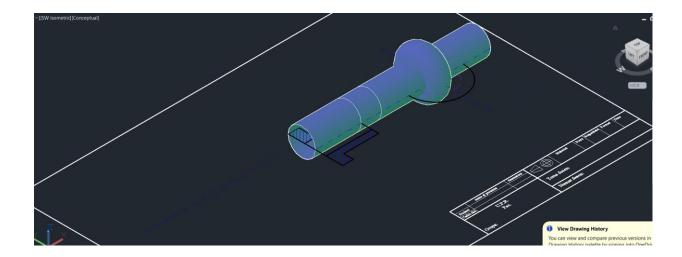
uni toate segmentele piesei pentru a avea o modelare 3D reusita



Ulterior scriem in bara de jos comanda "Revolve" selectam obiectul, iar dupa aceea selectam capetele axei in jurul careia vrem sa

realizam obiectul cu vedere 3D. Dupa aceea, scriem in bara "360" pentru a avea o rotatie completa .





# Materialele folosite pentru elementele unei asamblari filetate

Alegerea materialului organelor de ansamblare filetate se face pe baza criteriilor care privesc indeplinirea functiunii, tehnologia de fabricatie si costul.

#### Pentru suruburi se folosesc:

- oteluri laminate OL37, OL42, OL50, OL60 (STAS 500/2 ) cu capacitate

buna de deformare plastica la rece

- oteluri de calitate OLC35, OLC45 (STAS 880) pentru solicitari medii
- oteluri aliate 41C10, 33MoC11 (STAS 791) pentru suruburi supuse la conditii severe de solicitare
- materiale si aliaje neferoase
- Al si Cu pentru conditii care cer materiale cu o buna conductibilitate

electrica si termica

• Titan pentru suruburi solicitate in conditii de tempeaturi ridicate si mediu

#### coroziv

- materiale plastice (poliamide, nylon, teflon) pentru cerinte de rezistenta la

coroziune, izolare termica si electrica.

Pentru piulite se folosesc

- otel fosforos OLF (STAS 3400)
- fonta
- bronz

Alegerea unuia sau altuia dintre materiale se face in functie de temperatura

de lucru a asamblarii:

```
- T < 2300C – oteluri normale de inalta rezistenta;
```

```
- T = 2300C ÷ 4800C – oteluri aliate cu Cr, Mo, Va
```

```
- T = 4800C ÷ 6500C – aliaje de Fe, Ni si Cr
```

- T = 6500C ÷ 8800C – aliaje pe baza de Ni

 $-T = 8800C \div 11000C - aliaje Ni - Co$ 

Ca procedee tehnologice de prelucrare, alegerea depinde de seria de fabricatie

- manual (tarod si filiera) pentru unicate;
- pe strung cu cutitul (cutitul de filet simplu, pieptane);
- pe strunguri automate;
- prin frezare;
- filetarea in vartej;
- rulare (cu pastrarea continuitatii fibrelor de material);

Filetele se pot rectifica (pentru cele de miscare) creandu-se o stare favorabila

a tensiunii remanente.

#### Concluzii

Ansamblarile cu filet reprezinta astazi una dintre cele mai importante inovatii din domeniul medical si nu numai. In functie de necesitati si de proprietati, se pot executa diverse aparaturi care sunt necesare omului. De asemena, ansamblurile se folosesc mai ales in domeniul protezarii unde in ultimii ani au evoluat rapid tehnicile si metodele de reparari osoase si de tesuturi.

## **Bibliografie**

https://toaz.info/doc-view

https://www.alegetidrumul.ro/uploads/calificari/6/Materiale %20didactice/IX Lacatusarie%20generala profBorsD1.pdf

https://www.scritub.com/tehnica-mecanica/Proiect-atestat-technician-mec14693.php

www.scribd.com

https://ro.koshachek.com/articles/osteosinteza-placilor-tratament-efecte-si-riscuri.html